

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ -Α-00107

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΑΘΛΗΤΙΚΑ (ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ)

26 ΜΑΙΟΥ 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

## ΣΕΛΙΔΑ

|                                              |    |
|----------------------------------------------|----|
| 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ                           | 3  |
| 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ                           | 3  |
| 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ                                | 4  |
| 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ                    | 4  |
| 4.1. Ορισμός υλικού                          | 4  |
| 4.2. Φυσικά χαρακτηριστικά                   | 4  |
| 4.3. Σχεδίαση - Κατασκευή                    | 7  |
| 4.4. Συσκευασία                              | 7  |
| 4.5. Επισήμανση                              | 7  |
| 4.6. Απαιτήσεις Νομοθεσίας                   | 8  |
| 5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ             | 8  |
| 5.1 Συνοδευτικά έγγραφα                      | 8  |
| 5.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές                   | 9  |
| 6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ                         | 12 |
| 6.1 Χρόνος παράδοσης                         | 12 |
| 6.2 Αριθμός παρτίδων                         | 12 |
| 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ                     | 12 |
| 8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ                                | 13 |
| 9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ | 13 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ    | 14 |
| ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ                | 15 |

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας αθλητικών υποδημάτων (γυμναστικής – προθέρμανσης) λευκού χρώματος (υπερτερών), για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 Νομοθεσία

**2.1.1** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.2** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

### 2.2 Πρότυπα

**2.2.1** EN ISO 20344:2011 "Personal protective equipment - Test methods for footwear"

**2.2.2** EN ISO 20347:2012 "Personal protective equipment – Occupational footwear".

**2.2.3** EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

**2.2.4** EN ISO/IEC 17050-1, "Conformity assessment – Supplier's declaration of conformity – Part 1: General requirements".

**2.2.5** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, "Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection".

**2.2.6** ISO 5402-1:2011, "Leather – Determination of flex resistance – Part 1: Flexometer method"

**2.2.7** SATRA TM 25, "Vamp flex test – resistance to creasing and cracking".

**2.2.8** SATRA TM 92, "Resistance of footwear to flexing"

**2.2.9** SATRA TM 93, "Abrasion resistance between shoe laces and eyelets"

**2.2.10** ASTM D 2240, "Shore A and Shore D hardness testing of rubber".

**2.3 ΤΠ:** Η Τεχνική Προδιαγραφή (ΤΠ) ΚΕΦΝ Ν-2125 Β, που καταργείται με την παρούσα.

**2.4** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## 3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

**3.1** Τα αθλητικά υποδήματα της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ συναρτήσει των μεγεθών τους και οι αντίστοιχοι Ναυτικοί Αριθμοί Ταξινόμησης (ΝΑΤ) παρουσιάζονται στον ακόλουθο Πίνακα Ταξινόμησης:

| ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ            |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| ΑΘΛΗΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΓΥΜΝΑΣΤΙΚΗΣ |                              |
| ΜΕΓΕΘΟΣ                        | ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ |
| 35                             | 8430-NT-DA0-1549             |
| 36                             | 8430-NT-DA0-1550             |
| 37                             | 8430-NT-DA0-1551             |
| 38                             | 8430-NT-DA0-1552             |
| 39                             | 8430-NT-DA0-1553             |
| 40                             | 8430-NT-DA0-1554             |
| 41                             | 8430-NT-DA0-1555             |
| 42                             | 8430-NT-DA0-1556             |
| 43                             | 8430-NT-DA0-1557             |
| 44                             | 8430-NT-DA0-1558             |
| 45                             | 8430-NT-DA0-1559             |
| 46                             | 8430-NT-DA0-1560             |
| 47                             | 8430-NT-DA0-1561             |
| 48                             | 8430-NT-BB1-2651             |
| 49                             | 8430-NT-BB1-2652             |
| 50                             | 8430-NT-BB1-2653             |

**3.2** Ο κωδικός των αθλητικών υποδημάτων της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18820000-3 (Αθλητικά υποδήματα).

#### **4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

##### **4.1 Ορισμός υλικού**

**4.1.1** Τα αθλητικά υποδήματα από σχεδιαστικής πλευράς είναι τύπου A (low shoe) σύμφωνα την § 4 του EN ISO 20347 και φέρουν κορδόνια για την προσαρμογή στο πόδι του χρήστη.

**4.1.2** Τα υποδήματα προορίζονται για γυμναστική και τρέξιμο. Τα υποδήματα είναι κοινά (αντρών και γυναικών – unisex) και καλύπτουν τόσο τα γυναικεία όσο και τα ανδρικά μεγέθη σύμφωνα με τον πίνακα ταξινόμησης § 3.1

**4.1.3** Τα γενικά χαρακτηριστικά των αθλητικών υποδημάτων συνοψίζονται σε άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής των σε καλή κατάσταση.

##### **4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά**

**4.2.1** Τεχνικά χαρακτηριστικά ολόκληρου υποδήματος

**4.2.1.1** Δύναμη αποκόλλησης άνω μέρους και εξωτερικής σόλας κατά EN ISO 20344 § 5.2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:  $\geq 4\text{N/mm}$  πλάτους.

**4.2.1.2** Αντοχή του υποδήματος στις κάμψεις κατά SATRA TM 92 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Μετά από 450.000 κάμψεις δεν θα παρατηρείται καμία βλάβη στο υπόδημα.

## 4.2.2 Άνω μέρος υποδήματος (φόντι)

### 4.2.2.1

4.2.2.1.1 Το φόντι κατασκευάζεται από φύλλα δέρματος τύπου κρούτα σε συνδυασμό ή μη, με τεμάχια δικτυωτού πλεκτού υφάσματος.

4.2.2.1.2 Τα φύλλα δέρματος είναι κατάλληλα ραμμένα ή θερμοκολλημένα μεταξύ τους και φέρουν κατάλληλη επικάλυψη πλαστικού (π.χ. PVC ή PU).

4.2.2.1.3 Το δικτυωτό πλεκτό ύφασμα φέρει επίστρωση από κατάλληλο αφρώδες υλικό και χρησιμοποιείται (στην κατασκευή) από την ανάποδη όψη «μέσα-έξω». Το πάχος αυτού (τελικό προϊόν) θα κυμαίνεται από 1 έως 1,2 mm.

4.2.2.2 Διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.2.2.1 Η διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6.5:  $\geq 0,8 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ .

4.2.2.2.2 Συντελεστής υδρατμών κατά EN ISO 20344 - § 6.8:  $\geq 15 \text{ mg}/\text{cm}^2$ .

4.2.2.3 Αντοχή διάσχισης κατά EN ISO 20344 - § 6.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο για φόντι κατασκευασμένο από επικαλυμμένο δέρμα (υπερτερών):  $\geq 40 \text{ N}$ .

4.2.2.4 Αντοχή σε κάμψεις κατά ISO 5402-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο για φόντι κατασκευασμένο από επικαλυμμένο δέρμα (υπερτερών):

4.2.2.4.1 Μετά από 100.000 κάμψεις σε στεγνή μορφή, δεν θα παρουσιάζονται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.2.4.2 Μετά από 50.000 κάμψεις σε υγρή μορφή, δεν θα παρουσιάζονται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.2.5. Αντοχή σε κάμψεις κατά SATRA TM 25 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο για φόντι κατασκευασμένο από επικαλυμμένο ύφασμα (υπερτερών):

4.2.2.5.1 Μετά από 150.000 κάμψεις σε στεγνή μορφή, δεν θα παρουσιάζονται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.2.5.2 Μετά από 150.000 κάμψεις σε υγρή μορφή, δεν θα παρουσιάζονται οπές ή άλλες βλάβες.

### 4.2.3 Εσωτερική επένδυση

4.2.3.1 Το φόντι δηλαδή όλο το άνω μέρος του υποδήματος, (vamp και quarter), επενδύεται (φοδράρεται) με μη-υφάνσιμο ύφασμα (non-woven) από συνθετικές ίνες διαπερατό στον αέρα (διαπνέων) και στους υδρατμούς (sweat wicking) ως υλικό εσωτερικής επένδυσης.

4.2.3.1.1 Αντοχή στην τριβή, κατά EN ISO 20344 - § 6.12 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.3.1.1.1 Μετά 25.600 κύκλους τριβής ξηρού δοκιμίου, δεν θα δημιουργούνται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.3.1.1.2 Μετά από 12.800 κύκλους τριβής υγρού δοκιμίου, δεν θα δημιουργούνται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.3.1.2 Αντοχή στη διάσχιση κατά EN ISO 20344 - § 6.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:  $\geq 15 \text{ N}$ .

4.2.3.1.3 Διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6 & 6.8 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.3.1.3.1 Η διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6:  $\geq 1,0 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ .

4.2.3.1.3.2 Συντελεστής υδρατμών κατά EN ISO 20344 - § 6.8:  $\geq 20 \text{ mg}/\text{cm}^2$ .

#### 4.2.4. Φόδρα (πλαϊνών και φτέρνας)

4.2.4.1 Τα πλαϊνά μέρη του υποδήματος (quarter) και η περιοχή της φτέρνας (seat region) φοδράρονται επιπρόσθετα με πλεκτό ύφασμα, σε απόχρωση του μπλε, του γαλάζιου ή του λευκού.

4.2.4.1.1 Αντοχή στην τριβή, κατά EN ISO 20344 - § 6.12 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.4.1.1.1 Μετά 25.600 κύκλους τριβής ξηρού δοκιμίου, δεν θα δημιουργούνται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.4.1.1.2 Μετά από 12.800 κύκλους τριβής υγρού δοκιμίου, δεν θα δημιουργούνται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.4.1.2 Αντοχή στη διάσχιση κατά EN ISO 20344 - § 6.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:  $\geq 15 \text{ N}$ .

4.2.4.1.3 Διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6 & 6.8 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.4.1.3.1 Η διαπερατότητα από υδρατμούς κατά EN ISO 20344 - § 6.6:  $\geq 1,0 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ .

4.2.4.1.3.2 Συντελεστής υδρατμών κατά EN ISO 20344 - § 6.8:  $\geq 20 \text{ mg}/\text{cm}^2$ .

Σημείωση: Για τους ελέγχους της υφασμάτινης φόδρας της § 4.2.4 εφόσον, η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) δύναται να επισκεφθεί το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής § 7.2.1 και να λάβει δειγματοληπτικά τεμάχια φόδρας για τους ανωτέρω ελέγχους κατά την κρίση της. Σε αντίθετη περίπτωση θα εκτελεστούν οι έλεγχοι όσοι εξ' αυτών μπορούν να διενεργηθούν στο έτοιμο προϊόν.

#### 4.2.5 Γλώσσα

4.2.5.1 Η γλώσσα κατασκευάζεται από επικαλυμμένο πλεκτό ύφασμα, όμοιο με το φόντι, που φέρει εσωτερικά αφρώδες ελαστικό για μεγαλύτερη άνεση του χρήστη.

4.2.5.2 Αντοχή στη διάσχιση κατά EN ISO 20344 - § 6.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:  $\geq 15 \text{ N}$ .

#### 4.2.6 Εσωτερικό πατάκι

Το αθλητικό υπόδημα φέρει προσθαφαιρούμενο πατάκι από αφρώδες πλαστικό υλικό που καλύπτει όλο το εσωτερικό πέλμα, διαπερατό από το νερό και με ανατομικά χαρακτηριστικά. Το αφρώδες πλαστικό υλικό που θα χρησιμοποιηθεί για τον εσωτερικό πάτο θα είναι επενδυμένο σ' όλη την πάνω πλευρά του με ύφασμα φόδρας της § 4.2.4. Το μεν πάχος αυτού θα είναι  $3 \text{ mm} \pm 10 \%$  και το δε βάρος του  $350 \text{ g}/\text{m}^2 \pm 10\%$ .

#### 4.2.7 Εσωτερική Σόλα ή Πάτος

4.2.7.1 Θα είναι τοποθετημένη με τέτοιο τρόπο ώστε να μην είναι δυνατόν να αφαιρεθεί χωρίς να καταστραφεί το υπόδημα. Στην περιοχή της καμάρας θα διαθέτει ανατομικό πέλμα με κατάλληλο σχεδιασμό, προσφέροντας ορθοπεδική στήριξη στην πατούσα του χρήστη.

4.2.7.2 Η εσωτερική σόλα θα είναι από κατασκευασμένη από κατάλληλο υλικό (π.χ. χαρτονόπετσο τύπου TEXON, ή πλαστικό φύλλο).

4.2.7.3 Πάχος, κατά EN ISO 20344 § 7.1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 2,0 – 2,5 mm.

4.2.7.4 Αντοχή στην τριβή, κατά EN ISO 20344 - § 7.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Μετά 400 κύκλους τριβής ξηρού δοκιμίου, δεν θα δημιουργούνται οπές ή άλλες βλάβες.

4.2.7.5 Παρατήρηση: Για τους ελέγχους της εσωτερικής σόλας § 4.2.7, η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) δύναται να επισκεφθεί το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής § 7.2.1 και να λάβει δειγματοληπτικά τεμάχια σόλας για τους ανωτέρω ελέγχους κατά την κρίση της. Σε



αντίθετη περίπτωση θα εκτελεστούν όσοι έλεγχοι εξ' αυτών μπορούν να διενεργηθούν στο έτοιμο προϊόν.

#### 4.2.8 Εξωτερική Σόλα:

Η εξωτερική σόλα κατασκευάζεται από κατάλληλο συνθετικό πλαστικό (εξαιρουμένης πολυουρεθάνης και τα παράγωγα αυτής) με απευθείας έγχυση στο μονταρισμένο φόντι (όχι συγκολλητή ή ραφτή σόλα), που θα το καθιστά αδιαπέραστο από το νερό. Η εξωτερική σόλα φέρει οδοντώσεις (cleats) - αυλακώσεις που θα επιτρέπουν την «διάχυση» υγρών από το πέλμα, δηλαδή θα είναι ανοικτές στα πλάγια και επιπλέον για να βελτιώνουν τις αντιολισθητικές ιδιότητες του υποδήματος.

Η επιφάνεια επαφής της σόλας δύναται να είναι από υλικό διαφορετικής πυκνότητας και διαφορετικής απόχρωσης από το κυρίως υλικό της εξωτερικής σόλας.

**4.2.8.1** Αντοχή στις κάμψεις με προηγούμενη εγκοπή, κατά EN ISO 20344 - § 8.4 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Μετά 30000 κάμψεις το μέγιστο άνοιγμα της εγκοπής θα είναι:  $\leq 4 \text{ mm}$ .

**4.2.8.2** Αντοχή στη τριβή, κατά EN ISO 20344 - § 8.3 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

**4.2.8.2.1** Η σχετική απώλεια όγκου για υλικά με πυκνότητα  $\rho \leq 0,9 \text{ g/cm}^3$  θα είναι:  $\leq 150 \text{ mm}^3$ .

**4.2.8.2.2** Η σχετική απώλεια όγκου για υλικά με πυκνότητα  $\rho > 0,9 \text{ g/cm}^3$  θα είναι:  $\leq 250 \text{ mm}^3$ .

**4.2.8.3** Σκληρότητα, κατά ASTM D-2240 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:  $60 \pm 10 \text{ Shore A}$ .

#### 4.2.9 Κορδόνια

**4.2.9.1** Θα είναι «πλακέ», από συνθετικό υλικό, λευκού χρώματος και τα άκρα τους (τελείωμα) θα είναι προστατευμένα από πλαστικό υλικό σε μήκος  $2 \pm 0,2 \text{ cm}$ .

**4.2.9.2** Αντοχή στην τριβή κατά SATRA TM 93 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Στους 12. 000 κύκλους τριβής, δεν θα εμφανίζεται οποιαδήποτε βλάβη.

#### 4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

**4.3.1** Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει με υλικά αρίστης ποιότητας και σύμφωνα με τους κανόνες και τις τεχνικές της σύγχρονης υποδηματοποιίας. Ο τρόπος κατασκευής του υποδήματος μπορεί να είναι μονταριστός ή injection.

**4.3.2** Το φόντι κατασκευάζεται σε απόχρωση του λευκού. Λοιπά τυχόν διακοσμητικά στοιχεία (πχ επιπρόσθετες λωρίδες ή/και γράμματα) με διαφορετικό χρωματισμό αλλά σε αποχρώσεις του μπλέ ή ανοιχτού μπλε που αναδεικνύουν την αισθητική του υποδήματος γίνονται αποδεκτά.

Το φόντι του αθλητικού υποδήματος αποτελείται από ένα συγκεκριμένο αριθμό τεμαχίων (κομματιών). Η ραφή των τμημάτων του φουντιού όπου αυτή υφίσταται, θα γίνεται με κλωστή κατασκευασμένη από συνθετικές ίνες, πολυεστερικές ή πολυαμιδικές υψηλής αντοχής και με πυκνότητα βελονιών  $5 \pm 1$  ανά εκατοστό.

**4.3.3** Η γλώσσα είναι ξεχωριστό τεμάχιο το οποίο στη βάση του είναι ραμμένο με το φόντι. Στην περιοχή της γλώσσας, το φόντι φέρει 6 -7 οπές από κάθε πλευρά, για την διέλευση των κορδονιών της § 4.2.9. Οι οπές (για τα κορδόνια) δύναται να φέρουν πλαστικό περίβλημα στην περιφέρεια τους, για ενίσχυση και προστασία της περιοχής κατά την εφαρμογή τάσης (σύσφιξη) από τα κορδόνια.

**4.3.4** Το σύνολο της εσωτερικής και της εξωτερικής σόλας θα διαθέτει αντικραδασμικές ιδιότητες για την προστασία της πατούσας και ιδιαίτερα για την περιοχή της φτέρνας.

**4.3.5** Στη περιοχή της φτέρνας τοποθετείται αφρώδες υλικό κάτω από την πλεκτή φόδρα της § 4.2.4, με τρόπο ώστε να προσφέρει άνεση στον χρήστη. Επιπλέον, στην ίδια περιοχή

μεταξύ εσωτερικού υλικού (φόδρας) και εξωτερικού δέρματος υπάρχει ενίσχυση από ειδικό υλικό (φόρτι), για την προστασία της φτέρνας του.

#### **4.4 Συσσκευασία**

**4.4.1** Κάθε ζεύγος υποδημάτων θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. (**πρωτογενής συσκευασία**).

**4.4.2** Κατάλληλος αριθμός ζευγών υποδημάτων ίδιου NAT (ίδιου μεγέθους) (πρωτογενείς συσκευασίες) θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας (**δευτερογενής συσκευασία**).

**4.4.3** Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος  $700 \text{ g/m}^2$ , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

#### **4.5 Επισήμανση**

##### **4.5.1 Επισήμανση υποδήματος**

Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξίτηλα σε ετικέτα η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή και το μέγεθος του υποδήματος. Εξωτερικά στην σόλα, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται ενχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος και είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό) η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

##### **4.5.2 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας**

Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους (πρωτογενή συσκευασία) θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

###### **4.5.2.1 Περιγραφή του υλικού.**

###### **4.5.2.2 NAT υλικού, ως Πίνακας Ταξινόμησης § 3.1.**

###### **4.5.2.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.**

##### **4.5.3 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας**

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

###### **4.5.3.1 Περιγραφή του υλικού.**

###### **4.5.3.2 Μέγεθος υποδημάτων.**

###### **4.5.3.3 Κωδικός ΠΕΔ.**

###### **4.5.3.4 NAT υλικού, ως Πίνακας Ταξινόμησης § 3.1.**

###### **4.5.3.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.**

###### **4.5.3.6 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή εφόσον διαφέρουν.**

###### **4.5.3.7 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών .**

###### **4.5.3.8 Αύξων αριθμός συσκευασίας.**

###### **4.5.3.9 Βάρος συσκευασμένου υλικού.**

###### **4.5.3.10 Μήνας και έτος κατασκευής.**

**4.5.4** Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 4.5.1, 4.5.2 και 4.5.3, σε κάθε ζεύγος αθλητικών υποδημάτων, πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

#### **4.6 Απαιτήσεις Νομοθεσίας**

Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των αθλητικών υποδημάτων θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

### **5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

#### **5.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά**

**5.1.1** Για τα υλικά § 1, οι προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

**5.1.1.1** Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων», υπόδειγμα του οποίου δίνεται στην Προσθήκη Ι.

**5.1.1.2** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

**5.1.1.3** Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 εκδοθέν από Διαπιστευμένο Φορέα, για το δηλωθέν στην § 7.2.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής αθλητικών υποδημάτων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ/ΕΣΥΠ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ/ΕΣΥΠ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

**5.1.1.4** Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 4.4.3.

**5.1.2** Επισημαίνεται ότι η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν τα δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθεί εργαστηριακός έλεγχος για τη συμμόρφωση του είδους με τις διατάξεις του εν Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH), αναφορικά με την εγκυρότητα της Υπεύθυνης Δήλωσης ανωτέρω § 5.1.1.2.

#### **5.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές**

##### **5.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος**

Η ΕΠ εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

44

| ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ<br>(AQL 4,0%, Normal, Level I) |                                        |                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Μέγεθος<br>παρτίδας<br>(Τεμάχια ή Ζεύγη)                                          | Μέγεθος δείγματος<br>(Τεμάχια ή Ζεύγη) | Αποδεκτός αριθμός<br>ελαττωματικών<br>(τεμαχίων ή ζευγών) |
| 1 – 3                                                                             | Όλα                                    | 0                                                         |
| 4 – 90                                                                            | 3                                      | 0                                                         |
| 91 – 280                                                                          | 13                                     | 1                                                         |
| 281 – 500                                                                         | 20                                     | 2                                                         |
| 501 – 1200                                                                        | 32                                     | 3                                                         |
| 1201 – 3200                                                                       | 50                                     | 5                                                         |
| 3201 – 10000                                                                      | 80                                     | 7                                                         |

#### 5.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

**5.2.1.1.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμαχίων) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**5.2.1.1.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

**5.2.1.1.3** Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**5.2.1.1.4** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 4.4.3 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

#### 5.2.1.2 Έλεγχος υποδημάτων με πρωτογενή συσκευασία

**5.2.1.2.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα ζευγών αθλητικών υποδημάτων με πρωτογενή συσκευασία ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**5.2.1.2.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των ζευγών, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα ζεύγη του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**5.2.1.2.3** Ως ελαττωματικό (ζεύγος) θεωρείται όταν ένα ή/και τα δύο υποδήματα του ζεύγους διαπιστωθεί ότι παρουσιάζουν τα ακόλουθα:

**5.2.1.2.3.1** Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 4.5.1 και 4.5.2.

**5.2.1.2.3.2** Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

**5.2.1.2.3.3** Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές των τμημάτων των υποδημάτων (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές, χαλαρές ραφές κλπ) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

**5.2.1.2.3.4** Ανομοιομορφία χρωματισμού - βαφής των φοντιών των υποδημάτων.

**5.2.1.2.3.5** Επιφανειακά ελαττώματα των φοντιών όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, ρυτιδώσεις μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

**5.2.1.2.3.6** Επιφανειακά ελαττώματα σολών όπως ακανόνιστο σχήμα, είδος και τύπο ραφής ή συγκόλλησης κ.λ.π.

**5.2.1.2.3.7** Διαστάσεις και ταύτιση μεγεθών (ζευγάρισμα).

## 5.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

**5.2.2.1** Από κάθε παρτίδα της § 5.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία δύο (2) ζεύγη από τα μεγέθη 41, 43, 44 και 46 (σύνολο οκτώ (8) ζεύγη). Ο αριθμός των ζευγών αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, επιπέδου S-1, κανονικού ελέγχου (Normal) με AQL 1,5%, του προτύπου ISO 2859-1.

**5.2.2.2** Σε περίπτωση απουσίας ενός εκ των εν λόγω μεγεθών υποδημάτων από την παραδιδόμενη παρτίδα, ο αριθμός των ζευγών των δειγμάτων θα συμπληρώνεται από άλλα μεγέθη της παρτίδας, ή συμπληρωματικά από τα παραδιδόμενα μεγέθη.

### 5.2.2.3 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 5.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 4.2.2.4, 4.2.3.1.1, 4.2.3.1.2, 4.2.3.1.3, 4.2.4.1.1, 4.2.4.1.2, 4.2.4.1.3, 4.2.5.2, 4.2.6, 4.2.7.3, 4.2.7.4, 4.2.8.1, 4.2.8.2, 4.2.8.3 και 4.2.9.2

Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για υλικά υποδηματοποιίας.

**5.2.2.4** Για κάθε ένα (1) ζεύγος δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) ζεύγος αντιδείγματος του ίδιου NAT, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα ζεύγη δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

**5.2.2.4.1** Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

**5.2.2.4.2** Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

**5.2.2.4.3** Επωνυμία του προμηθευτή.

**5.2.2.4.4** Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακας Ταξινόμησης § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

**5.2.2.4.5** Ημερομηνία παράδοσης § 5.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

**5.2.2.4.6** Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 4.5.3.8

**5.2.2.5** Σημειώνεται ότι τα ζεύγη των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των υποδημάτων πρωτογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Τα ζεύγη δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγη σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

**5.2.2.6** Οι έλεγχοι της § 5.2.2.3, θα εκτελούνται στο Χημείο Στρατού (τηλ. 210-4613441). Στη περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο Στρατού, με μέριμνά του, τα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου, θα αποστέλλονται σε άλλα εργαστήρια του δημόσιου τομέα π.χ. ΕΤΑΚΕΙ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ή σε διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα, για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων. Οι εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

### 5.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

**5.2.3.1** Αν κατά το **μακροσκοπικό** έλεγχο της § 5.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 5.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**5.2.3.2** Αν κατά το **μακροσκοπικό** έλεγχο της § 5.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 5.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

**5.2.3.3** Αν κατά το **μακροσκοπικό** έλεγχο της § 5.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών ζευγών μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 5.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών ζευγών, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών ζευγών προς το μέγεθος του δείγματος.

**5.2.3.4** Αν κατά τον **μακροσκοπικό** έλεγχο της § 5.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών ζευγών μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 5.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών ζευγών, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών ζευγών προς το μέγεθος του δείγματος.

**5.2.3.5** Αν κατά τον **εργαστηριακό** έλεγχο της § 5.2.2.2 προκύψουν τιμές των ιδιοτήτων εκτός των ορίων που αναφέρονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΤΠ.

## 6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 6.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

### 6.2 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

## 7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**7.1** Τα έγγραφα §§ 5.1.1.1 έως και 5.1.1.4.

**7.2** Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

**7.2.1** Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος

**7.2.2** Ότι τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια και η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

## **8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

**8.1 Λέξεις κλειδιά:** Υπόδηση, Υποδήματα αθλητικά, Υποδήματα γυμναστικής.

## **9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<http://www.geetha.mil.gr/media/1.typopoihsh/index.html>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσης προδιαγραφής, για την βελτίωση της.



## ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ : ΠΕΔ-Α-

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ : 1<sup>η</sup>

| ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ<br>ΠΕΔ <sup>(1)</sup> | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ <sup>(2)</sup>                 | ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ<br>ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ <sup>(3)</sup> |
|----------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1                                | Αντικείμενο                                        | Συμφωνώ.                                                |
| 3.1                              | Τα αθλητικά υποδήματα της § 1 παρακολουθούνται.... | Συμφωνώ.                                                |
| 3.2                              | Ο κωδικός των υποδημάτων της § 1, κατά CPV....     | Συμφωνώ.                                                |
| 4.1.1                            | Τα αθλητικά υποδήματα θα είναι καινούργια.         | Συμφωνώ.                                                |
| .....                            | .....                                              | .....                                                   |
| (Οδηγία συμπλήρωσης 4)           | (Οδηγία συμπλήρωσης 4)                             | (Οδηγία συμπλήρωσης 4)                                  |
| .....                            | .....                                              | .....                                                   |
| 7.2.2                            | Ότι τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια .... | Συμφωνώ.                                                |

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ <sup>(5)</sup>

(σφραγίδα- υπογραφή)

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:**

(1) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.1.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαραγράφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών.

(2) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφονται οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Η επιφάνεια επαφής της σόλας ...).

(3) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινήσεων.

(4) Ανάμεσα στην § 4.1.1 και την τελευταία § 7.2.2 νοείται ότι θα αναγραφούν κατά σειρά όλες οι παράγραφοι / υποπαραγράφοι της παρούσης ΠΕΔ. Οι παράγραφοι 2, 8 και 9 **δεν** χρειάζονται συμπλήρωση.

(5) Χώρος για την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00107

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

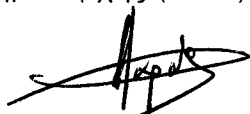
ΣΥΝΤΑΞΗ



ΜΠΥ Δ' Βαθμ. Α. Καλακώνας  
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1540) Τμήματος Προδιαγραφών

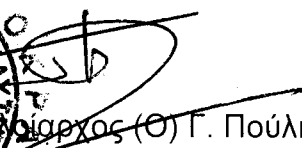


ΜΠΥ Β' Βαθμ. Χ. Φαραντάτος  
Διπλ. Φυσικός – Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ



Διοικήτης ΚΕΦΝ



Τμηματάρχης (Ο) Γ. Πούλιος ΠΝ

26 ΜΑΪΟΥ 2015