# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΕΚΔΟΣΗ 2η

ΠΕΔ – Α - 00949

ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΟΛΑΣ ΑΡΒΥΛΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ

12 Νοεμβρίου 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

./.

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ


| | | ΣΕΛΙΔΑ |
|---|---|---|
| **1.** | **ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ** | 1 |
| **2.** | **ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ** | 1 |
| 2.1 | Νομοθεσία | 1 |
| 2.2 | Πρότυπα | 2 |
| **3.** | **ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ** | 2 |
| **4.** | **ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ** | 2 |
| 4.1 | Ορισμός Εξοπλισμού/Μηχανήματος | 2 |
| 4.2 | Γενικά Χαρακτηριστικά Επιδόσεων | 3 |
| 4.3 | Παρελκόμενα/Εξοπλισμός | 5 |
| 4.4 | Αξιοπιστία | 6 |
| **5.** | **ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ** | 6 |
| 5.1 | Συσκευασία | 6 |
| 5.2 | Επισημάνσεις | 6 |
| **6.** | **ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ** | 7 |
| 6.1 | Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά | 7 |
| 6.2 | Επιθεωρήσεις/Δοκιμές | 9 |
| **7** | **ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ** | 11 |
| 7.1 | Εγκατάσταση | 11 |
| 7.2 | Υπηρεσίες Υποστήριξης | 12 |
| **8.** | **ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ** | 14 |
| 8.1 | Τόπος και Χρόνος Παράδοσης | 14 |
| 8.2 | Εκπαίδευση | 14 |
| **9.** | **ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ** | 15 |
| **10** | **ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ** | 18 |
| **11.** | **ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ** | 18 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΟΛΑΣ ΑΡΒΥΛΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΑΠΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΙ ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΗ (ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ–ΑΠΑΡΤΙΑ) | | Ι-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ | | ΙΙ-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΡΧΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΔΥΟ (2) ΕΤΩΝ | | ΙΙΙ-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙV ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ–ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ–ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ | | IV-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ V ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΔΙΕΤΟΥΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ | | V-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ–ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ | | VI-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΣΘΕΤΩΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ–ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΗΣ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗΣ | | VII-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ | | VIII-1 |

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ IX-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ X-1

./.

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια και εγκατάσταση εξοπλισμού εγχύσεως για την παραγωγή σόλας αρβυλών δύο συστατικών, από ελαστικό και κατάλληλο πολυμερές, όπως ενδεικτικά θερμοπλαστικό ελαστικό (TPR), θερμοπλαστική πολυουρεθάνη (TPU) ή πολυουρεθάνη (PU). Ο εξοπλισμός πρέπει να είναι πλήρως συμβατός και συνεργάσιμος με την υφιστάμενη μηχανή βουλκανισμού εικοσιτεσσάρων (24) κεφαλών, τύπου D921/24, του 700 Στρατιωτικού Εργοστασίου (700 ΣΕ).

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής, της 28ης Νοεμβρίου 2007, για την τροποποίηση του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των Οδηγιών 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 9ης Ιουλίου 2008, για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του Κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) 2019/1020 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 20ής Ιουνίου 2019, για την εποπτεία της αγοράς και τη συμμόρφωση των προϊόντων και για την τροποποίηση της Οδηγίας 2004/42/ΕΚ και των Κανονισμών (ΕΚ) αριθ. 765/2008 και (ΕΕ) αριθ. 305/2011, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.4 ΠΔ 57/2010 (ΦΕΚ Α΄ 97/25-6-2010) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας προς την Οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της Οδηγίας 95/16/ΕΚ και κατάργηση των ΠΔ 18/1996 και 377/1993», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Ν. 3978/2011 (ΦΕΚ Α΄ 137/16-6-2011) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, υπηρεσιών και προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ – Ρύθμιση θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.6 Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ Α΄ 147/8-8-2016) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών – προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.7 ΥΕ 22/2019 Εγκύκλιος ΥΠΕΘΑ (Φ.060/8/301111/Σ.1418/24 Ιουν 2019), «Τυποποίηση στις Ένοπλες Δυνάμεις».

2.1.8 ΠΔ 105/1995 (ΦΕΚ Α΄ 67/10-4-1995) «Ελάχιστες προδιαγραφές για τη σήμανση ασφάλειας ή/και υγείας στην εργασία, σε συμμόρφωση με την Οδηγία 92/58/ΕΟΚ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.2 Πρότυπα**

2.2.1 ΕΝ ISO 9001 «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας-Απαιτήσεις».

2.2.2 ΕΝ ISO 14001 «Συστήματα Περιβαλλοντικής Διαχείρισης – Απαιτήσεις και καθοδήγηση για τη χρήση του».

2.2.3 ΕΝ 60204-1 «Safety of machinery - Electrical equipment of machines Part 1: General requirements».

2.2.4 ΕΛΟΤ ΕΝ ISO 12100 «Ασφάλεια μηχανών — Γενικές αρχές σχεδιασμού — Αξιολόγηση διακινδύνευσης και μείωση διακινδύνευσης».

2.2.5 ΕΛΟΤ 60364 «Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις».

2.2.6 ΕΝ ISO/IEC 17050-1 «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.7 ΕΝ ISO/IEC 17050-2 «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 2: Supporting documentation».

2.2.8 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, ανήκει στην κλάση 3520 "Shoe Repairing Equipment” «Εξοπλισμός Επιδιόρθωσης Υποδημάτων» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 43820000-7 «Εξοπλισμός Υποδηματοποιίας».

## 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### 4.1 Ορισμός Εξοπλισμού/Μηχανήματος

4.1.1 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός προορίζεται για τη βιομηχανική παραγωγή σόλας αρβυλών δύο συστατικών, από ελαστικό και κατάλληλο πολυμερές, και πρέπει να εγκατασταθεί και να λειτουργεί σε πλήρη συνεργασία με την υφιστάμενη μηχανή βουλκανισμού εικοσιτεσσάρων (24) κεφαλών, τύπου D921/24, του 700 Στρατιωτικού Εργοστασίου (700 ΣΕ).

## 4.2 Γενικά Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός, συμπεριλαμβανομένων των επιμέρους εξαρτημάτων του, πρέπει να είναι καινούριος, αμεταχείριστος, να ανταποκρίνεται στο σύγχρονο επίπεδο τεχνολογικής εξέλιξης του είδους και να είναι κατάλληλος για συνεχή βιομηχανική χρήση. Πρέπει να είναι πλήρως συμβατός και λειτουργικά συνεργάσιμος με την υφιστάμενη μηχανή και να περιλαμβάνει όλα τα απαιτούμενα μηχανολογικά και ηλεκτρολογικά μέρη, τα κατάλληλα συστήματα τροφοδοσίας, προετοιμασίας, μεταφοράς και δοσομέτρησης των πρώτων υλών, ανάλογα με την προσφερόμενη τεχνολογία, καθώς και τις απαιτούμενες εργασίες εγκατάστασης, διασύνδεσης, παραμετροποίησης και θέσης σε λειτουργία.

4.2.2 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις υγείας και ασφάλειας του ΠΔ 57/2010, να φέρει σήμανση CE και να συνοδεύεται από Δήλωση ΕΚ Συμμόρφωσης, όπου αυτό απαιτείται. Σε περίπτωση που αποτελεί ημιτελές μηχάνημα, πρέπει να συνοδεύεται από Δήλωση Ενσωμάτωσης Ημιτελούς Μηχανήματος και οδηγίες συναρμολόγησης. Ο προμηθευτής είναι υπεύθυνος για την ασφαλή ενσωμάτωση του εξοπλισμού και την τεκμηρίωση της συμμόρφωσης του τελικού συγκροτήματος πριν από τη θέση του σε λειτουργία. Κατά την ημερομηνία παράδοσής του, δεν πρέπει να έχουν παρέλθει περισσότεροι από δεκαοκτώ (18) μήνες από την ημερομηνία κατασκευής του.

4.2.3 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να παρέχει τη δυνατότητα παραγωγής σόλας αρβυλών με χρήση ελαστικού ή/και κατάλληλου πολυμερούς, όπως TPR, TPU ή PU, ανάλογα με την προσφερόμενη τεχνολογία, και να διαθέτει τα τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά των ακόλουθων παραγράφων. Για προσφερόμενη τεχνολογία PU εφαρμόζονται συμπληρωματικά τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη Ι.

4.2.3.1 Για την παραγωγή σόλας ενός (1) συστατικού από διογκωμένο ελαστικό, ο εξοπλισμός πρέπει να εξασφαλίζει κατ' ελάχιστον τα ακόλουθα:

4.2.3.1.1 Δυνατότητα παραγωγής σόλας βάρους έως 310 g.

4.2.3.1.2 Πυκνότητα παραγόμενης σόλας: ≤ 810 kg/m³.

4.2.3.1.3 Χρόνος βουλκανισμού εντός του καλουπιού: ≤ 600 s.

4.2.3.1.4 Αριθμός ταυτόχρονα κλειστών σταθμών: ≥ 16.

4.2.3.2 Για την παραγωγή πολυστρωματικής σόλας δύο (2) συστατικών, από ελαστικό και κατάλληλο πολυμερές, ο εξοπλισμός πρέπει να εξασφαλίζει κατ' ελάχιστον τα ακόλουθα:

4.2.3.2.1 Πάχος ενδιάμεσης στρώσης: από 1,5 mm έως 2,5 mm.

4.2.3.2.2 Χρόνος αντίδρασης ή παραμονής εντός του καλουπιού: ≤ 180 s.

4.2.3.2.3 Αριθμός ταυτόχρονα κλειστών σταθμών: ≥ 5.

4.2.4 Χρόνος Κύκλου: ≤36 δευτερόλεπτα

4.2.5 Απόδοση: ≥85 %

4.2.6 Παραγωγική δυναμικότητα του εξοπλισμού: ≥ Σαρανταπέντε (45) ζεύγη/ώρα

4.2.7 Στην περίπτωση προσφερόμενης τεχνολογίας TPR ή TPU, ο εξοπλισμός πρέπει να περιλαμβάνει μονάδα πλαστικοποίησης και έγχυσης ειδικά σχεδιασμένη και κατάλληλη για την πλήρη μηχανολογική, ηλεκτρολογική και λειτουργική ενσωμάτωσή της στην υφιστάμενη μηχανή DESMA του 700 ΣΕ. Η καταλληλότητα και η συμβατότητα της μονάδας πρέπει να βεβαιώνονται εγγράφως από τον κατασκευαστή της υφιστάμενης μηχανής ή από τον κατασκευαστή της προσφερόμενης μονάδας, βάσει των τεχνικών στοιχείων της εγκατάστασης.

4.2.7.1 Η μονάδα πρέπει να διαθέτει επαρκή ικανότητα πλαστικοποίησης και να είναι κατάλληλα διαστασιολογημένη ώστε να εξασφαλίζει τον απαιτούμενο χρόνο κύκλου και την παραγωγική δυναμικότητα των παραγράφων 4.2.4 έως 4.2.6. Η ικανότητα πλαστικοποίησης πρέπει να δηλώνεται και να τεκμηριώνεται με επίσημο τεχνικό φυλλάδιο ή βεβαίωση του κατασκευαστή.

4.2.7.2 Η μονάδα πρέπει να διαθέτει αυτόματο έλεγχο και δυνατότητα ρύθμισης και παρακολούθησης της θερμοκρασίας, της πίεσης, της ποσότητας υλικού, της ταχύτητας και του χρόνου έγχυσης, καθώς και της διαδρομής του κοχλία.

4.2.7.3 Ο προσφέρων πρέπει να δηλώσει και να τεκμηριώσει με επίσημα τεχνικά φυλλάδια τη διάμετρο και τον λόγο L/D του κοχλία, την ικανότητα πλαστικοποίησης, τον μέγιστο όγκο και τη μέγιστη πίεση έγχυσης, καθώς και όλα τα στοιχεία διασύνδεσης με την υφιστάμενη μηχανή.

4.2.8 Η μονάδα έγχυσης πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία μηχανολογικά, υδραυλικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά μέρη που απαιτούνται για την πλήρη ενσωμάτωση και λειτουργία της, ανάλογα με την προσφερόμενη τεχνολογία, και τουλάχιστον από τα ακόλουθα:

4.2.8.1 Κατάλληλο ακροφύσιο έγχυσης.

4.2.8.2 Κατάλληλο σύστημα κίνησης και παροχής ισχύος της μονάδας.

4.2.8.3 Σύστημα ελέγχου και οθόνη χειρισμού για τη ρύθμιση και παρακολούθηση των παραμέτρων πίεσης και θερμοκρασίας.

4.2.9 Στην περίπτωση προσφερόμενης τεχνολογίας TPR ή TPU, ο εξοπλισμός πρέπει να περιλαμβάνει σύστημα ξήρανσης και μεταφοράς κοκκώδους υλικού, κατάλληλα διαστασιολογημένο για τη συνεχή τροφοδοσία της παραγωγικής διαδικασίας.

4.2.10 Ο εξοπλισμός πρέπει να περιλαμβάνει μονάδα τροφοδοσίας κοκκώδους υλικού, με μαγνητικό κόσκινο, για τη συνεχή τροφοδοσία της μονάδας

έγχυσης με κοκκοποιημένο θερμοπλαστικό υλικό.

4.2.11 Ο εξοπλισμός πρέπει να περιλαμβάνει σύστημα ελεγχόμενης δοσομέτρησης χρωστικής, κατάλληλο για την προσφερόμενη τεχνολογία και τα χρησιμοποιούμενα υλικά.

**4.3 Παρελκόμενα/Εξοπλισμός**

4.3.1 Κατά την παράδοσή του, ο υπό προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία παρελκόμενα, εξαρτήματα, εργαλεία και υλικά που είναι απαραίτητα για την εγκατάσταση, την ασφαλή και πλήρη λειτουργία, τη χρήση και τη συντήρησή του. Το κόστος τους πρέπει να περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή της προσφοράς.

4.3.2 Μετά την ολοκλήρωση της διαγωνιστικής διαδικασίας, ο προμηθευτής δύναται να ζητήσει από τη Στρατιωτική Υπηρεσία δείγμα έτοιμου υποδήματος, εφόσον αυτό είναι διαθέσιμο, προκειμένου να πραγματοποιήσει στο εργοστάσιο κατασκευής τις απαραίτητες δοκιμές, ρυθμίσεις και παραμετροποιήσεις του υπό προμήθεια εξοπλισμού.

4.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεούται να υποβάλει με την τεχνική προσφορά του τις ακόλουθες καταστάσεις και πληροφορίες:

4.3.3.1 Κατάσταση των εξαρτημάτων, παρελκομένων και εργαλείων που είναι απαραίτητα για τη χρήση, τη λειτουργία, τη συντήρηση και την επισκευή του υπό προμήθεια εξοπλισμού. Τα ανωτέρω είδη πρέπει να παραδοθούν μαζί με τον εξοπλισμό, να περιλαμβάνονται στη συνολική τιμή του και να ελεγχθούν από την επιτροπή παραλαβής.

4.3.3.2 Κατάσταση τυχόν πρόσθετων παρελκομένων, εξαρτημάτων ή διατάξεων που δεν καθορίζονται ρητά στην παρούσα ΠΕΔ, αλλά είναι αναγκαία για την κανονική και ασφαλή λειτουργία του εξοπλισμού. Ο προμηθευτής υποχρεούται να τα αναφέρει στην τεχνική προσφορά του, να τα συμπεριλάβει στην προσφορά του και να τα παραδώσει μαζί με τον εξοπλισμό, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας.

4.3.3.3 Κατάσταση τυχόν πρόσθετων παρελκομένων, εξαρτημάτων ή συστημάτων που δεν περιλαμβάνονται στον υπό προμήθεια εξοπλισμό και δεν θα παραδοθούν μαζί με αυτόν, αλλά μπορούν να εγκατασταθούν, να διασυνδεθούν και να συνεργαστούν λειτουργικά με αυτόν στο πλαίσιο μελλοντικής αναβάθμισης, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII. Για κάθε είδος πρέπει να αναφέρονται η ονομασία, ο κωδικός, η λειτουργία που επιτελεί, το κόστος και η σχετική παραπομπή σε επίσημο τεχνικό φυλλάδιο του κατασκευαστή.

4.3.3.4 Συλλογή των ειδικών εργαλείων και συσκευών που απαιτούνται για τη συντήρηση και επισκευή του υπό προμήθεια εξοπλισμού από το εκπαιδευμένο προσωπικό της Υπηρεσίας. Τα εργαλεία και οι συσκευές πρέπει να είναι κατάλληλα για επαγγελματική και βιομηχανική χρήση, να παραδοθούν εντός κατάλληλης εργαλειοθήκης και να συνοδεύονται από αναλυτική κατάσταση των

περιεχομένων τους. Το κόστος τους πρέπει να περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή του εξοπλισμού.

4.3.3.5 Όλα τα αναγκαία εξαρτήματα σύνδεσης, καλώδια, σωληνώσεις, βαλβίδες, διατάξεις προστασίας και επισημάνσεις που απαιτούνται για τη σύνδεση του υπό προμήθεια εξοπλισμού με τα σημεία παροχής ηλεκτρικής ενέργειας, νερού, πεπιεσμένου αέρα ή άλλων απαιτούμενων παροχών που θα υποδειχθούν από την Υπηρεσία. Τα ανωτέρω πρέπει να περιλαμβάνονται στην τεχνική προσφορά και στη συνολική τιμή του εξοπλισμού. Ο προμηθευτής πρέπει να δηλώσει αναλυτικά τις απαιτήσεις του εξοπλισμού ως προς το είδος, τα χαρακτηριστικά και την απαιτούμενη δυναμικότητα κάθε παροχής.

### 4.4 Αξιοπιστία

Ο προσφέρων υποχρεούται να υποβάλει με την τεχνική προσφορά του τα ακόλουθα στοιχεία και βεβαιώσεις:

4.4.1 Πιστοποιητικό σε ισχύ, με το οποίο αποδεικνύεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής εφαρμόζει σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο ΕΝ ISO 9001 ή ισοδύναμο, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης ΙΧ. Τυχόν πιστοποίηση του εργοστασίου κατά ΕΝ ISO 14001 ή ισοδύναμο πρότυπο περιβαλλοντικής διαχείρισης δηλώνεται επικουρικά, εφόσον υφίσταται.

4.4.2 Ο προσφέρων πρέπει να δηλώσει στο Φύλλο Συμμόρφωσης την ονομαστική απορροφούμενη ηλεκτρική ισχύ του υπό προμήθεια εξοπλισμού σε kW και την κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας ανά τυπικό κύκλο λειτουργίας σε kWh/κύκλο. Πρέπει επίσης να δηλώνονται οι συνθήκες λειτουργίας στις οποίες αντιστοιχεί η αναφερόμενη κατανάλωση. Τα στοιχεία πρέπει να τεκμηριώνονται με επίσημο τεχνικό φυλλάδιο ή βεβαίωση του κατασκευαστή.

4.4.3 Ο μήνας και το έτος κατασκευής του υπό προμήθεια εξοπλισμού πρέπει να αναγράφονται στην πινακίδα αναγνώρισής του ή να αποδεικνύονται με επίσημη βεβαίωση του κατασκευαστή. Τα στοιχεία αυτά πρέπει να ελεγχθούν κατά την παραλαβή, προκειμένου να επιβεβαιωθεί η συμμόρφωση με την απαίτηση της παραγράφου 4.2.2.

## 5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

### 5.1 Συσκευασία

Ο προς προμήθεια εξοπλισμός/μηχάνημα, πρέπει να είναι συσκευασμένος με τρόπο που να εξασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά του, καθώς και η καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης, μαζί με όλες τις απαραίτητες πληροφοριακές επισημάνσεις μεταφοράς επί της συσκευασίας του.

### 5.2 Επισημάνσεις

Επί της συσκευασίας και του υλικού να αναρτηθούν/προσαρτηθούν μόνιμα σε κατάλληλες θέσεις, με μέριμνα του προμηθευτή ή του κατασκευαστή, πινακίδες σήμανσης ευανάγνωστες και ανθεκτικές στις συνθήκες χρήσης, στις οποίες να

αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

5.2.1 Η φράση «ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ».

5.2.2 Η ονομασία του εξοπλισμού στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, ο τύπος ή το μοντέλο, ο εργοστασιακός αριθμός σειράς (Serial Number) και το έτος κατασκευής.

5.2.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής αυτής.

5.2.5 Οι αναγκαίες οδηγίες και προειδοποιήσεις χειρισμού και ασφάλειας, τα χαρακτηριστικά των απαιτούμενων παροχών και τα προβλεπόμενα σύμβολα ή εικονογράμματα ασφάλειας.

5.2.6 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο, όπου απαιτείται σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 (παράγραφος 2.1.4).

## 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση του υπό προμήθεια εξοπλισμού, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής τα παρακάτω:

6.1.1 Δύο (2) πλήρεις έντυπες σειρές και μία (1) σειρά σε ηλεκτρονική μορφή των τεχνικών εγχειριδίων εγκατάστασης, λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης και επισκευής του υπό προμήθεια εξοπλισμού και των επιμέρους συγκροτημάτων ή υποσυγκροτημάτων του. Τα εγχειρίδια λειτουργίας, χειρισμού, ασφάλειας και βασικής συντήρησης πρέπει να παραδίδονται και στην ελληνική γλώσσα. Επιπλέον, πρέπει να παραδίδεται πλήρης σειρά των πρωτότυπων εγχειριδίων του κατασκευαστή στην αγγλική γλώσσα. Τα ηλεκτρονικά αρχεία πρέπει να παραδίδονται σε μορφή PDF με δυνατότητα αναζήτησης.

6.1.2 Δύο (2) πλήρεις έντυπες σειρές και μία (1) σειρά σε ηλεκτρονική μορφή των καταλόγων ανταλλακτικών του υπό προμήθεια εξοπλισμού. Οι κατάλογοι πρέπει να περιλαμβάνουν, κατά περίπτωση, αναλυτικές απεικονίσεις ή διαγράμματα συναρμολόγησης, την ονομασία κάθε ανταλλακτικού στην αγγλική ή/και ελληνική γλώσσα, τον κωδικό του κατασκευαστή, τον αριθμό ονομαστικού (NSN), εφόσον υφίσταται, και την τιμή μονάδας που δηλώθηκε στην προσφορά.

6.1.3 Όλα τα εργαλεία, παρελκόμενα και εξαρτήματα που είναι απαραίτητα για την εγκατάσταση, την ασφαλή και πλήρη λειτουργία, τη χρήση, τη συντήρηση και την επισκευή του υπό προμήθεια εξοπλισμού, όπως δηλώθηκαν στην τεχνική προσφορά και καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ. Τα είδη αυτά πρέπει να περιλαμβάνονται στη συνολική τιμή του εξοπλισμού.

6.1.4 Δύο (2) πλήρεις έντυπες σειρές και μία (1) σειρά σε ηλεκτρονική μορφή των μηχανολογικών, ηλεκτρολογικών, ηλεκτρονικών, υδραυλικών και πνευματικών σχεδίων του υπό προμήθεια εξοπλισμού, καθώς και των διασυνδέσεών του με την

υφιστάμενη μηχανή. Τα σχέδια πρέπει να αποτυπώνουν την τελική εγκατεστημένη κατάσταση (as-built) και να περιλαμβάνουν επαρκείς λεπτομέρειες για τη λειτουργία, τον εντοπισμό βλαβών, τη συντήρηση και την επισκευή του εξοπλισμού. Τα ηλεκτρονικά αρχεία πρέπει να παραδίδονται σε μορφή PDF και, εφόσον υφίστανται, στην επεξεργάσιμη πρωτογενή μορφή τους.

6.1.5 Τα αναλώσιμα υλικά που απαιτούνται για την προληπτική συντήρηση και την κανονική λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού για χρονικό διάστημα ενός (1) έτους, σύμφωνα με το πρόγραμμα συντήρησης του κατασκευαστή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλει αναλυτική κατάσταση με την ονομασία, τον κωδικό, την απαιτούμενη ποσότητα και τη χρήση κάθε αναλώσιμου. Το κόστος τους πρέπει να περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή της προσφοράς. Στα ανωτέρω δεν περιλαμβάνονται οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή σόλας.

6.1.6 Όλα τα απαιτούμενα ειδικά μέσα, διαγνωστικά εργαλεία και λογισμικά τεχνικού ελέγχου, παραμετροποίησης, εντοπισμού βλαβών και συντήρησης του υπό προμήθεια εξοπλισμού, μαζί με τις αντίστοιχες άδειες χρήσης, τα καλώδια διασύνδεσης και τις οδηγίες χρήσης. Το κόστος τους πρέπει να περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή της προσφοράς.

6.1.7 Εφόσον ο υπό προμήθεια εξοπλισμός περιλαμβάνει προγραμματιζόμενο σύστημα ελέγχου ή ηλεκτρονικό υπολογιστή, πρέπει να παραδοθούν όλα τα απαιτούμενα λογισμικά, αρχεία παραμετροποίησης και αντίγραφα ασφαλείας, μαζί με τα αντίστοιχα μέσα εγκατάστασης, τις άδειες χρήσης, τους κωδικούς πρόσβασης και τα εγχειρίδια εγκατάστασης, λειτουργίας και αποκατάστασης του συστήματος. Οι άδειες χρήσης πρέπει να είναι νόμιμες, χωρίς χρονικό περιορισμό και επαρκείς για το σύνολο του παραδιδόμενου εξοπλισμού.

6.1.8 Πρωτότυπη έγγραφη εγγύηση καλής λειτουργίας του κατασκευαστή ή του προμηθευτή για το σύνολο του υπό προμήθεια εξοπλισμού και τα επιμέρους συγκροτήματά του, διάρκειας τουλάχιστον δύο (2) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Στην εγγύηση πρέπει να αναγράφονται ο τύπος και ο αριθμός σειράς (serial number) του εξοπλισμού ή των επιμέρους συγκροτημάτων, όπου υφίσταται.

6.1.9 Έγγραφη δήλωση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή για τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών και τεχνικής υποστήριξης για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του υπό προμήθεια εξοπλισμού και, σε κάθε περίπτωση, για όσο μεγαλύτερο χρονικό διάστημα ο συγκεκριμένος εξοπλισμός υποστηρίζεται από τον κατασκευαστή.

6.1.10 Πιστοποιητικό τελικού ποιοτικού ελέγχου του κατασκευαστή για τον υπό προμήθεια εξοπλισμό και τα κύρια επιμέρους συγκροτήματά του, στο οποίο πρέπει να αναγράφονται ο τύπος και ο αριθμός σειράς (serial number), όπου υφίσταται, καθώς και το αποτέλεσμα του διενεργηθέντος ελέγχου.

6.1.11 Έγγραφη εγγύηση του προμηθευτή ότι, καθ' όλη τη διάρκεια της εγγύησης καλής λειτουργίας, παρέχονται χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση

όλες οι απαιτούμενες εργασίες, τα ανταλλακτικά και τα αναλώσιμα της προγραμματισμένης συντήρησης, καθώς και οι εργασίες και τα ανταλλακτικά για την αποκατάσταση βλαβών που δεν οφείλονται σε υπαιτιότητα ή πλημμελή χρήση από το προσωπικό της Υπηρεσίας. Η διάρκεια της ανωτέρω κάλυψης πρέπει να είναι τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.

6.1.12 Τα έγγραφα συμμόρφωσης και ασφάλειας που προβλέπονται στην παράγραφο 4.2.2, καθώς και έγγραφη βεβαίωση από τον προμηθευτή ή κατασκευαστή ότι ο εξοπλισμός, μετά την εγκατάσταση και ενσωμάτωσή του στην υφιστάμενη μηχανή, μπορεί να χρησιμοποιείται με ασφάλεια για την προβλεπόμενη χρήση του.

6.1.13 Κατάλογο κρίσιμων ανταλλακτικών, τα οποία είναι απαραίτητα για την άμεση αποκατάσταση συνήθων ή σοβαρών βλαβών και τη διατήρηση της επιχειρησιακής διαθεσιμότητας του εξοπλισμού. Για κάθε ανταλλακτικό πρέπει να αναγράφονται τουλάχιστον η ονομασία, ο κωδικός του κατασκευαστή, η συνιστώμενη ποσότητα αποθέματος.

6.1.14 Το σύνολο των εγχειριδίων, σχεδίων, καταλόγων, πιστοποιητικών, εγγυήσεων, δηλώσεων, λογισμικών, ηλεκτρονικών αρχείων, εργαλείων, παρελκομένων, ανταλλακτικών και αναλώσιμων που απαιτούνται στην παράγραφο 6.1 πρέπει να παραδοθεί στο 700 ΣΕ μέσω της επιτροπής παραλαβής. Τα έγγραφα πρέπει να παραδίδονται οργανωμένα σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή, σύμφωνα με τις επιμέρους απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

**6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές**

6.2.1 Έλεγχος Παραλαβής

Ο έλεγχος παραλαβής πρέπει να πραγματοποιηθεί μετά την ολοκλήρωση της εγκατάστασης, διασύνδεσης, παραμετροποίησης και θέσης σε λειτουργία του εξοπλισμού στην υφιστάμενη μηχανή, από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής. Ο εξοπλισμός πρέπει να βρίσκεται σε πλήρη λειτουργική κατάσταση και να υποβληθεί στους ελέγχους της παραγράφου 6.2.2.

6.2.2 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ’ αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

6.2.2.1.1 Η πληρότητα και η καλή κατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού και των επιμέρους συγκροτημάτων, εξαρτημάτων και παρελκομένων του, ως προς την εμφάνιση, την κατασκευή και την απουσία κακώσεων, φθορών, διαβρώσεων ή άλλων εμφανών ελαττωμάτων.

6.2.2.1.2 Η συμφωνία του υπό προμήθεια εξοπλισμού και των επιμέρους συγκροτημάτων του με τα τεχνικά χαρακτηριστικά, τα στοιχεία αναγνώρισης και τις λοιπές απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, της τεχνικής προσφοράς και της σύμβασης.

6.2.2.1.3 Η ύπαρξη και η πληρότητα όλων των παρελκομένων, εργαλείων, ανταλλακτικών, αναλώσιμων, εγγράφων, πιστοποιητικών, εγγυήσεων, τεχνικών εγχειριδίων, σχεδίων, λογισμικών και ηλεκτρονικών αρχείων που απαιτούνται από την παρούσα ΠΕΔ, την τεχνική προσφορά και τη σύμβαση.

6.2.2.1.4 Η επαλήθευση, βάσει των υποβληθέντων τεχνικών εγγράφων, πιστοποιητικών και στοιχείων του κατασκευαστή, ότι ο υπό προμήθεια εξοπλισμός πληροί τις τεχνικές και λειτουργικές απαιτήσεις της παραγράφου 4.2.

6.2.2.1.5 Εφόσον κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο διαπιστωθούν ουσιώδεις αποκλίσεις από τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, της τεχνικής προσφοράς ή της σύμβασης, η επιτροπή παραλαβής δύναται να μην προχωρήσει στον λειτουργικό έλεγχο και να εισηγηθεί, χωρίς περαιτέρω ελέγχους, την απόρριψη του εξοπλισμού, σύμφωνα με τους όρους της σύμβασης και την κείμενη νομοθεσία.

6.2.2.1.6 Εφόσον διαπιστωθούν ελλείψεις στα παρελκόμενα, εργαλεία, ανταλλακτικά, αναλώσιμα, έγγραφα ή λοιπά παραδοτέα της παραγράφου 6.2.2.1.3, η επιτροπή παραλαβής δεν προχωρά στον λειτουργικό έλεγχο μέχρι την πλήρη αποκατάστασή τους από τον προμηθευτή. Η αποκατάσταση πρέπει να ολοκληρωθεί εντός δεκαπέντε (15) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη γνωστοποίηση των ελλείψεων. Σε περίπτωση αντικειμενικά αιτιολογημένης αδυναμίας, η ανωτέρω προθεσμία δύναται να παραταθεί κατόπιν έγγραφου, τεκμηριωμένου αιτήματος του προμηθευτή και έγκρισης της αρμόδιας Υπηρεσίας.

6.2.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο, ο υπό προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να λειτουργήσει σε πραγματικές συνθήκες παραγωγής για τουλάχιστον είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες και να παραχθούν τουλάχιστον δύο χιλιάδες (2.000) ζεύγη αρβυλών, προκειμένου να επαληθευτούν η συνεχής και ομαλή λειτουργία του, η παραγωγική του ικανότητα και η ποιότητα των παραγόμενων σολών. Από την ανωτέρω παραγωγή η επιτροπή παραλαβής λαμβάνει, με τυχαία δειγματοληψία, δέκα (10) ζεύγη, τα οποία αποστέλλονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για τη διενέργεια των προβλεπόμενων ελέγχων στις παραγόμενες σόλες, σύμφωνα με την εφαρμοζόμενη τεχνική προδιαγραφή των αρβυλών. Σε περίπτωση αδυναμίας του Χημείου Ενόπλων Δυνάμεων, οι έλεγχοι διενεργούνται σε κατάλληλο διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής. Οι σχετικές δαπάνες βαρύνουν τον προμηθευτή.

6.2.2.2.2 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο επαληθεύεται η ορθή και ασφαλής λειτουργία του συνόλου του εξοπλισμού και των επιμέρους συγκροτημάτων του, σε όλες τις προβλεπόμενες καταστάσεις λειτουργίας και υπό τις πραγματικές συνθήκες παραγωγής. Ελέγχονται ιδίως τα συστήματα τροφοδοσίας, προετοιμασίας, μεταφοράς και δοσομέτρησης των πρώτων υλών, οι διατάξεις ελέγχου και ρύθμισης, οι ενδείξεις, οι συναγερμοί, οι ασφαλιστικές διατάξεις και οι λειτουργίες έκτακτης διακοπής. Επιπλέον, επαληθεύονται οι προβλεπόμενες επιδόσεις του εξοπλισμού.

6.2.2.2.3 Κατά τη διάρκεια και μετά την ολοκλήρωση του λειτουργικού ελέγχου πραγματοποιείται οπτικός έλεγχος του εξοπλισμού, των επιμέρους συγκροτημάτων, των σωληνώσεων και των συνδέσεών του, προκειμένου να διαπιστωθεί η απουσία διαρροών, χαλαρώσεων, παραμορφώσεων, υπερθέρμανσης, ασυνήθιστων κραδασμών ή άλλων ενδείξεων δυσλειτουργίας.

6.2.2.2.4 Μετά την επιτυχή ολοκλήρωση όλων των προβλεπόμενων μακροσκοπικών, λειτουργικών και εργαστηριακών ελέγχων και εφόσον δεν διαπιστωθούν βλάβες, αστοχίες ή αποκλίσεις από τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, της τεχνικής προσφοράς και της σύμβασης, η επιτροπή προβαίνει στην οριστική παραλαβή του εξοπλισμού και συντάσσει το σχετικό πρωτόκολλο.

6.2.2.2.5 Η επιτροπή παραλαβής πρέπει να περιλαμβάνει τουλάχιστον έναν (1) Αξιωματικό του Στρατού Ξηράς και έναν (1) Μόνιμο Υπάλληλο του ΥΠΕΘΑ. Στη σύνθεσή της πρέπει να συμμετέχει προσωπικό κατάλληλων τεχνικών ειδικοτήτων, ώστε να καλύπτονται, κατά το δυνατόν, τα γνωστικά αντικείμενα του Χημικού Μηχανικού, του Ηλεκτρολόγου Μηχανικού και του Μηχανολόγου Μηχανικού. Εφόσον απαιτηθεί για τη διενέργεια ή την αξιολόγηση εξειδικευμένων ελέγχων, η επιτροπή δύναται να αιτηθεί τη συνδρομή προσωπικού ή εμπειρογνωμόνων με την απαιτούμενη ειδικότητα και εμπειρία.

6.2.2.3 Λοιποί Έλεγχοι

6.2.2.3 Κατά τη διάρκεια του λειτουργικού ελέγχου, η Υπηρεσία, μέσω της επιτροπής παραλαβής, δύναται να ζητήσει τη διενέργεια πρόσθετων, τεχνικά αιτιολογημένων ελέγχων, οι οποίοι συνδέονται άμεσα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, της τεχνικής προσφοράς και της σύμβασης. Οι έλεγχοι δύνανται να περιλαμβάνουν και την παραγωγή πρόσθετου εύλογου αριθμού ζευγών αρβυλών, εφόσον αυτό απαιτείται για την επαλήθευση των τεχνικών δυνατοτήτων, της παραγωγικής ικανότητας και της ορθής λειτουργίας του εξοπλισμού.

## 7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Ο χρόνος παράδοσης, εγκατάστασης, διασύνδεσης, παραμετροποίησης και θέσης σε πλήρη λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού δεν πρέπει να υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης. Ο προσφέρων οφείλει να δηλώσει στην τεχνική προσφορά του τον απαιτούμενο χρόνο και να υποβάλει αναλυτικό χρονοδιάγραμμα των επιμέρους εργασιών.

7.1.2 Η μεταφορά, εκφόρτωση, τοποθέτηση, πλήρης εγκατάσταση, διασύνδεση, παραμετροποίηση και θέση σε λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού στις εγκαταστάσεις του 700 ΣΕ πραγματοποιούνται με μέριμνα, ευθύνη και δαπάνη του προμηθευτή, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, της σύμβασης και των εφαρμοζόμενων προτύπων. Ο εξοπλισμός πρέπει να παραδοθεί σε πλήρη και ασφαλή λειτουργία, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, κατόπιν έγγραφης ειδοποίησης της Υπηρεσίας, συμπεριλαμβανομένου μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, τουλάχιστον πέντε (5) εργάσιμες ημέρες πριν από την

άφιξή του

7.1.3 Οι κύριες εργασίες υποδομής που ενδέχεται να απαιτηθούν για την εγκατάσταση του εξοπλισμού, όπως η κατασκευή ή ενίσχυση βιομηχανικού δαπέδου ή στεγάστρου και η δημιουργία νέων κεντρικών παροχών ηλεκτρικής ισχύος, νερού ή πεπιεσμένου αέρα, πραγματοποιούνται με μέριμνα της Υπηρεσίας, μόνο εφόσον έχουν δηλωθεί αναλυτικά και τεκμηριωμένα στην τεχνική προσφορά και έχουν γίνει αποδεκτές από την Υπηρεσία. Απαιτήσεις που δεν δηλώθηκαν στην τεχνική προσφορά βαρύνουν τον προμηθευτή και δεν δικαιολογούν πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση ή καθυστέρηση.

7.1.4 Όλες οι δευτερεύουσες εργασίες και τα υλικά που απαιτούνται για την πλήρη εγκατάσταση και λειτουργία του εξοπλισμού, όπως καλωδιώσεις, σωληνώσεις, σύνδεσμοι, βαλβίδες, διατάξεις προστασίας και συνδέσεις με τα υφιστάμενα σημεία παροχής ηλεκτρικής ισχύος, νερού και πεπιεσμένου αέρα, πραγματοποιούνται ή παρέχονται με μέριμνα, ευθύνη και δαπάνη του προμηθευτή.

7.1.5 Ο προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει, για χρονικό διάστημα δύο (2) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, πλήρη προληπτική και διορθωτική συντήρηση του υπό προμήθεια εξοπλισμού και των σημείων διασύνδεσής του με την υφιστάμενη μηχανή, σύμφωνα με το πρόγραμμα συντήρησης του κατασκευαστή. Η κάλυψη περιλαμβάνει όλες τις απαιτούμενες εργασίες, μετακινήσεις τεχνικού προσωπικού, ανταλλακτικά και αναλώσιμα συντήρησης, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1 Υποστήριξη ανταλλακτικών (Αρχική Υποστήριξη)

7.2.1.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, τα ανταλλακτικά αρχικής υποστήριξης που απαιτούνται για την προληπτική και διορθωτική συντήρηση του εξοπλισμού κατά τα δύο (2) πρώτα έτη λειτουργίας του. Τα είδη και οι ποσότητες πρέπει να δηλώνονται στην τεχνική προσφορά, σύμφωνα με τον πίνακα της Προσθήκης ΙΙΙ, και να περιλαμβάνονται στη συνολική τιμή της προσφοράς. Η υποβληθείσα κατάσταση δεν περιορίζει την υποχρέωση του προμηθευτή να διαθέσει, χωρίς πρόσθετη επιβάρυνση, οποιοδήποτε άλλο ανταλλακτικό απαιτηθεί κατά τη διάρκεια της διετούς συντήρησης.

7.2.1.2 Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλει αναλυτικό τιμοκατάλογο των προτεινόμενων ανταλλακτικών, καθώς και σαφή και αντικειμενικό τρόπο αναπροσαρμογής των τιμών τους για μελλοντικές προμήθειες. Ο τρόπος αναπροσαρμογής πρέπει να βασίζεται σε επίσημο και επαληθεύσιμο οικονομικό δείκτη ή στον εκάστοτε επίσημο τιμοκατάλογο του κατασκευαστή.

7.2.1.3 Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλει κατάλογο των βασικών και, εφόσον υφίστανται, εναλλακτικών πηγών προμήθειας των ανταλλακτικών του εξοπλισμού, με τα στοιχεία επικοινωνίας του κατασκευαστή, των εξουσιοδοτημένων αντιπροσώπων ή διανομέων και τους αντίστοιχους κωδικούς

ανταλλακτικών. Η ανωτέρω πληροφόρηση πρέπει να καλύπτει χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής και να επικαιροποιείται σε περίπτωση μεταβολής των πηγών προμήθειας.

7.2.2 Δυνατότητα Συντήρησης

7.2.2.1 Ο υποψήφιος προμηθευτής να δηλώνει στο Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣ) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, ότι για το προσφερόμενο εξοπλισμό υπάρχει η δυνατότητα επισκευής – αντικατάστασης, με έναρξη εντός πέντε (5) ημερών από την έγγραφη ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail) ειδοποίηση του προμηθευτή - εφόσον το κατάλληλο ανταλλακτικό είναι διαθέσιμο στον Ελλαδικό χώρο - καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Η διάθεση των ανταλλακτικών καλύπτεται από τα αναφερόμενα στην παράγραφο 7.2.2.2

7.2.2.2 Για τον σκοπό αυτό, καθώς και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει τον προσφερόμενο εξοπλισμό/μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές κλπ, πρέπει στην προσφορά του, να αναφέρεται απαραιτήτως (και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει την Στρατιωτική Υπηρεσία άμεσα (εντός 15 ημερών), μετά την ενημέρωσή του (εγγράφως ή μέσω email) για την απαίτηση του ανταλλακτικού.

7.2.2.3 Ο προμηθευτής υποχρεούται κατά την υποβολή της τεχνικής προσφοράς του, να υποβάλλει χρονοδιάγραμμα κόστους και περιοδικής συντήρησης του υπό προμήθεια εξοπλισμού, με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών (after sales service).

7.2.3 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Για την υποστήριξη του υπό προμήθεια εξοπλισμού, ο προμηθευτής υποχρεούται να εγγυηθεί εγγράφως τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών και αναλώσιμων για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Τα αιτήματα της Υπηρεσίας για την προμήθειά τους πρέπει να ικανοποιούνται εντός δεκαπέντε (15) ημερών από την έγγραφη γνωστοποίησή τους στον προμηθευτή. Σε περίπτωση αντικειμενικά αιτιολογημένης αδυναμίας τήρησης της προθεσμίας, αυτή δύναται να παραταθεί κατόπιν έγγραφου και τεκμηριωμένου αιτήματος του προμηθευτή και έγκρισης της Υπηρεσίας. Ο προσφέρων πρέπει να δηλώσει στο Φύλλο Συμμόρφωσης το χρονικό διάστημα για το οποίο εγγυάται τον εφοδιασμό της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά και αναλώσιμα.

## 8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

### 8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης:

8.1.1 Τόπος παράδοσης: Οι εγκαταστάσεις του 700 ΣΕ, στον χώρο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία. Η εκφόρτωση, η εσωτερική μεταφορά και η τοποθέτηση του εξοπλισμού στην τελική θέση εγκατάστασης πραγματοποιούνται με μέριμνα, ευθύνη και δαπάνη του προμηθευτή.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης: Σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 7.1.1.

### 8.2 Εκπαίδευση

Η εκπαίδευση του προσωπικού στον υπό προμήθεια εξοπλισμό πραγματοποιείται με μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή, στις εγκαταστάσεις του 700 ΣΕ ή σε άλλο χώρο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Η εκπαίδευση παρέχεται στην ελληνική γλώσσα ή με διερμηνέα, με μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή, εφόσον ο εκπαιδευτής δεν είναι ελληνόφωνος. Πρέπει να αρχίσει εντός δεκαπέντε (15) ημερών από την ολοκλήρωση του μακροσκοπικού ελέγχου και να ολοκληρωθεί πριν από την έναρξη των λειτουργικών δοκιμών, όπως παρακάτω:

8.2.1 Εκπαίδευση Χειριστών Εξοπλισμού/Μηχανήματος

Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλει πρόγραμμα εκπαίδευσης, σύμφωνα με την Προσθήκη VIII, για τουλάχιστον τρεις (3) χειριστές της Υπηρεσίας. Η εκπαίδευση πραγματοποιείται στον τόπο εγκατάστασης από κατάλληλα καταρτισμένο τεχνικό προσωπικό του προμηθευτή ή του κατασκευαστή και περιλαμβάνει τουλάχιστον την ασφαλή λειτουργία και τον χειρισμό του εξοπλισμού, την εκκίνηση και παύση λειτουργίας, τις βασικές ρυθμίσεις και παραμετροποιήσεις, την αναγνώριση ενδείξεων και συναγερμών, τις ενέργειες έκτακτης ανάγκης και την καθημερινή φροντίδα του εξοπλισμού. Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι από πέντε (5) έως δέκα (10) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

8.2.2 Εκπαίδευση Τεχνικού Προσωπικού

Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλει πρόγραμμα εκπαίδευσης για τουλάχιστον δύο (2) τεχνικούς της Υπηρεσίας. Η εκπαίδευση πραγματοποιείται στον τόπο εγκατάστασης από κατάλληλα καταρτισμένο τεχνικό προσωπικό του προμηθευτή ή του κατασκευαστή και πρέπει να παρέχει τις απαιτούμενες θεωρητικές και πρακτικές γνώσεις για την ασφαλή λειτουργία, τον τεχνικό έλεγχο, την προληπτική συντήρηση, τη διάγνωση βλαβών, την εκτέλεση ρυθμίσεων και την αποκατάσταση μικρής έκτασης βλαβών του εξοπλισμού.

Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι επαρκής για την πλήρη κάλυψη του εγκεκριμένου προγράμματος και την πρακτική εξοικείωση του τεχνικού προσωπικού. Η εκπαίδευση ολοκληρώνεται μετά την πρακτική επίδειξη από τους εκπαιδευόμενους ότι μπορούν να εκτελούν με ασφάλεια τις βασικές εργασίες

χειρισμού, ελέγχου, προληπτικής συντήρησης, διάγνωσης και αποκατάστασης μικρής έκτασης βλαβών. Η ακριβής διάρκεια καθορίζεται στο πρόγραμμα εκπαίδευσης που υποβάλλει ο προμηθευτής και εγκρίνεται από την Υπηρεσία.

8.2.3 Το σύνολο του κόστους της προβλεπόμενης εκπαίδευσης, συμπεριλαμβανομένων των αμοιβών, μετακινήσεων και εξόδων διαμονής του εκπαιδευτικού προσωπικού, της διερμηνείας και του εκπαιδευτικού υλικού, πρέπει να περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή της προσφοράς. Η Υπηρεσία δύναται να ζητήσει, μέσω της επιτροπής παραλαβής, εύλογη παράταση της εκπαίδευσης χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση, εφόσον δεν έχουν καλυφθεί πλήρως το εγκεκριμένο πρόγραμμα και οι προβλεπόμενοι εκπαιδευτικοί στόχοι.

8.2.4 Εκπαιδευτικά Μέσα – Υλικά

Ο εκπαιδευτής, τα τεχνικά εγχειρίδια, οι εκπαιδευτικές σημειώσεις, οι παρουσιάσεις, τα διαγράμματα, τα αναλώσιμα επίδειξης και κάθε ειδικό μέσο ή λογισμικό που απαιτείται για τη θεωρητική και πρακτική εκπαίδευση παρέχονται από τον προμηθευτή χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση. Η Υπηρεσία διαθέτει τον χώρο εκπαίδευσης και τα συνήθη εποπτικά μέσα που υπάρχουν στις εγκαταστάσεις της. Το εκπαιδευτικό υλικό παραδίδεται σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή και παραμένει στην Υπηρεσία μετά την ολοκλήρωση της εκπαίδευσης.

## 9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο προσφέρων υποχρεούται να υποβάλει με την προσφορά του όλα τα έγγραφα, πιστοποιητικά, δηλώσεις και τεχνικά στοιχεία που καθορίζονται στις ακόλουθες παραγράφους. Τα τεχνικά στοιχεία υποβάλλονται με την τεχνική προσφορά και τα στοιχεία κόστους αποκλειστικά με την οικονομική προσφορά, εκτός εάν ορίζεται διαφορετικά στην παρούσα ΠΕΔ ή τη σύμβαση:

9.1 Επίσημο τεχνικό φυλλάδιο (prospectus) ή τεχνικό δελτίο του κατασκευαστή για τον προσφερόμενο εξοπλισμό και τα κύρια επιμέρους συγκροτήματά του, στην ελληνική ή/και αγγλική γλώσσα. Εφόσον ο εξοπλισμός αποτελεί ειδική κατασκευή ή προσαρμογή για την υφιστάμενη μηχανή, γίνεται αποδεκτή αναλυτική τεχνική τεκμηρίωση του κατασκευαστή, από την οποία πρέπει να προκύπτουν με σαφήνεια ο τύπος, η διαμόρφωση και τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου εξοπλισμού.

9.2 Αναλυτική τεχνική περιγραφή του προσφερόμενου εξοπλισμού, της διαμόρφωσης και της αρχής λειτουργίας του, των επιμέρους συγκροτημάτων, των απαιτούμενων παροχών και του τρόπου εγκατάστασης, διασύνδεσης και λειτουργικής συνεργασίας με την υφιστάμενη μηχανή. Η περιγραφή πρέπει να περιλαμβάνει όλα τα τεχνικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά που απαιτούνται για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης με την παρούσα ΠΕΔ και να συνοδεύεται από τα αντίστοιχα τεχνικά φυλλάδια ή/και έγγραφα του κατασκευαστή. Η τεχνική περιγραφή υποβάλλεται σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης Χ.

9.3 Τουλάχιστον δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του προσφερόμενου εξοπλισμού και των κύριων επιμέρους συγκροτημάτων του, εφόσον δεν περιλαμβάνονται στα υποβαλλόμενα τεχνικά φυλλάδια. Σε περίπτωση ειδικής

κατασκευής ή εξοπλισμού που δεν έχει ακόμη κατασκευαστεί, γίνονται αποδεκτά επίσημα τεχνικά σχέδια ή/και τρισδιάστατες απεικονίσεις του κατασκευαστή.

9.4 Υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο του προσφέροντος, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης ΙΙ, στην οποία δηλώνονται τα ακόλουθα:

9.4.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας, ο οποίος δεν πρέπει να είναι μικρότερος από δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, η ανεπιφύλακτη αποδοχή των σχετικών απαιτήσεων της παρούσας ΠΕΔ και η δέσμευση ότι κατά την παράδοση θα προσκομιστεί η προβλεπόμενη έγγραφη εγγύηση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

9.4.2 Ότι εξασφαλίζεται η διαθεσιμότητα ανταλλακτικών, αναλώσιμων και τεχνικής υποστήριξης για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.

9.4.3 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ.

9.4.4 Η συχνότητα της περιοδικής συντήρησης (service), σύμφωνα με το πρόγραμμα συντήρησης του κατασκευαστή, καθώς και το κόστος των απαιτούμενων εργασιών, χωρίς ανταλλακτικά, μετά τη λήξη της διετούς δωρεάν συντήρησης.

9.4.5 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού εφαρμόζει πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 9001 ή ισοδύναμο, σύμφωνα με την παράγραφο 4.4.1, και ότι το υποβαλλόμενο πιστοποιητικό είναι σε ισχύ κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς.

9.4.6 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, την εκπαίδευση των χειριστών και του τεχνικού προσωπικού στη λειτουργία, στον ασφαλή χειρισμό, στον έλεγχο, στη συντήρηση, στη διάγνωση και στην αποκατάσταση μικρής έκτασης βλαβών του προσφερόμενου εξοπλισμού, σύμφωνα με την παράγραφο 8.2.

9.4.7 Ότι κατά την ημερομηνία παράδοσης του εξοπλισμού δεν θα έχουν παρέλθει περισσότεροι από δεκαοκτώ (18) μήνες από την ημερομηνία κατασκευής του και ότι ο μήνας και το έτος κατασκευής θα αναγράφονται στην πινακίδα αναγνώρισης ή/και στα συνοδευτικά έγγραφα του κατασκευαστή.

9.4.8 Ο προσφερόμενος χρόνος παράδοσης, εγκατάστασης, διασύνδεσης, παραμετροποίησης και θέσης σε πλήρη λειτουργία του εξοπλισμού, ο οποίος δεν πρέπει να υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

9.4.9 Ότι όλα τα στοιχεία που αναγράφονται στα υποβαλλόμενα επίσημα τεχνικά φυλλάδια (prospectus), τεχνικά δελτία ή/και λοιπά έγγραφα του

κατασκευαστή είναι αληθή και ακριβή και αντιστοιχούν στη συγκεκριμένη προσφερόμενη διαμόρφωση του εξοπλισμού.

9.5 Προκαταρκτικά μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά, ηλεκτρονικά, υδραυλικά ή/και πνευματικά σχέδια και διαγράμματα, ανάλογα με την προσφερόμενη τεχνολογία, στα οποία αποτυπώνονται η διάταξη του εξοπλισμού, τα κύρια επιμέρους συγκροτήματα, οι απαιτούμενες παροχές και τα σημεία διασύνδεσης με την υφιστάμενη μηχανή. Τα οριστικά σχέδια «ως κατασκευάστηκε» (as-built) παραδίδονται σύμφωνα με την παράγραφο 6.1.4.

9.6 Αναλυτικό κατάλογο, σύμφωνα με την Προσθήκη IV, όλων των εξαρτημάτων, παρελκομένων και εργαλείων που θα συνοδεύουν τον προσφερόμενο εξοπλισμό και θα περιλαμβάνονται στη συνολική τιμή της προσφοράς. Για κάθε είδος πρέπει να αναφέρονται τουλάχιστον η ονομασία στην ελληνική ή/και αγγλική γλώσσα, ο κατασκευαστής, ο κωδικός του κατασκευαστή, η ποσότητα και η χρήση ή λειτουργία του. Όπου κάποιο στοιχείο δεν εφαρμόζεται, αυτό πρέπει να δηλώνεται ρητά.

9.7 Αναλυτικό κατάλογο, σύμφωνα με την Προσθήκη V, των αναλώσιμων υλικών που απαιτούνται για την προληπτική και διορθωτική συντήρηση και την κανονική λειτουργία του εξοπλισμού κατά τα δύο (2) πρώτα έτη λειτουργίας του. Για κάθε αναλώσιμο πρέπει να αναφέρονται τουλάχιστον η ονομασία, ο κατασκευαστής, ο κωδικός του κατασκευαστή, η απαιτούμενη ποσότητα και η χρήση του. Τα αναλώσιμα πρέπει να περιλαμβάνονται στη συνολική τιμή της προσφοράς και να παρέχονται χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση κατά τη διάρκεια της διετούς συντήρησης. Δεν περιλαμβάνονται οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή σόλας.

9.8 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή, εφόσον πρόκειται για διαφορετικά πρόσωπα, καθώς και κατάλογο εγκαταστάσεων ίδιου ή παρόμοιου εξοπλισμού, σύμφωνα με την Προσθήκη VI. Για κάθε εγκατάσταση πρέπει να αναφέρονται, εφόσον είναι διαθέσιμα, ο πελάτης ή ο φορέας, η χώρα εγκατάστασης, ο τύπος του εξοπλισμού, το έτος εγκατάστασης και στοιχεία επικοινωνίας για την επιβεβαίωση της αναφοράς. Η μη αναγραφή στοιχείων επικοινωνίας για λόγους εμπιστευτικότητας πρέπει να αιτιολογείται.

9.9 Με βάση τα υποβληθέντα στοιχεία, τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ και τους όρους της διακήρυξης, η αρμόδια επιτροπή προβαίνει στην τεχνική αξιολόγηση των προσφορών και διαπιστώνει τη συμμόρφωση ή μη του προσφερόμενου εξοπλισμού με τις καθορισμένες τεχνικές απαιτήσεις. Η επιλογή του αναδόχου πραγματοποιείται σύμφωνα με το κριτήριο ανάθεσης και τη διαδικασία που καθορίζονται στη διακήρυξη.

9.10 Η αρμόδια επιτροπή δύναται να ζητήσει από τους προσφέροντες έγγραφες διευκρινίσεις ή/και συμπληρωματικά στοιχεία για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και της συμμόρφωσης του προσφερόμενου εξοπλισμού, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία και τους όρους της διακήρυξης. Οι διευκρινίσεις δεν επιτρέπεται να μεταβάλλουν την προσφορά ή να αναπληρώνουν ουσιώδεις ελλείψεις της. Εφόσον προβλέπεται στη διακήρυξη και είναι τεχνικά

εφικτό, η επιτροπή δύναται να ζητήσει επίδειξη της λειτουργίας ίδιου ή παρόμοιου εξοπλισμού, χωρίς οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας.

9.11 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ, υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (https://prodiagrafes.army.gr), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή. ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

## 10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Για οποιοδήποτε τεχνικό ή κατασκευαστικό θέμα δεν ρυθμίζεται ρητά στην παρούσα ΠΕΔ, εφαρμόζονται η ισχύουσα ενωσιακή και εθνική νομοθεσία, τα κατά περίπτωση εφαρμοζόμενα ευρωπαϊκά ή/και διεθνή πρότυπα, οι οδηγίες του κατασκευαστή και οι αναγνωρισμένοι κανόνες της επιστήμης και της τεχνικής. Η παρούσα διάταξη δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί για την τροποποίηση ή την παράκαμψη ρητής απαίτησης της ΠΕΔ.

10.2 Συντμήσεις

10.2.1 ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων.

10.2.2 Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης.

10.2.3 PU: Πολυουρεθάνη (Polyurethane).

10.2.4 TPR: Θερμοπλαστικό ελαστικό (Thermoplastic Rubber).

10.2.5 TPU: Θερμοπλαστική πολυουρεθάνη (Thermoplastic Polyurethane).

## 11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (https://prodiagrafes.army.gr), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής για τη βελτίωση της.

./.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

## ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ
## ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΟΛΑΣ ΑΡΒΥΛΩΝ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΑΠΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΙ ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΗ (ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ-ΑΠΑΡΤΙΑ)

Η παρούσα Προσθήκη εφαρμόζεται μόνο εφόσον η προσφερόμενη τεχνολογία αφορά παραγωγή σόλας δύο συστατικών από ελαστικό και πολυουρεθάνη (PU). Τα αναφερόμενα επιμέρους μηχανήματα, απάρτια και τεχνικά χαρακτηριστικά αποτελούν την απαιτούμενη λειτουργική διαμόρφωση για λύση PU. Γίνεται αποδεκτή ισοδύναμη τεχνική διαμόρφωση, εφόσον ο προσφέρων τεκμηριώσει, με επίσημα τεχνικά στοιχεία του κατασκευαστή, ότι εξασφαλίζει την πλήρη συμβατότητα με την υφιστάμενη μηχανή και την επίτευξη των απαιτήσεων και επιδόσεων της κυρίως ΠΕΔ. Σε περίπτωση προσφοράς τεχνολογίας TPR ή/και TPU, ο προσφέρων υποβάλλει αντίστοιχη αναλυτική κατάσταση του απαιτούμενου εξοπλισμού και των επιμέρους συγκροτημάτων του.

**1.** Σετ μετατροπής για την υφιστάμενη μηχανή D921/24 από σόλα μιας πυκνότητας ελαστικού σε σόλα δυο πυκνοτήτων, ελαστικού-πολυουρεθάνης με ενδιάμεσο υλικό φλις.

**2.** Κεφαλή έκχυσης πολυουρεθάνης (PU), συμπεριλαμβάνοντας 3 κοχλίες ανακατέματος (Δ=25 χιλ.) για τα δυο βασικά συστατικά τροφοδοσίας πολυόλης και ισοκυανικού για την παραγωγή ομογενοποιημένου αφρού.

**3.** Μονάδα τροφοδοσίας ακατέργαστης πολυόλης (υλικό Α). Δεξαμενή 250 λίτρων με εξωτερική μόνωση, με ένδειξη θερμοκρασίας, με ανακατωτή, μηχανισμό διακοπής στην έξοδο της δεξαμενής.

**4.** Μονάδα τροφοδοσίας ακατέργαστης ισοκυανίνης (υλικό Β). Δεξαμενή 250 λίτρων με εξωτερική μόνωση, με ένδειξη θερμοκρασίας, με ανακατωτή, μηχανισμό διακοπής στην έξοδο της δεξαμενής.

**5.** Αυτόματος καθαριστής στομίου έκχυσης πολυουρεθάνης από κατάλοιπα.

**6.** Δεξαμενή αποκολητικού για το στόμιο καθαρισμού PU.

**7.** Αυτό-καθοριζόμενη κεφαλή, με επανακυκλοφορία συστατικών. Δυνατότητα εγκατάστασης μέχρι και 6 χρωμάτων για γρήγορες αλλαγές χρώματος. Ροή υλικού =20-60 $cm^3$/sec.

**8.** Στεγνωτήρας αέρα, πλήρως αυτόματος, 10 ατμόσφαιρες, 10.2 Nm3/h με φίλτρα, ένδειξη υγρασίας, συσκευή άσκησης πίεσης στις δεξαμενές PU με στεγνό αέρα.

**9.** Συσκευή θέρμανσης στρώματος σόλας ελαστικού, πριν την έκχυση πολυουρεθάνης.

**10.** Μονάδα έλεγχου θερμοκρασίας 18KW, με θέρμανση και σύστημα ψύξης για την σταθερή θερμοκρασία καλουπιών.

**11.** Μετατροπή συστήματος θέρμανσης 24 σταθμών καλουπιών από ελαστικό σε πολυουρεθάνη.

**12.** Μετατροπή μονάδας ελέγχου (καλώδια, υλικό, λογισμικό,)

**13.** Συσκευή ελέγχου μέτρησης χρώματος, για 2 χρώματα, για κάθε κεφαλή έκχυσης PU.

**14.** 2 Δοχεία-τρόλεϊ χρώματος πολυουρεθάνης.

**15.** Συσκευή αυτόματης αλλαγής κοχλία, με 9 κοχλίες ανακατώματος (δυνατότητα υποδοχής έως 12 κοχλιών). Σύστημα ελέγχου και παρουσίας κοχλία για την διασφάλιση ποιοτικού προϊόντος.

**16.** Μεταβλητή ρύθμιση υποδοχής μίξης.

**17.** Μεταβλητή ρύθμιση εξαγωγής.

**18.** Μικρή κίνηση RGE 4011+3024.

**19.** Μεταβλητή ταχύτητα περιστροφής κοχλία μίξης.

**20.** Πρόσθετη προβολή στο RGE για τις ακόλουθες παραμέτρους (ταχύτητα περιστροφής, πίεση, θερμοκρασία).

**21.** 12 Κοχλίες ανακατώματος για το RGE.

**22.** Ανακατωτής δεξαμενής σταθερής ταχύτητας για την ομαλή προεπεξεργασία συστατικών (στην περίπτωση που ζητηθεί για την δεξαμενή Β).

**23.** 2 Ανακατωτές δεξαμενής ρυθμιζόμενης ταχύτητας ανάλογα με το επίπεδο συστατικών στη δεξαμενή .

**24.** 2 Ημιαυτόματες συσκευές γεμίσματος δεξαμενής πολυουρεθάνης.

**25.** Φίλτρο με μοτέρ για το συνεχές φιλτράρισμα των συστατικών πολυουρεθάνης. Προαιρετική συσκευή χειροκίνητης λειτουργιάς.

**26.** Εναλλάκτης θερμοκρασίας για πολυουρεθάνη πολυαιθέρα για σταθερό έλεγχο θερμοκρασίας.

**27.** 2 Συστήματα ανακατώματος δεξαμενής χρώματος.

**28.** Ηλεκτρική ρυθμιζόμενη θέρμανση δεξαμενής χρώματος για την κατάλληλη και σταθερή ιδιότητα ροής χρώματος.

**29.** Καμπίνα προθέρμανσης για 4 βαρέλια 200 λίτρων πολυουρεθάνης, με τρόλεϊ μεταφοράς.

**30.** Σετ ποιοτικού ελέγχου πολυουρεθάνης (ηλεκτρονική ζυγαριά ακριβείας κατά 0.1 γρ., μετρητής όγκου, ανοξείδωτος ανακατωτής, συσκευή καθορισμού αναλογίας 2 συστατικών πολυουρεθάνης με αντίστοιχα εργαλεία).

**31.** Ανακατωτής βαρελιών πολυουρεθάνης

**32.** Φριτέζα θέρμανσης και καθαρισμού κοχλιών από κατάλοιπα (θα συμπεριλαμβάνει 10 κιλά υλικού καθαρισμού).

**33.** Συσκευή και δοχείο χειροκίνητου ψεκασμού καλουπιών με κατάλληλο υλικό (θα συμπεριλαμβάνει 2 πιστόλια ψεκασμού).

**34.** Ζεύγος μεταλλικών καλαποδιών-καλουπιών για την παραγωγή στρατιωτικών υποδημάτων με σόλα δύο στρωμάτων (πυκνοτήτων), ελαστικού/πολυουρεθάνης.

**34.1** Το ζεύγος μεταλλικών καλαποδιών-καλουπιών που αποτελείται από:

**34.1.1** 2 αλουμινένια καλαπόδια με θέρμανση.

**34.1.2** 2 σκελετούς αλουμινίου, διαιρούμενα.

**34.1.3** 2 αλουμινένια πέλματα με σχέδιο σόλας.

**34.1.4** 2 αλουμινένια ομοιώματα καλαπόδια με θέρμανση και βάση.

**34.2** Τα ζεύγη μεταλλικών καλαποδιών-καλουπιών θα κατασκευαστούν σε μεγέθη (Νο) που θα καθορίσει η Υπηρεσία κατά το στάδιο της διακήρυξης. Οι διαστάσεις των καλαποδιών δίδονται από την Υπηρεσία με το ηλεκτρονικό πρότυπο για το Νο 42. Τα λοιπά μεγέθη κατασκευάζονται με βάση το Γαλλικό Σύστημα και βήμα ±6,66 mm από μέγεθος σε μέγεθος.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ**

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8Ν.1599/1986)

| |
|---|
| Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται αε αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986) |

| | | |
|---|---|---|
| ΠΡΟΣ (1) | | |
| 0 - Η Όνομα (2): | Επώνυμο (3) : | |
| Όνομα και Επώνυμο Πατέρα (4): | | |
| Όνομα και Επώνυμο Μητέρας (5) : | | |
| Ημερομηνία γέννησης (6) : | | |
| Τόπος Γέννησης (7) : | | |
| Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας (8) | Τηλ (9): | |
| Τόπος Κατοικίας (10): | ΑριΒ: ΤΚ | |
| Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax): | Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email): | |

**Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις που προβλέπονται** από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:
Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της …… και εξουσιοδοτημένος για την υπογραφή της παρούσας δήλωσης σχετικά με τον προσφερόμενο εξοπλισμό …… :

α. Παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας διάρκειας …… ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής και γίνονται ανεπιφύλακτα αποδεκτές οι σχετικές απαιτήσεις της ΠΕΔ.

β. Εξασφαλίζεται διαθεσιμότητα ανταλλακτικών, αναλώσιμων και τεχνικής υποστήριξης για χρονικό διάστημα …… ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού με επισκευές, βαθμονόμηση, όπου απαιτείται, και σχετική τεχνική πληροφόρηση.

δ. Η περιοδική συντήρηση πραγματοποιείται κάθε …… και το κόστος των απαιτούμενων εργασιών, χωρίς ανταλλακτικά, μετά τη λήξη της διετούς δωρεάν συντήρησης ανέρχεται σε …… €.

ε. Το εργοστάσιο κατασκευής εφαρμόζει πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο …… και το σχετικό πιστοποιητικό είναι σε ισχύ.

./.

στ. Αναλαμβάνεται, χωρίς πρόσθετη οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, η εκπαίδευση των χειριστών και του τεχνικού προσωπικού σύμφωνα με την παράγραφο 8.2.

ζ. Κατά την ημερομηνία παράδοσης δεν θα έχουν παρέλθει περισσότεροι από δεκαοκτώ (18) μήνες από την ημερομηνία κατασκευής του εξοπλισμού.

η. Ο χρόνος παράδοσης, εγκατάστασης, διασύνδεσης, παραμετροποίησης και θέσης σε πλήρη λειτουργία του εξοπλισμού είναι …… μήνες.

θ. Όλα τα στοιχεία των υποβαλλόμενων τεχνικών φυλλαδίων ή/και λοιπών εγγράφων του κατασκευαστή είναι αληθή, ακριβή και αντιστοιχούν στην προσφερόμενη διαμόρφωση.

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ**

Στις θέσεις με τελείες συμπληρώνονται τα στοιχεία του προσφέροντος και του εξοπλισμού.

1–10. Αναγράφονται τα στοιχεία του δηλούντος, όπως απαιτούνται στο τυποποιημένο έντυπο.

11. Αναγράφεται η επωνυμία του προσφέροντος.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου εξοπλισμού.

Η δήλωση υπογράφεται από τον νόμιμο εκπρόσωπο του προσφέροντος.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ**

**ΠΙΝΑΚΑΣ**
**ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΡΧΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΔΥΟ (2) ΕΤΩΝ**
**ΤΟΥ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**

**……**

| Α/Α | PART NUMBER (P/N) ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ | ΕΠΩΝΥΜΙΑ-ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ | ΟΝΟΜΑΣΙΑ | ΜΕΙΖΟΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΠΟΥ ΠΡΟΟΡΙΖΕΤΑΙ | ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

## ΠΙΝΑΚΑΣ
## ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ – ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ – ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ
## (ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ)

**……..……..**

| Α/Α | ΟΝΟΜΑΣΙΑ | ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΧΡΗΣΗ / ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

## ΠΙΝΑΚΑΣ
## ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΔΙΕΤΟΥΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
## (ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΟΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ)

| Α/Α | ΟΝΟΜΑΣΙΑ | ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ | ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΧΡΗΣΗ |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

## ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ – ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

Κύριοι,
Στον παρακάτω πίνακα δηλώνονται εγκαταστάσεις ίδιου ή παρόμοιου εξοπλισμού:

| Α/Α | ΠΕΛΑΤΗΣ / ΦΟΡΕΑΣ – ΧΩΡΑ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ | ΤΥΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ – ΕΤΟΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ | ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ / ΑΙΤΙΟΛΟΓΗΣΗ email |
|---|---|---|---|
| | | | |

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

## ΠΙΝΑΚΑΣ
## ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ
## ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ, ΝΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΜΕ ΤΟΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ
## ΚΑΙ ΔΕΝ ΘΑ ΤΟΝ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ
## (ΔΕΝ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ)

| Α/Α | ΟΝΟΜΑΣΙΑ | ΚΩΔΙΚΟΣ | ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ | ΚΟΣΤΟΣ | ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII**

**ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑ**
**ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ**

**……..**

**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**
(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 8.2)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια …….[1]……. εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα ….[2]….
08:00 έως 08:45 ……[3]……..
08:55 έως 09:40 ……[3]……..

κ.λπ.

β. Τρίτη
……..
……..
……..
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ. ……[4]…….

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό:

α. ….[5]….. Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1) ……[6]…….
(2) ……[6]…….

β. …..[5]…. Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων:

(1) ……[6]……
(2) ……[6]……

γ. …..[5]…. Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της …..[8]…… για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1) ……[6]…….
(2) ……[6]…….

./.

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ**

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

./.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ**

**ΒΕΒΑΙΩΣΗ**
**ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ**
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**

Βεβαιώνεται ότι το εργοστάσιο …… εφαρμόζει πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης σύμφωνα με το πρότυπο …… και ειδικότερα:

**α. Φορέας πιστοποίησης: ……**

**β. Αριθμός πιστοποιητικού: ……**

**γ. Ημερομηνία έκδοσης: ……**

**δ. Ημερομηνία λήξης: ……**

**Το σχετικό πιστοποιητικό επισυνάπτεται και είναι σε ισχύ κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς.**

Τόπος – Ημερομηνία: ……

Ο Υπεύθυνος
Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου
Υπογραφή – Σφραγίδα

./.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ**

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**
**ΤΟΥ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ**

**……**
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ……[1]…….

ΠΡΟΣ: ……[2]…….

ΘΕΜΑ: Διακήρυξη Νο ……[3]…… για την προμήθεια ……[4]……

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**
**Εταιρείας: ……..**

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το ……[4]…….. του ……[5]……, το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με την Τεχνική Προδιαγραφή ……..[ ]…….. καθώς και στη Διακήρυξη με Νο ……..[3]……, είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

Το προσφερόμενο ……..[4]…… έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

……..[6]……
……
……
……

**Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :**

……[8]……
……
……

**-Ο-**
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

./.

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ**

**1.** Αναγράφεται η ημερομηνία
**2.** Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
**3.** Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
**4.** Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
**5.** Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
**6.** Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
**7.** Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το/α προσφερόμενο/α υλικό/ά

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-00949/2η Έκδοση.
ΣΥΝΤΑΞΗ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Ζήσης Καραμανώλας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΤΧ)
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Πέτρος Περιμένης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
12 Νοεμβρίου 2026