

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01413

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΔΙΚΟΧΑ ΜΑΘΗΤΩΝ/ΤΡΙΩΝ
(ΣΣΕ-ΣΣΑΣ- ΣΑΝ-ΣΜΥ)

24 ΜΑΙ 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ- ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
3.1	Κλάση Υλικού	4
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός Υλικού	4
4.2	Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.3	Επισήμανση Υλικού	6
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7
5.1	Συσκευασία	7
5.2	Επισημάνσεις Συσκευασιών	7
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	8
6.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	8
7.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	12
7.1	Μερίδα	12
7.2	Παραλαβή-Απόρριψη	12
8.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	13
8.1	Αξιολογήσεις Προσφορών	13
8.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	14
8.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	14
9.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΓΗΣ	15

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ I	ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΔΙΚΟΧΩΝ (ΣΜΥ ΣΣΑΣ ΣΑΝ)	I-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΑΣ ΣΜΥ ΣΑΝ)	II-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΑΣ ΣΜΥ ΣΑΝ)	III-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV	ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΔΙΚΟΧΩΝ (ΣΣΕ)	IV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΕ)	V-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΕ)	VI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII	ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	VII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ	VIII-1

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ –ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	ΙΧ-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ	ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ	Χ-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ	ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ	ΧΙ-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια Δίκοχων που προορίζονται για στρατιωτική χρήση, όπως παρακάτω:

- 1.1** Δίκοχο Μαθητών/τριών ΣΣΕ
- 1.2** Δίκοχο Μαθητών/τριών ΣΣΑΣ
- 1.3** Δίκοχο Μαθητών/τριών ΣΑΝ
- 1.4** Δίκοχο Μαθητών/τριών ΣΜΥ

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2002/371/ΕΚ με την οποία θεσπίζονται οικολογικά κριτήρια απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος για τα κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, τους περιορισμούς και την αδειοδότηση των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.4 Κανονισμός (ΕΕ) αριθμ. 528/2012 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012, σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων-Κανονισμός BPR (Biocidal Products Regulation)], όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.5 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.6 ISO/IEC 17025:2005 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.7 AATCC 89: "Mercerization in cotton".

2.8 EN ISO 105-E: "Textiles - Tests for color fastness - Part E01: Color fastness to water".

2.9 EN ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.10 ISO 1149-5: "Protective clothing. Electrostatic properties. Material design requirements".

2.11 EN ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.12 EN ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.13 ASTM D276 (Rev A): "Standard test methods for identification of fibers in textiles".

2.14 ASTM D629 : "Standard test methods for quantitative analysis of textiles".

2.15 ISO 1833-1: "Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing".

- 2.16** ISO 1833-2:“Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures”.
- 2.17** ASTM D 3776/D 3776M: “Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics”
- 2.18** EN ISO 3071:“Textiles - Determination of pH of aqueous extract”.
- 2.19** ASTM D5034 “Standard Test Method for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Tests)”.
- 2.20** ISO 3759:“Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change”.
- 2.21** ISO 3801:“Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area”.
- 2.22** ISO 7211-1:“Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting”.
- 2.23** ISO 7211-2: “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 2: Determination of number of threads per unit length”.
- 2.24** ISO 7211-5 “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric”.
- 2.25** EN ISO 13934-1:“Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method”.
- 2.26** EN ISO 13934-2 “Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method”. –
- 2.27** BS EN 20105-A02/ISO 105-A02: “Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color”.
- 2.28** ISO 5077: “Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying”.
- 2.29** ISO 105 -C10 :“Textiles - Tests for colour fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda”.
- 2.30** ISO 137:“Wool-Determination of fibre diameter-Projection microscope method”.
- 2.31** ASTM D2130: “Standard Test method for diameter of wool and other Animal fibers by microprojection”.
- 2.32** ASTM D1907:“Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the skein method
- 2.33** ASTM D2165: “Standard Test Method for pH of Aqueous Extracts of Wool and Similar Animal Fibers.
- 2.34** EN ISO 105-B03 “ Textiles – Tests for color fastness- Part B03: Color fatness to weathering: Outdoor exposure”.
- 2.35** ISO 3758:“Textiles - Care labeling code using symbols”.
- 2.36** ΠΕΔ-A-00474 (Υφάσματα) .
- 2.37** ΠΕΔ-A-00629 (Κλωστές Βαμβακερές).
- 2.38** ΠΕΔ-A-00597 (Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών)
- 2.39** ΠΕΔ-A-00791 (Κορδόνι Βαμβακερό για Δίκοχα)
- 2.40** Κανονισμών Στολών ΣΑΝ.
- 2.41** Κανονισμός Στολών Ευελπίδων Μάρτιος 1993.
- 2.42** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με τα

μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα δίκονα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση 8408 «Clothing, Special Purpose (ρούχα ειδικού σκοπού)» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18443000-6. «Καλύμματα κεφαλής και αξεσουάρ καλύμματος κεφαλής».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας.

4.1.1 Τα δίκονα που περιγράφονται στη παρούσα ΠΕΔ φέρονται από τους μαθητές των παραγωγικών σχολών με τις ανάλογες στολές κατά περίπτωση, σύμφωνα με τους ισχύοντες Κανονισμούς στολών.

4.1.2 Τα μεγέθη των δίκονων καθορίζονται στις **Προσθήκες I** (ΣΜΥ-ΣΣΑΣ-ΣΑΝ) και **IV** (ΣΣΕ) της παρούσης ΠΕΔ.

4.1.2.1 Κατά τη διακήρυξη του διαγωνισμού ή προ της κατακύρωσής του ο φορέας που διενεργεί το διαγωνισμό να ζητεί εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ, τον καθορισμό των μεγεθών και του είδους των προς προμήθεια υλικών. Ο καθορισμός της ποσότητας των προς προμήθεια υλικών υλοποιείται με βάση τις ανάγκες της Υπηρεσίας και θα πρέπει να δηλώνεται ρητά και με σαφή τρόπο στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

4.1.3 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επίσημων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά. Ενδεικτικά σχέδια όπως στις **Προσθήκες II-1, II-2, III, V-1, V-2, VI**. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοδοσφραγίδα, οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοδοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή η αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης τους σημαίνει την καταστροφή των δειγμάτων.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των Δίκονων πρέπει να γίνεται με μεθόδους και πρώτες ύλες αρίστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.2 Πρώτες Ύλες

4.2.2.1 Ύφασμα Μπαραθέα Σύμμεικτο Φ/Π No 330.

4.2.2.2 Ύφασμα Φόδρα Ραιγιόν Φ/Π No 125.

4.2.2.3 Κλωστή Φ/Π Βαμβακερή No.38/3.

4.2.2.4 Φορτέτσα καρίνα No 210. (ΣΣΑΣ-ΣΑΝ-ΣΜΥ).

4.2.2.5 Ταινία Χακί 1 ¼. (ΣΣΑΣ-ΣΑΝ-ΣΜΥ).

4.2.2.6 Ύφασμα υπορραμμάτων Φ/Π No. 245 (ΣΣΕ).

4.2.2.7 Κορδόνι δίκονων (κίτρινο, βυσσινή, κόκκινο).

4.2.2.8 Ταινία Νάilon ματ λευκή 50mm.

4.2.2.9 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας υλικών τρίφυλλα

4.2.2.10 Σακούλα συσκευασίας δέκα δίκονων με οπές αέρος και κόλλα στις άκρες για να κλείνει.

4.2.3 Σχεδιασμός και κατασκευή

4.2.3.1 Γενικά

4.2.3.1.1 Η κατασκευή των δίκochων πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης, σε γαζωτικές μηχανές και με τις πρώτες ύλες που περιγράφονται στην παράγραφο **4.2.2**. Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, τα μεγέθη και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες κατασκευής τους πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή, ώστε το τελικό προϊόν να καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Η ταινία επισημάνσεως είναι τοποθετημένη εσωτερικά στην πίσω όψη με τρόπο ώστε να μη διακρίνεται κατά τη χρήση του.

4.2.3.1.2 Όλες οι ραφές γίνονται με κλωστές της παραγράφου **4.2.2.3**. Η πυκνότητα είναι 38 έως 43 ανά 10cm, ενώ τα άκρα των ραφών πρέπει να είναι σταθερά συνδεδεμένα.

4.2.3.2 Κατασκευή Δίκochων

Η κατασκευή των δίκochων των μαθητών ΣΜΥ-ΣΣΑΣ-ΣΑΝ είναι πανομοιότυπη με μόνη διαφορά το χρωματισμό στο κορδόνι, όπου στη ΣΣΑΣ και ΣΑΝ είναι βυσσινή και στη ΣΜΥ κόκκινο. Το δίκochο της ΣΣΕ διαφέρει κατασκευαστικά και το χρώμα στο κορδόνι είναι κίτρινο. Όλα τα δίκochα είναι κατασκευασμένα από ύφασμα Μπαραθέα της παραγράφου **4.2.2.1** και εσωτερικά είναι φοδραρισμένα με ύφασμα ραιγιόν της παραγράφου **4.2.2.2**. Για την επίτευξη του καλύτερου κατασκευαστικού αποτελέσματος απαιτείται η επίδειξη επίσημου δείγματος.

4.2.3.3 Δίκochα ΣΣΑΣ-ΣΜΥ-ΣΑΝ

Τα δίκochα κατασκευάζονται με τη συρραφή υφασμάτων διαφορετικών διαστάσεων ανάλογα του μεγέθους (κυρίως δίκochο, κορυφή, αναδιπλωμένο γείσο). Το κυρίως δίκochο είναι ενισχυμένο με ύφασμα φορτέσα καρίνα της παραγράφου **4.2.2.4**. Η χρήση του κοπτοράπτη επιβάλλεται ώστε να διασφαλιστεί ότι το ύφασμα «δεν θα ξεφτίσει». Τα τεχνικά σχέδια καθώς και τα κατασκευαστικά στοιχεία του δίκochου απεικονίζονται στις Προσθήκες (II-1, II-2).

4.2.3.3.1 Κυρίως Δίκochο

Αποτελείται από έξι (6) φύλλα υφάσματος ίδιων διαστάσεων δυο (2) φύλλα από το βασικό ύφασμα μπαραθέα δυο (2) φύλλα φορτέσα καρίνα και δυο (2) φόδρας ραιγιόν. Η επάνω πλευρά παρουσιάζει ελαφρά καμπυλότητα.

4.2.3.3.2 Κατασκευή Κορυφής

Αποτελείται από ένα (1) φύλλο υφάσματος μπαραθέα και (1) ένα φύλλο φόδρας ραιγιόν ίδιων διαστάσεων. Τα υφάσματα είναι αναδιπλωμένα στο μέσο. Μετά την ένωση της κορυφής με το κυρίως δίκochο δημιουργείται εξώγαζο στην εσωτερική πλευρά της αναδίπλωσης (Προσθήκη III-Εικόνα 5). Περιμετρικά της κορυφής υπάρχει εξώγαζο όπως (Προσθήκη II-2- Κορυφή Δίκochου)

4.2.3.3.3 Κατασκευή Αναδιπλωμένου Γείσου (Πτερύγιο)

Αποτελείται από ένα (1) τεμάχιο υφάσματος μπαραθέα με σχήμα βάσης αντίστοιχο με τη βάση του κυρίως δίκochου. Όλο το ύφασμα έχει περαστεί από κοπτοράπτη πριν τη συρραφή του με το κυρίως δίκochο και πριν την τοποθέτηση του κορδονιού της παραγράφου **4.2.2.7**. Το κορδόνι τοποθετείται με δυο γαζιά ένα 0,2cm (τσίμα) και 0,5cm (ποδαράκι) για την στερέωση του (Προσθήκη III-Εικόνα 4) .

4.2.3.3.4 Βάση Δίκochου

Στην εσωτερική πλευρά στη βάση του υφάσματος τοποθετείται ταινία χακί της παραγράφου **4.2.2.5** η οποία ράβεται με γαζί 0,2 cm (τσίμα) μόνο στο κάτω άκρο της βάσης και ελεύθερη στο άνω.

4.2.3.4 Δίκochα ΣΣΕ

Τα δίκοχα κατασκευάζονται με τη συρραφή υφασμάτων διαφορετικών διαστάσεων ανάλογα του μεγέθους (κυρίως δίκοχο, κορυφή, αναδιπλωμένο γείσο και εξωτερικό ημικύκλιο). Το κυρίως δίκοχο είναι ενισχυμένο με ύφασμα υπορραμμάτων της παραγράφου **4.2.2.6**. Τα τεχνικά σχέδια καθώς και τα κατασκευαστικά στοιχεία του δίκοχου απεικονίζονται στις Προσθήκες (V-1, V-2).

4.2.3.4.1 Κυρίως Δίκοχο

Αποτελείται από έξι (6) φύλλα υφάσματος, δυο (2) φύλλα από το βασικό ύφασμα μπαραθέα, δυο (2) φύλλα από ύφασμα υποραμμάτων ως ενίσχυση και δυο (2) φόδρας ραιγιόν. Η επάνω πλευρά παρουσιάζει ελαφρά καμπυλότητα. Το βασικό ύφασμα και το ύφασμα υπορραμάτων έχουν ίδιες διαστάσεις, η φόδρα είναι 0.5 cm μεγαλύτερη.

4.2.3.4.2 Κατασκευή Κορυφής

Αποτελείται από ένα (1) φύλλο υφάσματος μπαραθέα και (1) ένα φύλλο ραιγιόν φόδρας (0,5 cm μεγαλύτερη από το βασικό ύφασμα). Τα υφάσματα είναι αναδιπλωμένα στο μέσο. (Προσθήκη V-2 Κορυφή Δικόχου).

4.2.3.4.3 Κατασκευή Αναδιπλωμένου Γείσου (Πτερύγιο) – Εξωτερικού Ημικύκλιου

Αποτελείται από τρία (3) τεμάχια υφάσματος μπαραθέα, ένα μπροστινό και δυο πλαϊνά με σχήμα βάσης αντίστοιχο με τη βάση του κυρίως δίκοχου. Η συνένωση των πλαϊνών κομματιών γίνεται αρχικά στην μπροστινή όψη και στη συνέχεια στο πίσω μέρος με ραφή από την καλή 3,5 cm και το υπόλοιπο «ξέφτι» από την ανάποδη. Το τρίτο κομμάτι (εξωτερικό ημικύκλιο) τοποθετείται στην εμπρόσθια όψη του δίκοχου και επικαλύπτεται από το εξωτερικό γείσο, ώστε το κατασκευαστικό αποτέλεσμα να είναι όπως το κατασκευαστικό σχέδιο της Προσθήκης V-2 (πλάγια όψη ανοικτό). Το κορδόνι τοποθετείται με δυο γαζιά ένα 0,2cm (τσίμα) και 0,5cm (ποδαράκι) για την στερέωση του. Το δίπλωμα του γείσου στο ψηλότερο σημείο του φτάνει τα $\frac{3}{4}$ του συνολικού ύψους και πρέπει τελειωμένο και διπλωμένο να καλύπτει το στρίφωμα του ραμμένου δίκοχου όπως **Προσθήκη V-1**.

4.2.3.4.4 Βάση Δικόχου

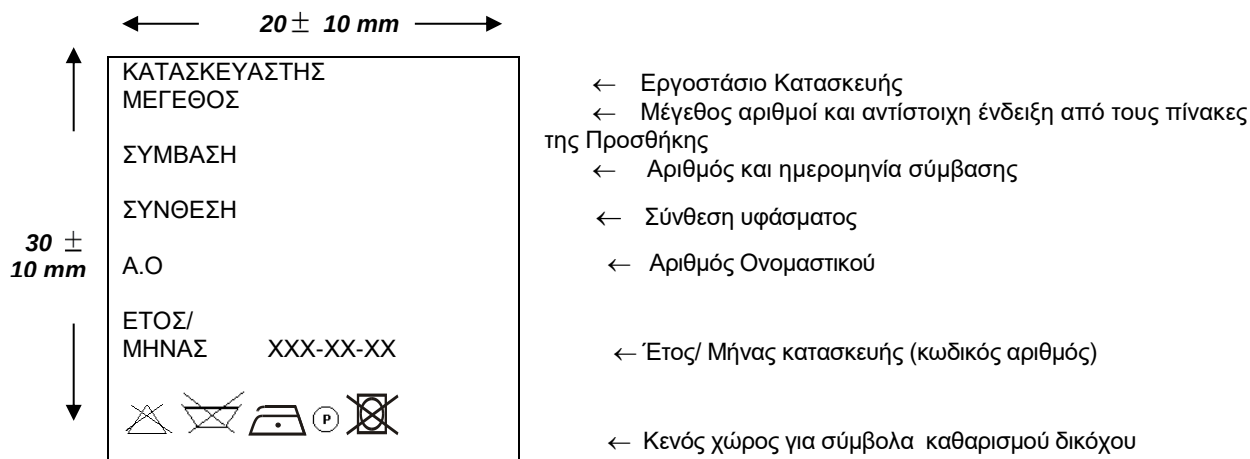
Στην εσωτερική πλευρά στη βάση του υφάσματος γαζώνεται η φόδρα με το εξωτερικό ύφασμα με γαζί 0,2 cm (τσίμα).

4.3 Επισήμανση Υλικού

4.3.1 Δίκοχα (Αναφέρεται το όνομα της σχολής που προορίζεται)

Στα δίκοχα τοποθετούνται ταινίες νάilon της παραγράφου **4.2.2.8** στις οποίες είναι τυπωμένα με ανεξίτηλο τρόπο τα στοιχεία όπως παρακάτω.

Η ταινία είναι τοποθετημένη εσωτερικά στην πίσω όψη με τρόπο ώστε να μη διακρίνεται κατά τη χρήση του. Να είναι διαστάσεων **30mm x 20mm ± 10 mm**. Πρέπει να αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:



Ο κωδικός αριθμός XXXX-XX-XX επεξηγείται ως εξής: Οι τέσσερις πρώτοι αριθμοί αναφέρονται στο έτος, οι δύο επόμενοι στον μήνα και οι δύο τελευταίοι στον αριθμό μερίδας. π.χ. ο αριθμός 2024-01-15 αναφέρεται στο έτος 2024, στο μήνα Ιανουάριο και στην υπ' αριθ. 15 μερίδα.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Κάθε δικόχο αφού καθαριστεί από διάφορα σημάδια που χρησιμοποιούνται για τη διευκόλυνση της ραφής διπλώνεται και στη συνέχεια τοποθετούνται σε πλαστική σακούλα ανα δέκα(10) τεμάχια. Σε κάθε σακούλα επικολλάται ετικέτα **6 cm X 5 cm** στην οποία αναγράφονται οι Αριθμοί Ονομαστικού του εκάστοτε δικόχου και το μέγεθος.

5.1.2 Ανά διακόσια(200) τεμάχια τοποθετούνται σε τρίφυλλα χαρτοκιβώτια της παραγράφου **4.2.2.9**.

5.1.3 Τα χαρτοκιβώτια αριθμούνται (ανάλογα τις απαιτήσεις της διακήρυξης) τοποθετούνται σε παλέτα, στερεώνονται με τσέρκια (δύο αν άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως. Η αρίθμηση θα πρέπει να γίνεται ανά μερίδα.

5.2 Επισημάνσεις Συσσκευασίας

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να αποτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία :

ΕΙΔΟΣ	← ΔΙΚΟΧΑ (ΣΣΕ ή ΣΣΑΣ ή ΣΑΝ ή ΣΜΥ)
ΜΕΓΕΘΟΣ - ΠΟΣΟΤΗΤΑ	Ποσότητα σε τεμάχια ← Ποσότητα
ΣΥΜΒΑΣΗ	← Αριθμός και έτος σύμβασης
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	
Α.Ο.:	← Αριθμός Ονομαστικού
ΕΤΟΣ/ΜΗΝΑΣ	← Έτος/Μήνας κατασκευής του περιεχομένου. Κενός χώρος που γράφονται επιπλέον Πληροφορίες, στοιχεία και ο αριθμός της μερίδας

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση υλικών πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

6.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

6.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

6.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης XVIII** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υλικών και των χρησιμοποιούμενων Α' υλών (υφάσματος-ταινιών-κλωστής) με τις οποίες κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο).

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης, οφείλει να προσκομίσει **δύο (2) δείγματα μεγέθους Νο 56 (δίκοχων)** στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή. Τα δείγματα θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης προσφορών, προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.1.2 Στο εσωτερικό του πίσω μέρους των δίκοχων πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος, τα δείγματα δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

6.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δύο (2) αυτά δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα προδιαγραφή και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα με κλωστή χρώματος που θα καθορίζεται στη διακήρυξη και δεν επιτρέπεται η χρήση κλωστής διαφορετικού χρώματος. Δείγματα ραμμένα με κλωστή διαφορετικού χρώματος απορρίπτονται υποχρεωτικά. Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο 4.3) και συσκευασμένα (σύμφωνα με την παράγραφο 5). Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, **εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών** από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά**, τότε **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης ΙΧ**, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της προδιαγραφής για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο των Ενόπλων Δυνάμεων.

6.2.1.6 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, **το ένα (1)** παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίνεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για μεν το μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται σε 4%, για δε τον εργαστηριακό έλεγχο 2,5%. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο III** και ο εργαστηριακός έλεγχος στο **επίπεδο S-2**.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής λαμβάνει **εκατόν είκοσι πέντε (125)** δίκωχα από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη **Προσθήκη Χ**. Τα παραπάνω δείγματα αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

6.2.2.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου έξι (6) πηλήκια, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα έξι (6) πηλήκια, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα δίκονχα που επιλέχθηκαν τα μισά στέλνονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης IX** οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος– αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Εργαστηριακός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 – 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα τα στοιχεία της παραγράφου **2.38**, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 10% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο **5.1**.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος, πριν την έναρξη παραγωγής να γνωστοποιήσει στην Υπηρεσία που διενεργεί το διαγωνισμό και στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των δίκωων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των δίκωων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους ώστε να διαπιστωθεί εάν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο Εργαστηριακός έλεγχος πραγματοποιείται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες της παραγράφου **4.2.2** του χρώματος βάσης. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Ενόπλων Δυνάμεων από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου δημόσιου τομέα ή άλλο διαπιστευμένο με **ISO/IEC 17025** (για το συγκεκριμένο έλεγχο) εργαστήριο ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στις πλαστικές σακούλες πραγματοποιείται μόνο μακροσκοπικός έλεγχος και δεν υπόκεινται σε εργαστηριακό από το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **6.2.2.1** Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα, σύμφωνα με την **Προσθήκη VII**

6.2.3.3.2 Εάν ο συνολικός αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», δέκα (10)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς εάν ο συνολικός αριθμός των ελαττωμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», έντεκα (11)**, τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με την παράγραφο **6.2.3.3.3**.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των τριάντα (30) τεμαχίων καταγράφονται έως τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε ένα δίκωχο:

α. Ένα στίγμα

β. Ένα Κόψιμο

γ. Ταινία επισημάνσεων με λάθος διαστάσεις

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός της πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο δίκονα στα οποία καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

6.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι **5%**, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των δίκονων και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του **4%**. Σε διαφορετική περίπτωση, τα δίκονα απορρίπτονται.

6.2.3.3.4 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της ΠΕΔ κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από της προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.3.6 Σε περίπτωση που στη μερίδα που ελέγχεται βρεθεί **έστω και σε ένα δίκονο με κωδικό αριθμό ίδιος** με άλλη μερίδα που έχει ήδη απορριφθεί ή ανήκει σε άλλη σύμβαση, τότε **η μερίδα απορρίπτεται υποχρεωτικά**. Σε περίπτωση που η μερίδα δεν έχει απορριφθεί, επιβάλλεται ο διαχωρισμός με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή κατά μερίδες, η συσκευασία των υλικών σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ και έλεγχος της ποσότητας από την αρχή.

6.2.3.3.7 Σημειώσεις

6.2.3.3.7.1 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο πρέπει να ελέγχεται η εργασία κατασκευής των δίκονων τόσο εξωτερικά όσο και εσωτερικά.

6.2.3.3.7.2 Ιδιαίτερη έμφαση πρέπει να δίνεται στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ραφών των δίκονων τα οποία εξετάζονται τόσο εξωτερικά όσο και εσωτερικά, καθώς πρέπει να είναι επιμελώς κατασκευασμένα και καθαρισμένα και δεν πρέπει να υπάρχουν ξέφτια.

6.2.3.3.7.3 Ιδιαίτερος έλεγχος πρέπει να διενεργείται στα σημεία ένωσης των ραφών και στη σωστή τοποθέτηση του κορδονιού.

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαθών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μερίδα

Τα δίκονα παραδίδονται κατανεμημένα σε μερίδες με **μέγιστο** μέγεθος των **1000** τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των τεμαχίων που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του **1000**, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα **200** τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Τα δίκονα παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή-Απόρριψη

7.2.1 Τα δίκονχα παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας.

7.2.2 Τα δίκονχα μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις των εκτροπών που αναφέρονται στην παράγραφο **6.2.3.3.3**, καθώς επίσης και σε περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν στις πρώτες ύλες κατασκευής και την αντίστοιχη Προδιαγραφή προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό.

7.2.3 Για εκτροπές που αφορούν στα υφάσματα ισχύουν όσα καθορίζονται στην ΠΕΔ της παραγράφου **2.36**.

7.2.4 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

7.2.5 Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας απορρίπτονται.

7.2.6 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τις παλέτες που ανοίχθηκαν για το μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της προδιαγραφής.

7.2.7 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

7.2.7.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τον προμηθευτή οι παλέτες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

7.2.7.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο **6.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

7.2.7.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

8 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

8.1 Αξιολόγηση Προσφορών

8.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου **6.1**.

8.1.1.1 Η Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης VIII** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό θα αφορά στις συγκεκριμένες Α' ύλες με τις οποίες θα έχουν κατασκευαστεί τα παραδιδόμενα είδη.

8.1.2 Οι προμηθευτές, **εφόσον το επιθυμούν** (για την καλύτερη προετοιμασία του υπό παραγωγή είδους), μπορούν να καταθέσουν υπεύθυνη δήλωση και κομμάτι υφάσματος, με μήκος **ένα μέτρο (1 m)** και ολοκλήρου πλάτους, προκειμένου να αποσταλεί στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L^* , a^* και b^***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE_{cmc}**).

8.1.2.1 Επί του υφάσματος πρέπει να είναι αποτυπωμένα τα στοιχεία του προμηθευτή και ο διαγωνισμός για τον οποίο κατατίθεται.

8.1.2.2 Η υπεύθυνη δήλωση πρέπει να συμπεριλαμβάνεται στην τεχνική προσφορά και να αναφέρονται επί αυτής ότι :

8.1.2.2.1 Τα αποτελέσματα του ελέγχου θα τα χρησιμοποιήσει **αποκλειστικά και μόνο** για προσωπική του χρήση και συγκεκριμένα για τον έλεγχο του οργάνου που χρησιμοποιεί για μετρήσεις, είναι δε ανεξάρτητα με την εξέλιξη του διαγωνισμού καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν στα υποβαλλόμενα δείγματα για αξιολόγηση καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν κατά το στάδιο ελέγχου και παραλαβής, εφόσον του κατακυρωθεί ο διαγωνισμός.

8.1.3 Εφόσον δεν κατατεθεί υπεύθυνη δήλωση με την τεχνική προσφορά ή στην υπεύθυνη δήλωση δεν αναγράφονται τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **8.1.2.2**, δεν θα αποστέλλεται δείγμα υφάσματος για έλεγχο.

8.1.4 Το κόστος των ελέγχων του υφάσματος, μετρήσεις των χρωματικών συντεταγμένων και προσδιορισμού της διαφοράς χρωματισμού, επιβαρύνει τους προμηθευτές και τα αποτελέσματα τους επιδίδονται (από το ΧΗΕΔ) μετά την καταβολή των εξόδων.

8.1.5 Όπως αναφέρεται και παραπάνω στην παράγραφο **8.1.2.2**, τα αποτελέσματα αυτά προορίζονται για προσωπική χρήση από τους προμηθευτές, είναι ανεξάρτητα από άλλες μετρήσεις και **σε καμία περίπτωση** δεν μπορεί να χρησιμοποιηθούν ή να συγκριθούν με αποτελέσματα άλλων ελέγχων που σχετίζονται με το συγκεκριμένο διαγωνισμό ή με άλλο διαγωνισμό για προμήθεια οποιουδήποτε είδους. Όλα τα παραπάνω πρέπει να αναφέρονται από το ΧΗΕΔ στο Δελτίο Χημικών Εξετάσεων. Τα ελεγχθέντα δείγματα καταστρέφονται από το ΧΗΕΔ και δεν επιστρέφονται στον προμηθευτή.

8.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου **2.2**. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

8.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα

Φ/Π Φαιοπράσινος
N Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb λίμπρα
in ίντσα

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΔΙΚΟΧΩΝ (ΣΜΥ ΣΣΑΣ ΣΑΝ)

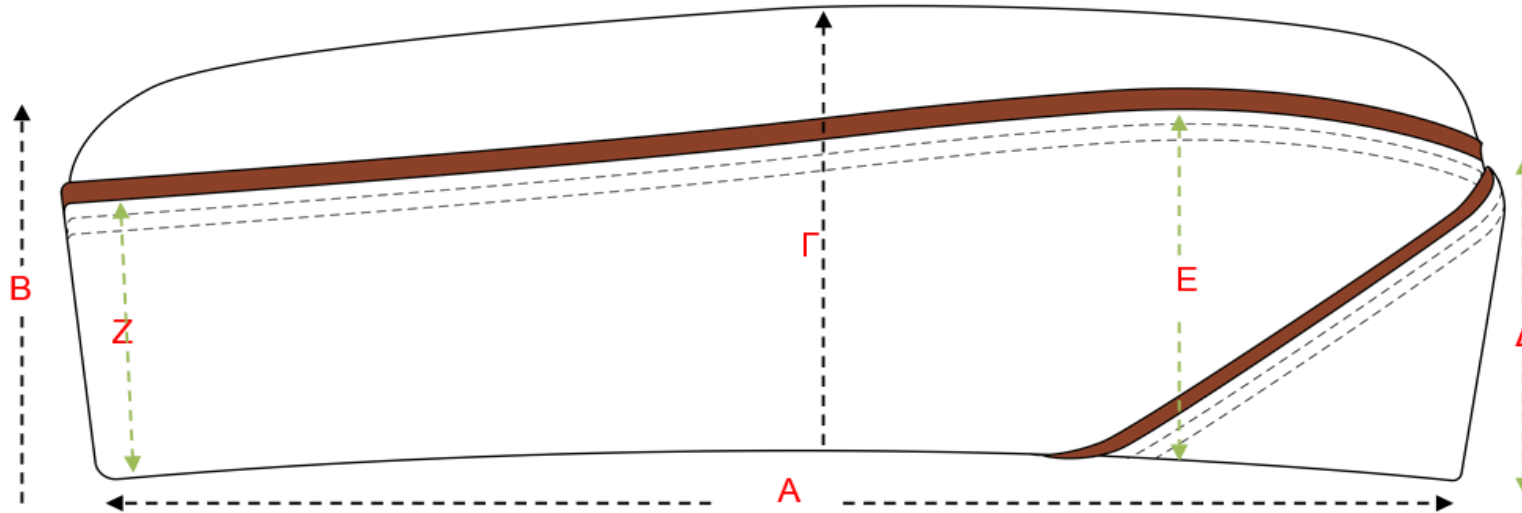
		ΜΕΓΕΘΗ					
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΤΟ ΔΙΚΟΧΟ	ΣΗΜΕΙΑ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ ΑΝΑΛΟΓΑ ΤΟΥ ΜΕΓΕΘΟΥΣ	52	54	56	58	60	62
A	Εσωτερική ημιπερίμετρος βάσης	27	28	29	30	31	32
B	Συνολικό ύψος δίκochου (κ. εμπρός- κ. πίσω)	7,24	7,53	7,82	8,10	8,39	8,68
Γ	Κέντρο δίκochου (ψηλότερο σημείο)	9,47	9,77	10,07	10,37	10,67	10,97
Δ	Ύψος αναδιπλωμένου γείσου	6,66	6,89	7,12	7,36	7,59	7,83
Ε	Μέγιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου	8,35	8,56	8,81	9,03	9,26	9,50
ΣΤ	Απόσταση από άκρη ως άκρη (σταύρωμα)	18,28	18,92	19,56	20,22	20,86	21,5
Z	Ύψος του γείσου (κ. πίσω)	6,54 (σταθερό)					
H	Μήκος Κορυφής	26	27	28	29	30	31
Θ	Πλάτος Κορυφής	5,34	5,46	5,58	5,70	5,82	5,94

Παρατηρήσεις:

(α) Όλες οι μετρήσεις είναι σε cm

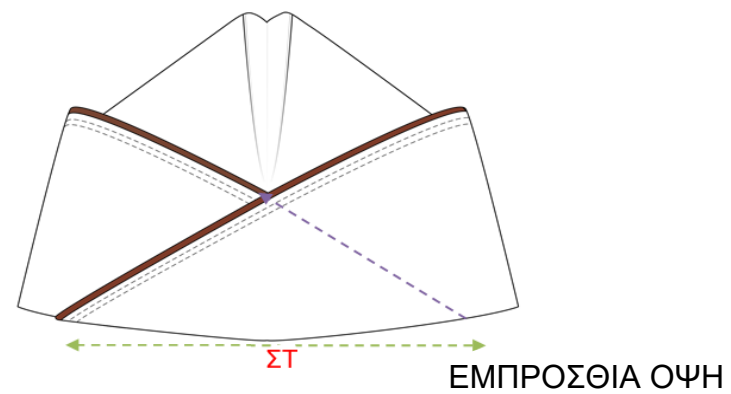
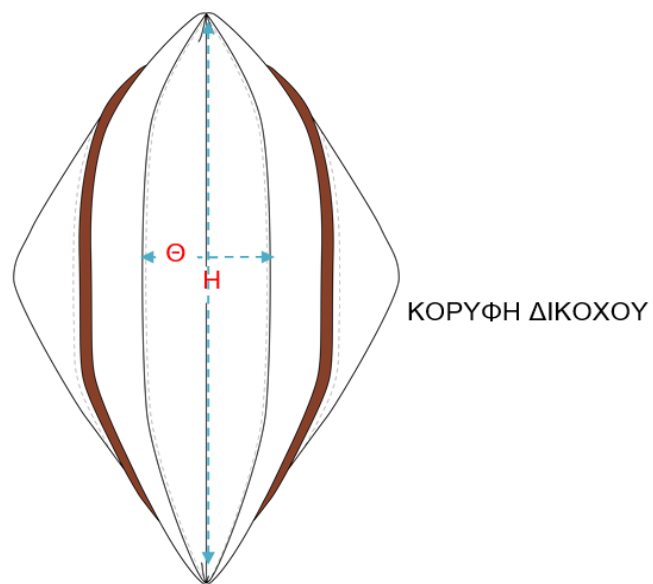
(β) Στις μετρήσεις του γείσου δεν έχει συμπεριληφθεί το ύψος που προστίθεται από το πάχος του ρελιού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-1
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΑΣ ΣΜΥ ΣΑΝ)



- A: Εσωτερική ημιπερίμετρος βάσης
- B: Συνολικό ύψος Δίκοχου (κ. εμπρός- κ. πίσω)
- Γ: Κέντρο δίκochου (ψηλότερο σημείο)
- Δ: Ύψος αναδιπλωμένου γείσου
- E: Μέγιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου
- Z: Ύψος του γείσου (κ. πίσω)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-2
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΑΣ ΣΜΥ ΣΑΝ)



ΣΤ: Απόσταση από άκρη ως άκρη (σταύρωμα)

H: Ύψος Κορυφής

Θ: Πλάτος Κορυφής

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΑΣ ΣΜΥ ΣΑΝ)



ΕΙΚΟΝΑ 1



ΕΙΚΟΝΑ 2



ΕΙΚΟΝΑ 3



ΕΙΚΟΝΑ 4



ΕΙΚΟΝΑ 5

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV
ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΔΙΚΟΧΩΝ (ΣΣΕ)

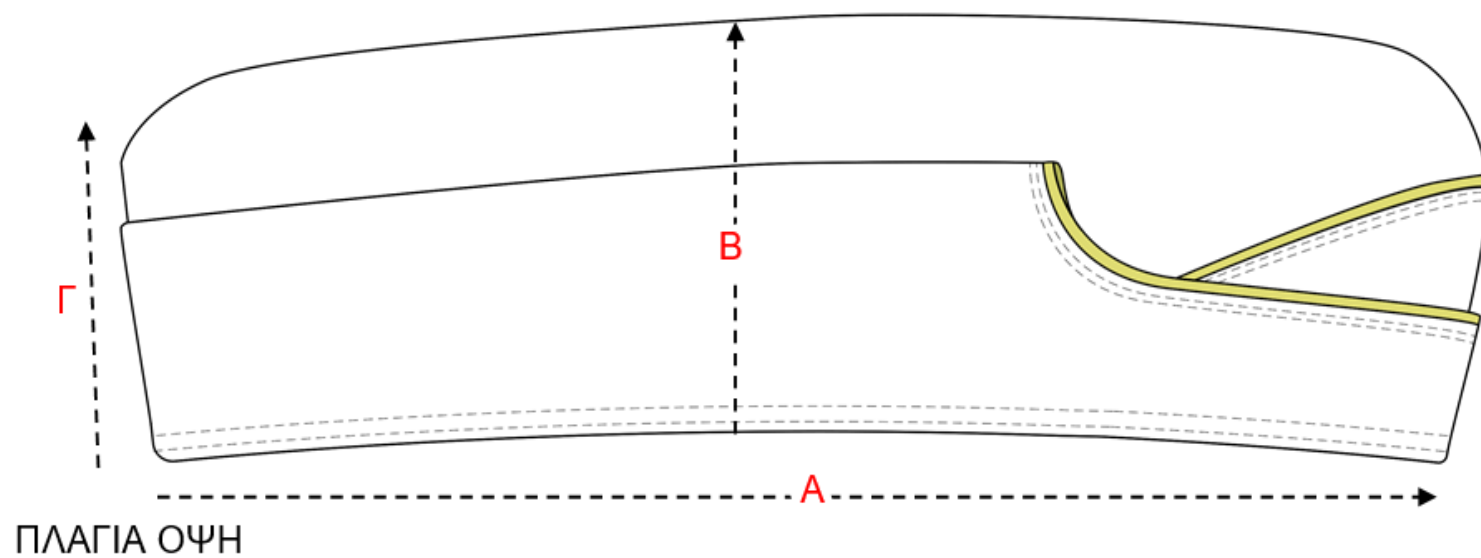
		ΜΕΓΕΘΗ					
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΤΟ ΔΙΚΟΧΟ	ΣΗΜΕΙΑ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗΣ ΑΝΑΛΟΓΑ ΤΟΥ ΜΕΓΕΘΟΥΣ	52	54	56	58	60	62
A	Εσωτερική ημιπερίμετρος βάσης	27	28	29	30	31	32
B	Μέγιστο Ύψος Δικόχου	10 έως 11 (αναλογικά)					
Γ	Ύψος (Κ. εμπρός- Κ. πίσω)	8,5 (σταθερό)					
Δ	Πλάτος Κορυφής	7,6 έως 8,2 (αναλογικά)					
Ε	Μήκος Κορυφής	28,2	29,2	30,2	31,2	32,2	33,2
ΣΤ	Ημιπερίμετρος εξωτερικού γείσου	28	29	30	31	32	33
Z	Μέγιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου	14,8	14,99	15,14	15,29	15,44	15,59
Η	Ελάχιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου (Κ.εμπρός)	3 (σταθερό)					
Θ	Κέντρο πίσω αναδιπλούμενου γείσο	11,65 (σταθερό)					
Ι	Εσωτερικό ημικύκλιο εμπρόσθιας όψης (ύψος)	6,5 (σταθερό)					
ΙΑ	Εσωτερικό ημικύκλιο εμπρόσθιας όψης (μήκος)	22	22,8	23,6	24,4	25,2	26

Παρατηρήσεις:

(α) Όλες οι μετρήσεις είναι σε cm

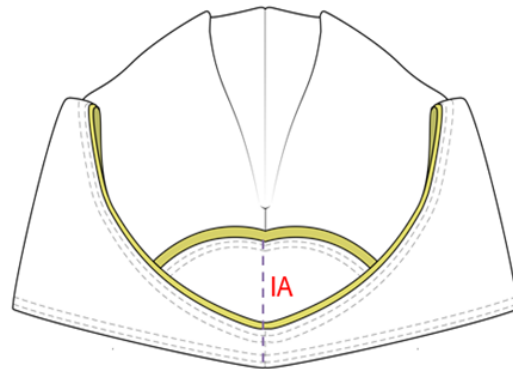
(β) Στις μετρήσεις του γείσου δεν έχει συμπεριληφθεί το ύψος που προστίθεται από το πάχος του ρελιού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-1
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΕ)

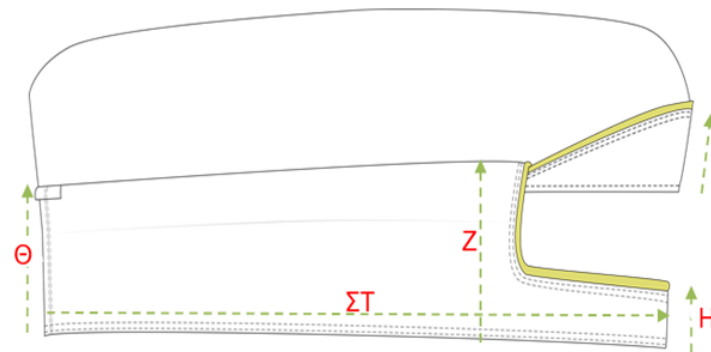


- A: Εσωτερική ημιπερίμετρος βάσης
- B: Μέγιστο Ύψος Δικόχου: Από 10 έως 11cm αναλογικά ανά μέγεθος
- Γ: Ύψος (Κ. εμπρός- Κ. πίσω)

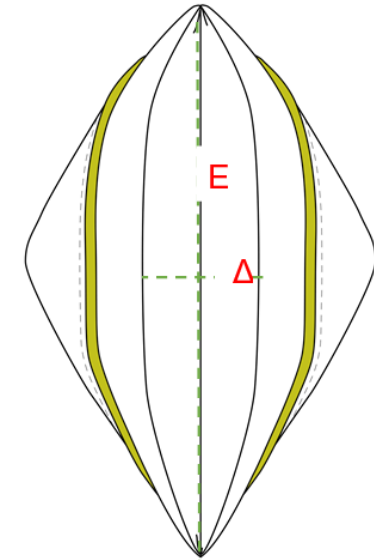
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-2
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΕ)



ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΟΨΗ



ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ (ανοικτό)



ΚΟΡΥΦΗ ΔΙΚΟΧΟΥ

- Δ: Πλάτος Κορυφής
- Ε: Μήκος Κορυφής
- ΣΤ: Ημιπερίμετρος εξωτερικού γείσου
- Ζ: Μέγιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου
- Η: Ελάχιστο ύψος αναδιπλωμένου γείσου (Κ.εμπρός)
- Θ: Κέντρο πίσω αναδιπλούμενου γείσο
- Ι: Εσωτερικό ημικύκλιο εμπρόσθιας όψης (ύψος)
- ΙΑ: Εσωτερικό ημικύκλιο εμπρόσθιας όψης (μήκος)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΔΙΚΟΧΟΥ (ΣΣΕ)



ΕΙΚΟΝΑ 6



ΕΙΚΟΝΑ 7

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΠΙΝΑΚΑΣ
ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1.	ΔΙΚΟΧΑ ΜΑΘΗΤΩΝ	1.1 Ασυμμετρία. Κατά τον έλεγχο θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα των δίκοχων είναι συμμετρικά κατασκευασμένα 1.2 Προεξέχουσες κλωστές 1.3 Σημάδια από τραυματισμό βελονών 1.4 Σούρωμα ραφών 1.5 Λεκέδες /Ρύποι 1.6 Γυαλάδες /Αποτυπώματα 1.7 Στρίψιμο 1.8 Ανομοιομορφία πλάτους στριφώματος 1.9 Δυσάρεστη ή δυνατή οσμή 1.10 Ανομοιομορφία κατεύθυνσης τμημάτων 1.11 Ανομοιομορφία απόχρωσης 1.12 Λάθος νούμερο δίκοχου 1.13 Λάθος διαστάσεις σε επιμέρους τμήματα 1.14 Προεξέχουσες φόδρες 1.15 Ανομοιομορφία μεγέθους των επιμέρους τμημάτων 1.16 Λάθος τοποθέτηση βοηθητικών υλικών 1.17 Καψίματα, σχισίματα, κοψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα 1.18 Επισκευές σε καψίματα ή σχισίματα ή κοψίματα ή τρύπες ή ψαλιδίσματα 1.19 Σκληρότητα 1.20 Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου 1.21 Λάθος κατασκευή σε σχέση με τα σχέδια και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας
2.	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ	2.1 Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες 2.2 Πυκνή κρόκη ή κρουστάδα. Λωρίδα ή «μπάρα» η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος του και περιέχει νήματα κρόκης με μεγαλύτερη διάμετρο από το κανονικό ή μεγαλύτερο αριθμό νημάτων κρόκης 2.3 Μπάρα υφαιδίου αραιή κρόκη ή αγανάδα. Λωρίδα ή «μπάρα» η οποία καταλαμβάνει ολόκληρο ή ένα μέρος από το πλάτος και περιέχει νήματα κρόκης με μικρότερη διάμετρο από το κανονικό ή μικρότερο αριθμό νημάτων κρόκης 2.4 Σπασμένο υφάδι. Έλλειψη νήματος κρόκης σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος του δίκοχου. Λεπτό άνοιγμα, παράλληλο με την κρόκη που καταλαμβάνει ένα μέρος ή όλο το πλάτος του υφάσματος 2.5 Κομμένα νήματα ή παραφασάδα. Μια κατεστραμμένη περιοχή υφάσματος όπου η ύφανση έχει καταστραφεί λόγω κομμένων νημάτων, κυρίως στη κατεύθυνση του στήμονα 2.6 Διχρωμία. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά απ' άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά τη διεύθυνση του στήμονα ή και ράβδωση που έχει σαν

		χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στήμονα 2.7 Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος. 2.8 Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα 2.9 Χοντράδα ή βαμβακούρα. Μέρος νήματος το οποίο χοντραίνει απότομα 2.10 Βερίνα ή Θηλειά. Ένα σημείο στο ύφασμα όπου ένα μικρό μήκος νήματος έχει διπλωθεί απότομα 2.11 Κομπαλάκια NEPS. Ελεύθερες ίνες που έχουν σχηματίσει κομπαλάκια
3.	ΡΑΦΕΣ ΚΑΙ ΚΛΩΣΤΕΣ ΡΑΦΗΣ	3.1 Η πυκνότητα των βελονιών δεν είναι 38 έως 43 ανά 10cm. 3.2 Λεκέδες ή κηλίδες από λαδιές 3.3 Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες. 3.4 Ασύμβατος χρωματισμός σε σχέση με το ύφασμα 3.5 Χαλαρές ραφές 3.6 Ανοιχτές ραφές 3.7 Αραιώματα στις ραφές 3.8 Μασήματα ραφών 3.9 Λάθος γαζί 3.10 Ανομοιόμορφο γαζί 3.11 Ξεφτισμένα άκρα 3.12 Ολίσθηση ραφών 3.13 Εμφάνιση κόμπων 3.14 Ανομοιόμορφη γραμμή γαζιού 3.15 Στριμμένες ραφές 3.16 Λάθος τύπος ραφής ή γαζιού 3.17 Ανομοιόμορφο πλάτος 3.18 Σπασμένες κλωστές (χωρίς επικάλυψη της ραφής στο σημείο σπασίματος τουλάχιστον 1,5 cm) 3.19 Ανομοιόμορφο βήμα γαζιού 3.20 Ραφές με πτυχές ή σουρώματα 3.21 Οπές στα σημεία των ραφών
4.	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	4.1 Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με τα καθοριζόμενα στη σχετική τεχνική προδιαγραφή. 4.2 Τμήματα με κακή ή λάθος απόχρωση.
5.	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	5.1 Δεν υπάρχουν ραμμένες ταινίες επισημάνσεων. 5.2 Η ταινία επισημάνσεων είναι λανθασμένων διαστάσεων, αναγράφονται λάθος οι επισημάνσεις, δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο.
6.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	6.1 Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις έως 0,5 cm εκτός από την καμπυλότητα βάσης. 6.2 Αυξημένη ή μειωμένη διάσταση ύψους ελαφρύς καμπυλότητας βάσης $\pm 1\text{mm}$

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν:

- α. Ένα στίγμα
- β. Ένα Κόψιμο
- γ. Ταινία επισημάνσεων με λάθος διαστάσεις

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων.

Σημειώσεις

***Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο πρέπει να ελέγχεται η εργασία κατασκευής, των δίκochων και από την ανάποδη όψη τους.**

****Ιδιαίτερος έλεγχος πρέπει να διενεργείται στα σημεία ένωσης των ραφών.**

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:					Επώνυμο:		
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της και
(5)

εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία
____/____/____ που εξεδόθη από το εργαστήριο
(6) αφορά τις προσκομιζόμενες Α' ύλες για τα παραδιδόμενα είδη με αριθμό Δελτίου Αποστολής
(7), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης (8) του
(9).

(4)

Ημερομηνία:/...../20.....

Ο – Η Δηλ. (Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη η Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : HH/MM/EEEE		
No Z ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΔΙΚΟΧΑ (ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ Ο ΤΥΠΟΣ) 2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) : 3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-0000 4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : 5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης. β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ <table style="width: 100%;"><tr><td style="text-align: center; width: 50%;">Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ</td><td style="text-align: center; width: 50%;">ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.</td></tr></table>	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.	

Όπου :

Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 22)
HH : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
MM : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
EEEE : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/3		
ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	: ΔΙΚΟΧΑ (ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ Ο ΤΥΠΟΣ)	
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	: ΠΕΔ-A-0000	(δ)
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ:	ΤΡΙΑ (3)	
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ :	M	
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ :	(β)	
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ :	(γ)	
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α.
		β.

Όπου :

- M : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1

έως 3)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της προδιαγραφής.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης XI**.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης XI** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης XI** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία

μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα δίκοχα, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο **7.1** της προδιαγραφής.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Ο προμηθευτής υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της προδιαγραφής.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725

XI-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437

XI-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01413

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντισυνταγματάρχης (ΥΠ)
Χρήστος Βάλσιος

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Παναγιώτης Ντιώνιας

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Θεόδωρος Ζήκος

24 Μαΐ 24