

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-A-00103

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΠΙΠΕΔΗ ΚΕΝΤΗΤΙΚΗ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗ ΜΗΧΑΝΗ

18 ΜΑΙΟΥ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1	Γενικά Χαρακτηριστικά	2
4.2	Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	2
4.3	Αξιοπιστία	2
4.4	Δυνατότητα Συντήρησης	3
4.5	Παρελκόμενα και Βοηθητικά Εξαρτήματα	4
4.6	Συσκευασία	4
4.7	Επισημάνσεις Παράδοσης	4
4.8	Υπηρεσίες Υποστήριξης	4
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
5.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	5
5.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	7
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	8
6.1	Εγγύηση Καλής Λειτουργίας-Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης	8
6.2	Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά-(Αρχική Υποστήριξη Ανταλλακτικών)	8
6.3	Εγκατάσταση	9
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
8.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	11
9.	ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Τεχνικά-Λειτουργικά Χαρακτηριστικά για την Επίπεδη Κεντητική Ηλεκτροκίνητη Μηχανή	Α-1
10.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Κατάστασης Εξαρτημάτων-Παρελκόμενων που Μπορούν να Τοποθετηθούν και να Συνεργασθούν και δε θα Συνοδεύουν το Υλικό	Α-1-1
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας	Α-1-2

12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	A-1-3
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Κατάστασης Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης Δύο (2) Ετών	A-1-4
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "5" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Πηγών Προμήθειας Ανταλλακτικών	A-1-5
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "6" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Προτεινόμενης Οργάνωσης Εκπαίδευσης	A-1-6
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "7" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς	A-1-7
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "8" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Κατάστασης Εξαρτημάτων-Παρελκόμενων που θα Συνοδεύουν το Υλικό	A-1-8
18.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "9" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Καταλόγου Αναλωσίμων	A-1-9
19.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "10" στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή	A-1-10
20.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	A-1-10

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια και εγκατάσταση Επίπεδης Κεντητικής Ηλεκτροκίνητης Μηχανής.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΚΗΜ-1364/10-2009/ΓΕΣ/ΔΥΠ/2° "Κεντητική Ηλεκτροκίνητη Μηχανή", η οποία και καταργείται.

2.2 Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25-6-10): Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ", όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 EN ISO 9001: "Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας-Απαιτήσεις"

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η επίπεδη κεντητική ηλεκτροκίνητη μηχανή που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 3530 "Βιομηχανικά Μηχανήματα Ραφής και Κινητά Συνεργεία Επιδιόρθωσης Υφασμάτων" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο Κωδικός κατά CPV είναι 42715000-1 (Ραπτομηχανές).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Γενικά Χαρακτηριστικά

4.1.1 Να πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.1.2 Να είναι καινούρια, άριστης ποιότητας κατασκευής, αντοχής και τελευταίας τεχνολογίας.

4.1.3 Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία της.

4.1.4 Να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο Π.Δ. 57/2010 και να φέρει το καθορισμένο στο Π.Δ. 57/2010 σήμα "CE".

4.2 Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

Η προς προμήθεια ραπτομηχανή πρέπει να διαθέτει τα χαρακτηριστικά του Παραρτήματος "Α".

4.3 Αξιοπιστία

4.3.1 Στην προσφορά που θα κατατίθεται, να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για την

προς προμήθεια κεντητική μηχανή, υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "2" του Παραρτήματος "Α", ή **ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ** του προμηθευτή όπως φαίνεται στο Υπόδειγμα της Υπεύθυνης Δήλωσης της Προσθήκης "3" του Παραρτήματος "Α", στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.3.1.1 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της μηχανής είναι πιστοποιημένο κατά **ISO 9001:2008** ή μεταγενέστερο.

4.3.1.2 Η χρονολογία που έχει κατασκευαστεί η προσφερόμενη μηχανή.

4.3.2 Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω **Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση** πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

4.3.2.1 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.3.2.2 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

4.3.2.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

4.3.2.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

4.2.3.5 Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

4.4 Δυνατότητα Συντήρησης

4.4.1 Η κεντητική μηχανή να συνοδεύεται κατά την παράδοσή της από:

4.4.1.1 Τεχνικά εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής μαζί με όλα τα απαραίτητα σχέδια και σχεδιαγράμματα στην ελληνική γλώσσα, εικονογραφημένα, ώστε να είναι δυνατή η λειτουργία -συντήρηση της μηχανής και συγκεκριμένα:

4.4.1.1.1 Εγχειρίδιο χειρισμού.

4.4.1.1.2 Εγχειρίδιο συντήρησης - επισκευών.

4.4.1.2 Καταλόγους ανταλλακτικών και εργαλείων-οργάνων που απαιτούνται για τη συντήρηση της μηχανής.

4.4.1.3 Κλίμακα αναλωσίμων για περίοδο συντήρησης ενός (1) έτους της παραγράφου **7.8**.

4.4.1.4 Αναλυτικούς τιμοκαταλόγους (εις τριπλούν) όλων των ανταλλακτικών της μηχανής, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή, που να περιλαμβάνουν: **PART NUMBER ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ (P/N), ΟΝΟΜΑΣΙΑ, ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ**

4.4.2 Ο προμηθευτής να δηλώνει στο Φύλλο Συμμόρφωσης (Φ.Σ.) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης ότι για τη μηχανή:

4.4.2.1 Υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίξει την προσφερόμενη μηχανή με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται (και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και

επιστημονικό προσωπικό, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή της.

4.4.2.2 Ο χρόνος για την παροχή δωρεάν συντήρησης, ο οποίος δεν πρέπει να είναι μικρότερος των δύο (2) χρόνων.

4.5 Παρελκόμενα και Βοηθητικά Εξαρτήματα

Η μηχανή πρέπει να συνοδεύεται από:

4.5.1 Τυχόν απαραίτητα εργαλεία, εξαρτήματα και άλλα παρελκόμενα, για την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή της, όπως θα αναφέρεται στην τεχνική προσφορά (Προσθήκη "8" του Παραρτήματος "Α").

4.5.2 Κλίμακα ανταλλακτικών και αναλωσίμων για περίοδο συντήρησης δύο (2) ετών.

4.5.3 Εγχειρίδιο του κατασκευαστή με πλήρη και λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, οδηγίες χρήσης, λειτουργίας, συντήρησης, κατάλογο ανταλλακτικών κ.λπ. στην Αγγλική και στην Ελληνική γλώσσα. Περιληπτικές οδηγίες χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και δυνατότητας αποκατάστασης τυχόν απλών βλαβών στην Ελληνική σε τρία (3) αντίτυπα σε μορφή φυλλαδίου ή σε ηλεκτρονική μορφή (CD-ROM).

4.5.4 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της μηχανής εκτός αυτών που καθορίζονται παραπάνω, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με την προσφερόμενη μηχανή και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "1" του Παραρτήματος "Α" με την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.6 Συσσκευασία

Η προς προμήθεια κεντητική μηχανή με όλα τα παρελκόμενά της πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά της.

4.7 Επισημάνσεις Παράδοσης

Σε κατάλληλη θέση της μηχανής να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

4.7.1 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER.

4.7.2 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.7.3 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.8 Υπηρεσίες Υποστήριξης

4.8.1 Υποστήριξη ανταλλακτικών (Αρχική Υποστήριξη)

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση:

4.8.1.1 Να παραδώσει στην Υπηρεσία **τυχόν** είδη και ποσότητες ανταλλακτικών που θα χρειασθούν για τη συντήρηση της μηχανής για τα δύο (2) πρώτα χρόνια, ασχέτως εάν συμπεριλαμβάνονται ή όχι στην προσφορά του, χωρίς καμία οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας. Στην προσφορά του ο προμηθευτής να

καταθέσει κατάσταση σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "4" του Παραρτήματος "Α" για ανταλλακτικά αρχικής υποστήριξης δύο (2) ετών η οποία πρέπει να περιλαμβάνει **A/A, PART NUMBER (P/N) ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ, ΕΠΩΝΥΜΙΑ - ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ, ΟΝΟΜΑΣΙΑ** στα Αγγλικά και Ελληνικά, **ΜΕΙΖΟΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ** που προορίζεται, **ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ, ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ, ΚΩΔΙΚΟ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ.**

4.8.1.2 Να καταθέσει έγγραφο σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "5" του Παραρτήματος "Α" με το οποίο ο προμηθευτής θα γνωρίζει τις βασικές πηγές προμήθειας ανταλλακτικών ως και τις εναλλακτικές τις οποίες μπορεί να χρησιμοποιήσει η Υπηρεσία κατά το χρονικό διάστημα των δέκα (10) ετών από την βιομηχανία.

4.8.2 Εκπαίδευση - Διάθεση Προσωπικού

4.8.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει το παρακάτω προσωπικό χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

4.8.2.2 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή της κεντητικής μηχανής. Η διάρκεια της επίδειξης αυτής θα είναι το λιγότερο τριών (3) και το περισσότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες ανάλογα με την απαίτηση της επιτροπής.

4.8.2.3 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση τεχνικών και χειριστών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης και επισκευής της μηχανής. Ο χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το λιγότερο πέντε (5) και το περισσότερο δέκα (10) εργάσιμες ημέρες ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας, στην οποία εγκαθίσταται η μηχανή και στην οποία με ευθύνη της θα λειτουργήσει.

4.8.2.4 Ο προμηθευτής αναλαμβάνει, χωρίς επιβάρυνση, την εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας με δικά του μέσα όπως παρακάτω :

4.8.2.4.1 Τεχνική Εκπαίδευση χειριστών.

4.8.2.4.2 Εκπαίδευση τεχνικού προσωπικού.

4.8.3 Οργάνωση εκπαίδευσης

Για την οργάνωση της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "6" του Παραρτήματος "Α" και να υλοποιήσει τα παρακάτω στοιχεία εκπαίδευσης:

4.8.3.1 Πρόγραμμα εκπαίδευσης.

4.8.3.2 Διάρκεια εκπαίδευσης.

4.8.3.3 Εκπαιδευτικά βοηθήματα και μέσα.

4.8.3.4 Προσόντα εκπαίδευσης.

4.8.3.5 Προτεινόμενο για εκπαίδευση προσωπικό.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση της κεντητικής μηχανής, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

5.1.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής της προσφερόμενης μηχανής στην ελληνική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά, καθώς και του Η/Υ) που τυχόν υπάρχουν όπως αυτά καθορίζονται στην παράγραφο **4.4.1**.

5.1.2 Δύο (2) πλήρεις κατάλογους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

5.1.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα καθώς και καταγραφικό για έντυπη μορφή των αποτελεσμάτων που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία της μηχανής, τη χρήση και τη συντήρησή της (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

5.1.4 Μηχανολογικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά σχέδια για την προσφερόμενη μηχανή, τα οποία θα επεκτείνονται σε όλα τα υποσυγκροτήματά της. Τα παραπάνω σχέδια να είναι εις διπλούν και να έχουν τέτοιες λεπτομέρειες, ώστε να είναι εύκολη η συντήρηση της κεντητικής μηχανής.

5.1.5 Αναλώσιμα υλικά για τη λειτουργία της μηχανής για ένα (1) χρόνο (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές και θα παραδίδονται μόνο όταν έχουν δηλωθεί στην προσφορά βάσει της παραγράφου **7.8**).

5.1.6 Τα τεχνικά εγχειρίδια λειτουργίας-συντήρησης - επισκευών, τους καταλόγους ανταλλακτικών, τις κλίμακες των ανταλλακτικών, τους αναλυτικούς τιμοκαταλόγους ανταλλακτικών, βοηθήματα τεχνικού ελέγχου όπως καθορίζονται στις παραγράφους **4.4.1.1, 4.4.1.2, 4.4.1.4**.

5.1.7 Στην περίπτωση που η προς προμήθεια μηχανή περιλαμβάνει προγραμματιζόμενο Η/Υ, εκτός από τα παραπάνω, πρέπει να κατατεθούν όλα τα εγχειρίδια που χρησιμοποιεί το σύστημα με τα αντίστοιχα CD εγκατάστασης.

5.1.8 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής της μηχανής για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

5.1.9 Έγγραφο εγγύηση από τον οίκο κατασκευής της κεντητικής μηχανής για παροχή ανταλλακτικών για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

5.1.10 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 κατασκευαστή, το οποίο θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ, σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

5.1.11 Έγγραφο εγγύηση για δωρεάν συντήρηση για δύο (2) τουλάχιστον χρόνια.

5.1.12 Τα τεχνικά εγχειρίδια, οι κατάλογοι αναλώσιμων υλικών - ανταλλακτικών, τα εργαλεία-παρελκόμενα, τα αναλώσιμα υλικά-ανταλλακτικά, τα εγχειρίδια και τα CD εγκατάστασης που καθορίζονται στις παραγράφους **5.1.1** έως **5.1.3, 5.1.5** και **5.1.7**, να παραδίδονται από τον προμηθευτή στην ενδιαφερόμενη Μονάδα επ'

ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, μέσω της επιτροπής παραλαβής, ενώ τα έγγραφα που καθορίζονται στις παραγράφους **5.1.4**, **5.1.8** έως **5.1.11** και αφορούν την εγγύηση καλής λειτουργίας, τα μηχανολογικά, ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά σχέδια, το πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου και έγγραφη εγγύηση για δωρεάν συντήρηση, να παραδίδονται πάλι μέσω της επιτροπής παραλαβής, στην ίδια Μονάδα, εντός ντοσιέ και συγκεκριμένα στο τμήμα εκείνο που θα γίνει η εγκατάσταση της μηχανής.

5.1.13 Δήλωση πιστότητας ΕΚ του κατασκευαστή της κεντητικής μηχανής, σύμφωνα με το Π.Δ. 57/2010 (σήμανση CE).

5.1.14 Βεβαίωση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή της κεντητικής μηχανής, σύμφωνα με το Π.Δ. 57/2010 (σήμανση CE).

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Έλεγχος Παραλαβής

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει, μετά την εγκατάσταση, σε πλήρη λειτουργία της κεντητικής μηχανής ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί εκτός των άλλων και στους ελέγχους της παραγράφου **5.2.2**.

5.2.2 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

5.2.2.1.1 Η καλή κατάσταση της μηχανής από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

5.2.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

5.2.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

5.2.2.1.4 Έλεγχος εάν η προσφερόμενη μηχανή πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στις παραγράφους **4.1** έως **4.5** και **6.3**.

5.2.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο, η κεντητική μηχανή θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

5.2.2.2.2 Ο λειτουργικός έλεγχος γίνεται με τη χρήση της μηχανής όπου θα γίνεται έλεγχος καλής λειτουργίας όλων των συστημάτων της, καθώς και των τυχόν επιδόσεων αυτής υπό δυσμενείς συνθήκες. Επίσης θα πραγματοποιηθεί εξωτερικός οπτικός έλεγχος της μηχανής καθώς και των επιμέρους υποσυγκροτημάτων της. Μετά από τον παραπάνω έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

5.2.2.3 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

6.1.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας της κεντητικής μηχανής για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας, ο κατασκευαστής-προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).

6.1.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας της μηχανής λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

6.1.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή της μηχανής σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

6.1.4 Όταν αποδεδειγμένα η κεντητική μηχανή λόγω βλαβών παραμένει για τα δύο (2) πρώτα χρόνια της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

6.1.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση της μηχανής. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

6.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά - (Αρχική Υποστήριξη ανταλλακτικών)

Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης,

ανελλιπής και ομαλή λειτουργία της κεντητικής μηχανής. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά.

6.3 Εγκατάσταση

6.3.1 Η μεταφορά και η παράδοση σε πλήρη λειτουργία της κεντητικής μηχανής πρέπει να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας (700ΣΕ), επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός.

6.3.2 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης της υπό προμήθεια μηχανής πρέπει να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην υπερβαίνει τους έξι μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

7. ΠΕΡΙΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Κάθε προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

7.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS) της επίπεδης κεντητικής ηλεκτροκίνητης μηχανής.

7.2 Ολοκληρωμένη περιγραφή της μηχανής με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "7" του Παραρτήματος "Α".

7.3 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες της μηχανής με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

7.4 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "3" του Παραρτήματος "Α" στην οποία να δηλώνεται:

7.4.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (παράγραφος 6.1.1)], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους 6.1.2 έως και 6.1.5 και το ότι κατά την παράδοση της μηχανής θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

7.4.2 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της μηχανής με ανταλλακτικά για δέκα (10) τουλάχιστον χρόνια (παράγραφος 6.2).

7.4.3 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της μηχανής με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ., όπως προβλέπεται στην παράγραφο 4.4.2.1.

7.4.4 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) καθώς και το κόστος χωρίς ανταλλακτικά.

7.4.5 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της μηχανής είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 4.3. Η εν λόγω αναφορά στην υπεύθυνη δήλωση παραλείπεται στην περίπτωση εκείνη που υποβάλλεται βεβαίωση του εργοστασίου, όπως καθορίζεται στην παράγραφο 4.3.

7.4.6 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη

λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού της μηχανής, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο **4.8.2**.

7.4.7 Ο χρόνος κατασκευής της κεντητικής μηχανής (μήνας-έτος).

7.4.8 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού.

7.4.9 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή και ακριβή.

7.5 Τα έγγραφα και οι καταστάσεις που καθορίζονται στις παραγράφους **4.5.2, 4.3.1, 4.8.1.1, 4.8.1.2, 4.8.3, 7.2**, και φαίνονται στα υποδείγματα των Προσθηκών "1", "2", "3", "4", "5", "6", "7" του Παραρτήματος "Α". Διευκρινίζεται ότι η βεβαίωση της παραγράφου **4.3.1** (Προσθήκη "2"), εάν δεν μπορεί να κατατεθεί, παραλείπεται και τα εν λόγω στοιχεία δηλώνονται στην Υπεύθυνη Δήλωση της Προσθήκης "3" όπως η παράγραφος **4.3** καθορίζει.

7.6 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

7.7 Κατάλογος εξαρτημάτων – παρελκόμενων που θα συνοδεύουν τη μηχανή, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "8" του Παραρτήματος "Α" και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

7.8 Κατάλογο αναλωσίμων υλικών σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης "9" του Παραρτήματος "Α" που απαιτούνται για την εξασφάλιση της λειτουργίας της κεντητικής μηχανής υπό κανονικές συνθήκες για ένα (1) χρόνο (κατατίθενται εφόσον υπάρχουν). Υπό τον όρο αναλώσιμα υλικά εννοούνται εκείνα τα υλικά τα οποία προβλέπονται από τον κατασκευαστή για τη λειτουργία της μηχανής, καθώς και έντυπο υλικό καταγραφής.

7.9 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λπ.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες σύμφωνα με την Προσθήκη "10" του Παραρτήματος "Α".

7.10 Βάσει των παραπάνω στοιχείων που θα υποβληθούν και της παρούσας ΠΕΔ, η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό, θα προβεί στην επιλογή της καταλληλότερης για την Υπηρεσία προσφοράς.

7.11 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγεγραμμένων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων της μηχανής ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή της σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

7.12 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα επιλογής των παραπάνω υλικών της παραγράφου **7.7**.

7.13 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας <http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει μέσω συμπλήρωσης κατάλληλου εντύπου που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας. <http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

"Α" "Τεχνικά-Λειτουργικά Χαρακτηριστικά για την Επίπεδη Κεντητική Ηλεκτροκίνητη Μηχανή".

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΤΕΧΝΙΚΑ-ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΠΕΔΗ ΚΕΝΤΗΤΙΚΗ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗ ΜΗΧΑΝΗ

Η προς προμήθεια επίπεδη κεντητική ηλεκτροκίνητη μηχανή, πρέπει να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

1. Να διαθέτει δώδεκα (12) κεφαλές.
2. Να φέρει δώδεκα (12) βελόνες ανά κεφαλή.
3. Η βελονιά να είναι τύπου γαζωτική (Lockstitch).
4. Να έχει δυνατότητα συνεχούς λειτουργίας χωρίς πρόβλημα, σε ταχύτητα τουλάχιστον 1.000 βελονιών ανά λεπτό.
5. Να παρουσιάζει ένταση θορύβου λειτουργίας όσο το δυνατό μικρότερη και εντός των προβλεπόμενων ορίων από την εθνική και κοινοτική νομοθεσία.
6. Να φέρει σερβοκινητήρες για την κίνηση του παντογράφου και του κεντρικού άξονα.
7. Να διαθέτει σύστημα αυτόματης λίπανσης.
8. Να διαθέτει μηχανισμό κοπής άνω/κάτω κλωστής, αυτόματο καθάρισμα κλωστών, σύστημα ανίχνευσης σπασίματος, τελειώματος κ.λπ. άνω/κάτω κλωστής και σύστημα ρύθμισης των κλωστών, σύμφωνα με τις συνθήκες (πρώτες ύλες, σχέδιο κεντήματος κ.λπ.).
9. Να διαθέτει δυνατότητα αυτόματης ρύθμισης του ύψους κάθε ποδαριού από το χειριστήριο.
10. Να διαθέτει κλωστοδότη ανά βελόνα σε κάθε κεφαλή, καθώς και μηχανισμό ρύθμισης τάνυσης κλωστής.
11. Η τροφοδοσία κλωστών σε κάθε κεφαλή να γίνεται με διέλευση κάθε κλωστής από ειδικό σωλήνα, με σκοπό την προστασία των κλωστών από εξωτερικές συνθήκες που τυχόν προκαλέσουν εμπλοκή τους κατά τη διάρκεια λειτουργίας της μηχανής.
12. Να διαθέτει μηχανισμό γεμίσματος μασουριών.
13. Να φέρει ηλεκτρονικό πίνακα ελέγχου και χειρισμού-λειτουργίας, με έγχρωμη οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD).
14. Να έχει δυνατότητα εγγραφής σχεδίων από USB stick, δικτύωσης μέσω καλωδίου με υπολογιστή, καθώς και σύνδεση δικτύου LAN.
15. Να παρέχει τις παρακάτω δυνατότητες:
 - 15.1 Αποθήκευσης σχεδίων κεντημάτων σε μνήμη.
 - 15.2 Παραμέτρων ραφής κεντήματος.
 - 15.3 Δυνατότητα μεγέθυνσης, σμίκρυνσης και περιστροφής των σχεδίων.

16. Να διαθέτει δείκτη θέσης βελόνας με Laser Pointer, τουλάχιστον στην πρώτη κεφαλή.
17. Να διαθέτει σύστημα αυτόματης αλλαγής μασουριών (Auto bobbin changer) για μείωση του χρόνου σταματήματος της μηχανής και απασχόλησης του χειριστή, με αποτέλεσμα την αύξηση της παραγωγής και τη μείωση του χρόνου επίβλεψης.
18. Να συνοδεύεται από ενιαίο πλαίσιο επιφάνειας εργασίας, επάνω στο οποίο πραγματοποιείται του κέντημα των υφασμάτων.
19. Να λειτουργεί με τάση 380V, 50 Hz.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- "1" Υπόδειγμα Κατάστασης Εξαρτημάτων - Παρελκόμενων που Μπορούν να Τοποθετηθούν και να Συνεργασθούν και δε θα Συνοδεύουν το Υλικό (Παράγραφος 4.5.2)
- "2" Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας (Παράγραφος 4.3)
- "3" Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης (Παράγραφος 7.4)
- "4" Υπόδειγμα Κατάστασης Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης Δύο (2) Ετών (Παράγραφος 4.8.1.1)
- "5" Υπόδειγμα Πηγών Προμήθειας Ανταλλακτικών (Παράγραφος 4.8.1.2)
- "6" Υπόδειγμα Προτεινόμενης Οργάνωσης Εκπαίδευσης (Παράγραφος 4.8.3)
- "7" Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς (Παράγραφος 7.2)
- "8" Υπόδειγμα Κατάστασης Εξαρτημάτων-Παρελκόμενων που θα Συνοδεύουν το Υλικό (Παράγραφος 7.7)
- "9" Υπόδειγμα Καταλόγου Αναλωσίμων (Παράγραφος 7.8)
- "10" Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή (Παράγραφος 7.9)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "1" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ
ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ ΔΕ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟ
ΥΛΙΚΟ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.5.2)

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΟΥ[1].....
ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ
ΔΕ ΘΑ ΤΟ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ

α/α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS

ΠΡΟΣΟΧΗ

ΔΕΝ ΥΠΟΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΟΤΑΝ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟ ΥΛΙΚΟ ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΟΥΝ
ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ-ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "2" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.3)

ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας[1]..... είναι πιστοποιημένο κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το[3].....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX[10].....

.....[11].....[12]

Ο

Βεβαιών

.....[13].....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

9,10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

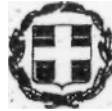
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου

12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου

13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "3" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.4)



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται σε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ (1)			
0 - Η Όνομα (2):	Επώνυμο (3):		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα (4):			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας (5) :			
Ημερομηνία γέννησης (6) :			
Τόπος Γέννησης (7) :			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας (8)			Τηλ (9):
Τόπος Κατοικίας (10):	ΑριθB:	TK	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):	Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):		

--Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της.....
.....(11).....και εξουσιοδοτημένος
για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο
.....(12)
.....:

α. Ο χρόνος εγγύησης, για κάθε προσφερόμενο μηχάνημα είναι
χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος 6.1.1) και
αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους 6.1.2 έως και 6.1.5 ο οποίος θα
αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι
Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια
(12)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια (παράγραφος
6.2).

γ. Υπάρχει **δυνατότητα υποστήριξης** της προς προμήθεια μηχανής με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ., όπως προβλέπεται στην παράγραφο 4.4.2.1.

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) ανά υποσυγκρότημα μηχανημάτων της ΠΕΔ,(12)..... πραγματοποιείται κάθε(13)..... και το κόστος χωρίς ανταλλακτικά ανέρχεται στο ποσό των (14).....€. (παράγραφος 7.4.4)

ε. Το **Εργοστάσιο κατασκευής** του(12)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά(15)..... και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το(16).....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(17).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(18).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(19).....

(5) Ο υπεύθυνος από το (16)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται(20)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(21)..... και έχει τηλέφωνο.....(22)..... και FAX(23).....

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για την προς προμήθεια μηχανή, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 4.8.2 και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο **Φ.Σ.** σε αντίστοιχο έγγραφο.

ζ. Η προσφερόμενη μηχανή κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις (24).....

η. Ο χρόνος παράδοσης – εγκατάστασης της υπό προμήθεια μηχανής είναι

θ. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).

14. Αναγράφεται το κόστος της κάθε προληπτικής συντήρησης χωρίς τα ανταλλακτικά.

15. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει

16. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

18. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

19. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

20. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

21. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

22,23. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

24. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερομένου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "4" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΡΧΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΔΥΟ(2) ΕΤΩΝ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.8.1.1)

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΡΧΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΔΥΟ(2) ΕΤΩΝ ΤΟΥ[1].....

α/α	PART NUMBER (P/N) ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ	ΕΠΩΝΥΜΙΑ-ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΜΕΙΖΟΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΠΟΥ ΠΡΟΟΡΙΖΕΤΑΙ	ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα

/.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "5" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΠΗΓΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.8.1.2)

ΠΗΓΕΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΤΟΥ[1].....

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πηγές προμηθειών των ανταλλακτικών για τα προσφερόμενα[1]..... είναι :

1.[2].....
2.[2].....
3.[2].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα
2. Αναγράφονται οι πηγές προμήθειας

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "6" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.8.3)

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ[1].....

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης παράγραφος 4.8.3 προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[2]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[3]....
08:00 έως 08:45[4].....
08:55 έως 09:40[4].....

κ.λπ.

β. Τρίτη
.....
.....
.....
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ.[5].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό:
α.[6]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

β.[6]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

γ.[6]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της[8]
..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[7].....
(2)[7].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα
2. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
3. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
4. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
5. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
6. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
7. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
8. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "7" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.2)

.....
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....
ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του
[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με την Τεχνική Προδιαγραφή
.....[]..... καθώς και στη Διακήρυξη με Νο[3]....., είναι
πρώτης ποιότητας και διαλογής.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά
Χαρακτηριστικά:

.....[6]
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[8]
.....
.....

Ο
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Τίθεται σφραγίδα με
ευκρινή την
επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα
του προμηθευτή

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "8" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ
ΤΟ ΥΛΙΚΟ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.7)

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ
ΤΟ[1].....

α/α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	PART NUMBER (P/N) ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

ΠΡΟΣΟΧΗ

ΔΕΝ ΥΠΟΒΑΛΛΕΤΑΙ ΜΑΖΙ ΜΕ ΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΟΤΑΝ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟ ΥΛΙΚΟ
ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΟΥΝ ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ-ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "9" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΚΑΤΑΛΟΓΟΥ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.8)

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΤΟΥ[1].....

α/α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΧΡΗΣΙΜΟΤΗΤΑ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

1. Αναγράφεται το προσφερόμενο Υλικό ή η Συσκευή ή το Μηχάνημα

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "10" ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α"
ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00103/18 Μαΐου 15

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.9)

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι :

1.[1].....
2. Οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

α/α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

1. Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της εταιρείας ή του προμηθευτή μέσα σε τέσσερις (4) έως οκτώ (8) γραμμές.