

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00322

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1η
ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΦΑΝΕΛΑ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΗ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΗ

6 ΜΑΡΤΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

1. Η παράγραφος **5.2.1** αντικαθίσταται από την ακόλουθη:

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, ως δείγματα δύο (2) τεμάχια φανελών μεγέθους Μ, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

5.2.1.2 Στην ταινία επισήμανσης, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

5.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν **συμφωνούν απόλυτα** με την παρούσα προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή ενόπλων δυνάμεων (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά**, από την επιτροπή **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "ΙΧ"), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της προδιαγραφής για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

5.2.1.6 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το **ένα (1)** παραμένει στην επιτροπή και **το άλλο** δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

2. Ο Πίνακας Ι της Προσθήκης ΙΙΙ αντικαθίσταται με το ακόλουθο:

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι
Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις Πλεκτού
Υφάσματος Φανέλων

A/A	Έλεγχος	Απαιτήση	Μέθοδος Ελέγχου
1	Σύσταση νήματος	100%	ASTM D 276 ή AATCC 20 ή

		πολυεστέρας	ISO 1833
2	Βάρος	196±6 g/m ²	ISO 3801
3	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί % (μέγ)	1	ASTM D629
4	Αντοχή στη διάρρηξη	Μέση αντοχή 1021,1 kPa Μέσο Ύψος 12 mm	ISO 13938-1
5	Μεταβολή διαστάσεων μετά την πλύση % (μέγ.)	3%	ISO 3759,ISO 5077,ISO 6330 (4 N Flatdry), AATCC 135
6	Αντοχή χρωματισμού		
	α. Στο ηλιακό φως	Ελάχ. 6	ISO 105-B01
	β. Στο νερό	Ελάχ. 5	ISO 105-E01
	γ. Στην πλύση ⁽¹⁾		
		Ελάχ. 4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις	ISO 105-C06 Test No A1S ⁽²⁾
		Ελάχ. 4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις	ISO 105-C06 Test No B1S
	δ. Στον ιδρώτα	Ελάχ. 4-5	ISO 105-E04
7	Αντίσταση υδρατμών	2,55 m ² ·Pa/W	ΕΛΟΤ EN 31092 (ISO 11092)
8	Τραχύτητα ραφής	SS-3	AATCC 88B Table II (3,V,Aiii)
9	Αντοχή ραφής στη διάρρηξη (ελαχ)	31.75 Kgr	ASTM D 1683 5/
10	Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING) (ελαχ)	5	ISO 12945-1, ASTM D 3512 6/
11	Διαπερατότητα αέρα m ³ /min/m ²	85	ASTM D 737
12	Πλέξη	jersey	Οπτικά
13	Wicking test inches (min)	3 ^{1/2}	Όπως Παρατήρηση 6
14	Αριθμός σειρών θηλιών (θηλιές κατά μήκος)	19	Οπτικά ⁽⁵⁾
15	Αριθμός στηλών θηλιών (θηλιές κατά πλάτος)	13	Οπτικά ⁽⁵⁾
16	Ραφή αναδίπλωσης τελειώματος κορμού και μανικιών		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 406
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	4 βελονιές /cm
17	Ραφή συνένωσης μανικιού και κολάρου λαιμού		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 504 (κοπποράπτης)
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	5 βελονιές /cm
18	Ραφή συνένωσης εσωτερικά των ώμων και του μπροστινού μέρους του λαιμού		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 504(κοπποράπτης) και

			εσωτερικό ρέλι στους ώμους και στο πίσω μέρος του λαιμού με διπλή ενωτική ραφή πλήρους επικάλυψης
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	5 βελονιές /cm
19	Έλεγχος ταινίας επισημάνσεων	Όπως παρατήρηση 3	Να μην παρουσιάζεται αλλοίωση ή ξεθώριασμα των επισημάνσεων
20	Έλεγχος παρουσίας αζωχρωστικών ουσιών	ISO 14362-1 ISO 14362-3	Απουσία αζωχρωστικών ουσιών που αναφέρονται στο προσάρτημα 8 και 9 της Προσθήκης XVII του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH)
21	Έλεγχος διαστάσεων	Όπως παρατήρηση 4	Πίνακας Ι της Προσθήκης "II"

Παρατηρήσεις

- Κατά τη διαδικασία των πλύσεων δε θα χρησιμοποιούνται μεταλλικά σφαιρίδια.
- Τα δοκίμια πλένονται στους 30 °C. Εφαρμόζονται οι λοιπές συνθήκες της μεθόδου εκτός της θερμοκρασίας.
- Ελέγχεται τυχόν αλλοίωση της ταινίας επισημάνσεων ή/και ξεθώριασμα των επισημάνσεων στα τεμάχια των φανέλων που έχουν υποστεί όλες τις διαδικασίες (πλύσεις-στέγνωμα) για τον προσδιορισμό της μεταβολής των διαστάσεων μετά από πλύση.
- Για τον προσδιορισμό των διαστάσεων της φανέλας και των επιμέρους κομματιών της χρησιμοποιείται η διαδικασία που αναφέρεται στην πρότυπη μέθοδο ISO 22198 για τον προσδιορισμό του μήκους και του πλάτους υφασμάτων.
- Ο έλεγχος θα πραγματοποιείται μετά από παραμονή του δοκιμίου στις συνθήκες της παρ. 3.1 του ISO 139 μέχρι επίτευξης σε αυτό σταθερής υγρασίας.
- Για το Wicking Test : **Διαδικασία υγροαπορροφητικότητας**: το τεστ υγροαπορροφητικότητας χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό του βαθμού που το νερό διαπερνάει τα δείγματα από την έκθεση τους σε αυτό.

Συσκευές

- ογκομετρική φιάλη των 500ml (Erlenmeyer Flask)
- ευθείες ράβδοι/ καρφιά 3 ίντσών
- χρωστικές τέτοιες ώστε να είναι ορατές στα δείγματα, κατά τον προσδιορισμό του βαθμού διαπερατότητας του νερού

Διαδικασία :

Τοποθετείται σε ογκομετρική φιάλη των 500ml, 200ml χρωματισμένο νερό (και τόσες φιάλες όσα είναι τα δείγματα). Κόβονται δοκίμια υφάσματος, διαστάσεων 15,24 X 2,54 εκ. (6 X 1 ίντσας) (τα 15,24 είναι στην διεύθυνση του wales). Καρφιτσώνεται η άκρη του δοκιμίου (κατά προσέγγιση 0,3-0,6 cm από το άκρο του) με το καρφί στην κορυφή της φιάλης σε ευθεία θέση. Κρεμάται η λωρίδα από την καρφίτσα μέσα στη φιάλη, που περιέχει 200 ml νερού με χρωστικές (σχήμα 1). Το δοκίμιο αφαιρείται έπειτα από μια ώρα παραμονής. Μετράται η ποσότητα του νερού που απορροφήθηκε σε cm ή ίντσες και καταγράφεται.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Ανχης (ΥΠ) Βάλτσιος Χρήστος

ΕΛΕΓΧΟΣ

Σχης (ΥΠ) Ντιώνιας Παναγιώτης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Υπτγος Αρίστος Περρής