

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01417

ΕΚΔΟΣΗ: 1^η

«Επενδύτης τύπου NOMEX»

17 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3-4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4-12
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	12-13
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	14-15
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	15-16
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	16
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	16-17
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	17
11. ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	18

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολογήσεως

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Σκοπός της παρούσας ΠΕΔ είναι η διατύπωση των επιχειρησιακών και τεχνικών χαρακτηριστικών, που θα πρέπει να διαθέτει η προς προμήθεια επενδύτη τύπου NOMEX.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΣΤΥΠ/STANAG 4107 περί διασφάλισης ποιότητας.

2.2 ΣΤΥΠ/STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

2.3 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

2.3.1 Ν.3433/06 (ΦΕΚ 20 Α'), «Προμήθειες Αμυντικού Υλικού των ΕΔ».

2.3.2 Ν.3978/11 (ΦΕΚ 137 Α'), « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ-Ρύθμιση Θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας».

2.3.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.3.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 ΠΡΟΤΥΠΑ

2.4.1 ISO 17025 «General requirements for the competence of testing and calibration laboratories».

2.4.2 ΕΛΟΤ EN ISO 9001 «Σύστημα διαχείρισης της ποιότητας - απαιτήσεις» (της ισχύουσας έκδοσης)».

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κωδικός CPV (Common Procurement Vocabulary): 90916000-1 «Επενδύτης τύπου NOMEX»

3.2. Κωδικοποίηση (κατά ACodP-2/3): 28599 «Firemen's Coveralls».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού.

Με την έννοια «Επενδύτης τύπου NOMEX» εννοείται το υλικό που θα χρησιμοποιείται από το στρατιωτικό προσωπικό, σύμφωνα με το EN 1486:2007 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες – Μέθοδοι δοκιμής και απαιτήσεις για ανακλαστικές ενδυμασίες για ειδικές περιπτώσεις πυρόσβεσης», κατά τη διάρκεια κατασβεστικών εργασιών και άλλων συναφών ενεργειών για περιορισμό του κινδύνου έκθεσης του προσωπικού σε υψηλή θερμοκρασία ή φλόγα κατά την επιχειρησιακή δράση, στην περίπτωση συνδρομής των ΕΔ σε επιχειρήσεις αντιμετώπισης φυσικών καταστροφών.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου E.K. (EC ή EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

4.2.2 Οι επενδύτες πυρκαγιάς (χιτώνιο & περισκελίδα) θα πρέπει να είναι κατασκευασμένοι και πιστοποιημένοι σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN469:2020 «Προστατευτική ενδυμασία πυροσβεστών - Απαιτήσεις απόδοσης για την προστατευτική ενδυμασία της πυρόσβεσης» καλύπτοντας όλες τις απαιτήσεις του προτύπου έτσι όπως αυτές περιγράφονται στις επί μέρους παραγράφους αυτού.

4.2.3 Όσον αφορά τη μετάδοση θερμότητας μέσω φλόγας (heat transfer–flame) και μέσω ακτινοβολίας (heat transfer–radiation), την αντίσταση στη διείσδυση νερού (resistance to water penetration) και την αντίσταση στους υδρατμούς (water vapor resistance) θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις απόδοσης του επιπέδου 2 (level 2). Για το λόγο αυτό θα πρέπει να φέρουν τη σήμανση X2, Y2, Z2.

4.2.4 Να καλύπτουν το Πρότυπο EN ISO 13688:2013 «Προστατευτική ενδυμασία – Γενικές απαιτήσεις».

4.2.5 Να διαθέτουν αντιστατικές ιδιότητες σύμφωνα με το EN 1149-5:2018.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Ύφασμα χιτωνίων και περισκελίδων πολυστρωματικής κατασκευής: **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.3.1.1 Εξωτερικό ύφασμα

64% - 77% Μεταραμιδικές ίνες
23% - 38% Παραραμιδικές ίνες
2% αντιστατικές ίνες

Βάρος 190 - 230 gr/m²
pH : 4 – 7,5

Το χρώμα του υφάσματος να είναι μπλε, με τις παρακάτω χρωματικές συντεταγμένες:

$L^* = 25,69$

$a^* = -2,41$

$b^* = -12,18$

Η ύφανση του εξωτερικού υφάσματος να είναι rip-stop ή Twill weave.

4.3.1.2 Φράγμα υγρασίας (moisture barrier)

Αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη από μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο (PTFE) ή πολυαιθυλένιο ή άλλο κατάλληλο υλικό που εμποδίζει την είσοδο υγρών και επιτρέπει τη διέλευση ατμού.

4.3.1.3 Φράγμα θερμότητας (thermal barrier)

Μη υφάνσιμο (non-woven) υλικό από τουλάχιστον 50% αραμιδικές ίνες για θερμική προστασία.

4.3.1.4 Εσωτερική φόδρα - Innermost Lining

Να αποτελείται από τουλάχιστον 50% αραμιδικές ίνες και κατά μέγιστο 50% Fr viscose (ή ισοδύναμες ίνες που δεν λιώνουν). Προκειμένου να επιτευχθούν οι απαιτήσεις αναπνευσιμότητας (αντίσταση στους υδρατμούς) της στολής, δύναται το ύφασμα της φόδρας να είναι λαμιναρισμένο με αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη.

4.3.1.5 Συνολικό βάρος

Το συνολικό βάρος των επιμέρους στρωμάτων που αποτελούν τη στολή να μην υπερβαίνει τα 610 gr/m².

4.3.1.6 Ενίσχυση στους αγκώνες και τα γόνατα

Να υπάρχει στα γόνατα ενίσχυση από μη υφασμένη τσόχα παρααραμιδικών ινών ή ύφασμα ενδεικτικής σύνθεσης σιλικόνης/άνθρακα: βάρους 340 έως 400gr/m² . Εξωτερικά της ενίσχυσης στα γόνατα αλλά και στους αγκώνες να υπάρχει επικάλυψη από καουτσούκ ή άλλο ανθεκτικό στην τριβή, τη θερμοκρασία και τη φλόγα υλικό.

4.3.1.7 Αντοχές χρωματισμού

Η βαφή να γίνεται στην ίνα. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι (τόσο για το εξωτερικό ύφασμα όσο και για την εσωτερική φόδρα)

Στο ηλιακό φως :	min 5
Στην πλύση :	min 4 – 5
Στο στεγνό καθάρισμα :	min 4 – 5
Στην ξηρή τριβή :	min 4 – 5
Στην υγρή τριβή :	min 3 – 4

4.3.1.8 Αντίσταση στο pilling

Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling $\geq 3-4$ όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

4.3.1.9 Επιδόσεις βάσει του EN469

4.3.1.9.1 Μετάδοση Θερμότητας - Φλόγα (παρ 6.2.1.3 EN469)

Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 9151:2016, να επιτυγχάνει HTI24 τουλάχιστον 18 και HTI24-HTI12 τουλάχιστον 5.

4.3.1.9.2 Μετάδοση Θερμότητας - Ακτινοβολία (παρ 6.2.1.4 EN469)

Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 6942 να επιτυγχάνει RHTI24 τουλάχιστον 20 και RHTI24-RHTI12 τουλάχιστον 6.

4.3.1.9.3 Αντίσταση στη διείσδυση χημικών ουσιών (παρ. 6.2.2 EN469)

Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 6530 μετά από 25 πλύσεις σε 60 C° σύμφωνα με τη μέθοδο EN ISO 6330, 6N F να μην προκύπτει διείσδυση καμίας χημικής ουσίας και να επιτυγχάνεται απομάκρυνση μεγαλύτερη από 80%.

4.3.1.9.4 Αντίσταση στη διείσδυση νερού (παρ 6.2.4 EN469)

Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 811 μεγαλύτερη από 100 kPa σε καταστάσεις:

Καινούριο.

Μετά από 25 πλύσεις σε 60 C (EN ISO 6330 6N F).

Μετά από παραμονή σε θερμοκρασία 230 C για χρονικό διάστημα 5 λεπτών (EN ISO 17493).

4.3.1.9.5 Αντίσταση στους υδρατμούς (παρ. 6.3.1 EN469)

Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το EN ISO 11092, μικρότερη από 20 m2Pa/W.

4.3.1.9.6 Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength) (παρ. 6.2.3.1 EN469)

Το εξωτερικό ύφασμα της στολής να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το EN ISO 13934-1:2013 ή EN ISO 1421:2016, μεγαλύτερη από 850 N στο στημόνι και 850 N στο υφάδι.

4.3.1.9.7 Αντοχή στη διάσχιση (tear strength) (παρ. 6.2.3.2 EN469)

Το εξωτερικό ύφασμα της στολής να παρουσιάζει αντοχή στο σχίσσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2:2000 ή EN4674-1:2016 μεγαλύτερη των 50N στο υφάδι και 50N στο στημόνι.

4.3.2 Οπισθανακλαστικές λωρίδες (βαθμολογούμενο κριτήριο).

4.3.2.1 Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο) πλάτους τουλάχιστον 5 cm και ελάχιστης επιφάνειας

σύμφωνα με το πρότυπο EN469 παρ. 6.2.6.2, οι οποίες θα διαθέτουν διακεκομμένη σχεδίαση για λόγους μεγαλύτερης εργονομίας και διαπνοής και θα επικολλούνται στη στολή, με κατάλληλη διαδικασία θερμοκόλλησης.

4.3.2.2 Να καλύπτουν τις απαιτήσεις του EN469 (annex B.3.1 και B.3.2) και του EN ISO 20471 ως προς την απόδοση ανακλαστικότητας.

4.3.2.3 Επίσης αντανakλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα στο πίσω φύλλο του χιτωνίου, το οποίο θα έχει σαν βάση βραδύκαυστο υλικό από αραμιδικές ίνες. Θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις της παρ. 6.2.6 EN469.

4.3.3 Κλωστές ραφής **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.3.1 Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μην ξεθωριάζουν.

4.3.3.2 Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά ή όπου απαιτείται να γίνονται με κοπποράπτη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.

4.3.3.3 Να καλύπτουν τις απαιτήσεις της παρ. 6.2.1.7 EN469.

4.3.4 Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro) **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.4.1 Να είναι χρώματος ομοίου με το ύφασμα της στολής ή μαύρου χρώματος.

4.3.4.2 Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για τέτοιες στολές, οι οποίοι να ικανοποιούν τις απαιτήσεις του EN469.

4.3.5 Φερμουάρ χιτωνίου **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.5.1 Να είναι μεγέθους Νο 10.

4.3.5.2 Να διαθέτει μηχανισμό ταχείας απασφάλισης στο πάνω μέρος.

4.3.5.3 Η υφασμάτινη ταινία του φερμουάρ να είναι βραδύκαυστη, κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες και χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

4.3.5.4 Το φερμουάρ δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3416-1 να επιτυγχάνει:

4.3.5.4.1 Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 400 N.

4.3.5.4.2 Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

4.4 **Αξιοπιστία**

Τα παρεχόμενα υλικά πρέπει να είναι πρόσφατης παραγωγής (ο ανάδοχος υποχρεούται να προσφέρει επενδύτη πρόσφατης παραγωγής, ήτοι, η παραγωγή θα πρέπει να είναι εντός 24μήνου από υπογραφής της εκτελεστικής σύμβασης), αμεταχείριστος, αναγραφόμενου του έτους παραγωγής σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης, που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής τους.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Ο κατασκευαστής απαιτείται να παρέχει πλήρη δυνατότητα συντήρησης για το σύνολο των επενδυτών που θα προμηθεύσει το χρήστη.

4.5.2 Θα πρέπει να υπάρχει πρόβλεψη αποκατάστασης επιμέρους φθορών, ενώ απαιτείται η παροχή οδηγιών Περιοδικής καθώς και Γενικής Επιθεώρησης της στολής, με αναγραφή των σημείων επιθεώρησης όπως και των ενεργειών αποκατάστασης φθορών ή τυχόν αντικαταστάσεων.

4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του επενδύτη καθώς και οι ιδιότητές του δεν πρέπει να αλλοιώνονται από επίδραση χαμηλών ή υψηλών θερμοκρασιών (-10°C έως +55°C), υγρασίας IPX8, σκόνης, ακτινών ήλιου και τις συνηθισμένες φθορές του εξωτερικού μέρους.

4.7 Σχεδίαση

4.7.1 Χιτώνιο

4.7.1.1 Να είναι σχεδιασμένο ώστε να μην περιορίζει τις κινήσεις του χρήστη και να είναι συμβατό με άλλα μέσα ατομικής προστασίας όπως μπότες, κράνος, γάντια και αναπνευστική συσκευή.

4.7.1.2 Να κουμπώνει με ένα φερμουάρ το οποίο καλύπτεται από δύο πατιλέτες πλάτους περίπου 8 cm που κλείνουν μεταξύ τους με προσκολλητικό σύνδεσμο πλάτους 2-3 cm. Η δεξιά πατιλέτα φέρει τον σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο και η αριστερή τον μαλακό. Η δεξιά πατιλέτα κατά το κλείσιμό της δημιουργεί αυλάκι πλάτους περίπου 1 cm, ώστε να εμποδίζεται η είσοδος του νερού. Εσωτερικά στο επάνω μέρος του φερμουάρ να υπάρχει λωρίδα υφάσματος για την προστασία του λαιμού από αυτό.

4.7.1.3 Τσέπες

4.7.1.3.1 Στο εξωτερικό εμπρός μέρος του χιτωνίου, στην περιοχή του στήθους, να υπάρχουν δύο (2) τσέπες (μία αριστερά και μία δεξιά), μεγέθους κατάλληλου για τοποθέτηση ασυρμάτου ή άλλων αντικειμένων, οι οποίες κλείνουν με προσκολλητικό σύνδεσμο.

4.7.1.3.2 Στο εξωτερικό εμπρός μέρος του χιτωνίου, στο κάτω μέρος αυτού, να υπάρχουν δύο (2) τσέπες (μία αριστερά και μία δεξιά).

4.7.1.3.3 Το εσωτερικό βάθος αυτών των τσεπών να είναι 18cm τουλάχιστον και το άνοιγμά τους 18cm τουλάχιστον, το οποίο να καλύπτεται με καπάκι πλάτους τουλάχιστον 1cm μεγαλύτερο από το άνοιγμα της τσέπης.

4.7.1.3.4 Στην εσωτερική πλευρά των καπακιών να είναι ραμμένοι δύο αρσενικοί προσκολλητικοί σύνδεσμοι διαστάσεων περίπου 5x3cm, οι οποίοι να προσκολλούνται σε θηλυκούς προσκολλητικούς συνδέσμους ίδιων διαστάσεων που βρίσκονται ραμμένοι σε αντίστοιχη θέση στην τσέπη. Η ραφή των αρσενικών προσκολλητικών συνδέσμων στο καπάκι δεν είναι ορατή εξωτερικά.

4.7.1.3.5 Κάτω από το καπάκι κάθε τσέπης να υπάρχει μεταλλικός ανοιγόμενος κρίκος (fastening ring for gloves) για την ανάρτηση των πυροσβεστικών γαντιών ενώ κατά το κλείσιμο του καπακιού ο μεταλλικός κρίκος πρέπει να καλύπτεται πλήρως.

4.7.1.3.6 Εσωτερικά του δεξιού φύλλου να υπάρχει μια τσέπη με διαστάσεις 14 cm X 18 cm τουλάχιστον. Η τσέπη αυτή να κλείνει με φερμουάρ ή προσκολλητικό σύνδεσμο.

4.7.1.3.7 Εσωτερικά τόσο του αριστερού όσο και του δεξιού φύλλου να υπάρχουν εσωτερικές τσέπες τύπου «Ναπολέων» των οποίων το άνοιγμά να βρίσκεται μεταξύ φερμουάρ και πατιλέτας, οι οποίες να κλείνουν με velcro.

4.7.1.4 Στην περιοχή του στήθους δεξιά ή αριστερά, πάνω από την αντανakλαστική ταινία, να υπάρχει κατάλληλη υποδοχή για την ανάρτηση του μικροφώνου φορητού ασυρμάτου.

4.7.1.5 Στην περιοχή της πλάτης, στο ύψος των ώμων, θα υπάρχει οπισθανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα κίτρινου χρώματος, σχήματος παραλληλογράμμου, συνολικού μήκους 41 cm και πλάτους 9 cm τοποθετημένο συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων, το οποίο θα θερμοκολλείται επί αναλόγων διαστάσεων υφάσματος ίδιου με το εξωτερικό ύφασμα της στολής και θα φέρει την επιγραφή «ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ» σε δύο σειρές με γράμματα ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, όπου τα γράμματα σχηματίζονται από το ίδιο το ύφασμα. Το συνολικό μήκος της επιγραφής θα είναι 38 cm.

4.7.1.6 Το χιτώνιο να φέρει τουλάχιστον: δύο οριζόντιες φθορίζουσες και αντανakλαστικές ταινίες και στο εμπρός και στο πίσω μέρος, στο ύψος του στήθους και στο ύψος της μέσης και δύο κάθετες στο πίσω μέρος.

4.7.1.7 Τα μανίκια να φέρουν τουλάχιστον από μία φθορίζουσα και αντανakλαστική ταινία, περιμετρικά.

4.7.1.8 Τα μανίκια στο κάτω μέρος να φέρουν σύστημα αυξομείωσης του πλάτους του κάτω άκρου αυτών που αποτελείται από εξωτερικό ιμάντα σύσφιξης διαστάσεων τουλάχιστον 10 x 3 cm, που θα σφίγγει εύκολα με τη χρήση ενός χεριού, με τη βοήθεια κατάλληλου κρίκου και προσκολλητικού συνδέσμου (Velcro) ανάλογων διαστάσεων.

4.7.1.9 Το μανίκι εσωτερικά στην περιοχή του καρπού και σε συνέχεια της φόδρας φέρει πλεκτή ελαστική μανσέτα σύνθεσης 100% αραμιδικών ινών για την αποφυγή εισόδου καιόμενων σωματιδίων σε αυτό ακόμη και με υψωμένο το χέρι του χρήστη. Αυτή να διαθέτει κατάλληλη θηλιά για τον αντίχειρα του χρήστη.

4.7.1.10 Το κολάρο του χιτωνίου να έχει ύψος τουλάχιστον 90 mm και να είναι από το ίδιο ύφασμα με αυτό του χιτωνίου. Να ληφθεί κατασκευαστικά μέριμνα ώστε το κολάρο να στέκεται όρθιο σε περίπτωση πλήρους κλεισίματος.

4.7.1.11 Τα χιτώνια να μπορούν να πλένονται σε πλυντήριο σε θερμοκρασία 60° Κελσίου με κοινά απορρυπαντικά ή να επιδέχονται στεγνό καθαρισμό.

4.7.1.12 Η επικάλυψη των αγκώνων (παρ. 4.3.1.6) να έχει διαστάσεις τουλάχιστον 18cm X 15cm και αυξάνεται ανάλογα με το μέγεθος του χιτωνίου.

4.7.1.13 Στο κάτω μέρος του χιτωνίου, περιμετρικά στην εσωτερική πλευρά, καθώς και στην εσωτερική πλευρά των μανσετών των μανικιών να υπάρχει κατάλληλη διαμόρφωση με λωρίδες αδιάβροχης και αναπνεύσιμης μεμβράνης για βελτίωση της αδιαβροχίας.

4.7.1.14 Κατά προτίμηση και εάν απαιτείται για λόγους εργονομίας, στο πίσω φύλλο του χιτωνίου (κοντά στα μανίκια) αριστερά και δεξιά να υπάρχουν πιέτες πλάτους περίπου 3cm και μήκους τουλάχιστον 30cm για τη διευκόλυνση της κίνησης των χεριών του χρήστη.

4.7.1.15 Στο αριστερό φύλλο, μεταξύ πατιλέτας και τσέπης στήθους, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο διαστάσεων 8cm (ύψος) X 3,5cm (πλάτος) κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου, για τοποθέτηση των διακριτικών βαθμού.

4.7.1.16 Το χιτώνιο να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

4.7.2 Περισκελίδα (Παντελόνι)

4.7.2.1 Η ζώνη στην περιοχή της μέσης στο πίσω μέρος να είναι ψηλότερη από το μπροστινό μέρος.

4.7.2.2 Η ενίσχυση των γονάτων (παρ. 4.3.1.6) να έχει διαστάσεις τουλάχιστον 15cm X 20cm και αυξάνεται ανάλογα με το μέγεθος του παντελονιού.

4.7.2.3 Να φέρει ελαστικές ρυθμιζόμενες τιράντες πλάτους τουλάχιστον 4 cm οι οποίες κουμπώνουν εμπρός με πλαστική πόρπη ή άλλο κατάλληλο τρόπο.

4.7.2.4 Στο ύψος της μέσης να υπάρχει ελαστικό υλικό ή άλλο σύστημα (π.χ. ιμάντες) για την αζομείωση της περιμέτρου της μέσης και την καλύτερη εφαρμογή στον χρήστη.

4.7.2.5 Το άνοιγμα στην μπροστινή πλευρά κλείνει με προσκολλητικό σύνδεσμο πλάτους 5 cm περίπου, όπου το σκληρό τμήμα του βρίσκεται επί του αριστερού φύλλου και το μαλακό επί του δεξιού φύλλου. Επιπλέον το άνοιγμα να κλείνει με τρουκ ή με φερμουάρ.

4.7.2.6 Σε κάθε μπατζάκι, στην περιοχή κάτω από το γόνατο, να φέρει περιμετρικά οριζόντιες αντανakλαστικές ταινίες καθώς και κάθετη μήκους τουλάχιστον 20 cm που θα ξεκινάει από την οριζόντια ταινία.

4.7.2.7 Να διαθέτει πλαϊνές τσέπες στρατιωτικού τύπου, από ύφασμα ίδιο με της εξωτερικής επιφάνειας, διαστάσεων τουλάχιστον ύψους 22 cm και πλάτους 18 cm, το άνοιγμα των οποίων να καλύπτεται πλήρως από καπάκι που κλείνει με προσκολλητικούς συνδέσμους.

4.7.2.8 Τα παντελόνια πρέπει να μπορούν να πλένονται σε πλυντήριο σε θερμοκρασία 60° C με κοινά απορρυπαντικά ή να επιδέχονται στεγνό καθαρισμό.

4.7.2.9 Στα κάτω άκρα του παντελονιού, περιμετρικά στην εσωτερική πλευρά να υπάρχει κατάλληλη διαμόρφωση με λωρίδες αδιάβροχης και αναπνεύσιμης μεμβράνης για βελτίωση της αδιαβροχίας.

4.7.3 Επισημάνεται ότι σχεδιαστικές και κατασκευαστικές διαφοροποιήσεις ή βελτιώσεις ως προς την περιγραφή του χιτωνίου και της περισκελίδας, οι οποίες όμως δεν επηρεάζουν τον βασικό σχεδιασμό, μπορούν να γίνουν αποδεκτές κατά την αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών εφόσον ικανοποιούνται οι λειτουργικές ανάγκες της στολής (π.χ. πρόσθετη ενίσχυση στην περιοχή των ώμων, σπές διαφυγής της υγρασίας από το εσωτερικό της στολής, ύπαρξη φερμουάρ ή πρόσθετων τσεπών ή επιπλέων ενισχύσεων στην περισκελίδα κ.λπ.).

4.7.4 Υλικά

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.5 Διεργασίες

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.6 Καθαρότητα Περιβάλλοντος

Δεν απαιτείται ανάλυση.

4.7.6 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Απαιτήσεις σχεδίασης, παραγωγής και λειτουργίας σύμφωνα με την υφιστάμενη νομοθεσία περί προμηθειών στρατιωτικού εξοπλισμού.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Τα προς προμήθεια υλικά θα παραδοθούν με μέριμνα του προμηθευτή, κατάλληλα συσκευασμένα ώστε να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά (σύμφωνα με τους διεθνείς όρους υλικών), καθώς και την καλή συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

5.1.2 Κάθε επενδύτης να παραδοθεί εντός θήκης προστασίας που θα αποτελεί αξεσουάρ, ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή αποθήκευση και μεταφορά της. Επίσης να εξασφαλίζει την προστασία αυτού από μηχανική καταπόνηση, ρύπους και ηλιακή ακτινοβολία.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε κάθε συσκευασία, πρέπει να υπάρχει κατάλληλη επιγραφή στην οποία να αναγράφονται με μαύρα γράμματα τα παρακάτω :

5.2.1.1 ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ

5.2.1.2 Ονομασία υλικού (π.χ. Αντιπυρική στολή τύπου NOMEX)

5.2.1.3 Στοιχεία κατασκευαστή

5.2.1.4 Αριθμός σύμβασης

5.2.1.5 Χρονολογία κατασκευής

5.2.1.6 Αριθμός αναγνώρισης (αριθμός κατασκευαστή, αριθμός ονομαστικού κλπ)

5.2.2 Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να υπάρχει κατάλληλη ετικέτα, στην οποία αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

5.2.2.1 Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2.2.2 Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος (αριθμός & περιγραφή).

5.2.2.3 Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων όπως φράγμα υγρασίας (moisture barrier), φράγμα θερμότητας (thermal barrier), φερμουάρ, οπισθοανακλαστικές λωρίδες.

5.2.2.4 Μήνας, έτος, τόπος κατασκευής (χώρα προέλευσης) και αριθμός Σύμβασης.

5.2.2.5 Τα Ευρωπαϊκά Πρότυπα σύμφωνα με τα οποία είναι κατασκευασμένη η στολή EN469:2020, EN ISO 13688:2013, EN 1149-5:2018.

5.2.2.6 Οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

5.2.2.7 Προειδοποίηση σύμφωνα με το EN 469: «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

5.2.2.8 Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού.

5.2.2.9 Το εικονίδιο (pictogram) που προβλέπεται από το EN469.

5.2.2.10 Τα επίπεδα απόδοσης: για προστασία στη θερμότητα (λόγω φλόγας και λόγω ακτινοβολίας), για αντίσταση στη διείσδυση νερού και αντίσταση στους υδρατμούς.

5.2.2.11 Οποιαδήποτε άλλη σήμανση προβλέπεται στην παράγραφο 8 (Marking) του EN469.

5.2.3 Όλες οι επισημάνσεις θα είναι γραμμένες τουλάχιστον στην ελληνική γλώσσα.

5.2.4 ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ

Επισυνάπτεται Πίνακας των ενδεικτικών διαστάσεων των διαφόρων μεγεθών των στολών. Σε περίπτωση διαφοροποίησης των επιμέρους διαστάσεων, ο προσφέρων να υποβάλει πίνακα με τις προτεινόμενες από αυτόν διαστάσεις οι οποίες προσεγγίζουν αυτές του εν λόγω Πίνακα.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

Μεγέθη Χιτωνίου (τζάκετ)

α/α	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ ΣΤΗΘΟΥΣ (cm)	ΜΗΚΟΣ (cm)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (cm)	Για πραγμα- τικό ύψος (cm)	Τεμάχια
1	105	120	80	60	160-170	
2	115	130	84	62	165-175	
3	125	140	84	64	170-180	
4	135	150	87	64	175-185	
5	144	159	85	62	175-185	
6	150	165	90	70	180-190	
7	160	175	95	72	180-190	
ΣΥΝΟΛΟ						

Μεγέθη Περισκελίδας

α/α	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ (cm)	ΚΑΒΑΛΟΣ (cm)	ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ ΜΕΣΗΣ (cm)	Για πραγμα- τικό ύψος (cm)	Τεμάχια
1	76-80 Μ	98	68	90	165-175	-
2	76-80 ΜΚ	103	73	90	175-185	-
3	84-88 Μ	100	69	100	165-175	
4	84-88 ΜΚ	105	74	100	175-185	
5	92-96 Μ	102	70	110	165-175	
6	92-96 ΜΚ	107	75	110	175-185	
7	100-104 Μ	105	72	118	170-180	
8	100-104 ΜΚ	110	77	118	175-185	
9	108-112 Μ	108	74	126	170-180	
10	108-112 ΜΚ	113	79	126	180-190	
11	116-120 Μ	111	76	134	175-185	
12	116-120 ΜΚ	116	81	134	180-190	
ΣΥΝΟΛΟ						

Σημείωση: Η περίμετρος της μέσης του παντελονιού υπολογίζεται με το λάστιχο της μέσης τεντωμένο.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Το καθορισμένο με το Π.Δ 57/2010 σήμα «CE».

6.1.2 Ο προμηθευτής να προσκομίζει αντίγραφο πιστοποιητικού ποιότητας του κατασκευαστή κατά ISO 9001, ISO 14001 αλλά και AQAP 2110 βάσει NATO, επί ποινή αποκλεισμού. Επιπλέον αντίγραφο ανανεωμένου Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας με τριετή περίοδο αποδοχής της πιστοποίησης κατά EN ISO 9001, ISO 14001 και ISO 45001 επί ποινή αποκλεισμού.

6.1.3 Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

6.1.4 Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

6.1.5 Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

6.1.6 Η ημερομηνία κατασκευής των ειδών να μην είναι προγενέστερη των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης.

6.1.7 Κάθε στολή να συνοδεύεται από ένα τεχνικό εγχειρίδιο και ψηφιακό μέσο με τις οδηγίες χρήσης, συντήρησης και εναποθήκευσης στην ελληνική και αγγλική γλώσσα. Παράδοση 4 πλήρων σειρών εγχειριδίων (ανά 2 για ΓΕΣ/ΔΜΧ – 747 ETMX).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει ενώπιον της επιτροπής παραλαβής και παρουσία του προμηθευτή ή νόμιμου εκπροσώπου του. Κατά τον έλεγχο παραλαβής θα περιλαμβάνονται οι παρακάτω έλεγχοι:

6.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν να ελεγχθεί από την Επιτροπή Παραλαβής.

6.2.1.1 Ο έλεγχος αυτός έχει ως σκοπό να διαπιστωθεί η γενική εμφάνιση και κατάσταση του υλικού. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελεγχθεί:

6.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση του υλικού από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας και εμφανών φθορών.

6.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες, οι οποίες συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3 Η ύπαρξη εγγράφων – εντύπων – σχεδίων, με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα οποία είναι υποχρεωμένος ο προμηθευτής να προσκομίσει.

6.2.1.2 Το υλικό, το οποίο παρουσιάζει ελαττώματα και φθορές κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, θα απορρίπτεται.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.1 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο, ο επενδύτης θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και για χρονικό διάστημα, το οποίο δεν θα υπερβαίνει τις δέκα πέντε (15) ημέρες.

6.2.2.2 Με το πέρας του ελέγχου, εφόσον δεν έχουν παρατηρηθεί φθορές ή αστοχίες του υλικού και με την προϋπόθεση ότι και οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν έχουν

παρουσιάσει προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή του υλικού με την σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.3 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.3.1 Η Στρατιωτική Υπηρεσία (ΣΥ) έχει δικαίωμα εκτέλεσης οποιουδήποτε ελέγχου ή δοκιμής των υλικών στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών, που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.3.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου ή δοκιμής από το ΧΗΕΔ, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ από το Γενικό Χημείου του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του Δημοσίου Τομέα ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του ιδιωτικού τομέα στην Ελλάδα ή στο εξωτερικό, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου.

6.2.3.3 Τα έξοδα του εργαστηριακού ελέγχου σε όλες τις περιπτώσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

6.2.4 Λοιποί Έλεγχοι

Η ΣΥ διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

Δεν απαιτείται.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής διατήρησης του επενδύτη, για τουλάχιστον δύο (2) έτη, από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η αποκατάσταση της φθοράς ή η αντικατάσταση του επενδύτη, θα πρέπει να γίνει εντός πέντε (5) ημερών από την χρονική στιγμή που ενημερώθηκε ο προμηθευτής (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2.2 Ο προμηθευτής εγγυάται εγγράφως την παροχή τεχνικής βοήθειας για δέκα (10) τουλάχιστον έτη από την παραλαβή κάθε επενδύτη, καθώς και την πλήρη εφοδιαστική υποστήριξή του για το ίδιο διάστημα. Η παραγγελιόμενη από τη ΣΥ συντήρησης του να παραδίδεται εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών το μέγιστο.

7.2.3 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή και σχέδια για τον επενδύτη.

7.3 Εκπαίδευση

7.3.1 Ο προμηθευτής να παρέχει, χωρίς την επιβάρυνση της Στρατιωτικής Υπηρεσίας, εκπαίδευση, διάρκειας μιας (1) τουλάχιστον ημέρας, σε στρατιωτικό

προσωπικό σύμφωνα με τις απαιτήσεις της υπηρεσίας, όπως αυτές καθορίζονται στην σχετική σύμβαση.

7.3.2 Αντικείμενο εκπαίδευσης να είναι η χρήση, η λειτουργία και η συντήρηση του επενδύτη, σύμφωνα με αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.3.3 Η εκπαίδευση θα γίνει σε χώρο της ΣΥ ή άλλο κατάλληλα εξοπλισμένο χώρο στον τόπο παράδοσης του υλικού.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος – Χρόνος παράδοσης: όπως ορίζεται στη Διακήρυξη διαγωνισμού.

8.2 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποίησής της συμβάσεως. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

8.3 Όλα τα προς παράδοση υλικά θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με τη σχετική ρήτρα κωδικοποίησης για τα υλικά που δεν είναι κωδικοποιημένα.

8.4 Ο κατασκευαστικός οίκος και οι υπό προμήθεια επενδύτες, θα πρέπει να έχουν αποδεδειγμένη παρουσία και στη χώρα εκτός από τις υπόλοιπες Χώρες του εξωτερικού.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

9.1.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για τον συγκεκριμένο επενδύτη, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του.

9.1.2 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια επενδύτη με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο χρήσης του.

9.1.3 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

9.1.4 Πιστοποιητικό ISO 9001.

9.2 Έντυπο Συμμόρφωσης

9.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΈΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΔ» (<http://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «Χρήσιμα Έντυπα». Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του εντύπου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την

υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

9.2.2 Το Έντυπο Συμμόρφωσης είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα(του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής παράγραφο προς παράγραφο). Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με την παραπάνω σύνταξη του Φύλλου Συμμόρφωσης ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

9.2.3 Προσφορά χωρίς ή με ελλιπές Έντυπο Συμμόρφωσης θα απορρίπτεται.

9.3 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ

Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν πληροφορίες, φωτογραφίες ή/και σχέδια για τον επενδύτη.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με το εν λόγω υλικό, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στη κατηγορία αυτή.

10.2 Ο πίνακας κριτηρίων αξιολογήσεως για την προμήθεια επενδύτη τύπου NOMEX είναι όπως στο Παράρτημα «Α» της παρούσας ΠΕΔ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολογήσεως

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01417

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΓΕΣ/ΔΜΧ/2α

Νικόλαος Παπαμαργαρίτης
Αντισυνταγματάρχης (ΜΧ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΓΕΣ/Γ3/ΥΔΝΤΗΣ

Παρασκευάς Κατσιλίδης
Συνταγματάρχης (ΤΧ)

ΘΕΩΡΗΣΗ

ΓΕΣ/ΔΜΧ/ΔΝΤΗΣ

Ευθύμιος Γιαννακάκης
Υποστράτηγος

17 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-01417

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕΛΕ-ΣΤΗΣ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
<u>ΟΜΑΔΑ Α΄</u>				
1.1	Ύφασμα χιτωνίων και περισκελίδων πολυστρωματικής κατασκευής	4.3.1	40	
1.2	Οπισθανακλαστικές λωρίδες	4.3.2	15	
1.3	Κλωστές ραφής	4.3.3	15	
1.4	Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)	4.3.4	5	
1.5	Φερμουάρ χιτωνίου	4.3.5	5	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄			80	
<u>ΟΜΑΔΑ Β΄</u>				
2.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών.	7.2.1	15	
2.2	Χρόνος παράδοσης των συστημάτων	8.2	5	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄			20	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ			100	

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{Π - Α}{Β - Α}$$

Όπου :

Χ: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

Α: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

Β: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη,

αποδεκτή, τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή Α για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρησιμότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.