

**ΣΧΕΔΙΟ**  
**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ – Α –01355

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΣΥΣΚΕΥΗ ΑΠΟΣΤΑΞΗΣ ΚΑΥΣΙΜΩΝ

14 ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	- 3 -
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	- 3 -
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	- 3 -
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	- 3 -
4.1 Ορισμός Υλικού.....	- 3 -
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	- 4 -
4.3 Δυνατότητα Συντήρησης.....	- 5 -
4.4 Περιβάλλον.....	- 5 -
4.5 Παρελκόμενα.....	- 5 -
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	- 5 -
5.1 Συσκευασία.....	- 5 -
5.2 Επισήμανση Υλικού.....	- 6 -
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	- 6 -
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά.....	- 6 -
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	- 9 -
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	- 10 -
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	- 10 -
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ.....	- 11 -

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η συσκευή απόσταξης καυσίμων, η οποία περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, προορίζεται να χρησιμοποιηθεί για τον ποιοτικό έλεγχο των καυσίμων, σύμφωνα με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών τους.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Ο Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Το Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010) – Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου “σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ” και την κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

2.3 Η ASTM D 86 «Standard Test Method for Distillation of Petroleum Products and Liquid Fuels at Atmospheric Pressure».

2.4 Το EN ISO 3405 «Petroleum and related products from natural or synthetic sources. Determination of distillation characteristics at atmospheric pressure».

2.5 Η MIL-STD-810 «Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests».

2.6 Το EN/ISO 9001 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.7 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η συσκευή απόσταξης καυσίμων, που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 6630 «Chemical Analysis Instruments», κατά NATO ACodP-2/3. Επιπλέον, φέρει κωδικό CPV (Common Procurement Vocabulary) 38432000-2, με την περιγραφή «Συσκευές αναλύσεων».

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 4.1 Ορισμός Υλικού

Η συσκευή απόσταξης καυσίμων, χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό των χαρακτηριστικών της απόσταξης που καθορίζονται στις τεχνικές προδιαγραφές των καυσίμων.

## 4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Η συσκευή απόσταξης καυσίμων πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά επιδόσεων. Έτσι να:

4.2.1 Είναι αυτόματη, κατασκευής έως 12 μηνών πριν την ημερομηνία παράδοσης, καινούργια και αμεταχείριστη και να λειτουργεί στα 220V/50Hz.

4.2.2 Πληροί τις απαιτήσεις των μεθόδων ASTM D 86 και EN ISO 3405.

4.2.3 Διαθέτει εσωτερική μνήμη το αισθητήριο θερμοκρασίας με 20 σημεία βαθμονόμησης για μέγιστη ακρίβεια.

4.2.4 Διαθέτει πώμα σφραγίσματος της φιάλης απόσταξης από μονωτικό υλικό, με ενσωματωμένο αισθητήριο θερμοκρασίας ατμών. Η σύνδεση να γίνεται χωρίς καλώδια.

4.2.5 Ανιχνεύονται αυτόματα προς αποφυγή λαθών από τους χειριστές, τόσο το μέγεθος της φιάλης απόσταξης όσο και η διάμετρος της πλάκας του θερμαντήρα.

4.2.6 Μπορεί να αλλαχθεί ο θερμαντήρας εύκολα από το χειριστή χωρίς την παρέμβαση τεχνικού για ταχύτερη επισκευή.

4.2.7 Ανεβαίνει αυτόματα πριν ξεκινήσει η απόσταξη η ασπίδα προστασίας για την φιάλη απόσταξης και να κατεβαίνει αυτόματα όταν τελειώσει.

4.2.8 Γίνεται χωρίς ειδικά εργαλεία και με οδηγίες μέσω του λογισμικού της συσκευής, η βαθμονόμηση του όγκου.

4.2.9 Το σύστημα ανίχνευσης συλλογής όγκου είναι σταθερό χωρίς κινητά μέρη και διαθέτει οπτικό αισθητήριο επαφής υψηλής ακρίβειας.

4.2.10 Έχει ενσωματωμένο σύστημα ψύξης.

4.2.11 Διαθέτει πολλαπλές δικλείδες ασφαλείας: προστασίας από υπερθέρμανση, και υπερχείλιση, με αυτόματο κλείσιμο της συσκευής.

4.2.12 Διαθέτει ενσωματωμένη έγχρωμη οθόνη αφής για το χειρισμό της συσκευής και για την παρουσίαση σε πραγματικό χρόνο των παραμέτρων της πορείας της ανάλυσης και των αποτελεσμάτων.

4.2.13 Διαθέτει θύρες USB για μεταφορά δεδομένων σε Η/Υ, memory stick, κλ.π καθώς και θύρα HDMI, θύρα Ethernet, Bluetooth και Wi-Fi.

4.2.14 Έχει την δυνατότητα να συνδεθεί με εκτυπωτή για απευθείας εκτύπωση των αποτελεσμάτων.

4.2.15 Συνοδεύεται από αυτόματο σύστημα πυρόσβεσης με ενσωματωμένο πυροσβεστήρα. Το σύστημα να ενεργοποιείται αυτόματα σε περίπτωση εντοπισμού πυρκαγιάς.

#### 4.3 Δυνατότητα Συντήρησης

Να υπάρχει δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητας του προμηθευτή να υποστηρίζει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κλ.π, πρέπει στην Τεχνική Προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται με τη μορφή Υπεύθυνης Δήλωσης, επιπλέον των αναφερομένων στο Έντυπο Συμμόρφωσης, ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, όπως §7.3.3, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξη της προς προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων.

#### 4.4 Περιβάλλον

Να εξασφαλίζει την κανονική της λειτουργία σε συνθήκες εργαστηριακού περιβάλλοντος και συγκεκριμένα σε θερμοκρασία από 10°C έως 40°C και σχετική υγρασία έως 80%.

#### 4.5 Παρελκόμενα

Τα παρελκόμενα που πρέπει να συνοδεύουν την συσκευή απόσταξης καυσίμων και απαιτούνται για την καλή λειτουργία της είναι:

4.5.1 Εκτυπωτής με τα παρελκόμενα του, ο οποίος να συνδέεται με την συσκευή απόσταξης καυσίμων.

4.5.2 Απαιτούμενα αναλώσιμα για τη λειτουργία της, όπως §8.3.3.

4.5.3 Συλλογές υλικών και εργαλείων που τυχόν απαιτούνται για τη συντήρηση και την καλή λειτουργία της συσκευής απόσταξης καυσίμων.

### 5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

#### 5.1 Συσκευασία

Η συσκευή απόσταξης καυσίμων πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή διατήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

## 5.2 Επισήμανση Υλικού

Επί της συσκευής απόσταξης καυσίμων, θα πρέπει να υπάρχει ανθεκτική πινακίδα, στην οποία να αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

- 5.2.1 Τα στοιχεία του κατασκευαστικού οίκου.
- 5.2.2 Τα στοιχεία του προμηθευτή.
- 5.2.3 Τα στοιχεία του υλικού (σειριακός αριθμός κλ.π).
- 5.2.4 Σήμανση CE.

## 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Η Τεχνική Προσφορά πρέπει να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα παρακάτω έγγραφα/πιστοποιητικά, τα οποία ο προμηθευτής υποχρεούται να τα υποβάλλει και στην επιτροπή παραλαβής κατά την παράδοση της συσκευής απόσταξης καυσίμων, σε κατάσταση πλήρους λειτουργίας:

6.1.1 Πλήρη αναλυτική «Τεχνική Περιγραφή» στην Ελληνική γλώσσα για την προσφερόμενη συσκευή απόσταξης καυσίμων, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που το προσδιορίζει επακριβώς, καθώς και τον τρόπο λειτουργίας της, όπως prospectus και τεχνικά φυλλάδια της εταιρίας κατασκευής της.

6.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση, σύμφωνα με την οποία οι τροποποιήσεις - αναθεωρήσεις των τεχνικών εγχειριδίων θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία σε έντυπη και σε ηλεκτρονική μορφή.

6.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση, με το αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης του στρατιωτικού προσωπικού διάρκειας τουλάχιστον μιας (1) ημέρας, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §7.2 .

6.1.4 Πρωτότυπη εγγύηση του οίκου κατασκευής και Πιστοποιητικό Εργοστασιακής Καταλληλότητας FAT (Factory Acceptance Test), για την καλή λειτουργία της συσκευής απόσταξης καυσίμων. Σε περίπτωση που κάποιο εξάρτημα, σύστημα εξαιρείται της εν λόγω χρονικής εγγύησης, αυτό να αναφέρεται ρητά και να προσδιορίζονται από τον προμηθευτή οι σχετικές λεπτομέρειες (όροι και προϋποθέσεις) της εγγύησής της.

6.1.5 Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό του προμηθευτή, κατάλληλα εκπαιδευμένο από τον κατασκευαστή, ότι υπάρχουν

κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών και αναλώσιμων στην Ελλάδα σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στις §4.3 και §7.3.3, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξη των προς προμήθεια υλικών.

6.1.7 Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι πληροί τις απαιτήσεις των ASTM D 86 και EN ISO 3405 .

6.1.8 Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για το δηλωθέν εργοστάσιο / εταιρεία κατασκευής της συσκευής απόσταξης καυσίμων, εκδοθέν από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης Ποιότητας. Εάν το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας λήγει πριν την παράδοση της συσκευής, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει αντίγραφο του ανανεωμένου πιστοποιητικού κατά την παράδοση.

6.1.9 Δήλωση Συμμόρφωσης του κατασκευαστή ή εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του, μεταφρασμένη στην ελληνική γλώσσα, η οποία πρέπει να περιλαμβάνει:

6.1.9.1 Τα στοιχεία του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του.

6.1.9.2 Δήλωση σύμφωνα με την οποία αναλαμβάνει την πλήρη ευθύνη για τη συμμόρφωση του προϊόντος με το δίκαιο της ΕΕ.

6.1.9.4 Μέσα αναγνώρισης της συσκευής απόσταξης καυσίμων, που επιτρέπουν την ιχνηλασιμότητα της (π.χ. εικόνες).

## 6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει μετά την παράδοση της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων σε πλήρη λειτουργία ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί στους παρακάτω ελέγχους:

### 6.2.1 Έλεγχοι παραλαβής

6.2.1.1 Στην περίπτωση προμήθειας πολλών συσκευών απόσταξης καυσίμων, να παραδοθεί πρώτα ένα, λογιζόμενο ως το #1 τεμάχιο από το σύνολο των προς παράδοση, πλήρες ως δείγμα, προκειμένου να διαπιστωθεί από την Επιτροπή της Υπηρεσίας η συμμόρφωσή του με την παρούσα ΠΕΔ.

6.2.1.2 Τυχόν διαπιστώσεις της Επιτροπής αναφορικά με τις αποκλίσεις του δείγματος ως προς τα διαλαμβανόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, θα κοινοποιούνται εγγράφως στον προμηθευτή, προκειμένου να τις αποκαταστήσει, τόσο στο δείγμα (#1 τεμ.), όσο και στα λοιπά παραδοτέα.

6.2.1.3 Τυχόν διαπιστώσεις της Επιτροπής αναφορικά με τη μη συμμόρφωση τόσο του δείγματος όσο και των παραδοτέων, μετά την ανωτέρω

παράγραφο, συνεπάγεται αυτομάτως υλοποίηση των αντίστοιχων όρων της Διακήρυξης του Διαγωνισμού περί «ΜΗ υλοποίησης συμβατικών όρων του Προμηθευτή», ενώ ταυτόχρονα η όλη διαδικασία παράδοσης-παραλαβής διακόπτεται οριστικά.

#### 6.2.2 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει και εξετάζει τη συμφωνία με την παρούσα προδιαγραφή, την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή και τη σύμβαση για:

6.2.2.1 Την καλή κατάσταση της προς παράδοση συσκευής απόσταξης καυσίμων από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας και φθορών.

6.2.2.3 Τη σήμανση των υλικών σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §5.

6.2.2.4 Την πληρότητα των τεχνικών εγχειριδίων και των λοιπών εγγράφων της §6.1 .

6.2.2.5 Την παροχή και την πληρότητα των εγγυήσεων, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §7.3 .

6.2.2.6 Την εκπλήρωση των λοιπών απαιτήσεων, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §8.

6.2.2.7 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να απορρίψει την συσκευή απόσταξης καυσίμων, χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

#### 6.2.3 Λειτουργικός έλεγχος - δοκιμές

Κατά το λειτουργικό έλεγχο και τις δοκιμές της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων, θα υποστεί δοκιμή σε αναλύσεις ρουτίνας για τουλάχιστον μία (1) εργάσιμη ημέρα. Εφόσον, δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς και οι έλεγχοι των §6.2.1 και §6.2.2, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου. Σε περίπτωση βλάβης, οι αναλύσεις ρουτίνας θα συνεχισθούν εκ νέου μετά την αποκατάσταση της, για τουλάχιστο δύο (2) εργάσιμες ημέρες. Ο λειτουργικός έλεγχος και οι δοκιμές δύναται να πραγματοποιούνται παρουσία νόμιμου εκπροσώπου του προμηθευτή.

#### 6.2.4 Λοιποί έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής και με έξοδα του προμηθευτή, οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος για τη διασφάλιση των όρων της παρούσας ΠΕΔ και της σχετικής σύμβασης, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

## 7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

### 7.1 Εγκατάσταση

Η μεταφορά, παράδοση και εγκατάσταση της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, που καθορίζεται από τη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εργασίες και προμήθεια υλικών για την πλήρη εγκατάστασή του, ώστε αυτό να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα του προμηθευτή και να συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της Οικονομικής Προσφοράς του.

### 7.2 Εκπαίδευση

Ο προμηθευτής με μέριμνα και δικά του έξοδα, να παράσχει εκπαίδευση στις εγκαταστάσεις του στην Ελλάδα ή σε χώρο της Υπηρεσίας, σε προσωπικό προτεινόμενο από την Υπηρεσία, που θα καλύπτει τον χειρισμό, λειτουργία και προληπτική συντήρηση της συσκευής απόσταξης καυσίμων. Στην Τεχνική Προσφορά, να περιλαμβάνεται αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης διάρκειας τουλάχιστον μίας (1) ημέρας, η οποία δύναται να παραταθεί σε τρεις (3) εργάσιμες ημέρες κατόπιν τεκμηριωμένης απαίτησης της επιτροπής παραλαβής.

### 7.3 Εγγυήσεις

7.3.1 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί με υπεύθυνη δήλωση την καλή λειτουργία της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής της.

7.3.2 Ο προμηθευτής κατά τη διάρκεια της εγγύησης είναι υποχρεωμένος, μετά από κάθε αποκατάσταση βλάβης ή ανωμαλίας, να συντάσσει και να καταθέτει στην Υπηρεσία έκθεση πραγματογνωμοσύνης με τα αίτια-παραλείψεις που οδήγησαν στην πρόκληση αυτών.

7.3.3 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί με υπεύθυνη δήλωση τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με αμεταχείριστα και πιστοποιημένα από τον κατασκευαστικό οίκο ανταλλακτικά και αναλώσιμα, για τουλάχιστον επτά (7) χρόνια από την οριστική παραλαβή της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, η ανελλιπής και η ομαλή λειτουργία της, ακόμα και στην περίπτωση διακοπής της συνεργασίας του προμηθευτή με τον κατασκευαστικό οίκο.

7.3.4 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καθορίσει στην Οικονομική Προσφορά του, το ετήσιο κόστος των εργασιών προληπτικής συντήρησης της υπό προμήθεια συσκευής απόσταξης καυσίμων καθώς και τον αλγόριθμο αναπροσαρμογής των τιμών αυτών για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης.

7.3.5 Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στη διακήρυξη του διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.3.6 Όταν αποδεδειγμένα το υλικό λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας μεγαλύτερο του 20% του συμβατικού χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει με καινούργιο. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

## 8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στην διακήρυξη του διαγωνισμού.

8.2 Χρόνος Παράδοσης: Ο χρόνος παράδοσης να είναι ο μικρότερος δυνατός και όχι μεγαλύτερος των 3 μηνών, από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

8.3 Η συσκευή απόσταξης καυσίμων, να συνοδεύεται κατά την παράδοση του από τα παρακάτω:

8.3.1 Τεχνικό εγχειρίδιο χρήσης-λειτουργίας της, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή. Οι οδηγίες λειτουργίας να περιλαμβάνουν όλες τις πληροφορίες που είναι απαραίτητες για το χειρισμό της και να είναι στην ελληνική και στην αγγλική γλώσσα. Επίσης, να προβλέπονται σε αυτό, οι συνιστώμενες διαδικασίες για την περιοδική συντήρησή της από τον χρήστη.

8.3.2 Πλήρη κατάλογο σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή, με τις συλλογές των αναλώσιμων και των εργαλείων που τυχόν απαιτούνται για τη συντήρηση και την καλή λειτουργία της. Οι πληροφορίες του εν λόγω καταλόγου να περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστον, τον κωδικό αριθμό του κατασκευαστή, την τιμή ανά τεμάχιο, τον αριθμό των τεμαχίων για τις εκτιμώμενες ανάγκες μιας δεκαετίας και να είναι στην ελληνική και στην αγγλική γλώσσα.

8.3.3 Απαιτούμενα αναλώσιμα (§4.5.2), για τη διεξαγωγή τουλάχιστον 50 αναλύσεων

8.4 Η Τεχνική Προσφορά να συνοδεύεται από το Έντυπο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο «ΕΝΤΥΠΑ» αφού πρώτα επιλεγεί «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ/ΕΝΤΥΠΑ/ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» της διαδικτυακής τοποθεσίας της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του έντυπου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή. Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον προμηθευτή παράγραφο προς παράγραφο με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κλπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την Τεχνική Προσφορά του.

## 9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Όλοι οι όροι της παρούσας ΠΕΔ είναι απαράβατοι.

9.2 Η επιτροπή αξιολόγησης των Τεχνικών Προσφορών, μπορεί κατά την κρίση της, να ζητήσει από τον κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή, έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην Τεχνική Προσφορά, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών - επιδόσεων των υπό προμήθεια υλικών, χωρίς καμία απαίτηση από την πλευρά του προμηθευτή.

#### 10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</p> <p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>Καραγιώργος Ευάγγελος Σχης (ΕΜ)</p>
<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p> <p>Ντιώνιας Παναγιώτης Σχης (ΥΠ)</p>
<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>Κων/νος Καλογερόπουλος Υποστράτηγος</p> <p>Αθήνα, 14 Δεκ 2023</p>