

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00636

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 2<sup>η</sup>  
2<sup>ης</sup> ΕΚΔΟΣΗΣ

ΕΜΒΛΗΜΑΤΑ-ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ-ΕΠΙΡΑΜΜΑΤΑ

27 Ιανουαρίου 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

1. Στην ΠΕΔ αντικαθίσταται η Προσθήκη VIII με την ταυτάριθμη που ακολουθεί:

### **ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII**

#### **ΕΠΙΡΑΜΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΜΒΛΗΜΑΤΑ ΜΑΝΙΚΙΩΝ**

##### **1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

###### **1.1 Πρώτες Ύλες**

**1.1.1** Ύφασμα βάσης βάρους  $185 \text{ g/m}^2$ , κατάλληλου χρωματισμού (όμοιος περίπου με αυτόν του αντίστοιχου επιράμματος-εμβλήματος, ενώ για τα επιράμματα-εμβλήματα των στολών ασκήσεων-εκστρατείας παραλλαγής δάσους ο χρωματισμός θα είναι φαιοπράσινος και για τα επιράμματα-εμβλήματα παραλλαγής M25 ο χρωματισμός θα είναι γαιώδης), σύνθεσης 100% πολυεστέρα, με μέθοδο κατασκευής κεντητό συνθετικό πύλημα.

**1.1.2** Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, κατάλληλου χρώματος (φαιοπράσινου χρώματος για τα επιράμματα-εμβλήματα χαμηλής ορατότητας, γαιώδες για τα επιράμματα-εμβλήματα παραλλαγής M25), ανεξίτηλη μέχρι τους  $60 \text{ }^\circ\text{C}$  (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης).

**1.1.3** Κλωστή 100% Ραιγιόν 120 DENIER, κατάλληλου χρώματος (μαύρου χρώματος για τα χαμηλής ορατότητας και γαιώδους βαθέως για της παραλλαγής M25), ανεξίτηλη μέχρι τους  $40^\circ\text{C}$ .

**1.1.4** Συνθετικό θερμοκολλητικό υλικό, μη υφάνσιμο πλάτους 0,90 m.

**1.1.5** Κλωστή βαμβακερή μασούρι No 60/2 λευκή.

###### **1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία**

**1.2.1** Τα σχέδια και οι διαστάσεις των εμβλημάτων-επιραμμάτων μανικιών φαίνονται στην Προσθήκη VIII-1.

###### **1.2.2 Κατασκευή**

**1.2.2.1** Τα εμβλήματα-επιράμματα μανικιών κεντώνται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1, καταλλήλων διαστάσεων, με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή.

###### **α. Φόντο**

Κεντάται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2, με κέντημα όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή πλάτους  $2,5 \pm 0,2 \text{ mm}$  για τα επιράμματα και  $3 \pm 0,5 \text{ mm}$  για τα εμβλήματα (περιθώριο).

###### **β. Σχέδιο**

Το σχέδιο των εμβλημάτων-επιραμμάτων μανικιών κεντάται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.3. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου.

**1.2.2.2** Πίσω από το ύφασμα βάσης συγκολλάται το υλικό της παραγράφου 1.1.4.

**1.2.2.3** Το υλικό της παραγράφου 1.1.5 χρησιμοποιείται ως κλωστή ραφής στο μασουράκι.

**1.2.2.4** Η πυκνότητα των βελονιών των κεντημάτων θα πρέπει να είναι όπως αυτή των επίσημων δειγμάτων και τέτοια ώστε να επιτυγχάνεται συνεκτικότητα και ομοιομορφία στο κέντημα και επιπλέον να μη διακρίνεται το ύφασμα κάτω από το φόντο ούτε το φόντο κάτω από το σχέδιο. Συγκεκριμένα ο αριθμός βελονιών θα πρέπει να είναι αυτός που καθορίζεται στον παρακάτω Πίνακα:

**Πυκνότητα Βελονιών Κεντημάτων**

<b>A/A</b>	<b>Είδος Κεντήματος</b>	<b>Αριθμός Βελονιών</b>	<b>Παρατηρήσεις</b>
1	ΔΥΝΑΜΕΙΣ ΚΑΤΑΔΡΟΜΩΝ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	21.986	
2	ΔΥΝΑΜΕΙΣ ΠΕΖΟΝΑΥΤΩΝ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	22.532	
3	ΔΥΝΑΜΕΙΣ ΕΘΝΟΦΥΛΑΚΗΣ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	20.780	
4	ΕΛΔΥΚ (ΕΠΙΡΡΑΜΜΑ)	18.940	
5	ΠΡΟΕΔΡΙΚΗ ΦΡΟΥΡΑ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	22.534	
6	ΜΟΝΑΔΕΣ ΕΝΑΕΡΙΩΝ ΑΠΟΣΤΟΛΩΝ ΣΤΡΑΤΟΥ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	25.096	
7	ΣΤΡΑΤΟΝΟΜΙΑ (ΕΠΙΡΑΜΜΑ)	21.380	
8	ΕΜΒΛΗΜΑ ΠΕΖΙΚΟΥ (Σχολές)	13.200	Σελ. 61 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
9	ΕΜΒΛΗΜΑ ΤΕΘΩΡΑΚΙΣΜΕΝΩΝ (Σχολές-Κέντρο Εκπαιδεύσεως)	12.800	Σελ. 62 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
10	ΕΜΒΛΗΜΑ ΠΥΡΟΒΟΛΙΚΟΥ (Σχολή-Κέντρο Εκπαιδεύσεως-180 ΜΚ/Β ΧΩΚ)	12.600	Σελ. 63 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
11	ΕΜΒΛΗΜΑ ΔΙΑΒΙΒΑΣΕΩΝ (Σχολή-Κέντρο Εκπαιδεύσεως)	15.200	Σελ. 65 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
12	ΕΜΒΛΗΜΑ ΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ (Σχολή-Κέντρο Εκπαιδεύσεως)	13.550	Σελ. 68 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
13	ΕΜΒΛΗΜΑ ΥΛΙΚΟΥ ΠΟΛΕΜΟΥ (Σχολή-Κέντρο Εκπαιδεύσεως)	12.630	Σελ. 69 εγχειριδίου Στρατιωτικών εμβλημάτων
14	ΛΟΙΠΑ ΕΜΒΛΗΜΑΤΑ	Από 12.000 έως 15.000 περίπου	Ανάλογα με τη δυσκολία του σχεδίου όπως φαίνεται στο εγχειρίδιο Στρατιωτικών εμβλημάτων

**1.2.2.5** Γενικά η κατασκευή των εμβλημάτων-επιραμμάτων μανικιών πρέπει να ανταποκρίνεται σε όσα καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα προκύπτει σε σχέση

με τα επίσημα δείγματα καθώς και από τη μη τήρηση των όρων της ΠΕΔ και των κανόνων της τέχνης θα θεωρείται σαν εκτροπή.

### **1.2.3 Χρωματισμός**

Γενικά ο χρωματισμός των εμβλημάτων-επιραμμάτων μανικιών (φόντο και σχέδιο) θα πρέπει να είναι όμοιου τόνου με αυτόν των επίσημων δειγμάτων, εφόσον υπάρχουν, επιτρεπόμενης μόνο ελαφρότατης απόκλισης. Ενδεικτικός χρωματισμός των επιραμμάτων φαίνεται στην Προσθήκη VIII-2.

### **1.2.4 Σταθερότητα Χρωματισμού**

	<b>ΑΝΤΟΧΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
<b>ΝΕΡΟ</b>	4-5	EN ISO 105-E01
<b>ΤΡΙΒΗ</b>	3-4	EN ISO 105-X012:
<b>ΠΛΥΣΗ</b>	4-5	EN ISO 105 -C10
<b>ΞΗΡΗ ΚΑΘΑΡΣΗ</b>	4-5	EN ISO 105 D01
<b>ΗΛΙΑΚΟ ΦΩΣ</b>	Ελάχιστο 6	EN ISO 105-B01

## **2. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ**

### **2.1 Μεριδα-Δειγματοληψία**

#### **2.1.1 Μεριδα**

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των δέκα (10) κουτιών (1000 τεμάχια), όπως αυτά περιγράφονται στην παράγραφο 3.1. Κατά την παράδοση, τα εμβλήματα μανικιών θα διαχωρίζονται ανάλογα με τον Σχηματισμό, ενώ τα επιράμματα μανικιών θα διαχωρίζονται κατά είδος (π.χ. Στρατονομία, Προεδρική φρουρά κ.α.). Η παράδοση θα γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

#### **2.1.2 Δειγματοληψία**

Από κάθε μερίδα λαμβάνονται οκτώ (8) τεμάχια επιραμμάτων-εμβλημάτων. Τα τέσσερα (4) από αυτά αποτελούν το δείγμα και τα άλλα τέσσερα (4) το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για χημική εξέταση και το αντίδειγμα στην Υπηρεσία που ενεργεί την προμήθεια για φύλαξη. Σε κάθε έμβλημα-επίραμμα, δίδεται ο αριθμός της μερίδας από την οποία ελήφθη και αντιπροσωπεύει πλήρως αυτή. Δείγματα και αντιδείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της προς παράδοση ποσότητας.

### **2.2 Έλεγχοι Ποιότητας**

#### **2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής έχοντας υπόψη τους όρους της παρούσας ΠΕΔ, ελέγχει ξεχωριστά για κάθε μερίδα και σε ποσοστό τουλάχιστον 20% και χωρίς να περιορίζεται τα παρακάτω:

**2.2.1.1** Την κανονικότητα της συσκευασίας, των επισημάνσεων και τον αριθμό των εμβλημάτων και επιραμμάτων.

**2.2.1.2** Τις διαστάσεις των επιραμμάτων-εμβλημάτων και των κεντημάτων.

**2.2.1.3** Το κανονικό των ραφών.

**2.2.1.4** Την πυκνότητα των κεντημάτων ώστε να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της παραγράφου ΠΕΔ.

**2.2.1.5** Το ισόπυκνο του κεντήματος και το χρωματισμό τόσο των κεντημάτων, όσο και του υφάσματος.

**2.2.1.6** Το ύφασμα της βάσης σε ότι αφορά στην ύπαρξη ή μη ελαττωμάτων ύφανσης.

### **2.2.2 Φυσικοχημικός Έλεγχος**

Ο έλεγχος αυτός διενεργείται από το ΧΗΕΔ όπου εξακριβώνονται:

**2.2.2.1** Τα χαρακτηριστικά του υφάσματος βάσης.

**2.2.2.2** Το είδος των κλωστών κέντησης.

**2.2.2.3** Η σταθερότητα του χρωματισμού των κλωστών.

## **3. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

### **3.1 Συσκευασία**

Τα επιράμματα-εμβλήματα μανικιών συσκευάζονται ανά εκατό (100) τεμάχια σε μικρά κουτιά από χαρτόνι αναλόγων διαστάσεων.

### **3.2 Επισημάνσεις**

#### **3.2.1 Επιράμματα μανικιών**

Σε κάθε κουτί θα επικολλάται ετικέτα πάνω στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

Ονομασία Υλικού Είδος επιράμματος (π.χ Δυνάμεις Καταδρομών) Ποσότητα (τεμάχια) Αριθμός και έτος Σύμβασης Στοιχεία Προμηθευτή
--

#### **3.2.2 Εμβλήματα μανικιών**

Σε κάθε κουτί θα επικολλάται ετικέτα πάνω στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

Ονομασία Υλικού Είδος εμβλήματος (Σχηματισμός) Χαμηλής ορατότητας: Ναι ή Όχι Ποσότητα (τεμάχια) Αριθμός και έτος Σύμβασης Στοιχεία Προμηθευτή
--



την ΚΕ χαράσσουμε το τόξο ΕΛΖ. Στη συνέχεια με αυτό το κέντρο (Κ) και ακτίνες μικρότερες της ΚΕ κατά 3 mm και 9 mm χαράσσουμε τα εσωτερικά τόξα.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII-2

**ΕΠΙΡΑΜΜΑΤΑ ΜΑΝΙΚΙΩΝ**



2. Στην ΠΕΔ αντικαθίσταται η Προσθήκη XIII με την ταυτόριθμη που ακολουθεί:

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII**  
**ΕΜΒΛΗΜΑ ΣΗΜΑΙΑΣ ΜΑΝΙΚΙΩΝ**

**1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

**1.1 Πρώτες Ύλες**

Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του εμβλήματος της σημαίας που τοποθετείται στα μανίκια των στολών θα είναι οι παρακάτω:

**1.1.1** Ύφασμα βάσης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Πίνακα 1:

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1**  
**Χαρακτηριστικά Υφάσματος Βάσης**

Βάρος σε g/m <sup>2</sup>	185 g/m <sup>2</sup> (ISO 3801)
Σύνθεση	100% Πολυεστέρας (Χημική Ανάλυση)
Μέθοδος Κατασκευής	Κεντητό συνθετικό πύλημα (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)
Χρωματισμός	<ul style="list-style-type: none"><li>• Λευκός (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, εφόσον υπάρχει)</li><li>• Φαιοπράσινος (για τη σημαία χαμηλής ορατότητας, σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, εφόσον υπάρχει)</li><li>• Γαιώδης (για τη σημαία χαμηλής ορατότητας παραλλαγής M25, σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας, εφόσον υπάρχει)</li></ul>

**1.1.2** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, λευκού χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.3** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, μπλε χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.4** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, μαύρου χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.5** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, φαιοπράσινου χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.6** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, γαιώδους χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.7** Κλωστή 100% Viscose dtex 135X2, γαιώδους βαθέως χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60°C.

**1.1.8** Κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό (non woven), το οποίο μπορεί να συγκολληθεί επάνω στο ύφασμα της παραγράφου **1.1.1**, με θέρμανση και συμπίεση.

**1.1.9** Ταινία VELCRO (αρσενική - θηλυκή) κατάλληλων διαστάσεων χρώματος ως εξής:

**1.1.9.1** Φαιοπράσινου, για τη σημαία μπλε με λευκό.

**1.1.9.2** Φαιοπράσινου, για τη σημαία χαμηλής ορατότητας (φαιοπράσινη – μαύρη).

**1.1.9.3** Γαιώδους, για τη σημαία παραλλαγής M25.

## **1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία**

**1.2.1** Τα σχέδια και οι διαστάσεις των σημαιών μανικιών φαίνονται στις Προσθήκες XIII-1 και XIII-2.

### **1.2.2 Κατασκευή**

**1.2.2.1** Η σημαία μανικιών κεντιέται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1, καταλλήλων διαστάσεων, με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή.

**1.2.2.2** Το σχέδιο των σημαιών μανικιών κεντάται με τις κλωστές των παραγράφων 1.1.3, 1.1.4 και 1.1.7. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου.

**1.2.2.3** Πίσω από το ύφασμα βάσης συγκολλάται κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, της παραγράφου 1.1.8.

**1.2.2.4** Η πυκνότητα των βελονιών των κεντημάτων θα πρέπει να είναι όπως αυτή των επίσημων δειγμάτων και τέτοια ώστε να επιτυγχάνεται συνεκτικότητα και ομοιομορφία στο κέντημα και επιπλέον να μη διακρίνεται το ύφασμα κάτω από το φόντο ούτε το φόντο κάτω από το σχέδιο.

**1.2.2.5** Γενικά η κατασκευή των σημαιών μανικιών πρέπει να ανταποκρίνεται σε όσα καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας εφόσον υπάρχουν και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα προκύπτει σε σχέση με τα επίσημα δείγματα καθώς και από τη μη τήρηση των όρων της ΠΕΔ και των κανόνων της τέχνης θα θεωρείται σαν εκτροπή.

### **1.2.3 Χρωματισμός**

Γενικά ο χρωματισμός των σημαιών μανικιών θα πρέπει να είναι όμοιου τόνου με αυτόν των επίσημων δειγμάτων εφόσον υπάρχουν. Ενδεικτικός χρωματισμός των διακριτικών φαίνεται στις Προσθήκες XIII-1 και XIII-2.

### **1.2.4 Απαιτήσεις της Υφασμάτινης Βάσης**

Για το ύφασμα των σημαιών μανικιών εκτελούνται οι απαιτούμενοι έλεγχοι που προβλέπονται στην παράγραφο 1.1.1.

### **1.2.5 Απαιτήσεις Κλωστών**

**1.2.5.1** Οι κλωστές πρέπει να είναι εξαιρετικής ποιότητας 100% Viscose dtex 135X2.

**1.2.5.2** Αντοχή χρωματισμού (ελάχιστη)

	<b>ΑΝΤΟΧΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
<b>ΝΕΡΟ</b>	4-5	EN ISO 105-E01
<b>ΤΡΙΒΗ</b>	3-4	EN ISO 105-X012:
<b>ΜΕΤΡΙΑ ΠΛΥΣΗ (60°C)</b>	4-5	EN ISO 105 -C10

<b>ΞΗΡΗ ΚΑΘΑΡΣΗ</b>	4-5	EN ISO 105 D01
<b>ΗΛΙΑΚΟ ΦΩΣ</b>	Ελάχιστο 6	EN ISO 105-B01

### 1.2.5.3 Χρωματισμός

Για την κέντηση των σημαιών θα χρησιμοποιείται η κλωστή σε **τρεις (3)** χρωματισμούς [λευκό και μπλε, ή μαύρο και φαιοπράσινο (για τη σημαία χαμηλής ορατότητας) ή βαθύ και γαιώδες βαθύ (για τη σημαία χαμηλής ορατότητας παραλλαγής M25)]. Ο χρωματισμός πρέπει να είναι απόλυτα ίδιος με αυτό του επίσημου δείγματος εφόσον υπάρχει.

## 2. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

### 2.1 Μερίδα-Δειγματοληψία

#### 2.1.1 Μερίδα

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των δέκα (10) κουτιών (1000 τεμάχια), όπως αυτά περιγράφονται στην παράγραφο 3.1. Η παράδοση θα γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

#### 2.1.2 Δειγματοληψία

Από κάθε μερίδα λαμβάνονται οκτώ (8) τεμάχια σημαιών. Τα τέσσερα (4) από αυτά αποτελούν το δείγμα και τα άλλα τέσσερα (4) το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο ΧΗΕΔ για χημική εξέταση και το αντίδειγμα στην Υπηρεσία που ενεργεί την προμήθεια για φύλαξη. Σε κάθε σημαία, δίδεται ο αριθμός της μερίδας από την οποία ελήφθη και αντιπροσωπεύει πλήρως αυτή. Δείγματα και αντίδειγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της προς παράδοση ποσότητας.

### 2.2 Έλεγχοι Ποιότητας

#### 2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής έχοντας υπόψη τους όρους της παρούσας ΠΕΔ, ελέγχει ξεχωριστά για κάθε μερίδα και σε ποσοστό τουλάχιστον 20% και χωρίς να περιορίζεται τα παρακάτω:

**2.2.1.1** Την κανονικότητα της συσκευασίας, των επισημάνσεων και τον αριθμό των σημαιών.

**2.2.1.2** Τις διαστάσεις των σημαιών και των κεντημάτων.

**2.2.1.3** Το κανονικό των ραφών.

**2.2.1.4** Την πυκνότητα των κεντημάτων ώστε να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της παραγράφου 1.2.2.4.

**2.2.1.5** Το ισόπυκνο του κεντήματος και το χρωματισμό τόσο των κεντημάτων, όσο και του υφάσματος.

**2.2.1.6** Το ύφασμα της βάσης σε ότι αφορά την ύπαρξη ή μη ελαττωμάτων ύφανσης.

#### 2.2.2 Φυσικοχημικός Έλεγχος

Ο έλεγχος αυτός διενεργείται από το ΧΗΕΔ όπου εξακριβώνονται:

**2.2.2.1** Οι απαιτήσεις του υφάσματος βάσης.

**2.2.2.2** Οι απαιτήσεις των κλωστών κέντησης.

### **3. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

#### **3.1 Συσκευασία**

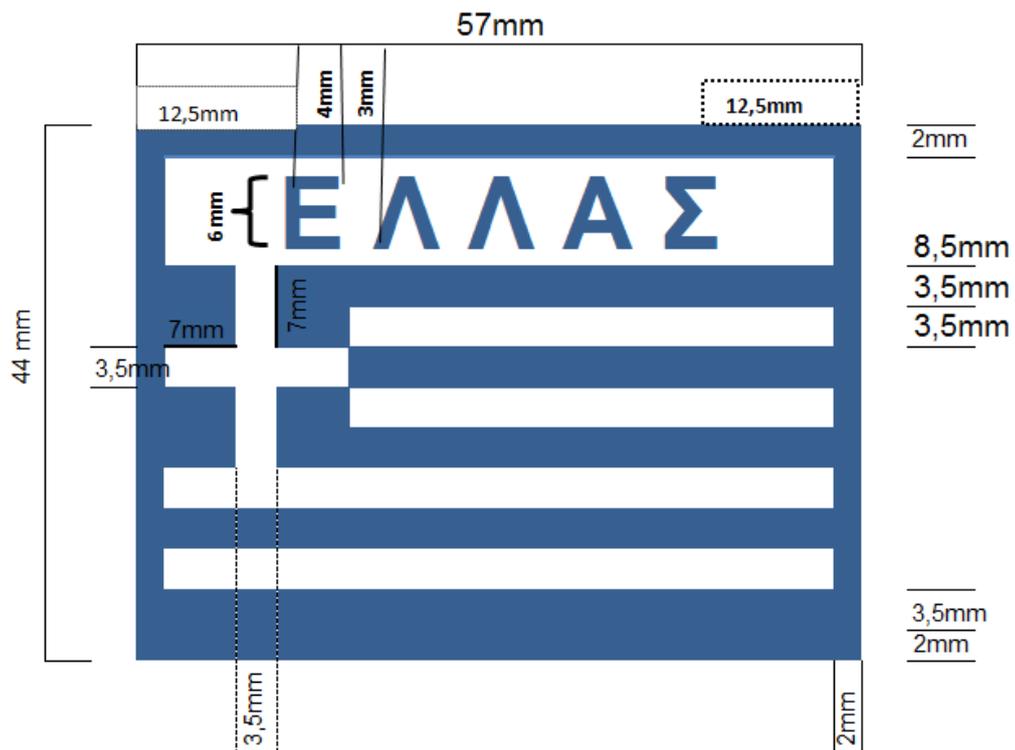
Οι σημαίες μανικιών συσκευάζονται ανά εκατό (100) τεμάχια σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Παραγράφου 3.2 σε μικρά κουτιά από χαρτόνι αναλόγων διαστάσεων.

#### **3.2 Επισημάνσεις**

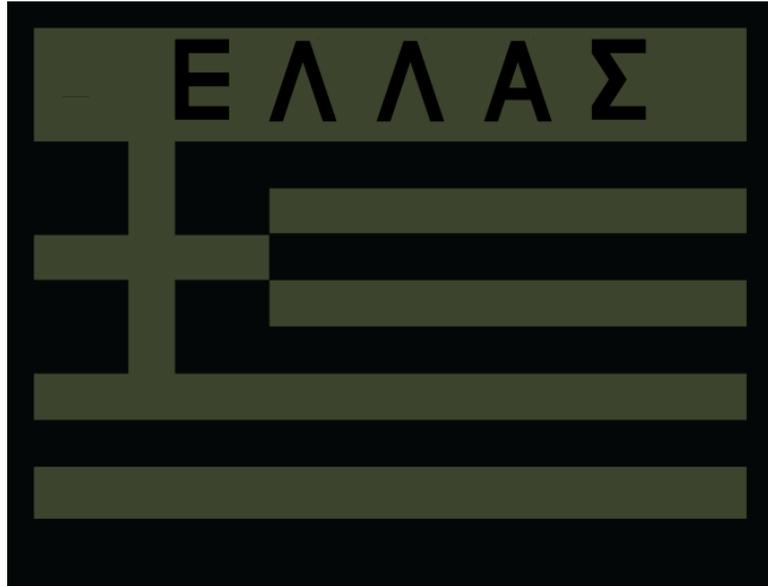
Σε κάθε κουτί θα επικολλάται ετικέτα πάνω στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

<b>ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ</b>	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) .....	:
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ (π.χ 6735/99)...	:
ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ.....	:
ΠΟΣΟΤΗΤΑ.....	:
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ .....	:

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII-1  
ΣΧΕΔΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ ΜΑΝΙΚΙΩΝ ΕΛΛΑΣ



Εικόνες 1 και 2. Σημαία λευκή - μπλε



**Εικόνα 3.** Σημαία χαμηλής ορατότητας (φαιοπράσινη – μαύρη)

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

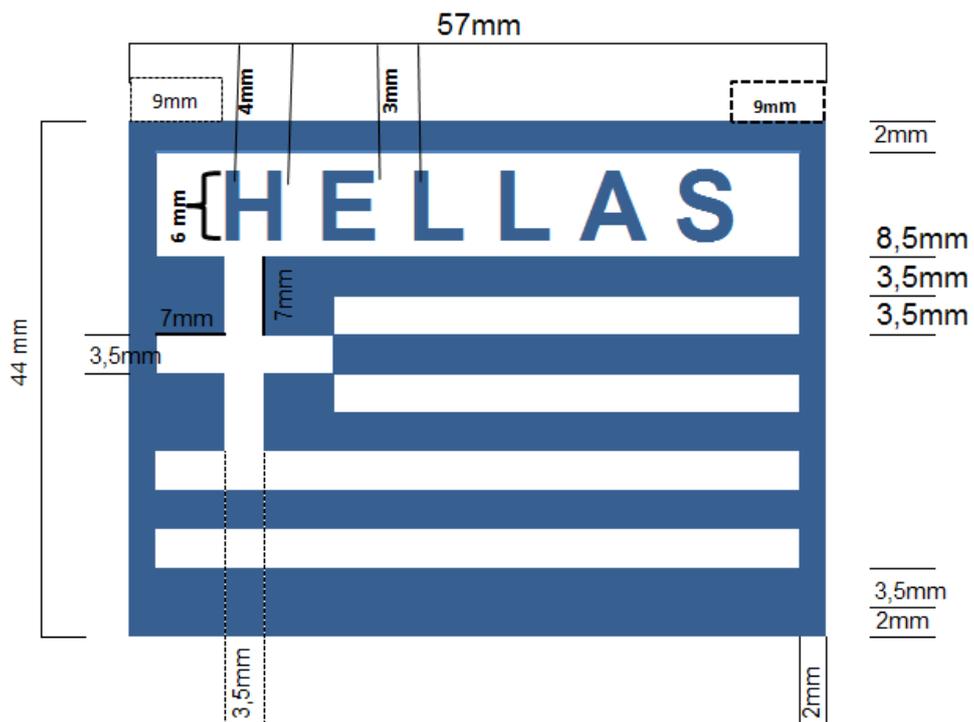
Το πάχος των γραμμάτων είναι 1 mm

Ανοχές στις διαστάσεις:  $\pm 5\%$

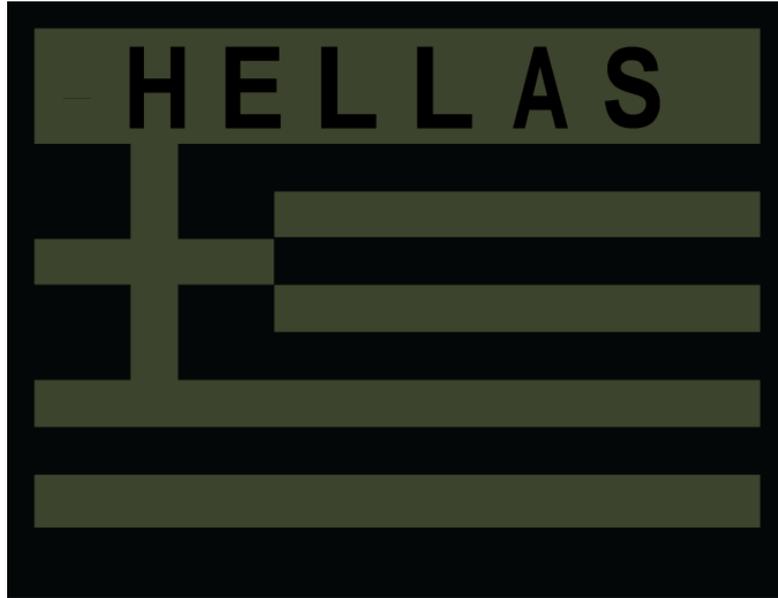


**Εικόνα 4.** Σημαία παραλλαγής M25 (βαθύ –γαιώδες βαθύ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII-2  
ΣΧΕΔΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ ΜΑΝΙΚΙΩΝ HELLAS



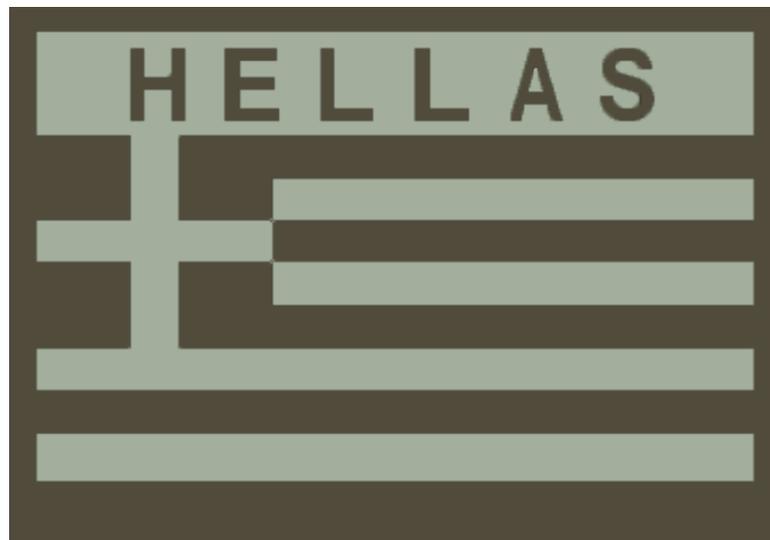
Εικόνες 1 και 2. Σημαία λευκή - μπλε



**Εικόνα 3.** Σημαία χαμηλής ορατότητας (φαιοπράσινη – μαύρη).

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

Το πάχος των γραμμάτων είναι 1 mm  
Ανοχές στις διαστάσεις:  $\pm 5\%$



**Εικόνα 4.** Σημαία παραλλαγής M25 (βαθύ –γαιώδες βαθύ)

3. Στην ΠΕΔ προστίθεται η ακόλουθη Προσθήκη XXI:

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXI**  
**ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟ ΣΗΜΑ ΟΜΑΔΑΣ ΑΙΜΑΤΟΣ**  
**ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ-ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ M25**

**1.1 Πρώτες Ύλες**

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή του διακριτικού σήματος ομάδας αίματος της στολής ασκήσεων-εκστρατείας θα είναι οι παρακάτω:

1.1.1 Ύφασμα βάσης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Πίνακα I:

**ΠΙΝΑΚΑΣ I**  
**Χαρακτηριστικά Υφάσματος Βάσης**

Βάρος σε g/m <sup>2</sup>	185 g/m <sup>2</sup> (ISO 3801)
Ταυτοποίηση	Πολυεστέρας (AATCC 20A)
Σύνθεση	100% Πολυεστέρας (ISO 1833 ή AATCC 20A)
Μέθοδος Κατασκευής	Κεντητό συνθετικό πύλημα (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)
Χρωματισμός	Κατάλληλος (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)

1.1.2 Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, γαιώδους, ανεξίτηλη μέχρι τους 60 °C (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης).

1.1.3 Κλωστή 100% VISCOSE γαιώδους βαθύ χρώματος, για το σχέδιο της ομάδας αίματος.

1.1.4 Κλωστές 100% πολυεστερικές 120 DENIER κατάλληλου χρώματος, ανεξίτηλες μέχρι τους 60 °C.

1.1.5 Ταινία VELCRO κατάλληλων διαστάσεων χρώματος γαιώδους (αρσενική - θηλυκή).

**1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία**

1.2.1 Τα σχέδια και οι διαστάσεις των διακριτικών φαίνονται ενδεικτικά στην Εικόνα "1".

**1.2.2 Κατασκευή**

Η ομάδα αίματος κεντιέται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1, διαστάσεων 2cm X 3cm, με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή. Ο χρωματισμός του υφάσματος βάσης θα πρέπει να είναι γαιώδης.

**1.2.3 Φόντο**

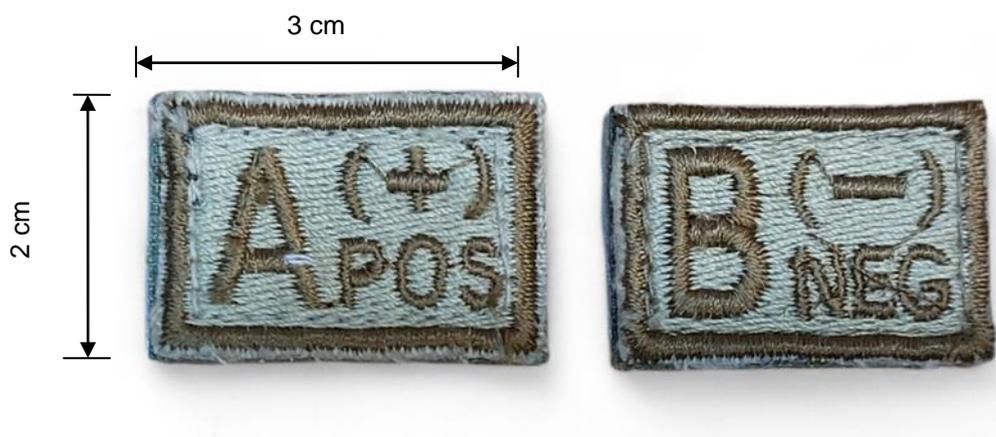
Κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2, χρώματος γαιώδους, με κέντημα όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή πλάτους  $2 \pm 0,5$  mm με κλωστή της παραγράφου 1.1.2.

### 1.2.4 Σχέδιο

**1.2.4.1** Το σχέδιο (ομάδα αίματος) του διακριτικού κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.3, γαιώδους βαθύ. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου.

**1.2.4.2.** Στο πίσω μέρος του συγκολλάται κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

**1.2.4.3** Το τεμάχιο υφάσματος της παραγράφου 1.2.2. ράβεται με γαιώδη κλωστή της παραγράφου 1.1.2 στην αρσενική ταινία VELCRO της παραγράφου 1.1.4.



**Εικόνα 1.** Διακριτικό σήμα ομάδας αίματος

Παρατήρηση: Σχέδια λοιπών ομάδων αίματος όπως στην Προσθήκη XX.

4. Στην ΠΕΔ προστίθεται η ακόλουθη Προσθήκη XXII:

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXII

### ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟΥ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ-ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ M25 ΚΑΙ ΕΠΕΝΔΥΤΗ ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ M25

#### 1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

##### 1.1 Πρώτες Ύλες

Οι πρώτες ύλες που θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των πινακίδων ονοματεπώνυμου της στολής ασκήσεων-εκστρατείας M25 και επενδύτη εκστρατείας (τζάκετ) παραλλαγής M25 θα είναι οι παρακάτω:

1.1.1 Ύφασμα βάσης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Πίνακα I :

**ΠΙΝΑΚΑΣ I**  
**Χαρακτηριστικά Υφάσματος Βάσης**

Βάρος σε g/m <sup>2</sup>	185 g/m <sup>2</sup> (ISO 3801)
Σύνθεση	100% Πολυεστέρας (Χημική Ανάλυση)
Μέθοδος Κατασκευής	Κεντητό συνθετικό πύλημα (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)
Χρωματισμός	Κατάλληλος (σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)

1.1.2 Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, γαιώδους χρώματος, ανεξίτηλη μέχρι τους 60 °C (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης).

1.1.3 Κλωστή 100% VISCOSE γαιώδους βαθέως χρώματος, για το σχέδιο του ονοματεπώνυμου.

1.1.4 Κλωστές 100% πολυεστερικές 120 DENIER κατάλληλου χρώματος, ανεξίτηλες μέχρι τους 60 °C.

1.1.5 Ταινία VELCRO κατάλληλων διαστάσεων χρώματος γαιώδους (αρσενική - θηλυκή).

##### 1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.2.1 Τα σχέδια και οι διαστάσεις των διακριτικών φαίνονται στην Εικόνα "1".

##### 1.2.2 Κατασκευή

Το ονοματεπώνυμο κεντιέται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1, διαστάσεων 2 X 13 cm, με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή. Ο χρωματισμός του υφάσματος βάσης θα πρέπει να είναι γαιώδης.

##### 1.2.3 Φόντο

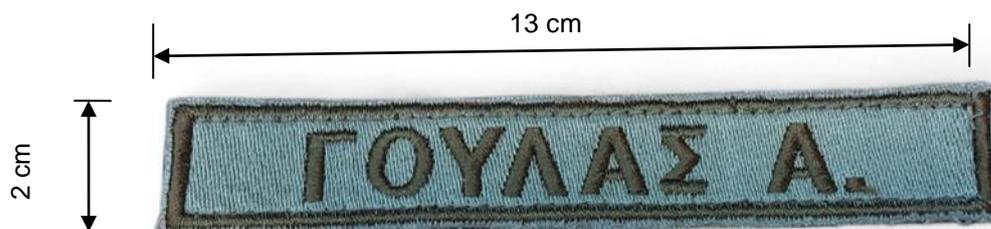
Κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2, χρώματος γαιώδους, με κέντημα όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή πλάτους 2 ± 0,5 mm με κλωστή της παραγράφου 1.1.2.

#### 1.2.4 Σχέδιο (διακριτικές ταινίες)

**1.2.4.1** Το σχέδιο (ονοματεπώνυμο) του διακριτικού κεντιέται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.3, χρώματος γαιώδους βαθύ. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου.

**1.2.4.2.** Στο πίσω μέρος του συγκολλάται κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

**1.2.5** Το τεμάχιο υφάσματος της παραγράφου 1.2.2. ράβεται με γαιώδη κλωστή της παραγράφου 1.1.2 στην αρσενική ταινία VELCRO της παραγράφου 1.1.4.



**Εικόνα 1.** Διαστάσεις πινακίδας ονοματεπώνυμου και ενδεικτικός χρωματισμός

5. Στην ΠΕΔ προστίθεται η ακόλουθη Προσθήκη XXIII:

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXIII  
ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΥΣΗΣ – ΦΟΡΕΑ ΑΝΤΙΒΑΛΛΙΣΤΙΚΩΝ ΠΛΑΚΩΝ  
ΤΥΠΟΥ PLATE CARRIER M25**

**1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

**1.1 Πρώτες Ύλες**

**1.1.1** Ύφασμα βάσης βάρους 185 g/m<sup>2</sup>, χρωματισμού γαιώδους, σύνθεσης 100% πολυεστέρα, με μέθοδο κατασκευής κεντητό συνθετικό πύλημα.

**1.1.2** Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, χρώματος γαιώδους, ανεξίτηλη μέχρι τους 60 °C (για την επικάλυψη του υφάσματος βάσης).

**1.1.3** Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, χρώματος γαιώδους βαθέως, ανεξίτηλη μέχρι τους 60 °C.

**1.1.4** Ταινία VELCRO κατάλληλων διαστάσεων χρώματος γαιώδους (αρσενική-θηλυκή).

**1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία**

**1.2.1** Σχέδια/διαστάσεις όπως στην Προσθήκη XXIII-1 και ενδεικτικός χρωματισμός όπως στην Προσθήκη XXIII-2.

**1.2.2** Τα διακριτικά κεντώνται σε τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1, καταλλήλων διαστάσεων, με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή.

**1.2.2.1 Φόντο:** Κεντάται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2, με κέντημα όμοιο με αυτό του επίσημου δείγματος και καλύπτει όλη την επιφάνεια του υφάσματος βάσης. Το κέντημα κλείνεται περιμετρικά με ενισχυτική ραφή το πλάτος της οποίας για κάθε διακριτικό φαίνεται στην Προσθήκη XXIII-1.

**1.2.2.2 Σχέδιο:** Το σχέδιο του διακριτικού κεντάται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.3. Το πάχος του κεντήματος θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από αυτό του φόντου.

**1.2.2.3** Πίσω από το ύφασμα βάσης συγκολλάται κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

**1.2.2.4** Η πυκνότητα των βελονιών των κεντημάτων θα πρέπει να είναι όπως αυτή των επίσημων δειγμάτων και τέτοια ώστε να επιτυγχάνεται συνεκτικότητα και ομοιομορφία στο κέντημα και επιπλέον να μη διακρίνεται το ύφασμα κάτω από το φόντο, ούτε το φόντο κάτω από το σχέδιο. Συγκεκριμένα ο αριθμός βελονιών θα πρέπει να είναι αυτός που καθορίζεται στον παρακάτω Πίνακα:

<b>A/A</b>	<b>Είδος Κεντήματος</b>	<b>Αρ. Βελονιών</b>	<b>Παρατηρήσεις</b>
1	Στρατηγού	10.659	
2	Αντιστράτηγου	9.690	
3	Υποστράτηγου	9.152	
4	Ταξίαρχου	7.476	
5	Συνταγματάρχη	10.254	
6	Αντισυνταγματάρχη	8.998	
7	Ταγματάρχη	6.640	
8	Λοχαγού	8.635	

9	Υπολοχαγού	5.979	
10	Ανθυπολοχαγού	3.676	
11	Ανθυπασπιστή	3.430	
12	Δάφνη Ανωτάτων	9.600	
13	Αρχιλοχία Μόνιμου-ΕΜΘ	8.580	
14	Επιλοχία Μόνιμου-ΕΜΘ	7.430	
15	Λοχία Μόνιμου-ΕΜΘ	6.280	
16	Λοχία ΕΠΥ	6.230	
17	Δεκανέα ΕΠΥ	5.635	
18	Λοχία ΟΒΑ	4.250	
19	Δεκανέα ΟΒΑ	3.655	
20	Λοχία (έφεδρου)	4.062	
21	Δεκανέα (έφεδρου)	2.345	
22	Πεζικού	4.022	
23	Πυροβολικού	4.060	
24	Τεθωρακισμένων	4.486	
25	Μηχανικού	4.234	
26	Διαβιβάσεων	4.009	
27	Αεροπορίας Στρατού	4.630	
28	Εφοδιασμού Μεταφορών	4.286	
29	Υλικού Πολέμου	4.618	
30	Τεχνικού	4.192	
31	Έρευνας Πληροφορικής	3.900	
32	Υγειονομικού	4.234	
33	Οικονομικού	3.930	
34	Ελεγκτικού	3.600	
35	Δικαστικού	4.470	
36	Γεωγραφικού	4.500	
37	Ταχυδρομικού	3.681	
38	Μουσικού	4.459	
39	Διερμηνέων	3.500	
40	Νοσηλευτικής	4.579	
41	Διαχειριστών και Διοικητικών Υγειονομικού	3.517	
42	Στρατολογικού	5.024	
43	Στρατιωτικών Γραμματέων	3.539	
44	Γραμματέων Δικαστικού	4.300	
45	Αρχιτεχνιτών	3.813	
46	Φροντιστών	3.714	
47	Έφεδρου Ανθυπολοχαγού	5.700	

**1.2.2.5** Το τεμάχιο υφάσματος (βάση) της παραγράφου 1.1.1 ράβεται με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2 στην αρσενική ταινία VELCRO.

**1.2.3** Τα σχέδια των διακριτικών της εξάρτυσης Plate Carrier M25, θα είναι χρώματος γαιώδες βαθύ, ενώ το φόντο χρώματος γαιώδες.

**1.2.4** Η αντοχή του χρωματισμού των χρησιμοποιούμενων κλωστών θα πρέπει να είναι όπως παρακάτω:

	<b>ΑΝΤΟΧΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
<b>ΝΕΡΟ</b>	4-5	EN ISO 105-E01
<b>ΤΡΙΒΗ</b>	3-4	EN ISO 105-X012:
<b>ΜΕΤΡΙΑ ΠΛΥΣΗ (60°C)</b>	4-5	EN ISO 105 -C10
<b>ΞΗΡΗ ΚΑΘΑΡΣΗ</b>	4-5	EN ISO 105 D01
<b>ΗΛΙΑΚΟ ΦΩΣ</b>	Ελάχιστο 6	EN ISO 105-B01

## **2. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ-ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ**

### **2.1 Μερίδα-Δειγματοληψία**

#### **2.1.1 Μερίδα**

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των χιλίων (1000) τεμαχίων, συσκευασμένη όπως περιγράφεται στην παράγραφο **3.1** της παρούσας Προσθήκης. Κατά τη μεριδοποίηση τα διακριτικά θα διαχωρίζονται ανάλογα με τον βαθμό. Η παράδοση θα γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

#### **2.1.2 Δειγματοληψία**

Από κάθε μερίδα λαμβάνονται οκτώ (8) τεμάχια διακριτικών. Τα τέσσερα (4) από αυτά αποτελούν το δείγμα και τα άλλα τέσσερα (4) το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για χημική εξέταση και το αντίδειγμα στην Υπηρεσία που ενεργεί την προμήθεια για φύλαξη. Σε κάθε διακριτικό, δίδεται ο αριθμός της μερίδας από την οποία ελήφθη και αντιπροσωπεύει πλήρως αυτή. Δείγματα και αντιδείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της προς παράδοση ποσότητας.

### **2.2 Έλεγχοι Ποιότητας**

#### **2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής έχοντας υπόψη τους όρους της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, ελέγχει ξεχωριστά για κάθε μερίδα και σε ποσοστό τουλάχιστον 20% και χωρίς να περιορίζεται τα παρακάτω:

**2.2.1.1** Την κανονικότητα της συσκευασίας, των επισημάνσεων και τον αριθμό των διακριτικών.

**2.2.1.2** Τις διαστάσεις των διακριτικών και των κεντημάτων.

**2.2.1.3** Την πυκνότητα των κεντημάτων ώστε να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της παραγράφου **1.2.2.4**.

**2.2.1.4** Το ισόπυκνο του κεντήματος και το χρωματισμό τόσο των κεντημάτων, όσο και του υφάσματος.

**2.2.1.5** Το ύφασμα της βάσης σε ότι αφορά στην ύπαρξη ή μη ελαττωμάτων ύφανσης.

#### **2.2.2 Φυσικοχημικός Έλεγχος**

Ο έλεγχος αυτός διενεργείται από το ΧΗΕΔ όπου εξακριβώνονται:

**2.2.2.1** Τα χαρακτηριστικά του υφάσματος βάσης.

**2.2.2.2** Το είδος των κλωστών κέντησης.

**2.2.2.3** Η σταθερότητα του χρωματισμού των κλωστών

### **3. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

#### **3.1 Συσκευασία**

Τα διακριτικά συσκευάζονται ανά χίλια (1000) τεμάχια (του ίδιου βαθμού) σε μικρά κουτιά από χαρτόνι αναλόγων διαστάσεων. Τα κουτιά προσδένονται καλά με συγκολλητική ταινία.

#### **3.2 Επισημάνσεις**

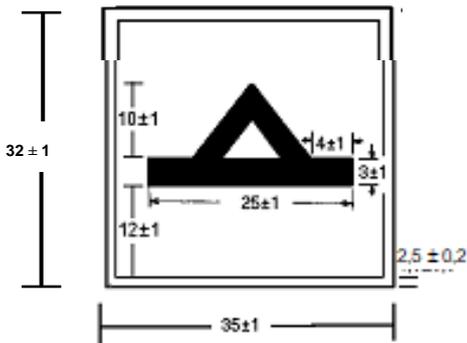
Σε κάθε κουτί θα επικολλάται ετικέτα πάνω στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

Όνομασία Υλικού Βαθμός Ποσότητα (τεμάχια) Αριθμός και έτος Σύμβασης Στοιχεία Προμηθευτή
---

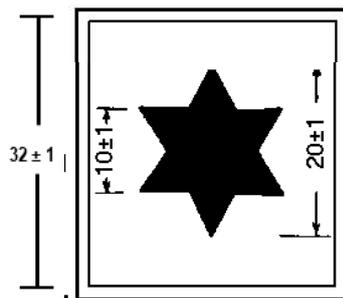
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΧΙΙΙ-1

ΣΧΕΔΙΑ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΕΞΑΡΤΥΣΗΣ – ΦΟΡΕΑ ΑΝΤΙΒΑΛΛΙΣΤΙΚΩΝ ΠΛΑΚΩΝ  
ΤΥΠΟΥ PLATE CARRIER M25

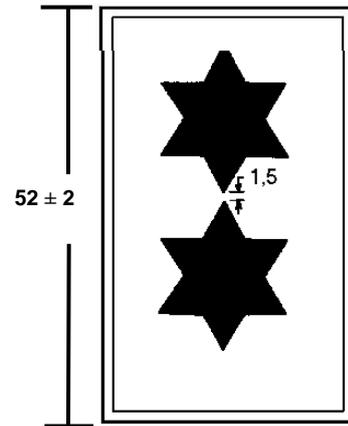
1. Διακριτικά Βαθμών Αξκών - Ανθστών



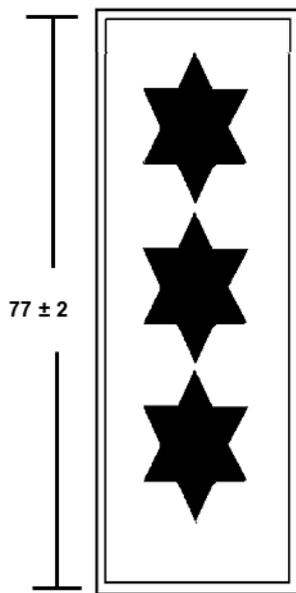
1.1 Ανθυπασπιστής



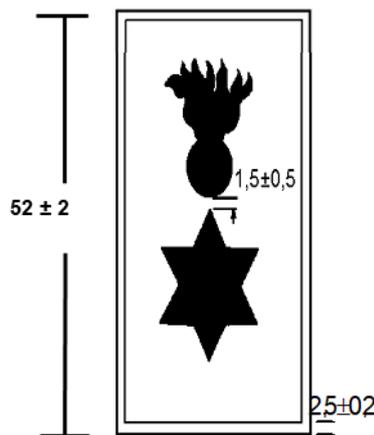
1.2 Ανθυπολοχαγός



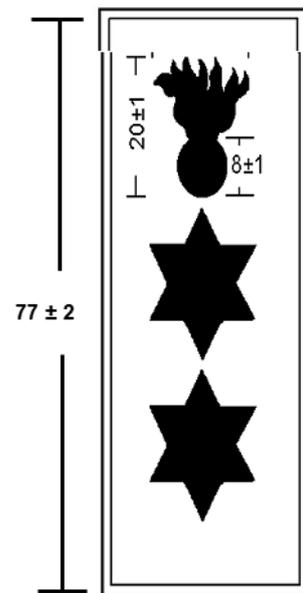
1.3 Υπολοχαγός



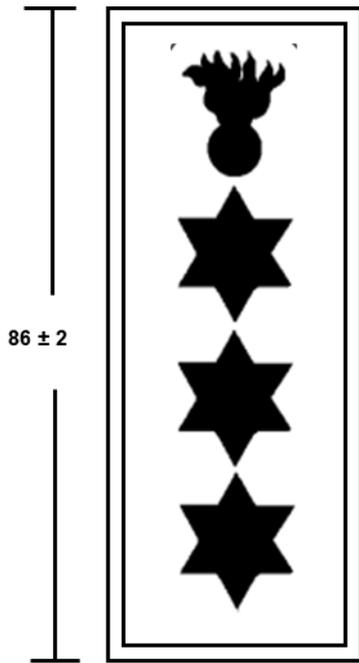
1.4 Λοχαγός



1.5 Ταγματάρχης

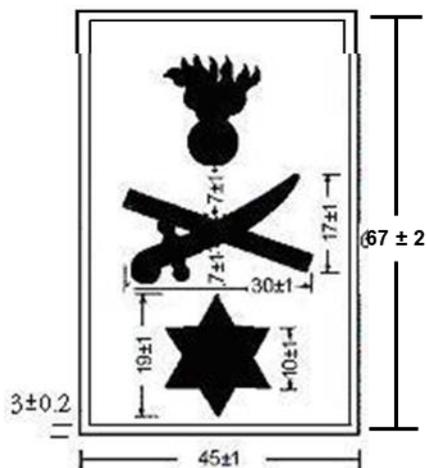


1.6 Αντισυνταγματάρχης

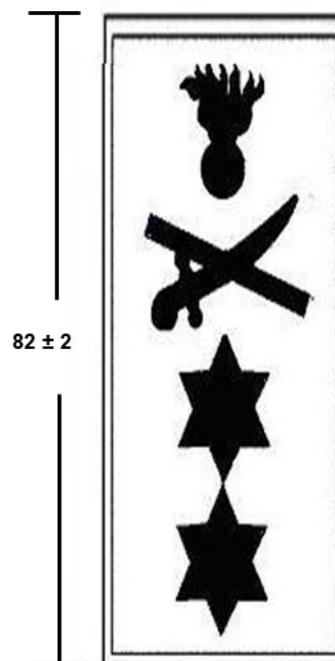


1.7 Συνταγματάρχης

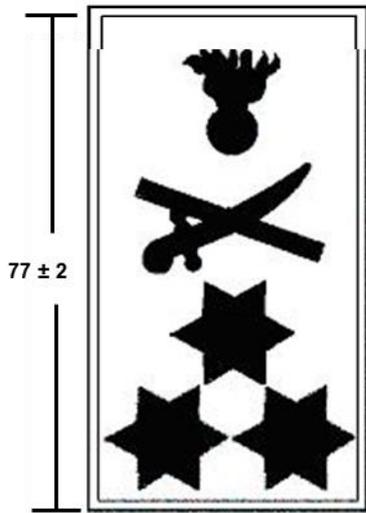
Η ενισχυτική ραφή περιμετρικά είναι  $2,5 \pm 0,2$  mm για όλα τα παραπάνω διακριτικά.



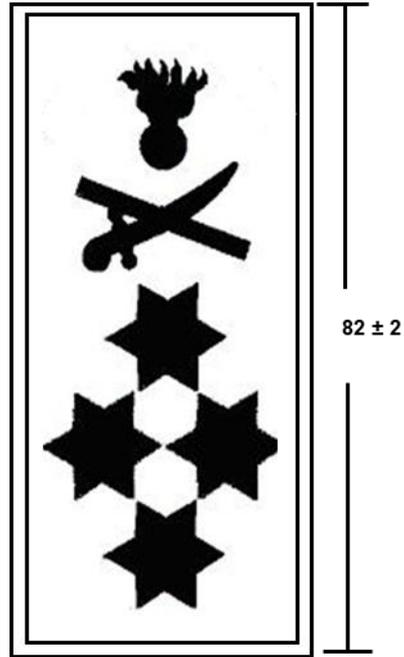
1.8 Ταξίαρχος



1.9 Υποστράτηγος



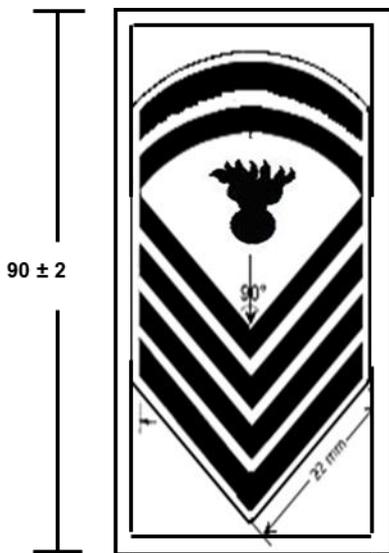
1.10 Αντιστράτηγος



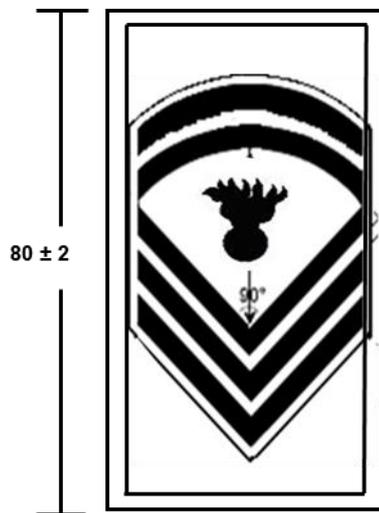
1.11 Στρατηγός

## 2. Διακριτικά Υπξκων

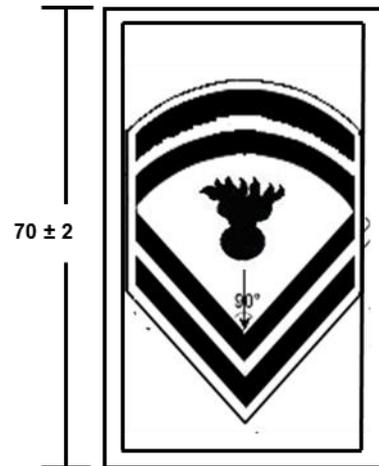
α. Υπαξιωματικοί προέλευσης Σχολής Μονίμων Υπαξιωματικών (ΣΜΥ)



(1) Αρχιλοχίας

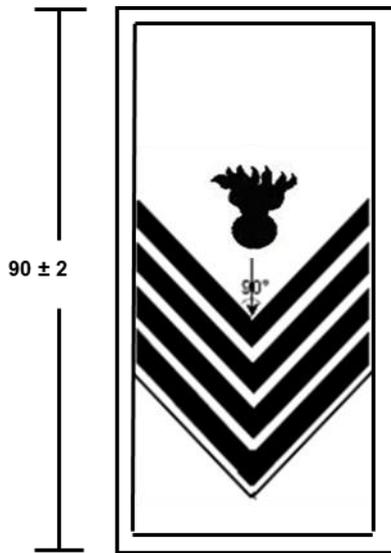


(2) Επιλοχίας

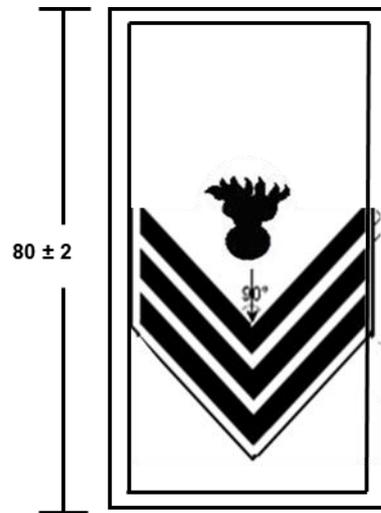


(3) Λοχίας

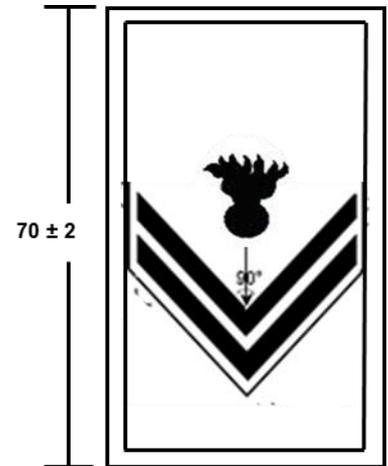
β. Λοιποί Υπαξιωματικοί



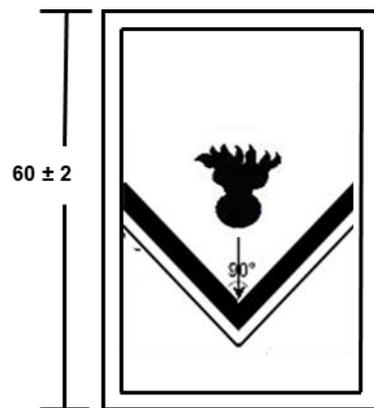
(1) Αρχιλοχίας



(2) Επιλοχίας

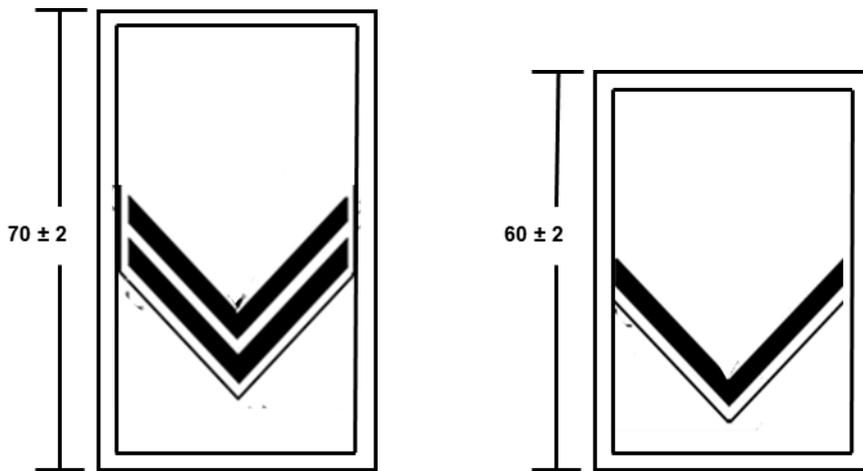


(3) Λοχίας



(4) Δεκανέας

γ. Έφεδροι Υπαξιωματικοί



### ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε mm.
2. Η ενισχυτική ραφή περιμετρικά είναι  $2,5 \pm 0,2$  mm για όλα τα παραπάνω διακριτικά.
3. Όλα τα διακριτικά των Υπαξιωματικών θα έχουν ολικό πλάτος  $42 \pm 2$  mm για και οι βαθμοί θα είναι ραμμένοι στο κέντρο του διακριτικού.

### ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXIII-2

#### ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΕΞΑΡΤΥΣΗΣ – ΦΟΡΕΑ ΑΝΤΙΒΑΛΛΙΣΤΙΚΩΝ ΠΛΑΚΩΝ ΤΥΠΟΥ PLATE CARRIER M25



6. Στην ΠΕΔ προστίθεται η ακόλουθη Προσθήκη XXIV:

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXIV  
ΕΠΩΜΙΔΕΣ ΚΕΝΤΗΤΕΣ ΑΞΚΩΝ-ΑΝΘΣΤΩΝ-ΥΠΑΞΚΩΝ  
ΓΙΑ ΕΠΕΝΔΥΤΗ ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ M25 (ΤΖΑΚΕΤ) ΚΑΙ ΣΤΟΛΗ  
ΑΣΚΗΣΕΩΝ – ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ M25**

**1. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

**1.1 Πρώτες Ύλες**

**1.1.1** Ύφασμα σύμμεικτο "ΦΡΕΣΚΟ" Νο 165 με τα παρακάτω τεχνικά χαρακτηριστικά:

**Ύφασμα Σύμμεικτο "ΦΡΕΣΚΟ" Νο 165  
(Υγρασία: Μαλλί 17%, Πολυεστέρας 0,4%)**

1.	Βάρος σε g/m <sup>2</sup>	165	
2.	Πυκνότητα Στήμονα (Κλωστές/cm)	27	
3.	Πυκνότητα Κρόκης (Κλωστές/cm)	26	
4.	Ύφανση	Απλή 1/1	
5.	Αντοχή (στήμονα) σε Kg	50	
6.	Αντοχή Νήματος (κρόκης) σε Kg	45	
7.	Επιμήκυνση στήμονα σε mm	Ελάχιστη	45
8.	Επιμήκυνση κρόκης σε mm	Ελάχιστη	45
9.	Συστολή στήμονα επί %	Μέγιστη	2
10.	Συστολή κρόκης επί %	Μέγιστη	2
11.	Είδος κλωστών στήμονα	2πλες	
12.	Είδος κλωστών κρόκης	2πλες	
13.	Λιπαρές ουσίες επί % (υπολογισμένες στο βάρος του ξηρού μαλλιού) Με διαλύτη τετραχλωράνθρακα	Μέγιστες	0,5
14.	Λεπτότητα ερίου (finesse)	70S	
15.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
16.	α. Στο ηλιακό φως	6	
17.	β. Στην μέτρια πλύση	4-5	
18.	γ. Στον ιδρώτα	4-5	
19.	δ. Στην τριβή	4-5	
20.	ε. Στην ξηρά κάθαρση (υπεχλωροαιθυλένιο)	4-5	
21.	Σύσταση στήμονα % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας	55/45	
22.	Σύσταση κρόκης % κ.β. Μαλλί / Πολυεστέρας	55/45	
23.	Χρωματισμός	Γαιώδης	

**1.1.2** Κλωστή 100% ραιγιόν, 120 DENIER, χρώματος γαιώδους βαθέως (για τα διακριτικά βαθμού-κεντήματα), ανεξίτηλη μέχρι τους 40°C.

**1.1.3** Κλωστή 100% πολυεστερική, 120 DENIER, χρώματος γαιώδους (για τη συρραφή της επωμίδας), ανεξίτηλη μέχρι τους 40°C.

**1.1.4** Κατάλληλο θερμοκολλητικό συνθετικό υλικό, το οποίο μπορεί να συγκολληθεί επάνω στο ύφασμα της παραγράφου 1.1.1, με θέρμανση και συμπίεση.

## **1.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία**

**1.2.1** Τα σχέδια και οι διαστάσεις των κεντητών επωμίδων φαίνονται στα σχήματα της Προσθήκης XXIV-1.

### **1.2.2 Κατασκευή**

**1.2.2.1** Τεμάχιο του υφάσματος της παραγράφου 1.1.1 κατάλληλων διαστάσεων, με αναδιπλωμένες και συρραμμένες τις δύο (2) πλευρές του (προς αποφυγή ξεφτίσματος) διπλώνεται και συρράπτονται οι μεγάλες πλευρές του. Με αυτό τον τρόπο σχηματίζεται η επωμίδα σε μορφή διεμβολής διαστάσεων όπως στην Προσθήκη XXIV -1. Η συρραφή γίνεται σε κατάλληλες ραπτομηχανές με την κλωστή της παραγράφου 1.1.3.

**1.2.2.2** Στην εξωτερική επιφάνεια της πλευράς της επωμίδας, που βρίσκεται απέναντι από τη διαμήκη συρραφή, κεντώνται σε κατάλληλη κεντητική μηχανή και με την κλωστή της παραγράφου 1.1.2, τα διακριτικά του βαθμού του Αξκού ή Ανθστή όπως παρακάτω:

**α.** Οι διαστάσεις και η θέση των κεντημάτων καθορίζονται στα σχέδια της Προσθήκης XXIV -1.

**β.** Χρωματισμός της κλωστής κεντήματος: Γαιώδες βαθύ για όλα τα κεντήματα (αστέρια όλων των βαθμίδων, φλόγα, σύμπλεγμα ράβδου μετά σπάθης)

**1.2.2.3** Το ύψος (πάχος) του κεντήματος των διακριτικών του βαθμού θα είναι τόσο ώστε να εξέχει από το ύφασμα όπως φαίνεται στα επίσημα δείγματα.

**1.2.2.4** Η πυκνότητα των βελονιών των κεντημάτων θα πρέπει να είναι όπως αυτή των επίσημων δειγμάτων και τέτοια ώστε να επιτυγχάνεται συνεκτικότητα και ομοιομορφία στο κέντημα και επιπλέον να μη διακρίνεται το ύφασμα κάτω από το κέντημα.

**1.2.2.5** Στην εσωτερική επιφάνεια της πλευράς όπου θα κεντηθούν τα διακριτικά προσκολλάται με θέρμανση και συμπίεση (σιδέρωμα) τεμάχιο κατάλληλων διαστάσεων, του υλικού της παραγράφου 1.1.4. Με αυτό τον τρόπο επιτυγχάνεται σταθερότητα στο σχήμα και αντοχή των κεντημάτων της επωμίδας.

**1.2.2.6** Γενικά η κατασκευή των διακριτικών των κεντητών επωμίδων πρέπει να ανταποκρίνεται σε όσα καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα προκύπτει σε σχέση με τα επίσημα δείγματα καθώς και από τη μη τήρηση των όρων της ΠΕΔ και των κανόνων της τέχνης θα θεωρείται σαν εκτροπή.

### **1.2.3 Χρωματισμός**

Ο χρωματισμός των επωμίδων θα πρέπει να είναι γαιώδης για το ύφασμα και γαιώδες βαθύ για το κεντητό μέρος, όπως καθορίζεται στην παράγραφο **1.2.2.2.β.**

### 1.2.4 Σταθερότητα Χρωματισμού

Η αντοχή του χρωματισμού των κλωστών πρέπει να είναι όπως περιγράφεται στον παρακάτω Πίνακα:

	<b>ΑΝΤΟΧΗ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ</b>	<b>ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ</b>
<b>ΝΕΡΟ</b>	4-5	EN ISO 105-E01
<b>ΤΡΙΒΗ</b>	3-4	EN ISO 105-X012:
<b>ΜΕΤΡΙΑ ΠΛΥΣΗ (60°C)</b>	4-5	EN ISO 105 -C10
<b>ΞΗΡΗ ΚΑΘΑΡΣΗ</b>	4-5	EN ISO 105 D01
<b>ΗΛΙΑΚΟ ΦΩΣ</b>	Ελάχιστο 6	EN ISO 105-B01

## 2. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

### 2.1 Μερίδα-Δειγματοληψία

#### 2.1.1 Μερίδα

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των δέκα (10) κουτιών (1000 ζεύγη επωμίδων), συσκευασμένη όπως περιγράφεται στην παράγραφο 3.1. Κατά τη μεριδοποίηση οι επωμίδες διαχωρίζονται ανάλογα με το βαθμό και κατανέμονται σε ιδιαίτερες μερίδες. Η παράδοση θα γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

#### 2.1.2 Δειγματοληψία

Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τέσσερα (4) ζεύγη επωμίδων. Μία επωμίδα από κάθε ζεύγος αποτελεί το δείγμα και η άλλη το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο ΧΗΕΔ για χημική εξέταση και το αντίδειγμα στην Υπηρεσία που ενεργεί την προμήθεια για φύλαξη. Σε κάθε επωμίδα, δίδεται ο αριθμός της μερίδας από την οποία ελήφθη και αντιπροσωπεύει πλήρως αυτή. Δείγματα και αντιδείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της προς παράδοση ποσότητας.

### 2.2 Έλεγχοι Ποιότητας

#### 2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η επιτροπή ελέγχου και παραλαβής έχοντας υπόψη τους όρους της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, ελέγχει ξεχωριστά για κάθε μερίδα και σε ποσοστό τουλάχιστον 20% και χωρίς να περιορίζεται τα παρακάτω:

**2.2.1.1** Την κανονικότητα της συσκευασίας, των επισημάνσεων και τον αριθμό των διακριτικών.

**2.2.1.2** Τις διαστάσεις των επωμίδων και των κεντημάτων.

**2.2.1.3** Το κανονικό των ραφών.

**2.2.1.4** Την πυκνότητα των κεντημάτων ώστε να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της παραγράφου 1.2.2.4.

**2.2.1.5** Το ισόπυκνο του κεντήματος και το χρωματισμό τόσο των κεντημάτων, όσο και του υφάσματος.

**2.2.1.6** Το ύφασμα της βάσης σε ότι αφορά στην ύπαρξη ή μη ελαττωμάτων ύφανσης.

## **2.2.2 Φυσικοχημικός Έλεγχος**

Ο έλεγχος αυτός διενεργείται από το ΧΗΕΔ όπου εξακριβώνονται:

**2.2.2.1** Τα χαρακτηριστικά του υφάσματος βάσης.

**2.2.2.2** Το είδος των κλωστών κέντησης.

**2.2.2.3** Η σταθερότητα του χρωματισμού των κλωστών

## **3. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

### **3.1 Συσκευασία**

Οι επωμίδες, καθαρές και σιδερωμένες, τοποθετούνται ανά ζεύγος σε μικρή θήκη από ζελατίνη και ακολούθως ανά εκατό (100) ζεύγη του ίδιου βαθμού συσκευάζονται σε μικρά κουτιά από χαρτόνι. Τα κουτιά προσδένονται καλά με συγκολλητική ταινία.

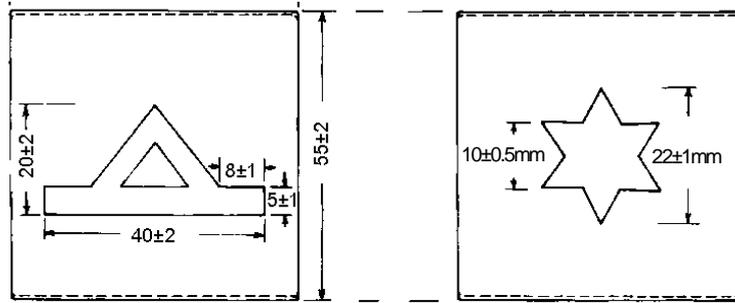
### **3.2 Επίσημανσεις**

Σε κάθε κουτί θα επικολλάται ετικέτα πάνω στην οποία θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

Όνομασία Υλικού Βαθμός Ποσότητα (σε ζεύγη) Αριθμός και έτος Σύμβασης Στοιχεία Προμηθευτή
--

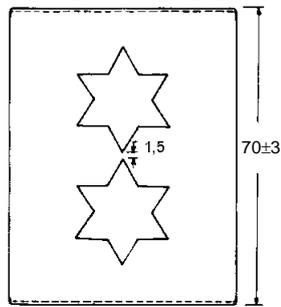
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXIV-1  
ΣΧΕΔΙΑ ΚΕΝΤΗΤΩΝ ΕΠΩΜΙΔΩΝ

α. Αξιωματικών και Ανθυπασπιστών

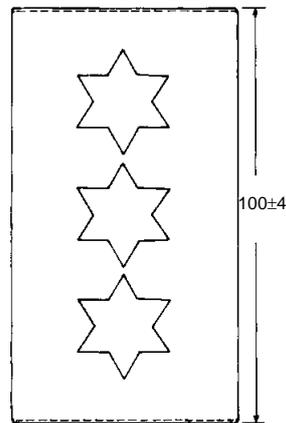


1. Ανθυπασπιστή

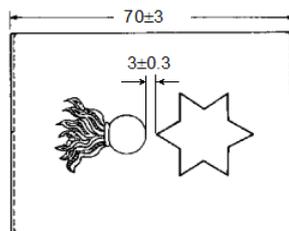
2. Ανθυπολοχαγού



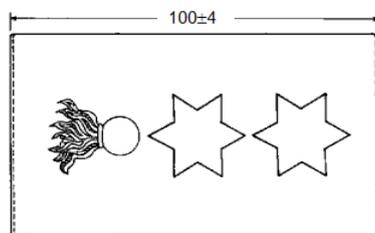
3. Υπολοχαγού



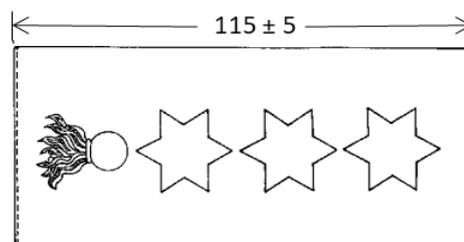
4. Λοχαγού



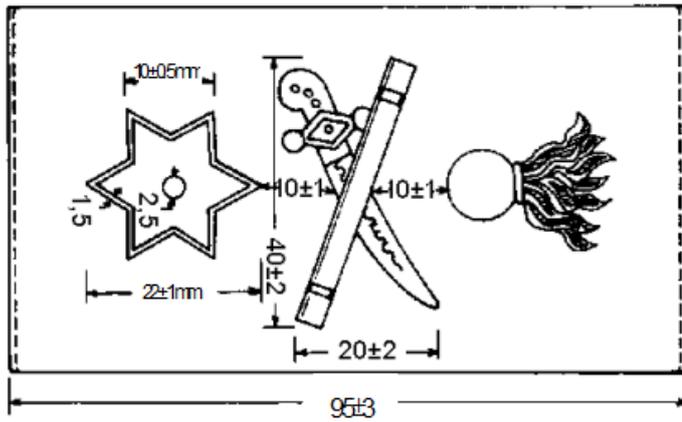
5. Ταγματάρχη



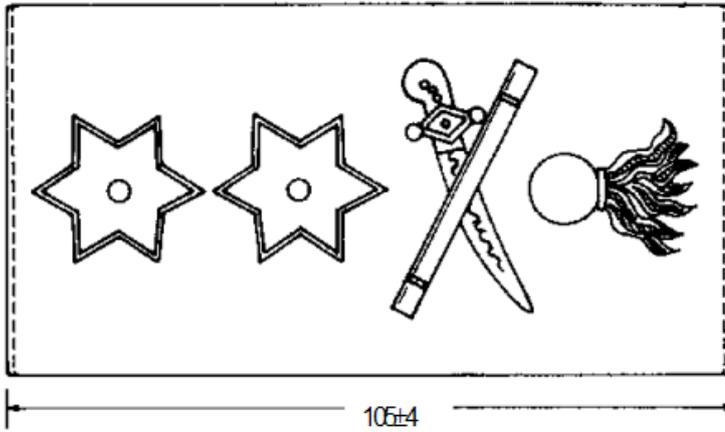
6. Αντισυνταγματάρχη



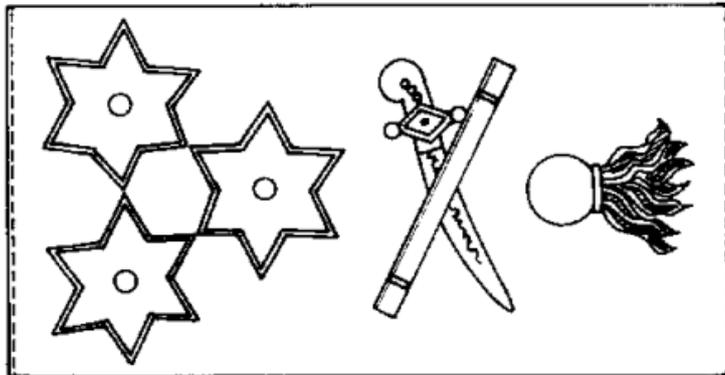
7. Συνταγματάρχη



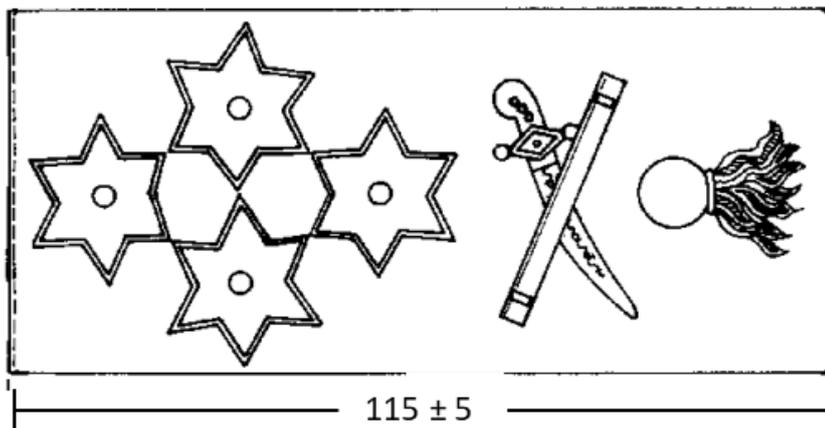
8. Ταξίαρχου



9. Υποστράτηγου

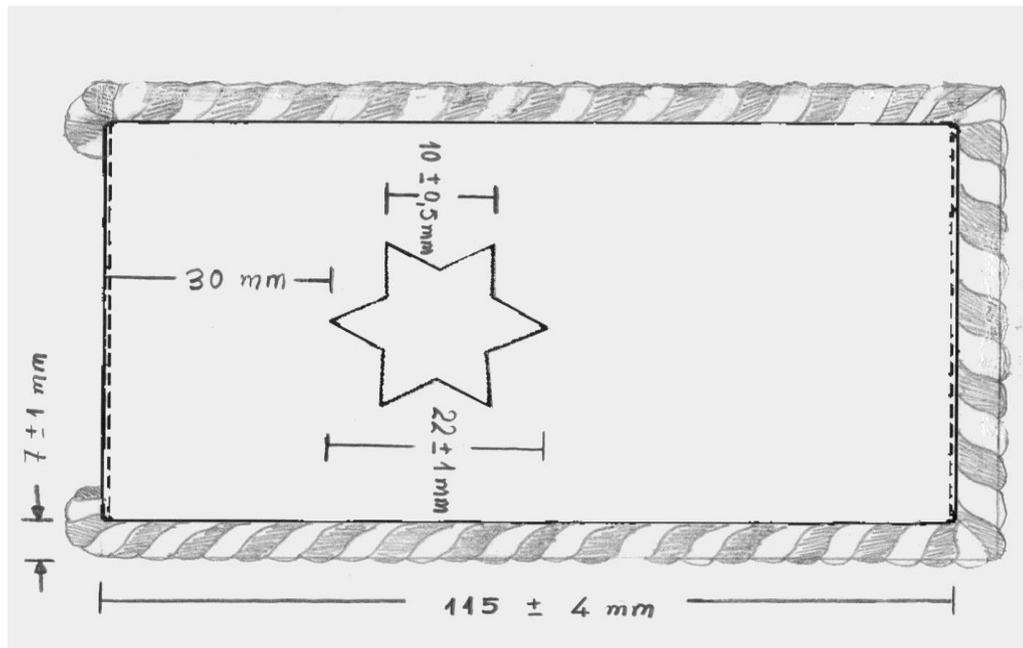
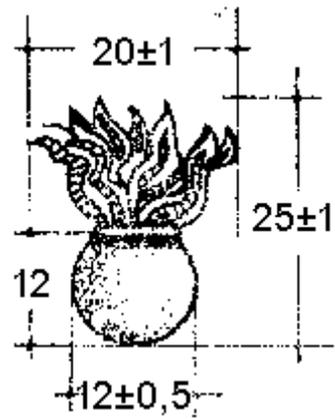


10. Αντιστράτηγου



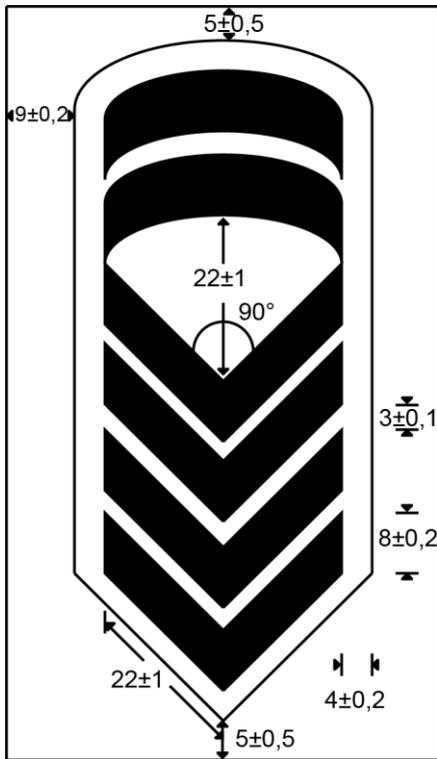
11. Στρατηγού

Διαστάσεις Φλογοφόρου

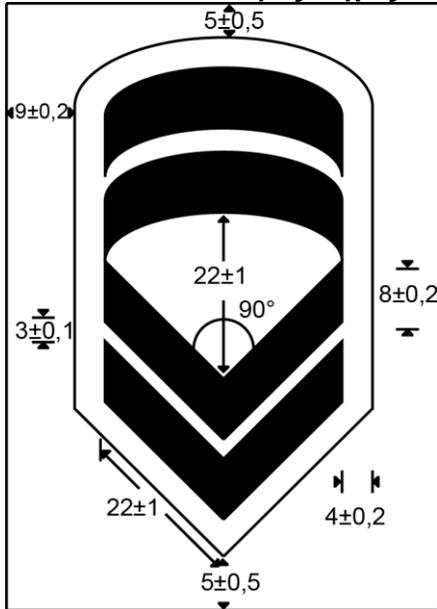


12. Εφέδρου ανθυπολοχαγού

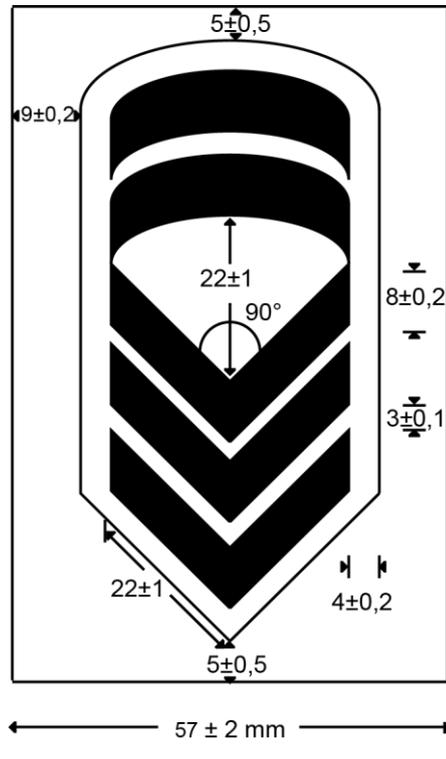
β. Υπαξιωματικών



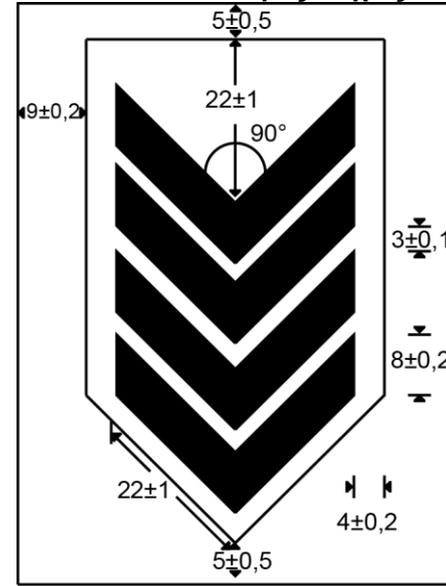
Μόνιμος Αλχίας



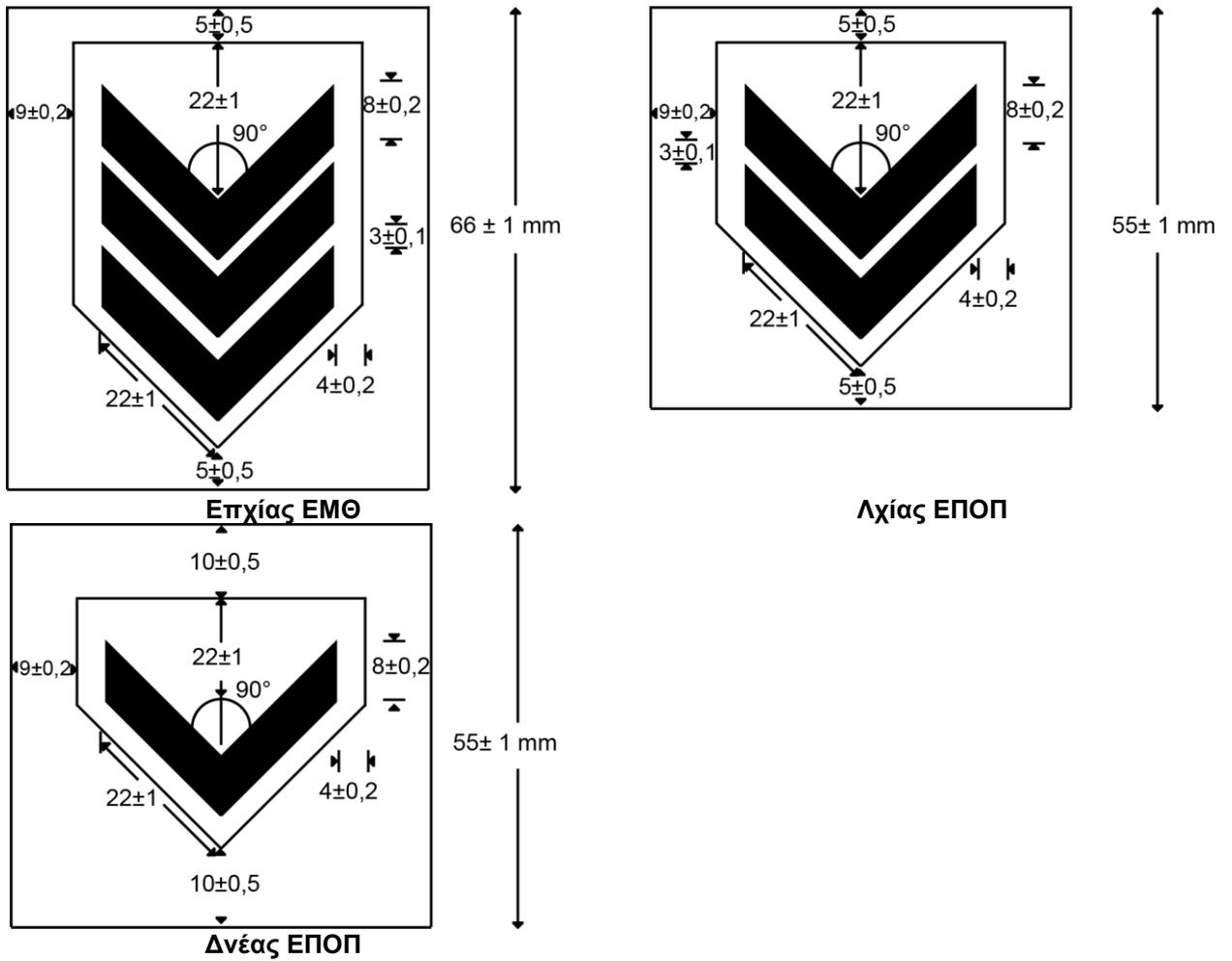
Μόνιμος Λχίας



Μόνιμος Επιχίας



Αλχίας ΕΜΘ



### ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Οι διαστάσεις σε mm.
2. Το πλάτος των επωμίδων είναι το ίδιο για όλους τους βαθμούς ( $52 \pm 2$  mm).
3. Στο διακριτικό του συμπλέγματος της ράβδου μετά σπάθης των επωμίδων των Ανωτάτων Αξκών, το πλάτος της ράβδου πρέπει να είναι  $4 \pm 0,5$  mm, ενώ το πλάτος της σπάθης περίπου στο μέσον της  $4 \pm 0,5$  mm.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XXIV-2  
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ ΕΠΩΜΙΔΩΝ Μ25**



**ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΕΔ-Α-00636/2<sup>η</sup> Έκδοση/2<sup>η</sup> Τροπ.  
ΣΥΝΤΑΞΗ**

Λοχαγός (ΥΠ)  
Ναταλία Δρακοπούλου

**ΕΛΕΓΧΟΣ**

Συνταγματάρχης (ΥΠ)  
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

**ΘΕΩΡΗΣΗ**

Ταξίαρχος  
Πέτρος Περιμένης

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ  
27 Ιαν 26**