

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01321

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΑ ΚΥΛΙΟΜΕΝΑ ΠΙΝΕΛΑ ΒΑΦΗΣ (ΡΟΛΑ)

09 ΜΑΡΤΙΟΥ 2023

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	3
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά	4
4.3 Σχεδιασμός- Κατασκευή.....	5
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	6
4.5 Επισημάνση υλικού.....	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	6
5.1 Συσκευασία.....	6
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	6
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	7
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	7
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	7
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	10
7.1 Εγγυήσεις.....	10
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	10
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	10
8.2 Τόπος παράδοσης.....	10
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	11
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	11
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	11
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	13
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	13
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας κυλινδρικών κυλιόμενων πινέλων βαφής (ρολών), με βάση τις ανάγκες του Πολεμικού Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄/08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.2 EN ISO/IEC 17050-1 «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity – Part 1: General requirements».

2.2.3 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.3 Τεχνικές Προδιαγραφές

2.3.1 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΚΕΦΝ Ν-0967 Η, η οποία καταργείται με την παρούσα.

2.3.2 Η Τεχνική Περιγραφή Η.Π.Α. (CID, Commercial Item Description A-A-2851C (Jun.2005) «Accessories, Paint Roller»

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τα κυλινδρικά πινέλα της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ ανάλογα με το ονομαστικό μέγεθος και τις διαστάσεις τους όπως παρουσιάζεται στον ακόλουθο Πίνακα Ι.

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι	
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	
ΚΥΛΙΝΔΡΙΚΑ ΚΥΛΙΟΜΕΝΑ ΠΙΝΕΛΑ ΒΑΦΗΣ (ΡΟΛΑ)	
Αριθμός ταξινόμησης (N.A.T ή N.S.N.)	Ονομαστικό μήκος κυλίνδρου σε in, (cm)
8020-NT-AA0-0424	4 (10)
8020-00-753-4914	7 (18)
8020-00-753-4915	9 (23)

Σημείωση: Οι αριθμοί σε εκατοστά (cm) της στήλης «Ονομαστικό Μήκος Κυλίνδρου» είναι κατά προσέγγιση και στρογγυλοποιημένοι.

3.2 Τα κυλινδρικά πινέλα της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8020 «Paint and artists' brushes» κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο Κωδικός των πινέλων της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 37821000-9 (Πινέλα καλλιτεχνών)

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα κυλινδρικά πινέλα της § 1 αποτελούν τα βασικά εργαλεία βαφής μεσαίων και μεγάλων επιφανειών. Τα πινέλα χρησιμοποιούνται για την βαφή πάσης φύσεως πλαστικών, ξύλινων, μεταλλικών καθώς και επιτοίχιων επιφανειών.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις

4.2.1.1 Οι κατασκευαστικές διαστάσεις των κυλινδρικών πινέλων παρουσιάζονται στον ανωτέρω Πίνακα Ι. Η μορφή των κυλινδρικών πινέλων αναπαριστάται στο ακόλουθο Σχήμα-Εικόνα 1.

Σχήμα - Εικόνα 1



4.3 Σχεδιασμός – Κατασκευή

4.3.1 Χειρολαβή

4.3.1.1 Τα κυλινδρικά πινέλα θα φέρουν χειρολαβή είτε από ξύλο είτε από πλαστικό, μήκους 16 - 18 cm περίπου και τέτοιας κατασκευής, ώστε να αντέχει σε διαβρώσεις που προξενούνται από βερνίκια και ελαιοχρώματα. Στην περίπτωση της ξύλινης χειρολαβής, η επιφάνειά της θα είναι ομαλή και επικαλυμμένη με κατάλληλο βερνίκι.

4.3.1.2 Η χειρολαβή είναι σταθερή και μόνιμα στερεωμένη στον σκελετό (πλαίσιο) της κατωτέρω § 4.3.3 με κατάλληλο τρόπο (πχ. εποξειδική κόλλα ή κοχλία από μη οξειδώσιμο κράμα) που να μην μπορεί να αφαιρεθεί από αυτόν.

4.3.2 Κύλινδρος

4.3.2.1 Το εσωτερικό του κυλίνδρου θα είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο συνθετικό πολυμερές πλαστικό υλικό, έτσι ώστε να παρέχεται η όσο το δυνατό καλύτερη ακαμψία και στήριξη της εξωτερικής επιφάνειας του [πέλος + ύφασμα βάσης (συγκράτησης)].

4.3.2.2. Στο εσωτερικό τμήμα του κυλίνδρου θα υπάρχει στροφέιο από κατάλληλο συνθετικό πολυμερές πλαστικό υλικό, και κατάλληλης διατομής ώστε να εφαρμόζει στον άξονα (βλ. κατωτέρω § 4.3.3.2) το οποίο θα παίζει το ρόλο του ρουλεμάν για την περιστροφική κίνηση της εξωτερικής επιφάνειας του κυλίνδρου.

4.3.2.3 Ο κύλινδρος φέρει εσωτερικά τουλάχιστον στο ένα άκρο του (είτε και στα δύο άκρα του) κατάλληλο μηχανισμό κλιπς / «πώμα» για την συγκράτησή του επάνω στον μεταλλικό άξονα. Το «πώμα» (ή τα «πώματα») είναι κατασκευασμένα με τέτοιο τρόπο έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σταθερή και ασφαλή περιστροφή του επί του άξονα.

4.3.2.4 Στην εξωτερική επιφάνεια του κυλίνδρου, θα υφίσταται πέλος (nap) που θα είναι κατασκευασμένο από 100% ακρυλικές ίνες ή μίγμα ακρυλικών – μοντακρυλικών ινών με ποσοστό ακρυλικού 65% κατ' ελάχιστο, έτσι ώστε να παρέχεται η όσο το δυνατό καλύτερη απορρόφηση του χρώματος και επικάλυψη των επιφανειών. Το πέλος θα συγκρατείται (θα είναι τοποθετημένο) επάνω σε ύφασμα [εφεξής καλούμενο ύφασμα βάσης (συγκράτησης)] κατασκευασμένο από συνθετικές ίνες (πχ. Πολυεστέρας ή Πολυαμίδιο), το οποίο με τη σειρά του επικολλάται / στερεώνεται επί του (πλαστικού) κυλίνδρου με εποξειδική κόλλα ή άλλο κατάλληλο συμπολυμερές υλικό. Το ύψος του πέλους θα είναι 3/8" (9,5mm) κατ' ελάχιστο με ανοχές $\pm 1/32$ " (0,8 mm), το δε βάρος του υφάσματος (συμπεριλαμβανομένου του υφάσματος βάσης/συγκράτησης) θα είναι 800 g/m² κατ' ελάχιστο, εξεταζόμενο σύμφωνα το EN 12127 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο.

4.3.2.5 Η εξωτερική επιφάνεια του κυλίνδρου (πέλος + ύφασμα βάσης (συγκράτησης)) θα αντέχει τουλάχιστον στα ακόλουθα αραιωτικά χρωμάτων / οργανικούς διαλύτες:

- Νέφτι (τερεβινθινέλαιο, CAS No: 8006-64-2) και
- Stoddard solvent (White spirit) (CAS No: 8052-41-3).

4.3.3 Σκελετός (Πλαίσιο)

4.3.3.1 Θα είναι κατασκευασμένος από επιμεταλλωμένο χάλυβα ή άλλο κατάλληλο μη οξειδώσιμο μεταλλικό υλικό και θα έχει πάχος (διαμέτρο) 5 - 10 mm.

4.3.3.2 Ο σκελετός του ρολού σχηματίζει τεθλασμένη γραμμή που καταλήγει σε οριζόντιο τμήμα κατάλληλου μήκους εφεξής καλούμενο άξονα, ο οποίος υποδέχεται τον πλαστικό κύλινδρο της ανωτέρω § 4.3.2, ενώ στην άλλη άκρη του εφαρμόζεται σταθερά και χωρίς «τζόγο» η χειρολαβή της ανωτέρω § 4.3.1

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των κυλινδρικών πινέλων (ρολά) θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

4.5 Επισήμανση Υλικού

Είναι επιθυμητό και όχι δεσμευτικό το κάθε ρολό να φέρει σήμανση επί της χειρολαβής του σχετικά με το μέγεθος του και την επωνυμία κατασκευαστή ή οποιοδήποτε άλλη πρόσφορη πληροφορία για το ίδιο το υλικό.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία

Τα ρολά συσκευάζονται ανά πέντε (5) ή ανά δέκα (10) τεμάχια ή πολλαπλάσια αυτού, το μέγιστο όμως μέχρι εκατό (100) τεμάχια, μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών § 5.1.1, θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας § 5.1.1

Σε κάθε διαφανή πλαστική σακούλα (πρωτογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού, του υλικού (π.χ. κυλινδρικά πινέλα βαφής 7")

5.2.1.2 Κωδικός ΠΕΔ

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης υλικού, ως Πίνακας I της § 3.1.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.5 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή εφόσον διαφέρουν.

5.2.1.6 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.1.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.1.8 Μήνας και έτος κατασκευής

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας § 5.1.2

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης υλικού, ως Πίνακας I § 3.1.

5.2.2.3 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.4 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

- 5.2.2.5 Αριθμός περιεχόμενων πρωτογενών συσκευασιών και συνολικός αριθμός πινέλων.
 5.2.2.6 Αύξων αριθμός συσκευασίας.
 5.2.2.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.
 5.2.2.8 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2 σε κάθε πρωτογενή και δευτερογενή συσκευασία (και ενδεχομένως επί του υλικού ως § 4.5), έχει ο προμηθευτής που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

6.1.1 Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει υποχρεωτικά τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 και 9.1.5.

6.1.2 Μη υποβολή των εν λόγω εγγράφων (στο σύνολό τους ή/και μερικώς) δύναται να επιφέρει από την Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) πρόταση απόρριψης της εκάστοτε παρτίδας (βλ. και § 6.2.3.6).

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος – Έλεγχος διαστάσεων.

Η ΕΠ εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα (που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1), σε συνδυασμό με το επισημοποιηθέν δείγμα προμηθευτή § 8.4:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο της πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η συνολική ποσότητα κυλινδρικών πινέλων του ίδιου τύπου, δηλ. ίδιου NAT με πρωτογενή συσκευασία που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα πρωτογενούς συσκευασίας διάφανων πλαστικών σακουλών θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.3 Έλεγχος κυλινδρικών πινέλων (χωρίς πρωτογενή συσκευασία)

6.2.1.3.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο του είδους, θεωρείται η συνολική ποσότητα κυλινδρικών πινέλων ίδιου τύπου, δηλ. ίδιου NAT που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.3.2 Ως δείγμα του είδους θεωρείται το σύνολο των πινέλων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.3.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα πινέλο, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.3.3.1 Ύπαρξη χαλαρών σημείων πέλους ή/και κακή στερέωση αυτού πάνω στην εξωτερική επιφάνεια του ρολού γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή (πχ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών).

6.2.1.3.3.2 Προεξέχουσες ίνες από το πέλος ή έντονα βαθουλώματα στο «σώμα» του πέλους (μη ομοιόμορφη και μη συνεκτική επιφάνεια (ανωμαλίες).

6.2.1.3.3.3 Ασυμφωνία με τις προβλεπόμενες διαστάσεις του Πινάκα Ι της § 3.1.

6.2.1.3.3.4 Σημαντικές διαφορές από το επισημοποιηθέν δείγμα προμηθευτή (βλ § 8.4 παρούσας ΠΕΔ) κατά την κρίση της ΕΠ.

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) ρολά που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

6.2.2.2.1 Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των §§ 4.3.2.4 βάρος υφάσματος (εξωτερικής επιφάνειας) και 4.3.2.5 συμπεριφοράς της εξωτερικής επιφάνειας σε αραιωτικά χρωμάτων / οργανικούς διαλύτες σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά ή/και για εξοπλισμό/υλικά βαφής.

6.2.2.2.2 Ειδικά για τον έλεγχο της § 4.3.2.5, αυτός διεξάγεται ως ακολούθως: Τα δείγματα εμβαπτίζονται επί 12 ώρες, ξεχωριστά στους δύο (2) οργανικούς διαλύτες που

αναφέρονται στην § 4.3.3.4.2 (νέφτι και white spirit). Κατόπιν ανασύρονται, αποβάλλεται χειρωνακτικά η περίσσεια (χημικού) υγρού και ξηραίνονται σε συνθήκες περιβάλλοντος (65% Σ.Υ και 20 ± 1 °C), έως ότου στεγνώσουν. Κατόπιν ελέγχεται η εξωτερική επιφάνεια του κυλίνδρου, ώστε να μην παρουσιάζει σημεία αποσύνθεσης, χαλάρωσης ή/και αποσάθρωσης.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος, από το ίδιο κιβώτιο και την πρωτογενή συσκευασία του αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.6.

6.2.2.4 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια από το σύνολο των πινέλων της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών και τα οποία (τεμάχια) ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει με την προσφερόμενη παρτίδα

6.2.2.5 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2, θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.3, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων ΧΗΕΔ (τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123) ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται το Q-Τex (τηλ. 2310-989410). Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας

των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.3.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των §§ 6.2.1.2.3 και 6.2.1.3.3 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων, (ανεξάρτητα για κάθε έλεγχο), μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των §§ 6.2.1.2.3 και 6.2.1.3.3 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων, (ανεξάρτητα για κάθε έλεγχο), μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, δηλαδή όταν τα αποτελέσματα του ελέγχου δεν ικανοποιούν τις αντίστοιχες απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ είναι δηλαδή εκτός των ορίων και των ανοχών αυτής, τότε η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει αποκλίσεις από τους όρους της ΠΕΔ.

6.2.3.6 Σε περίπτωση μη υποβολής των απαιτούμενων εγγράφων § 6.1.1 παρούσας ΠΕΔ (δηλ. τα έγγραφα που αναφέρονται στις §§ 9.1.2 έως και 9.1.5 παρούσας), η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.1.1 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δειγμάτων

Το/(τα) υποβληθέν/(τα) δείγμα/(τα) του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.7, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται/(ούνται) από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει/(σουν) κατά το στάδιο της Παραλαβής το/(τα) επισήμοποιηθέν/(τα) δείγμα/(τα), βάσει του/(των) οποίου/(ων) θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.8.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής κυλινδρικών κυλιόμενων πινέλων στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή κυλινδρικών κυλιόμενων πινέλων (Paint Rollers production / manufacture) ή/και παραγωγή / κατασκευή εξοπλισμού βαφής ή/και συναφών ειδών (Paint equipment and/or paint accessories production / manufacture). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του/(των) προσφερόμενου/(των) είδους κυλινδρικού πινέλου.

9.1.7 Ενα (1) δείγμα κυλινδρικού πινέλου από κάθε αριθμό ταξινόμησης του Πίνακα I της § 3.1, για όσα εξ' αυτών αναφέρονται στον Πίνακα Προμηθευτέου Υλικού (Π.Π.Υ) της εκάστοτε Διακήρυξης. Το/(τα) υποβληθέντα δείγμα/(τα) θα συνοδεύονται από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το/(τα) συγκεκριμένο δείγμα/(τα) ρολού/(ων) ικανοποιεί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

Σημείωση: Για την ταυτοποίηση των δειγμάτων, ο προμηθευτής θα επικολλά στο καθένα εξ' αυτών τον αντίστοιχο α/α του Π.Π.Υ της εκάστοτε διακήρυξης.

9.1.8 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.8.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.8.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.8.3 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**10.1 Λέξεις κλειδιά**

Πινέλα, Κυλινδρικά, κυλιόμενα πινέλα, Ρολά βαφής, Υλικά βαφής.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατισχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

**ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ**

ΠΕΔ-A-01

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής (1200)
Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μηχαλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Δημήτρης Τζάφος ΠΝ

Ημερομηνία: