

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01326

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΜΜΙΚΤΟ ΛΕΥΚΟ ΘΕΡΙΝΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ

07 ΙΟΥΝΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ - ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	6
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	6
5.1 Συσκευασία.....	6
5.2 Μήκος.....	6
5.3 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	6
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	7
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	7
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	7
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	11
7.1 Εγγυήσεις.....	11
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	11
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	11
8.2 Τόπος παράδοσης.....	11
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	11
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	11
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	12
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	12
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	12
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ.....	13
ΓΙΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ - ΣΥΜΜΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ	
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ.....	14
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	17

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας σύμμεικτου λευκού υφάσματος για τις θερινές στολές βαθμοφόρων, με βάση τις ανάγκες του Πολεμικού Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.4 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄ /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-J01, «Textiles - Tests for color fastness - Part J01: General principles for measurement of surface color».

2.2.5 EN ISO 105-J02 «Textiles - Tests for color fastness - Part J02: Instrumental assessment of relative whiteness».

2.2.6 EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 1: General principles of testing».

2.2.7 EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.8 EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».

2.2.9 EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».

2.2.10 EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».

2.2.11 EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».

2.2.12 EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing».

2.2.13 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.14 EN ISO 12945-1, «Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method».

2.2.15 EN ISO 13934-1, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method».

2.2.16 EN ISO 13934-2, «Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method».

2.2.17 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.18 EN 1049-2, «Textiles - Fabrics - Determination of number of threads per unit length».

2.2.19 EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

2.2.20 EN 12751:1999, «Textiles - Sampling of fibers, yarns and fabrics for testing».

2.2.21 ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».

2.2.22 ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».

2.2.23 ASTM D 5430 «Standard test methods for visually inspecting and grading fabrics».

2.3 ΤΠ

2.3.2 Οι γενικοί όροι του βιβλίου «Τεχνικές Προδιαγραφές Υφασμάτων» του Υπ. Εμπορίου τεύχος Α', Έκδοση 3η, 1988.

2.3.3 ΚΕΦΝ Ν-1842ΙΓ 2013, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση του λευκού σύμμικτου υφάσματος βαμβάκι - πολυεστέρας γίνεται με τον ακόλουθο Ναυτικό Αριθμό Ταξινόμησης (NAT): 8305-NT-DA0-1849.

Ο αριθμός ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνεται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

3.2 Το σύμμικτο ύφασμα της § 1 ανήκει στην κλάση (Group Class) 8305 "Fabrics", κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός του υφάσματος της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 19211100-9 (Υφαντά υφάσματα από ανάμεικτες ίνες).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Το λευκό σύμμικτο ύφασμα (67% πολυεστέρας - 33% βάμβακι), αποτελεί το ύφασμα κατασκευής των θερινών στολών των αξιωματικών και υπαξιωματικών του ΠΝ.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.3, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 67% ± 3% Πολυεστέρας
33% ± 3% Βαμβάκι.

4.2.2 Βάρος υφάσματος, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 275 g/m².

4.2.3 Πλάτος Υφάσματος: 1,50 m (συμπεριλαμβανομένου του πλάτους των δύο ουγιών)

4.2.4 Ύφανση, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Διαγώνιος 2/2.

Ο τύπος ύφανσης θα δηλώνεται επιπρόσθετα και στην τεχνική προσφορά.

4.2.5 Τίτλος νήματος, κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

4.2.5.1 Στημόνι: 40/2 Ne.

4.2.5.2 Υφάδι: 24/2 Ne.

4.2.6 Αντοχή εφελκυσμού, κατά EN ISO 13934-1 ή EN ISO 13934-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.6.1 Στημόνι: 1000 N.

4.2.6.2 Υφάδι: 800 N.

4.2.7 Πυκνότητα κλωστών/cm, κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο:

4.2.7.1 Στημόνι: 45.

4.2.7.2 Υφάδι: 24.

4.2.8 Έλεγχος μεταβολής διαστάσεων ([Μετρούμενη κατά το πρότυπο EN ISO 5077, (μετά από προετοιμασία και μαρκάρισμα με το πρότυπο EN ISO 3759) με διαδικασία πλυσίματος (βαθμίδα) 7A και διαδικασία στεγνώματος C "Flat dry" του προτύπου EN ISO 6330] ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I, μετρούμενες πέρα από την παρακάτω αναφερόμενη αποδεκτή διακύμανση):

4.2.8.1 Στημόνι: ± 1,0 %.

4.2.8.2 Υφάδι: ± 1,0 %.

4.2.9 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01

Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.10 Pilling (Κομπάλιασμα): Η αντοχή του σύμμικτου υφάσματος στο Pilling κατά EN ISO 12945-1 σε 14.400 κύκλους τριβής θα είναι ≥ 3.

4.2.11 pH: Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 θα είναι: 4,0 - 7,5.

4.2.12 Λεύκανση - Απόχρωση - Μέτρηση λευκότητας

4.2.12.1 Λεύκανση - Απόχρωση

Η απόχρωση του υφάσματος, θα είναι λευκή από υπερλεύκανση με χρήση οπτικών υπερλευκαντών .

4.2.12.2 Μέτρηση λευκότητας

4.2.12.2.1 Για τη μέτρηση της λευκότητας θα χρησιμοποιηθεί σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) με γεωμετρία μέτρησης $d / (0^\circ \text{ έως } 10^\circ)$ ή $(0^\circ \text{ έως } 10^\circ) / d$ (d : διαχεόμενος φωτισμός ή διαχεόμενη παρατήρηση) με πρότυπο φωτισμό τον CIE Standard Illuminant D₆₅ και με τον πρότυπο παρατηρητή 10° CIE Standard Observer 1964. Οι μετρήσεις θα πραγματοποιούνται συμπεριλαμβανομένης της γυαλάδας (specular included) και του UV της λάμπας Xenon (UV included).

Η διάμετρος της οπής μέτρησης του φασματοφωτομέτρου (aperture) θα είναι μεγαλύτερη από 1,2 cm.

4.2.12.2.2 Οι μετρήσεις θα γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στο δείγμα § 6.2.3.2. Τα προς εξέταση σημεία θα είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου από τη μέτρηση να

μην επηρεάζονται από την επιφάνεια στήριξης του δείγματος. Η επιφάνεια στήριξης θα είναι κατά προτίμηση κάποιου ουδέτερου γκρι χρώματος.

Η λευκή απόχρωση του υφάσματος δίδεται από τον δείκτη λευκότητας (W_{10}) ο υπολογισμός της οποίας θα γίνεται με την χρήση της παρακάτω εξίσωσης κατά το πρότυπο EN ISO 105-J02: $W_{10} = Y_{10} + 800 \cdot (0,3138 - x_{10}) + 1700 \cdot (0,3310 - y_{10})$.

4.2.12.2.3 Από τις ληφθείσες τρεις (3) μετρήσεις, το σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) εξάγει τρεις (3) τιμές του δείκτη λευκότητας. Απ' αυτές εξάγεται ο μέσος όρος (Μ.Ο.) του δείκτη λευκότητας (W_{10}) που θα εκφράζει τη λευκότητα του δείγματος και της παρτίδας και για την οποία θα ισχύει: $W_{10} \geq 125$.

4.2.13 Φινιριστικές κατεργασίες

Το ύφασμα θα υποστεί τις ακόλουθες διεργασίες κατά την παραγωγική διαδικασία ώστε να εξασφαλιστούν οι επιθυμητές ιδιότητες αυτού: Καψάλισμα, αποκολλάρισμα, απολίπανση, λίπανση, εμποτισμός με ρητίνες και μαλακοποιητικές ουσίες (softeners) και θερμοφιξάρισμα.

4.2.14 Ούγια

Το πλάτος της ούγιας εφόσον αυτή υφίσταται θα συνυπολογίζεται στο συνολικό πλάτος του υφάσματος επιπλέον θα φαίνεται με κατάλληλο σχέδιο έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η απαιτούμενη συνεκτικότητα της.

4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.3.1 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, δηλαδή: ύφανση, ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π., Επιπλέον, στο δείγμα αναρτάται καρτέλα στην οποία αναφέρονται οι τυχόν διαφοροποιήσεις από τους όρους και τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Όταν υπάρχουν διαφοροποιήσεις / ασυμφωνίες μεταξύ του Επίσημου Δείγματος και της ΠΕΔ, πλην των αναφερομένων στην εν λόγω καρτέλα, κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Επίσημο Δείγμα δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν χρησιμοποιήθηκαν ή περιέχονται κατά την παραγωγή / κατασκευή του σύμμικτου υφάσματος, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΜΗΚΟΣ ΤΟΠΙΩΝ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ:

5.1 Συσσκευασία

Το ύφασμα θα συσκευάζεται σε μορφή ρόλου, τοπιού, περιτυλισσόμενο σε κυλινδρικό πυρήνα από σκληρό και ανθεκτικό χαρτόνι και σε όλο το πλάτος αυτού. Το κάθε τόπι υφάσματος θα συσκευάζεται σε διαφανές ανθεκτικό πλαστικό για την προστασία του.

5.2 Μήκος

Το ονομαστικό μήκος κάθε τοπιού υφάσματος θα είναι 50 m.

5.3 Επισημάνσεις συσκευασίας

Σε κάθε τόπι υφάσματος και σε εμφανές σημείο αυτού θα τοποθετείται καρτέλα στην οποία θα πρέπει να αναγράφονται τα εξής:

5.3.1 Περιγραφή υλικού.

5.3.2 Κωδικός ΠΕΔ.

5.3.3 NAT υλικού ως § 3.1.

5.3.4 Συνολικό μήκος τοπιού.

- 5.3.5 Βάρος συσκευασμένου υλικού.
 5.3.6 Αριθμός και έτος σύμβασης.
 5.3.7 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.
 5.3.8 Αύξων αριθμός συσκευασίας (αρίθμηση τοπιών).
 5.3.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3 και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων (σύμφωνα με το ASTM D 5430)

6.2.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο του είδους, θεωρείται η συνολική ποσότητα υφάσματος σε μέτρα (συνολικό μήκος των τοπιών) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τοπιών που ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ). Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα..

6.2.1.3 Η ΕΠ πραγματοποιεί δειγματοληψία των τοπιών με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το EN 12751:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ	
Μέγεθος παρτίδας (Συνολικό μήκος τοπιών)	Αριθμός τοπιών (ρόλων) δείγματος
≤ 5.000 m	3
5.001 - 10.000 m	4
10.001 - 15.000 m	5
15.001 - 20.000 m	6
Για κάθε επόμενα 5.000 m, ο αριθμός των τοπιών αυξάνεται κατά ένα (1)	

6.2.1.4 Ο έλεγχος θα γίνεται σε όλο το μήκος (50 m) όλων των τοπιών υφάσματος του δείγματος.

6.2.1.5 Ο έλεγχος θα διενεργηθεί σε μετροτράπεζα (καρνάβαλος) με διάστημα εξέτασης (τράβηγμα υφάσματος) περίπου κατά 1,5 m / min. Σε περίπτωση απουσίας μετροτράπεζας ο έλεγχος θα διενεργηθεί με οποιοδήποτε άλλο πρόσφορο τρόπο διαθέτει η Υπηρεσία.

6.2.1.6 Ο έλεγχος θα διενεργηθεί οπτικά σε απόσταση 1m από την επιφάνεια της μετροτράπεζας με υπερυψωμένο άμεσο φωτισμό (overhead direct lightning) τοποθετημένο παράλληλα με την εξεταζόμενη επιφάνεια με ελάχιστη επίπεδο φωτεινότητας 1075 lux, στην «καλή όψη» του υφάσματος και ενώ το ύφασμα θα είναι σε κίνηση. Η κίνηση του υφάσματος μπορεί να διακοπεί προκειμένου να επιβεβαιωθούν ή/και να καταγραφούν «οριακά» ελαττώματα.

6.2.1.7 Ειδικά για τον έλεγχο της ύφανσης του υλικού, αυτός δύναται να εκτελείται, κατά την κρίση της ΕΠ και στο παρόν στάδιο ως «μακροσκοπικό» χαρακτηριστικό και σε απόσταση μικρότερης του 1m, ώστε η ύφανση του να είναι διακριτή και η ΕΠ να σχηματίσει σαφή εικόνα και γνώμη. Ο εν λόγω μακροσκοπικός έλεγχος δύναται να διενεργηθεί, ανεξαρτήτως από τον έλεγχο της ιδιότητας αυτής και στο «επόμενο» στάδιο, δηλαδή κατά τον εργαστηριακό έλεγχο του υφάσματος (βλ. και § 6.2.3.4 της ΠΕΔ).

6.2.1.8 Η ΕΠ ελέγχει και καταγράφει το μήκος του τοπιού ως § 5.2, το πλάτος του τοπιού ως § 4.2.3, τις επισημάνσεις των τοπιών ως § 5.3 καθώς και τα τυχόν μακροσκοπικά ελαττώματα όπως αυτά ορίζονται στον Πίνακα Μακροσκοπικών Ελαττωμάτων της συνημμένης Προσθήκης II.

6.2.2 Καταγραφή, βαθμολόγηση και υπολογισμός μακροσκοπικών ελαττωμάτων

6.2.2.1 Όλα τα οπτικώς (μακροσκοπικά) ευρεθέντα κατασκευαστικά ελαττώματα θα μαρκάρονται (με ερυθρή κλωστή στην ούγια) και καθένα εξ αυτών θα βαθμολογείται ως εξής:

6.2.2.1.1 Για ελαττώματα μέχρι 80 mm μήκος καθ' οποιαδήποτε διάσταση: 1 μονάδα.

6.2.2.1.2 Για ελαττώματα από 80 mm μέχρι 160 mm μήκος καθ' οποιαδήποτε διάσταση: 2 μονάδες.

6.2.2.1.3 Για ελαττώματα από 160 mm μέχρι 240 mm μήκος καθ' οποιαδήποτε διάσταση: 3 μονάδες.

6.2.2.1.4 Για ελαττώματα πάνω από 240 mm μήκος καθ' οποιαδήποτε διάσταση: 4 μονάδες.

6.2.2.2 Ειδικότερα για τις περιπτώσεις τρυπών, κιτρινίλων (κηλίδων ή λεκιασμάτων), εξαιτίας της ιδιαιτερότητας αυτών η ύπαρξή τους θα αξιολογείται / βαθμολογείται ως εξής:

6.2.2.2.1 Τρύπες:

6.2.2.2.1.1 Μέχρι 1 cm διάμετρο: 2 Μονάδες.

6.2.2.2.1.2 Από 1 cm μέχρι 2 cm: 4 Μονάδες.

6.2.2.2.1.3 Άνω των 2 cm διαμέτρου: Ακατάλληλο.

6.2.2.2.2 Κιτρινίλες (Λεκιάσματα):

6.2.2.2.2.1 Μέχρι 1 cm μήκος: 1 Μονάδα.

6.2.2.2.2.2 Από 1 cm μέχρι 2 cm: 2 Μονάδες.

6.2.2.2.2.3 Από 2 cm μέχρι 3 cm: 3 Μονάδες.

6.2.2.2.2.4 Από 3 cm μέχρι 4 cm: 4 Μονάδες.

6.2.2.2.2.5 Άνω των 4 cm: Ακατάλληλο.

6.2.2.3 Επιπλέον τα ακόλουθα ελαττώματα θα βαθμολογούνται με 4 μονάδες για κάθε εξεταζόμενο μέτρο υφάσματος που θα προκύπτουν:

6.2.2.3.1 Σακουλιασμένη, με ρυτιδώσεις ή/και με κυματισμούς (κατσαρωμένο) γενική εμφάνιση υφάσματος.

6.2.2.3.2 Αντικειμενικά ανιχνεύσιμη δυσάρεστη οσμή υφάσματος.

6.2.2.3.3 Διάστικτη ή με ραβδώσεις (μπάρες) ή/και σκιές (νερά) λεύκανση υφάσματος.

6.2.2.4 Το μέγιστο που μπορεί να βαθμολογηθεί κάθε τρέχον μέτρο υφάσματος ανέρχεται σε 4 μονάδες ανεξαρτήτως του αριθμού ή του μεγέθους των ευρεθέντων «ατομικών» ελαττωμάτων, (όπως αυτά περιγράφονται στις προηγούμενες παραγράφους) ακόμα και αν το σύνολο της βαθμολογίας των ξεπερνάει τις 4 μονάδες.

6.2.2.5 Θα βαθμολογείται με 4 μονάδες κάθε μέτρο υφάσματος στο οποίο ευρίσκεται ένα συνεχές τρέχον ελάττωμα μήκους μεγαλύτερου από 240 mm.

6.2.2.6 Κάθε ευρεθείσα ραφή (συνένωση) σε μέρος ή καθ' όλο το πλάτος του υφάσματος ή οποιοδήποτε άλλο ελάττωμα εκτεινόμενο σ' όλο το πλάτος του υφάσματος θα βαθμολογείται με 4 μονάδες.

6.2.2.7 Ειδικότερα για το μήκος του κάθε τοπιού (βλ. § 5.2) θα ισχύουν τα ακόλουθα:

6.2.2.7.1 Μήκος τοπιού μικρότερο από το ονομαστικό έως 0,5 m: 1 Μονάδα

6.2.2.7.2 Μήκος τοπιού από 0,5 m έως 1,0 m μικρότερο του ονομαστικού: 2 Μονάδες

6.2.2.7.3 Μήκος τοπιού από 1,0 m έως 1,5 m μικρότερο του ονομαστικού: 3 Μονάδες

6.2.2.7.4 Μήκος τοπιού από 1,5 m έως 2,0 m μικρότερο του ονομαστικού: 4 Μονάδες

6.2.2.7.5 Μήκος τοπιού κατά 2,0 m μικρότερο του ονομαστικού και μεγαλύτερο κατά έως +20% [μέγιστο (άνω όριο)] του ονομαστικού +10 Απόρριψη

Σημείωση: Η τελευταία απόκλιση όσον αφορά το μήκος τοπιού μεγαλύτερο του ονομαστικού, δύναται να εξαιρεθεί και να μην προσμετράται κατόπιν αιτιολογημένης έκθεσης του προμηθευτή.

6.2.3 Εργαστηριακός έλεγχος ή/και σχετικός έλεγχος εγγράφων

6.2.3.1 Από ένα εκ των τοπιών υφάσματος της § 6.2.1.3 λαμβάνεται ένα τεμάχιο μήκους δύο μέτρων (2m) και ολόκληρου πλάτους και σε απόσταση όχι μικρότερη από ένα μέτρο (1m) από το τέλος (αρχή) αυτού.

6.2.3.2 Το λαμβανόμενο τεμάχιο θα αξιοποιηθεί στον εργαστηριακό έλεγχο. Για το λόγο αυτό θα τεμαχιστεί κατά την έννοια του υφαιδίου, δημιουργώντας το δείγμα και το αντίδειγμα. Το τελευταίο θα παραμείνει στην Επιτροπή Παραλαβής ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Το δείγμα-αντίδειγμα θα αριθμείται και θα φέρει καρτέλα. Η καρτέλα υπογράφεται από τον Πρόεδρο και τα άλλα μέλη της Επιτροπής Παραλαβής καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του.

Η καρτέλα επισημαίνεται μ' όλα τα στοιχεία που αφορούν το δείγμα – αντίδειγμα, ειδικότερα θα αναγράφεται επ' αυτής:

6.2.3.2.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.3.2.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.3.2.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.3.2.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως § 3 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.3.2.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.3.2.6 Ο αύξων αριθμός συσκευασίας § 5.3.8.

Στην καρτέλα επισημάνσεων του τοπιού και του αντίστοιχου μετρολογίου, από το οποίο αφαιρείται το δείγμα, σημειώνεται η αφαίρεση του αντίστοιχου μήκους του δείγματος.

6.2.3.3 Το δείγμα του εργαστηριακού ελέγχου (τεμάχιο συγκεκριμένου μήκους) βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ποσότητα υφάσματος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Η εν λόγω επιπρόσθετη ποσότητα υφάσματος (επιπλέον μέτρα) θα δηλώνεται από τον προμηθευτή σε ποιο τόπι υφάσματος αυτό έχει προστεθεί / συμπεριληφθεί, (δίχως αυτό να σημαίνει ότι το δείγμα θα ληφθεί από το συγκεκριμένο τόπι).

6.2.3.4 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.3.2, θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.1, 4.2.2, 4.2.4, 4.2.5, 4.2.6, 4.2.7, 4.2.8, 4.2.10, 4.2.11 και 4.2.12 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν.

Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.

6.2.3.5 Ο έλεγχος της § 6.2.3.4 θα εκτελείται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.4, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ, τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ή του ιδιωτικού τομέα, ενδεικτικά αναφέρεται Q-Tex (τηλ. 2310-989410). Στη περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το εκάστοτε εργαστήριο, με μέριμνά του, τεμάχια από το δείγμα της § 6.2.2.1, θα αποστέλλονται σε άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια (του δημόσιου ή σε του ιδιωτικού

τομέα), για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων. Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.4 Παραλαβή - Παραλαβή με έκπτωση - Απόρριψη παρτίδας:

Για την παραλαβή ή μη μιας παρτίδας λαμβάνονται υπόψη τόσο τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου όσο και του εργαστηριακού ελέγχου.

6.2.4.1 Αποτελέσματα μακροσκοπικού ελέγχου

6.2.4.1.1 Με το τέλος του μακροσκοπικού ελέγχου θα υπολογιστεί τόσο ο αριθμός (μ) των μονάδων ανά 100 m² για κάθε τόπι υφάσματος § 6.2.1.3 όσο και ο αριθμός -εφεξής καλούμενος Μέσος Όρος μ (ΜΟμ)- για το σύνολο των εξετασθέντων τοπιών.

Ο υπολογισμός του μ ή του ΜΟμ θα γίνεται με βάση τον ακόλουθο μαθηματικό τύπο:

$$\frac{\mu \text{ ή ΜΟμ}}{100 \text{ m}^2} = \frac{100000 \times \text{Καταγεγραμμένες μονάδες}}{\text{Πλάτος Υφάσματος} \times \text{Ολικό εξετασθέν μήκος}}$$

Όπου:

- Καταγεγραμμένες μονάδες: Ο αριθμός μονάδων (ως αυτές αναφέρονται στην § 6.2.2) του υφάσματος του τοπιού ή των τοπιών του δείγματος (προκειμένου για το ΜΟμ).
- Πλάτος Υφάσματος: Προδιαγραφόμενο πλάτος του υφάσματος σε mm.
- Ολικό εξετασθέν μήκος: Το εξετασθέν μήκος του υφάσματος (σε m) του τοπιού ή των τοπιών του δείγματος (προκειμένου για το ΜΟμ).

6.2.4.2 Αποτελέσματα εργαστηριακού ελέγχου

6.2.4.2.1 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.3.2 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέγχθησαν ως §§ 6.2.3.4 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4.3 Εξαγωγή αποτελεσμάτων

6.2.4.3.1 Ένα τόπι θα θεωρείται κατάλληλο όταν ο μ του (αριθμός μονάδων ανά 100 m²) ως § 6.2.4.1.1, είναι μικρότερος ή ίσος από 45 ($\mu \leq 45$).

6.2.4.3.2 Ένα τόπι κρίνεται ως ακατάλληλο όταν:

6.2.4.3.2.1 Ο μ (αριθμός μονάδων του ανά 100 m²) είναι μεγαλύτερος από 60 ($\mu > 60$).

6.2.4.3.2.2 Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι υφίστανται τρύπες μεγαλύτερες των 2 cm (βλ. § 6.2.2.2.1.3) ή/και κιτρινίλες μεγαλύτερες των 4 cm (βλ. § 6.2.2.2.2.5)

6.2.4.3.2.3 Όταν το μήκος του είναι μικρότερο από 48 m και μεγαλύτερο κατά +10% έως και + 20% του ονομαστικού (βλ και § 6.2.2.7.5).

6.2.4.3.3 Παραλαβή παρτίδας δίχως έκπτωση

6.2.4.3.3.1 Όταν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 6.2.4.3.1 και ο ΜΟμ του δείγματος (της § 6.2.1.3) είναι μικρότερος ή ίσος με 45 (ΜΟμ \leq 45), τότε η παρτίδα παραλαμβάνεται δίχως έκπτωση.

6.2.4.3.3.2 Όταν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.3.4 δεν υφίστανται αποκλίσεις, τότε η παρτίδα παραλαμβάνεται δίχως έκπτωση.

6.2.4.3.4 Παραλαβή παρτίδας με έκπτωση

6.2.4.3.4.1 Όταν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, ο ΜΟμ του δείγματος § 6.2.1.3 είναι μικρότερος ή ίσος του 60 και μεγαλύτερος από 45, ($45 < \text{ΜΟμ} \leq 60$), τότε η ΕΠ επιβάλλει έκπτωση 0,666% επί της συμβατικής τιμής της παρτίδας για κάθε μία επιπλέον μονάδα άνω του 45 και έως του 60 συμπεριλαμβανομένου, (μέγιστη ολική έκπτωση 10%).

6.2.4.3.4.2 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.3.4 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι, η ΕΠ επιβάλλει την προβλεπόμενη στον πίνακα έκπτωσηση.

6.2.4.3.5 Απόρριψη παρτίδας

Η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας κρίνοντας ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΤΠ όταν:

6.2.4.3.5.1 Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο έστω και ένα τόπι από το δείγμα της § 6.2.1.3 κριθεί **ακατάλληλο** ως ανωτέρω § 6.2.4.3.2 και δεν προβαίνει περαιτέρω σε εργαστηριακό έλεγχο.

6.2.4.3.5.2 Κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.3.4 βρεθούν κύρια ελαττώματα, (όπως αυτά ορίζονται στην § 6.2.4.2.1), κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις.

6.2.4.3.5.3 Κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.3.4 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπτών ανοχών του Πίνακα Προσθήκης Ι των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 6%.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για τρία (3) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.5.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής του σύμμικτου υφάσματος, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ενδυμάτων σταθερού υφάσματος (woven fabrics production) ή ειδών ιματισμού (clothing or garments production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Την εγγύηση § 7.1

9.1.5 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του προμηθευτή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.5.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.5.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά

Ύφασμα σύμμικτο λευκό, ύφασμα θερινών στολών, ιματισμός βαθμοφόρων.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατисχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ		
A/A	ΕΛΑΤΤΩΜΑ	ΟΡΙΣΜΟΣ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΟΣ
1	Πυκνή Κρόκη ή Κρουστάδα	Λωρίδα ή μπάρα που καταλαμβάνει όλο ή μέρος του πλάτους του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφαδιού με διάμετρο μεγαλύτερη από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων (μέχρι 5 cm κατά την έννοια του στημονιού).
2	Σπασμένο υφάδι	Έλλειψη νήματος υφαδιού κατά μέρος ή σε ολόκληρο πλάτος. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο του υφαδιού που καταλαμβάνει μέρος ή ολόκληρο το πλάτος του υφάσματος
3	Διπλό υφάδι	Δύο ή περισσότερα νήματα υφαδιού συνυφασμένα
4	Μπάρα υφαδιού / αραιό υφάδι ή αγανάδα	Λωρίδα ή μπάρα που καταλαμβάνει μέρος ή όλο το πλάτος του υφάσματος και η οποία περιέχει νήματα υφαδιού με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή που περιέχει μικρότερο αριθμό νημάτων υφαδιού (μέχρι 5 cm κατά την έννοια του στημονιού).
5	Χαλαρό ή μπόσικο υφάδι	Ύφασμα το οποίο έχει «κυματοειδή» μορφή λόγω ύφανσης με μικρότερη τάση
6	Πήδημα σαΐτας (Υφάδι)	Κομμάτι υφάσματος στο οποίο το νήμα του υφαδιού δεν έχει υφανθεί (διασταυρωθεί) και βρίσκεται πάνω από το στημόνι
7	Διαφορά νήματος υφαδιού (μασουριού)	Ένα ή περισσότερα νήματα υφαδιού διαφέρουν ως προς την απόχρωση και την στιλπνότητα τους σε σχέση με το υπόλοιπο τμήμα του υφάσματος
8	Πεσμένο τελάρο	Νήματα υφαδιού υφασμένα με ακανόνιστη σειρά.
9	Σπασμένο / Κομμένο νήμα στημονιού	Ελλείπον τμήμα νήματος στημονιού από το ύφασμα (Μέχρι 23 cm).
10	Απέραστα νήματα στημονιού	Κομμάτι υφάσματος στο οποίο το νήμα του στημονιού δεν έχει υφανθεί (διασταυρωθεί) και βρίσκεται πάνω από το υφάδι
11	Διαφορά νήματος στημονιού	Ένα ή περισσότερα νήματα στημονιού διαφέρουν ως προς την απόχρωση και την στιλπνότητα τους σε σχέση με το υπόλοιπο τμήμα του υφάσματος
12	Τεντωμένα νήματα στημονιού	Αυτοπεριγράφεται. Μέχρι 23 cm.
13	Χαλαρά νήματα στημονιού	Ύφασμα το οποίο έχει «κυματοειδή» μορφή λόγω ύφανσης με μικρότερη τάση
14	Κομμένα νήματα ή παραφασάδα	Κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος (κατεστραμμένη ύφανση) λόγω κομμένων νημάτων κυρίως στην κατεύθυνση του στημονιού
15	Κακή ύφανση	Αυτοπεριγράφεται.

16	Κακό μαντάρισμα	Αυτοπεριγράφεται.
17	Κακό χτένι	Συνεχές σημάδι κατά μήκος του υφάσματος (στημονιού)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ		
A/A	ΕΛΑΤΤΩΜΑ	ΟΡΙΣΜΟΣ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΟΣ
18	Κακή ούγια	Ούγια η οποία δεν έχει υφανθεί κανονικά ή/και είναι χονδρότερη του κανονικού ή/και περιέχει ακανόνιστα νήματα υφαδιού τα οποία προεκτείνονται πέρα από την εξωτερική πλευρά της ούγιας.
19	Κομμένη ούγια ή ύπαρξη τρυπών από τις βελόνες ή τα μανταλάκια στις ράμμες	Αυτοπεριγράφεται.
20	Διχρωμία υφάσματος	Η απόχρωση του υφάσματος διαφέρει αισθητά από άκρη σε άκρη (κατά την έννοια του πλάτους ή από αρχή σε τέλος (κατά την έννοια του μήκους). Η διχρωμία μπορεί να είναι και λωρίδα ή ράβδωση η οποία έχει ως χαρακτηριστικό εμφανείς διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων υφαδιού ή στημονιού αντίστοιχα
21	Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα	Διαφορά στην εμφάνιση του υφάσματος σε μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος αυτού
22	Γραμμώσεις	Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα (μέχρι 23 cm κατά την έννοια του στημονιού).
23	Μπάρρες, οξειδώσεις	Λεκέδες ή επεκτεινόμενα σημάδια σε μορφή λωρίδων πάνω στο ύφασμα
24	Κιτριλίες, Λεκιάσματα,	Ύπαρξη λεκέδων, σημαδιών, στιγμάτων και βρωμιάς πάνω στο ύφασμα
25	Τρύπα	Αυτοπεριγράφεται.
26	Γυαλάδα	Λωρίδα προερχόμενη από γυαλιστερό τμήμα νήματος
27	Ξεχείλωμα	Ύφασμα το οποίο παρουσιάζει κυματώσεις κατά την διεύθυνση του στημονιού οι οποίες δεν του επιτρέπουν να κείται επίπεδο. Αυτό γίνεται να συμβεί στη μία ή και στις δύο ούγιες ή σε κομμάτια στο κέντρο αυτού.
28	Ξυσίματα	Περιοχή του υφάσματος όπου η επιφάνεια έχει καταστραφεί από τριβή
29	Κόψιμο	Αυτοπεριγράφεται.
30	Σχίσιμο	Αυτοπεριγράφεται.
31	Χονδρό νήμα υφαδιού ή στημονιού	Νήμα με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό (μέχρι 23 cm κατά την έννοια του στημονιού).
32	Λεπτό νήμα υφαδιού ή στημονιού	Νήμα με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό (μέχρι 23 cm κατά την έννοια του στημονιού).

ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ		
A/A	ΕΛΑΤΤΩΜΑ	ΟΡΙΣΜΟΣ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΟΣ
33	Χονδράδα ή βαμβακούρα	Μέρος του νήματος το οποίο χοντραίνει απότομα
34	Βερίνα ή θηλειά	Σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα
35	Κομπαλάκια Neps	Ελεύθερες ίνες που προεξέχουν της επιφάνειας του υφάσματος και έχουν δημιουργήσει κομπαλάκια
36	Κόμπος	Αυτοπεριγράφεται
37	Χαλαρή ή τεντωμένη ούγια	Αυτοπεριγράφεται
38	Σχισίματα και κοψίματα ούγιας	Σχισίματα ή κοψίματα τα οποία βρίσκονται μόνο στην περιοχή της ούγιας και δεν επεκτείνονται στο ύφασμα.
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Για τα μακροσκοπικά ελαττώματα με α/α 22, 23 να ληφθεί υπόψη κατά τον υπολογισμό των αναλογούντων εκπτώσεων η § 6.2.2.3 2. Για τα μακροσκοπικά ελαττώματα με α/α 24, 25 να ληφθεί υπόψη κατά τον υπολογισμό των αναλογούντων εκπτώσεων η § 6.2.2.2 		

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-01

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων (1200)

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μιχαηλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ

Ημερομηνία: 07/06/2023