

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-A-00456

ΕΚΔΟΣΗ 2

ΕΓΧΡΩΜΟ ΨΗΦΙΑΚΟ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ

5 ΙΟΥΛΙΟΥ 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	5
4.3 ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ.....	8
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	8
5.1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	8
5.2 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	8
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.2 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	9
6.3 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ ΔΟΚΙΜΕΣ	10
6.4 ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ.....	10
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	10
7.1 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	10
7.2 ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ	11
7.3 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΧΡΟΝΟΥ ΕΓΓΥΗΣΗΣ	11
7.4 ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ.....	12
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	13
8.1 ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ	13
8.2 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ / ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.....	13
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	14
9.1 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	14
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	16
11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ.....	16

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια παραγωγικού επαγγελματικού έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτή βαρέως τύπου.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28 Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.4 «Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.5 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2016), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», με τις ισχύουσες αλλαγές και τροποποιήσεις του κειμένου αυτού.

2.6 ΚΥΑ 14900/2021 κ.κ. Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Περιβάλλοντος και Ενέργειας (ΦΕΚ 446Β΄/08-02-2021) «Έγκριση Σχεδίου Δράσης για τις πράσινες Δημόσιες Συμβάσεις».

2.7 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.8 ISO 14001: Σύστημα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης.

2.9 ISO 216: πρότυπο διαστάσεων χαρτιών εκτύπωσης.

2.10 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση της ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο εξοπλισμός έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτικού μηχανήματος που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό NSC: 3610 «Printing, Duplicating and Bookbinding Equipment», σύμφωνα με τη συμμαχική κωδικοποίηση NATO ACodP-2/3.

3.2 Ο εξοπλισμός έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτικού μηχανήματος που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό CPV: 42991200-1 «Εκτυπωτικά Μηχανήματα», του ΕΚ 2195/2002 της ΕΕ.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

4.1.1 Το προς προμήθεια έγχρωμο ψηφιακό μηχάνημα αποτελείται από ένα συγκρότημα το οποίο περιλαμβάνει τα παρακάτω:

4.1.1.1 Ψηφιακή έγχρωμη εκτυπωτική Μηχανή.

4.1.1.2 Εξωτερικός ελεγκτής (Controller)– διαχειριστής εκτυπώσεων και ροής εργασιών.

4.1.1.3 Αποθήκες υποδοχής και τροφοδοσίας χαρτιού.

4.1.1.4 Εξαγωγή Σελιδοποιητή – Συρράπτη.

4.1.1.5 Λογισμικά επεξεργασίας και χρήσης PC.

4.1.2 Το προς προμήθεια συγκρότημα πρέπει να είναι τέτοιο ώστε να πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων.

4.1.3 Το προς προμήθεια συγκρότημα πρέπει να είναι καινούριο, άριστης ποιότητας κατασκευής και αντοχής. Ως καινούριο νοείται το συγκρότημα και κάθε συστατικό, παράρτημα ή / και παρελκόμενο αυτού, τα οποία δεν είναι μεταχειρισμένα ούτε ανακατασκευασμένα.

4.1.4 Το προς προμήθεια συγκρότημα, πρέπει να είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τους κανόνες της επιστήμης και της τέχνης.

4.1.5 Το περιβαλλοντικό αποτύπωμα του προς προμήθεια συγκροτήματος πρέπει να τηρεί το ISO 14001.

4.1.6 Ο εξοπλισμός πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα συστατικά, παραρτήματα ή / και παρελκόμενα αυτού για την πλήρη λειτουργία του.

4.1.7 Τα μηχανήματα πρέπει να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο Π.Δ. 57/2010 και να φέρουν το καθορισμένο σήμα “CE” (παράγραφος 2.2.).

4.1.8 Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραλαμβάνει προς απόσυρση τα τόνερ, δοχεία και άλλα απόβλητα, και καθίσταται υπεύθυνος για την ομαλή και προσήκουσα παραλαβή και διαχείριση αυτών.

4.1.9 Ο προμηθευτής οφείλει να συμμετέχει σε εγκεκριμένο σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού [ΑΗΗΕ, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE)], σύμφωνα με το Ν.2939/2007 (Α΄179), Οδηγία 2002/96/Ε.Κ. (L37). Στην περίπτωση που ο προμηθευτής δεν είναι εγγεγραμμένος στο ανωτέρω σύστημα ως παραγωγός, αλλά είναι διανομέας (διακινητής) ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΗΕΕ), σύμφωνα με τους ορισμούς του στο προαναφερόμενο νομικό πλαίσιο, τότε στην τεχνική του προσφορά δηλώνει ποιος είναι ο παραγωγός των ΗΕΕ και υποβάλλει τη σχετική βεβαίωση του παραγωγού.

4.1.10 Το εκτυπωτικό μηχάνημα πρέπει να διαθέτει πιστοποίηση σύμφωνα με την Οδηγία της ΕΕ RoHS για τον περιορισμό της χρήσης των επικίνδυνων υλικών στα προϊόντα.

4.1.11 Το εκτυπωτικό μηχάνημα να διαθέτει πιστοποίηση EnergyStar, TUV Energy Efficiency ή ισοδύναμη στην αντίστοιχη έκδοση για εκτυπωτικά μηχανήματα. Η πιστοποίηση θα πρέπει να αναφέρεται στο Τεχνικό Φυλλάδιο του μηχανήματος ή να βεβαιώνεται από τον κατασκευαστή.

4.2 Τεχνικές απαιτήσεις

4.2.1 Οι τεχνικές απαιτήσεις του έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτή, του controller – Ελεγκτή και της εξόδου σελιδοποιητή - συρράπτης (Booklet Finisher) έχουν όπως παρακάτω:

Ψηφιακός Εκτυπωτής

4.2.1.1 Έγχρωμο μηχάνημα ψηφιακής εκτύπωσης, το οποίο θα είναι καινούριο κατά την έννοια του όρου 4.1.3. Ως καινούριο νοείται αυτό που είναι εξ’ ολοκλήρου κατασκευασμένο σε χρόνο από την 1η Ιανουαρίου 2022 και μεταγενέστερα.

4.2.1.2 Η ταχύτητα έγχρωμης ασπρόμαυρης εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 134 Α4/λεπτό.

4.2.1.3 Να είναι μηνιαίας παραγωγικότητας (max duty cycle) κατ' ελάχιστον 2.000.000 σελ Α4.

4.2.1.4 Η διάρκεια ζωής του εκτυπωτικού συστήματος να είναι τουλάχιστον για 60.000.000 σελ Α4.

4.2.1.5 Να διαθέτει μονάδα αυτόματης διπλής όψης εκτύπωσης για χαρτιά διάστασης έως και 330×700 χιλ. και βάρους από 60γρ. έως 400 γρ. Επιπλέον, να παρέχεται η δυνατότητα εκτύπωσης δύο ή περισσότερων σελίδων ενός εγγράφου σε ένα φύλλο χαρτιού. Προϊόντα που διαθέτουν σχετικό οικολογικό σήμα τύπου 1, θεωρείται ότι συμμορφώνονται με την προαναφερθείσα απαίτηση.

4.2.1.6 Η εκτυπωτική μηχανή να διαθέτει ανάλυση εκτύπωσης laser τουλάχιστον 2400×2400 dpi.

4.2.1.7 Το σύστημα εκτύπωσης να διαθέτει ακρίβεια σύμπτωσης εκτύπωσης αυτόματης διπλής όψης εικόνων όχι μεγαλύτερη του 0,5 χιλ.

4.2.1.8 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει τη δυνατότητα διαχείρισης χαρτιών μεγέθους A5 A4 A3 SRA3 330×487.7 και μεγάλου μήκους έως 700 χιλ., σύμφωνα με το ISO 216 (πρότυπο διαστάσεων χαρτιών εκτύπωσης).

4.2.1.9 Να διαθέτει οθόνη αφής χειρισμού μεγέθους τουλάχιστον 10 ιντσών.

4.2.1.10 Να διαθέτει τουλάχιστον 4 πηγές τροφοδοσίας χαρτιού.

4.2.1.11 Όλες οι πηγές τροφοδοσίας να διαχειρίζονται χαρτιά μέγιστης διάστασης έως και 330×487.7 χιλ. και τουλάχιστον οι τρεις να διαχειρίζονται βάρη από 60 γρ έως και 400 γρ.

4.2.1.12 Όλες οι πηγές τροφοδοσίας να διαχειρίζονται όλα τα είδη χαρτιών του εμπορίου, απλά χαρτιά χωρίς επίχρισμα, χαρτιά με επίχρισμα από τουλάχιστον 70 γρ. και άνω, ειδικά ανάγλυφα, συνθετικά.

4.2.1.13 Οι πηγές τροφοδοσίας να έχουν συνολική χωρητικότητα χαρτιού τουλάχιστον 5.000 φύλλων Α4

4.2.1.14 Όλες οι πηγές τροφοδοσίας να έχουν τεχνολογία εισαγωγής χαρτιού και διαχωρισμού με αέρα και να διατίθεται μονάδα ανίχνευσης εισαγωγής πολλαπλών φύλλων.

Ελεγκτής – Controller

4.2.1.15 Να συνοδεύεται με μονάδα ελεγκτή Controller για επεξεργασία και διαχείριση της ροής εργασιών προς εκτύπωση.

4.2.1.16 Να διαθέτει επεξεργαστή τουλάχιστον i5 8500 4,1 Ghz.

4.2.1.17 Να διαθέτει μνήμη τουλάχιστον 8 GB.

4.2.1.18 Να διαθέτει τουλάχιστον δύο σκληρούς δίσκους, έναν τουλάχιστον 1TB και επιπλέον δεύτερο σκληρό δίσκο τουλάχιστον 256 GB.

4.2.1.19 Να διαθέτει δυνατότητα αυτόματων ρυθμίσεων για τις προς εκτύπωση εργασίες (Hot Folder).

4.2.1.20 Να διαθέτει δυνατότητα χρωματικών ρυθμίσεων των αρχείων προς

4.2.1.21 Να διαθέτει σύστημα ασφαλείας ηλεκτρονικού τεμαχισμού των δεδομένων (e-shredding) για αποτροπή ανεπιθύμητης ανάκτησης με αλγόριθμους που πληρούν το σύστημα Gutman και το πρότυπο NIST 800-88.

4.2.1.22 Να υποστηρίζει κωδικοποίηση Adobe Postscript 3 αλλά και PCL5 και PCL6.

4.2.1.23 Να υποστηρίζει Windows 8.1 έως Windows 11 και 64 bit Server 2008 64bit Windows Server 2012 64 bit, MAC OS ως 10.14 και νεότερα.

4.2.1.24 Διασύνδεση Ethernet (1000Base –T/100Base-TX/10 Base-T).

4.2.1.25 Να διαθέτει λογισμικό χρωματικής διαχείρισης και δημιουργίας προφίλ υλικών ICC.

4.2.1.26 Να υποστηρίζει αρχεία εκτύπωσης PDF, JDF, EPS, TIFF/JPEG.

4.2.1.27 Να συνοδεύεται από λογισμικό που να διαχειρίζεται μικτές εργασίες με έγχρωμες και ασπρόμαυρες σελίδες για εκτύπωση.

4.2.1.28 Το λογισμικό να μπορεί να διαχειρίζεται και να συνεργάζεται με εκτυπωτικά συστήματα και άλλων κατασκευαστών και να υποστηρίζει τον διαχωρισμό κάθε αρχείου και την αποστολή των εργασιών προς εκτύπωση σε αυτά.

4.2.1.29 Το λογισμικό να υποστηρίζει δυνατότητα μοντάζ σελίδων και σύνθεσης σελίδων των διαχειριζομένων από αυτό αρχείων.

4.2.1.30 Να διαθέτει μονάδα για παρακολούθηση και αυτόματη διόρθωση των χρωματικών τόνων και της σύμπτωσης διπλής όψης εικόνων κατά την παραγωγή.

(Booklet Finisher)

4.2.1.31 Σελιδοποιητή συρράπτη χωρητικότητας τουλάχιστον 5.000 φύλλων.

4.2.1.32 Να διαχειρίζεται χαρτιά βάρους έως και 300 γρ.

4.2.1.33 Να διαχειρίζεται χαρτιά μέγιστης διάστασης έως και 487,7 χιλ.

4.2.1.34 Να συρράπτει έως 100 φύλλα ανά σελ με συρραφή σε κάθε γωνία και διπλή.

4.2.1.35 Να συρράπτει στη ράχη των φύλλων έως και 25 φύλλα.

4.2.1.36 Να έχει δυνατότητα διπλώματος χωρίς συρραφή των φύλλων και ικανότητα παράδοσης τουλάχιστον έως 5 φύλλα τη φορά.

4.3 Παρελκόμενα / Εξοπλισμός

Τα μηχανήματα πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύει απαραίτητα από τα παρακάτω, κατ' ελάχιστον, παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.3.1 Τυχόν απαραίτητα εξαρτήματα καθώς και επισημάνσεις μηχανημάτων και σωληνώσεων και λοιπά παρελκόμενα που να εξασφαλίζουν τους απαιτούμενες παροχές ενέργειας, για την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή τους, κατάλογος των οποίων περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.3.2 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα των μηχανημάτων, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με αυτά, και τα οποία δεν θα τα συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα φυλλάδια τεχνικών χαρακτηριστικών (PROSPECTUS) μεταφρασμένα στην ελληνική γλώσσα, που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.3.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές), καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, κατάλογος των οποίων περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Το εκτυπωτικό μηχανήματα πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε κατάλληλη θέση επί του εκτυπωτικού μηχανήματος να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

5.2.1.1 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο σειριακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

5.2.1.2 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.1.3 Αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Όλοι οι επιμέρους όροι της παρούσης προδιαγραφής είναι απαράβατοι όροι και η μη συμμόρφωση με αυτούς συνεπάγεται απόρριψη της προσφοράς.

6.1.1 Το Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ) αποτελεί φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την αντίστοιχη παράγραφο, με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κ.λπ) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλονται με την τεχνική προσφορά. Σε περίπτωση μη πλήρωσης των τιθέμενων ελαχίστων προδιαγραφών, θα αναφέρονται αναλυτικά οι υφιστάμενες αποκλίσεις. Σε περίπτωση υπέρβασης των τιθέμενων ελαχίστων προδιαγραφών, όπου προβλέπεται απόδοση πρόσθετης βαθμολογίας, τότε θα αναφέρονται αναλυτικά ο βαθμός υπέρβασης και θα γίνεται συνοπτική περιγραφή της υπέρβασης. Ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της ΠΕΔ, παράγραφο προς παράγραφο. Στις απαντήσεις, όπου απαιτείται, πρέπει να γίνεται παραπομπή στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα διαφημιστικά φυλλάδια (Prospectus) ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το έγχρωμο ψηφιακό μηχάνημα, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβεια τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τις οδηγίες σύνταξη του ΦΣΜ, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης. Διευκρινίζεται, ότι η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους υποψήφιους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των λοιπών δικαιολογητικών που καθορίζονται με την ΠΕΔ.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του εκτυπωτικού μηχανήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Το σύνολο των παρελκόμενων, συσκευών, αναλωσίμων ανταλλακτικών, εγγράφων- εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο

προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει με την παράδοση του εκτυπωτικού μηχανήματος.

6.2.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει το εκτυπωτικό μηχάνημα χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των ελλিপών προβλέψεων.

6.3 Λειτουργικές δοκιμές

6.3.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο το εκτυπωτικό μηχάνημα θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής

6.4 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται απαραίτητος ή / και απλώς σκόπιμος, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου μέχρι την οριστική παραλαβή.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας. Εργασίες κατασκευής, υποδομών και προμήθειας υλικών για την πλήρη εγκατάστασή, ώστε το σύστημα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.1.2 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί ο εξοπλισμός, θα υποδειχτεί από τη Μονάδα.

7.1.3 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης του προς προμήθεια εκτυπωτικού μηχανήματος πρέπει να είναι το αργότερο εντός προθεσμίας ενενήντα (90) εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία της ανάθεσης – υπογραφής σύμβασης.

7.2 Εκπαίδευση

7.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, χωρίς οικονομική επιβάρυνση της υπηρεσίας, να διαθέσει κατάλληλο προσωπικό, για παροχή εκπαίδευσης επί του χειρισμού και της λειτουργίας, του ψηφιακού μηχανήματος και τον λογισμικών του, για χρονικό διάστημα πέντε (5) εργάσιμων ημερών, από την παραλαβή του και εγκατάσταση του.

7.3 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.3.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας κάθε προσφερόμενου για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα σε αυτό το χρονικό διάστημα ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει με δική του δαπάνη κάθε εξάρτημα ή μέρος αυτού, το οποίο παρουσιάζει πρόωρη φθορά, συστηματική βλάβη ή κρυμμένα ελαττώματα. Η υποχρέωση του προηγούμενου εδαφίου καλύπτει επιπλέον όλες τις απαραίτητες αναβαθμίσεις του συστήματος ή / και των λογισμικών από τον κατασκευαστή ή / και τον προμηθευτή. Η εγγύηση περιλαμβάνει τεχνική εξυπηρέτηση με γνώσια ανταλλακτικά του κατασκευαστή του εκτυπωτικού μηχανήματος, εργασία και τυχόν οδοιπορικά, στο χώρο εγκατάστασης αυτού. Δεν περιλαμβάνει τα αναλώσιμα υλικά και αναλώσιμα ανταλλακτικά, χαρτί και συρραπτικά.

7.3.2 Η εγγύηση της παραγράφου 7.3.1 καλύπτει κάθε ελάττωμα ή προβληματική λειτουργία, που οφείλεται σε λανθασμένο σχεδιασμό, ατέλειες της κατασκευής (συμπεριλαμβανομένης της βαφής) και ελαττωματικό εξάρτημα ή παρελκόμενο, η αντικατάσταση ή επισκευή του οποίου βαρύνει τον προμηθευτή. Στην παρεχόμενη εγγύηση δεν περιλαμβάνονται οι βλάβες που προέρχονται από αμέλεια, βανδαλισμό, παροχή ηλεκτρικού ρεύματος μη σύμφωνη με τις προδιαγραφές της μηχανής, κλήσεις για εργασίες ρουτίνας (π.χ. τοποθέτηση υλικών, ξεμπλοκάρισμα χαρτιού, νέες επιδείξεις κ.λπ.) και γενικότερα από ενέργειες αντίθετες προς τις οδηγίες χρήσεως του μηχανήματος.

7.3.3 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης της παραγράφου 7.3.1 καθώς και μετά την λήξη αυτής, όλα τα ανταλλακτικά της παραγράφου 7.3.9 καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών, από την ημερομηνία παράδοσης τους στις ΕΔ.

7.3.4 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εκτυπωτικού μηχανήματος λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρώνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.3.5 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση δυο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3.6 Όταν αποδεδειγμένα το εκτυπωτικό μηχάνημα λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτός θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικός και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν τον αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να καταγγείλει τη σύμβαση και να ασκήσει κάθε εκ του Νόμου δικαίωμα, όπως ενδεικτικά και όχι περιοριστικά αυτά της υπαναχώρησης ή / και αποζημίωσης τόσο για τη θετική ζημία, όσο και το διαφυγόν κέρδος.

7.3.7 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση δυο (2) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω συστήματος σε λειτουργία.

7.3.8 Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των δυο (2) εργάσιμων ημερών δεν προσμετρώνται οι ημέρες αργίας.

7.3.9 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής με την αποδοχή της προμήθειας εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με γνήσια ανταλλακτικά τουλάχιστον έως και επτά (7) χρόνια, από την οριστική παραλαβή του μηχανήματος, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του εκτυπωτικού μηχανήματος.

7.4 Δυνατότητα Συντήρησης

Ο προμηθευτής, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα:

7.4.1 Υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, από τον ίδιο τον προμηθευτή. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται και συγκεκριμένα στο Φύλλο

Συμμόρφωσης (παράγραφος 9.1.1) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης - ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό - επιστημονικό προσωπικό, εντός δυο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη ειδική σε σχέση με όλα τα ανωτέρω υπενθύμιση, καθώς και ότι υπάρχουν εγκαταστάσεις και αποθήκες με απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη μονάδα άμεσα, με ταχυμεταφορά δικής του χρέωσης εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών.

7.4.2 Για τις παρεχόμενες υπηρεσίες από τον προμηθευτή, οι οποίες αφορούν το σύνολο των υποχρεώσεων και δεσμεύσεων που αυτός αναλαμβάνει στο πλαίσιο της σύμβασης κατά τα περιγραφόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, κατά τη διάρκεια της διετούς (2ετούς) εγγύησης καλής λειτουργίας, δεν θα καταβάλλεται κανένα επιπλέον τίμημα, αμοιβή ή / και άλλο κόστος. Αυτές οι υπηρεσίες συμφωνούνται ως ουσιώδεις όροι της σύμβασης, οι οποίες καλύπτονται από το τίμημα αυτής.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.

8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων

Κατά την παράδοση των μηχανημάτων, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την οικονομική προσφορά του:

8.2.1 Εγχειρίδια λειτουργίας - χειρισμού μεταφρασμένα στα Ελληνικά.

8.2.2 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας - χειρισμού, του προσφερόμενου μηχανήματος, και μία (1) πλήρης σειρά τεχνικού εγχειριδίου των απαραίτητων αναλωσίμων ανταλλακτικών για την λειτουργία του μηχανήματος, μεταφρασμένα στα Ελληνικά.

8.2.3 Έγγραφη πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του προμηθευτή του εκτυπωτικού μηχανήματος για τουλάχιστον δύο (2) έτη

από την παράδοση του μηχανήματος και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

8.2.4 Έγγραφο εγγύηση του προμηθευτή ότι παρέχει ασφάλεια στον χειριστή κατά το χειρισμό και τη λειτουργία του μηχανήματος.

8.2.5 Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ), σύμφωνα με την προσθήκη της παρούσας ΠΕΔ και κατά τα αναφερόμενα στην παράγραφο 6.2. Προσφορά χωρίς (ή με ελλιπές) φύλλο συμμόρφωσης σύμφωνα με το παράρτημα «Α» του παρόντος (ή του υποδείγματος που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>) θα απορρίπτεται.

8.2.6 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

8.2.7 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια ψηφιακού μηχανήματος με ανταλλακτικά για επτά (7) τουλάχιστον χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής

8.2.8 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (Service), το κόστος χωρίς ανταλλακτικά καθώς και η τοποθεσία εκτέλεσής της.

8.2.9 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου προσωπικού στη λειτουργία του προς προμήθεια συστήματος, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 7.2.

8.2.10 Ότι τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (Prospectus) είναι αληθή.

8.2.11 Κατάλογος όλων των επί μέρους υλικών (part list) και παρελκομένων, με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών και, εφόσον υπάρχει, τον κωδικό κλάσης κατά NATO (NATO Supply Code) σύμφωνα με την ACodP-2/3.

8.2.12 Πιστοποιητικό υγιεινής και ασφαλείας CE.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην Τεχνική Προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παρ. 9.1.1 έως και 9.1.5.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes>).

army.gr/), επιλέγονται αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμία, διεύθυνση, αριθμός εμπορικού μητρώου [EUID], διακριτικός τίτλος, αριθμός φορολογικού μητρώου, ημερομηνία σύστασης, νομική μορφή, ιστοσελίδα, αρμόδια πρόσωπα επικοινωνίας, πρόσωπα διοίκησης).

9.1.3 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για τα δηλωθέντα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των εκτυπωτικών μηχανημάτων, εκδοθέντα από φορείς διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Εγχειρίδιο Ιδιοκτήτη της παραγράφου 6.1.2.1, για κάθε τύπο προσφερόμενου μηχανήματος.

9.1.5 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή/και σχέδια για κάθε τύπο εκτυπωτικού μηχανήματος, μεταφρασμένα στην ελληνική γλώσσα.

9.2 Η βαθμολόγηση των κριτηρίων αξιολόγησης που συνίστανται στις απαιτήσεις των παραγράφων 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.15, 7.1.3, αυξάνεται μέχρι τους 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι εν λόγω απαιτήσεις, κατά τα διαλαμβανόμενα στην Προσθήκη Ι.

9.3 Ο προμηθευτής υποχρεούται να πληρώσει ποινική ρήτρα, που θα καθοριστεί στη σύμβαση, για κάθε ημέρα καθυστέρησης, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ισχύουσα νομοθεσία.

9.4 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να απαιτήσει κάθε άλλο συμπληρωματικό έλεγχο μέσω της αρμόδιας Επιτροπής, προκειμένου να βεβαιωθεί ότι ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της ΠΕΔ.

9.5 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π.

9.6 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των

αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων της προς προμήθεια μηχανήματος ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή του σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή να γεννάται εκ της εφαρμογής της παραγράφου.

9.7 Το κριτήριο για την επιλογή της προμήθειας και για την τελική επιλογή του προμηθευτή, σύμφωνα με το Άρθρο 86 του Ν.4412/2016, όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και ισχύει, θα είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Η παρούσα ΠΕΔ καθορίζει τα ελάχιστα αναγκαία χαρακτηριστικά του υλικού, καθώς και αυτά τα χαρακτηριστικά τα οποία, εφόσον υπερβαίνονται κατά τα προβλεπόμενα ή ελάχιστες απαιτήσεις, θα προκύπτει η απονομή πρόσθετης βαθμολογίας, προκειμένου η σχέση αυτή να προσδιορισθεί αντικειμενικά. Όλες οι προσφορές θα ελεγχθούν και θα αξιολογηθούν από επιτροπή που θα συγκροτηθεί για το σκοπό αυτό.

9.8 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των εκτυπωτικών μηχανημάτων

9.9 Σε περίπτωση αποκλίσεων της παρούσας ΠΕΔ με μνημονεύμενα σε αυτή πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ» παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων, για τη βελτίωσή της.

11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την Προμήθεια Έγχρωμου Ψηφιακού Εκτυπωτικού Μηχανήματος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV» Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «Ι»

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΓΧΡΩΜΟΥ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

<u>ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u>				
Κριτήριο	ΠΕΔ	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής Βαρύτητας %	Οδηγίες Βαθμολόγησης
Κ1	4.2.1.3	ΜΗΝΙΑΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΤΗΤΑ	10%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί: Εφόσον η ελάχιστη απαίτηση υπερκαλύπτεται κατά τουλάχιστον 10%.
Κ2	4.2.1.4	ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ	20%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί: Εφόσον η ελάχιστη απαίτηση υπερκαλύπτεται κατά τουλάχιστον 10%.
Κ3	4.2.1.5	ΒΑΡΟΣ ΧΑΡΤΙΟΥ	40%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί: Εφόσον η ελάχιστη απαίτηση υπερκαλύπτεται κατά τουλάχιστον 20%. Στην περίπτωση κατά την οποία προσφέρεται μεγαλύτερο

				βάρος χαρτιού κατά την έννοια της παραγράφου 4.2.1.5, τότε πρέπει τουλάχιστον 3 πηγές τροφοδοσίας να διαχειρίζονται το προσφερόμενο μεγαλύτερο βάρος, κατά την έννοια της παραγράφου 4.2.1.10.
K4	-	ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΤΗΣ – ΜΝΗΜΗ - ΣΚΛΗΡΟΣ ΔΙΣΚΟΣ	10%	Στην περίπτωση που το προσφερόμενο κυρίως μηχάνημα διαθέτει σωρευτικά, επιπλέον των ελαχίστων απαιτητών προδιαγραφών, επεξεργαστή κατ' ελάχιστον διπλό και κατ' ελάχιστον 1,8 Ghz, μνήμη κατ' ελάχιστον 6 GB, καθώς και σκληρό δίσκο χωρητικότητας κατ' ελάχιστον 1 TB, τότε αποδίδεται πρόσθετη βαθμολογία μέχρι 150 βαθμών. Η Επιτροπή Αξιολόγησης αποδίδει βαθμολογία μέχρι 150 βαθμών, με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπά στοιχεία των ανωτέρω προσθέτων χαρακτηριστικών.
K5	7.1.3	ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ-ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ	20%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί: Εφόσον ο προσφερόμενος χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης είναι συντομότερος κατά τουλάχιστον 50% του απωτάτου απαιτούμενου.
ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			100%	-

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές που καλύπτουν ακριβώς όλες τις ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές βαθμολογούνται με 100. Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς, ήτοι που δεν καλύπτουν ή/και παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας, επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς. Η βαθμολόγηση κυμαίνεται μέχρι τους 100 βαθμούς στην περίπτωση που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών, αυξάνεται δε μέχρι τους 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι απαιτήσεις συγκεκριμένων κριτηρίων, όπως αυτά προβλέπονται και περιγράφονται ανωτέρω. Η βαθμολόγηση καθενός κριτηρίου προκύπτει μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 50 \times \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου:

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

Κάθε κριτήριο αξιολόγησης βαθμολογείται αυτόνομα με βάση τα στοιχεία της προσφοράς.

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε κριτηρίου προκύπτει από το γινόμενο του επιμέρους συντελεστή βαρύτητας επί την βαθμολογία του, η δε συνολική βαθμολογία της προσφοράς προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων.

Η συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς υπολογίζεται με βάση τον παρακάτω τύπο:

$$T = \sigma_1 \times K_1 + \sigma_2 \times K_2 + \dots + \sigma_n \times K_n$$

Όπου:

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_n$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου

$K_1, K_2, \dots, K_n$: η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Ως τέτοια νοείται εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της προσφερθείσας τιμής προς τη συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς, ήτοι αυτή στην οποία το Λ είναι ο μικρότερος αριθμός, σύμφωνα με τον τύπο που ακολουθεί:

$$\Lambda = \frac{\text{Προσφερθείσα τιμή}}{\text{Συνολική βαθμολογία τεχνικής προσφοράς}}$$

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ**

ΒΕΒΑΙΩΣΗ **ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

Βεβαιώνουμε ότι το εργοστάσιό μας[1]

Είναι πιστοποιημένο κατά.....[2] και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το..... [3]

β. Η πιστοποίηση του εργοστασίου έγινε στις..... [4]

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[5]

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[6]

ε. Ο υπεύθυνος από το[3] που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται.....[7]

βρίσκεται στη διεύθυνση[8] και έχει τηλέφωνο..... [9] και email.....[10]..... [11], [12]

-Ο-

βεβαιών

..... [13]

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

[1] Αναγράφεται το όνομα του εργοστασίου

[2] Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2008 ή μεταγενέστερο

[3] Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[4] Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το εργοστάσιο

[5] Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του εργοστασίου

[6] Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου

[7] Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[8] Αναγράφεται η διεύθυνση του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[9], [10] Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[11], [12] Αναγράφεται ο τόπος και η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου

[13] Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του εργοστασίου και η σφραγίδα του εργοστασίου

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ(1):							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης(2):							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου				Δ/νση Ηλεκτ (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος αντιπρόσωπος της.....(11).....
και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και ότι για το προσφερόμενο.....(12).....
ισχύουν τα κάτωθι:**

α. Ο **χρόνος εγγύησης** είναι έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους έως και ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του Εργοστασίου Κατασκευής και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια
.....(12)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια τουλάχιστον
(παράγραφος.....).

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια
.....(12)..... με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως
προβλέπεται στην παράγραφο

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) του
.....(12) πραγματοποιείται κάθε
.....(13)

ε. Το **Εργοστάσιο κατασκευής** του(12) και
των επί μέρους συγκροτημάτων του:

(α). Είναι πιστοποιημένο κατά(14) και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το
.....(15)

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι
.....(17)

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι.....
.....(18)

(5) Ο υπεύθυνος από το.....
(15).....που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του
εργοστασίου ονομάζεται(19), βρίσκεται
στη διεύθυνση.....(20) και έχει τηλέφωνο..... (21)
και FAX/e-mail(22)

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού
και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές,
στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του
προσωπικού για το προς προμήθεια(12), όπως
αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο και σύμφωνα με το πρόγραμμα
και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο **ΦΣΜ** σε αντίστοιχο
έγγραφο.

ζ. Το προσφερόμενο(12)
κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις(23)

η. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος που αφορά παράδοση
προς αρχική αξιολόγηση του προσφερόμενου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που
θα μας υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.

θ. Τα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (PROSPECTUS) είναι αληθή.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το όργανο, μηχανήμα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
- 2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).
14. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2000 ή μεταγενέστερο
15. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
16. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
17. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
18. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
19. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
20. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 21,22. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
23. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερόμενου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι:

1. (Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της κατασκευάστριας εταιρίας ή του εξουσιοδοτημένου προμηθευτή σε 4-10 γραμμές)
2. Οι πελάτες μας κατά το παρελθόν φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΠΕΛΑΤΗ ή ΕΤΑΙΡΙΑΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ
1	...	...	...
2	...	...	...

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΝΟΜΙΜΟΥ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ
ΤΙΘΕΤΑΙ ΣΦΡΑΓΙΔΑ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΤΗΣ ΠΕΔ 00456/ Έκδοση 2^η
ΓΙΑ
ΑΓΟΡΑ ΕΓΧΡΩΜΟΥ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
4	<u>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</u>	
4.1	<u>Ορισμός Υλικού</u>	
4.1.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Pros pectus Μηχανήματος σελ. 23
4.1.2	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
4.1.3	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
4.2	<u>Ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις</u>	

4.2.1	Ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις	
	<u>Ψηφιακός εκτυπωτής</u>	
4.2.1.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
4.2.1.2	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
4.2.1.3	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
	<u>Ελεγκτής - cotroller</u>	
4.2.1.18	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
	<u>Booklet finisher</u>	
4.3	<u>Παρελκόμενα / Εξοπλισμός</u>	
4.3.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
4.3.2	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	

4.3.3	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
5	<u>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</u>	
5.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
5.2	<u>Επισημάνσεις</u>	
5.2.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
6	<u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</u>	
6.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
6.1.1	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης το οποίο και υποβάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
6.2	<u>Επιθεωρήσεις / Δοκιμές</u>	
6.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
6.2.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.2.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	

6.2.1.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.2.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.2.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.2.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.2.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.4	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
7	<u>ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</u>	
7.1	<u>Εγκατάσταση</u>	
7.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	Τεχνική Προσφορά Μηχανήματος σελ. 17
7.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
7.1.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
	<u>Εκπαίδευση</u>	
7.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	

7.3	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης</u>	
7.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
7.3.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
7.4	<u>Δυνατότητα Συντήρησης</u>	
7.4.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
7.4.2	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
8	<u>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u>	
8.1	<u>Τόπος και Χρόνος Παράδοσης</u>	
8.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	Οικονομική Προσφορά Μηχανήματος σελ. 17
8.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
8.2	<u>Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων</u>	
8.2.1	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	

8.2.2	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
8.2.3	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
9	<u>ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ</u>	
9.1	<u>Περιεχόμενο Προσφοράς</u>	
9.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
9.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
10	<u>ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ</u>	

Αθήνα,

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

ΓΕΝΙΚΕΣ

α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται υποχρεωτικά όλες οι παράγραφοι κατ' απόλυτη σειρά όπως φαίνονται στην παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (Τ.Π.).

β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού συμφωνούν απόλυτα ή όχι με την Τεχνική Περιγραφή. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι «ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.» ή «ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.». Σε περίπτωση που δεν υπάρχει συμφωνία αναγράφονται υποχρεωτικά όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του Prospectus – Τεχνικού Εγχειριδίου.

γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου Prospectus -Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τεχνικής Περιγραφής.

δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα Prospectus – Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τεχνικής Περιγραφής, να δίνονται υποχρεωτικά οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1) Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2) Αναγράφεται η σελίδα του Prospectus ή της τεχνικής προσφοράς ή του τεχνικού εγχειριδίου.
- (3) Αναγράφεται ο δείκτης του Prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ.
- (4) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευασθεί.
- (6) Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7) Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λπ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ- Α-00456
ΕΚΔΟΣΗ 2

ΣΥΝΤΑΞΗ

-Ο-
Πρόεδρος

Ηλίας Ευθυμίου
Ταγματάρχης (ΑΤΓ)

-Τα-
Μέλη

α. Αναστασία Φιλίππου
ΜΥ

β. Σταυρούλα Σουκαμινίδη
ΜΥ

ΕΛΕΓΧΟΣ

Παρασκευάς Κατσιλίδης
Συνταγματάρχης (ΤΧ)

ΘΕΩΡΗΣΗ

Κίμων Καλεντερίδης
Ταξίαρχος

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

5 Ιουλ 24