

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01375

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΕΠΙΧΡΥΣΑ ΚΟΥΜΠΙΑ

26 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	3
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	4
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	6
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1 Συσκευασία.....	7
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	7
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	8
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	8
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	8
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	10
7.1 Εγγυήσεις.....	10
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	11
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	11
8.2 Τόπος παράδοσης.....	11
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	11
8.4 Προδείγματα προμηθευτών.....	12
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	12
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	13
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	13
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των μεταλλικών επίχρυσων κουμπιών των στολών βαθμοφόρων με βάση τις ανάγκες του Πολεμικού Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄ /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 1463 «Metallic and oxide coatings - Measurement of coating thickness – Microscopical method».

2.2.2 EN ISO 9001 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.3 EN ISO 9220 «Metallic coatings - Measurement of coating thickness - Scanning electron microscope method».

2.2.4 EN ISO/IEC 17050-1 «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.5 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.3 ΤΠ

Η ΤΠ ΚΕΦΝ Ν-1528 Ε 2001, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τα κουμπιά της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ συναρτήσει των μεγεθών και διαστάσεων αυτών σύμφωνα με τους ακόλουθους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (ΝΑΤ):

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΕΠΙΧΡΥΣΩΝ ΚΟΥΜΠΙΩΝ			
ΜΕΓΕΘΗ	ΤΥΠΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΝΑΥΤ.ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
No 1	Τύπος Α	Κουμπιά επίχρυσα μεγάλα με πόδι.	8315-NT-DA0-0265

	(23mm)		
No 1	Τύπος Β (23mm)	Κουμπιά επίχρυσα μεγάλα με σούστα.	8315-NT-DA0-0264
No 3	Τύπος Α (16mm)	Κουμπιά επίχρυσα μικρά με πόδι.	8315-NT-DA0-0266

3.2 Τα κουμπιά της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8315 «Notions and Apparel Findings», κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των κουμπιών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18451000-5 (Κουμπιά).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

Τα μεταλλικά επίχρυσα κουμπιά αποτελούν αναπόσπαστο μέρος όλων των ειδών επίσημων ειδών ένδυσης των βαθμοφόρων (Αξιωματικών και Υπαξιωματικών).

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

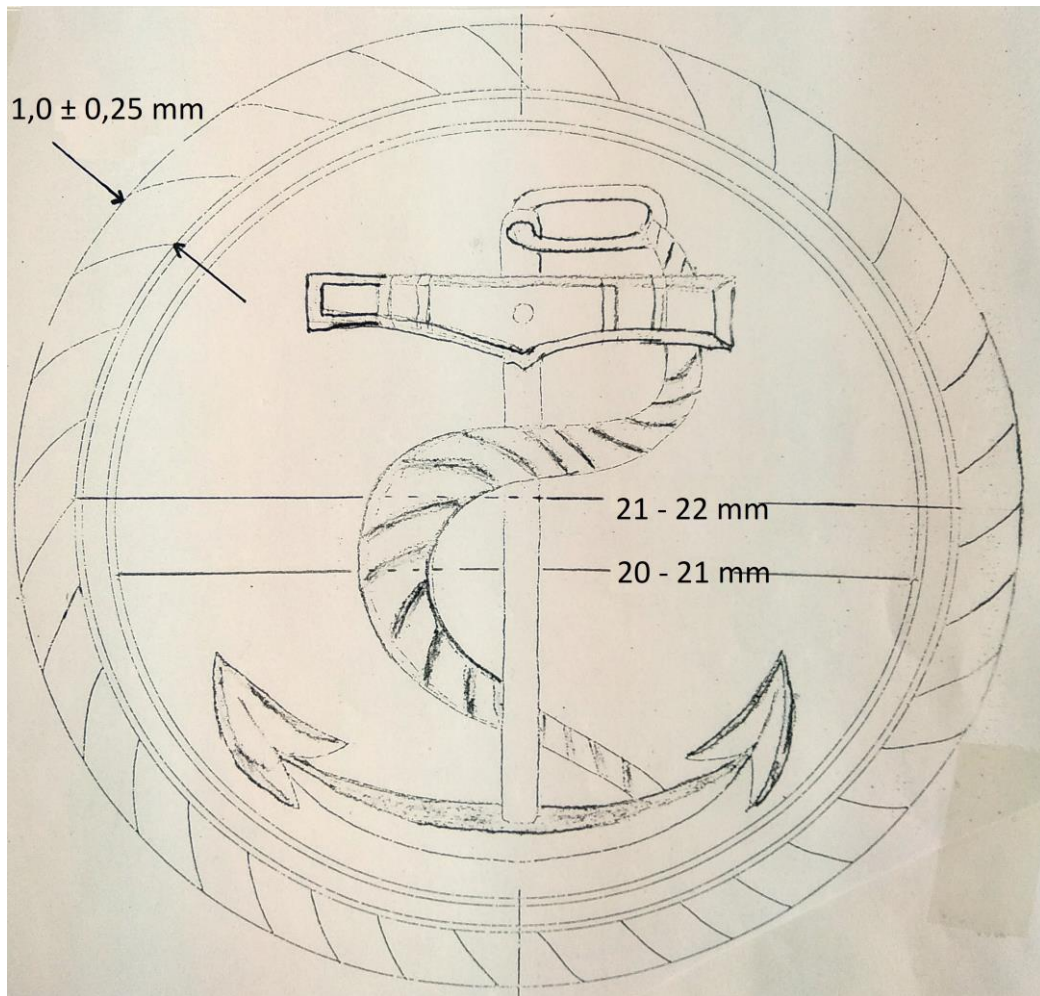
4.2.1 Διαστάσεις - Μορφή

4.2.1.1 Μορφή

Το σχήμα, οι διαστάσεις και οι λεπτομέρειες της μορφής της άνωθεν εξωτερικής πλευράς των κουμπιών, θα είναι σύμφωνα με το ακόλουθο Σχέδιο Ι, τις Εικόνες Ι έως ΙV καθώς και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

ΣΧΕΔΙΟ Ι

Διαστάσεις Κουμπιού Νο 1



Για το μέγεθος κουμπιού No 3, οι αντίστοιχες διαστάσεις είναι:

Μεγάλη Εσωτερική Διάμετρος: 14-15 mm.

Μικρή Εσωτερική Διάμετρος: 13-14 mm.

Πάχος Εξωτ. Σχοινιού: $1,0 \pm 0,25$ mm.

<p align="center">ΕΙΚΟΝΑ I Εμπρόσθια Όψη Κουμπιού (Κοινή για όλα τα μεγέθη και τύπους)</p>	<p align="center">ΕΙΚΟΝΑ II Οπίσθια Όψη Κουμπιού No 1 Τύπος A (Μεγάλο κουμπί)</p>



ΕΙΚΟΝΑ III Οπίσθια Όψη Κουμπιού Νο 1 Τύπος Β (Με σούστα)	ΕΙΚΟΝΑ IV Οπίσθια Όψη Κουμπιού Νο 3 Τύπος Α (Μικρό κουμπί)
	

4.2.1.2 Διαστάσεις

Όλες οι διαστάσεις μετρούνται με παχύμετρο ακριβείας (vernier caliper).

4.2.1.2.1 Μέγεθος Νο 1 – Τύπος Α

- Ολική διάμετρος: 23 ± 1 mm.
- Ολικό ύψος: $12,5 \pm 0,5$ mm.
- Πάχος (ύψος) κουμπιού (χωρίς τη θηλειά) $8,0 \pm 0,5$ mm
- Διάμετρος θηλιάς (Εξωτερική): 6 ± 1 mm.

4.2.1.2.2 Μέγεθος Νο 1 – Τύπος Β

- Ολική διάμετρος: 23 ± 1 mm.
- Πάχος (ύψος) κουμπιού (χωρίς τη σούστα) $8,0 \pm 0,5$ mm.
- Η σούστα του Τύπου Β θα είναι ως του Επίσημου Δείγματος της Υπηρεσίας.

4.2.1.2.3 Μέγεθος Νο 3 – Τύπος Α

- Ολική διάμετρος: 15 ± 1 mm.
- Ολικό ύψος: $11 \pm 0,5$ mm.
- Πάχος (ύψος) κουμπιού (χωρίς τη θηλιά) $5,5 \pm 0,5$ mm
- Διάμετρος θηλιάς (Εξωτερική): 6 ± 1 mm.

4.2.2 Υλικό κατασκευής

Τα κουμπιά θα κατασκευάζονται από ελατό ορείχαλκο, πάχους $0,3$ mm \pm $0,05$ mm ειδικής σύστασης για να έχει αυξημένες αντοχές στις ατμοσφαιρικές μεταβολές και περιεκτικότητα σε χαλκό (Cu) 67% κ.β. τουλάχιστον.

4.2.3 Σύρμα κατασκευής (θηλιά κουμπιού): Το σύρμα του ποδιού (θηλιά) όλων των κουμπιών (συμπεριλαμβανομένης και της σούστας, για το Μέγεθος 1 Τύπο Β) θα είναι από ορείχαλκο όμοιας σύστασης με το υλικό κατασκευής του κουμπιού και πάχους $1,6$ mm \pm $0,4$ mm.

4.2.4 Επινικέλωση - Επιχρύσωση (ποιότητα χρυσού):

4.2.4.1 Τα (ορειχάλκινα) κουμπιά θα είναι επιμελώς επινικελωμένα και επιχρυσωμένα.

4.2.4.2 Ο έλεγχος της επινικέλωσης θα εκτελείται με τη μέθοδο Φασματοσκοπίας Ατομικής Απορρόφησης (ΦΑΑ) ή άλλη τεχνικώς ισοδύναμη μέθοδος.

4.2.4.3 Η επιχρύσωση θα είναι από χρυσό 18-24 καρατίων. Η ποιότητα (καράτια) του χρυσού θα ελέγχεται με χρήση μεθόδου φθορισμομετρίας XRF ή άλλη τεχνικώς ισοδύναμη μέθοδο.

4.2.4.4 Το πάχος της επιχρύσωσης θα είναι $0,3$ μm κατ' ελάχιστον. Ο έλεγχος του πάχους της επιχρύσωσης θα εκτελείται σύμφωνα με το EN ISO 1463 ή άλλη τεχνικώς ισοδύναμη μέθοδο.

4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.3.1 Τα κουμπιά θα κατασκευάζονται με πρέσσα και θα αποτελούνται από δυο πρεσσαριστά κομμάτια. Το κάτω μέρος που θα φέρει το πόδι (θηλιά) ή τη σούστα (ελατηριωτή θηλιά για τον τύπο Β) και το επάνω μέρος που θα φέρει ως ανάγλυφες επιφάνειες τη ναυτική άγκυρα στο κέντρο των κουμπιών και το σχοινί στη περιφέρεια αυτών.

4.3.2 Τα κουμπιά μετά τη διαμόρφωση τους στη πρέσσα, καθαρίζονται έτσι ώστε να «δεχθούν» με τον πλέον αρτιότερο τρόπο τις ακόλουθες διεργασίες:

Αρχικά επινικελώνονται, κατόπιν επιχρυσώνονται (βλ. και § 4.2.4) και τελικώς βάφονται με γυαλιστερό διαφανές βερνίκι (τελικό φινίρισμα), για να διατηρείται η γυαλάδα τους.

Μεγάλη προσοχή θα πρέπει να δοθεί στην ποιότητα της επιχρύσωσης των κουμπιών, για την αποφυγή φθορών.

4.3.3 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται ο χρωματισμός τους και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση των κουμπιών όπως καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα.

Το ανωτέρω Επίσημο Δείγμα λειτουργεί επικουρικά στην παρούσα ΠΕΔ σε ότι αφορά τις λεπτομέρειες κατασκευής.

Επιπλέον, στο δείγμα και στην εν λόγω καρτέλα, αναφέρονται οι τυχόν διαφοροποιήσεις από τους όρους και τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, (που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα), κατισχύουν τα χαρακτηριστικά

της ΠΕΔ. Οποιοδήποτε το Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των μεταλλικών κουμπιών, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσσκευασία

Τα μεταλλικά επίχρυσα κουμπιά, ίδιου μεγέθους δηλαδή ίδιου NAT, συσκευάζονται ανά 10 τεμάχια ή πολλαπλάσια αυτού, το μέγιστο όμως μέχρι 100 τεμάχια, μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών ίδιου NAT, θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία (πλαστική σακούλα) θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.5 Αριθμός περιεχόμενων κουμπιών.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.2.3 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.4 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.5 Αριθμός περιεχόμενων πρωτογενών συσκευασιών και συνολικός αριθμός κουμπιών.

5.2.2.6 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.8 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1 και 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2 έως και 9.1.5.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
2 - 90	3	0
91 – 280	13	1
281 – 500	20	2
501 – 1200	32	3
1201 – 3200	50	5
3201 – 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος κουμπιών με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα τεμαχίων κουμπιών με πρωτογενή συσκευασία ίδιου αριθμού ταξινόμησης (NAT), που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 4.5 και 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας.

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

5.2.1.2.3.4 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.5 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.3.3).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος & Έλεγχος διαστάσεων § 4.2.1.2.

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 η ΕΠ επιλέγει τυχαία οκτώ (8) κουμπιά που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2. Ο αριθμός των τεμαχίων αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος για απλή δειγματοληψία, κανονικού ελέγχου με AQL 1,5%, επιπέδου S-1, του προτύπου ISO 2859-1.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.1.2 (διαστάσεις), 4.2.2 (σύνθεση ορείχαλκου), 4.2.3 (πάχος θηλειάς), 4.2.4.2 (έλεγχος επινικέλωσης) 4.2.4.3 (ποιότητα χρυσού) και 4.2.4.4 (πάχος επιχρύσωσης) σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) για τον έλεγχο μεταλλικών ειδών και υλικών και επιχρύσωσης αυτών.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος, από το ίδιο κιβώτιο και την πρωτογενή συσκευασία του αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.6.

6.2.2.4 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια (εφόσον υφίστανται) από το σύνολο των κουμπιών της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας.

Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (16, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών και τα οποία (τεμάχια) ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει με την προσφερόμενη παρτίδα

6.2.2.5 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.3, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα: Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ, τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), είτε του ιδιωτικού τομέα. Στη περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το εκάστοτε εργαστήριο, με μέριμνά του, τεμάχια από το δείγμα της § 6.2.2.1, θα αποστέλλονται σε άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια (του δημόσιου ή του ιδιωτικού τομέα), για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων. Όλοι οι εργαστηριακοί έλεγχοι γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.2.6 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή τεχνικού χαρακτηριστικού που ελέγχθησαν ως § 6.2.2.2 είναι εκτός των ορίων ή/και των ανοχών (που αναφέρονται στις οικείες παραγράφους της ΠΕΔ) ή/και στερούνται τις διεργασίες επινικέλωσης και επιχρύσωσης ως § 4.2.4 (παρούσας ΠΕΔ).

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή

μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, ή/και την επίδραση του ελαττωματικού χαρτοκιβωτίου στο περιεχόμενο αυτού (δηλ. προσβολή των πρωτογενών συσκευασιών) να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μεγαλύτερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος ή και της απόρριψης της παρτίδας.

6.2.3.3 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2.3, βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων, μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.4 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2.3 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων, μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττώματα, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.2.6, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Προδείγματα Προμηθευτών κατά το Στάδιο Υποβολής Προσφορών

Η ακόλουθη απαίτηση περι προδειγμάτων θα εφαρμόζεται στην περίπτωση που αυτή ζητείται και αναφέρεται ρητά στους Ειδικούς Όρους (Ε.Ο.) της εκάστοτε διακήρυξης. Σε κάθε άλλη περίπτωση αυτή δεν θα ισχύει.

8.4.1 Οι υποψήφιοι προμηθευτές θα καταθέσουν μαζί με την Τεχνική Προσφορά στην Επιτροπή Αξιολόγησης Προσφορών (ή στη Δ/ση που διενεργεί τον διαγωνισμό), πέντε (5) κουμπιά από κάθε μέγεθος/NAT, (παρόμοια με αυτά που θα προσφέρουν σε περίπτωση που μειοδοτήσουν) τα οποία θα ελεγχθούν μακροσκοπικά από την εν λόγω Επιτροπή προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της οικείας ΠΕΔ. Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα ως άνω προβλεπόμενα δείγματα, η προσφορά θα απορρίπτεται, ως μη αποδεκτή.

8.4.2 Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της οικείας ΠΕΔ και η εργασία κατασκευής τους να είναι επιμελημένη. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η Επιτροπή Αξιολόγησης θα καταγράψει τις τυχόν διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

8.4.3 Εφόσον τα δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά τις απαιτήσεις της οικείας ΠΕΔ, θα αποστέλλονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) ή σε άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια (του δημόσιου ή σε του ιδιωτικού τομέα), για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων για τις εργαστηριακές εξετάσεις που καθορίζονται στις §§ 4.2.1.2 (διαστάσεις), 4.2.2 (υλικό κατασκευής), καθώς και των 4.2.4.2 έως και 4.2.4.4 (έλεγχος και πάχος επινικέλωσης και επιχρύσωσης) αυτής. Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύψει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των υπό εξέταση κουμπιών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την ΠΕΔ όρια, τότε αυτά θα γίνονται αποδεκτά.

8.4.4 Τα δείγματα (που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο) καθώς και το κόστος των ελέγχων αυτών επιβαρύνουν τον προμηθευτή. Σημειώνεται ότι οι εκάστοτε προμηθευτές εντός καταληκτικής χρονικής προθεσμίας 20 ημερολογιακών ημερών (από την ημερομηνία έκδοσης των αποτελεσμάτων του εργαστηριακού ελέγχου) έχουν την υποχρέωση αποπληρωμής του συνολικού κόστους αυτών. Σε αντίθετη περίπτωση (μη αποπληρωμής του κόστους) η προσφορά του (υποψήφιου) προμηθευτή θα απορρίπτεται. Ο ανωτέρω όρος τίθεται προκειμένου η διαγωνιστική διαδικασία να εξελιχθεί ομαλά χωρίς προσχώματα ή/και άλλες καθυστερήσεις στα επόμενα στάδια αυτής.

8.4.5 Εφόσον τελικά τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν ως κατάλληλα μακροσκοπικά και εργαστηριακά, η προσφορά του μειοδότη θα προκρίνεται στο επόμενο στάδιο, αυτό της αποσφράγισης των οικονομικών προσφορών. Σε περίπτωση που τα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, η προσφορά του (υποψήφιου) προμηθευτή θα απορρίπτεται.

8.4.6 Σημειώνεται ότι η αποδοχή των υποβληθέντων δειγμάτων από την Επιτροπή Αξιολόγησης, δεν απαλλάσσει τον μειοδότη από την ευθύνη τήρησης και ικανοποίησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν τόσο κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο όσο και κατά τον εργαστηριακό έλεγχο κατά το στάδιο παράδοσης-παραλαβής (των υλικών) του διαγωνισμού.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα

«ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των κουμπιών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή κουμπιών, ή/και παραγωγή / κατασκευή μεταλλικών ειδών ή/και παραγωγή / κατασκευή υλικών κοσμηματοποιίας. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.6.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.6.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά

Κουμπιά, Επίχρυσα κουμπιά, Εξωτερικός ιματισμός βαθμοφόρων.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΕΔ-Α-0

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Ι. Στεφάνου
Χημικός Μηχανικός
Μηχ. Μεταλλείων - Μεταλλουργός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων (1200)

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μιχαηλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ

Ημερομηνία: 19/01/2024