

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01436

ΕΚΔΟΣΗ: 1^η

«Μπουφάν-Τζάκετ με ανακλαστικές ταινίες»

17 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3-4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4-7
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7-9
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9-12
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	12-13
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	13
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	13-14
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
11. ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	15

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολογήσεως

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «Ι» Κατασκευαστικά Σχέδια Μπουφάν
- «ΙΙ» Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος
- «ΙΙΙ» Ειδικές Απαιτήσεις για τις σούστες μπουτόν απλές (αρσενικές-θηλυκές)
- «ΙV» Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος 100% Πολυεστερικού για Φόδρα Εσωτερικού Γιλέκου
- «V» Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Σκοπός της παρούσας ΠΕΔ είναι η διατύπωση των επιχειρησιακών και τεχνικών χαρακτηριστικών, που θα πρέπει να διαθέτει το προς προμήθεια Τζάκετ-Μπουφάν με ανακλαστικές ταινίες.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΣΤΥΠ/STANAG 4107 περί διασφάλισης ποιότητας.

2.2 ΣΤΥΠ/STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

2.3 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

2.3.1 Ν.3433/06 (ΦΕΚ 20 Α'), «Προμήθειες Αμυντικού Υλικού των ΕΔ».

2.3.2 Ν.3978/11 (ΦΕΚ 137 Α'), « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ-Ρύθμιση Θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας».

2.3.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.3.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 ΠΡΟΤΥΠΑ

2.4.1 ISO 17025 «General requirements for the competence of testing and calibration laboratories».

2.4.2 ΕΛΟΤ EN ISO 9001 «Σύστημα διαχείρισης της ποιότητας - απαιτήσεις» (της ισχύουσας έκδοσης)».

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κωδικός CPV (Common Procurement Vocabulary): 18235000-0 «Τζάκετ»

3.2. Κωδικοποίηση (κατά ACodP-2/3): 28599 «Firemen's Coveralls».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού.

Με την έννοια «Τζάκετ-Μπουφάν με ανακλαστικές ταινίες» εννοείται το υλικό, το οποίο είναι σχεδιασμένο σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 531 και το διεθνές πρότυπο ISO 15384, με το ανάλογο εικονόγραμμα (pictogram) ώστε να χρησιμοποιείται από το στρατιωτικό προσωπικό κατά την επιχειρησιακή δράση, στην περίπτωση συνδρομής των ΕΔ σε επιχειρήσεις αντιμετώπισης φυσικών καταστροφών.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Τα τζάκετ εξωτερικά να φέρουν ειδικές ανακλαστικές ταινίες.

4.2.2 Η επεξεργασία του υφάσματος τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική του όψη θα πρέπει να είναι όμοια με αυτήν του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Ύφασμα κατασκευασμένο από 100% πολυαραμίδιο, του οποίου η σύνθεση περιέχει 93% meta-aramid fiber, 5% para-aramid fiber και 2% αντιστατικές ίνες. Τα λοιπά χαρακτηριστικά του υφάσματος φαίνονται στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II" **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.2 Σούστες μπουτόν απλές (αρσενικές – θηλυκές), της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ "II" **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.3 Φερμουάρ διαχωριζόμενο, με πλαστικά δόντια και μεταλλική λαβή, για το μπουφάν και το εσωτερικό γιλέκο, όπως στο επίσημο δείγμα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.4 Αυτοκόλλητες ταινίες τύπου VELCRO, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "V" και στα σχέδια της Προσθήκης "I" **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.5 Ύφασμα πολυεστερικό 100% με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης "IV", για φόδρα στο εσωτερικό γιλέκο **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.6 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.6.1 Η κατασκευή του μπουφάν και του εσωτερικού γιλέκου θα γίνεται με το ύφασμα της παραγράφου 4.3.1.

4.3.6.2 Η σχεδίαση και κοπή του υφάσματος θα γίνει με βάσει τα σχέδια που δίνονται στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ “I” της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα

4.3.6.3 Η συρραφή των τεμαχίων θα γίνεται σε κατάλληλες γαζωτικές μηχανές.

4.3.6.4 Στις ραφές, η πυκνότητα βελονιών πρέπει να είναι 4 – 5 ανά cm. Σε όποιες περιπτώσεις απαιτείται (σπασίματα κλωστής, συρραφή τεμαχίων κ.λ.π.) θα γίνεται επαναφορά της ραφής κατά 2 –3 cm **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.6.5 Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, τα σημεία ραφής των κουμπιών, οι κουμπότρυπες και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες του τζάκετ, καθώς και του εσωτερικού γιλέκου, θα πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην προδιαγραφή και τους κανόνες της τέχνης.

4.3.6.6 Κάθε ελάττωμα που προκύπτει από τη μη τήρηση των όρων της προδιαγραφής καθώς και των κανόνων της τέχνης θεωρείται εκτροπή.

4.3.6.7 Ο χρωματισμός του υφάσματος κατασκευής του μπουφάν και του εσωτερικού γιλέκου θα είναι πορτοκαλί **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.7 Στον αγκώνα θα υπάρχει μία ακόμη στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων 20 x 20 cm περίπου.

4.3.8 Οι ακροχειρίδες να έχουν πλάτος 6,5cm ± 0,5cm και να κλείνουν με πτερύγιο που φέρει το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X5cm. Αντίστοιχα η ακροχειρίδα φέρει τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X6cm έχοντας έτσι τη δυνατότητα αυξομείωσης της διαμέτρου. Σε συνέχεια του ανοίγματος της ακροχειρίδας, η χειρίδα να φέρει τριγωνικό κομμάτι υφάσματος για προστασία του χεριού από είσοδο αντικειμένων **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.9 Το τζάκετ να διαθέτει αντανakλαστικές- φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως τα Σχέδια 1,2 και 3). Οι αντανakλαστικές λωρίδες που τοποθετούνται στην περιοχή του στήθους ράβονται στο άνω μέρος των άνω θυλακίων. Οι αντανakλαστικές λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm ± 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.10 Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου θα υπάρχει αντανakλαστική και φωσφορίζουσα ταινία ασημένιου χρώματος, σχήματος παραλληλογράμμου, συνολικού μήκους 41 cm και πλάτους 9 cm τοποθετημένη συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων. Η ταινία αυτή θερμοκολλείται επί αναλόγων διαστάσεων υφάσματος ίδιου με της στολής. Πάνω στην ταινία αυτή θα γραφεί η επιγραφή ‘ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ’ σε μία σειρά με γράμματα ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, όπου τα γράμματα σχηματίζονται από το ίδιο το ύφασμα. Το συνολικό μήκος της επιγραφής θα είναι 38 cm. Η απόσταση από το άνω μέρος του επιρράματος μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 20 cm για το μικρότερο νούμερο χιτωνίου και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα νούμερα έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του διασώστη **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.11 Το τζάκετ θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:

4.3.11.1 Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ανάλογο του εμβλήματος του Σώματος .

4.3.11.2 Πάνω από το δεξιό άνω θυλάκιο και πάνω από την αντανakλαστική ταινία να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ημικυκλικό διαμέτρου 9,4 cm για τα σήματα ειδικότητας.

4.3.11.3 Το τζάκετ να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

4.4 **Αξιοπιστία**

Τα παρεχόμενα υλικά πρέπει να είναι πρόσφατης παραγωγής (ο ανάδοχος υποχρεούται να προσφέρει τζάκετ πρόσφατης παραγωγής, ήτοι, η παραγωγή θα πρέπει να είναι εντός 24μήνου από υπογραφής της εκτελεστικής σύμβασης), αμεταχείριστο, αναγραφόμενου του έτους παραγωγής σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης, που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής τους.

4.5 **Δυνατότητα Συντήρησης**

4.5.1 Ο κατασκευαστής απαιτείται να παρέχει πλήρη δυνατότητα συντήρησης για το σύνολο των τζάκετ που θα προμηθεύσει το χρήστη.

4.5.2 Θα πρέπει να υπάρχει πρόβλεψη αποκατάστασης επιμέρους φθορών, ενώ απαιτείται η παροχή οδηγιών Περιοδικής καθώς και Γενικής Επιθεώρησης του τζάκετ, με αναγραφή των σημείων επιθεώρησης όπως και των ενεργειών αποκατάστασης φθορών ή τυχόν αντικαταστάσεων.

4.6 **Περιβάλλον**

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του τζάκετ καθώς και οι ιδιότητές του δεν πρέπει να αλλοιώνονται από επίδραση χαμηλών ή υψηλών θερμοκρασιών (-10°C έως +55°C), υγρασίας IPX8, σκόνης, ακτινών ήλιου και τις συνηθισμένες φθορές του εξωτερικού μέρους.

4.7 **Σχεδίαση και Κατασκευή**

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.1 Υλικά / Εξαρτήματα

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.2 Διεργασίες

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.3 Καθαρότητα Περιβάλλοντος

Δεν απαιτείται ανάλυση.

4.7.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Απαιτήσεις σχεδίασης, κατασκευής και λειτουργίας σύμφωνα με την υφιστάμενη νομοθεσία περί προμηθειών στρατιωτικού εξοπλισμού.

4.8 Παρελκόμενα

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Τα προς προμήθεια υλικά θα παραδοθούν με μέριμνα του προμηθευτή, κατάλληλα συσκευασμένα ώστε να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά (σύμφωνα με τους διεθνείς όρους υλικών), καθώς και τη συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

5.1.2 Κάθε τζάκετ να παραδοθεί εντός θήκης προστασίας, ώστε να εξασφαλίζεται η αποθήκευση και μεταφορά του. Επίσης να εξασφαλίζει την προστασία αυτού από μηχανική καταπόνηση, ρύπους και ηλιακή ακτινοβολία.

5.1.3 Τα τζάκετ παραδίδονται χωρισμένες σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή. Η στοίβαξη στο χώρο παράδοσης πρέπει να γίνεται χωριστά για κάθε μερίδα και κατά τρόπο που να διευκολύνει τον δειγματοληπτικό έλεγχο της Επιτροπής Ελέγχου και Παραλαβής.

5.1.4 Τα τζάκετ κατασκευάζονται σε πέντε (5) μεγέθη (No1-S, No2-M, No3-L, No4-XL, No4-XXL) με βάση τις διαστάσεις που φαίνονται στον παρακάτω Πίνακα:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΕΠΕΝΔΥΤΗ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

	S	M	L	XL	XXL
1.ΣΤΗΘΟΣ	59	62	65	68	71
2.ΜΑΚΡΟΣ	73	73	76	76	79
3.ΜΑΝΙΚΙ (ΜΗΚΟΣ)	64	64	67	67	70
Χ4.ΜΑΝΙΚΙ (ΦΑΡΔΟΣ)	26	27	28	29	30
5. ΜΑΝΙΚΙ ΤΥΠΟΥ Ι	15	15	16	17	18
6.ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ ΛΑΙΜΟΚΟΨΗΣ	45	46	48	50	50
7.ΜΗΚΟΣ ΩΜΟΥ	16	17	18	19	20
8.ΜΗΚΟΣ ΕΠΩΜΙΔΑΣ	16	16	16	16	16
9.ΔΙΑΦΟΡΑ ΜΑΚΡΟΥΣ ΠΙΣΩ ΕΜΠΡΟΣ	4	4	4	4	4
10.ΥΨΟΣ ΛΑΙΜΟΥ	9-9.5	10-10.5	10-10.5	10-10.5	10.5-11

5.2 **Επισημάνσεις**

5.2.1 Σε κάθε συσκευασία, πρέπει να υπάρχει κατάλληλη επιγραφή στην οποία να αναγράφονται με μαύρα γράμματα τα παρακάτω :

5.2.1.1 ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ

5.2.1.2 Ονομασία υλικού (π.χ. Μπουφάν-Τζάκετ με ανακλαστικές ταινίες).

5.2.1.3 Στοιχεία κατασκευαστή

5.2.1.4 Αριθμός σύμβασης

5.2.1.5 Χρονολογία κατασκευής

5.2.1.6 Αριθμός αναγνώρισης (αριθμός κατασκευαστή, αριθμός ονομαστικού κλπ)

5.2.2 Όλες οι επισημάνσεις θα είναι γραμμένες τουλάχιστον στην ελληνική γλώσσα.

5.2.3 Σε κάθε τζάκετ να ράβεται ένα κομμάτι ταινίας λευκής, στην οποία αναγράφονται με μαύρη χρωστική και με τη βοήθεια εκτυπωτικής μηχανής τα ακόλουθα στοιχεία:

5.2.3.1 Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2.3.2 Είδος επενδύτη και μέγεθος.

5.2.3.3 Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

5.2.3.4 Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).

5.2.3.5 Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

5.2.3.5 Να αναφέρει την προειδοποίηση σύμφωνα με το EN 531: «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

5.2.4 Σε κάθε τζάκετ συρράπτεται εσωτερικά λευκή βαμβακερή ή συνθετική ταινία καταλλήλων διαστάσεων, σε απόσταση 20 ± 4 cm πάνω από την αναδίπλωση του κάτω άκρου του κορμού και στη δεξιά πλαϊνή ένωση του εμπρόσθιου και πίσω τεμαχίου υφάσματος του κορμού, στην οποία θα τυπώνονται με ανεξίτηλα γράμματα, τα παρακάτω στοιχεία:

Εμπρόσθια όψη	Πίσω όψη
ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	 Πλύση σε πλυντήριο. Μέγιστη θερμοκρασία 30 °C
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	 Απαγορεύεται η χρήση λευκαντικού
Στοιχεία Προμηθευτή	 Στέγνωμα σε στεγνωτήριο με την χαμηλότερη θερμοκρασία
Πολυεστέρας 100%	 Απαγορεύεται το στεγνό καθάρισμα
Μέγεθος XX (Αριθμός και έτος Σύμβασης)	 Απαγορεύεται το σιδέρωμα.

Ενώ στο κέντρο πίσω και στην ραφή του λαιμού με το γιακά τοποθετείται ετικέτα επισήμανσης μεγέθους.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Το καθορισμένο με το Π.Δ 57/2010 σήμα «CE».

6.1.2 Ο προμηθευτής να προσκομίσει αντίγραφο πιστοποιητικού ποιότητας του κατασκευαστή κατά ISO 9001, ISO 14001 αλλά και AQAP 2110 βάσει NATO, επί ποινή αποκλεισμού. Επιπλέον αντίγραφο ανανεωμένου Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας με τριετή περίοδο αποδοχής της πιστοποίησης κατά EN ISO 9001, ISO 14001 και ISO 45001 επί ποινή αποκλεισμού.

6.1.3 Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

6.1.4 Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

6.1.5 Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

6.1.6 Η ημερομηνία κατασκευής των ειδών να μην είναι προγενέστερη των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης.

6.1.7 Κάθε τζάκετ να συνοδεύεται από ένα τεχνικό εγχειρίδιο και ψηφιακό μέσο με τις οδηγίες χρήσης, συντήρησης και εναποθήκευσης στην ελληνική και αγγλική γλώσσα. Παράδοση 4 πλήρων σειρών εγχειριδίων (ανά 2 για ΓΕΣ/ΔΜΧ – 747 ETMX).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει ενώπιον της επιτροπής παραλαβής και παρουσία του προμηθευτή ή νόμιμου εκπροσώπου του. Κατά τον έλεγχο παραλαβής θα περιλαμβάνονται οι παρακάτω έλεγχοι:

6.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν να ελεγχθεί από την Επιτροπή Παραλαβής.

6.2.1.1 Ο έλεγχος αυτός έχει ως σκοπό να διαπιστωθεί η γενική εμφάνιση και κατάσταση του υλικού. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελεγχθεί:

6.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση του υλικού από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας και εμφανών φθορών.

6.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες, οι οποίες συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3 Η ύπαρξη εγγράφων – εντύπων – σχεδίων, με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα οποία είναι υποχρεωμένος ο προμηθευτής να προσκομίσει.

6.2.1.2 Το υλικό, το οποίο παρουσιάζει ελαττώματα και φθορές κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, θα απορρίπτεται.

6.2.1.3 Δείγμα τζάκετ το οποίο ισχύει για όλα τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

6.2.1.4 Δείγματα υφάσματος που μπορούν να παραλάβουν οι υποψήφιοι προμηθευτές και ισχύουν ως προς το χρωματισμό του τζάκετ.

6.2.1.5 Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) τζάκετ ως δείγματα, καθ' όλα όμοια με τις παρούσες προδιαγραφές (εκτός από το χρώμα των κλωστών), τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Προσφορά χωρίς δείγματα θα απορρίπτεται και δεν θα αξιολογείται.

6.2.1.6 Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.1 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο, ο επενδύτης θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και για χρονικό διάστημα, το οποίο δεν θα υπερβαίνει τις δέκα πέντε (15) ημέρες.

6.2.2.2 Με το πέρας του ελέγχου, εφόσον δεν έχουν παρατηρηθεί φθορές ή αστοχίες του υλικού και με την προϋπόθεση ότι και οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν έχουν

παρουσιάσει προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή του υλικού με την σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.3 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.3.1 Η Στρατιωτική Υπηρεσία (ΣΥ) έχει δικαίωμα εκτέλεσης οποιουδήποτε ελέγχου ή δοκιμής των υλικών στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών, που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.3.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου ή δοκιμής από το ΧΗΕΔ, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ από το Γενικό Χημείου του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του Δημοσίου Τομέα ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του ιδιωτικού τομέα στην Ελλάδα ή στο εξωτερικό, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου.

6.2.3.3 Τα έξοδα του εργαστηριακού ελέγχου σε όλες τις περιπτώσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

6.2.3.4 Οι εργαστηριακοί έλεγχοι, που θα γίνονται στα δείγματα των προμηθευτών κατά την τεχνική αξιολόγηση, περιορίζονται στα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

6.2.3.4.1 Σύνθεση υφάσματος.

6.2.3.4.2 Έλεγχος απόχρωσης.

6.2.3.4.3 Σχέδιο ύφανσης.

6.2.3.5 Τα τζάκετ που θα κατατεθούν σαν δείγματα, να είναι ραμμένες με κλωστή μπλε χρώματος.

6.2.3.6 Τα τζάκετ χωρίζονται από την επιτροπή παραλαβής σε μερίδες των 100 τεμαχίων ανεξάρτητα από το μέγεθός τους. Εφόσον ο αριθμός των τεμαχίων είναι μεγαλύτερος των 500 αποτελεί μερίδα. Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τυχαία δύο (2) τζάκετ.

6.2.3.7 Το ένα τζάκετ αποτελεί το δείγμα ελέγχου και ο άλλος το αντίδειγμα. Δείγμα και αντίδειγμα λαμβάνουν τον αριθμό της μερίδας τους και αποστέλλονται με την φροντίδα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής, τα μεν δείγματα σε Διαπιστευμένο Εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής, για τον εργαστηριακό έλεγχο και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα, σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

6.2.3.7.1 Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα

πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

6.2.3.7.2 Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Commities της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετρείται η απόχρωση του επίσημου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος.

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	Όπως του δείγματος	Μέχρι και 1,5	Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2	0,2% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

6.2.8 Λοιποί Έλεγχοι

Η ΣΥ διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

Δεν απαιτείται.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής διατήρησης του τζάκετ, για τουλάχιστον δύο (2) έτη, από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η αποκατάσταση της φθοράς ή η αντικατάσταση του τζάκετ, θα πρέπει να γίνει εντός πέντε (5) ημερών από την χρονική στιγμή που ενημερώθηκε ο προμηθευτής (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2.2 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή και σχέδια για το τζάκετ.

7.3 Εκπαίδευση

Δεν απαιτείται.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος – Χρόνος παράδοσης: όπως ορίζεται στη Διακήρυξη διαγωνισμού.

8.2 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποίησής της συμβάσεως. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

8.3 Όλα τα προς παράδοση υλικά θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με τη σχετική ρήτρα κωδικοποίησης για τα υλικά που δεν είναι κωδικοποιημένα.

8.4 Ο κατασκευαστικός οίκος και τα υπό προμήθεια τζάκετ, θα πρέπει να έχουν αποδεδειγμένη παρουσία και στη χώρα εκτός από τις υπόλοιπες Χώρες του εξωτερικού.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

9.1.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο τζάκετ, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του.

9.1.2 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια τζάκετ με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο χρήσης του.

9.1.3 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

9.1.4 Πιστοποιητικό ISO 9001.

9.2 Έντυπο Συμμόρφωσης

9.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΈΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΔ» (<http://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «Χρήσιμα Έντυπα». Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του εντύπου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

9.2.2 Το Έντυπο Συμμόρφωσης είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα(του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής παράγραφο προς παράγραφο). Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με την παραπάνω σύνταξη του Φύλλου Συμμόρφωσης ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς

για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

9.2.3 Προσφορά χωρίς ή με ελλιπές Έντυπο Συμμόρφωσης θα απορρίπτεται.

9.3 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ

Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν πληροφορίες, φωτογραφίες ή/και σχέδια για το τζάκετ.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με το εν λόγω υλικό, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στη κατηγορία αυτή.

10.2 Ο πίνακας κριτηρίων αξιολόγησης για το Μπουφάν-Τζάκετ με ανακλαστικές ταινίες είναι όπως στο Παράρτημα «Α» της παρούσας ΠΕΔ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01436

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΓΕΣ/ΔΜΧ/2α

Νικόλαος Παπαμαργαρίτης
Αντισυνταγματάρχης (ΜΧ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΓΕΣ/Γ3/ΥΔΝΤΗΣ

Παρασκευάς Κατσιλίδης
Συνταγματάρχης (ΤΧ)

ΘΕΩΡΗΣΗ

ΓΕΣ/ΔΜΧ/ΔΝΤΗΣ

Ευθύμιος Γιαννακάκης
Υποστράτηγος

17 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕΛΕ-ΣΤΗΣ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
<u>ΟΜΑΔΑ Α΄</u>				
1.1	Ύφασμα κατασκευασμένο από 100% πολυαραμίδιο του οποίου η σύσταση είναι meta-aramid fiber 93%, para-aramid fiber 5% και αντιστατικές ίνες 2%. Τα λοιπά χαρακτηριστικά του υφάσματος φαίνονται στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II".	4.3.1	10	
1.2	Σούστες μπουτόν απλές (αρσενικές – θηλυκές), της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ "II".	4.3.2	10	
1.3	Φερμουάρ διαχωριζόμενο, με πλαστικά δόντια και μεταλλική λαβή, για το μπουφάν και το εσωτερικό γιλέκο, άριστης ποιότητας και υψηλών αντοχών, όπως στο επίσημο δείγμα.	4.3.3	10	
1.4	Αυτοκόλλητες ταινίες τύπου VELCRO, με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "V" και στα σχέδια της Προσθήκης "I".	4.3.4	10	
1.5	Ύφασμα πολυεστερικό 100% με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης "IV", για φόδρα στο εσωτερικό γιλέκο.	4.3.5	10	
1.6	Στις ραφές, η πυκνότητα βελονιών πρέπει να είναι 4 – 5 ανά cm. Σε όποιες περιπτώσεις απαιτείται (σπασίματα κλωστής, συρραφή τεμαχίων κ.λ.π.) θα γίνεται επαναφορά της ραφής κατά 2 –3 cm.	4.3.6.4	10	
1.7	Ο χρωματισμός του υφάσματος κατασκευής του μπουφάν και του εσωτερικού γιλέκου θα είναι πορτοκαλί.	4.3.6.7	10	
1.8	Το τζάκετ να διαθέτει αντανakλαστικές-φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως τα Σχέδια 1,2 και 3). Οι αντανakλαστικές λωρίδες που τοποθετούνται στην περιοχή του στήθους ράβονται στο άνω μέρος των άνω θυλακίων. Οι αντανakλαστικές λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm ± 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής.	4.3.9	10	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄			80	
<u>ΟΜΑΔΑ Β΄</u>				
2.1	Εγγύηση καλής διατήρησης τουλάχιστον δύο (2) ετών.	7.2.1	15	
2.2	Χρόνος παράδοσης	8.2	5	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄			20	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ			100	

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{B - A}{B - A}$$

Όπου :

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη, **αποδεκτή**, τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «I» Κατασκευαστικά Σχέδια Μπουφάν
- «II» Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος
- «III» Ειδικές Απαιτήσεις για τις σούστες μπουτόν απλές (αρσενικές-θηλυκές)
- «IV» Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος 100% Πολυεστερικού για Φόδρα Εσωτερικού Γιλέκου
- «V» Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Υφασμάτων

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "I"

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΜΠΟΥΦΑΝ



Παρατήρηση: Όπου αναγράφεται «ΕΚΑΒ» θα αντικατασταθεί από το «ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ»

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II"

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΜΠΟΥΦΑΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΓΙΛΕΚΟΥ

1. <u>ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ</u>	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ
1. Βάρος	200 gr/m ² ± 5% gr/m ²	ISO 3801
2. Πυκνότητα στο στημόνι / cm	30 ± 2	ISO 3572
3. Πυκνότητα στο υφάδι / cm	27 ± 2	ISO 3972
4. Φορτίο θραύσης Στημόνι Υφάδι	850 N (min) 550 N (min)	ISO 5081 ISO 5081
5. Αντοχή στο σχίσιμο Στημόνι Υφάδι	38 N (min) 30 N (min)	ISO 4674 (A2) ISO 4674 (A2)
6. PH	6 - 8	ISO 3071
7. Ύφανση	Απλή 1/1	
8. Λεπτότητα νήματος	62/2 Nm	
9. Αντοχή στη φλόγα (max) Μετά τη φλόγα Μετά την πυράκτωση Μήκος καύσης	2.0 sec (min) 25.0 sec (min) 10 cm (max)	FED-STD-191 (5903) -//- -//-
10. Φινίρισμα Ίνες αραμιδίου Λεπτότητα (Denier) Μήκος ίνας Αντοχή σε θερμοκρασία Ίνες αγώγιμες Λεπτότητα (Denier) Μήκος ίνας	Το ύφασμα πρέπει να αποκολλαρισθεί, να πλυθεί και να θερμοφιξαρισθεί. 1,3 50 mm 357 °C 3,8 50 mm	

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "III"

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΣΟΥΣΤΕΣ ΜΠΟΥΤΟΝ ΑΠΛΕΣ
(ΑΡΣΕΝΙΚΕΣ – ΘΗΛΥΚΕΣ)

1. Κατασκευή - Ποιότητα Πρώτων Υλών

Οι σούστες μπουτόν πρέπει να κατασκευάζονται με πρεσσάρισμα και όχι με τήξη του μετάλλου σε μήτρες. Η κατασκευή τους πρέπει να είναι επιμελημένη, δηλαδή να είναι ορθά συναρμολογούμενες, πλήρης, απηλλαγμένες από ρωγμές, δυσμορφίες και κάθε είδους ρύπο, να λειτουργούν και να μην παρουσιάζουν ανωμαλίες ή δυσκολίες κατά την χρήση. Επίσης, οι σούστες μπουτόν θα πρέπει να έχουν κατασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε να παρουσιάζουν επαρκή αντοχή, να μην θραύονται και να μην αλλοιώνονται κατά την χρήση. Η απόχρωση πρέπει να είναι ομοιόμορφη και να διατηρείται για μεγάλο χρονικό διάστημα, να παρέχει δε επαρκή προστασία από την οξείδωση κατά την χρήση.

Η πρώτη ύλη κατασκευής για τις σούστες μπουτόν είναι ο χάλυβας της παρακάτω σύστασης:

Ανθρακας (C): 0,20% μέγιστο.
Μαγγάνιο (Mn): 0,25% έως 0,45%.
Φώσφορος (Ph): 0,040%, μέγιστο.
Θείο (S): 0,050%, μέγιστο.
Σίδηρος (Fe): το υπόλοιπο.

2. Φυσικές – Χημικές Απαιτήσεις, Μέθοδοι Ελέγχου

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδος Ελέγχου
(α)	(β)	(γ)	(δ)
1	Σχήμα - Διαστάσεις	Όπως καθορίζονται στα παρακάτω σχέδια. Στις αναφερόμενες επί του σχεδίου διαστάσεις επιτρέπεται ανοχή ± 0.15 mm.	
2	Επιφανειακή κατεργασία	Ορφνωμένες. Η όρφνωση θα πραγματοποιείται με επιφανειακή οξείδωση, φυσικής ή χημικής, ή με συνδυασμό οξειδώσεως και κατάλληλου λουτρού βαφής η οποία και θα προσδίδει στο μέταλλο (χάλυβα) την απόχρωση που φαίνεται στο επίσημο δείγμα	Χημικός
3	Χρωματισμός	Ο χρωματισμός πρέπει να είναι ομοιόμορφος, της ίδιας αποχρώσεως σε ολόκληρη την επιφάνεια, χωρίς στίγματα, κηλίδες και άλλα τυχόν ελαττώματα.	Οπτικά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IV"

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ
ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ 100% ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΟΥ ΓΙΑ
ΦΟΔΡΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΓΙΛΕΚΟΥ

Πρώτες Ύλες : Το ύφασμα κατασκευάζεται από ημίπτυλπνες ίνες πολυεστέρα οι οποίες προέρχονται από πολυεστερισμό του Π-φθαλικού οξέος με αιθυλενογλυκόλη των εμπορικών ονομασιών "TERLENE", "DACRON" κ.λπ.

1.	Βάρος σε gr/m ² :		140
2.	Αντοχή κρόκης ή στήμονα σε kgr :	Ελάχιστη	50
3.	Πυκνότητα στήμονα κλωστές/cm :		20
4.	Πυκνότητα κρόκης κλωστές/cm :		18
5.	Τίτλος νήματος στήμονα :		3-4 "Denier"
6.	Τίτλος νήματος κρόκης :		3-4 "Denier"
7.	Ύφανση :		"Toile" 1/1
8.	Σταθερότητα χρωματισμού :	Ελάχιστη	
	α. Στο ηλιακό φως		6
	γ. Στη μέτρια πλύση		4-5
	δ. Στον ιδρώτα		4-5
	ε. Στην τριβή		4-5
9.	Χρωματισμός :		Κόκκινος (Όπως του επισημού δείγματος)
10	Οξύτητα (pH)		5,5-8,5
11	Αντοχή πολυεστερικών ινών Αυτές θα πρέπει να είναι αδιάλυτες στα παρακάτω διαλύματα: (α) Ακετόνη (σε βρασμό) (β) 70% θειικό οξύ (γ) 5% καυστικό νάτριο (σε βρασμό) (δ) Χλωριούχο μεθύλιο (σε βρασμό)		

Σημειώσεις:

1. Η ποσότητα των παραπάνω αντιδραστηρίων θα πρέπει να είναι ίδια με αυτή των πολυεστερικών ινών.

2. Οι πολυεστερικές ίνες θα παραμένουν εντός των διαλυμάτων επί 10 λεπτά και θα αναδεύονται σε τακτά χρονικά διαστήματα.

3. Το χλωριούχο μεθύλιο θα παρασκευάζεται με ανάμιξη 9 μερών αντιδραστηρίου χλωριούχου μεθυλίου με ένα μέρος U.S.P. (90%) αιθυλικής αλκοόλης. Το χλωριούχο μεθύλιο σε διάλυμα είναι άκρως τοξικό και για αυτό απαιτείται η λήψη όλων των απαραίτητων μέτρων προστασίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ "V"

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ

Χαρακτηριστικό	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
(α)	(β)	(γ)
ΒΑΡΟΣ σε gr/m ²	Από +10% έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 2% 3% 4% 6% 10%
ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε kg, ελάχιστη	έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 1% 2% 4% 6% 8%
ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ σε kg, ελάχιστη	έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 1% 2% 4% 6% 8%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε mm, ελάχιστη	έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 1% 2% 3% 4% 5%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ σε mm, ελάχιστη	έως -5% -6% -7% -8% -9% -10%	0 1% 2% 3% 4% 5%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΑ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελαχίστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών των προδιαγραφών.
2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στο παρόν Παράρτημα δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο ύφασμα απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το ύφασμα απορρίπτεται.
4. Στα σύμμεικτα υφάσματα η ανοχή στη σύνθεση αναφέρεται σε κάθε προδιαγραφή. Στις περιπτώσεις που δεν καθορίζονται στις αντίστοιχες προδιαγραφές όρια στη σύνθεση του υφάσματος είναι αποδεκτή ανοχή $\pm 2,5\%$ χωρίς έκπτωση τιμής. Απόκλιση στη σύνθεση του υφάσματος πέραν του προβλεπόμενου ορίου ανοχής της πρώτης ύλης, συνεπάγεται την απόρριψη του υφάσματος.