

ΣΧΕΔΙΟ
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α –01357

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΣΚΕΥΗ ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΥ ΧΡΟΝΟΥ ΔΙΗΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΛΙΚΩΝ ΣΤΕΡΕΩΝ
ΣΤΟ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΟ ΚΑΥΣΙΜΟ JP-8

14 ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΣΕΛΙΔΑ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	- 3 -
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	- 3 -
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	- 3 -
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	- 3 -
4.1 Ορισμός Υλικού.....	- 3 -
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	- 4 -
4.3 Δυνατότητα Συντήρησης.....	- 6 -
4.4 Περιβάλλον.....	- 6 -
4.5 Παρελκόμενα.....	- 6 -
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	- 6 -
5.1 Συσκευασία.....	- 6 -
5.2 Επισήμανση Υλικού.....	- 7 -
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	- 7 -
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά.....	- 7 -
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	- 10 -
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	- 11 -
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	- 12 -
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ.....	- 12 -

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, η οποία περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, προορίζεται να χρησιμοποιηθεί για τον ποιοτικό έλεγχο του αεροπορικού καυσίμου JP-8, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής του.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Ο Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Το Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010) – Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ" και την κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

2.3 Η ASTM D 5452 «Standard Test Method for Particulate Contamination in Aviation Fuels by Laboratory Filtration ».

2.4 Η MIL-STD-810 «Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests».

2.5 Το EN/ISO 9001 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.6 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 6630 «Chemical Analysis Instruments», κατά NATO ACodP-2/3. Επιπλέον, φέρει κωδικό CPV (Common Procurement Vocabulary) 38432000-2, με την περιγραφή «Συσκευές αναλύσεων».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό χρόνου διήθησης

και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, με τη μέθοδο που καθορίζεται στην τεχνική προδιαγραφή του καυσίμου JP-8.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Η συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά επιδόσεων. Ήτοι να:

4.2.1 Είναι καινούργια κατασκευής έως 12 μηνών πριν την ημερομηνία παράδοσης και αμεταχείριστη.

4.2.2 Πληροί τις απαιτήσεις της μεθόδου ASTM D 5452 .

4.2.2 Αποτελείται από:

4.2.2.1 Ένα σύστημα φιλτραρίσματος, το οποίο να περιλαμβάνει τα παρακάτω απαιτούμενα για τη λειτουργία της απάρτια. Ητοι:

4.2.2.1.1 Αντλία κενού με διάφραγμα και ρυθμιστή με μέγιστη πίεση 5 mbar και ταχύτητα άντλησης 15 lt/min, ανθεκτική σε χημικά υγρά, η οποία να λειτουργεί στα 220V/50Hz.

4.2.2.1.2 Συγκρότημα βάσης/χοάνης φίλτρου από αλουμίνιο.

4.2.2.1.3 Καλώδιο γείωσης/συγκόλλησης.

4.2.2.1.4 Καλώδιο σύνδεσης και γείωσης συσκευής.

4.2.2.1.5 Εύκαμπτο σωλήνα σύνδεσης φιάλης σε φιάλη.

4.2.2.1.6 Μεταλλική διηθητική χοάνη.

4.2.2.1.7 Μεταλλικό χωνί χωρητικότητας 200 ml με στήριγμα φίλτρου και βάση για λεπτό κλείσιμο της μεμβράνης

4.2.2.1.8 Συγκρότημα προσάρτησης/πώμα κενού.

4.2.2.1.9 Διαβαθμισμένες κυλινδρικές φιάλες κενού 5 λίτρων.

4.2.2.1.10 Φίλτρα μεμβράνης 0,45 micron.

4.2.2.1.11 Φίλτρα μεμβράνης 0,8 micron.

4.2.2.1.12 Φιάλη φιλτραρίσματος κενού.

4.2.2.1.13 Ελαστικά πώματα και σωλήνα για σύνδεση.

4.2.2.1.14 Λαβίδα από ανοξείδωτο χάλυβα

4.2.2.2 Εργαστηριακός φούρνος ξήρανσης ο οποίος πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά επιδόσεων. Ήτοι να:

4.2.2.2.1 Είναι καινούργιος, αμεταχείριστος και να λειτουργεί στα 220V/50Hz.

4.2.2.2.2 Είναι ψηφιακά ελεγχόμενος φούρνος κατάλληλος για θερμική αποθήκευση, θερμική επεξεργασία και διεργασίες στεγνώματος σε θερμοκρασίες έως 300 °C.

4.2.2.2.3 Περιλαμβάνει πίνακα ελέγχου με ενσωματωμένη έγχρωμη οθόνη υψηλής ευκρίνειας

4.2.2.2.4 Έχει χωρητικότητα τουλάχιστον 30 λίτρων, θερμαινόμενο θάλαμο εργασίας, αισθητήρα θερμοκρασίας Pt100, διασύνδεση Ethernet και USB και σύστημα προστασίας από την υπερβολική θερμοκρασία.

4.2.2.3 Αναλυτικός ζυγός 4 δεκαδικών, ο οποίος πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά επιδόσεων. Ήτοι να:

4.2.2.3.1 Είναι καινούργιος, αμεταχείριστος και να λειτουργεί στα 220V/50Hz.

4.2.2.3.2 Έχει προστατευτικό περίβλημα με τρία συρόμενα πορτάκια.

4.2.2.3.3 Έχει εύρος μέτρησης έως 120 g.

4.2.2.3.4 Έχει γραμμικότητα: ± 0.2 mg.

4.2.2.3.5 Έχει επαναληψιμότητα: ± 0.1 mg.

4.2.2.3.6 Έχει ακρίβεια: 0.1 mg

4.2.2.3.7 Έχει την δυνατότητα ανάγνωσης αποτελεσμάτων σε g, mg, dwt, ct, oz, lb, GN.

4.2.2.3.8 Διαθέτει ενσωματωμένη έγχρωμη οθόνη υψηλής ευκρίνειας.

4.2.2.3.9 Διαθέτει αυτόματο έλεγχο επαναληψιμότητας

4.2.2.3.10 Διαθέτει σύστημα προειδοποίησης ότι χρειάζεται βαθμονόμηση.

4.2.2.3.11 Διαθέτει θύρες USB για μεταφορά δεδομένων σε H/Y, memory stick.

4.2.2.3.12 Έχει την δυνατότητα να συνδεθεί με εκτυπωτή για απευθείας εκτύπωση των αποτελεσμάτων.

4.3 Δυνατότητα Συντήρησης

Να υπάρχει δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του προμηθευτή να υποστηρίξει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κλ.π, πρέπει στην Τεχνική Προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται με τη μορφή Υπεύθυνης Δήλωσης, επιπλέον των αναφερομένων στο Έντυπο Συμμόρφωσης, ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, όπως §7.3.3. έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξη της προς προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8.

4.4 Περιβάλλον

Να εξασφαλίζει την κανονική της λειτουργία σε συνθήκες εργαστηριακού περιβάλλοντος και συγκεκριμένα σε θερμοκρασία από 10°C έως 40°C και σχετική υγρασία έως 80%.

4.5 Παρελκόμενα

Τα παρελκόμενα που πρέπει να συνοδεύουν την συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 και απαιτούνται για την καλή λειτουργία της είναι:

4.5.1 Απαιτούμενα αναλώσιμα, για την λειτουργία της συσκευής, όπως §8.3.3.

4.5.2 Συλλογές υλικών και εργαλείων που τυχόν απαιτούνται για τη συντήρηση και την καλή λειτουργία της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Η συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

5.2 Επισήμανση Υλικού

Επί της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, θα πρέπει να υπάρχει ανθεκτική πινακίδα, στην οποία να αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

5.2.1 Τα στοιχεία του κατασκευαστικού οίκου.

5.2.2 Τα στοιχεία του προμηθευτή.

5.2.3 Τα στοιχεία του υλικού (σειριακός αριθμός κλ.π).

5.2.4 Σήμανση CE.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Η Τεχνική Προσφορά πρέπει να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα παρακάτω έγγραφα/πιστοποιητικά, τα οποία ο προμηθευτής υποχρεούται να τα υποβάλλει και στην επιτροπή παραλαβής κατά την παράδοση της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, σε κατάσταση πλήρους λειτουργίας:

6.1.1 Πλήρη αναλυτική «Τεχνική Περιγραφή» στην Ελληνική γλώσσα για την προσφερόμενη συσκευή προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που το προσδιορίζει επακριβώς, καθώς και τον τρόπο λειτουργίας του, όπως prospectus και τεχνικά φυλλάδια της εταιρίας κατασκευής της.

6.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση, σύμφωνα με την οποία οι τροποποιήσεις - αναθεωρήσεις των τεχνικών εγχειριδίων θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία σε έντυπη και σε ηλεκτρονική μορφή.

6.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση, με το αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης του στρατιωτικού προσωπικού διάρκειας τουλάχιστον μιας (1) ημέρας, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §7.2 .

6.1.4 Πρωτότυπη εγγύηση του οίκου κατασκευής και Πιστοποιητικό Εργοστασιακής Καταλληλότητας FAT (Factory Acceptance Test), για την καλή λειτουργία της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8. Σε περίπτωση που κάποιο εξάρτημα, σύστημα εξαιρείται της εν λόγω χρονικής εγγύησης, αυτό να αναφέρεται ρητά και να προσδιορίζονται

από τον προμηθευτή οι σχετικές λεπτομέρειες (όροι και προϋποθέσεις) της εγγύησής της.

6.1.5 Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό του προμηθευτή, κατάλληλα εκπαιδευμένο από τον κατασκευαστή, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών και αναλώσιμων στην Ελλάδα σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στις §4.3 και §7.3.3, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξη των προς προμήθεια υλικών.

6.1.7 Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι πληροί τις απαιτήσεις των ASTM D 2226 και ASTM D 5452.

6.1.8 Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για το δηλωθέν εργοστάσιο / εταιρεία κατασκευής της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, εκδοθέν από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης Ποιότητας. Εάν το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας λήγει πριν την παράδοση της συσκευής, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει αντίγραφο του ανανεωμένου πιστοποιητικού κατά την παράδοση.

6.1.9 Δήλωση Συμμόρφωσης του κατασκευαστή ή εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του, μεταφρασμένη στην ελληνική γλώσσα, η οποία πρέπει να περιλαμβάνει:

6.1.9.1 Τα στοιχεία του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του.

6.1.9.2 Δήλωση σύμφωνα με την οποία αναλαμβάνει την πλήρη ευθύνη για τη συμμόρφωση του προϊόντος με το δίκαιο της ΕΕ.

6.1.9.4 Μέσα αναγνώρισης της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, που επιτρέπουν την ιχνηλασιμότητα της (π.χ. εικόνες).

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει μετά την παράδοση της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8σε πλήρη λειτουργία ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί στους παρακάτω ελέγχους:

6.2.1 Έλεγχοι παραλαβής

6.2.1.1 Στην περίπτωση προμήθειας πολλών συσκευών προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, να παραδοθεί πρώτα ένα, λογιζόμενο ως το #1 τεμάχιο από το σύνολο των προς

παράδοση, πλήρες ως δείγμα, προκειμένου να διαπιστωθεί από την Επιτροπή της Υπηρεσίας η συμμόρφωσή του με την παρούσα ΠΕΔ.

6.2.1.2 Τυχόν διαπιστώσεις της Επιτροπής αναφορικά με τις αποκλίσεις του δείγματος ως προς τα διαλαμβανόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, θα κοινοποιούνται εγγράφως στον προμηθευτή, προκειμένου να τις αποκαταστήσει, τόσο στο δείγμα (#1 τεμ.), όσο και στα λοιπά παραδοτέα.

6.2.1.3 Τυχόν διαπιστώσεις της Επιτροπής αναφορικά με τη μη συμμόρφωση τόσο του δείγματος όσο και των παραδοτέων, μετά την ανωτέρω παράγραφο, συνεπάγεται αυτομάτως υλοποίηση των αντίστοιχων όρων της Διακήρυξης του Διαγωνισμού περί «ΜΗ υλοποίησης συμβατικών όρων του Προμηθευτή», ενώ ταυτόχρονα η όλη διαδικασία παράδοσης-παραλαβής διακόπτεται οριστικά.

6.2.2 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει και εξετάζει τη συμφωνία με την παρούσα προδιαγραφή, την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή και τη σύμβαση για:

6.2.2.1 Την καλή κατάσταση της προς παράδοση συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας και φθορών.

6.2.2.3 Τη σήμανση των υλικών σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §5.

6.2.2.4 Την πληρότητα των τεχνικών εγχειριδίων και των λοιπών εγγράφων της §6.1 .

6.2.2.5 Την παροχή και την πληρότητα των εγγυήσεων, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §7.3 .

6.2.2.6 Την εκπλήρωση των λοιπών απαιτήσεων, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην §8.

6.2.2.7 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να απορρίψει την συσκευή απόσταξης καυσίμων, χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.3 Λειτουργικός έλεγχος - δοκιμές

Κατά το λειτουργικό έλεγχο και τις δοκιμές της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, θα υποστεί δοκιμή σε αναλύσεις ρουτίνας για τουλάχιστον μία (1) εργάσιμη ημέρα. Εφόσον, δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς και οι έλεγχοι των §6.2.1 και §6.2.2, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου. Σε περίπτωση βλάβης, οι αναλύσεις ρουτίνας θα συνεχισθούν εκ νέου μετά την

αποκατάσταση της, για τουλάχιστο δύο (2) εργάσιμες ημέρες. Ο λειτουργικός έλεγχος και οι δοκιμές δύναται να πραγματοποιούνται παρουσία νόμιμου εκπροσώπου του προμηθευτή.

6.2.4 Λοιποί έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής και με έξοδα του προμηθευτή, οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος για τη διασφάλιση των όρων της παρούσας ΠΕΔ και της σχετικής σύμβασης, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

Η μεταφορά, παράδοση και εγκατάσταση της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, που καθορίζεται από τη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εργασίες και προμήθεια υλικών για την πλήρη εγκατάστασή του, ώστε αυτό να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα του προμηθευτή και να συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της Οικονομικής Προσφοράς του.

7.2 Εκπαίδευση

Ο προμηθευτής με μέριμνα και δικά του έξοδα, να παράσχει εκπαίδευση στις εγκαταστάσεις του στην Ελλάδα ή σε χώρο της Υπηρεσίας, σε προσωπικό προτεινόμενο από την Υπηρεσία, που θα καλύπτει τον χειρισμό, λειτουργία και προληπτική συντήρηση της συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8. Στην Τεχνική Προσφορά, να περιλαμβάνεται αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης διάρκειας τουλάχιστον μίας (1) ημέρας, η οποία δύναται να παραταθεί σε τρεις (3) εργάσιμες ημέρες κατόπιν τεκμηριωμένης απαίτησης της επιτροπής παραλαβής.

7.3 Εγγυήσεις

7.3.1 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί με υπεύθυνη δήλωση την καλή λειτουργία της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής της.

7.3.2 Ο προμηθευτής κατά τη διάρκεια της εγγύησης είναι υποχρεωμένος, μετά από κάθε αποκατάσταση βλάβης ή ανωμαλίας, να συντάσσει και να καταθέτει στην Υπηρεσία έκθεση πραγματογνωμοσύνης με τα αίτια-παραλείψεις που οδήγησαν στην πρόκληση αυτών.

7.3.3 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί με υπεύθυνη δήλωση τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με αμεταχείριστα και πιστοποιημένα από τον κατασκευαστικό οίκο ανταλλακτικά και αναλώσιμα, για τουλάχιστον επτά (7) χρόνια από την οριστική παραλαβή της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, ώστε να

εξασφαλιστεί η πλήρης, η ανελλιπής και η ομαλή λειτουργία της, ακόμα και στην περίπτωση διακοπής της συνεργασίας του προμηθευτή με τον κατασκευαστικό οίκο.

7.3.4 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καθορίσει στην Οικονομική Προσφορά του, το ετήσιο κόστος των εργασιών προληπτικής συντήρησης της υπό προμήθεια συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8 καθώς και τον αλγόριθμο αναπροσαρμογής των τιμών αυτών για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης.

7.3.5 Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στη διακήρυξη του διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.3.6 Όταν αποδεδειγμένα το υλικό λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας μεγαλύτερο του 20% του συμβατικού χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει με καινούργιο. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στην διακήρυξη του διαγωνισμού.

8.2 Χρόνος Παράδοσης: Ο χρόνος παράδοσης να είναι ο μικρότερος δυνατός και όχι μεγαλύτερος των 3 μηνών, από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

8.3 Η συσκευή συσκευής προσδιορισμού χρόνου διήθησης και ολικών στερεών στο αεροπορικό καύσιμο JP-8, να συνοδεύεται κατά την παράδοση του από τα παρακάτω:

8.3.1 Τεχνικό εγχειρίδιο χρήσης-λειτουργίας της, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή. Οι οδηγίες λειτουργίας να περιλαμβάνουν όλες τις πληροφορίες που είναι απαραίτητες για το χειρισμό της και να είναι στην ελληνική και στην αγγλική γλώσσα. Επίσης, να προβλέπονται σε αυτό, οι συνιστώμενες διαδικασίες για την περιοδική συντήρησή της από τον χρήστη.

8.3.2 Πλήρη κατάλογο σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή, με τις συλλογές των αναλώσιμων και των εργαλείων που τυχόν απαιτούνται για τη συντήρηση και την καλή λειτουργία της.. Οι πληροφορίες του εν λόγω καταλόγου να περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστον, τον κωδικό αριθμό του κατασκευαστή, την τιμή ανά τεμάχιο, τον αριθμό των τεμαχίων για τις εκτιμώμενες ανάγκες μιας δεκαετίας και να είναι στην ελληνική και στην αγγλική γλώσσα.

8.3.3 Απαιτούμενα αναλώσιμα (§4.5.2), για τη διεξαγωγή τουλάχιστον 50 αναλύσεων.

8.4 Η Τεχνική Προσφορά να συνοδεύεται από το Έντυπο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο «ΕΝΤΥΠΑ» αφού

πρώτα επιλεγεί «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ/ΕΝΤΥΠΑ/ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» της διαδικτυακής τοποθεσίας της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του έντυπου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή. Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον προμηθευτή παράγραφο προς παράγραφο με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κλπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την Τεχνική Προσφορά του.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Όλοι οι όροι της παρούσας ΠΕΔ είναι απαραίτατοι.

9.2 Η επιτροπή αξιολόγησης των Τεχνικών Προσφορών, μπορεί κατά την κρίση της, να ζητήσει από τον κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή, έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην Τεχνική Προσφορά, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών - επιδόσεων των υπό προμήθεια υλικών, χωρίς καμία απαίτηση από την πλευρά του προμηθευτή.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</p> <p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>Καραγιώργος Ευάγγελος Σχης (ΕΜ)</p>
<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p> <p>Ντιώνιας Παναγιώτης Σχης (ΥΠ)</p>
<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>Κων/νος Καλογερόπουλος Υποστράτηγος</p> <p>Αθήνα, 14 Δεκ 2023</p>