

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01344

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΡΑΠΤΟΜΗΧΑΝΗ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΖΩΝΑΡΙΟΥ
(ΖΩΝΑΡΟΜΗΧΑΝΗ)

07 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 2023

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1 Γενικά	2
4.2 Ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις	3
4.3 Παρελκόμενα/Εξοπλισμός	3
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
5.1 Συσκευασία	4
5.2 Επίσημάνσεις Συσκευασιών Παράδοσης	4
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα/Πιστοποιητικά	5
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	5
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	6
7.1 Εγκατάσταση	6
7.2 Υπηρεσίες/Υποστήριξη	7
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	8
8.1 Τόπος και χρόνος παράδοσης	8
8.2 Εκπαίδευση	8
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	9
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	10
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	11
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I «Φύλλο Συμμόρφωσης»	I-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II «Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς»	II-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III «Κατάσταση Εξαρτημάτων-Παρελκομένων»	III-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV «Κατάσταση Ανταλλακτικών-Αναλωσίμων»	IV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V «Υπόδειγμα Ιστορικού Προμηθευτή Κατασκευαστή»	V-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI «Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων»	VI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII «Οργάνωση Εκπαίδευσης για την προς Προμήθεια ΡΑΠΤΟΜΗΧΑΝΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΖΩΝΑΡΙΟΥ (ΖΩΝΑΡΟΜΗΧΑΝΗ)»	VII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII « Βεβαίωση Αξιοπιστίας Εργοστασίου για Θέματα Πιστοποίησης»	VIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX «Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης»	IX-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις για την προμήθεια μηχανής «Ραπτομηχανή Τοποθέτησης Ζωναριού (ζωναρομηχανή)» προς χρήση από το 700 ΣΕ (κατασκευή ειδών ένδυσης) και αντίστοιχες υπηρεσίες των ΕΔ, όποτε απαιτηθεί.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ" και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.3 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2016), "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".

2.4 EN ISO 9001, "Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις".

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κασισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η ραπτομηχανή τοποθέτησης ζωναριού που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, ανήκει στην κλάση 3530 "Βιομηχανικά μηχανήματα ραφής και κινητά συνεργεία επιδιόρθωσης υφασμάτων" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 42715000-1 "Ραπτομηχανές".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Γενικά

4.1.1 Ο προς προμήθεια εξοπλισμός πρέπει να είναι καινούριος, με τα επιμέρους εξαρτήματα καινούρια, στιβαρής κατασκευής, σύγχρονης τεχνολογίας και κατάλληλος για βιομηχανική χρήση. Επιπλέον πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής, να φέρει το σήμα CE, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο ΠΔ της παραγράφου **2.2** και να περιλαμβάνει τις παρακάτω δυνατότητες ή ισοδύναμες:

4.1.1.1 Η μηχανή πρέπει να είναι σχεδιασμένη για ράψιμο ζωνών μέσης.

4.1.1.2 Να είναι κυλινδρική μηχανή διπλής αλυσοραφής και να διαθέτει πίσω εξολκέα ο οποίος να ασφαλίζει την τροφοδοσία.

4.1.1.3 Να διαθέτει μηχανισμό τροφοδοσίας τουλάχιστον 4 βελόνων και ο μηχανισμός να μπορεί να λύσει προβλήματα, όπως συστροφή συσσώρευση και ολίσθηση των υλικών.

4.1.1.4 Να μπορούν να ρυθμιστούν, ταυτόχρονα, ο μηχανισμός τροφοδοσίας βελόνων με τον κάτω μηχανισμό τροφοδοσίας με το πάτημα πλήκτρου.

4.1.1.5 Να μπορεί να ράψει το υλικό σε πλάτος έως 70mm.

4.1.1.6 Η μέγιστη ταχύτητα ραφής της μηχανής να είναι τουλάχιστον 3.800 στροφές/min.

4.1.1.7 Να διαθέτει υποδοχή τουλάχιστον τεσσάρων έως οκτώ κώνων.

4.2 Ελάχιστες Τεχνικές Απαιτήσεις

Να λειτουργεί με τάση συνεχούς ρεύματος 380V±10%, τριφασικό με συχνότητα 50Hz ± 0,5Hz ή 220 Volt ± 10%, μονοφασικό με συχνότητα 50Hz ± 0,5Hz.

4.3 Παρελκόμενα/Εξοπλισμός

Η ζωναρομηχανή, πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω, κατά ελάχιστον, παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.3.1 Τυχόν απαραίτητα εξαρτήματα καθώς και επισημάνσεις μηχανημάτων και λοιπά παρελκόμενα που να εξασφαλίζουν την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή της, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά, σύμφωνα με την **Προσθήκη III**.

4.3.2 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές), καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά, σύμφωνα με την **Προσθήκη IV**.

4.3.3 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της μηχανής, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με αυτή, και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν, σύμφωνα με την **Προσθήκη VI**. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα φυλλάδια «PROSPECTUS» που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.3.4 Εγχειρίδιο του κατασκευαστή με πλήρη και λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, οδηγίες χρήσης, λειτουργίας, συντήρησης, κατάλογο

ανταλλακτικών κλπ στην Ελληνικά και στην Αγγλική γλώσσα. Περιληπτικές οδηγίες χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και δυνατότητας αποκατάστασης τυχόν απλών βλαβών στην Ελληνική σε τρία (3) αντίτυπα σε μορφή φυλλαδίου ή σε ηλεκτρονική μορφή (CD-ROM).

4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Στην προσφορά που θα κατατίθεται, να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) του προς προμήθεια εξοπλισμό, υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής σύμφωνα με το Υπόδειγμα της **Προσθήκης VIII**.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

Η μηχανή, πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά της, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης μαζί με όλες τις απαραίτητες πληροφοριακές επισημάνσεις μεταφοράς επί της συσκευασίας της.

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών Παράδοσης

5.2.1 Σε κατάλληλη θέση (όσο δυνατόν εμφανή), επί του μηχανήματος να επικολληθεί, με μέριμνα του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ανθεκτική στη συνήθη χρήση πινακίδα, στην οποία θα αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

5.2.1.1 Η φράση “ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ”.

5.2.1.2 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο εργοστασιακός αριθμός «SERIAL NUMBER».

5.2.1.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.1.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

5.2.1.5 Πληροφορίες χειρισμού κι ενδείξεων.

5.2.1.6 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην νομοθεσία και συγκεκριμένα στην παράγραφο **2.2** των σχετικών εγγράφων.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση της ραπτομηχανής τοποθέτησης ζωναριού, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

6.1.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού στην Ελληνική και προαιρετικά και στην Αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συκροτήματα ή εξαρτήματα και συγκεκριμένα:

6.1.1.1 Εγχειρίδιο χειρισμού.

6.1.1.2 Εγχειρίδιο συντήρησης - επισκευών.

6.1.2 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή, στην Ελληνική (ή σε επίσημη μετάφραση), της μηχανής, για τουλάχιστον δύο (2) έτη και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

6.1.3 Έγγραφο εγγύηση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, ότι παρέχει ασφάλεια στο χειριστή κατά το χειρισμό και τη λειτουργία της.

6.1.4 Πιστοποιητικό ελέγχου του Εργοστασίου Κατασκευής.

6.1.5 Εγγραφή εγγύηση για δωρεάν συντήρηση για τουλάχιστον 2 έτη.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του μηχανήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων **6.2.1.1** και **6.2.1.2** δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει τη ζωναρομηχανή χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου **6.2.1.3** δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ η οποία πρέπει να ολοκληρωθεί εντός των χρονικών ορίων των παραγράφων **7.1.4** και **8.1.2**.

6.2.4 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.4.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο, η ραπτομηχανή, θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτό και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.4.2 Ο λειτουργικός έλεγχος γίνεται με τη χρήση της ραπτομηχανής όπου θα γίνεται έλεγχος καλής λειτουργίας, καθώς και των τυχόν επιδόσεων της υπό έντονο ρυθμό εργασίας. Επίσης θα πραγματοποιηθεί εξωτερικός οπτικός έλεγχός της καθώς και των επιμέρους συγκροτημάτων ή εξαρτημάτων της προς διαπίστωση δυσλειτουργιών. Μετά από τον παραπάνω έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.5 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής, οποιονδήποτε έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού της ραπτομηχανής, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διακήρυξη, ενώ η πλήρης εγκατάσταση θα πραγματοποιηθεί με μέριμνα του αναδόχου καθ' υπόδειξη της Υπηρεσίας.

7.1.2 Εργασίες κατασκευής και προμήθεια υλικών, για την παροχή του ρεύματος από τον εγκατεστημένο ηλεκτρολογικό πίνακα μέχρι τα προς προμήθεια μηχανήματα, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Τυχόν επιπρόσθετα υλικά και γενικώς εργασίες υποδομής που θα απαιτηθούν στον ηλεκτρολογικό πίνακα, ώστε το σύστημα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του αναδόχου καθ' υπόδειξη της Υπηρεσίας.

7.1.3 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί ο εξοπλισμός, θα υποδειχτεί από τη Μονάδα που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διάρκεια της διακήρυξης.

7.1.4 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης της υπό προμήθεια μηχανής, πρέπει να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες.

7.2 Υπηρεσίες/Υποστήριξη

7.2.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.2.1.1 Ο προμηθευτής παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας της σφραγιστικής μηχανής για δύο (2) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία υπογραφής των πρωτοκόλλων ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής. Ο χρόνος για την παροχή δωρεάν επισκευής, δεν πρέπει να είναι μικρότερος των δύο (2) ετών.

7.2.1.2 Η εγγύηση της παραγράφου **7.2.1.1** καλύπτει κάθε ελάττωμα ή προβληματική λειτουργία, που οφείλεται σε λανθασμένο σχεδιασμό, ατέλειες της κατασκευής (συμπεριλαμβανομένης της εμφανούς φθοράς) και ελαττωματικό εξάρτημα ή παρελκόμενο, η αντικατάσταση ή επισκευή του οποίου βαρύνει τον προμηθευτή.

7.2.1.3 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης παραγράφου **7.2.1.1** καθώς και μετά τη λήξη αυτής, όλα τα ανταλλακτικά της παραγράφου **7.2.2** καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών, από την ημερομηνία παράδοσης τους στις ΕΔ.

7.2.1.4 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εξοπλισμού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.1.5 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.1.6 Όταν αποδεδειγμένα η ραπτομηχανή, λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά με ίδια. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.1.7 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εξοπλισμού σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας (Σάββατα, Κυριακές και επίσημες αργίες).

7.2.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής με την αποδοχή της προμήθειας εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την ημέρα παράδοσης της μηχανής, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του μηχανήματος.

7.2.3 Δυνατότητα Συντήρησης

7.2.3.1 Ο προμηθευτής, με την προμήθεια, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης (παράγραφος **9.1.1**) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης-ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης (**Προσθήκη Ι**) ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη Μονάδα άμεσα εντός ένα (1) μήνα, μετά την ενημέρωσή του για την απαίτηση του ανταλλακτικού.

7.2.3.2 Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει το χρονοδιάγραμμα περιοδικής συντήρησης του μηχανήματος με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών. κατά την υποβολή της Τεχνικής Προσφοράς.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης: Σύμφωνα με την παράγραφο **7.1**.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης: Το μέγιστο δύο (2) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.

8.2 Εκπαίδευση

Η εκπαίδευση του προσωπικού στη ραπτομηχανή τοποθέτησης ζωναριού, θα γίνει με δαπάνη του προμηθευτή σε χώρο που θα υποδειχθεί από την υπηρεσία, στην ελληνική γλώσσα ή με μεταφραστή, σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής είναι αλλοδαπός, σε χρόνο πριν τις λειτουργικές δοκιμές της παραγράφου **6.2.4**, όπως παρακάτω:

8.2.1 Εκπαίδευση Χειριστών Μηχανήματος

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα όπως το Υπόδειγμα της **Προσθήκης VII** για την εκπαίδευση τουλάχιστον τριών (3) χειριστών. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες.

8.2.2 Εκπαίδευση Τεχνικού Προσωπικού

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα για την εκπαίδευση τουλάχιστον δύο (2) τεχνιτών της Υπηρεσίας ώστε να καταστούν ικανοί να συντηρούν και να επισκευάζουν μικροβλάβες για το προς προμήθεια μηχάνημα. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες.

8.2.3 Εκπαιδευτικά Μέσα – Υλικά

Ο εκπαιδευτής και το αναγκαίο εκπαιδευτικό υλικό (τεχνικά εγχειρίδια, σημειώσεις κ.λπ.) θα παρασχεθούν από τον προμηθευτή ενώ η αίθουσα εκπαίδευσης και τα λοιπά εκπαιδευτικά μέσα, θα διατεθούν από την υπηρεσία.

8.2.4 Σύμφωνα με την (Προσθήκη VII).

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Στην Τεχνική Προσφορά (Προσθήκη II) συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παραγράφους 9.1.1 έως και 9.1.6.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα (Προσθήκη I) που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Η (ΔΙΑΖ) ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια/εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμίες – διευθύνσεις).

9.1.3 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 ή αποδεδειγμένα ισότιμο (ανάλογα με την χώρα κατασκευής του μηχανήματος) για τα δηλωθέντα εργοστάσια/εταιρείες κατασκευής των υπόψη συγκροτημάτων, εκδοθέντα από φορείς διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Εγχειρίδιο της παραγράφου 6.1.1.1, για κάθε τύπο προσφερόμενου συγκροτήματος.

9.1.5 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες και σχέδια για κάθε τύπο σφραγιστικής μηχανής.

9.1.6 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λπ.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές όπως το Υπόδειγμα της **Προσθήκης V**.

9.1.7 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της **Προσθήκης IX** στην οποία να δηλώνεται:

9.1.7.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (παράγραφος **7.2.1.1**)], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους **7.2.1.2** έως και **7.2.1.7** και το ότι κατά την παράδοση του προσφερόμενου εξοπλισμού θα παραδώσει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

9.1.7.2 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού με ανταλλακτικά για δέκα (10) τουλάχιστον χρόνια (παράγραφος **7.2.2**).

9.1.7.3 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ.

9.1.7.4 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) καθώς και το κόστος χωρίς ανταλλακτικά.

9.1.7.5 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο **4.4**. Η εν λόγω αναφορά στην υπεύθυνη δήλωση παραλείπεται στην περίπτωση εκείνη που υποβάλλεται βεβαίωση του εργοστασίου, όπως καθορίζεται στην ίδια παράγραφο.

9.1.7.6 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού του προσφερόμενου εξοπλισμού.

9.1.7.7 Ο χρόνος κατασκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού (μήνας-έτος).

9.1.7.8 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια προσφερόμενου εξοπλισμού.

9.1.7.9 Ότι τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή και ακριβή.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των υπόψη μηχανημάτων.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΠΕΔ-Α-.....

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντισυνταγματάρχης (ΥΠ)

Βασίλειος Βασιλειάδης

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)

Παναγιώτης Ντιώνιας

ΘΕΩΡΗΣΗ

Υποστράτηγος

Αρίστος Περρής

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ.....
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ (α)	ΑΠΟΔΟΧΗ ΤΩΝ ΑΝΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ (β)	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ (γ)
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	
1.1	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
1.2	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
2.1.1	Το προσφερόμενο εκπληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	PROSPECTUS σελ.....ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα....
2.1.2	Το προσφερόμενο εκπληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	PROSPECTUS σελ... ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα...
.....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:
ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται υποχρεωτικά όλες οι παράγραφοι κατ' απόλυτη σειρά όπως φαίνονται στην παρούσα ΠΕΔ.
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού συμφωνούν απόλυτα ή όχι με την ΠΕΔ. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ". Σε περίπτωση που δεν υπάρχει συμφωνία αναγράφονται υποχρεωτικά όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις ΠΕΔ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:
.....[6].....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[7].....

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το προσφερόμενο υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ
(ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ- ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ

.....

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

Α/Α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ
(ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ ΔΕΝ
ΘΑ ΤΗ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ)

Α/Α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΚΟΣΤΟΣ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΡΑΠΤΟΜΗΧΑΝΗΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΖΩΝΑΡΙΟΥ (ΖΩΝΑΡΟΜΗΧΑΝΗ)
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 8.2)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[1]..... εργασιμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[2]....
08:00 έως 08:45[3].....
08:55 έως 09:40[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη
.....
.....
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ.[4].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό :

α.[5]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων

:

(1)[6].....
(2)[6].....

β.[5]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων

:

(1)[6].....
(2)[6].....

γ.[5]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ)

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας[1]..... είναι πιστοποιημένο κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το [3].....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι [5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι [6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX[10].....

.....[11].....[12]

Ο

Βεβαιών

.....[13].....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:					Επώνυμο:		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης:							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της και
(5) εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/___ που εξεδόθη από το εργαστήριο
(6) αφορά το προσκομιζόμενο
ύφασμα με αριθμό Δελτίου Αποστολής (7), η παράδοση
του οποίου γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης (8) του
(9).

(4)

Ημερομηνία:
...../...../20.....
Ο – Η Δηλ. (Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΠΕΔ-Α-.....

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντισυνταγματάρχης (ΥΠ)
Βασίλειος Βασιλειάδης

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Παναγιώτης Ντιώνιας

ΘΕΩΡΗΣΗ

Υποστράτηγος
Αρίστος Περρής