

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01333

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΜΗΤΡΑ ΒΟΥΛΚΑΝΙΣΜΟΥ ΠΕΙΡΩΝ ΕΡΠΥΣΤΡΙΑΣ D-570 FT ΑΡΜΑΤΩΝ LEO2

28 ΙΟΥΛΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ	2
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια - Προδιαγραφές	3
2.3 Διάφορα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού	4
4.2 Σχέδια και Κατασκευή – Φυσικά Χαρακτηριστικά.....	4
4.3 Παρελκόμενα και Συστήματα	5
4.4 Δυνατότητα Συντήρησης	6
4.5 Συσκευασία	6
4.6 Επισημανση Υλικού	6
5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	6
5.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	7
6 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	8
6.1 Υπηρεσίες Υποστήριξης	8
6.2 Βιβλιογραφία.....	9
7 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	9
8 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	10
8.1 Έντυπο Συμμόρφωσης	10
8.2 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ	10
9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	10
9.3 Συντμήσεις / Σύμβολα	10
10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	11

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα προδιαγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια (με κατασκευή στη βιομηχανία) «Μήτρας Βουλκανισμού Πείρων Ερπύστριας D570 FT Αρμάτων LEO2» για χρήση σε υπάρχουσες εγκατεστημένες θερμόπρεσες παραγωγικού συνεργείου των Ενόπλων Δυνάμεων.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Π.Δ 57/2010 της 25ης Ιουνίου 2010 που αφορά στην προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

2.1.3 ΠΔ 81/2011 (ΦΕΚ 197/Α/9-9-2011) Τροποποίηση του Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ97/Α') σε συμμόρφωση προς την Οδηγία 2009/127/ΕΚ.

2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια - Προδιαγραφές

2.2.1 EN ISO 9001:GR «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας-Απαιτήσεις» (Quality Management Systems – Requirements).

2.2.2 ACodP-2/3, «NATO multilingual supply classification handbook».

2.2.3 ΕΛΟΤ 60364/Έκδοση 1η «Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις».

2.2.4 IEC 60529, Edition 2.1 2001-02, «Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)».

2.2.5 EN ISO 3746, Acoustics-Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure-Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane.

2.2.6 ANSI B46.1, Surface texture (Surface Roughness, waviness and lay).

2.3 Διάφορα

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξοχήν η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η μήτρα βουλκανισμού ταξινομείται όπως παρακάτω:

3.1 Κατά NATO AcodP-2/3 ανήκουν στην κατηγορία INC 06234 «Vulcanizing mold, tire» της κλάσης NSC 4910 «Motor vehicle maintenance and repair shop specialized equipment».

3.2 Με βάση τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 213/2008 ο κωδικός CPV είναι: 44423800-9 «Μεταλλικές Μήτρες».

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η μήτρα βουλκανισμού πρέπει να είναι καινούργια, στιβαρής κατασκευής, αμεταχείριστη και σύγχρονης τεχνολογίας, κατασκευασμένη τους τελευταίους δώδεκα (12) μήνες, από την ημερομηνία παράδοσης και κατάλληλη για το βουλκανισμό πείρων ερπύστριας D570 FT (αφαιρουμένου πέλματος) αρμάτων LEO2 σε θερμόπρεσες βουλκανισμού.

4.2 Σχέδια και Κατασκευή – Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Η μήτρα βουλκανισμού θα κατασκευαστεί από τον προμηθευτή με τη μέθοδο της αντίστροφης σχεδίασης, με βάση τη παρούσα προδιαγραφή και τα δείγματα που θα δοθούν. Στον προμηθευτή θα παραδοθούν πέντε (5) μεταλλικοί πείροι αρμάτων LEO2 για να χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των φωλιών βουλκανισμού. Ο προμηθευτής υποχρεούται να ετοιμάσει τα κατασκευαστικά σχέδια, τα οποία θα δοθούν στην Υπηρεσία, κατά την παράδοση της μήτρας.

4.2.2 Οι εξωτερικές διαστάσεις της θερμαντικής πλάκας της μήτρας καθορίζονται από τις θερμόπρεσες του παραγωγικού συνεργείου της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός και θα πρέπει να είναι 1830X760mm (όμοια προς άλλες υπάρχουσες μήτρες βουλκανισμού στη Μονάδα).

4.2.3 Η μήτρα να αντέχει σε συνθήκες χρησιμοποίησης (θερμοκρασία τουλάχιστον 180°C και σε πίεση που αναπτύσσουν τα υδραυλικά έμβολα των θερμοπρεσών), χωρίς να παρουσιάζει ρωγμές, θραύσεις ή στρεβλώσεις.

4.2.4 Να φέρει 18 φωλιές (1 X 18). Οι εσωτερικές επιφάνειες των φωλιών να είναι λείες (φινίρισμα στο εσωτερικό τουλάχιστο 32microinch σύμφωνα με την προδιαγραφή ANSI-B46.1), χωρίς πόρους, βαθουλώματα, στρεβλώσεις, μικρορωγμές, επουλώματα και λοιπές κακώσεις.

4.2.5 Εσωτερικά της κάθε άνω φωλιάς, να αναγράφεται με εσωτερικά ανάγλυφα γράμματα, αναλόγου μεγέθους, η ένδειξη "304 ΠΕΒ – LEO2", ώστε η ένδειξη αυτή, να αποτυπώνεται στο βουλκανισμένο ελαστικό. Το μέγεθος των γραμμάτων να είναι 7mm.

4.2.6 Εσωτερικά της κάθε φωλιάς και δίπλα στην αναγραφή ένδειξης "304 ΠΕΒ – LEO2", να φέρει αφαιρούμενο κοχλία αναγραφής ημερομηνίας παραγωγής (μμ-εε) και να είναι σε τέτοια θέση, ώστε να εκτυπώνεται με εσωτερικά γράμματα μεγέθους 7mm (χωνευτά) στο βουλκανισμένο πέδιλο.

4.2.7 Η μήτρα να φέρει τέσσερις (4) κρίκους έλξης, για το άνω μέρος και τέσσερις (4) για το κάτω μέρος της μήτρας. Επίσης να φέρει τέσσερις (4) πείρους – οδηγούς για το κεντράρισμα των πλακών της μήτρας.

4.2.8 Στο άνω μέρος της μήτρας και εσωτερικά των φωλιών να υπάρχουν έξι (6) οπές εξαερισμού διατομής 1,5 – 2mm σε κάθε φωλιά (4 στις άκρες και 2 στο κέντρο της κάθε φωλιάς) κάθετες στη μεγάλη επιφάνεια της μήτρας. Στο άνω μέρος του σώματος της μήτρας να υπάρχουν οριζόντιες αυλακώσεις για την επικοινωνία των οπών με την ατμόσφαιρα.

4.2.9 Υλικά κατασκευής

4.2.9.1 Σώματος της μήτρας και των διαχωριστικών (των φωλιών) απαρτίων: χάλυβας τύπου AISI 1010-1030.

4.2.9.2 Κρίκων έλξης και πείρων οδηγών (για το κεντράρισμα των πλακών): χάλυβας τύπου AISI 4140 ή DIN 1.7225.

4.2.9.3 Των φωλιών: χάλυβας τύπου AISI 1010-1030.

4.2.10 Οι απαιτούμενες επεξεργασίες (θερμικές και μηχανουργικές), θα πρέπει να είναι τέτοιες, ώστε να εξασφαλίζουν τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά των παραγράφων 4.2.3 και 4.2.4.

4.3 Παρελκόμενα και Συστήματα

4.3.1 Η μήτρα βουλκανισμού πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω παρελκόμενα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς:

4.3.1.1 Όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία της και απαραίτητα τα εξής:

4.3.1.1.1 Εκατόν ογδόντα (180) κοχλίες, όπου να αναγράφεται η ημερομηνία (μήνας-έτος), αρχής γενομένης από το μήνα παράδοσης.

4.3.1.1.2 Τέσσερις (4) κρίκους έλξης της κάτω πλάκας, κατασκευασμένοι από χάλυβα τύπου AISI 4140 ή DIN 1.7225.

4.3.1.1.3 Τέσσερις (4) πείρους - οδηγούς (για το κεντράρισμα των πλακών), κατασκευασμένους από χάλυβα τύπου AISI 4140 ή DIN 1.7225.

4.3.1.2 Τα εργαλεία, τα εξαρτήματα και τις συλλογές εκείνες που απαιτούνται για τη συντήρηση και την επισκευή της (να απαριθμούνται και να ονομάζονται απαραίτητα στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

4.3.1.3 Ο υποψήφιος προμηθευτής υποχρεούται να αναφέρει και να προσφέρει οποιαδήποτε παρελκόμενα ή εξαρτήματα ή διατάξεις δεν προβλέπονται στην παρούσα, αλλά είναι απαραίτητα για την πλήρη, κανονική και ασφαλή λειτουργία της μήτρας. Το κόστος αυτών θα περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή της χωρίς επιπλέον χρεώσεις.

4.3.2 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της εν λόγω μήτρας, εκτός αυτών που καθορίζονται στην παράγραφο 4.3.1, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με την προσφερόμενη μήτρα βουλκανισμού και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν, τα οποία θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες.

4.4 Δυνατότητα Συντήρησης

4.4.1 Ο υποψήφιος προμηθευτής να δηλώνει στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, ότι για τη μήτρα βουλκανισμού υπάρχει η δυνατότητα επισκευής – συντήρησης με έναρξη αυτής εντός πέντε (5) ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο.

4.4.2 Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές κλπ. πρέπει στην προσφορά του να αναφέρεται απαραίτητως (και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του.

4.5 Συσκευασία

Η προς προμήθεια μήτρα βουλκανισμού να φέρει, με μέριμνα του προμηθευτή, κατάλληλη συσκευασία, που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

4.6 Επισήμανση Υλικού

Κάθε μήτρα βουλκανισμού να φέρει με μέριμνα του προμηθευτή, σε κατάλληλη θέση, πινακίδες σήμανσης, όπου θα αναγράφονται:

4.6.1 Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή.

4.6.2 Η εμπορική ονομασία, ο τύπος, ο αριθμός ονομαστικού (A/O) και το SERIAL NUMBER (SN).

4.6.3 Οδηγίες για την ασφαλή χρήση και μεταφορά του υλικού (π.χ. οδηγίες σχετικές με την γενική ασφάλεια της εργασίας, χειρισμού φορτίου, προτεινόμενα ΜΑΠ κλπ), οι οποίες να βρίσκονται τοποθετημένες σε εμφανή σημεία επί αυτού, όπως προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία.

5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΎ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Η μήτρα βουλκανισμού θα παραδίδεται συνοδευόμενη από:

5.1.1 Αντίγραφα ανανεωμένων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής, εάν τα πιστοποιητικά της παραγράφου 8.5, που περιλαμβάνονται στην Τεχνική Προσφορά λήγουν πριν την παράδοση της μήτρας.

5.1.2 Πιστοποιητικό τουλάχιστον 3.1.B. του υλικού της μήτρας από το οποίο θα προκύπτουν και τεκμηριωμένα οι μηχανικές ιδιότητες και η χημική σύσταση του υλικού βάσεως.

5.1.3 Γραπτές εγγυήσεις των αναφερομένων στις παραγράφους 6.1.1 και 6.1.2.

5.1.4 Τα κατασκευαστικά μηχανολογικά σχέδια της παραγράφου 4.2.1.

5.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

5.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.1.1 Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβής:

5.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση του μήτρας από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

5.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

5.2.1.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων – εντύπων – σχεδίων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κλπ που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας προδιαγραφής και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

5.2.1.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 5.2.1.1 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβής δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ.

5.2.1.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 5.2.1.1 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβής μπορεί να απορρίψει τη μήτρα βουλκανισμού χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

5.2.2 Διαστασιακός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθούν οι διαστάσεις της μήτρας εξωτερικά και εσωτερικά, τόσο για την άνευ προβλήματος τοποθέτησή της στη θερμοπρέσσα βουλκανισμού για την οποία προορίζεται, όσο και για τη δυνατότητα της απολύτου και χωρίς προβλήματα προσαρμογής των πείρων (μεταλλικό μέρος και ελαστικά) μετά τον αποβουλκανισμό.

5.2.3 Εργαστηριακός Έλεγχος

5.2.3.1 Θα πραγματοποιηθεί έλεγχος της χημικής σύστασης του υλικού κατασκευής, ώστε να διαπιστωθεί, ότι είναι σύμφωνο με τα καθοριζόμενα στην παρούσα προδιαγραφή.

5.2.3.2 Οι εργαστηριακοί έλεγχοι προς διαπίστωση των μηχανικών - φυσικών - χημικών ιδιοτήτων της μήτρας, αν αυτές είναι σύμφωνες με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.2, θα πραγματοποιηθεί σε εργαστήρια της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός ή σε εργαστήρια άλλων στρατιωτικών εργοστασίων ή και του ΧΗΕΔ.

5.2.3.3 Τυχόν έλεγχοι (χημικοί) που δεν είναι δυνατό να γίνουν στα εργαστήρια που αναφέρονται στην παράγραφο 5.2.3.2 θα γίνουν με μέριμνα του προμηθευτή από το Χημείο του Κράτους ή από άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο ενώ το κόστος θα βαρύνει αποκλειστικά τον προμηθευτή.

5.2.4 Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο της μήτρας θα υποστεί δοκιμή σε βουλκανισμό για τουλάχιστον εκατόν ογδόντα (180) πείρων (έκταση ελέγχου 100% με 10 βουλκανισμούς ανά μήτρα). Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

5.2.5 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

6 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

6.1 Υπηρεσίες Υποστήριξης

6.1.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

6.1.1.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας της μήτρας για τουλάχιστον τρία (3) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).

6.1.1.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας της μήτρας λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

6.1.1.3 Όταν αποδεδειγμένα η μήτρα βουλκανισμού λόγω βλαβών παραμένει κατά το διάστημα των τριών (3) χρόνων της εγγύησης, εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη Δικαιοσύνη.

6.1.1.4 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση της μήτρας σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

6.1.1.5 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία, μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή της εν λόγω μήτρας σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

6.1.1.6 Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

6.1.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Για την υποστήριξη σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα (εφόσον υπάρχουν) της προμήθειας συνολικά, ο προμηθευτής να εγγυηθεί τη διαθεσιμότητά τους για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Οι αιτήσεις της Υπηρεσίας προς τον προμηθευτή για ανταλλακτικά και αναλώσιμα να ικανοποιούνται σε είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες το αργότερο. Στην προσφορά του υποψήφιου προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα.

6.2 Βιβλιογραφία

Κατά την παράδοση της μήτρας ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

6.2.1 Δύο (2) πλήρεις καταλόγους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά. Οι κατάλογοι να παρασχεθούν επίσης σε ηλεκτρονική μορφή.

6.2.2 Κατασκευαστικά μηχανολογικά σχέδια.

7 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Τόπος παράδοσης: Όπως ορίζεται στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

7.2 Χρόνος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

8 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Στην τεχνική προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα:

8.1 Έντυπο Συμμόρφωσης

8.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ (<https://prodiagrafes.army.gr/>), για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων.

8.1.2 Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους υποψηφίους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

8.2 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ

8.3 Πλήρη αναλυτική τεχνική περιγραφή της προσφερόμενης Μήτρας Βουλκανισμού Πείρων Ερπύστριας D570 FT Αρμάτων LEO2, με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο προσδιορίζει ακριβώς το υλικό και τον τρόπο κατασκευής της.

8.4 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή.

8.5 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για τα δηλωθέντα εργοστάσια κατασκευής της μήτρας

8.6 Τα αναγραφόμενα στις παραγράφους 4.3.1.1, 4.3.1.2, 4.3.1.3, 4.3.2 και 4.4.2.

9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Όλοι οι όροι της παραπάνω ΠΕΔ είναι απαράβατοι.

9.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με την κατασκευή της μήτρας, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στη κατηγορία αυτή των υλικών.

9.3 Συντμήσεις / Σύμβολα

A/K: Αυτοκινούμενα

ΜΑΠ: Μέσα Ατομικής Προστασίας

ΠΕΒ: Προκεχωρημένο Εργοστάσιο Βάσεως

ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

ΣΕΤ: Συνεργείο Ερπυστριών - Τροχών

Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης

ΧΗΕΔ: Χημείο ΕΔ

10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

	<p style="text-align: center;">ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ- Α - ΕΚΔΟΣΗ 1^η</p> <p style="text-align: center;">ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>Γεώργιος Κελίδης Τχης (ΤΧ)</p>
	<p style="text-align: center;">ΕΛΕΓΧΟΣ</p> <p>Παναγιώτης Ντιώνιας Σχης (ΥΠ)</p>
	<p style="text-align: center;">ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>Δανιήλ Τσίκος Σχης (ΤΧ)</p> <p>(Για τον απουσιάζοντα Δντη)</p> <p style="text-align: right;">ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 28 Ιουλ 23</p>

