

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α- 01403

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΔΟΧΕΙΟ ΑΝΑΜΕΙΞΗΣ ΑΠΟ ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΧΑΛΥΒΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΒΕΡΝΙΚΙΟΥ

18 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	6
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	7
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	7
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι- ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	I-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζονται οι τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια και εγκατάσταση ενός δοχείου ανάμιξης από ανοξείδωτο χάλυβα που προορίζεται για την παραγωγή βερνικιού υποδημάτων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1. Εθνική Νομοθεσία

2.1.1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV)

2.2. Πρότυπα

2.2.1. ISO 9001 "Quality management systems – Requirements".

2.2.2. EN 13162 "Thermal insulation products for buildings –Factory made mineral wool (MW) products".

2.2.3. EUROCLASS System "Κατηγοριοποίηση υλικού ως προς την αντοχή στην φλόγα".

2.3. Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατисχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το δοχείο ανάμιξης από ανοξείδωτο χάλυβα που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 15919 "Tank, Pressure" κατά NATO ACodP-2/3 και ο κωδικός κατά CPV είναι 44615100-5 "Χαλύβδινα δοχεία υπό πίεση".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. Ορισμός Υλικού

4.1.1. Το υπό προμήθεια υλικό ορίζεται ως δοχείο ανάμιξης με διπλό τοίχωμα από ανοξείδωτο χάλυβα στο οποίο ενσωματώνεται ηλεκτρικός αναδευτήρας. Η εφαρμογή για την οποία προορίζεται είναι η παραγωγή βερνικιού υποδημάτων.

4.2. Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.2.1. Ανάμιξη σε θερμοκρασία μεγαλύτερη των 120 °C και πίεση 4 barg (Βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.2.2. Συντελεστής θερμικής αγωγιμότητας (λ) μονωτικού, μικρότερος από 0,050 W/mK (EN 13162-Βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.2.3. Δυνατότητα προσαρμογής στην επάνω πλευρά του κελύφους ηλεκτρικού αναδευτήρα.

4.3. Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1. Το δοχείο ανάμιξης διπλού τοιχώματος να είναι κατασκευασμένο από ωστενιτικό ανοξείδωτο χάλυβα 316 με διαστάσεις $\Phi 920 \times 570$ mmxmm. Το πάχος του περιβλήματος εσωτερικά να είναι 5 mm και εξωτερικά 12 mm.

4.3.2. Να διαθέτει στόμιο προσαγωγής ατμού 1".

4.3.3. Να διαθέτει στόμιο προσαγωγής συμπυκνωμάτων 1".

4.3.4. Να διαθέτει στόμιο εξαερισμού $\frac{1}{2}$ ".

4.3.5. Να διαθέτει ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης $\frac{1}{2}$ " στα 4,5 barg.

4.3.6. Να διαθέτει άνοιγμα στο επάνω μέρος για την εισαγωγή των α' υλών με καπάκι για τη διατήρηση της θερμοκρασίας και της πίεσης του περιεχομένου.

4.3.7. Να διαθέτει θερμική μόνωση, στο εξωτερικό του διπλού τοιχώματος, από ορυκτοβάμβακα πυκνότητας μεγαλύτερη των 100 kg/m³ (Βαθμολογούμενο κριτήριο) με επικάλυψη από ελάσματα ανοξείδωτου χάλυβα 304 πάχους 0,6 mm.

4.3.8. Το μονωτικό υλικό να ανήκει στην κατηγορία A1 (Άκαυστο Υλικό) σε αντίδραση με τη φωτιά (EUROCLASS System-Βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.3.9. Να υπάρχει πρόβλεψη αντικατάστασης της μόνωσης σε περίπτωση μελλοντικής επισκευής ή συντήρησης (Βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.3.10. Να διαθέτει μετρητή θερμοκρασίας και πίεσης του περιεχομένου του εσωτερικού κελύφους (Βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.3.11. Το δοχείο ανάμιξης να είναι καινούργιο και αμεταχείριστο.

4.3.12. Να είναι σύμφωνο με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης.

4.3.13. Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την πλήρη λειτουργία του.

4.3.14. Απόρριψη των συμπυκνωμάτων μέσω αποκλειστικής εξόδου.

4.4. Αξιοπιστία

4.4.1. Αντίγραφο πιστοποιητικού του κατασκευαστή κατά ISO 9001 που να έχει εκδοθεί από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης, διαπιστευμένο προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε. (Ε.Σ.Υ.Δ.) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος του IAF (International Accreditation Forum).

4.5. Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1. Εγγύηση από πλευράς προμηθευτή δυνατότητας παροχής συντηρήσεως (service) από εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο στην Ελλάδα για την παροχή υπηρεσιών συντήρησης εντός 24 ωρών κατόπιν αιτήματος.

4.5.2. Δυνατότητα υποστήριξης σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα για δέκα (10) τουλάχιστον έτη.

4.5.3. Διαθεσιμότητα ανταλλακτικών και αναλώσιμων εντός της ελληνικής αγοράς.

4.6. Φυσικό Περιβάλλον.

Απαιτείται να είναι δυνατή η συνεχής και ομαλή λειτουργία του δοχείου σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος από -5°C έως 45°C , ή όπως αλλιώς αυτές καθορίζονται από την στατιστική υπηρεσία της ΕΜΥ για τις περιοχές εκμετάλλευσης (Ελλαδικός Ηπειρωτικός χώρος).

4.7. Σχεδιασμός και Κατασκευή

4.7.1 Υλικά/Εξαρτήματα

Το υλικό κατασκευής του δοχείου να είναι ωστενιτικός ανοξείδωτος χάλυβας 316.

4.8. Το μονωτικό υλικό στο εσωτερικό του διπλού τοιχώματος του δοχείου να είναι ορυκτοβάμβακας υψηλής πυκνότητας.

4.9. Παρελκόμενα

4.9.1. Το δοχείο θα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με όλα τα εργαλεία για την λειτουργία και τη συντήρηση του (στο επίπεδο χειριστή, 1ο κλιμάκιο).

4.10. Επισημάνση Υλικού

Το δοχείο θα φέρει τις προβλεπόμενες από τις σχετικές διατάξεις επισημάνσεις.

5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Σε εμφανή θέση να επικολληθεί ή συγκολληθεί στερεά πινακίδα στην οποία θα αναγράφονται:

5.1.1. Στοιχεία του προμηθευτή.

5.1.2. Αριθμός Σύμβασης και το έτος κατασκευής.

5.1.3. Ο τύπος του δοχείου.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

6.1.1. Πιστοποιητικό συμμόρφωσης του κατασκευαστή του εξοπλισμού.

6.1.2. Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ.

6.1.3. Βιβλιογραφία

6.1.3.1. Τεχνικό Εγχειρίδιο χρήσης – λειτουργίας (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή) του δοχείου. Οι οδηγίες λειτουργίας να περιλαμβάνουν όλες τις πληροφορίες για το χειρισμό του εξοπλισμού του και θα είναι στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα εφόσον η Ελληνική δεν είναι η γλώσσα του πρωτοτύπου.

6.1.3.2. Εγχειρίδιο Συντήρησης και Επισκευών όλων των κλιμακίων συντήρησης μέχρι επιπέδου γενικών επισκευών. Να περιγράφονται αναλυτικά η αποσυναρμολόγηση– συναρμολόγηση και να περιλαμβάνει σχεδιαγράμματα και εικονογραφήσεις για το σκοπό αυτό, σε γλώσσα απλή και κατανοητή για το Τεχνικό Προσωπικό της Υπηρεσίας. Το Εγχειρίδιο Συντήρησης/Επισκευών να είναι στην Ελληνική και στην Αγγλική γλώσσα.

6.1.3.3. Εγχειρίδιο Ανταλλακτικών. Να συνοδεύεται από εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών κατά προτίμηση σε ηλεκτρονική μορφή ή σε εικονογραφημένο βιβλίο ανταλλακτικών. Ο εν λόγω κατάλογος να περιέχει αναλυτικές εικόνες για τον προσδιορισμό όλων των ανταλλακτικών, των συγκροτημάτων και ειδικού εξοπλισμού, μέσα από ένα εύχρηστο ευρετήριο περιεχομένων. Το Εγχειρίδια Ανταλλακτικών να είναι στην Ελληνική (προτιμητέο) ή στην Αγγλική γλώσσα.

6.1.3.4. Ο προμηθευτής να εγγυηθεί εγγράφως ότι οι όποιες διαφοροποιήσεις-αναθεωρήσεις μελλοντικά των υπόψη εγχειριδίων (Updates - Revisions) θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία σε ηλεκτρονική ή έντυπη μορφή.

6.2. Επιθεωρήσεις – Δοκιμές

6.2.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.1.1. Επιθεώρηση από την Επιτροπή Παραλαβών για την επιμελημένη κατασκευή, τον εξοπλισμό, τα παρελκόμενα και γενικά την μακροσκοπική συμμόρφωσή του με τους όρους της ΠΕΔ.

6.2.2. Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.1. Ο λειτουργικός έλεγχος του δοχείου γίνεται με μέριμνα του προμηθευτή

6.2.2.2. Υποχρεωτικά θα εκτελεσθούν έλεγχοι και δοκιμές λειτουργίας του δοχείου και μέτρηση των παραπάνω επιδόσεων.

6.2.2.3. Έλεγχος λειτουργίας των οργάνων.

6.2.2.4. Έλεγχος λειτουργίας σύμφωνα με την παρούσα Προδιαγραφή.

6.2.2.5. Ο λειτουργικός έλεγχος κατά προτίμηση να διεξαχθεί στον τελικό χώρο χρήσης που θα υποδείξει η Υπηρεσία. Να εκτελείται βάσει οδηγιών και με την επίβλεψη του προμηθευτή, παρουσία της Επιτροπής Παραλαβής, για διαπίστωση της κανονικής, αποδοτικής και απρόσκοπτης λειτουργίας του.

6.2.2.6. Η απουσία τυχόν απαιτήσεων λειτουργικών ελέγχων κατά την παραλαβή δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη της διασφάλισης των όρων της.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1. Μεταφορά / Εγκατάσταση

7.1.1. Η μεταφορά και εγκατάσταση του δοχείου, μετά των παρελκόμενων, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Στρατιωτικής Υπηρεσίας (ΣΥ), επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός.

7.1.2. Ο χρόνος παράδοσης δε θα πρέπει να υπερβαίνει τους **έξι (6) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης (Βαθμολογούμενο κριτήριο).

7.2. Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1. Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης.

7.2.1.1. Ο προμηθευτής στην προσφορά του να εγγυηθεί την καλή λειτουργία του δοχείου, για ένα (1) χρόνο τουλάχιστον από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του, σε κανονικές συνθήκες χρήσης και συντήρησης. Κατά το παραπάνω χρονικό διάστημα χωρίς επιβάρυνση της Υπηρεσίας και εντός μίας (1) εργάσιμης ημέρας να αντικαθιστά ή να επισκευάζει εξαρτήματα, για βλάβη ή φθορά που δεν προέρχεται από εσφαλμένο χειρισμό του προσωπικού ή αντικανονική συντήρηση (Βαθμολογούμενο κριτήριο).

7.2.1.2. Ο προμηθευτής κατά τη διάρκεια της εγγύησης είναι υποχρεωμένος, μετά από κάθε αποκατάσταση βλάβης ή ανωμαλίας, να συντάσσει και να καταθέτει στην Υπηρεσία έκθεση πραγματογνωμοσύνης με τα αίτια – παραλείψεις που οδήγησαν στην πρόκληση αυτών.

7.2.1.3. Ο προμηθευτής να εγγυηθεί για την αντιδιαβρωτική προστασία για χρονικό διάστημα πέντε (5) ετών τουλάχιστον. (Βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.1.4. Για την υποστήριξη σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα της προμήθειας συνολικά ο προμηθευτής να εγγυηθεί τη διαθεσιμότητά τους για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από τη παράδοση. (Βαθμολογούμενο κριτήριο)

7.2.1.5. Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στην διακήρυξη του Διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.2.2. Εκπαίδευση – Διάθεση Προσωπικού

Εκπαίδευση στη λειτουργία και συντήρηση στην ελληνική γλώσσα.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1. Περιεχόμενο Προσφοράς

8.1.1. Αναλυτικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά του δοχείου, ως ορίστηκε ανωτέρω, στα αναγκαία σχέδια ή φυλλάδια (Prospectus) να επισημανθούν τόσο η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της υπόψη προδιαγραφής όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτές ή ακόμη πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες, για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Θα πρέπει να αναφέρονται σαφώς όλα τα παραπάνω χαρακτηριστικά.

8.1.2. Υπεύθυνη δήλωση του οικονομικού φορέα στην οποία να αναφέρονται ότι:

8.1.2.1. Το δοχείο θα δύναται να λειτουργήσει στις συνθήκες της παραγράφου 4.6

8.1.2.2. Ο χρόνος παράδοσης των υλικών.

8.1.2.3. Η παροχή εγγύησης καλής λειτουργίας της παραγράφου 7.2.1

8.1.2.4. Η παροχή εκπαίδευσης της παραγράφου 7.2.2.

8.1.3. Το πιστοποιητικό της παραγράφου 4.4.1.

8.1.4. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει το έντυπο Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας στη σχετική ηλεκτρονική εφαρμογή “ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ” και έπειτα «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

8.2. Όλοι οι όροι της παρούσας ΠΕΔ είναι απαραίτατοι ενώ οι βαθμολογούμενοι όροι περιγράφονται αναλυτικά στον Πίνακα Αξιολόγησης της Προσθήκης Ι.

8.3. Όλα τα έντυπα που θα κατατεθούν να είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στις αντίστοιχες παραγράφους της Προδιαγραφής. Έντυπα τα οποία δεν θα είναι συμπληρωμένα ή ελλιπή θα έχουν σαν αποτέλεσμα την απόρριψη της προσφοράς.

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΠΙΝΑΚΑΣ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΙ	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
4.2.1	Θερμοκρασία εσωτερικού τοιχώματος	10	$\geq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$
4.2.1	Πίεση μανδύα	10	$\geq 5\text{ barg}$
4.2.12	Συντελεστής θερμικής αγωγιμότητας μονωτικού	15	$\leq 0,05\text{ W/mK}$
4.3.7	Πυκνότητα μονωτικού	15	$\geq 100\text{ kg/m}^3$
4.3.8	Κλάση αντοχής σε καύση μονωτικού	5	A1 άκαυστο (EUROCLASS System)
4.3.149	Δυνατότητα αντικατάστασης μονωτικού	5	
4.5.10	Μετρητές θερμοκρασίας και πίεσης	10	
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ			
7.1.2	Αξιολόγηση του μικρότερου χρόνου παράδοσης	5	Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός
7.2.1.1	Αξιολόγηση παροχής εγγύησης πλέον του ενός (1) έτους από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του.	15	Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή
7.2.1.3	Αξιολόγηση παροχής εγγύησης αντιδιαβρωτικής προστασίας πλέον των πέντε (5) ετών.	5	Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή
7.2.1.4	Δυνατότητα υποστήριξης σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα για δέκα (10) τουλάχιστον έτη	5	Επιθυμητή η μεγαλύτερη δυνατή
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ		100	

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίσιμοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην τεχνική προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 10 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{B - A}{B - A}$$

Όπου :

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη **αποδεκτή** τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην τεχνική προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

ΠΕΔ-A-01403

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντισυνταγματάρχης (ΥΠ)

Χρήστος Βάλτσιος

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)

Παναγιώτης Ντιώνιας

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος

Θεόδωρος Ζήκος

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ, 18 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2024