

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00055

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΜΑΥΡΟ ΦΡΕΣΚΟ Νο 165

11 Φεβ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	Εισαγωγή	3
1.1	Σκοπός	3
1.2	Σχετικά βοηθήματα	3
1.3	Ταξινόμηση	3
2.	Δειγματοληψία - έλεγχος ποιότητας	3
2.1	Επίσημα δείγματα υπηρεσίας	3
2.2	Έλεγχοι στο βυρσοδεψείο	3
2.3	Γενικές απαιτήσεις	4
2.3.1	Πρόσωπο	4
2.3.2	Εσωτερική επιφάνεια (βουδουράς)	4
2.3.3	Μεγέθη	4
2.4	Ειδικές απαιτήσεις	4
2.4.1	Φυσικοχημικές ιδιότητες	5
2.5	Συσκευασία	6
2.6	Επισημάνσεις	7
2.7	Μερίδα - δειγματοληψία - έλεγχοι ποιότητας	7
2.7.1	Μερίδα	7
2.7.2	Δειγματοληψία	7
2.7.3	Μακροσκοπικός έλεγχος	7
2.7.4	Ελαττώματα που δικαιολογούν απόρριψη	11
2.7.5	Ελαττώματα που δεν δικαιολογούν απόρριψη	12
2.7.6	Εργαστηριακός έλεγχος	13
2.7.7	Πρακτικός έλεγχος	14
3.	Διάφορα	14

3.1	Ποσοτική παραλαβή	14
3.2	Όροι αποδοχής	15
3.3	Απόψεις παρατηρήσεις	16
4.	Ορισμοί - συντημήσεις και σύμβολα	16
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	A-1-1
12.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β"- Πίνακας Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων για Μάλλινα και Σύμμεικτα Υφάσματα Μαλλιού	B-1
13.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ"- Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων (Μάλλινα-Σύμμεικτα)	Γ-1
14.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ"- Εργαστηριακοί Έλεγχοι Επιθεωρήσεων-Δοκιμών	Δ-1
15.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Ε"- Υπόδειγμα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος	E-1
16.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ"- Τυχαία Δειγματοληψία	ΣΤ-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την ποιότητα των πρώτων υλών, την κατασκευή και τους ελέγχους που γίνονται για την προμήθεια Υφάσματος Σύμμεικτου Μαύρου ΦΡΕΣΚΟ Νο 165, που προορίζεται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2002/371/EK με την οποία θεσπίζονται οικολογικά κριτήρια απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος για τα κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα.

2.2 Ευρωπαϊκός Κανονισμός (ΕΚ) 1907/2006 για την Καταχώριση, την Αξιολόγηση, τους Περιορισμούς και την Αδειοδότηση των Χημικών Προϊόντων (REACH).

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/EK και 2004/18/EK περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.7 ISO 105 C 10 Test Number C (3): "Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.8 ISO 105 D01: "Textiles - Tests for color fastness-Part D01 - Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent

2.9 ISO 105-E: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to water".

2.10 ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.11 ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.12 ISO 137: "Determination of fibre diameter-Projection microscope method".

2.13 ISO 1833-1: "Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing".

2.14 ISO 1833-2: "Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures".

2.15 ISO 3758: "Textiles - Care labeling code using symbols".

2.16 ISO 3759: "Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change", όπως αυτό τροποποιήθηκε με το ISO 3759.

2.17 ISO 3801: "Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.18 ISO 6330: "Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".

2.19 ISO 7211-1:“Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting”.

2.20 ISO 7211-2: “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 2: Determination of number of threads per unit length”.

2.21 ISO 12945-1:“Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method”.

2.22 ISO 12947-2:“Textiles - Determination of the abrasion resistance of fabrics by the MartinDale method - Part 2: Determination of specimen breakdown”.

2.23 ISO 13934-1:“Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method”.

2.24 ISO 13934-2 “Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method”.

2.25 ISO 20105-A02: “Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color”.

2.26 ISO 25077: “Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying”.

2.27 ASTM D1574: “Standard Test method for Extractable Matter in Wool and other Animal Fibres”.

2.28 ASTM D2130: “Standard Test method for diameter of wool and other Animal fibers by micro projection”.

2.29 ASTM D3776: “Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics”

2.30 ASTM D3991: “Standard Specifications for Fineness of Wool or Mohair and Assignment of grade”.

2.31 ASTM D3992: “Standard Specifications for Fineness of Wool Top or Mohair Top and Assignment of grade”.

2.32 ASTM D5034 “Textile Breaking Strength and Elongation Testing”.

2.33 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Το ύφασμα που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 8305 "Textile Fabrics" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 19260000-6 "Υφασμα".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της Τεχνικής Προδιαγραφής

που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους, σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος, καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

4.2.1 Μαλλί (Εμπορική Υγρασία 17%)

Το μαλλί που χρησιμοποιείται πρέπει να προέρχεται από το κούρεμα ζωντανών προβάτων, να είναι πλυμένο και απαλλαγμένο από λίπος και φυτικές ύλες. Οι ίνες του, όταν εξετάζονται με το μικροσκόπιο, πρέπει να παρουσιάζουν όλα τα χαρακτηριστικά άριστης ποιότητας γνήσιου μαλλιού, χρησιμοποιούμενου για πρώτη φορά. Απαγορεύεται η πρόσμιξη κοντόινων μαλλιών (LAPS), φύρας κλωστηρίου (NOILS) και οποιουδήποτε υποπροϊόντος βιομηχανίας μαλλιού. Κατά τη χημική εξέταση του έτοιμου προϊόντος, εάν βρεθούν ίνες με κατεστραμμένο το λεπιδωτό επίστρωμα σε ποσοστό πάνω από 5%, για ποιότητα πενιέ, και πάνω από 10%, για ποιότητα καρντέ, αυτό αποτελεί λόγο οριστικής απόρριψης. Η Finesse του μαλλιού καθορίζεται στις ειδικές απαιτήσεις του υφάσματος (**Παράρτημα "Α"**).

4.2.2 Πολυεστερικές Ίνες (Εμπορική Υγρασία 0,4%)

Σε περίπτωση σύμμεικτου υφάσματος χρησιμοποιούνται συνήθως πολυεστερικές ίνες "Semi Dull" άριστης ποιότητας οι οποίες παρασκευάζονται από την πολυεστεροποίηση αιθυλενογλυκόλης και Π-φθαλικού οξέως, των εμπορικών ονομασιών "Terylene", "Dacron" κτλ. Ο τίτλος των ινών πρέπει να είναι 3 – 4 Denier, και το ελάχιστο μήκος τους 76 mm. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση ινών από υπολείμματα άλλης προέλευσης. Ο κατασκευαστής πρέπει να επιλέξει τον καταλληλότερο τύπο πολυεστερικών ινών, με σκοπό την εξασφάλιση της ελάχιστης τάσης δημιουργίας μικροσκοπικών κόμβων, κατά την έξοδο και συστροφή των ινών του πολυεστέρα στην επιφάνεια του υφάσματος (Pilling) και την επίτευξη της απαιτούμενης στερεότητας του χρωματισμού.

4.2.3 Σύμμεικτο Νήμα

Οι πολυεστερικές ίνες και το μαλλί αναμιγνύονται καλά και κλωστοποιούνται σε μονόκλωνο ή δίκλωνο συνήθως νήμα προκαθοριζομένου τίτλου (Μετρικό Σύστημα M.N.), για το στήμονα και την κρόκη. Η ανάμιξη των πολυεστερικών και μάλλινων ινών πρέπει να είναι ομοιόμορφη, ώστε να υπάρχει η ίδια αναλογία μαλλιού και πολυεστέρα σε οποιοδήποτε σημείο του νήματος. Το στρίψιμο των νημάτων, μονόκλωνων και δίκλωνων, πρέπει να γίνεται με τέτοιο τρόπο ώστε οι πολυεστερικές ίνες εντός αυτών να μπλέκονται καλά εντός των νημάτων, έτσι που να μην επιτρέπεται η μετακίνησή τους κατά την ύφανση, τις υπόλοιπες φάσεις εργασίας και κατά τη χρήση του, αποφεύγοντας έτσι την δημιουργία κόμβων στην επιφάνεια του υφάσματος (Pilling). Ο αριθμός των στροφών στη νηματοποίηση πρέπει να είναι ο ιδανικός ώστε να επιτυγχάνονται οι καλύτερες αντοχές που επιτρέπει η ποιότητα των πρώτων υλών, χωρίς να υποβαθμίζονται άλλα χαρακτηριστικά του υφάσματος, όπως είναι η απαλότητα, η ευκαμψία, η καλή αφή κ.λπ.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Ύφανση

Η ύφανση πρέπει να είναι επιμελημένη, ισόπυκνη, συνεκτική και απαλλαγμένη από κάθε ελάττωμα όπως οπές, αραιώματα, παραφασάδες, κόμβους, χονδράδες κ.λπ. Όλα τα βασικά ελαττώματα πρέπει να επισημαίνονται στην ούγια του υφάσματος με κόκκινα νήματα (String).

4.3.2 Ούγια

Η ούγια να έχει πλάτος 15 mm περίπου και για την κατασκευή της μπορεί να χρησιμοποιηθούν λεπτότερα δίκλινα νήματα στήμονα (μεγαλύτερου τίτλου). Οι ούγιες χωρίζονται από το υπόλοιπο ύφασμα με μάλλινα νήματα διαφορετικού χρώματος (συνήθως κόκκινο ή μπλε). Πάνω στην ούγια υφαίνονται με κατάλληλα νήματα ραιγιόν, ο τίτλος του κατασκευαστή και η σύνθεση του υφάσματος π.χ. N. BHTΑΣ ΜΑΛΛΙ / NYLON 50/50. Η παράληψη αναγραφής των ανωτέρω χαρακτηριστικών στην ούγια αποτελεί λόγο οριστικής απόρριψης του υφάσματος. Τα παραπάνω στοιχεία δεν αναγράφονται στις τσόχες, χλαίνες και γενικά στα υφάσματα που υποβάλλονται σε νεροτριβή.

4.3.3 Βαφή

Η βαφή του μαλλιού πρέπει να γίνεται με χρώματα σταθερά (χρωμίου) στην πρώτη ύλη. Οι πολυεστερικές ίνες βάφονται σε οποιαδήποτε μορφή με χρώματα διασποράς (Dispersed Dyes) ή στη μάζα ξεχωριστά. Η επιθυμητή απόχρωση εξασφαλίζεται αρχικά σε κάθε μία από τις πρώτες ύλες (μαλλί, πολυεστερικές ίνες) και δεν προέρχεται από ανάμιξη διαφόρων αποχρώσεων, εκτός εάν καθορίζεται για κάθε είδος υφάσματος στην προδιαγραφή. Ο χρωματισμός πρέπει να είναι ομοιόμορφος χωρίς κηλίδες, ραβδώσεις ή άλλα ελαττώματα.

4.3.4 Φινίρισμα

Μετά την ύφανση, το ύφασμα πρέπει απαραίτητα να υποστεί τις παρακάτω κατεργασίες:

- Έλεγχο, Επιδιόρθωση (μαντάρισμα-καθάρισμα)
- Επίδραση βραστού νερού επί του υφάσματος σε μορφή ρολού (Crabbing)
- Υγρή πλύση (απαγορεύεται η ξηρή πλύση)
- Στράγγισμα-Στέγνωμα
- Επανεέλεγχο – Επιδιόρθωση (μαντάρισμα – καθαρίσμα)
- Βούρτσισμα-Άτμισμα (επί των δύο όψεων)

- Ξύρισμα επί των δύο όψεων πολλές φορές ανάλογα με το είδος του υφάσματος, ώστε να αποκόπτονται από το ύφασμα οι ίνες που εξέχουν για να αποφεύγεται Pilling (ξεφλούδισμα).

- Σιδέρωμα (πρεσάρισμα)

- Θέρμανση του υφάσματος υπό μορφή ρολού, σε διαδοχικές στρώσεις με βαμβακερό οδηγό εντός αυτοκλείστου, δι' ατμού σε θερμοκρασία άνω των 125°C (Autoclave) ή δια διοχέτευσης ατμού υπό πίεση δια του διάτρητου άξονα του κυλίνδρου, ελεύθερα στην ατμόσφαιρα (ξηρό Δεκάτισμα).

- Επιθεώρηση, επιδιόρθωση σφαλμάτων, διαλογή, μέτρηση, επισήμανση.

Οι επεξεργασίες του φινιρίσματος αποσκοπούν στο να εξευγενίσουν το ύφασμα και να του προσδώσουν καλή εμφάνιση, ευκαμψία, αντίσταση στο τσαλάκωμα, απαλότητα και γενικά καλή αφή, “στιλπνή” ή “ματ” επιφάνεια, αντίσταση δημιουργίας στατικού ηλεκτρισμού κ.λπ. Οι μέθοδοι, αν δεν κατονομάζονται στις ειδικές απαιτήσεις κάθε υφάσματος, επιλέγονται από τον κατασκευαστή, έτσι ώστε οι ιδιότητες του υφάσματος να είναι σύμφωνες με τις γενικές και ειδικές απαιτήσεις της προδιαγραφής.

4.3.5 Αντισκορική (Moth-Proof) Επεξεργασία

4.3.5.1 Το ύφασμα πρέπει να έχει υποστεί την αντισκορική επεξεργασία κατά τη βαφή της πρώτης ύλης, ή κατά το στάδιο του φινιρίσματος, για να γίνει ανθεκτικό στο σκόρο (αυτό επιβάλλεται και για τα σύμμεικτα υφάσματα που το ποσοστό μαλλιού είναι πάνω από 30%).

4.3.5.2 Για οποιαδήποτε αντισκορική ουσία που θα χρησιμοποιηθεί (η οποία να συμπεριλαμβάνεται στις εγκεκριμένες ουσίες κατά την ΤΠ E10 της Woolmark Company), θα πρέπει η περιεκτικότητα αυτής στο τελικό προϊόν να είναι τέτοια ώστε να καλύπτει τις απαιτήσεις των επιπέδων Level 1 και Level 2 της ΤΠ E10. Οι ουσίες που αναφέρονται στην ΤΠ E10 και τα αντίστοιχα ποσοστά τους (% vol/wt για υγρές ουσίες και % wt/wt για στερεές ουσίες), φαίνονται **ενδεικτικά** στον παρακάτω Πίνακα, το δε ελάχιστο όριο (min) αντισκορικής ουσίας είναι η βασική απαίτηση.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ – ΠΟΣΟΣΤΑ

Α/Α	ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ	ΠΟΣΟΣΤΟ
		% (vol/wt ή wt/ wt)
		min
1	Antitarma NTC	0,107
2	Antitarma NTC/60	0,179
3	Bematin 988	0,063
4	Berlintarm	0,092
5	Edolan ETS	0,062
6	Eulan ETS-01	0,075
7	Eulan HFC	0,400
8	Eulan HFL	1,600

9	Eulan SPA-01	0,075
10	Eulan WBP-01	0,075
11	Fermentol 2000	0,075
12	JF-86	0,129
13	Konservan P10	0,075
14	Lixawin MIP	0,075
15	Meythrin A	0,075
16	Mitin AL-01	0,059
17	Mitin FF(HC)	0,400
18	Mitin FF Liquid	0,970
19	Molantin SP	0,075
20	Mystox CMP	0,063
21	Mystox MP	0,136
22	Nymcide TE	0,075
23	Perigen	0,062
24	Prodotto 387 Y7	0,075
25	Pythrin WB	0,073

4.3.5.3 Ο προσδιορισμός της περιεκτικότητας θα γίνεται σε διαπιστευμένο εργαστήριο του εσωτερικού ή εξωτερικού με έξοδα του προμηθευτή. Το εργαστήριο θα πρέπει να είναι διαπιστευμένο κατά ISO/IEC 17025.

4.3.5.4 Ο έλεγχος της περιεκτικότητας της δηλούμενης αντισκορικής ουσίας θα γίνεται με τη μέθοδο WOOLMARK TM – 27, σε συνδυασμό με τη μέθοδο ελέγχου WOOLMARK TM – 28 .

4.3.5.5 Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας MITTIN FF κατά την παραγωγή και επεξεργασία των ειδών εντός Ε.Ε., Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην κοινοτική οδηγία 98/8 EC.

4.3.5.6 Εφαρμογή της αντισκορικής προστασίας

4.3.5.6.1 Οι αντισκορικές ουσίες συνηθίζεται να χρησιμοποιούνται σε συνδυασμό με τις οδηγίες βαφής. Η ποσότητα του χρησιμοποιούμενου αντισκορικού αντιδραστηρίου θα είναι επαρκής για να αναπληρώνει κάθε απώλεια ουσίας που προκαλείται από οποιαδήποτε περαιτέρω επεξεργασία.

4.3.5.6.2 Η συνολική ποσότητα αντισκορικής ουσίας στο τελικό ύφασμα θα πρέπει να συμφωνεί με την παρούσα προδιαγραφή.

4.3.5.6.3 Η εκατοστιαία αναλογία της αντισκορικής ουσίας, που καθορίζεται στον παραπάνω Πίνακα, θα βασίζεται επί του βάρους καθαρής ουσίας των ινών του μαλλιού, η οποία υπάρχει μετά από 3 κύκλους ξηρού καθαρίσματος (dry clean).

4.3.6 Χρωματισμός

Ο χρωματισμός του υφάσματος καθορίζεται στις ειδικές απαιτήσεις του υφάσματος (**Παράρτημα "Α"**). Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα ελέγχεται ότι είναι ομοιόμορφος σε όλο το πλάτος και μήκος κάθε ρολού και δεν θα πρέπει να παραλλάσσεται από ρολό σε ρολό ούτε από μερίδα σε μερίδα.

4.4 Συσκευασία

4.4.1 Τα υφάσματα συσκευάζονται σε μορφή ρολού, περιτυλισσόμενα πάνω σε κοίλο άξονα από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι εσωτερικής διαμέτρου 50 mm και εξωτερικής διαμέτρου μικρότερη από 70 mm. Στη συνέχεια κάθε κύλινδρος (τόπι) περιτυλίγεται με χαρτί KRAFT ή πλαστικό για την πλήρη προστασία του υφάσματος κατά τη μεταφορά και αποθήκευσή του.

4.4.2 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των υφασμάτων διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή, ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

4.5 Επιστημόσεις

4.5.1 Σε κάθε τόπι υφάσματος κρεμιέται στέρα καρτελάκι με τις ακόλουθες επιστημόσεις:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΥΦΑΣΜΑΤΑ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΜΗΚΟΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ
ΜΗΚΟΣ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΑΦΑΙΡΕΣΗ ΤΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ

4.5.2 Η αρχή και το τέλος του κάθε τοπιού σημειώνεται με μεταλλική σφραγίδα του κατασκευαστή ή με επιτύπωση των στοιχείων του τοπιού με ανεξίτηλη μελάνη.

4.5.3 Εξωτερικά και πάνω στο χαρτί συσκευασίας του κάθε τοπιού, επικολλάται ετικέτα με τις ακόλουθες ενδείξεις:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΥΦΑΣΜΑ (ονομασία υφάσματος)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΚΑΘΑΡΟ ΜΗΚΟΣ

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

5.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

5.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

5.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης "1" του Παραρτήματος "Α"** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης, οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, **ένα (1) τόπι υφάσματος**, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

5.2.1.2 Στην καρτέλα επισήμανσης, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

5.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά το παραπάνω δείγμα εάν **συμφωνεί απόλυτα** με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο **4.5**) και συσκευασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο **4.4**). Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην τεχνική προδιαγραφή (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα**

δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.4 Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, από αυτό κόβονται **δύο (2) τεμάχια** μήκους **τεσσάρων (4) μέτρων** και ολόκληρου πλάτους. Τα τεμάχια αυτά χωρίζονται στη μέση σε δύο τμήματα κατά την έννοια της κρόκης, τα οποία επισημαίνονται το ένα σαν δείγμα και το άλλο σαν αντίδειγμα. Τα δείγματα θα αποστέλλονται στο Χημείο Στρατού για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα αντιδείγματα θα τηρούνται από την επιτροπή.

5.2.1.5 Το Χημείο Στρατού στα δείγματα που του αποστέλλονται, θα πραγματοποιεί όλους τους ελέγχους που καθορίζονται στο Παράρτημα "**Δ**". Από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων πρέπει να προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων του υφάσματος βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.6 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων του Παραρτήματος "**Δ**" επιβαρύνουν τους προμηθευτές.

5.2.1.7 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά και εργαστηριακά (υποβολή σε καταστροφικό έλεγχο)**, τότε τα **δύο (2)** αντιδείγματα που κρατήθηκαν από την επιτροπή **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος "**Ε**"), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης **όλων των όρων της προδιαγραφής** για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.2.1.9 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, **το ένα (1)** παραμένει στην επιτροπή και **το άλλο** δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο II** και ο χημικός έλεγχος στο **επίπεδο S-2**.

5.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει **οκτώ (8) τόπια** από κάθε μερίδα τα οποία επιλέγει με τη μέθοδο της τυχαίας δειγματοληψίας, όπως περιγράφεται στο Παράρτημα "ΣΤ". Τα τόπια αυτά αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, τα οποία η επιτροπή ελέγχει όπως παρακάτω:

5.2.2.1.1 Έλεγχος Χρωματισμού

Ο χρωματισμός πρέπει να είναι όμοιος με το χρωματισμό του επίσημου δείγματος. Ο έλεγχος του χρωματισμού θα γίνεται σε κανονικό φως ημέρας που προέρχεται από βορεινό παράθυρο που βρίσκεται δεξιά από τον παρατηρητή. Απαγορεύεται ο έλεγχος του χρωματισμού στον ήλιο ή στο φως ηλεκτρικού λαμπτήρα.

5.2.2.1.2 Έλεγχος Αφής, Ευκαμψίας, Ελαστικότητας και Συνεκτικότητας

Τα χαρακτηριστικά αυτά είναι ουσιώδη για την εμφάνιση του υφάσματος και πρέπει να είναι όμοια με αυτά του επίσημου δείγματος ή καλύτερα.

5.2.2.1.3 Έλεγχος Πλάτους Υφάσματος

Το πλάτος του υφάσματος πρέπει να είναι το ίδιο στις άκρες και το μέσον του και αυτό που καθορίζεται στο Παράρτημα "Α" των ειδικών απαιτήσεων του υφάσματος.

5.2.2.1.4 Έλεγχος Βάρους, Διαμέτρου και Μήκους Τοπιών

5.2.2.1.4.1 Το βάρος κάθε τοπιού (ρολού) υφάσματος δεν πρέπει να είναι πάνω από 65 Kg (μέγιστο).

5.2.2.1.4.2 Η εξωτερική διάμετρος κάθε τοπιού (ρολού) υφάσματος δεν πρέπει να είναι πάνω από 50 cm (μέγιστο).

5.2.2.1.4.3 Το μήκος του υφάσματος κάθε τοπιού (ρολού) να είναι από 46 μέτρα και άνω.

5.2.2.1.4.4 Στην περίπτωση κατά την οποία κάποιο ύφασμα σε μήκος 46 μέτρα οδηγεί σε τόπι που έχει εξωτερική διάμετρο μεγαλύτερη από 50 cm ή έχει βάρος μεγαλύτερο από 65 Kg, τότε το ύφασμα αυτό θα πρέπει να προσκομίζεται σε τόπια που θα έχουν:

α. Βάρος 64-65 Kg και εξωτερική διάμετρο από 50 cm και κάτω, ή

β. Εξωτερική διάμετρο 49,5-50 cm και βάρος από 65 Kg και κάτω.

5.2.2.1.4.5 Σε καμιά περίπτωση δεν επιτρέπεται η προσκόμιση τοπιών με δύο ή περισσότερα τεμάχια υφάσματος με ραφή ή μη σε κάθε τόπι.

5.2.2.1.5 Έλεγχος Ούγιας

Η ούγια θα πρέπει να είναι όπως καθορίζεται στις αντίστοιχες παραγράφους αυτής της προδιαγραφής.

5.2.2.1.6 Έλεγχος Ελαττωμάτων Υφάσματος

Το ύφασμα απλώνεται πάνω σε μετροτράπεζα ή καρνάβαλο και ελέγχεται μέτρο προς μέτρο για διαπίστωση ελαττωμάτων και αξιολόγηση αυτών, όπως καθορίζεται στο Παράρτημα "Β" για μάλλινα και σύμμεικτα μαλλιού.

5.2.2.1.7 Έλεγχος Συσκευασίας

Ελέγχεται αν η συσκευασία και οι επισημάνσεις είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4 της παρούσας προδιαγραφής.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραγράφου 5.2.2.1 τρία (3) τόπια από τα οποία κόβεται (από το καθένα) ένα (1) τεμάχιο μήκους τεσσάρων (4) μέτρων και ολόκληρου πλάτους. Το τεμάχιο αυτό χωρίζεται στη μέση σε δύο τμήματα κατά την έννοια της κρόκης, τα οποία επισημαίνονται **το ένα σαν δείγμα και το άλλο σαν αντίδειγμα** της συγκεκριμένης μερίδας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δείγματα στέλνονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο, ενώ τα αντιδείγματα παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

Μέγεθος Μεριδας	Δείγμα	Αντίδειγμα	Αριθμός	
			Ac	Re
έως 40	3	3	0	1

5.2.2.2.2 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής (Ac) μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος με τον αριθμό απόρριψης (Re) ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.2.3 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος "Ε", οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

5.2.3.1.1 Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των υφασμάτων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή, προκειμένου να διαπιστώσει τα ακόλουθα:

5.2.3.1.1.1 Τη χρησιμοποίηση των προβλεπομένων πρώτων υλών. Για την εξακρίβωση αυτή γίνεται δειγματοληψία βαμμένων – άβαφων μαλλιών και πολυεστερικών ινών και στέλνονται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση της προβλεπόμενης ποιότητάς τους.

5.2.3.1.1.2 Τον τρόπο βαφής και τη χρησιμοποίηση των προβλεπομένων χρωμάτων.

5.2.3.1.1.3 Την ομοιόμορφη ανάμιξη (χαρμάνι) των πολυεστερικών και μάλλινων ινών, για την επίτευξη νήματος ομοιόμορφου στο χρώμα για όλο το μήκος του.

5.2.3.1.1.4 Την χρησιμοποίηση ορθών μεθόδων και κατάλληλων μηχανημάτων κλωστοποίησης και ύφανσης των νημάτων και υφασμάτων.

5.2.3.1.1.5 Την σειρά εφαρμογής των φινιριστικών εργασιών για όλα τα προδιαγραφόμενα στάδια.

5.2.3.1.2 Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες της παραγράφου **4.2**, καθώς και του χρωματισμού της παραγράφου **4.3.6**. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου δημόσιου τομέα ή άλλο διαπιστευμένο με **ISO/IEC 17025** (για το συγκεκριμένο έλεγχο) εργαστήριο ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **5.2.2.1**. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο του υφάσματος, ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους της τεχνικής προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με το Παράρτημα **"B"**.

5.2.3.3.2 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί ότι στο δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου υπάρχουν υφάσματα με διαφορετικές αποχρώσεις, η επιτροπή λαμβάνει δείγμα

υφάσματος από κάθε απόχρωση, πέραν των προβλεπόμενων από την παραπάνω παράγραφο **5.2.3.3.1**, προκειμένου να ελεγχθούν από το Χημείο Στρατού.

5.2.3.3.3 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την Τεχνική Προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Τα υφάσματα παραδίδονται σε μερίδες των **σαράντα (40)** τοπιών, επάνω στην ετικέτα των οποίων θα αναγράφεται ο αντίστοιχος αριθμός της μερίδας. Εφόσον ο αριθμός των τοπιών που παραδίδονται δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του σαράντα (40), τα επιπλέον τόπια συμπεριλαμβάνονται στην τελευταία μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα είκοσι (20), αλλιώς αποτελούν ξεχωριστή μερίδα.

6.2 Παράδοση

Τα υφάσματα παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή. Η στίβαξη στο χώρο παράδοσης πρέπει να γίνεται χωριστά για κάθε μερίδα και κατά τρόπο που να διευκολύνει τον δειγματοληπτικό έλεγχο της Επιτροπής Ελέγχου και Παραλαβής

6.3 Παραλαβή-Απόρριψη

6.3.1 Τα υφάσματα παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας

6.3.2 Σε περιπτώσεις κατά τις οποίες παρατηρούνται εκτροπές κατά το χημικό έλεγχο, η υπό παραλαβή ποσότητα απορρίπτεται από την επιτροπή παραλαβής, εκτός αν οι εκτροπές είναι εντός των προβλεπόμενων κατά περίπτωση ορίων για παραλαβή με έκπτωση τιμής.

6.3.3 Το ύφασμα **παραλαμβάνεται και οριστικά αλλά με έκπτωση τιμής** στις παρακάτω περιπτώσεις:

6.3.3.1 Όταν το ύφασμα, παρουσιάζει μακροσκοπικά ελαττώματα, κύρια και δευτερεύοντα, που καθορίζονται στο Παράρτημα "Β". Σε αυτή την περίπτωση, επιβάλλεται έκπτωση τιμής κλιμακούμενη από 0–5%, αναλογικά όπως καθορίζεται στο ίδιο Παράρτημα "Β".

6.3.3.2 Όταν στην ούγια των μάλλινων και σύμμεικτων μαλλιών δεν αναγράφονται οι επισημάνσεις που καθορίζονται. Σ' αυτή την περίπτωση θα επιβάλλεται έκπτωση τιμής 2,5%.

6.3.3.3 Όταν το ύφασμα παρουσιάζει χημικές εκτροπές που βρίσκονται μέσα στα επιτρεπόμενα όρια ανοχών του Παραρτήματος "Γ". Σε αυτήν την περίπτωση, επιβάλλονται οι αντίστοιχες εκπτώσεις τιμής που καθορίζονται στο Παράρτημα "Γ" και το ύφασμα παραλαμβάνεται εφ' όσον το άθροισμα των επί μέρους εκπτώσεων δεν υπερβαίνει το 10%.

6.3.4 Το ύφασμα **απορρίπτεται οριστικά** στις παρακάτω περιπτώσεις:

6.3.4.1 Όταν ένα ή περισσότερα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά του υφάσματος είναι εκτός των επιτρεπομένων ορίων που καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή.

6.3.4.2 Όταν μία ή περισσότερες χημικές εκτροπές του υφάσματος είναι εκτός των επιτρεπομένων ορίων που καθορίζονται στο Παράρτημα "Γ" της παρούσας προδιαγραφής.

6.3.4.3 Όταν το άθροισμα των επιμέρους εκπτώσεων, για χημικές εκτροπές, υπερβαίνει το 10%.

6.3.4.4 Όταν δύο (2) τόπια της ίδιας μερίδας που εξετάζονται κατά το μακροσκοπικό έλεγχο έχουν μήκος μικρότερο τουλάχιστον κατά δύο (2) μέτρα από αυτό που αναγράφεται στο καρτελάκι τους.

6.3.4.5 Όταν τα προσκομισθέντα τόπια (ρολά) υφασμάτων φέρουν κοίλο άξονα ο οποίος:

6.3.4.5.1 Δεν είναι από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι, ιδίου υλικού με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).

6.3.4.5.2 Έχει εσωτερική διάμετρο διαφορετική των 50 mm.

6.3.4.5.3 Έχει εξωτερική διάμετρο μεγαλύτερη από 70 mm.

6.3.4.6 Όταν το προσκομιζόμενο ύφασμα εμπίπτει στις απαιτήσεις της παραγράφου **5.2.2.1.4.4** και η περιέλιξή του σε ρολό έχει γίνει με χαλαρό τρόπο (υπάρχουν κενά μεταξύ των κυλινδρικών στρώσεων περιέλιξης).

6.3.4.7 Όταν δεν ισχύουν οι απαιτήσεις της παραγράφου **5.2.2.1.4** της παρούσας προδιαγραφής ήτοι:

6.3.4.7.1 Εάν σε ένα τόπι υπάρχουν δύο (2) ή περισσότερα τεμάχια υφάσματος συρραμμένα ή ασύρραπτα, τότε θα απορρίπτεται όλο το τόπι υφάσματος.

6.3.4.7.2 Εάν με ελάττωση του μήκους, τα προσκομιζόμενα τόπια καθίστανται σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παραγράφου **5.2.2.1.4** τότε επιστρέφονται στον προμηθευτή για τη διόρθωσή τους και την επαναπροσκόμισή τους.

6.3.5 Σε περίπτωση που βρεθούν στις επισημάνσεις αριθμοί μερίδας διαφορετικοί από την προς παραλαβή μερίδα, τότε η μερίδα απορρίπτεται (εφόσον τούτο δε δύναται να διορθωθεί).

6.3.6 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις, επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην τεχνική προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.3.7 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να μεριμνήσουν για τα σωστή συσκευασία των υφασμάτων του μακροσκοπικού ελέγχου με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.4** της παρούσας προδιαγραφής.

6.3.8 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.3.8.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα υφάσματα που ελέγχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.3.8.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο **5.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.3.8.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

7.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, ότι σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα παρακάτω

7.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

7.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

7.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης "1" του Παραρτήματος "Α"** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό θα αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος με τις οποίες θα έχουν κατασκευαστεί τα παραδιδόμενα είδη.

7.1.2 Οι προμηθευτές, **εφόσον το επιθυμούν** (για την καλύτερη προετοιμασία του υπό παραγωγή είδους) μπορούν να καταθέσουν υπεύθυνη δήλωση και κομμάτι

υφάσματος με μήκος **ένα μέτρο (1 m)** και ολοκλήρου πλάτους, προκειμένου να αποσταλεί στο Χημείο Στρατού για να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L***, **a*** και **b***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE_{CMC}**).

7.1.2.1 Επί του υφάσματος πρέπει να είναι αποτυπωμένα τα στοιχεία του προμηθευτή και ο διαγωνισμός για τον οποίο κατατίθεται.

7.1.2.2 Η υπεύθυνη δήλωση πρέπει να συμπεριλαμβάνεται στην τεχνική προσφορά και να αναφέρονται επί αυτής ότι :

7.1.2.2.1 Ο προμηθευτής καταθέτει κομμάτι υφάσματος για έλεγχο και επιθυμεί να ελεγχθεί από το Χημείο Στρατού προκειμένου να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L***, **a*** και **b***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE_{CMC}**).

7.1.2.2.2 Τα αποτελέσματα του ελέγχου θα τα χρησιμοποιήσει **αποκλειστικά και μόνο** για προσωπική του χρήση και συγκεκριμένα για τον έλεγχο του οργάνου που χρησιμοποιεί για μετρήσεις, είναι δε ανεξάρτητα με την εξέλιξη του διαγωνισμού καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν κατά το στάδιο ελέγχου και παραλαβής, εφόσον του κατακυρωθεί ο διαγωνισμός.

7.1.2.3 Εφόσον δεν κατατεθεί υπεύθυνη δήλωση με την τεχνική προσφορά ή στην υπεύθυνη δήλωση δεν αναγράφονται τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **7.1.2.2**, δεν θα αποστέλλεται δείγμα υφάσματος για έλεγχο.

7.1.2.4 Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει το δείγμα υφάσματος για το χρωματισμό σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο **Παράρτημα "Α"**.

7.1.2.5 Το κόστος των ελέγχων του υφάσματος, μετρήσεων των χρωματικών συντεταγμένων και προσδιορισμού της διαφοράς χρωματισμού, επιβαρύνει τους προμηθευτές και τα αποτελέσματα τους επιδίδονται (από το ΧΗΣ) μετά την καταβολή των εξόδων.

7.1.2.6 Όπως αναφέρεται και παραπάνω στην παράγραφο **7.1.2.2.2**, τα αποτελέσματα αυτά προορίζονται για προσωπική χρήση από τους προμηθευτές, είναι ανεξάρτητα από άλλες μετρήσεις και **σε καμία περίπτωση** δεν μπορεί να χρησιμοποιηθούν ή να συγκριθούν με αποτελέσματα άλλων ελέγχων που σχετίζονται με το συγκεκριμένο διαγωνισμό ή με άλλο διαγωνισμό για προμήθεια οποιαδήποτε είδους. Όλα τα παραπάνω πρέπει να αναφέρονται από το ΧΗΣ στο Δελτίο Χημικών Εξετάσεων. Τα ελεγχθέντα δείγματα καταστρέφονται από το ΧΗΣ και δεν επιστρέφονται στον προμηθευτή.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και

όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα
N	Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίμπρα
in	ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

- "Α" "Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Σύμμεικτο Μαύρο ΦΡΕΣΚΟ Νο 165"
- "Β" "Πίνακας Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων για Μάλλινα και Σύμμεικτα Υφάσματα Μαλλιού"
- "Γ" "Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων (Μάλλινα-Σύμμεικτα)"
- "Δ" "Εργαστηριακοί Έλεγχοι Επιθεωρήσεων-Δοκιμών"
- "Ε" "Υπόδειγμα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος"
- "ΣΤ" "Τυχαία Δειγματοληψία"

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00055/11 Φεβ 2015**

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΜΑΥΡΟ ΦΡΕΣΚΟ Νο 165
(Υγρασία: Μαλλί 17%, Πολυεστέρας 0,4 %)**

Χρήσεις: Περισκελίδες Θερινών Στολών Υπ' αριθ. 2 και 6.

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι Ελέγχου
1.	Βάρος σε g/m ² :	165	ISO 3801 ή ASTM D3776
2.	Πλάτος σε μέτρα (m):	1,50	
3.	Αντοχή στήμονα σε Kg: (Ελάχιστη)	45	ISO 13934 ή ASTM D5034
4.	Αντοχή κρόκης σε Kg: (Ελάχιστη)	40	ISO 13934 ή ASTM D5034
5.	Επιμήκυνση στήμονα σε mm: (Ελάχιστη)	40	ISO 13934
6.	Επιμήκυνση κρόκης σε mm (Ελάχιστη)	40	ISO 13934
7.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	27	ISO 7211-2
8.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	26	ISO 7211-2
9.	Συστολή στήμονα επί %: (Μέγιστη)	2%	Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων του υφάσματος των φανέλων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές».
10.	Συστολή κρόκης επί %: (Μέγιστη)	2%	
11.	Είδος κλωστών στήμονα:	2πλες	Οπτικά
12.	Είδος κλωστών κρόκης:	2πλες	Οπτικά
13.	Λιπαρές ουσίες επί % (υπολογισμένες στο βάρος του ξηρού μαλλιού) (Μέγιστο) Με διαλύτη τετραχλωράνθρακα:	0,5	ASTM D1574
14.	Λεπτότητα ερίου (Finesse):	70S	ASTM D3991, ASTM D3992 σε συνδυασμό με ASTM D2130 ή ISO 137
15.	Ύφανση:	Απλή 1/1	ISO 7211-1 (Οπτικά)
16.	Σταθερότητα χρωματισμού (Ελάχιστη)		
	α. Στο ηλιακό φως:	6	ISO 105 B01
	β. Στην μέτρια πλύση	4-5	ISO 105 C10
	γ. Στον ιδρώτα:	4-5	ISO 105 E04
	δ. Στην τριβή:	4-5	ISO 105 X12

	ε. Στην ξηρά κάθαρση: (υπεχλωροαιθυλένιο)	4-5	ISO 105 D01
17.	Ποιότητα Πολυεστέρα – ερίου:	Όπως προβλέπεται	
18.	Σύσταση στήμονα % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας:	65/35	ISO 1833 (Διμερές Μείγμα)
19.	Σύσταση κρόκης % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας:	65/35	ISO 1833 (Διμερές Μείγμα)
20.	Αντισκορική προστασία	Όπως προβλέπεται στην παράγραφο 4.3.5	
21.	Αντίσταση στη φθορά (ABRASION RESISTANCE). Ελάχιστος αριθμός στροφών μέχρι σπασίματος των δύο (2) κλωστών	25.000	ISO 12947-2
22.	Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING RESISTANCE)	3-4 (σε 7.200 κύκλους)	ISO 12945-1

2. Χρωματισμός

2.1 Το ύφασμα μπορεί να έχει χρωματισμό μαύρο, όπως παρακάτω:

$L^* = 14,84$
$a^* = 0,18$
$b^* = -0,78$

2.2 Έλεγχος χρωματισμού

2.2.1 Ο χρωματισμός θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από το Χημείο Στρατού στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους. Η βάση των μετρήσεων για την απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος, είναι η τιμή που καθορίζεται στην παραπάνω παράγραφο.

2.2.2 Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου **1,2 - 1,5 cm**. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε δύο (2) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων (4) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [δύο (2) σημεία X δύο (2) φορές = τέσσερα (4)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο

(2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΙΣ ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΟΠΩΣ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕ ΤΗΝ CMC (2:1)	ΑΝΟΧΕΣ	ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ
1.	Μαύρο (M)	$\Delta E \leq 1,3$	Από 1,3 έως 1,5	1% για κάθε 0,1
			Από 1,5 έως 1,6	2% για το επιπλέον 0,1
			ΣΥΝΟΛΟ	4%

Για οποιαδήποτε απόκλιση στην απόχρωση πέραν του ορίου, που καθορίζεται παραπάνω, το ύφασμα δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας και απορρίπτεται.

2.2.3 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στους νόμους **Φ.Ε.Κ. 166/A/17.11.1983**, **Φ.Ε.Κ. 1045/B/29.07.2003** και **Φ.Ε.Κ. 1283/B/23.08.2004** (και τις τυχόν τροποποιήσεις τους), σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σε αυτούς.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

“1” Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :									
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:									
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:									
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾									
Τόπος Γέννησης:									
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:			Τηλ:						
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:			Αριθ :		ΤΚ :		
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):					

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/___ που εξεδόθη από το εργαστήριο (6) αφορά το προσκομιζόμενο ύφασμα με αριθμό Δελτίου Αποστολής (7), η παράδοση του οποίου γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης (8) του (9).

Ημερομηνία:/...../20..... (4)

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΜΑΛΛΙΝΑ ΚΑΙ ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ
ΥΦΑΣΜΑΤΑ ΜΑΛΛΙΟΥ**

A/A	Εμπορική Ονομασία Ελαττώματος	Περιγραφή Ελαττώματος	Κύρια	Δευτερεύοντα
(α)	(β)	(γ)	(δ)	(ε)
1	Πυκνή Κρόκη ή Κρουστάδα	Λωρίδα ή "μπάρα" η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του υφάσματος και περιέχει νήματα κρόκης με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων κρόκης (μέχρι 5cm κατά την έννοια του στήμονα)	Χ	-
2	Σπασμένο υφάδι	Έλλειψη νήματος κρόκης σε ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με την κρόκη που καταλαμβάνει ένα μέρος ή ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος.	Χ	-
3	Κομμένη κλωστή στήμονα	Τμήμα νήματος του στήμονα που λείπει από το ύφασμα (μέχρι 22,5cm).	Χ	-
4	Διπλό υφάδι	Δύο ή περισσότερα νήματα κρόκης συνυφασμένα	Χ	-
5	Μπάρα υφιδιού αραιή κρόκη ή αγανάδα	Λωρίδα ή "μπάρα" που καταλαμβάνει ένα μέρος ή ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος και περιέχει νήματα κρόκης με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή περιέχει μικρότερο αριθμό νημάτων κρόκης (μέχρι 5cm κατά την έννοια του στήμονα).	Χ	-
6	Μπόσικο στημόνι ή χαλαρό στημόνι	Ύφασμα το οποίο έχει κυματοειδή εμφάνιση εξαιτίας ύφανσης η οποία έγινε με μικρότερη τάση.	Χ	-
7	Πηδήματα σαΐτας	Μέρος στο ύφασμα όπου η κρόκη δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από το στήμονα.	Χ	-
8	Απέραστες κλωστές στήμονα	Μέρος στο ύφασμα όπου ο στήμονας δεν έχει υφανθεί και βρίσκεται πάνω από την κρόκη.	Χ	-

B-2

(α)	(β)	(γ)	(δ)	(ε)
9	Διαφορά υφαδιού	Κρόκη η οποία είναι διαφορετική από τη χρησιμοποιούμενη ως προς το στρίψιμο, τον αριθμό των κλώνων, το χρώμα κ.λπ.	Χ	-
10	Διαφορά στήμονα	Στήμονας ο οποίος είναι διαφορετικός από το χρησιμοποιούμενο ως προς το στρίψιμο, τον αριθμό κλώνων, το χρώμα κ.λπ.	Χ	-
11	Διαφορά απόχρωσης του μασουριού ή μέρος του	Ένα ή περισσότερα νήματα κρόκης διαφέρουν από το σύνολο όσον αφορά την απόχρωση ή την σπιλπνότητα τους (μέχρι 5cm κατά την έννοια του στήμονα).	Χ	-
12	Χνούδι λόγω διαφοράς υφαδιού	Λωρίδα ή "μπάρα" κατά την διεύθυνση της κρόκης η οποία έχει σαν χαρακτηριστικό την ύπαρξη χνουδιού (μέχρι 5cm κατά την έννοια του στήμονα).	Χ	-
13	Πεσμένο τελάρο	Κρόκη που υφάνθηκε με ακανόνιστη σειρά.	Χ	-
14	Κομμένα νήματα ή παραφασάδα	Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στην κατεύθυνση του στήμονα.	Χ	-
15	Τεντωμένη κρόκη	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
16	Χαλαρή κρόκη	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
17	Κακό μαντάρισμα	Αυτοπεριγράφεται.		
18	Κακή ύφανση	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
19	Τεντωμένος στήμονας	Αυτοπεριγράφεται (μέχρι 22,5cm).	Χ	-
20	Χαλαρός στήμονας	Αυτοπεριγράφεται (μέχρι 22,5cm).	Χ	-
21	Κακό χτένι	Συνεχές σημάδι κατά μήκος του υφάσματος.	Χ	-
22	Χαλασμένο χτένι	Διαστροφή στην ύφανση που χαρακτηρίζεται από χαλαρά και τεντωμένα σημεία στις κλωστές του στήμονα.	Χ	-
23	Λάθος πέρασμα στο χτένι	Σημείο στο ύφασμα όπου ένα ή περισσότερα νήματα του στήμονα έχουν περαστεί από χαλασμένο μπιτάρι (μέχρι 22,5cm κατά την έννοια του στήμονα).	Χ	-
24	Διχρωμία	Η απόχρωση διαφέρει αισθητά απ' άκρη σ' άκρη, άκρη με κέντρο ή αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά την	Χ	-

		διεύθυνση του στήμονα ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στήμονα.		
25	Κακή ούγια	Ούγια η οποία δεν έχει υφανθεί κανονικά και είναι περισσότερο χοντρή από το κανονικό ή περιέχει ακανόνιστα νήματα κρόκης που προεκτείνονται πέρα από το εξωτερικό της ούγιας.	Χ	-
26	Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα	Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος.	Χ	-
27	Γραμμώσεις	Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα (μέχρι 22,5cm κατά την έννοια του στήμονα).	Χ	-
28	Κομμένες ούγιες ή τρύπες από βελονάκια ή μανταλάκια ράμας	Μεγάλες τρύπες από βελονάκια, σκισίματα κ.λπ. κατά μήκος της ούγιας.	Χ	-
29	Λεκέδιασμα	Ρύπανση υφάσματος από οποιαδήποτε αιτία.	Χ	-
30	Άσχημη μυρωδιά σε έκταση	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
31	Ξεχείλωμα	Το ύφασμα παρουσιάζει κυματώσεις κατά τη διεύθυνση του στήμονα που δεν του επιτρέπουν να είναι επίπεδο. Αυτό μπορεί να συμβεί κατά τη μια ούγια ή και δύο ή και σε κομμάτια στο κέντρο του υφάσματος.	Χ	-
32	Ξυσίματα	Σημείο στο ύφασμα όπου η επιφάνεια έχει καταστραφεί εξ' αιτίας τριβής.	Χ	-
33	Μπάρες, οξειδώσεις	Λεκές ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στο ύφασμα.	Χ	-
34	Τρύπα	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
35	Κόψιμο	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
36	Σχίσιμο	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
37	Συνεστριμμένο χνούδι	Αυτοπεριγράφεται.	Χ	-
38	Γυαλάδα	Λωρίδα που προέρχεται από γυαλιστερό τμήμα νήματος.	Χ	-

(α)	(β)	(γ)	(δ)	(ε)
39	Χοντρή κρόκη ή στήμονας	Νήμα μεγαλύτερης διαμέτρου από το κανονικό (μέχρι 22,5cm κατά στήμονα)	-	Χ
40	Χοντράδα ή βαμβακούρα	Μέρος νήματος το οποίο χοντραίνει απότομα.	-	Χ
41	Βερίνα ή θηλιά	Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα.	-	Χ
42	Κόμπος	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
43	Λερωμένος στήμονας	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
44	Κομπαλάκια NEPS	Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπαλάκια.	-	Χ
45	Λαδωμένο υφάδι	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
46	Διπλωμένη ούγια	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
47	Χαλαρή ούγια	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
48	Τεντωμένη ούγια	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
49	Δαντελλοειδής ούγια	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
50	Ξεχειλωμένη ούγια	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
51	Σχισίματα ούγιας	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
52	Κοψίματα ούγιας	Κοψίματα που βρίσκονται μόνο στην ούγια και δεν επεκτείνονται στο ύφασμα.	-	Χ
53	Τσακίσματα	Αυτοπεριγράφεται.	-	Χ
54	Λεπτή κρόκη ή στήμονας	Νήμα μικρότερης διαμέτρου από το κανονικό (μέχρι 22,5 cm κατά στήμονα).	-	Χ

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Η παρατήρηση για τη διαπίστωση των παραπάνω ελαττωμάτων πρέπει να γίνεται από απόσταση 80 έως 90cm σε κανονικό φως ημέρας (όχι στον ήλιο ούτε στο φως ηλεκτρικού λαμπτήρα) που να προέρχεται από βορεινό παράθυρο δεξιά του παρατηρητή. Καταγράφονται και αξιολογούνται τα εμφανή και αντιληπτά ελαττώματα από αυτή την απόσταση.

2. Όταν το ύφασμα, που θα ελεγχθεί κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν παρουσιάζει κανένα ελάττωμα, τότε παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής.

3. Όταν το ύφασμα παρουσιάζει ελαττώματα, τότε ο μέγιστος επιτρεπτός αριθμός ελαττωμάτων, για παραλαβή με έκπτωση τιμής, θα είναι δέκα (10) κύρια και δεκαπέντε (15) δευτερεύοντα στα 100m² υφάσματος. Για αριθμό ελαττωμάτων μεταξύ του μηδενός και του μέγιστου επιτρεπτού στα 100m² υφάσματος επιβάλλεται έκπτωση τιμής μέχρι 5%, από 0-3% για τα κύρια και από 0-2% για τα δευτερεύοντα ελαττώματα. Όταν τα κύρια ελαττώματα είναι λιγότερα από δέκα (10) επιτρέπεται η αποδοχή περισσότερων των 15 δευτερευόντων έως και 25 ελαττωμάτων, σε σχέση 1 κύριο = 2 δευτερεύοντα για κάθε υπολειπόμενο από τα δέκα (10) επιτρεπόμενα κύρια.

4. Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής έχει την δυνατότητα αντί της επιβολής προστίμου 3% για τα κύρια ελαττώματα να προτείνει την χορήγηση από τον προμηθευτή επιπλέον υφάσματος. Συνήθως υπολογίζεται για κάθε κύριο ελάττωμα 30cm επιπλέον ύφασμα.

5. Κάθε κύριο ελάττωμα πρέπει να είναι επισημασμένο από τον κατασκευαστή-προμηθευτή, στην ούγια με κόκκινη κλωστή (STRING). Όταν δεν είναι, θα αφαιρούνται από την προς παραλαβή ποσότητα 0,80m για κάθε κύριο ελάττωμα που δεν είναι επισημασμένο.

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ
(ΜΑΛΛΙΝΑ - ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ)**

	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις%
ΒΑΡΟΣ σε gr/m ²	από +10% έως -5%	0
	-6%	2%
	-7%	3%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	10%
Για υφάσματα "ΚΑΡΝΤΕ"	από +15% έως -5%	0
ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	3%
	-9%	4%
	-10%	5%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	3%
	-9%	4%
	-10%	5%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΑ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%
	+2%	2%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%
	+2%	2%
ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις %, μέγιστο	0,1%	0,2%
Τα ποσοστά Ανοχών και Εκπτώσεων για	0,2%	0,4%
λιπαρές ουσίες αντιστοιχούν σε	0,3%	0,9%
μεγαλύτερα των προβλεπομένων από	0,4%	1,6%
την προδιαγραφή ορίων.	0,5%	2,5%
ΠΛΑΤΟΣ σε cm, ελάχιστο (ανοχή σε cm)	Από +3cm έως -2cm	0
ΥΦΑΝΣΗ	Όπως καθορίζεται από την προδιαγραφή	

Γ-2

	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΑ , σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm) • Μάλλινα - Σύμμεικτα	+2 έως -1 κλωστ. -2 κλωστ.	0 1%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΚΡΟΚΗΣ , σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm) • Μάλλινα - Σύμμεικτα	+2 έως -1 κλωστ. -2 κλωστ.	0 1%
ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ , ελάχιστη • Στο ηλιακό φως • Λοιπές δοκιμασίες	1 >1 1 >1	1% Απόρριψη 1% Απόρριψη
ΣΥΣΤΑΣΗ ΣΤΗΜΟΝΑ - ΚΡΟΚΗΣ	±2,5% Επιπλέον αποκλίσεις	1% Απορρίπτεται
FINESSE ΜΑΛΛΙΟΥ (η προκαθορισμένη)	Αλλαγή επιτρέπεται μόνο για βελτίωση του FINESSE.	
Αντίσταση στη φθορά (ABRASION RESISTANCE).	(1) Μέχρι 1.000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	0,5%
	(2) Από 1001-2000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	1%
	(3) Από 2001-3000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	1,5%
	(4) Από 3001-4000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	2%
	(5) Από 4001-5000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	2,5%
	((6) Πάνω από 5000 στροφές λιγότερες του ελαχίστου ορίου	Απορρίπτεται
Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING RESISTANCE)	(1) ½ Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4-5 αντί 5)	0,5%
	(2) 1 Μονάδα κάτω του ορίου (δηλαδή 4 αντί 5)	1%
	(3)Επιπλέον αποκλίσεις	Απορρίπτεται

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελαχίστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών της προδιαγραφής.

Γ-3

2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στο Παράρτημα "Γ" δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο ύφασμα απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων (μετά την αφαίρεση των επιτρεπομένων άνευ εκπτώσεως ανοχών) υπερβαίνει το 10%, το ύφασμα απορρίπτεται.
4. Για τις μακροσκοπικές εκτροπές των μάλλινων-σύμμεικτων υφασμάτων, επιβάλλεται έκπτωση μέχρι 5%, αναλόγως των ελαττωμάτων τα οποία αναφέρονται στις Παρατηρήσεις του Παραρτήματος "Β", παράγραφος 3.

ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΩΝ-ΔΟΚΙΜΩΝ

Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει στα υποβληθέντα από την επιτροπή αξιολόγησης δείγματα, σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται στη παρούσα τεχνική προδιαγραφή, τα παρακάτω χαρακτηριστικά :

1. Βάρος.
2. Σύνθεση υφάσματος (στήμονα, κρόκης).
3. Πυκνότητα υφάσματος (στήμονα, κρόκης)
4. Λεπτότητα Ερίου (Finesse)
5. Αντοχή χρωματισμού υφάσματος.

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-
ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ**

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
<u>No Z</u>	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	: ΥΦΑΣΜΑ ΘΕΡΙΝΟ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΜΑΥΡΟ ΦΡΕΣΚΟ No 165
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	: ΠΕΔ-Α-00055/11 Φεβ 2015
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ	: ΔΥΟ (2)
5. <u>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</u> :	
	α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
	β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΑ ΜΕΛΗ
	α.
	β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
- ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
- ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
- ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
- ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
- ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

		ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)
No Z/3		
<u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΥΦΑΣΜΑ ΘΕΡΙΝΟ ΣΥΜΜΕΙΚΤΟ ΜΑΥΡΟ ΦΡΕΣΚΟ Νο 165		
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00055/11 Φεβ 2015 - (δ)		
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ:		
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ		
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)		
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α.
		β.

Όπου :

Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της τεχνικής

προδιαγραφής.

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται "τυχαία δειγματοληψία".

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης "1".

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμωσή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης "1" έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης "1" μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης "1" ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Τα τόπια του υφάσματος θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.2 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν ορθά τα υφάσματα που ελέγχθηκαν στη διαδικασία της δειγματοληψίας

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

"1" Πίνακας Τυχαίων Αριθμών

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "ΣΤ" ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00055/11 Φεβ 2015

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

ΣΤ-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

ΣΤ-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

ΣΤ-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947