

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00538

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1η

1ης ΕΚΔΟΣΗΣ

ΣΑΚΙΔΙΑ ΕΞΟΔΟΥ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ

10 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

1. Η παράγραφος 4.2.2.1.2 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.2.1.2** Σύνθεση εσωτερικής επικάλυψης υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% PU (Πολυουρεθάνη) ή άλλο κατάλληλης σύνθεσης υλικό, επιλεγμένο από τον κατασκευαστή.»

2. Η παράγραφος 4.2.2.3 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.2.3** Ύφανση, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Απλή 1/1.»

2. Η παράγραφος 4.2.2.4.3 διαγράφεται.

3. Η παράγραφος 4.2.2.5.3 διαγράφεται.

4. Η παράγραφος 4.2.4.2 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.4.2** Ύφανση, κατά ISO 7211-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Ψαροκόκαλο.»

5. Η παράγραφος 4.2.7.1 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.7.1** Θα κατασκευάζεται από πλαστικό κατάλληλης σύνθεσης και θα είναι μπλε σκούρας απόχρωσης. Το μεν πλάτος του θα είναι 11-13 mm και το δε πάχος (διάμετρος) του εξωτερικού κυλίνδρου θα $4,5 \pm 0,2$ mm. Το πάχος της ταινίας που ράβεται εσωτερικά θα είναι $1,5 \pm 0,2$ mm.»

6. Η παράγραφος 4.2.2.8 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.2.8** Αντίσταση στην διείσδυση του νερού (υδροστατική πίεση), κατά EN 20811 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, στο ύφασμα ως έχει.»

7. Η παράγραφος 4.2.2.9 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.2.9** Έλεγχος αδιαβροχίας (Spray test), κατά EN ISO 4920 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, στο ύφασμα ως έχει.»

8. Η παράγραφος 4.2.8 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.8** Ταινία (πλαστική)

Θα κατασκευάζονται από πλαστικό κατάλληλης σύνθεσης και θα είναι μαύρης ή μπλε σκούρας απόχρωσης, πάχους 0,20 - 0,30 mm και πλάτους 25 mm.»

9. Η παράγραφος 4.2.9 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.9** Πλαστικό βάσης

Το φύλλο πλαστικού που θα τοποθετηθεί στη βάση του σακιδίου προς ενίσχυσή του, θα κατασκευάζεται από ενισχυμένο θερμοσκληρυνόμενο πλαστικό υλικό, κατάλληλης σύνθεσης (ενδεικτικά αναφέρεται ABS) σκουρόχρωμης απόχρωσης με πάχος 1,8 - 2,0 mm.»

10. Η παράγραφος 4.2.10 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**4.2.10** Κλωστή ραφής

Θα είναι 100% νάιλον, (πολυαμιδική), τίτλου Nm 30/3, απόχρωσης όμοιας του εξωτερικού υφάσματος κατασκευής του σάκου.»

11. Η παράγραφος 6.2.2.2 τροποποιείται και αντικαθίσταται ως εξής:

«**6.2.2.2** Έλεγχος ιδιοτήτων

6.2.2.2.1 Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 4.2.2.4, 4.2.2.5, 4.2.2.6

4.2.2.7, 4.2.4.1, 4.2.4.2 και 4.2.4.3, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Υ-xxx του ΓΕΣ για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.»

6.2.2.2.2 Οι έλεγχοι των παραγράφων 4.2.2.8 και 4.2.2.9 θα εκτελεστούν σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα στο έτοιμο είδος, **αλλά δεν θα προσμετρηθούν στην τελική αξιολόγηση (του υλικού)** σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών αυτού με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

12. Η παράγραφος **9.1.6.3 διαγράφεται.**

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00538

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α' βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α' βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων
(1200)

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μιχαηλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ

Ημερομηνία: 10/06/2024