

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01329

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

**ΦΑΝΕΛΕΣ ΛΕΥΚΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΕΣ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ**

05 ΙΟΥΛΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	8
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	8
4.5 Συσσκευασία υλικού.....	8
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	8
5.1 Συσσκευασία.....	8
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	9
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	9
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	9
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	6
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	13
7.1 Εγγυήσεις.....	13
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	13
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	13
8.2 Τόπος παράδοσης.....	13
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	13
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	13
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	13
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	14
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	14
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	14
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι – ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ	
ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ.....	15
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	16

## 1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των λευκών βαμβακερών εσωτερικών πλεκτών φανελών (εσώρουχα) των Ναυτοδιόπων (Ν/Δ), για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

## 2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 Νομοθεσία

**2.1.1** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.2** Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.3** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

**2.1.4** Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α' /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

**2.1.5** ΠΔ 241/2000 - Άρθρο 2 (ΦΕΚ 205Α' /22-09-00) «Κανονισμός Στολών Πολεμικού Ναυτικού».

### 2.2 Πρότυπα

**2.2.1** EN ISO 105-B01, "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight".

**2.2.2** EN ISO 105-B02, "Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test".

**2.2.3** EN ISO 105-J01, "Textiles - Tests for color fastness - Part J01: General principles for measurement of surface color".

**2.2.4** EN ISO 105-J02, "Textiles - Tests for color fastness - Part J02: Instrumental assessment of relative whiteness".

**2.2.5** EN ISO 1833-1, "Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing".

**2.2.6** EN ISO 1833-2, "Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures".

**2.2.7** EN ISO 3071, "Textiles - Determination of pH of aqueous extract".

**2.2.8** EN ISO 3758, "Textiles - Care labeling code using symbols".

**2.2.9** EN ISO 3759, "Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change".

**2.2.10** EN ISO 5077, "Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying".

**2.2.11** EN ISO 6330, "Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".

**2.2.12** EN ISO 12945-1:2000, "Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method".

**2.2.13** EN ISO/IEC 17050-1, “Conformity assessment – Supplier’s declaration of conformity – Part 1: General requirements”.

**2.2.14** EN 12127, “Textiles – Fabrics – Determination of mass per unit area using small samples”.

**2.2.15** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, “Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection”.

**2.2.16** ISO 7211-1, “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting”.

**2.2.17** ISO 7211-5, “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric”.

**2.2.18** ASTM D 629, “Standard test methods for quantitative analysis of textiles”.

### **2.3 ΤΠ**

**2.3.1** Οι γενικοί όροι του βιβλίου «Τεχνικές Προδιαγραφές Υφασμάτων» του Υπ. Εμπορίου τεύχος Α΄, Έκδοση 3η, 1988.

**2.3.2** ΚΕΦΝ Ν-0312 Ι 2007, που καταργείται με την παρούσα.

**2.4** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατисχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### **3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

**3.1** Η ταξινόμηση των λευκών βαμβακερών φανελών Ν/Δ είναι συναρτήσεως των μεγεθών και των διαστάσεων τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση τους γίνεται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (ΝΑΤ) και παρουσιάζονται στον Πίνακα Ι «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» της § 4.2.1

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμικής Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

**3.2** Οι φανέλες της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8420 “Underwear men’s”, κατά NATO ACodP-2/3.

**3.3** Ο κωδικός των φανελών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.3 είναι: 18331000-8 (Κοντομάνικες φανέλες)

### **4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

#### **4.1 Ορισμός υλικού**

**4.1.1** Οι βαμβακερές φανέλες χορηγούνται ως είδος ιματισμού (εσώρουχο), στο προσωπικό στρατευμένης θητείας και στους μαθητές των Παραγωγικών Σχολών, σύμφωνα με τον Κανονισμό Στολών (ΚΣ) του Πολεμικού Ναυτικού ως § 2.1.5 παρούσας ΠΕΔ.

**4.1.2** Η φανέλα είναι δυνατόν να κατασκευάζεται είτε με πλάγιες ραφές συνένωσης των τμημάτων της (εμπρόσθιο και οπίσθιο) ή χωρίς ραφές (seamless).

## 4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

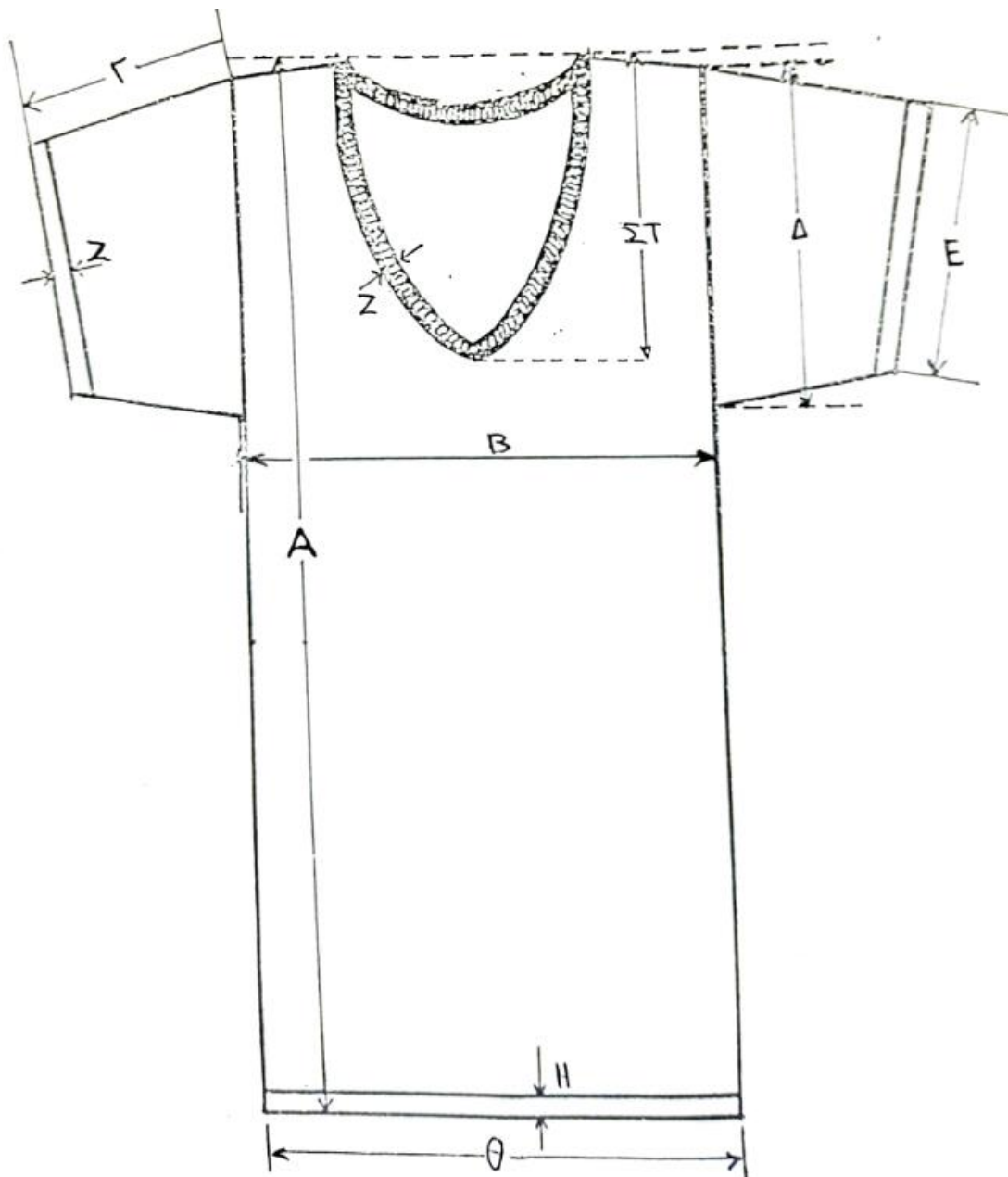
### 4.2.1 Διαστάσεις:

4.2.1.1 Οι κατασκευαστικές διαστάσεις της λευκής βαμβακερής πλεκτής φανέλας παρουσιάζονται στο κατωτέρω Σχέδιο Ι και τα δεδομένα της κάθε διάστασης για καθένα μέγεθος, δίνονται στον ακόλουθο Πίνακα Ι «Ταξινόμηση - Διαστάσεις».

4.2.1.2 Οι αναγραφόμενες τιμές στον Πίνακα Ι «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» των επιμέρους και ανά μέγεθος διαστάσεων της φανέλας είναι ενδεικτικές και δεν είναι δεσμευτικές.

4.2.1.3 Οι συμμετέχοντες προμηθευτές, στην περίπτωση που τα προσφερόμενα υλικά τους δεν υπακούουν / συμμορφώνονται με τις διαστάσεις του ακόλουθου Πίνακα Ι «Ταξινόμηση - Διαστάσεις», θα συνυποβάλλουν με την τεχνική προσφορά τους δείγμα προσφερόμενης φανέλας συνοδευόμενο από το διαστασιολόγιο / μεγεθολόγιο με το οποίο αυτό θα συμμορφώνεται (βλ. και § 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ).

### ΣΧΕΔΙΟ Ι ΦΑΝΕΛΑ ΛΕΥΚΗ ΒΑΜΒΑΚΕΡΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ



ΠΙΝΑΚΑΣ Ι								
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ								
ΦΑΝΕΛΕΣ ΛΕΥΚΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΕΣ ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ								
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	ΟΛΙΚΟ ΜΗΚΟΣ (Α)	ΣΤΗΘΟΣ (Β)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (Γ)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΣΧΑΛΗΣ (Δ)	ΠΛΑΤΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ ΣΤΟ ΑΚΡΟ (Ε)	ΥΨΟΣ (ΒΑΘΟΣ) ΛΑΙΜΟΥ (ΣΤ)	ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΕΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ ΣΤΡΙΦΩΜΑΤΟΣ (Θ)
1	8420-NT-DA0-1008	72	36	22	23	15	17	70
2	8420-NT-DA0-1009	74	38	23	24	16	17	72
3	8420-NT-DA0-1010	76	40	24	25	17	18	74
4	8420-NT-DA0-1011	78	42	25	26	18	18	76
5	8420-NT-DA0-1012	80	44	26	27	19	18	78
6	8420-NT-DA0-1013	82	46	27	28	20	18	80
7	8420-NT-DA0-1014	84	48	28	29	21	19	82

**ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:** Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm. Όλες οι παραπάνω μετρήσεις θα παίρνονται με τη φανέλα ακουμπισμένη επίπεδα και σε χαλαρή κατάσταση, πλην της μέτρησης Θ.

**Α. Ολικό μήκος:** Η μέτρηση λαμβάνεται από το χείλος του περιλαίμιου στο ύψος του ώμου, μέχρι το άκρο της κάτω αναδίπλωσης (στρίφωμα) στην μπροστινή όψη. (Ανοχή:  $\pm 2$  cm)

**Β. Στήθος:** Η μέτρηση λαμβάνεται κατά μήκος της νοητής ευθείας κάτω από τη μασχάλη σε απόσταση περίπου 5-10 cm από αυτή. (Ανοχή:  $\pm 2$  cm)

**Γ. Μήκος μανικιού:** Η μέτρηση λαμβάνεται από το πάνω μέρος της ραφής του μανικιού με τον ώμο, μέχρι το χείλος της αναδίπλωσης (Ανοχή:  $\pm 1$  cm)

**Δ. Πλάτος μασχάλης:** Η μέτρηση λαμβάνεται στη βάση του μανικιού κατά τη νοητή ευθεία από την πάνω ραφή του στον ώμο μέχρι την κάτω στη μασχάλη. (Ανοχή:  $\pm 1$  cm)

**Ε. Πλάτος μανικιού στο άκρο του:** Η μέτρηση λαμβάνεται στο άκρο του μανικιού στο τελείωμα της αναδίπλωσης. (Ανοχή:  $\pm 1$  cm)

**ΣΤ. Πλάτος λαιμού:** Η μέτρηση λαμβάνεται κατά την νοητή ευθεία που σχηματίζεται από το άνω σημείο του ρελιού του περιλαίμιου (στον αυχένα) μέχρι το τελείωμα του ρελιού στο ύψος του στήθους. (Ανοχή:  $\pm 1$  cm)

**Ζ. Πλάτος ρελιού λαιμού και αναδίπλωση μανικιού:** Το πλάτος του ρελιού του λαιμού και της αναδίπλωσης του μανικιού της φανέλας για όλα τα μεγέθη θα είναι 1,2 cm. (Ανοχή: από +0,5 έως (-0,3) cm).

**Η. Πλάτος κάτω αναδίπλωσης (στρίφωμα):** Το πλάτος της κάτω αναδίπλωσης της φανέλας για όλα τα μεγέθη θα είναι από 2,5 έως 3,0 cm. (Ανοχή: από +0,5 έως (-0,3) cm).

**Θ. Ελάχιστη ελαστικότητα στρίφωματος:** Η μέτρηση αυτή λαμβάνεται στο στρίφωμα της φανέλας κατά την έννοια του μήκους, όταν αυτό

τεντωθεί σε «οριακό» βαθμό με την βοήθεια των χεριών.

**4.2.2** Πλεκτό ύφασμα φανέλας [Κορμού, μανικιών και ρελιού περιλαίμιου, βλ. και κατωτέρω § 4.2.3]:

**4.2.2.** Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.2, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Βαμβάκι.

**4.2.2.2** Βάρος υφάσματος, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 170 g/m<sup>2</sup>.

**4.2.2.3** Πλέξη, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Rib 1x1.

**4.2.2.4** Τίτλος νήματος, κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 30/1 Nec

**4.2.2.5** Πυκνότητα θηλειών/cm, κατ' ελάχιστο εξεταζόμενο κατά EN 1049-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

**4.2.2.5.1** Κατά μήκος (στήλες) : 16.

**4.2.2.5.2** Κατά πλάτος (σειρές): 13.

**4.2.2.5.3** Η ακριβής πυκνότητα των κλωστών/cm και για τις δύο διευθύνσεις νημάτων θα δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.

**4.2.2.6** Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων του υφάσματος των φανελών θα εκτελείται με την μέθοδο του EN ISO 5077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους των EN ISO 6330 και EN ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα των φανελών θα γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως «αρχικές» για τη διαδικασία πλύσης που ακολουθεί. Η πλύση θα εκτελεστεί με τους κύκλους 3x4A και στη συνέχεια στέγνωμα σε οριζόντια επιφάνεια, (τύπος C, dry flat).

**4.2.2.6.1** Το όριο κατά τη διάσταση του μήκους θα είναι: Από -5% έως +2%.

**4.2.2.6.2** Το όριο κατά τη διάσταση του πλάτους θα είναι: Από -5% έως +2%.

**4.2.2.7** Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01, κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

**4.2.2.8** Pilling (Κομπάλιασμα): Η αντοχή του μάλλινου υφάσματος στο Pilling κατά EN ISO 12945-1 σε 10.800 κύκλους τριβής θα είναι  $\geq$  3-4.

**4.2.2.9** pH: Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 θα είναι: 4,0 - 7,5.

**4.2.2.10** Λεύκανση - Μέτρηση λευκότητας

**4.2.2.10.1** Η απόχρωση του βαμβακερού υφάσματος, θα είναι λευκή από υπερλεύκανση (με χρήση οπτικών υπερλευκαντών).

**4.2.3.** Ύφασμα ρελιού περιλαίμιου

Το βάρος του υφάσματος του ρελιού του περιλαίμιου της φανέλας δύναται (εναλλακτικά, σε σχέση με το βάρος του πλεκτού υφάσματος ως ανωτέρω § 4.2.2.2) να έχει βάρος 200 g/m<sup>2</sup> κατ' ελάχιστο εξεταζόμενο κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I).

Κατά τα λοιπά το (εναλλακτικό) ύφασμα του ρελιού θα συμμορφώνεται με όλα τα ανωτέρω τεχνικά χαρακτηριστικά της § 4.2.2.

**4.2.4** Κλωστή Ραφής

Για τη ραφή κατασκευής των επιμέρους στοιχείων της φανέλας (επιμέρους ραφές, αναδίπλωση μανικιών και ρέλι περιλαίμιου) θα χρησιμοποιηθεί κλωστή σύνθεσης 100% βαμβάκι, τίτλου 30/2 έως 34/2 Nec πενιέ, γκαζέ και μερσερισμένη, λευκής απόχρωσης ίδιας με αυτήν της φανέλας.

### **4.3 Σχεδίαση – κατασκευή**

**4.3.1** Η ραφή - κατασκευή των φανελών, θα γίνει σύμφωνα με τα κατωτέρω στοιχεία, σε συνδυασμό με τα αναγραφόμενα στην § 4.2, συμπεριλαμβανομένου του Σχεδίου της § 4.2.1 καθώς και το Επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

**4.3.2** Η φανέλα είναι δυνατόν να κατασκευάζεται είτε με πλαϊνή ραφή συνένωσης των τμημάτων της (εμπρόσθιο και οπίσθιο) είτε χωρίς ραφές (seamless). Στην περίπτωση κατασκευής της φανέλας με πλαϊνές ραφές τότε όλες αυτές θα γίνονται με τη χρήση κοπτοράπτη.

**4.3.3** Στα χείλη “άκρα” του υφάσματος των φανελών σε όλη την περιφέρεια του λαιμού αναδιπλώνεται και συρράπτεται με κατάλληλη μηχανή τιγγελίου και με κλωστή της § 4.2.4, επιπρόσθετο τεμάχιο πλεκτού υφάσματος (ρέλι) είτε όμοιο με το ύφασμα κατασκευής του κορμού ή δυνητικά εναλλακτικό (μόνο ως προς το βάρος του) ύφασμα της § 4.2.3.

**4.3.4** Τα άκρα του υφάσματος στην περιφέρεια των μανικιών και στην κάτω περιφέρεια του κορμού αναδιπλώνονται σε πλάτος 2,5 cm έως 3,0 cm και συρράπτονται ομοίως με κλωστή της § 4.2.4 με κοπτοράπτη γαζί ασφαλείας.

#### **4.3.3 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας**

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται η απόχρωση της φανέλας (λευκή) και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής δηλαδή: πλέξη, ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π., και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ’ αυτού αναρτημένη καρτέλα, ή για οτιδήποτε είχε συμφωνηθεί κατά την υπογραφή της σύμβασης. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Επισήμου Δείγματος και των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, (παραπάνω καρτέλα ή σύμβαση) κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Επίσημο Δείγμα δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ’ αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

### **4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας**

Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των λευκών βαμβακερών εσωτερικών φανελών Ν/Δ θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

### **4.5 Επισήμανση (υλικού)**

Σε κάθε φανέλα θα αναγράφονται σε εμφανές σημείο επί συνθετικής ετικέτας με ανεξίτηλο τρόπο τα ακόλουθα στοιχεία:

**4.5.1** Σύνθεση υλικού.

**4.5.2** Μέγεθος του υλικού

**4.5.3** Τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας (όπως καθαρισμού, σιδερώματος και στεγνώματος κ.λπ) σύμφωνα με το EN ISO 3758, που μπορεί να υποστεί το υλικό.

**4.5.4** Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή

**4.5.5** Αριθμός σύμβασης

## **5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

### **5.1 Συσκευασία**

#### **5.1.1 Πρωτογενής Συσκευασία**

Κάθε φανέλα θα είναι καλά σιδερωμένη και διπλωμένη μέσα σε διαφανή πλαστική σακούλα, ανθεκτική στην αποθήκευση και στη μεταφορά



### 5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

**5.1.2.1** Κατάλληλος αριθμός φανελών ίδιου μεγέθους (πρωτογενείς συσκευασίες) (ίδιου NAT), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

**5.1.2.2** Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος  $700 \text{ g/m}^2$ , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

## 5.2 Επισημάνσεις

### 5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

**5.2.1.1** Περιγραφή του υλικού.

**5.2.1.2** Μέγεθος του υλικού

**5.2.1.3** Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας I § 4.2.1.

**5.2.1.4** Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

**5.2.1.5** Αριθμός και έτος σύμβασης.

### 5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

**5.2.2.1** Περιγραφή του υλικού.

**5.2.2.2** Μέγεθος υλικών.

**5.2.2.3** Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας I § 4.2.1.

**5.2.2.4** Αριθμός και έτος συμβάσεως.

**5.2.2.5** Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

**5.2.2.6** Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

**5.2.2.7** Αύξων αριθμός συσκευασίας.

**5.2.2.8** Βάρος συσκευασμένου υλικού.

**5.2.2.9** Μήνας και έτος κατασκευής.

## 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4, 9.1.5 και ενδεχομένως το έγγραφο § 9.1.6 (διαστασιολόγιο) στην περίπτωση που τα υπό παραλαβή υλικά δεν συμμορφώνονται με τις διαστάσεις του Πίνακα I της § 4.2.1 (βλ. §§ 4.2.1.3, 8.4 και 9.1.6)

### 6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

#### 6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων μεγεθών

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)</b>		
<b>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</b>	<b>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</b>	<b>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</b>
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

### 6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

**6.2.1.1.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.1.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

**6.2.1.1.3** Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**6.2.1.1.4** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

### 6.2.1.2 Έλεγχος φανελών με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

**6.2.1.2.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα φανελών με πρωτογενή συσκευασία ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.2.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα μεγέθη της παρτίδας.

**6.2.1.2.3** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

**6.2.1.2.3.1** Επί της συσκευασίας:

α. Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

β. Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

**6.2.1.2.3.2** Επί του είδους:

α. Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.

β. Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

γ. Ανομοιομορφία λεύκανσης του υφάσματος της φανέλας.

δ. Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

ε. Ασυμφωνία με τις διαστάσεις του Πίνακα I «Ταξινόμηση - Διαστάσεις» της § 4.2.1 ή του υποβληθέντος διαστασιολογίου / μεγεθολογίου της φανέλας από τον προμηθευτή (βλ. §§ 4.2.1.3, 8.4 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ)

στ. Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας ή το επισημοποιηθέν δείγμα προμηθευτή κατά περίπτωση, σύμφωνα με § 4.2.1.3, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στις καρτέλες αυτών (βλ. §§ 4.2.1.3, 8.4 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ).

## **6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος**

**6.2.2.1** Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία πέντε (5) φανέλες διαφορετικού NAT (εάν αυτό είναι δυνατό) που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 2,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

### **6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων**

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 4.2.2.4, 4.2.2.5, 4.2.2.6, 4.2.2.7, 4.2.2.8, 4.2.2.9, 4.2.3.1, 4.2.3.2, 4.2.3.3, 4.2.3.4 και 4.2.4 (σύνθεση κλωστής), σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.

**6.2.2.3** Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος του ίδιου NAT, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

**6.2.2.3.1** Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

**6.2.2.3.2** Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

**6.2.2.3.3** Επωνυμία του προμηθευτή.

**6.2.2.3.4** Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακας Ι της 4.2.1 και κωδικός ΠΕΔ.

**6.2.2.3.5** Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

**6.2.2.3.6** Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

**6.2.2.4** Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των φανελών της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας.

Το κάθε τεμάχιο αντιδείγματος θα λαμβάνεται από το ίδιο κιβώτιο του αντίστοιχου δείγματος.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

**6.2.2.5** Ο έλεγχος της § 6.2.2.2 θα εκτελείται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.3 (παρούσας ΠΕΔ), που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ, τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ή του ιδιωτικού τομέα. Στη περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το εκάστοτε εργαστήριο, με μέριμνά του, τεμάχια από το δείγμα της § 6.2.2.1, θα αποστέλλονται σε

άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια (του δημόσιου ή σε του ιδιωτικού τομέα), για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων. Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

**6.2.3** Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέγχθηκαν ως § 6.2.2.2 είναι είτε εκτός των ανοχών, των ορίων και των (περιγραφικών) απαιτήσεων του Πίνακα Προσθήκης I, είτε εκτός των ορίων ή των ανοχών ή/και των απαιτήσεων που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

**6.2.4** Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

**6.2.4.1** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.4.2** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

**6.2.4.3** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.4.4** Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.4.5** Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

**6.2.4.6** Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης I, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 10%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

**6.2.4.7** Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης I και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.6, η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωσης.

**6.2.4.8** Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 για τα ελεγχθέντα τεχνικά χαρακτηριστικά, βρεθούν αποκλίσεις εκτός των ορίων της ΠΕΔ για τα οποία δεν γίνεται

αναφορά στις ανοχές του Πίνακα Προσθήκης Ι, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

## **7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### **7.1 Εγγυήσεις**

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

## **8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **8.1 Χρόνος παράδοσης**

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

### **8.2 Τόπος παράδοσης**

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

### **8.3 Αριθμός παρτίδων**

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

### **8.4 Επισήμοποίηση δείγματος και διαστασιολογίου / μεγεθολογίου**

Το τυχόν υποβληθέν δείγμα φανέλας του προμηθευτή συνοδευόμενο από το διαστασιολόγιο / μεγεθολόγιο με το οποίο συμμορφώνεται (ως §§ 4.2.1.3 και 9.1.6 παρούσας ΠΕΔ) και στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισημοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισημοποιηθέν δείγμα και το διαστασιολόγιο αυτού, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

## **9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**9.1** Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

**9.1.1** Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

**9.1.2** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

**9.1.3** Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των φανελών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή πλεκτών

ενδυμάτων (knitted fabrics production) ή ειδών ιματισμού (clothing or garments production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

**9.1.4** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

**9.1.5** Την εγγύηση § 7.1

**9.1.6** Στη περίπτωση προσφοράς υλικού, διαφορετικών διαστάσεων απ' αυτές του Πίνακα Ι § 4.2.1, θα υποβάλλεται δείγμα του προσφερόμενου τύπου φανέλας μαζί με το διαστασιολόγιο/μεγεθολόγιο με το οποίο συμμορφώνεται, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα φανέλας ικανοποιεί / πληροί τις απαιτήσεις των §§ 4.2.2, 4.3 και 4.5 της παρούσας ΠΕΔ.

**9.1.7** Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

**9.1.7.1** Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

**9.1.7.2** Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

**9.1.7.3** Τα αιτούμενα στοιχεία στην §§ 4.2.2.5.3 παρούσας ΠΕΔ.

## **10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

**10.1** **Λέξεις κλειδιά:** Φανέλες, Εσώρουχα Ν/Δ, Εσωτερικός ιματισμός ανδρών, Ιματισμός Ν/Δ.

**10.2** Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σ' αυτήν πρότυπα ή με ισχύοντες Κανονισμούς, Οδηγίες, Αποφάσεις κατισχύουν τα πρότυπα, οι Κανονισμοί, Οδηγίες, Αποφάσεις.

**10.3** Οποδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

## **11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ

ΒΑΡΟΣ (Σε g/m <sup>2</sup> ή g/τεμάχιο)  Για τα ακόλουθα είδη: Φανέλες (μάλλινες, αθλητικές, κοινές κ.λπ.) σλιπ, πουλόβερ, λαιμοδέτες, παντελόνια εργασίας Μ.Ο.		ΒΑΡΟΣ (Σε g/m <sup>2</sup> ή g/τεμάχιο)  Για τα ακόλουθα είδη: Γάντια, Κάλτσες  Μ.Ο.		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΡΡΗΞΗ, ΣΧΙΣΙΜΟ Σε Κρα ή N αντίστοιχα Κατά μήκος και κατά πλάτος  Ελάχιστο		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ (Προκαθορισμένος Αριθμός θηλειών)  Κατά μήκος και κατά πλάτος σε αρ. θηλειών / cm		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος  Μέγιστο		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΔΙΑΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία) Κατά μήκος και κατά πλάτος  Από το 0		ΦΥΤΙΚΕΣ & ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ (Σε % Αναλογία)  Μέγιστο	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
Από +10%	-	Από +10%	-	έως -1%	1%	-1	-	+1%	1,5%	-1%	1,5%	0,1%	0,2%
έως +1%	-	έως +1%	-	-2%	2%	-2	1%	+2%	3%	-2%	3%	0,2%	0,4%
Από -1%	-	Από -1%	-	-3%	3%							0,3%	0,6%
έως -5%	-	έως -2%	-	-4%	4%							0,4%	0,8%
-6%	2%	-3%	0,5%	-5%	5%							0,5%	1,0%
-7%	4%	-4%	1%	-6%	6%								
-8%	6%	-5%	1,5%	-7%	7%								
-10%	8%	-6%	2%	-8%	8%								
		-7%	2,5%	-9%	9%								
		-8%	3%	-10%	10%								

ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ (Σε % Αναλογία)  ΜΕΓΙΣΤΟ		ΠΛΕΞΗ  ΠΡΟΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ  ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των μπλε όπως ορίζεται στο EN ISO 105-B01 (φως) και σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 και EN 20105-A02 (για λοιπές δοκιμασίες)	Finesse Μαλλιού (για μάλλινα είδη)  ΕΛΑΧΙΣΤΟ	Ανοχή στο Pilling  ΕΛΑΧΙΣΤΟ	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %			Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %
+1%	1%	Όπως καθορίζεται από τις Τεχν. Προδ.	1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος NE ή Nm κάτω του 18 δεν δίνεται ανοχή στον τίτλο 2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος NE ή Nm από 18 και άνω δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 2 Νούμερα	Στο ηλιακό φως 1	-	- ½	-
				Στο ηλιακό φως > 1	Απόρριψη	- 1	2%
				Λοιπές δοκιμασίες ½	-	> - 1	Απόρριψη
				Λοιπές δοκιμασίες 1	1%		
				Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη		

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-01

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Αντώνης Καλακώνας  
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Αντώνης Καλακώνας  
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής  
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων  
(1200)

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μιχαηλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ  
Ημερομηνία: 05/07/2023