

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00456

ΕΚΔΟΣΗ 4

ΕΓΧΡΩΜΟ ΨΗΦΙΑΚΟ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ

12 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	5
4.3 ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	9
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	9
5.1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	10
5.2 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	10
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	10
6.2 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	11
6.3 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ ΔΟΚΙΜΕΣ	11
6.4 ΛΟΙΠΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ	12
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	12
7.1 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	12
7.2 ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ	13
7.3 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΧΡΟΝΟΥ ΕΓΓΥΗΣΗΣ.....	13
7.4 ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ	15
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	16
8.1 ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ	16
8.2 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ / ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ	16
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	18
9.1 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	18
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ.....	19
11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ.....	19

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια παραγωγικού επαγγελματικού έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτή.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νόμος 2939/2001 (ΦΕΚ 'Α 1179/6 Αυγ. 2001), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει (Ν.4819/2021), περί συσκευασιών και εναλλακτικής διαχείρισης των συσκευασιών και άλλων προϊόντων.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28 Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.5 «Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α'/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.6 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08-8-2016), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», με τις ισχύουσες αλλαγές και τροποποιήσεις του κειμένου αυτού.

2.7 ΚΥΑ 14900/2021 κ.κ. Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Περιβάλλοντος και Ενέργειας (ΦΕΚ 446 Β'/08-02-2021) «Έγκριση Σχεδίου Δράσης για τις πράσινες Δημόσιες Συμβάσεις)

2.8 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις», από τον προμηθευτή.

2.9 ISO 14001: «Σύστημα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης».

2.10 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο εξοπλισμός έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτικού μηχανήματος που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό NSC: 3610 «Printing, Duplicating and Bookbinding Equipment», σύμφωνα με τη συμμαχική κωδικοποίηση NATO ACodP-2/3.

3.2 Ο εξοπλισμός έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτικού μηχανήματος που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό CPV: 42991200-1 «Εκτυπωτικά Μηχανήματα», του ΕΚ 2195/2002 της ΕΕ.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

4.1.1 Το προς προμήθεια έγχρωμο ψηφιακό εκτυπωτικό μηχάνημα αποτελείται από ένα συγκρότημα το οποίο περιλαμβάνει τα παρακάτω:

4.1.1.1 Ψηφιακή έγχρωμη εκτυπωτική μηχανή, το πλέον πρόσφατο μοντέλο της σειράς του.

4.1.1.2 Εξωτερικός ελεγκτής (Controller) – διαχειριστής εκτυπώσεων, διαχειριστής χρώματος, ροής προγραμματισμού και ελέγχου εργασιών.

4.1.1.3 Αποθήκες υποδοχής και τροφοδοσίας χαρτιού.

4.1.1.4 Εξαγωγή Σελιδοποιητή – Συρράπτη.

4.1.1.5 Λογισμικά επεξεργασίας και χρήσης μέσω του προσφερόμενου Controller και ηλεκτρονικών υπολογιστών.

4.1.2 Το προς προμήθεια συγκρότημα πρέπει να είναι τέτοιο ώστε να πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων.

4.1.3 Το προς προμήθεια συγκρότημα πρέπει να είναι καινούριο. Ως καινούριο νοείται το συγκρότημα και κάθε υποσυγκρότημα, εξάρτημα ή / και

παρελκόμενο αυτού, τα οποία δεν είναι μεταχειρισμένα ούτε ανακατασκευασμένα.

4.1.4 Το περιβαλλοντικό αποτύπωμα του προς προμήθεια συγκροτήματος πρέπει να τηρεί το ISO 14001, με κατάθεση πιστοποιητικού του κατασκευαστή.

4.1.5 Ο εξοπλισμός πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα υποσυγκροτήματα, εξαρτήματα ή / και παρελκόμενα αυτού για την πλήρη λειτουργία του.

4.1.6. Τα μηχανήματα πρέπει να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο Π.Δ. 57/2010 και να φέρουν το καθορισμένο σήμα “CE” Declaration of Conformity (παράγραφος 2.5.).

4.1.7 Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραλαμβάνει προς απόσυρση τα χρησιμοποιημένα τόνερ, δοχεία και άλλα απόβλητα, των οποίων έχει λήξει η διάρκεια ζωής τους και καθίσταται υπεύθυνος για την ομαλή και προσήκουσα παραλαβή και διαχείριση αυτών, καθ’ όλη την διάρκεια που υπάρχει η σύμβαση συντήρησης του μηχανήματος με τον προμηθευτή.

4.1.8 Ο προμηθευτής οφείλει να συμμετέχει σε εγκεκριμένο σύστημα εναλλακτικής διαχείρισης αποβλήτων ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού [ΑΗΗΕ, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE)], σύμφωνα με το Ν.2939/2001 (Α’179), Οδηγία 2002/96/Ε.Κ. (L37). Στην περίπτωση που ο προμηθευτής δεν είναι εγγεγραμμένος στο ανωτέρω σύστημα ως παραγωγός, αλλά είναι διανομέας (διακινητής) ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΗΕΕ), σύμφωνα με τους ορισμούς του στο προαναφερόμενο νομικό πλαίσιο, τότε στην τεχνική του προσφορά δηλώνει ποιος είναι ο παραγωγός των ΗΕΕ και υποβάλλει τη σχετική βεβαίωση του παραγωγού.

4.1.9 Το εκτυπωτικό μηχάνημα πρέπει να διαθέτει πιστοποίηση σύμφωνα με την Οδηγία της ΕΕ RoHS για τον περιορισμό της χρήσης των επικίνδυνων υλικών στα προϊόντα, με βεβαίωση του κατασκευαστή.

4.1.10 Το εκτυπωτικό μηχάνημα να διαθέτει πιστοποίηση EnergyStar, TUV Energy Efficiency ή ισοδύναμη στην αντίστοιχη έκδοση για εκτυπωτικά μηχανήματα. Η πιστοποίηση θα πρέπει να αναφέρεται στο Τεχνικό Φυλλάδιο του μηχανήματος και να βεβαιώνεται από τον κατασκευαστή.

4.2 Τεχνικές απαιτήσεις

4.2.1 Οι τεχνικές απαιτήσεις του έγχρωμου ψηφιακού εκτυπωτή, του εξωτερικού controller – Ελεγκτή, των μονάδων τροφοδοσίας χαρτιού, των λογισμικών και της εξόδου σελιδοποιητή και συρράπτη (Finisher Booklet) έχουν όπως παρακάτω:

Ψηφιακός Εκτυπωτής

4.2.1.1 Έγχρωμο μηχάνημα ψηφιακής εκτύπωσης, το οποίο θα είναι καινούριο κατά την έννοια του όρου 4.1.3. Ως καινούριο νοείται αυτό που είναι εξ' ολοκλήρου κατασκευασμένο σε χρόνο από την 1η Ιανουαρίου 2022 και μεταγενέστερα, καθώς και να είναι το πλέον πρόσφατο μοντέλο της σειράς του.

4.2.1.2 Η ταχύτητα έγχρωμης και ασπρόμαυρης εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 130 φύλλα A4/λεπτό.

4.2.1.3 Να είναι μέγιστης μηνιαίας παραγωγικότητας (max duty cycle) κατ' ελάχιστον 2.000.000 σελ A4, **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**, με βεβαίωση κατασκευαστή.

4.2.1.4 Η διάρκεια ζωής του εκτυπωτικού συστήματος (life time) να είναι τουλάχιστον για 60.000.000 σελ A4, **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**, με βεβαίωση κατασκευαστή.

4.2.1.5 Να διαθέτει μονάδα αυτόματης διπλής όψης (duplex) εκτύπωσης, ικανή να λειτουργεί με χαρτιά διαστάσεων τουλάχιστον έως 330 × 700 χιλιοστά και βάρους τουλάχιστον από 60 γρ./μ² έως 400 γρ./μ². Επιπλέον, να υποστηρίζει την εκτύπωση δύο ή περισσότερων σελίδων ενός εγγράφου σε ένα φύλλο χαρτιού (N-up printing). **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.1.6 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει ανάλυση εκτύπωσης laser τουλάχιστον 2400×2400 dpi, σε σταθερή ποιότητα κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του.

4.2.1.7 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει ακρίβεια σύμπτωσης εκτύπωσης αυτόματης διπλής όψης εικόνων όχι μεγαλύτερη του 0,5 χιλ.

4.2.1.8 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει τη δυνατότητα διαχείρισης χαρτιών μεγέθους A4, A3, SRA3, της σειράς χαρτιών A σύμφωνα με το ISO 216 (πρότυπο διαστάσεων χαρτιών εκτύπωσης) και επιπλέον, διαστάσεων ειδικού μεγέθους 330×487 χιλ. και μεγάλου μήκους διάστασης έως 330 X 700 χιλ. τουλάχιστον.

4.2.1.9 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει οθόνη αφής χειρισμού (touchscreen) μεγέθους τουλάχιστον 10 ιντσών (inch), με εύκολη και γρήγορη πλοήγηση στις λειτουργίες του μηχανήματος.

4.2.1.10 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει τουλάχιστον τέσσερις (4) πηγές τροφοδοσίας χαρτιού (paper trays), ικανές να υποστηρίξουν διάφορα μεγέθη και τύπους χαρτιού για αυξημένη ευελιξία στην εκτύπωση.

4.2.1.11 Όλες οι πηγές τροφοδοσίας χαρτιού να υποστηρίζουν μέγιστη διάσταση έως 330×487 χιλιοστά (mm), ενώ τουλάχιστον τρεις από αυτές να είναι ικανές να διαχειρίζονται χαρτιά με βάρος από 60 γρ./μ² έως 400 γρ./μ².

4.2.1.12 Όλες οι πηγές τροφοδοσίας να διαχειρίζονται όλα τα είδη χαρτιών του εμπορίου, απλά χαρτιά, χωρίς επίχρισμα, χαρτιά με επίχρισμα από τουλάχιστον 70 γρ. και άνω, ειδικά ανάγλυφα.

4.2.1.13 Οι πηγές τροφοδοσίας χαρτιού να έχουν συνολική χωρητικότητα τουλάχιστον 5.000 φύλλων μεγέθους A4, με χρήση χαρτιού βάρους 80 γρ./μ².

4.2.1.14 Τουλάχιστον τρεις (3) από τις πηγές τροφοδοσίας να διαθέτουν τεχνολογία εισαγωγής χαρτιού και διαχωρισμού με αέρα, συνολικής χωρητικότητας τουλάχιστον 4.500 φύλλων, ενώ το σύστημα να διαθέτει συνολικά μονάδα ανίχνευσης εισαγωγής πολλαπλών φύλλων.

4.2.1.15 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει ενσωματωμένη μονάδα ψύξης (cooling unit) για την ταχεία και αποτελεσματική απομάκρυνση θερμότητας από τα εκτυπωμένα φύλλα, διασφαλίζοντας σταθερή ποιότητα εκτύπωσης και υψηλή παραγωγικότητα. Η μονάδα ψύξης να αποτελεί ανεξάρτητο, ενεργό υποσύστημα του εκτυπωτικού συγκροτήματος, σχεδιασμένο για ελεγχόμενη απομάκρυνση θερμότητας μέσω ψυκτικού κυκλώματος, θερμοηλεκτρικών στοιχείων ή άλλης τεχνολογίας ισοδύναμης απόδοσης. Δεν γίνονται αποδεκτές απλές ή παθητικές λύσεις ψύξης, όπως ανεμιστήρες, φυσική ροή αέρα ή απλή εξαέρωση, εφόσον δεν τεκμηριώνεται ότι παρέχουν ισοδύναμο επίπεδο θερμικής απόδοσης. Ισοδύναμα συστήματα ψύξης (π.χ. αερόψυκτα, υδρόψυκτα, υβριδικά) μπορούν να γίνουν αποδεκτά, μόνον εφόσον τεκμηριώνεται με τα επίσημα τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή ότι επιτυγχάνεται ισοδύναμο ή ανώτερο επίπεδο απόδοσης σε σχέση με την ενσωματωμένη μονάδα ψύξης.

Ελεγκτής – Controller

4.2.1.16 Το εκτυπωτικό σύστημα να συνοδεύεται από μονάδα ελεγκτή (Controller) υψηλής απόδοσης, ικανή για: Επεξεργασία και διαχείριση της ροής εργασιών εκτύπωσης (workflow management), προηγμένη διαχείριση χρώματος (color management) για πιστή απόδοση, δυνατότητα προγραμματισμού εκτυπώσεων και παρακολούθησης της προόδου με ενημέρωση χρόνου ολοκλήρωσης εργασιών, ενημέρωση σε πραγματικό χρόνο για τη στάθμη χαρτιού και τόνερ σε όλες τις πηγές τροφοδοσίας και μονάδες αναλώσιμων.

4.2.1.17 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει εξειδικευμένο ελεγκτή παραγωγικής εκτύπωσης (print controller), ενσωματωμένο ή εξωτερικό, με επεξεργαστή απόδοσης τουλάχιστον αντίστοιχης του Intel Core i5-8500, συχνότητας 4,1 GHz ή υψηλότερης, ή ισοδύναμο. Ο ελεγκτής να υποστηρίζει προηγμένες λειτουργίες διαχείρισης ροής εργασιών, χρωματικής συνέπειας και επικοινωνίας με τα συστήματα εκτύπωσης, ανεξαρτήτως πλατφόρμας ή κατασκευαστή.

4.2.1.18 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει μνήμη RAM τουλάχιστον 8 GB για την υποστήριξη ομαλής και αποδοτικής λειτουργίας των εργασιών εκτύπωσης.

4.2.1.19 Να διαθέτει τουλάχιστον δύο σκληρούς δίσκους, έναν με χωρητικότητα: τουλάχιστον 1TB και επιπλέον δεύτερο σκληρό δίσκο με χωρητικότητα: τουλάχιστον 256 GB.

4.2.1.20 Το εκτυπωτικό σύστημα να υποστηρίζει αυτόματη διαχείριση εργασιών μέσω λειτουργίας «Hot Folder», επιτρέποντας την προεπιλεγμένη ρύθμιση και αυτόματη εκτύπωση αρχείων που τοποθετούνται σε συγκεκριμένους φακέλους.

4.2.1.21 Το εκτυπωτικό σύστημα να υποστηρίζει πλήρη δυνατότητα ρύθμισης και προσαρμογής των χρωματικών παραμέτρων των αρχείων προς εκτύπωση, συμπεριλαμβανομένων των ρυθμίσεων χρωματικού προφίλ, ισορροπίας χρωμάτων, φωτεινότητας και αντίθεσης.

4.2.1.22 Το εκτυπωτικό σύστημα να υποστηρίζει κωδικοποίηση Adobe PostScript 3, καθώς και γλώσσες εκτύπωσης PCL5 ή PCL6, για ευρεία συμβατότητα με διαφορετικές εφαρμογές και περιβάλλοντα εργασίας.

4.2.1.23 Το εκτυπωτικό σύστημα να υποστηρίζει λειτουργικά συστήματα Windows 10 και Windows 11 (64-bit), καθώς και Windows Server 2012 (64-bit). Επιπλέον, να είναι συμβατό με Mac OS έκδοση 10.14 (Mojave) και νεότερες εκδόσεις.

4.2.1.24 Το εκτυπωτικό σύστημα να διαθέτει θύρα διασύνδεσης Ethernet υποστηρίζοντας τα πρότυπα 1000Base-T, 100Base-TX και 10Base-T για ταχύτητες μετάδοσης δεδομένων 1 Gbps, 100 Mbps και 10 Mbps αντίστοιχα.

4.2.1.25 Το εκτυπωτικό σύστημα να συνοδεύεται από λογισμικό χρωματικής διαχείρισης (color management software) που να επιτρέπει τη δημιουργία, επεξεργασία και εφαρμογή προφίλ ICC για τα υλικά εκτύπωσης, εξασφαλίζοντας πιστή και συνεπή απόδοση χρωμάτων.

4.2.1.26 Το εκτυπωτικό σύστημα να υποστηρίζει αρχεία εκτύπωσης σε μορφές PDF, JDF και Adobe PostScript (PS), διασφαλίζοντας ευρεία συμβατότητα με επαγγελματικές εφαρμογές και ροές εργασίας.

4.2.1.27 Να περιλαμβάνεται λογισμικό, το οποίο να συνεργάζεται με εκτυπωτικά μηχανήματα και άλλων κατασκευαστών και να υποστηρίζει τον διαχωρισμό κάθε αρχείου και την αποστολή των εργασιών προς εκτύπωση σε αυτά.

4.2.1.28 Το λογισμικό του ελεγκτή controller να υποστηρίζει λειτουργίες μοντάζ (imposition) και σύνθεσης σελίδων (page composition) για τα αρχεία που διαχειρίζεται, επιτρέποντας την ευέλικτη οργάνωση και προσαρμογή της διάταξης πριν από την εκτύπωση.

4.2.1.29 Να διαθέτει δυνατότητα αυτόματης ρύθμισης χρωμάτων αλλά και της σύμπτωσης διπλής όψης των εικόνων κατά την παραγωγή.

4.2.1.30 Για λόγους διασφάλισης των ηλεκτρονικών δεδομένων τα οποία οδηγούνται προς εκτύπωση στο εκτυπωτικό μηχάνημα θα πρέπει να διαθέτει πιστοποιημένο σύστημα ασφαλείας.

(Booklet Finisher)

4.2.1.31 Η συνολική χωρητικότητα εξόδου της μονάδας finisher να είναι τουλάχιστον 5.000 φύλλα A4, βάρους 80 γρ/μ². Η απαίτηση αυτή μπορεί να καλυφθεί είτε από την κύρια μονάδα finisher είτε από επιπρόσθετο stacker finisher, με ευθύνη του προμηθευτή για τη σωστή ενσωμάτωση και λειτουργία.

4.2.1.32 Η μονάδα Booklet Finisher να διαχειρίζεται χαρτιά βάρους έως και τουλάχιστον 300 γρ./μ², διασφαλίζοντας αξιόπιστη λειτουργία και υψηλή ποιότητα στην παραγωγή εντύπων.

4.2.1.33 Η μονάδα Booklet Finisher να διαχειρίζεται χαρτιά με μέγιστες διαστάσεις έως τουλάχιστον 487 χιλιοστά, εξασφαλίζοντας την υποστήριξη μεγάλων φορμά εκτύπωσης.

4.2.1.34 Η μονάδα Booklet Finisher να έχει τη δυνατότητα συρραφής έως 100 φύλλων ανά σετ, με επιλογή συρραφής σε κάθε γωνία καθώς και διπλής συρραφής για αυξημένη αντοχή.

4.2.1.35 Η μονάδα Booklet Finisher να έχει τη δυνατότητα διπλώματος και συρραφής στη ράχη έως και 25 φύλλων ανά έντυπο, τουλάχιστον, εξασφαλίζοντας σταθερή και επαγγελματική συγκόλληση.

4.3 Παρελκόμενα / Εξοπλισμός

Κατά την παράδοση, το μηχάνημα θα πρέπει να συνοδεύεται απαραίτητα από όλα τα κατ' ελάχιστον παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα περιλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς. Συγκεκριμένα, θα πρέπει να παρέχονται όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία, χρήση και συντήρηση του εξοπλισμού, καθώς και όσα ορίζονται στην παρούσα Προδιαγραφή. Ο πλήρης κατάλογος των παρελκόμενων θα επισυνάπτεται στην Τεχνική Προσφορά.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Το εκτυπωτικό μηχάνημα να συσκευάζεται κατά τρόπο που να διασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του, προστατεύοντάς το από φθορές, κραδασμούς και περιβαλλοντικούς κινδύνους κατά τη μεταφορά και τη φόρτωση/εκφόρτωση.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε εμφανή και κατάλληλη θέση επί του εκτυπωτικού μηχανήματος, με ευθύνη του προμηθευτή, να επικολληθεί πινακίδα στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

5.2.1.1 Η πινακίδα να αναγράφει υποχρεωτικά την ονομασία του μηχανήματος, τον αριθμό μητρώου καθώς και τον σειριακό αριθμό (SERIAL NUMBER)

5.2.1.2 Η πινακίδα να περιλαμβάνει επίσης τα πλήρη στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή του εκτυπωτικού μηχανήματος.

5.2.1.3 Η πινακίδα να αναγράφει επίσης τον αριθμό της σύμβασης προμήθειας καθώς και το έτος υπογραφής της.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Όλοι οι όροι της παρούσας προδιαγραφής είναι απαράβατοι και η μη συμμόρφωση με οποιονδήποτε από αυτούς συνεπάγεται άμεση απόρριψη της προσφοράς. Ο προμηθευτής υποχρεούται να διευκολύνει την πραγματοποίηση επιθεωρήσεων και ελέγχων από την αρμόδια επιτροπή τόσο κατά τη διάρκεια της διαδικασίας προμήθειας όσο και μετά την παράδοση, ώστε να διασφαλιστεί η πλήρης συμμόρφωση με τις τεχνικές και ποιοτικές απαιτήσεις.

6.1.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει το Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ), όπως περιγράφεται στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V», το οποίο αποτελεί φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας (ΠΕΔ). Στο Φύλλο αυτό, στην αντίστοιχη στήλη, θα αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με κάθε παράγραφο της ΠΕΔ, συνοδευόμενο από παραπομπές όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις), στα τεχνικά φυλλάδια, έντυπα, βεβαιώσεις κατασκευαστή ή βεβαιώσεις του επίσημου αντιπροσώπου, τα οποία θα συνυποβάλλονται με την τεχνική προσφορά. Σε περίπτωση υπέρβασης των ελάχιστων προδιαγραφών, όπου προβλέπεται πρόσθετη βαθμολογία, θα αναφέρεται αναλυτικά ο βαθμός υπέρβασης και θα γίνεται συνοπτική περιγραφή αυτής. Ο προμηθευτής οφείλει να απαντήσει σε όλες τις παραγράφους της ΠΕΔ κατά αριθμητική σειρά, παράγραφο προς παράγραφο. Όπου απαιτείται, οι απαντήσεις πρέπει να συνοδεύονται από παραπομπές στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια,

διαφημιστικά φυλλάδια (Prospectus) ή στην τεχνική προσφορά που υποβάλλεται για το έγχρωμο ψηφιακό μηχάνημα. Τα εν λόγω έγγραφα πρέπει απαραίτητα να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβεια των δηλωθέντων στοιχείων.

6.1.2 Υπογραμμίζεται η απόλυτη αναγκαιότητα για την ορθή και πλήρη σύνταξη του Φύλλου Συμμόρφωσης (ΦΣΜ), σύμφωνα με τις παρεχόμενες οδηγίες, προκειμένου να αποτελέσει ανεξάρτητο και διακριτό τμήμα της προσφοράς, εξυπηρετώντας με τον καλύτερο τρόπο το έργο της Επιτροπής Αξιολόγησης. Επιπλέον, διευκρινίζεται ρητά ότι η κατάθεση του ΦΣΜ δεν απαλλάσσει τους υποψηφίους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής όλων των λοιπών απαιτούμενων δικαιολογητικών, όπως ορίζονται στην παρούσα (ΠΕΔ).

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν τον τρόπο, η Επιτροπή Παραλαβών θα ελέγξει:

6.2.1.1 Την καλή κατάσταση του εκτυπωτικού μηχανήματος, τόσο από πλευράς εμφάνισης όσο και λειτουργικότητας, καθώς και την απουσία κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμμόρφωση των προσφερόμενων τεχνικών χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην Τεχνική Προσφορά με τα παραδιδόμενα στοιχεία, δηλαδή το μηχάνημα, τον ελεγκτή Controller και τα συνοδευτικά λογισμικά.

6.2.1.3 Το σύνολο των παρελκόμενων, συσκευών, αναλωσίμων, ανταλλακτικών, εγγράφων, εντύπων καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ., όπως αναφέρονται στις παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, τα οποία ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει μαζί με το εκτυπωτικό μηχάνημα.

6.2.2 Σε περίπτωση που κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους δεν πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ και της Τεχνικής Προσφοράς του προμηθευτή, η Επιτροπή Παραλαβών διατηρεί το δικαίωμα να απορρίψει το εκτυπωτικό μηχάνημα χωρίς την ανάγκη περαιτέρω ελέγχων.

6.2.3 Εφόσον κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων δεν πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, η Επιτροπή Παραλαβών απαγορεύει κατηγορηματικά την εκτέλεση οποιωνδήποτε λειτουργικών δοκιμών μέχρι την πλήρη εκπλήρωση όλων των προβλεπόμενων όρων. Ο προμηθευτής υποχρεούται να διορθώσει άμεσα και πλήρως κάθε παράβαση ή ελάττωμα, με τρόπο που να διασφαλίζει την ολοκληρωτική συμμόρφωση, χωρίς καμία οικονομική επιβάρυνση για τον αγοραστή.

6.3 Λειτουργικές δοκιμές

6.3.1 Το εκτυπωτικό μηχάνημα θα υποστεί λειτουργικό έλεγχο με δοκιμασία σε εργασίες ρουτίνας διάρκειας τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμων ημερών. Κατά τη διάρκεια αυτής της περιόδου, το μηχάνημα πρέπει να λειτουργεί εύρυθμα, χωρίς βλάβες ή αστοχίες που επηρεάζουν τη λειτουργικότητά του. Σε περίπτωση που κατά το πέρας των δεκαπέντε (15) εργάσιμων ημερών προκύψουν προβλήματα, ο προμηθευτής υποχρεούται να τα επιλύσει εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την επίσημη ειδοποίηση της Επιτροπής Παραλαβών. Εάν τα προβλήματα δεν αποκατασταθούν εντός του ως άνω χρονικού διαστήματος, η Επιτροπή Παραλαβών διατηρεί το δικαίωμα να απορρίψει το μηχάνημα και να κηρύξει τον προμηθευτή έκπτωτο, επιβάλλοντας όλες τις προβλεπόμενες από το νόμο συνέπειες. Η οριστική παραλαβή του μηχανήματος θα πραγματοποιηθεί με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου, μόνο μετά την επιτυχή ολοκλήρωση της δοκιμαστικής περιόδου χωρίς εκκρεμή προβλήματα.

6.4 Λοιποί Έλεγχοι

Παράλληλα, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, μέσω της αρμόδιας Επιτροπής Παραλαβής, να ζητήσει οποιονδήποτε πρόσθετο έλεγχο κριθεί αναγκαίος για την επαλήθευση της συμμόρφωσης του εξοπλισμού με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, χωρίς δέσμευση ως προς τον χρόνο ή τον τόπο διενέργειας των ελέγχων, μέχρι την οριστική παραλαβή.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά, η πλήρης εγκατάσταση, η σύνδεση, η ρύθμιση και η θέση σε κανονική λειτουργία του εκτυπωτικού εξοπλισμού θα πραγματοποιηθούν με αποκλειστική ευθύνη, μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή, στον προβλεπόμενο χώρο και στην έδρα της Μονάδας που θα οριστεί ρητά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Ο προμηθευτής υποχρεούται να εκτελέσει όλες τις απαραίτητες εργασίες, περιλαμβανομένων της μεταφοράς, εκφόρτωσης, τοποθέτησης, σύνδεσης με το δίκτυο, ρυθμίσεων και δοκιμών λειτουργίας, με τρόπο που θα εξασφαλίζει την παράδοση του εξοπλισμού σε πλήρως λειτουργική και άρτια τεχνική κατάσταση. Οποιαδήποτε καθυστέρηση στην παράδοση, μεταφορά ή εγκατάσταση πέραν των οριζόμενων συμβατικών προθεσμιών, καθώς και οποιαδήποτε φθορά ή ζημία προκληθεί στον εξοπλισμό κατά τη μεταφορά, την τοποθέτηση ή την εγκατάσταση, βαρύνει αποκλειστικά τον προμηθευτή, ο οποίος υποχρεούται σε άμεση αποκατάσταση ή αντικατάσταση του εξοπλισμού, χωρίς καμία επιβάρυνση για την Υπηρεσία και χωρίς αναστολή ή παράταση των χρονοδιαγραμμάτων. Σε περίπτωση καθυστέρησης πέραν της προβλεπόμενης προθεσμίας εγκατάστασης και πλήρους λειτουργίας του εξοπλισμού, επιβάλλεται ποινική ρήτρα ύψους εκατόν πενήντα ευρώ (150,00 €) για κάθε ημέρα καθυστέρησης, έως την οριστική εγκατάσταση και πλήρη λειτουργία του

εξοπλισμού, με ανώτατο όριο το 5% της συμβατικής αξίας προ Φ.Π.Α.. Η ως άνω ρήτρα επιβάλλεται χωρίς ανάγκη προηγούμενης όχλησης ή δικαστικής ενέργειας, διατηρουμένων παράλληλα όλων των λοιπών δικαιωμάτων της Αναθέτουσας Αρχής, περιλαμβανομένης της δυνατότητας κήρυξης του προμηθευτή ως εκπτώτου και κατάπτωσης της εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης.

7.1.2 Ο ακριβής χώρος τοποθέτησης και εγκατάστασης του εκτυπωτικού εξοπλισμού θα υποδειχθεί από τη Μονάδα, επ' ωφελεία της οποίας διενεργείται ο παρών διαγωνισμός. Ο προμηθευτής υποχρεούται, πριν την παράδοση και εγκατάσταση, να πραγματοποιήσει επιτόπιο προέλεγχο στον προβλεπόμενο χώρο, προκειμένου να επιβεβαιώσει ότι αυτός πληροί όλες τις απαιτούμενες προϋποθέσεις (ηλεκτρική τροφοδοσία, αερισμός, χωροταξία, προσβασιμότητα, κ.λπ.) για την ασφαλή και εύρυθμη λειτουργία του εξοπλισμού. Μετά την ολοκλήρωση του προελέγχου, ο προμηθευτής οφείλει να ενημερώσει εγγράφως τη Μονάδα για τη συμβατότητα του χώρου ή να υποδείξει τεκμηριωμένα τυχόν απαιτούμενες παρεμβάσεις. Η παράλειψη του προελέγχου δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από τις υποχρεώσεις του, ούτε μπορεί να αποτελέσει λόγο καθυστέρησης ή απόκλισης από τις τεχνικές απαιτήσεις της προδιαγραφής.

7.1.3 Ο χρόνος παράδοσης και πλήρους εγκατάστασης του προς προμήθεια εκτυπωτικού μηχανήματος, ορίζεται σε το πολύ εβδομήντα (70) εργάσιμες ημέρες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης. Σε περίπτωση υπέρβασης της ανωτέρω προθεσμίας, χωρίς αντικειμενικά τεκμηριωμένο λόγο ανωτέρας βίας, η Αναθέτουσα Αρχή διατηρεί το δικαίωμα να κηρύξει έκπτωτο τον ανάδοχο, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 203 του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει. Ταυτόχρονα, η Αναθέτουσα Αρχή δύναται να κατακυρώσει τη σύμβαση στον αμέσως επόμενο προμηθευτή, σύμφωνα με τη σειρά κατάταξης που προέκυψε από την αξιολόγηση των προσφορών, υπό την προϋπόθεση ότι αυτός παραμένει δεσμευμένος από την προσφορά του και αποδέχεται την ανάθεση.

7.2 Εκπαίδευση

Στην τεχνική προσφορά, ο προμηθευτής οφείλει να δηλώσει ρητά ότι, μετά την ολοκλήρωση της εγκατάστασης και την παραλαβή του εκτυπωτικού μηχανήματος από την Υπηρεσία, θα διαθέσει στη Μονάδα — επ' ωφελεία της οποίας διενεργείται ο διαγωνισμός — κατάλληλο και εξειδικευμένο προσωπικό για την παροχή εκπαίδευσης. Η εκπαίδευση θα αφορά στον πλήρη χειρισμό και τη λειτουργία του ψηφιακού μηχανήματος καθώς και των σχετικών λογισμικών και θα έχει διάρκεια τουλάχιστον δέκα (10) εργάσιμων ημερών. Η παρεχόμενη εκπαίδευση θα πρέπει να διασφαλίζει την υψηλή ποιότητά της, με δυνατότητα αξιολόγησης της απόκτησης γνώσεων και δεξιοτήτων από τους εκπαιδευόμενους. Μετά το πέρας της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής θα υποχρεούται να παραδώσει στην Υπηρεσία πιστοποιητικό παρακολούθησης, το οποίο θα βεβαιώνει τη συμμετοχή και την επιτυχή αφομοίωση των εκπαιδευτικών θεμάτων από τους εκπαιδευόμενους. Η εν λόγω υπηρεσία

εκπαίδευσης θα παρασχεθεί χωρίς καμία οικονομική επιβάρυνση για την Υπηρεσία.

7.3 Εγγύηση Άριστης Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.3.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας κάθε προσφερόμενου για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα σε αυτό το χρονικό διάστημα ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει με δική του δαπάνη κάθε εξάρτημα ή μέρος αυτού, το οποίο παρουσιάζει πρόωρη φθορά, συστηματική βλάβη ή οποιαδήποτε αστοχία υλικού. Η υποχρέωση του προηγούμενου εδαφίου καλύπτει επιπλέον όλες τις απαραίτητες αναβαθμίσεις του συστήματος ή / και των λογισμικών από τον κατασκευαστή ή / και τον προμηθευτή. Η εγγύηση περιλαμβάνει τεχνική εξυπηρέτηση με γνήσια ανταλλακτικά του κατασκευαστή του εκτυπωτικού μηχανήματος, εργασία και τυχόν οδοιπορικά, στο χώρο εγκατάστασης αυτού. Δεν περιλαμβάνει τα αναλώσιμα υλικά (χαρτί, συρραπτικά, τόνερ κ.λπ.), καθώς και τα αναλώσιμα ανταλλακτικά – υλικά που έχουν κύκλο ζωής βάση αριθμού εκτυπώσεων.

7.3.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εκτυπωτικού μηχανήματος λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας παρατείνεται αναλόγως, λαμβάνοντας υπόψη ότι ο χρόνος παράτασης αρχίζει να προσμετράται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για την εν λόγω βλάβη. Οι πρώτες πέντε (5) εργάσιμες ημέρες μετά την ειδοποίηση δεν προσμετρώνται στην παράταση της εγγύησης.

7.3.3 Σε περίπτωση άρνησης ή μη ανταπόκρισης του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής εντός δύο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, χωρίς άλλη ειδοποίηση ή υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε τρίτο συνεργείο, με έξοδα που θα βαρύνουν αποκλειστικά τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται ρητά και αμετακλήτως από οποιοδήποτε δικαίωμα προσφυγής ή αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της σχετικής δαπάνης.

7.3.4 Εφόσον, αποδεδειγμένα, το εκτυπωτικό μηχάνημα παραμένει εκτός λειτουργίας για χρονικό διάστημα που υπερβαίνει το είκοσι τοις εκατό (20%) του συνολικού χρόνου εγγύησης καλής λειτουργίας, ήτοι τέσσερις (4,8) μήνες, το μηχάνημα θεωρείται εκ φύσεως ελαττωματικό. Στην περίπτωση αυτή, ο προμηθευτής υποχρεούται να το αντικαταστήσει πλήρως με νέο. Εάν ο προμηθευτής αρνηθεί ή αμελήσει να προβεί σε αντικατάσταση, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να καταγγείλει μονομερώς τη σύμβαση και να ασκήσει κάθε νόμιμο δικαίωμά της, συμπεριλαμβανομένων αλλά όχι περιοριζομένων στη δικαιολογία υπαναχώρησης ή διεκδίκησης αποζημίωσης για θετική ζημία και διαφυγόν κέρδος.

7.3.5 Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου εκτός λειτουργίας πραγματοποιείται αθροιστικά και λαμβάνει χώρα από την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών μετά την έγγραφη ειδοποίηση βλάβης προς τον προμηθευτή, έως και δύο (2) εργάσιμες ημέρες μετά την πλήρη αποκατάσταση της λειτουργίας του μηχανήματος, όπως αποδεικνύεται με σχετικό πρωτόκολλο παράδοσης σε λειτουργία.

7.3.6 Ο χρόνος μη λειτουργίας, που προσμετράται στον υπολογισμό του συνολικού χρόνου εκτός λειτουργίας, εξαιρεί ρητά τις επίσημες ημέρες αργίας (εθνικές και τοπικές), καθώς και τις ημέρες κατά τις οποίες η Υπηρεσία έχει ενημερώσει εγγράφως τον προμηθευτή ότι ο χώρος εγκατάστασης είναι απροσπέλαστος ή μη διαθέσιμος. Ο υπολογισμός βασίζεται στις ημερομηνίες της έγγραφης ειδοποίησης βλάβης και του πρωτοκόλλου επαναλειτουργίας.

7.3.7 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

"Ο προμηθευτής υποχρεούται με την υπογραφή της σύμβασης και αποδοχή της προμήθειας να εγγυηθεί εγγράφως την διαθεσιμότητα γνήσιων ανταλλακτικών για το εκτυπωτικό μηχάνημα για χρονικό διάστημα τουλάχιστον επτά (7) ετών, αρχόμενου από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η μη τήρηση της υποχρέωσης αυτής αποτελεί ουσιώδη παραβίαση της σύμβασης και επιφέρει ποινικές ρήτρες, καθώς και το δικαίωμα καταγγελίας της σύμβασης από την Υπηρεσία, χωρίς άλλη προειδοποίηση ή δικαστική ενέργεια.

7.4 Δυνατότητα Συντήρησης

Ο προμηθευτής, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα:

7.4.1 Υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, από τον ίδιο τον προμηθευτή. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίξει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης (παράγραφος 9.1.1) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης - ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό - επιστημονικό προσωπικό, εντός δυο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη ειδική σε σχέση με όλα τα ανωτέρω υπενθύμιση, καθώς και ότι υπάρχουν εγκαταστάσεις και αποθήκες με απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήρισή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη μονάδα άμεσα, με ταχυμεταφορά δικής του χρέωσης εντός τριών (3) εργασίμων ημερών.

7.4.2 Για τις παρεχόμενες υπηρεσίες από τον προμηθευτή, οι οποίες αφορούν το σύνολο των υποχρεώσεων και δεσμεύσεων που αναλαμβάνει στο πλαίσιο της σύμβασης, όπως περιγράφονται στην παρούσα (ΠΕΔ), κατά τη διάρκεια της διετούς (2ετούς) εγγύησης καλής λειτουργίας, δεν θα καταβάλλεται κανένα επιπλέον τίμημα, αμοιβή ή/και άλλο κόστος από την Υπηρεσία. Οι υπηρεσίες αυτές αποτελούν ουσιώδεις και αναπόσπαστους όρους της σύμβασης και καλύπτονται πλήρως από το συμβατικό τίμημα, χωρίς επιπλέον οικονομική επιβάρυνση.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.1 και 7.1.2

8.1.2 Χρόνος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.3

8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων

Κατά την παράδοση των μηχανημάτων, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την οικονομική προσφορά του:

8.2.1 Εγχειρίδια λειτουργίας - χειρισμού μεταφρασμένα στα Ελληνικά.

8.2.2 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του προμηθευτή του εκτυπωτικού μηχανήματος για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την παράδοση του μηχανήματος και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

8.2.3 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

8.2.3.1 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια ψηφιακού μηχανήματος με ανταλλακτικά για επτά (7) τουλάχιστον χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίσει μαζί με την τεχνική του προσφορά επίσημη βεβαίωση (πιστοποίηση) από τον κατασκευαστή του εκτυπωτικού μηχανήματος, στην οποία να αναφέρεται ρητά η δέσμευση για την παροχή γνήσιων ανταλλακτικών και την τεχνική υποστήριξη του συγκεκριμένου μοντέλου για χρονικό διάστημα τουλάχιστον επτά (7) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού. Η ως άνω βεβαίωση

αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της σύμβασης και η μη προσκόμισή της ή η αθέτηση της δέσμευσης από τον προμηθευτή/κατασκευαστή θα θεωρείται ουσιώδης παράβαση και δύναται να επιφέρει τις νόμιμες κυρώσεις, συμπεριλαμβανομένης της καταγγελίας της σύμβασης και απαίτησης αποζημίωσης.

8.2.3.2 Συχνότητα Περιοδικής Συντήρησης (Service): Ο προμηθευτής υποχρεούται να πραγματοποιεί περιοδική προληπτική συντήρηση (service) του εξοπλισμού στον χώρο εγκατάστασης, τουλάχιστον δύο (2) φορές ετησίως, ή όσες φορές αυτό απαιτείτε, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή και τις απαιτήσεις καλής λειτουργίας του μηχανήματος.

Κόστος Συντήρησης χωρίς Ανταλλακτικά: Το κόστος της περιοδικής συντήρησης δεν θα επιβαρύνει τον Φορέα, καθόλη τη διάρκεια της εγγύησης, εξαιρουμένων μόνο των ανταλλακτικών, εφόσον αυτά απαιτηθούν. Η παροχή υπηρεσιών συντήρησης περιλαμβάνει: Έλεγχο και ρύθμιση λειτουργικών παραμέτρων, Καθαρισμό και λίπανση (όπου απαιτείται), Προληπτικό έλεγχο φθορών, Δοκιμές καλής λειτουργίας.

Αναβαθμίσεις Λογισμικού: Όλες οι αναβαθμίσεις λογισμικού (software updates & firmware upgrades) που εκδίδονται από τον κατασκευαστή κατά τη διάρκεια της εγγύησης, θα πρέπει να παρέχονται δωρεάν, χωρίς καμία επιβάρυνση για την υπηρεσία εγκατάστασης ή τις άδειες χρήσης. Οι αναβαθμίσεις θα υλοποιούνται στον χώρο εγκατάστασης του εξοπλισμού, εφόσον απαιτείται φυσική παρουσία, ή εξ αποστάσεως εφόσον υποστηρίζεται.

Τόπος Παροχής Υπηρεσιών: Όλες οι παραπάνω υπηρεσίες (συντήρηση και αναβαθμίσεις) θα παρέχονται στον χώρο εγκατάστασης του μηχανήματος, χωρίς μεταφορά ή αποσυναρμολόγηση του εξοπλισμού, εκτός εάν κριθεί απαραίτητο από τον κατασκευαστή και εγκριθεί από τον Φορέα.

8.2.3. Ο Προμηθευτής υποχρεούται να αναλάβει, χωρίς επιπλέον επιβάρυνση της Υπηρεσίας, την εκπαίδευση κατάλληλου προσωπικού στη λειτουργία και βασική συντήρηση του υπό προμήθεια συστήματος, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παράγραφο 7.2 των παρόντων τεχνικών προδιαγραφών. Η εκπαίδευση θα πραγματοποιηθεί στον χώρο εγκατάστασης ή σε χώρο που θα υποδείξει η Υπηρεσία και θα περιλαμβάνει θεωρητικό και πρακτικό μέρος, με στόχο την εξοικείωση του προσωπικού με τη λειτουργία, τις δυνατότητες και τις βασικές διαδικασίες χειρισμού του συστήματος.

8.2.3.4 Τα αναγραφόμενα στοιχεία στα κατατιθέμενα τεχνικά φυλλάδια, prospectus ή/και επίσημες βεβαιώσεις του κατασκευαστή θεωρούνται δεσμευτικά και δηλώνονται ως αληθή από τον προμηθευτή. Η ακρίβεια και η αυθεντικότητα των εν λόγω στοιχείων θα πρέπει να προκύπτει: Είτε από επίσημα δημοσιευμένα τεχνικά έντυπα του κατασκευαστή (τεχνικά φυλλάδια, εγχειρίδια χρήσης, prospectus, πιστοποιήσεις κ.λπ.), στην αγγλική ή ελληνική γλώσσα, Είτε από βεβαιώσεις του κατασκευαστή ή του επίσημου αντιπροσώπου του, υπογεγραμμένες και σφραγισμένες, Είτε από ανεξάρτητες πιστοποιήσεις ή δοκιμές (π.χ. CE, ISO, δοκιμές από αναγνωρισμένους φορείς), όπου απαιτείται. Ο Αναθέτων Φορέας διατηρεί το δικαίωμα, κατά την αξιολόγηση ή κατά τον έλεγχο καλής εκτέλεσης της σύμβασης, να ζητήσει επαλήθευση των αναγραφόμενων στοιχείων. Σε περίπτωση διαπίστωσης ανακριβών ή ψευδών

δηλώσεων, ο προμηθευτής φέρει την αποκλειστική ευθύνη και δύναται να απορριφθεί η προσφορά ή/και να επιβληθούν οι προβλεπόμενες κυρώσεις.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην Τεχνική Προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παρ. 9.1.1 έως και 9.1.4.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγοντας «ΧΡΗΣΙΜΑ ΕΝΤΥΠΑ». Στο Έντυπο Συμμόρφωσης θα αναγράφονται αναλυτικά όλες οι παράγραφοι – υποπαράγραφοι των ενοτήτων 4 έως 9 της παρούσας ΠΕΔ, στο οποίο, ο υποψήφιος προμηθευτής θα αναφέρει ότι αποδέχεται τον όρο/πληρείται η απαίτηση/κτλ. Μη αποδοχή οποιοδήποτε όρου συνεπάγεται απόρριψη της προσφοράς. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμία, διεύθυνση, ιστοσελίδα).

9.1.3 Κατάθεση των πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 του προμηθευτή και της κατασκευάστριας εταιρείας, και του πιστοποιητικού ISO 14001 Σύστημα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης, αντίγραφο του πιστοποιητικού της κατασκευάστριας εταιρείας.

9.1.4 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus), τεχνικά εγχειρίδια καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή/και σχέδια για κάθε τύπο εκτυπωτικού μηχανήματος.

9.2 Η βαθμολόγηση των κριτηρίων αξιολόγησης που συνίστανται στις απαιτήσεις των παραγράφων 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, αυξάνεται μέχρι τους 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι εν λόγω απαιτήσεις, κατά τα διαλαμβανόμενα στην Προσθήκη Ι.

9.3 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθεί υπ' όψιν η αξιοπιστία του προμηθευτή – κατασκευαστικού οίκου με την προσκόμιση εγγράφων από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π.

9.4 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του προς προμήθεια μηχανήματος χωρίς καμία απαίτηση να γεννάται εκ της εφαρμογής της παραγράφου.

9.5 Το κριτήριο για την επιλογή της προμήθειας και για την τελική επιλογή του προμηθευτή, σύμφωνα με το Άρθρο 86 του Ν.4412/2016, όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και ισχύει, θα είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Η παρούσα ΠΕΔ καθορίζει τα ελάχιστα αναγκαία χαρακτηριστικά του υλικού, καθώς και αυτά τα χαρακτηριστικά τα οποία, εφόσον υπερβαίνονται κατά τα προβλεπόμενα ή ελάχιστες απαιτήσεις, θα προκύπτει η απονομή πρόσθετης βαθμολογίας, προκειμένου η σχέση αυτή να προσδιορισθεί αντικειμενικά. Όλες οι προσφορές θα ελεγχθούν και θα αξιολογηθούν από επιτροπή που θα συγκροτηθεί για το σκοπό αυτό.

9.6 Οποδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των εκτυπωτικών μηχανημάτων.

9.7 Σε περίπτωση αποκλίσεων της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ» παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων, για τη βελτίωσή της.

11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την Προμήθεια Έγχρωμου Ψηφιακού Εκτυπωτικού Μηχανήματος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV» Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» Υπόδειγμα Εντύπου Συμμόρφωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «Ι»

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΓΧΡΩΜΟΥ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

<u>ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u>				
Κριτήριο	ΠΕΔ	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής Βαρύτητας %	Οδηγίες Βαθμολόγησης
<u>ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</u>				
K1	4.2.1.3	ΜΗΝΙΑΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΟΤΗΤΑ DUTY CYCLE	10%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί:
K2	4.2.1.4	ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ LIFE TIME	40%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί:
K3	4.2.1.5	ΒΑΡΟΣ ΧΑΡΤΙΟΥ	50%	A. 100 Βαθμοί: Πλήρης κάλυψη κριτηρίου B. Μέχρι 150 βαθμοί:
ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΥΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			100%	-

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές που καλύπτουν ακριβώς όλες τις ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές βαθμολογούνται με 100. Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς, ήτοι που δεν καλύπτουν ή/και παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας, επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς. Η βαθμολόγηση κυμαίνεται μέχρι τους 100 βαθμούς στην περίπτωση που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών, αυξάνεται δε μέχρι τους 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι απαιτήσεις συγκεκριμένων κριτηρίων, όπως αυτά προβλέπονται και περιγράφονται ανωτέρω. Η βαθμολόγηση καθενός κριτηρίου προκύπτει μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 50 \times \frac{B - A}{P - A}$$

Όπου:

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

P: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

Κάθε κριτήριο αξιολόγησης βαθμολογείται αυτόνομα με βάση τα στοιχεία της προσφοράς.

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε κριτηρίου προκύπτει από το γινόμενο του επιμέρους συντελεστή βαρύτητας επί την βαθμολογία του, η δε συνολική βαθμολογία της προσφοράς προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων.

Η συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς υπολογίζεται με βάση τον παρακάτω τύπο:

$$T = \sigma_1 \times K_1 + \sigma_2 \times K_2 + \dots + \sigma_n \times K_n$$

Όπου:

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_n$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου

$K_1, K_2, \dots, K_n$: η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Ως τέτοια νοείται εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της προσφερθείσας τιμής προς τη συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς, ήτοι αυτή στην οποία το Λ είναι ο μικρότερος αριθμός, σύμφωνα με τον τύπο που ακολουθεί:

$$\Lambda = \frac{\text{Προσφερθείσα τιμή}}{\text{Συνολική βαθμολογία τεχνικής προσφοράς}}$$

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ**

ΒΕΒΑΙΩΣΗ **ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**

Βεβαιώνουμε ότι το εργοστάσιό μας[1]
Είναι πιστοποιημένο κατά.....[2] και συγκεκριμένα:
α. Η πιστοποίηση του εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από
το..... [3]
β. Η πιστοποίηση του εργοστασίου έγινε στις.....
[4]
γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[5]
δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[6]
ε. Ο υπεύθυνος από το[3] που πραγματοποίησε την
πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται.....[7] ,
βρίσκεται στη διεύθυνση[8] και έχει
τηλέφωνο..... [9] και email.....[10]

..... [11], [12]

-Ο-

βεβαιών

..... [13]

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- [1] Αναγράφεται το όνομα του εργοστασίου
[2] Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2008 ή μεταγενέστερο
[3] Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου
[4] Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το εργοστάσιο
[5] Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του εργοστασίου
[6] Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου
[7] Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου
[8] Αναγράφεται η διεύθυνση του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

- [9], [10] Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου
- [11], [12] Αναγράφεται ο τόπος και η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
- [13] Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του εργοστασίου και η σφραγίδα του εργοστασίου

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ(1):							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης(2):							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		TK:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου				Δ/νση Ηλεκτ (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

**Είμαι νόμιμος αντιπρόσωπος της.....(11).....
και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και ότι για το προσφερόμενο.....(12).....
ισχύουν τα κάτωθι:**

α. Ο **χρόνος εγγύησης** είναι έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους έως και ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του Εργοστασίου Κατασκευής και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

- β. Η **δυνατότητα υποστήριξης** του προς προμήθεια
(12)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια τουλάχιστον
 (παράγραφος.....).
- γ. Υπάρχει **δυνατότητα υποστήριξης** του προς προμήθεια(12)..... με
 επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως προβλέπεται στην
 παράγραφο
- δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) του
(12) πραγματοποιείται κάθε(13)
(13)
- ε. Το **Εργοστάσιο κατασκευής** του(12) και των επί
 μέρους συγκροτημάτων του:
- (α). Είναι πιστοποιημένο κατά(14) και συγκεκριμένα:
- (1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το
(15)
- (2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....
- (3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι
(17)
- (4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι.....(18)
- (5) Ο υπεύθυνος από το.....
- (15).....που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του
 εργοστασίου ονομάζεται(19), βρίσκεται στη
 διεύθυνση.....(20) και έχει τηλέφωνο..... (21) και
 FAX/e-mail(22)
- στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού και
 επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη
 συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για το
 προς προμήθεια(12), όπως αναλυτικά καθορίζεται
 στην παράγραφο και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό
 προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο **ΦΣΜ** σε αντίστοιχο έγγραφο.
- ζ. Το προσφερόμενο(12) κατασκευάστηκε από
 το Εργοστάσιο στις(23)
- η. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος που αφορά παράδοση προς αρχική
 αξιολόγηση του προσφερόμενου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που θα μας
 υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.
- θ. Τα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (PROSPECTUS) είναι αληθή.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το όργανο, μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).

14. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2000 ή μεταγενέστερο

15. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

16. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

18. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

19. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

20. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

21,22. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

23. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερόμενου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι:

1. (Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της κατασκευάστριας εταιρίας ή του εξουσιοδοτημένου προμηθευτή σε 4-10 γραμμές)
2. Οι πελάτες μας κατά το παρελθόν φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΠΕΛΑΤΗ ή ΕΤΑΙΡΙΑΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ
1	...	...	...
2	...	...	...

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΝΟΜΙΜΟΥ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ
ΤΙΘΕΤΑΙ ΣΦΡΑΓΙΔΑ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΤΗΣ ΠΕΔ 00456/ Έκδοση 4^η

ΓΙΑ

ΑΓΟΡΑ ΕΓΧΡΩΜΟΥ ΨΗΦΙΑΚΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
4	<u>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</u>	
4.1	<u>Ορισμός Υλικού</u>	
4.1.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
4.2	<u>Τεχνικές απαιτήσεις</u>	
4.2.1	Ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις	
	<u>Ψηφιακός εκτυπωτής</u>	
4.2.1.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	

4.3	<u>Παρελκόμενα / Εξοπλισμός</u> Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
5	<u>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</u>	
5.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
5.2	<u>Επισημάνσεις</u>	
5.2.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
6	<u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</u>	
6.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
6.1.1	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης το οποίο και υποβάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
6.2	<u>Επιθεωρήσεις / Δοκιμές</u>	
6.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	

6.3	Λειτουργικές δοκιμές	
6.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
6.4	Λοιποί Έλεγχοι Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
7	<u>ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</u>	
7.1	<u>Εγκατάσταση</u>	
7.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	Τεχνική Προσφορά Μηχανήματος σελ. 17
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
7.2	<u>Εκπαίδευση</u> Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
7.3	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης</u>	
7.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
7.4	<u>Δυνατότητα Συντήρησης</u>	
7.4.1	Το προσφερόμενο ψηφιακό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	

8	<u>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u>	
8.1	<u>Τόπος και Χρόνος Παράδοσης</u>	
8.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
8.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
8.2	<u>Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων</u>	
8.2.1	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	
9	<u>ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ</u>	
9.1	<u>Περιεχόμενο Προσφοράς</u>	
9.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.	

Αθήνα,

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

ΓΕΝΙΚΕΣ

α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται υποχρεωτικά όλες οι παράγραφοι κατ' απόλυτη σειρά όπως φαίνονται στην παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (Τ.Π.).

β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού συμφωνούν απόλυτα ή όχι με την Τεχνική Περιγραφή. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι «ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.» ή «ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.». Σε περίπτωση που δεν υπάρχει συμφωνία αναγράφονται υποχρεωτικά όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του Prospectus – Τεχνικού Εγχειριδίου.

γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου Prospectus -Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τεχνικής Περιγραφής.

δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα Prospectus – Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τεχνικής Περιγραφής, να δίνονται υποχρεωτικά οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1) Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2) Αναγράφεται η σελίδα του Prospectus ή της τεχνικής προσφοράς ή του τεχνικού εγχειριδίου.
- (3) Αναγράφεται ο δείκτης του Prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ.
- (4) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευασθεί.
- (6) Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7) Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λπ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΠΕΔ -Α-00456

ΕΚΔΟΣΗ 4η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Ηλίας Ευθυμίου

Ταγματάρχης (ΑΤΓ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

Συνταγματάρχης (ΤΧ)

ΘΕΩΡΗΣΗ

Χαράλαμπος Παράσχου

Ταξίαρχος

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

12 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 2025