

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΠΕΔ-Α-00007

ΦΙΛΜ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

28 ΜΑΙΟΥ 2014

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4.	ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	2
5	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
5.1	Πρώτες Ύλες	2
5.2	Κατασκευαστικά Στοιχεία	2
5.3	Συσκευασία	3
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	3
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	3
6.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	3
7.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	4
8.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	4
9.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ	4
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	4
	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"	A-1
	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"	B-1
	Προσθήκη "1" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"	B-1-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει την ποιότητα, την κατασκευή και τους ελέγχους που γίνονται κατά την παραλαβή φιλμ συσκευασίας για την παλετοποίηση χρωμάτων που παράγονται στα 691 ΒΕΒ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΤΕ 34-248 “Μέθοδοι Δειγματοληπτικού Ελέγχου”.

2.2 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουχία η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το φιλμ συσκευασίας που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή ανήκει στην κλάση 8135 "Packaging and Packing Bulk Materials" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο Κωδικός κατά CPV είναι: 37823900-2.

4. ΕΠΙΣΗΜΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) τα οποία επιδεικνύονται για τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και όρων της προδιαγραφής που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

5.1 Πρώτες Ύλες

Το φιλμ πρέπει να είναι κατασκευασμένο από γραμμικό πολυαιθυλένιο χαμηλής πυκνότητας (LLDPE, Linear Low Density Poly-Ethylene).

5.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

5.2.1 Τα κατασκευαστικά στοιχεία του φιλμ συσκευασίας καθορίζονται παρακάτω:

5.2.1.1 Πάχος φιλμ **23 $\mu\text{m} \pm 1 \mu\text{m}$.**

5.2.1.2 Εκτατότητα θραύσης **300%**, ελάχιστο.

5.2.1.3 Πλάτος φιλμ: **500 $\text{mm} \pm 5 \text{mm}$.**

5.2.1.4 Διαφανές φιλμ.

5.2.2 Σαν μονάδα μέτρησης του υλικού καθορίζεται το **ένα (1) ρολό 16 kg± 0,25 kg**.

5.3 Συσσκευασία

Το φιλμ συσκευάζεται σε μορφή ρολού, πλάτους **0,5 m** περιελισσόμενο πάνω σε κοίλο άξονα από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι εσωτερικής διαμέτρου **76 mm ± 1 mm**. Η διάμετρος κάθε ρολού φιλμ συσκευασίας [δύο (2) επίπεδα των δεκαέξι (16) ρολών] πρέπει να είναι **230 mm ± 5 mm**. Στη συνέχεια τα τριάντα δύο **(32)** ρολά τοποθετούνται σε παλέτα και ασφαλίζονται επί αυτής με φιλμ συσκευασίας.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση του υλικού, αυτό συνοδεύεται από το Δελτίο Καταλληλότητας της παραγράφου 6.2.2.3.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Δειγματοληψία

Από κάθε μερίδα, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, λαμβάνει τυχαία, αντιπροσωπευτικό δείγμα **πέντε (5) ρολών**, για μακροσκοπικό έλεγχο. Η πρακτική δοκιμή εκτελείται όπως περιγράφεται στην παράγραφο 6.2.2.3.

6.2.2 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.2.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής το χρόνο και τον τόπο παραγωγής του φιλμ. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής του φιλμ συσκευασίας και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται για να εξεταστεί η συμφωνία τους με την προδιαγραφή.

6.2.2.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, έχοντας υπόψη την παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει), ελέγχει μακροσκοπικά το αντιπροσωπευτικό δείγμα **πέντε (5) ρολών** κάθε μερίδας, όσον αφορά:

6.2.2.2.1 Στο κανονικό και ομοιόμορφο του σχήματος και του χρώματος.

6.2.2.2.2 Στην κανονικότητα της συσκευασίας.

6.2.2.3 Πρακτική Δοκιμή

Η πρακτική δοκιμή διενεργείται στο εργοστάσιο πλαστικών χρωμάτων των 691BEB, ώστε να διαπιστωθεί ότι τα ρολά μπορούν να χρησιμοποιηθούν στη μηχανή περιτύλιξης και γίνεται σωστά περιτύλιξη μίας (1) παλέτας για κάθε ένα από τα ρολά, με φορτίο τριάντα έξι (36) κάδους των δεκαπέντε (15) κιλών πλαστικού-ακρυλικού χρώματος παραγωγής 691BEB. Συντάσσεται Δελτίο Καταλληλότητας στο οποίο θα αναφέρονται όλες οι δειγματοσθίσεις μερίδες, υπογεγραμμένο από το Διευθυντή Παραγωγής των 691BEB και θεωρημένο από το Διοικητή του Εργοστασίου, το οποίο και θα επισυνάπτεται σε κάθε πρωτόκολλο παραλαβής του φιλμ. Σε περίπτωση μη καλής συμπεριφοράς του φιλμ συσκευασίας κατά την πρακτική δοκιμή, συντάσσεται Δελτίο Ακαταλληλότητας και οι αντίστοιχες μερίδες απορρίπτονται οριστικά.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Το φιλμ παραδίδεται σε μερίδες των **100 ρολών** οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ρολών που πρόκειται να παραδοθεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 100, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα, αν δεν υπερβαίνουν τα **40 ρολά**, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση του φιλμ συσκευασίας γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "**ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ**" της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.tyropoihsh/index.html>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

μm = μικρόμετρα

Kg = Χιλιόγραμμα

mm = Χιλιοστά

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "**ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ**" της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.tyropoihsh/index.html>.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΘΕΩΡΗΣΗ