

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00737

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΣ ΠΑΤΟΣ ΑΡΒΥΛΩΝ

9 Ιανουαρίου 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

| | ΣΕΛΙΔΑ |
|---|--------|
| 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ | 2 |
| 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ | 2 |
| 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ | 3 |
| 3.1 Τύποι Πάτων | 3 |
| 3.2 Κλάση Υλικού | 4 |
| 3.3 Μεγέθη Ποσοστά | 4 |
| 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ | 4 |
| 4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας | 4 |
| 4.2 Πρώτες Ύλες | 4 |
| 4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία | 4 |
| 5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ | 6 |
| 5.1 Συσσκευασία | 6 |
| 5.2 Επισημάνσεις | 6 |
| 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ | 7 |
| 6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά | 7 |
| 6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές | 8 |
| 7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 11 |
| 7.1 Μερίδα | 11 |
| 7.2 Ποσοτική Παραλαβή | 11 |
| 7.3 Όροι Αποδοχής | 12 |
| 8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ | 12 |
| 8.1 Αξιολόγηση Προσφορών | 12 |
| 8.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH | 12 |
| 8.3 Φύλλο Συμμόρφωσης | 12 |
| 9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ | 13 |
| 10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ | 13 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "I"-Γενική Μορφή Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων. | I-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II"-Πίνακας Μεγεθών-Ποσοστών Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων. | II-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "III"-Ειδικές Απαιτήσεις για Δέρμα Μόσχου Προσώπου για Άνω Στρώμα Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων Τύπου I. | III-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IV"-Ειδικές Απαιτήσεις για Ύφασμα Πολλαπλών Στρώσεων για Άνω Στρώμα Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων Τύπου II. | IV-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "V"-Μέθοδος Ελέγχου Διαστάσεων Ανατομικών Πάτων. | V-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VI"-Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας Υλικών (Τρίφυλλα). | VI-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VII"-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης. | VII-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VIII"-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος. | VIII-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IX"-Τυχαία Δειγματοληψία | IX-1 |

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων για Άρβυλα βουλκανισμένου πέλματος, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 EN ISO 536: "Paper and Board-Determination of grammage"

2.7 EN ISO 2759: "Board-Determination of Bursting Strength".

2.8 EN ISO 2418: "Leather-Chemical, physical and mechanical and fastness tests -- Sampling location"

2.9 ISO 2598: "Iron Ores –Determination of Silicon Content".

2.10 EN ISO 3376: "Leather-Physical and mechanical tests – Determination of tensile strength and percentage extension".

2.11 EN ISO 3377-2: "Leather and Mechanical Tests- Determination of Tear Load".

2.12 EN ISO 3380: "Leather Physical and Mechanical Tests- Determination of Shrinkage Temperature up to 100° C.

2.13 EN ISO 4045: "Leather- Chemical Tests-Determination of pH".

2.14 EN ISO 4684: "Leather-Chemical tests-Determination of volatile matter".

2.15 EN ISO 5402: "Leather- Determination of Flex Resistance".

2.16 EN ISO 5403: "Determination of Water Resistance of Flexible Leather".

2.17 ISO 5397: "Leather-Determination of Nitrogen Content and "Hide Substance"- Titration Method".

2.18 EN ISO 5398, Part-1: "Chemical Determination of Chromic Oxide Content- Qualification by titration".

2.19 EN ISO 11640: "Leather-Tests for Colour Fastness-Colour Fastness to Cycles of to-and-fro Rubbing".

2.20 EN ISO 14268: "Physical and Mechanical Tests-Determination of Water Vapor Permeability".

2.21 EN 420 : Protective gloves – General requirements and test methods (Προσθήκη II).

2.22 FED-STD-311, Federal standard: leather, methods of sampling and testing

2.23 ISO 3801: «Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area».

2.24 EN 1421 «Rubber of Plastics-Coated Fabrics-Determination of Tensile Strength and Elongation at Break».

2.25 ISO 811 «Textile Fabrics- Determination of Resistance to Water Penetration-Hydrostatic Pressure Tests».

2.26 ASTM D1777 «Standard test Method for Thickness of Textile Materials».

2.27 ASTM E96/E96M «Standard Test Methods for Water Vapor Transmission of Materials».

2.28 ISO 14268 «Physical and Mechanical Tests-Determination of Water Vapour Permeability».

2.29 ASTM D-4705 «Standard test Method for Stitch Tear Strength of Leather, Double Hole».

2.30 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΠΑΠ-1329/11-2007+1^η Τροπ. "Πρόσθετος Εσωτερικός Ανατομικός Πάτος Αρβυλών Βουλκανισμένου Πέλματος M-07 (DMS)", η οποία και καταργείται.

2.31 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τύποι Πάτων

Η γενική μορφή των Πρόσθετων Εσωτερικών Ανατομικών Πάτων φαίνεται στην Προσθήκη I και διακρίνονται σε δύο τύπους ανάλογα, με το είδος του χρησιμοποιούμενου επάνω στρώματος (επικάλυψη) όπως παρακάτω :

3.1.1 Πρόσθετοι Εσωτερικοί Ανατομικοί Πάτοι Τύπου I

Οι ανατομικοί πάτοι το πάνω μέρος των οποίων επικαλύπτονται με δέρμα μόσχου με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης III.

3.1.2 Πρόσθετοι Εσωτερικοί Ανατομικοί Πάτοι Τύπου II

Οι ανατομικοί πάτοι το πάνω μέρος των οποίων επικαλύπτονται με ύφασμα πολλαπλών στρώσεων με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης IV.

3.2 Κλάση Υλικού

Οι πρόσθετοι εσωτερικοί ανατομικοί πάτοι αρβυλών που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8335 "Εξαρτήματα Υποδημάτων -Υλικά Συγκόλλησης"_κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18840000-9 "Μέρη Υποδημάτων".

3.3 Μεγέθη- Ποσοστά

Τα μεγέθη των ανατομικών πάτων (ανά τύπο) καθώς και το ποσοστό κάθε μεγέθους, καθορίζονται στην Προσθήκη II.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης του διαγωνισμού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά και φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα που σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται, διότι η αφαίρεση τους ή η αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους, σημαίνει την καταστροφή τους. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή η αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

Η κατασκευή των ανατομικών πάτων γίνεται με τα παρακάτω υλικά :

4.2.1 Δέρμα μόσχου, προσώπου, δέψεως χρωμίου, που χρησιμοποιείται για την κατασκευή των ανατομικών πάτων τύπου I .

4.2.2 Ύφασμα πολλαπλών στρώσεων, αδιάβροχο, διαπερατό από υδρατμούς που χρησιμοποιείται για την κατασκευή των ανατομικών πάτων τύπου II .

4.2.3 Αφρώδες υλικό (τύπου Latex), που χρησιμοποιείται για την κατασκευή του κυρίως σώματος των ανατομικών πάτων (μεσαίο στρώμα).

4.2.4 Κόλλα (τύπου Latex) για την στερέωση του δέρματος των ανατομικών πάτων τύπου I ή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων των ανατομικών πάτων τύπου II με το αφρώδες υλικό της παραπάνω παραγράφου.

4.2.5 Nylon σακούλα με οπές αερισμού με κατάλληλες διαστάσεις για τη συσκευασία κάθε ζεύγους ανατομικών πάτων.

4.2.6 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας τρίφυλλα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης VII.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Γενικά

Η κατασκευή των ανατομικών πάτων γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους της ΠΕΔ. Η γενική μορφή του μεσαίου και του κάτω στρώματος και των δύο τύπων ανατομικών πάτων φαίνεται στην Προσθήκη Ι. Οι διαστάσεις για την κατασκευή του αφρώδους υλικού και των δύο τύπων καθορίζονται με τα επίσημα δείγματα ιχναρίων ανατομικών πάτων της Υπηρεσίας.

4.3.2 Τεχνικά Χαρακτηριστικά

4.3.2.1 Κάθε εσωτερικός ανατομικός πάτος πρέπει να είναι διάτρητος όπως φαίνεται στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των παρακάτω στρώσεων:

4.3.2.1.1 Επάνω Στρώμα

Επάνω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που έρχεται σε επαφή με το πόδι. Το επάνω στρώμα κατά την κατασκευή των ανατομικών πάτων επικολλάται με την κόλλα της παραγράφου **4.2.5** στο μεσαίο στρώμα. Το επάνω στρώμα πρέπει να προεξέχει του μεσαίου στρώματος **υποχρεωτικά** κατά **2,0 mm ± 0,2 mm** σε όλη την περιφέρεια όπως φαίνεται και στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας, ώστε όταν ο ανατομικός πάτος τοποθετείται στο αντίστοιχο μέγεθος αρβυλών, να μην μένει κενό μεταξύ του ανατομικού πάτου (μεσαίου στρώματος) και των πλευρών των αρβυλών (εσωτερικής επένδυσης) αλλά να καλύπτεται από την προεξοχή του επάνω στρώματος.

4.3.2.1.1.1 Ανατομικός Πάτος Τύπου I

Το πάνω στρώμα των ανατομικών πάτων του τύπου I αποτελείται από δέρμα μόσχου.

4.3.2.1.1.2 Ανατομικός Πάτος Τύπου II

Το πάνω στρώμα των ανατομικών πάτων του τύπου II αποτελείται από ύφασμα πολλαπλών στρώσεων.

4.3.2.1.2 Μεσαίο Στρώμα

Το μεσαίο στρώμα είναι κοινό και για τους δύο τύπους ανατομικών πάτων και είναι αφρώδες υλικό (τύπου Latex). Το μεσαίο στρώμα των πρόσθετων εσωτερικών ανατομικών πάτων κατασκευάζεται στα μεγέθη και τα ποσοστά του Πίνακα της Προσθήκης II. Το μεσαίο στρώμα και για τους δύο τύπους ανατομικών πάτων κατασκευάζεται σε διαστάσεις απολύτως ίδιες με τα Επίσημα Δείγματα Ιχναρίων Ανατομικών Πάτων της Υπηρεσίας.

4.3.2.1.3 Κάτω Στρώμα

Κάτω στρώμα θεωρείται το μέρος του ανατομικού πάτου που δεν έρχεται σε επαφή με το πόδι αλλά με το άρβυλο και είναι κοινό και για τους δύο τύπους ανατομικών πάτων. Το κάτω μέρος πρέπει να είναι ελαστικό με βεντούζες (μόνο στην περιοχή της πτέρνας) για τη σταθερότητα του ανατομικού πάτου.

4.3.2.2 Το πάχος των τελειωμένων εσωτερικών ανατομικών πάτων πρέπει να είναι **0,3 cm έως 0,4 cm** και για τους δύο τύπους.

4.3.2.3 Οι ανοχές στα μήκη και πλάτη του τελειωμένου προϊόντος είναι **± 0,1 cm**.

4.3.2.4 Ο εσωτερικός ανατομικός πάτος πρέπει να φέρει ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.

4.3.2.5 Χρωματισμός

4.3.2.5.1 Το χρώμα των πρόσθετων εσωτερικών ανατομικών πάτων πρέπει να είναι για μεν το αφρώδες υλικό (τύπου latex), κατά προτίμηση, αυτό του επάνω μέρους του αντίστοιχου επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας, για δε το κάλυμμα (επάνω μέρος) υποχρεωτικά αυτό του αντίστοιχου τύπου επίσημου δείγματος ανατομικού πάτου της Υπηρεσίας.

4.3.2.5.2 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαζών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες (απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν).

4.3.2.5.3 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Κάθε ζεύγος ανατομικών πάτων τοποθετείται σε Nylon σακούλα, η οποία φέρει οπές.

5.1.2 Κάθε πενήντα σακούλες του ενός ζεύγους ανατομικών πάτων τοποθετούνται μέσα σε τρίφυλλα χαρτοκιβώτια κατάλληλων διαστάσεων.

5.1.3 Αριθμός χαρτοκιβωτίων της παραπάνω παραγράφου, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτή με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

5.2 Επίσημάνσεις

5.2.1 Οι ανατομικοί πάτοι πρέπει να φέρουν στο κάτω στρώμα με ανεξίτηλο μελάνι τις παρακάτω επίσημάνσεις:

| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ | |
|-----------------------------------|--|
| ΜΕΓΕΘΟΣ | |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) | |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |

5.2.2 Επίσημάνσεις Χαρτοκιβωτίων

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δεν φέρει άλλες επίσημάνσεις, θα πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

| |
|---|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΙ ΠΑΤΟΙ ΑΡΒΥΛΩΝ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΠΕΛΜΑΤΟΣ Τύπου I (*) <input type="checkbox"/> Τύπου II (*) <input type="checkbox"/> |
| ΜΕΓΕΘΟΣ |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ |
| ΠΟΣΟΤΗΤΑ |
| ΜΕΡΙΔΑ |

(*) Σημειώνεται **X** στο αντίστοιχο τετραγωνίδιο ανάλογα με τον τύπο των ανατομικών πátων.

5.2.3 Επί της μεγαλύτερης πλευράς της παλέτας που συσκευάζονται τα χαρτοκιβώτια και η οποία δεν φέρει άλλες επισημάνσεις θα πρέπει να τοποθετείται με κατάλληλη κόλλα πάνω στο νάιλον ετικέτα διαστάσεων 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

| |
|---|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΙ ΠΑΤΟΙ ΑΡΒΥΛΩΝ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΕΝΟΥ ΠΕΛΜΑΤΟΣ Τύπου I (*) <input type="checkbox"/> Τύπου II (*) <input type="checkbox"/> |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ |

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής σε κάθε τμηματική παράδοση του είδους, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

6.1.1.1 Πιστοποιητικό ή έκθεση δοκιμών του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ό,τι αφορά στα Αζωχρώματα.

6.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά ISO/IEC 17025 του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.

6.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες α' υλών με τις οποίες κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης, οφείλει να προσκομίσει δύο (2) δείγματα ανά τύπο ανατομικών πάτων Νο 42 στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή.

6.2.1.2 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δυο (2) αυτά δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα σύμφωνα με τα καθοριζόμενα. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.3 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.4 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

6.2.1.5 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) ορίζεται **4%** για τον μακροσκοπικό έλεγχο και **2,5%** για τον χημικό έλεγχο. Επιλέγεται το επίπεδο S-2 για τον χημικό έλεγχο και το επίπεδο III για τον μακροσκοπικό έλεγχο.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει τριακόσια δέκα πέντε (315) ζεύγη ανατομικών πάτων ανά τύπο από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη ΙΧ. Τα παραπάνω τεμάχια αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δεκαέξι (16) ζεύγη ανατομικών πάτων ανά τύπο από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δεκαέξι (16) αυτά ζεύγη, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα δεκαέξι (16) ζεύγη ανατομικών πάτων, τα οκτώ (8) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac” μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός - Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

| A/A | ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ | ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|-----|-----------------------|---------------------|---------------------------------|---------------|
| 1. | έως – 50 | 2 | 0 | Τα ελαττώματα |
| 2. | 51 – 500 | 4 | 0 | |

| | | | | |
|----|-------------|---|---|--|
| 3. | 501 και άνω | 6 | 0 | αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων |
|----|-------------|---|---|--|

Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.3.2 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζει, πέραν των χαρτοκιβωτίων που επιλέγησαν για μακροσκοπικό έλεγχο, στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται με έξοδα και ευθύνη του προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής του υλικού. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.2.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου ελέγχοντας αφ' ενός μεν την ποιότητα της εργασίας κατασκευής, τη συμφωνία της με τους όρους της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ 1.

**ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ**

| Έλεγχος | Ελαττώματα |
|--------------------------------|--|
| Ταύτιση μεγεθών | Αριστερό ή δεξιό όχι του ίδιου μεγέθους, διαφορά στο χρώμα, τη σπιλπνότητα, ή την εμφάνιση |
| Καθαρότητα | Οποιαδήποτε κηλίδα που επιδρά στην εμφάνιση ή ξένο υλικό |
| Σχέδιο και μέγεθος | Εκτός προδιαγραφής |
| Χρώμα και τελειωτικές εργασίες | Εκτός προδιαγραφής χρώμα. Ραβδώσεις, περικόμματα ή λέπια που επιδρούν στην εμφάνιση |

| | |
|--|--|
| Κατασκευή και επιμελημένη εργασία (γενικά) | Τομές, σχισμές, τρύπες, καταστροφές επιδιορθωμένες ή δημιουργημένες κατά την παραγωγή. Ρυτιδώσεις ή συσπειρώσεις στο πάνω στρώμα. Απάρτια ή σύνολα απαρτιών κακά τοποθετημένα ή διαδικασία μη πραγματοποιούμενη ή μη κατάλληλα εκτελεσμένη |
|--|--|

6.2.3.2.2 Κατά τον έλεγχο εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «**Ac=21**» η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «**Re=22**», τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται δύο (2) ελαττώματα αν βρεθούν:

α. Ανομοιόμορφος χρωματισμός.

β. Λάθος επισημάνσεις.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο πάτοι στους οποίους καταγράφηκαν δύο ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν τέσσερα (4) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

6.2.3.2.3 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της ΠΕΔ κατά το μακροσκοπικό έλεγχο. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.3 Εργαστηριακός έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού σε όλα τα δείγματα των ανατομικών πάτων για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ, αλλά και έλεγχος των διαστάσεων αυτών. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσως κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του Δημοσίου, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μερίδα

Οι ανατομικοί πάτοι παραδίδονται σε μερίδες των 10000 ζευγών ανά τύπο πάτου οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να παραδοθεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 10000, τα επιπλέον συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 2000, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Ποσοτική Παραλαβή

Η ποσοτική παραλαβή του υλικού γίνεται εφόσον δεν παρατηρούνται εκτροπές κατά τον μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο.

7.3 Όροι αποδοχής

Το υλικό που κατά τη μακροσκοπική εξέταση παρουσιάζει ελαττώματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, απορρίπτεται. Εφόσον η ποσότητα των υλικών μιας μερίδας που απορρίφθηκε με βάση τα μακροσκοπικά ελαττώματα, ανέρχεται πάνω από το **5%** της ποσότητας, τα υλικά της μερίδας απορρίπτονται οριστικά.

8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

8.1 Αξιολόγηση Προσφορών

8.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, ότι σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο τα έγγραφα της παραγράφου **6.1**.

8.1.2 Στην περίπτωση των ανατομικών πάτων τύπου II ο προμηθευτής μαζί με την τεχνική προσφορά του, θα πρέπει να προσκομίσει και τα ακόλουθα:

8.1.2.1 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο θα φαίνονται όλες οι φυσικοχημικές του ιδιότητες σε συγκριτικό πίνακα με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

8.1.2.2 Πιστοποιητικό του κατασκευαστή του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων, που να εγγυάται ότι δεν υπάρχουν κίνδυνοι για την υγεία του φέροντα άρβυλα κατασκευασμένα από το συγκεκριμένο ύφασμα.

8.1.2.3 Πιστοποιητικό ποιότητας εξασφάλισης του εργοστασίου κατασκευής του υφάσματος πολλαπλών στρώσεων στο οποίο βεβαιώνεται ότι το εν λόγω εργοστάσιο είναι πιστοποιημένο με ISO 9001 ή ισοδύναμο AQAP για τη συγκεκριμένη κατασκευή. Στην εν λόγω βεβαίωση θα πρέπει να φαίνονται:

8.1.2.3.1 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου και η διάρκεια ισχύος της.

8.1.2.3.2 Ο αριθμός πιστοποίησης, με πλήρη στοιχεία του φορέα που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

8.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

8.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου

Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Σύμβολα

| | |
|----|-------------|
| g | γραμμάρια |
| kg | χιλιόγραμμα |
| m | μέτρα |
| cm | εκατοστά |
| mm | χιλιοστά |
| lb | λίμπρες |
| in | ίντσες |

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ I
ΓΕΝΙΚΗ ΜΟΡΦΗ
ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΠΙΝΑΚΑΣ
ΜΕΓΕΘΩΝ-ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ

| Α/Α | ΜΕΓΕΘΟΣ | | ΠΟΣΟΣΤΑ % |
|-----|----------|-------------|--------------|
| | ΕΜΠΟΡΙΟΥ | ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΟ | |
| 1. | 40 | 6 | 2 |
| 2. | 41 | 7 | 6 |
| 3. | 42 | 8 | 17 |
| 4. | 43 | 9 | 26 |
| 5. | 44 | 10 | 22 |
| 6. | 45 | 11 | 16 |
| 7. | 46 | 12 | 8 |
| 8. | 47 | 13 | 2 |
| 9. | 48 | 14 | 1 |

Σημειώσεις:

Τα παραπάνω ποσοστά ισχύουν μόνο στην περίπτωση που ορίζεται σαφώς στη διακήρυξη και μετά από απαίτηση του φορέα.

Σε περίπτωση που στη διακήρυξη δεν ορίζονται ποσοστά, προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΓΙΑ ΔΕΡΜΑ ΜΟΣΧΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΩ ΣΤΡΩΜΑ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ ΤΥΠΟΥ Ι

1. ΓΕΝΙΚΑ

Το δέρμα μόςχου πρέπει να έχει πάχος **1,0 – 1,2 mm** και να είναι χρώματος ανοιχτού μπεζ, όπως φαίνεται στο επίσημο δείγμα ανατομικών πátων τύπου Ι της Υπηρεσίας. Η μέτρηση του πάχους γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2598** ή **IUP 4**.

2. Γενικές απαιτήσεις

2.1 Πρόσωπο

Το πρόσωπο του δέρματος πρέπει να είναι φυσικό. Απαγορεύεται η εφαρμογή οποιασδήποτε μηχανικής κατεργασίας π.χ. τρόχισμα καθώς και η εφαρμογή επικαλυπτικών ουσιών. Επιτρέπεται μόνο η χρήση ελαφρότατου φινιρίσματος επικαλυπτικών στυλβωμάτων για τη διόρθωση του χρώματος. Το πρόσωπο πρέπει να διατηρεί τη χαρακτηριστική μορφή των τρυπών που δημιουργούνται από την απομάκρυνση του τριχώματος, να είναι στερεά ενωμένο με τον ινώδη ιστό και το υπόλοιπο τμήμα και γενικά η εμφάνισή του να είναι φυσική, όχι υπερβολικά ομοιόμορφη και υαλώδης από τη χρήση επικαλυπτικών ουσιών.

2.2 Εσωτερική επιφάνεια (Βουδουράς)

Η εσωτερική επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής, καθαρή και ομοιόχρωμη χωρίς κηλίδες και δεν πρέπει να φέρει βαθιές τομές και υπολείμματα σάρκας από κακή εκδορά.

2.3 Φυσικομηχανικές ιδιότητες

Τα δέρματα, όταν ελέγχονται σύμφωνα με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1 που ακολουθεί, παρουσιάζουν τις παρακάτω ιδιότητες:

2.3.1 Συστολή

Δεν σημειώνεται συστολή κάτω από τους **99°C (ISO 3380 (IUP 16)**. Εναλλακτικά το ποσοστό συστολής πρέπει να μην είναι μεγαλύτερο από **10%**, όταν μετριέται με τη μέθοδο **FTMS 7031** με βραστό νερό. Ο έλεγχος γίνεται σε όλα τα δείγματα. Κάθε δείγμα πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.2 Αντοχή στη διάσχιση

Στο δέρμα μετράται η αντοχή στη διάσχιση διπλής σπής ραφής (σύμφωνα με τη μέθοδο **ASTM D 4705** ή **FTMS 2151**). Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος και ο μέσος όρος αυτών δεν πρέπει να είναι μικρότερος από **7 kg**.

2.3.3 Αντοχή στις κάμψεις

Στο δέρμα μετά από **50.000** κάμψεις στεγνού δέρματος και **20.000** κάμψεις υγρού δέρματος πρέπει να μην παρουσιάζεται καμία βλάβη στο πρόσωπο ή το χρώμα. Ο έλεγχος γίνεται με τη μέθοδο **ISO 5402-1 (IUP/20)**. Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος. Κάθε δοκίμιο πρέπει να ικανοποιεί την απαίτηση.

2.3.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς (WVP)

Ο έλεγχος γίνεται σε όλους τους ανατομικούς πάτους του δείγματος. Από κάθε ανατομικό πάτο λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο. **Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των μετρήσεων**. Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που διαπερνάει το δέρμα

πρέπει να είναι **14 mg/cm²h**. Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο ISO 14268 (IUP/15) ή ΕΛΟΤ EN ISO 20344 παρ. 6.6

Για τιμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι 12 mgr/cm².h η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 1% για κάθε 0,1 mgr/cm².h απόκλιση. Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο του δέρματος τιμή μικρότερη από 12 mgr/cm² h η μερίδα απορρίπτεται.

2.4 Χρωματισμός-Βαφή

Το χρώμα του δέρματος πρέπει να είναι μπεζ όπως το επίσημο δείγμα. Η βαφή πρέπει να γίνεται με στερεά χρώματα έτσι ώστε ο χρωματισμός των δερμάτων να διαθέτει αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση ελάχιστο "καλή", όταν ο έλεγχος γίνεται με την μέθοδο ελέγχου Δ-196 του TE 34-233 και τις παρακάτω αντοχές στην τριβή οι μετρήσεις γίνονται με τη μέθοδο ISO 11640 (IUF 450).

2.4.1 Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελαχ. 4** (Grey Scale), μετά 50 στεγνές τριβές.

2.4.2 Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 3** (Grey Scale), μετά 20 υγρές τριβές (υγρή φέλπα).

2.4.3 Στο πρόσωπο και το βουδουρά **ελάχ. 3** (Grey Scale), μετά 20 τριβές με φέλπα διαποτισμένη με τεχνητό ιδρώτα.

2.5 Δέψη

Τα δέρματα υφίστανται δέψη με άλατα χρωμίου και ικανοποιούν τις χημικές απαιτήσεις που φαίνονται στον πίνακα 2 όταν ελέγχονται με τις μεθόδους που αναφέρονται στον πίνακα 1.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΡΜΑΤΩΝ

| ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|--|--|
| Πάχος | ISO 2598 |
| Ποσοστό υγρασίας | ISO 2598 ή IUC 5 |
| Λιπαρές ουσίες, (1) | FTMS 6341 |
| Οξειδίο χρωμίου | ISO 5398- 1 ή IUC 8 |
| Τέφρα, | FTMS 6421 |
| Ενεργός οξύτητα και διαφορά οξύτητας | ISO 4045 |
| Αντοχή χρωματισμού σε τριβή | ISO 11640 ή IUF 450 |
| Αντοχή χρωματισμού στη κηλίδωση | Δ-196 TE 34-233 |
| Αδιαβροχία | ISO 5403 ή IUP 10 |
| Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής | ASTM D 4705 ή FTMS 2151 ή ISO 20344 παρ. 6.6 |
| Θερμοκρασία συστολής | ISO 3380 ή IUP 16 |
| Επιφανειακή συστολή | FTMS 7031 με βραστό νερό |
| Αντοχή της κάμψης | ISO 5402 ή IUP/20 |
| Διαπερατότητα σε υδρατμούς | ISO 14268 ή IUP/15 |
| Προσδιορισμός περιεκτικότητας σε Χρώμιο VI | ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B ή ISO 17075 |
| Φυσικό Πρόσωπο | Οπτικός έλεγχος (στερεοσκόπιο) |

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

(1) Για τον προσδιορισμό των λιπαρών ουσιών θα χρησιμοποιηθεί πετρελαϊκός αιθέρας.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 2
ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ

| A/A | ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----|--|----------------|---------------------------------|
| 1. | Ποσοστό υγρασίας % (max) | 16 | ΕΛΟΤ EN ISO 4684 (IUC 5) |
| 2. | Λιπαρές ουσίες, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα, % ξηρού δείγματος | 4-12 | FTMS 6341 |
| 3. | Οξειδίο χρωμίου % επί δερμικής Ουσίας | 4-7,5 | ISO 5398-1 (IUC 8) |
| 4. | Τέφρα % σε ξηρό δείγμα (max) | 10 | FTMS 6421 |
| 5. | Ενεργός οξύτητα (pH) | 3,5-4,5 | ISO 4045 |
| 7. | Χρώμιο VI | Μη ανιχνεύσιμο | ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B ή ISO 17075 |

Π Ι Ν Α Κ Α Σ 3
ΕΚΤΡΟΠΩΝ – ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΔΕΡΜΑΤΟΣ

| ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Η ΙΔΙΟΤΗΤΑ | ΕΚΤΡΟΠΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΕΚΠΤΩΣΗ |
|---------------------------------------|---|
| Υγρασία | Για ποσοστό πάνω από 16% και μέχρι 17% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Τέφρα | Για ποσοστό πάνω από 10% και μέχρι 11% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Οξειδίο χρωμίου | Για ποσοστό μικρότερο του 4% μέχρι 3.5% επιβάλλεται έκπτωση διπλάσια του ποσοστού εκτροπής. Για ποσοστό μεγαλύτερο του 7.5 μέχρι 8.5% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό εκτροπής. |
| Ενεργός οξύτητα (pH) | Για τιμές κάτω του 3.5 μέχρι 3 και πάνω από 4.5 μέχρι 5 επιβάλλεται έκπτωση 1%. |
| Θερμοκρασία συστολής | Για θερμοκρασία χαμηλότερη από 99°C μέχρι 97°C επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Ποσοστό συστολής | Για ποσοστό πάνω από 10% και μέχρι 12% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής. |
| Αντοχή στη διάσχιση διπλής οπής ραφής | Για αντοχή μικρότερη από 7 χιλιόγραμμα μέχρι 6, επιβάλλεται έκπτωση ίση με 1% για κάθε χιλιόγραμμο εκτροπής. |

3. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των υλικών στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
ΓΙΑ ΥΦΑΣΜΑ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΤΡΩΣΕΩΝ, ΑΔΙΑΒΡΟΧΟ, ΔΙΑΠΕΡΑΤΟ ΑΠΟ
ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ ΓΙΑ ΑΝΩ ΣΤΡΩΜΑ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ
ΤΥΠΟΥ II

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Το ύφασμα πολλαπλών στρώσεων, αδιάβροχο, διαπερατό από υδρατμούς αποτελείται από τα παρακάτω φύλλα:

1.1.1 Τα Υφάσματα Βάσης (εξωτερικό και εσωτερικό) κατασκευασμένα από Nylon νήματα κατάλληλου Denier.

1.1.2 Την Πλαστική Μεμβράνη από πολυαιθυλένιο ή μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο (PTFE) ή άλλο κατάλληλο υλικό το οποίο θα εξασφαλίζει στο ύφασμα τις επιθυμητές ιδιότητες.

1.1.3 Το Αφρώδες Υλικό, από διογκωμένο πολυαιθυλένιο.

1.1.4 Το Συγκολλητικό για τη δημιουργία του υφάσματος των πολλαπλών στρώσεων από τα ανεξάρτητα φύλλα.

1.2 Ο χρωματισμός του εξωτερικού υφάσματος θα είναι γκρι σύμφωνα με το επίσημο δείγμα πάτων της Υπηρεσίας.

1.3 Το ύφασμα πολλαπλών στρώσεων που θα κατασκευάζεται με τη συγκόλληση των αναφερόμενων στην παράγραφο 1.1 ανεξάρτητων φύλλων, θα πρέπει να έχει τις παρακάτω ιδιότητες :

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

ΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΦΟΔΡΑΣ ΑΠΟ ΥΦΑΣΜΑ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΣΤΡΩΣΕΩΝ,
ΑΔΙΑΒΡΟΧΟ, ΔΙΑΠΕΡΑΤΟ ΑΠΟ ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ

| A/A | ΙΔΙΟΤΗΤΑ Η ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|------------|--|----------------------------------|--|
| 1. | Πάχος (τελικό ύφασμα) : | 3,4 – 3,8 mm | ASTM D 1777 |
| 2. | Βάρος (τελικό ύφασμα) : | 240 g/m ² | ISO 3801 |
| 3. | Σύνθεση (Εξωτερικό και εσωτερικό ύφασμα): | Nylon 100% | AATCC 20 |
| 4. | Σταθερότητα Διαστάσεων: | | EN 26 330 |
| | Μήκος: | 3% (max) | Washing procedure Table 1, machine type A1, procedure 3A, drying procedure: Line dry |
| | Πλάτος: | 3% (max) | |
| 5. | Αντοχή θραύσης: | 2,00 (N/cm) | EN ISO 1421 |
| 6. | ΥΔΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ (ΚΡΙΣΙΜΟ ΥΨΟΣ ΝΕΡΟΥ) Καινούργιο ύφασμα | 600 cm | ISO 811 |
| 7. | ΡΥΘΜΟΣ ΔΙΑΠΕΡΑΣΗΣ ΑΠΟ ΤΟΥΣ ΥΔΡΑΤΜΟΥΣ | 600 (g/m ² /24 hr) | ASTM E 96 (Διαδικασία B) |

2. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης των υλικών στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ
ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ ΑΝΑΤΟΜΙΚΩΝ ΠΑΤΩΝ ΤΥΠΟΥ I ΚΑΙ II

1. Μετράται το περιθώριο του επάνω στρώματος των πátων προκειμένου να διαπιστωθεί ότι αυτό προεξέχει του μεσαίου στρώματος περιμετρικά κατά **2 mm ± 0,2 mm**.
2. Αφαιρείται το επάνω στρώμα των ανατομικών πátων και το μεσαίο στρώμα τοποθετείται πάνω το πρότυπο επίσημα δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου του αντίστοιχου μεγέθους, προκειμένου να πιστοποιηθούν οι διαστάσεις του και το μέγεθός του.
3. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου του αντίστοιχου μεγέθους ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πátων, ο έλεγχος θεωρείται **επιτυχής**. Αν σε όλους τους ανατομικούς πátους του δείγματος ο έλεγχος είναι **επιτυχής** το δείγμα γίνεται **αποδεκτό**.
4. Αν το πρότυπο δείγμα ιχνάριο ανατομικού πátου του αντίστοιχου μεγέθους δεν ταυτίζεται με το μεσαίο στρώμα των υπό εξέταση ανατομικών πátων, ο έλεγχος θεωρείται **μη επιτυχής**.
5. Αν ο παραπάνω έλεγχος είναι **μη επιτυχής** έστω και σε ένα ανατομικό πátο του δείγματος, τότε το δείγμα **απορρίπτεται**.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΡΙΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από τρίφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και θα πρέπει να έχουν διαστάσεις σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη παράγραφο **4.5.2**.

Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2 mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους.

Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παρακάτω παράγραφο **2.2**.

Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: **550 g/m²±10%** (ISO 536 ή TAPPI T 410).

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης **3 cm**), ελάχιστο: **150 Lb/in² (10.55 kg/cm²)** (ISO 2759).

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

| | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|-----------------|--|--------------|--|------------|--|
| ΠΡΟΣ⁽¹⁾: | | | | | | | | | |
| Ο – Η Όνομα: | | | | Επώνυμο: | | | | | |
| Όνομα και Επώνυμο Πατέρα: | | | | | | | | | |
| Όνομα και Επώνυμο Μητέρας: | | | | | | | | | |
| Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾: | | | | | | | | | |
| Τόπος Γέννησης: | | | | | | | | | |
| Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας: | | | | Τηλ: | | | | | |
| Τόπος Κατοικίας: | | | Οδός: | | | Αριθ: | | ΤΚ: | |
| Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax): | | | Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email): | | | | | | |

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/___ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά στους προσκομιζόμενους ανατομικούς πάτους με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9).

3. Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία και αν το αποφασίσει. (4)

Ημερομηνία:/..../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

| | |
|---|--|
| ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ | |
| No Z | |
| ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ | |
| 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ | : ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΙ ΠΑΤΟΙ ΑΡΒΥΛΩΝ |
| 2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) : | |
| 3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ | : ΠΕΔ-Α-..... |
| 4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ | : ΔΥΟ (2) |
| 5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : | |
| | α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης. |
| | β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά. |
| Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ | |
| Ο | ΤΑ ΜΕΛΗ |
| ΠΡΟΕΔΡΟΣ | α. |
| | β. |

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ
ΦΟΡΕΑΣ : (α)

No Z/16

ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ

- 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΡΟΣΘΕΤΟΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΙ ΑΝΑΤΟΜΙΚΟΙ ΠΑΤΟΙ ΑΡΒΥΛΩΝ**
- 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... (δ)**
- 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΟΚΤΩ (8)**
- 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ**
- 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)**
- 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)**

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

α.

β.

Όπου :

- M** : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 16)
(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της παρούσας Προσθήκης.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμηση τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της παρούσας Προσθήκης έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο Πίνακας της παρούσας Προσθήκης μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της παρούσας Προσθήκης ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1°-2°-3°, 1°-3°-4°, 2°-3°-5° κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Οι ανατομικοί πάτοι παραδίδονται χωρισμένοι σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση.

6.2 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένοι οι ανατομικοί πάτοι, όπως αυτή καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.3 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα με μέριμνα των προμηθευτών.

6.4 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.5 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ -1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| 2 | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| 3 | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| 4 | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| 5 | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| 6 | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| 7 | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| 8 | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| 9 | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| 10 | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| 11 | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| 12 | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| 13 | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| 14 | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| 15 | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| 16 | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| 17 | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| 18 | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| 19 | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| 20 | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| 21 | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| 22 | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| 23 | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| 24 | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| 25 | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |

IX-1-2

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 26 | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| 27 | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| 28 | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |
| 29 | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| 30 | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| 31 | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| 32 | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| 33 | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| 34 | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| 35 | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| 36 | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| 37 | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| 38 | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| 39 | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| 40 | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| 41 | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| 42 | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| 43 | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| 44 | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| 45 | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| 46 | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| 47 | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| 48 | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| 49 | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| 50 | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |
| 51 | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| 52 | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| 53 | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| 54 | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |

IX-1-3

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 55 | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| 56 | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| 57 | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |
| 58 | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| 59 | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |
| 60 | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| 61 | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| 62 | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| 63 | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| 64 | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| 65 | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| 66 | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| 67 | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| 68 | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| 69 | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| 70 | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| 71 | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| 72 | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| 73 | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| 74 | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| 75 | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |
| 76 | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| 77 | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| 78 | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| 79 | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| 80 | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| 81 | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| 82 | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| 83 | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| 84 | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |

IX-1-5

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 85 | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| 86 | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| 87 | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| 88 | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| 89 | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |
| 90 | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |
| 91 | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| 92 | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| 93 | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| 94 | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| 95 | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| 96 | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| 97 | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| 98 | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| 99 | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| 100 | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |