

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01445

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΜΕ ΛΑΙΜΟ «V» (τ.Wooly Pully)

17 ΙΟΥΝΙΟΥ 2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	5
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 Ορισμός υλικού.....	5
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	13
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	15
4.5 Επισήμανση υλικού.....	15
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	15
5.1 Συσκευασία.....	15
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	16
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	16
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	16
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	17
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	21
7.1 Εγγυήσεις.....	21
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	21
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	21
8.2 Τόπος παράδοσης.....	21
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	21
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	21
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	22
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	22
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	22
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ.....	23
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ – ΣΥΜΜΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ.....	24
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III ΕΛΑΧΙΣΤΟ ΑΠΟΔΕΚΤΟ ΠΟΣΟΣΤΟ ΑΝΤΙ- ΣΚΟΡΙΚΗΣ ΟΥΣΙΑΣ.....	25
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	26

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας σύμμικτων πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» (Αξιωματικών και Υπαξιωματικών) τύπου Wooly Pully, για τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ / ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΕ) 528/12 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 22ας Μαΐου 2012 σχετικά με τη διάθεση στην αγορά και τη χρήση βιοκτόνων, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Εκτελεστικός Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1090/2014 της Επιτροπής της 16^{ης} Οκτωβρίου 2014 σχετικά με την έγκριση της περμεθρίνης ως υπάρχουσας δραστικής ουσίας για χρήση σε βιοκτόνα των τύπων προϊόντων 8 και 18.

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.6 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α' /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.1.7 ΠΔ 241/2000 - Άρθρο 2 (ΦΕΚ 205Α' /22-09-00) «Κανονισμός Στολών Πολεμικού Ναυτικού».

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01, «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01, «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02, «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-C06, «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

2.2.5 EN ISO 105-D01, «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».

2.2.6 EN ISO 105-E04, «Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration».

2.2.7 EN ISO 105-J01, «Textiles - Tests for color fastness - Part J01: General principles for measurement of surface color».

- 2.2.8** EN ISO 105-J03 «Textiles - Tests for color fastness - Part J03: Calculation of color differences».
- 2.2.9** EN ISO 105-X12, «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».
- 2.2.10** EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 1: General principles of testing».
- 2.2.11** EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis - Part 2: Ternary fiber mixtures».
- 2.2.12** EN ISO 3071, «Textiles - Determination of pH of aqueous extract».
- 2.2.13** EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».
- 2.2.14** EN ISO 3759, «Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change».
- 2.2.15** EN ISO 5077, «Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying».
- 2.2.16** EN ISO 6330, «Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing».
- 2.2.17** EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».
- 2.2.18** EN ISO 12945-1:2000, «Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method».
- 2.2.19** EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».
- 2.2.20** EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».
- 2.2.21** EN 13698-1:2003 «Pallet production specification - Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm flat wooden pallets».
- 2.2.22** EN 14362-1, «Textiles - Methods for the determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting fibres».
- 2.2.23** EN 14362-3 «Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminobenzene».
- 2.2.24** EN 20105-A02, «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».
- 2.2.25** ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».
- 2.2.26** ISO 7211-5, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».
- 2.2.27** Woolmark Company TM 27:2003, «Insect Resist (IR) Agent: Chemical assay for content».
- 2.2.28** Woolmark Company TM 28:2003, «Insect Resist (IR) Agent: Fastness Testing».

2.3 ΤΠ

- 2.3.1** Woolmark Company Specification AK1: 2013: «Knitted Apparel Products».
- 2.3.2** Woolmark Company Specification CP-4:2016, «Products for the Insect Resist treatment of wool products».
- 2.3.3** «Τεχνικές Προδιαγραφές Πλεκτών Ειδών» Υπ. Εμπορίου τεύχος Β', Αθήνα 1981.
- 2.3.4** Η ΤΠ ΚΕΦΝ Ν-1662ΙΓ 2013, που καταργείται με την παρούσα.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση

αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Η ταξινόμηση των σύμμικτων πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» τ. Wooly Pully είναι συναρτήσεως των μεγεθών και των διαστάσεων τους. Στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ η ταξινόμηση τους γίνεται με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT) και παρουσιάζεται στους Πίνακες I και II «Διαστάσεις - Ταξινόμηση» της κατωτέρω § 4.2.1.

3.2 Τα πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» τ. Wooly Pully της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8405 «Outwear men's» και 8410 «Outwear women's» κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» τ. Wooly Pully της § 1, κατά CPV σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.4 είναι: 18235100-6 (Πουλόβερ)

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

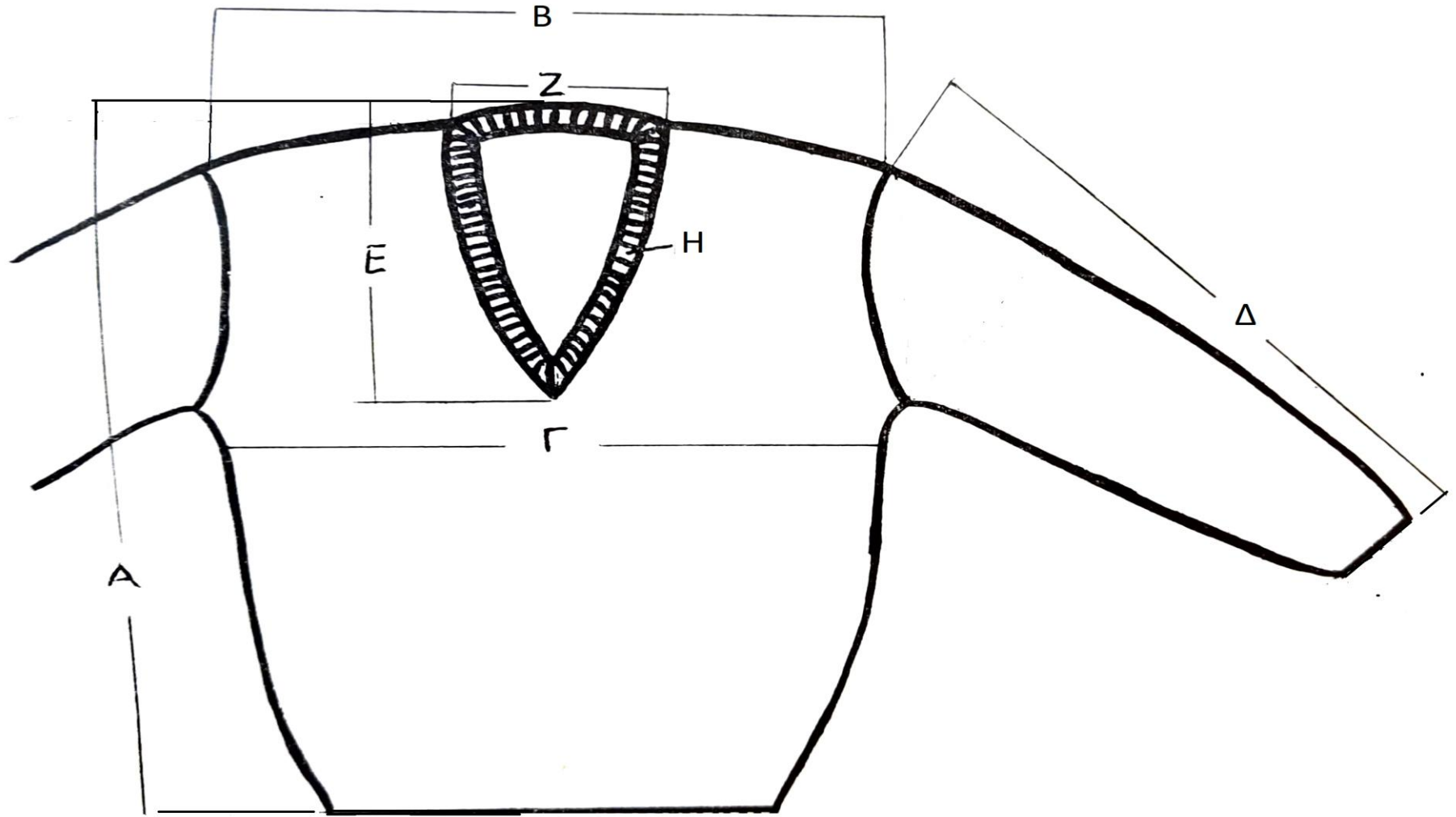
Τα σύμμικτα πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» τ. Wooly Pully χορηγούνται ως είδος ιματισμού σύμφωνα με το Κανονισμό Στολών (ΚΣ) του Πολ. Ναυτικού ως § 2.1.7 παρούσας ΠΕΔ, στο δικαιούμενο προσωπικό του Πολ. Ναυτικού.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις

Οι κατασκευαστικές διαστάσεις του σύμμικτου πουλόβερ βαθμοφόρων με λαιμό «V» τ. Wooly Pully παρουσιάζονται στο κατωτέρω Σχέδιο I και τα δεδομένα της κάθε διάστασης για καθένα μέγεθος ανδρών και γυναικών δίνονται αντίστοιχα στους ακόλουθους Πίνακες I και II «Διαστάσεις - Ταξινόμηση».

ΣΧΕΔΙΟ Ι
ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΜΕ ΛΑΙΜΟ «V» τ.Wooly Pully



ΠΙΝΑΚΑΣ Ι									
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΜΕ ΛΑΙΜΟ «V» τ.Woolly Pully ΑΝΔΡΩΝ									
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ		ΜΕΓΕΘΟΣ	ΚΟΡΜΟΣ (Α)	ΩΜΟΣ (Β)	ΣΤΗΘΟΣ (Γ)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (Δ)	ΥΨΟΣ V ΛΑΙΜΟΥ (Ε)	ΠΛΑΤΟΣ V ΒΑΣΗΣ (Ζ)	ΠΛΑΤΟΣ ΤΡΕΣΣΑΣ (Θ)
ΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ	ΥΠΑΞ/ΚΩΝ								
8405-NT-DA0-0192	8405-NT-DA0-0201	48 (XS)	68	49	50	60	14	15	2,5
8405-NT-DA0-0193	8405-NT-DA0-0202	50 (S)	70	51	52	62	14	15	2,5
8405-NT-DA0-0194	8405-NT-DA0-0203	52 (M)	72	53	54	62	15	16	2,5
8405-NT-DA0-0195	8405-NT-DA0-0204	54 (L)	74	55	56	64	15	16	2,5
8405-NT-DA0-0196	8405-NT-DA0-0205	56 (XL)	76	56	57	64	15	16	2,5
8405-NT-DA0-0197	8405-NT-DA0-0206	58 (XXL)	76	57	58	66	16	17	2,5
8405-NT-DA0-0198	8405-NT-DA0-0207	60 (3XL)	78	59	60	67	16	17	2,5

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι									
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ – ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΜΕ ΛΑΙΜΟ «V» τ.Woolly Pully ΓΥΝΑΙΚΩΝ									
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ		ΜΕΓΕΘΟΣ	ΚΟΡΜΟΣ (Α)	ΩΜΟΣ (Β)	ΣΤΗΘΟΣ (Γ)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (Δ)	ΥΨΟΣ V ΛΑΙΜΟΥ (Ε)	ΠΛΑΤΟΣ V ΒΑΣΗΣ (Ζ)	ΠΛΑΤΟΣ ΤΡΕΣΣΑΣ (Θ)
ΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ	ΥΠΑΞ/ΚΩΝ								
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	48 (XS)	60	40	42	59	13	14	2,5
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	50 (S)	62	42	44	59	13	14	2,5
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	52 (M)	64	44	46	61	14	15	2,5
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	54 (L)	66	46	48	61	14	15	2,5
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	56 (XL)	68	48	50	61	15	16	2,5
8410-NT-BB1-	8410-NT-BB1-	58 (XXL)	70	50	52	62	15	16	2,5

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm. Για όλες τις διαστάσεις δίνεται ανοχή ± 1 cm πλην της διάστασης του μήκους του μανικιού και του πλάτους τρέσσας που είναι $\pm 0,5$ cm. Όλες οι μετρήσεις θα παίρνονται με το πουλόβερ ακουμπισμένο επίπεδα και σε χαλαρή κατάσταση.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

- Α. Μήκος Κορμού:** Η μέτρηση λαμβάνεται από τη ραφή ένωσης του γιακά στην πλάτη έως το τελείωμα του κάτω άκρου του πουλόβερ.
- Β. Πλάτος Ωμων:** Η μέτρηση λαμβάνεται κατά μήκος της νοητής ευθείας στην πλάτη (στο ύψος του γιακά) και από ραφή μανικιού σε ραφή μανικιού.
- Γ. Πλάτος Στήθους:** Η μέτρηση λαμβάνεται στο εμπρόσθιο μέρος στη βάση των μασχαλών από την μια πλαϊνή ραφή έως την άλλη.
- Δ. Μήκος Μανικιού:** Η μέτρηση λαμβάνεται από τη ραφή ενώσεως του μανικιού με τον ώμο (μανικοκόλληση) ως το εξωτερικό άκρο του μανικιού.
- Ε. Ύψος Λαιμού:** Η μέτρηση λαμβάνεται από το κατώτερο σημείο του περιλαίμιου έως το ανώτερο σημείο αυτού στην πλάτη.
- Ζ. Πλάτος V Βάσης:** Η μέτρηση λαμβάνεται στο ύψος του αυχένα κατά την έννοια του πλάτους αυτού.
- Η. Πλάτος Τρέσσας:** Η μέτρηση λαμβάνεται κατά την έννοια του πλάτους αυτού (δηλ. από την άκρη του περιλαίμιου μέχρι το σημείο ένωσης του με τον κορμό).

4.2.2 Πλεκτό ύφασμα πουλόβερ

4.2.2.1 Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.5, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 50% Μαλλί \pm 3% – 50% Ακρυλικό \pm 3%.

4.2.2.1.1 Το μαλλί θα είναι γνήσιο, πρώτης χρήσης προερχόμενο από κούρεμα ζώντων προβάτων, καθαρό, καλά πλυμένο και απολιπασμένο. Απαγορεύεται η χρήση μαλλιού κατώτερης ποιότητας οποιασδήποτε προέλευσης όπως ρακόμαλλα, υπολείματα βυρσοδεξίας κλπ.

4.2.2.1.2 Για το ακρυλικό νήμα θα χρησιμοποιηθούν ασυνεχείς ίνες κατάλληλου τίτλου και μήκους 6-10 cm.

4.2.2.2 Τίτλος νήματος πλέξης κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): 26//2 - 30/2 Nm.

4.2.2.3 FINESSE σύμμικτου νήματος πλέξης, κατά ASTM D 3991 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, (ανοχές ως Πίνακας 1 Προσθήκης III): \geq 64' S.

4.2.2.4 Σταθερότητα Διαστάσεων

4.2.2.4.1 Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων του σύμμικτου πουλόβερ θα εκτελείται με την μέθοδο TM 31 (05/2000) (τεχνικώς ισοδύναμη με τη μέθοδο ελέγχου EN ISO 6330) σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην Τεχνική Προδιαγραφή (ΤΠ) AK1 της Woolmark Company (πρώην Διεθνούς Γραμματείας Μαλλιού), ως § 2.3.1 παρούσας ΠΕΔ, για μάλλινα και σύμμικτα μαλλιού πλεκτά είδη.

4.2.2.4.2 Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα του πουλόβερ θα γίνεται σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3759. Μετά το πουλόβερ «χαλαρώνει» και οι διαστάσεις που λαμβάνονται, θεωρούνται ως αρχικές για την διαδικασία πλύσης που ακολουθεί για τον προσδιορισμό της μεταβολής διαστάσεων των § 4.2.2.3.3 και 4.2.2.3.4

4.2.2.4.3 Ακολούθως εκτελείται πλύση με τον κύκλο 1x4G του EN ISO 6330 και στη συνέχεια στέγνωμα κατά τη διαδικασία C (Drying Flat). Τα όρια θα είναι:

4.2.2.4.3.1 Συστολή κατά μήκος: \leq 10%.

4.2.2.4.3.2 Συστολή κατά πλάτος: \leq 8%.

4.2.2.4.3.3 Διαστολή κατά πλάτος: \leq 5%.

4.2.2.4.4 Στη συνέχεια ακολουθεί πλύση σύμφωνα με τους κύκλους 2x4N και στέγνωμα κατά τη διαδικασία C (Drying Flat). Σημειώνεται ότι κατά το μαρκάρισμα του πουλόβερ, οι διαστάσεις που θα λαμβάνονται ως αρχικές για τον προσδιορισμό της μεταβολής των ακολούθων διαστάσεων επιφανείας θα είναι αυτές που προκύπτουν μετά την διαδικασία πλύσης με τον κύκλο 1x4G (βλ. § 4.2.2.3.3) Τα όρια θα είναι:

4.2.2.4.4.1 Συστολή επιφάνειας: \leq 8%.

4.2.2.4.4.2 Διαστολή επιφάνειας: \leq 5%.

4.2.2.5 Αντοχή χρωματισμού (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02), κατ' ελάχιστο (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I):

4.2.2.5.1 Στη ξηρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.5.2 Στην υγρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 3-4.

4.2.2.5.3 Στον ιδρώτα, κατά EN ISO 105-E04 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.5.4 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα A1S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.2.5.5 Στο στεγνό καθάρισμα κατά EN ISO105-D01 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.2.5.6 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.2.2.6 Λιπαρές ουσίες κατά BS 8549 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο₁ (ανοχές ως Πίνακας 1 Προσθήκης III): 0,5%.

4.2.2.7 Φυτικές ουσίες κατά ASTM D 1113 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο₁ (ανοχές ως Πίνακας 1 Προσθήκης III): 0,5%.

4.2.2.8 Pilling (Κομπάλιασμα)

Η αντοχή του πλεκτού υφάσματος των πουλόβερ στο Pilling κατά EN ISO 12945-1 σε 7.200 κύκλους τριβής, θα είναι : $\geq 3-4$.

4.2.2.9 pH

Η τιμή του pH του υδατικού διαλύματος (εκχυλίσματος) σύμφωνα με το EN ISO 3071 θα είναι: 4,0 - 7,5

4.2.2.10 Απόχρωση:

4.2.2.10.1 Η απόχρωση του σύμμεικτου πουλόβερ Wooly-Pooly βαθμοφόρων θα είναι μαύρο. Η απόχρωση του πρότυπου μαύρου πουλόβερ Wooly-Pooly (Πρότυπο Δείγμα Υπηρεσίας) δίνεται (καθορίζεται) από τις ακόλουθες τιμές ανάκλασης:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΙΜΩΝ ΑΝΑΚΛΑΣΕΩΝ (ΚΑΜΠΥΛΗ ΑΝΑΚΛΑΣΗΣ) ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ (STANDARD ΔΕΙΓΜΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ) ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΒΑΘΜΟΦΟΡΩΝ ΜΕ ΛΑΙΜΟ «V» Τ. Wooly Pully WOOLY PULLY	
ΜΗΚΟΣ ΚΥΜΑΤΟΣ, nm (λ, nm)	ΑΝΑΚΛΑΣΗ, % (Reflectance, %)
400	1,3987
410	1,4062
420	1,4150
430	1,4587
440	1,4575
450	1,4425
460	1,4575
470	1,4362
480	1,4087
490	1,4050
500	1,3812
510	1,3937
520	1,3637
530	1,3075
540	1,2065
550	1,2400
560	1,2050
570	1,1625
580	1,1725
590	1,2125
600	1,2050
610	1,2225
620	1,1937
630	1,2087
640	1,2475
650	1,3075
660	1,4450

670	1,8475
680	2,8100
690	4,7187
700	7,8725

4.2.2.10.2 Από τις τιμές του ανωτέρω Πίνακα, προκύπτουν οι ακόλουθες χρωματικές συντεταγμένες του χώρου CIE $L^*a^*b^*$ (D65 / 10°), για το Πρότυπο Δείγμα της Υπηρεσίας:

$L^*= 11,129$

$a^*= 0,028$

$b^*= -1,874$

4.2.2.10.3 Χρωματομετρική Σύγκριση Αποχρώσεων (Του Προτύπου Δείγματος της Υπηρεσίας σε σχέση με τα υπό παραλαβή υλικά)

4.2.2.10.3.1 Θα χρησιμοποιηθεί σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) με γεωμετρία μέτρησης $d / (0^\circ \text{ έως } 10^\circ)$ ή $(0^\circ \text{ έως } 10^\circ) / d$ (d: διαχεόμενος φωτισμός ή διαχεόμενη παρατήρηση) με πρότυπο φωτισμό τον CIE Standard Illuminant D₆₅ και με τον πρότυπο παρατηρητή 10° CIE Standard Observer 1964. Οι μετρήσεις θα πραγματοποιούνται συμπεριλαμβανομένης της γυαλάδας (specular included) και του UV της λάμπας Xenon (UV included).

Η διάμετρος της οπής μέτρησης του φασματοφωτομέτρου (aperture) θα είναι μεγαλύτερη από 1,2 cm.

4.2.2.10.3.2 Οι μετρήσεις θα γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία του τεμαχίου του δείγματος § 6.2.2.1, μετρώντας το κάθε σημείο δύο (2) φορές με διαφορετικό προσανατολισμό που θα διαφέρει κατά 90° (υφάδι - στημόνι). Τα προς εξέταση σημεία θα είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου από τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από την επιφάνεια στήριξης του δείγματος. Η επιφάνεια στήριξης θα είναι κατά προτίμηση κάποιου ουδέτερου γκρι χρώματος.

4.2.2.10.3.3 Από τις ληφθείσες έξι (6) μετρήσεις, το σύστημα χρωματομετρίας (φασματοφωτόμετρο ανάκλασης) εξάγει έξι (6) τιμές των $L^*a^*b^*$. Απ' αυτές εξάγεται ο μέσος όρος (M.O.) για κάθε συντεταγμένη ($L^*a^*b^*$) που θα εκφράζει τις χρωματικές συντεταγμένες για κάθε τεμάχιο του δείγματος.

4.2.2.10.3.4 Ο έλεγχος της απόχρωσης των υπό παραλαβή σύμμεικτων πουλόβερ θα γίνεται με τη ανωτέρω διαδικασία των §§ 4.2.2.10.3.1 έως 4.2.2.10.3.3 σύμφωνα με την οποία ο υπολογισμός της χρωματικής διαφοράς $\Delta E_{cmc}(2:1)$ των τεμαχίων του δείγματος ως προς το Πρότυπο Δείγμα Υπηρεσίας, θα δίδεται με τη χρήση της παρακάτω εξίσωσης CMC(2:1): $\Delta E_{cmc}(2:1) = [(\Delta L^*/2S_L)^2 + (\Delta C^*_{ab}/S_c)^2 + (\Delta H^*_{ab}/S_H)^2]^{1/2}$ (βλ. EN ISO 105 Part J01 & J03).

4.2.2.10.3.5 Για τις προκύπτουσες τιμές χρωματικής διαφοράς των τεμαχίων του δείγματος § 6.2.2.1, εξάγεται ο M.O. ο οποίος εκφράζει τη χρωματική διαφορά $\Delta E_{cmc}(2:1)$ της παρτίδας και για την οποία θα ισχύουν τα αναφερόμενα στην § 6.2.4.9.

4.2.2.10.4 Βαφή

Κατά τη βαφή των νημάτων κατασκευής του σύμμικτου πλεκτού υφάσματος, απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων ή/και αζωχρωστικών ουσιών που ενδέχεται να απελευθερώνουν με αναγωγική διάσπαση των αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες που περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 (REACH).

4.2.2.11 Αντισκορική Επεξεργασία

4.2.2.11.1 Τα νήματα κατασκευής του πλεκτού υφάσματος θα έχουν υποστεί αντισκορική επεξεργασία. Οι υποψήφιοι προμηθευτές με την προσφορά τους αλλά και ο μειοδότης θα

δηλώνει το εμπορικό προϊόν και το δραστικό συστατικό αυτού που θα χρησιμοποιήσει κατά την αντισκορική επεξεργασία (βλ. §§ 6.1 και 9.1.7.2)

4.2.2.11.2 Ένα αντισκορικό προϊόν (Insect Resistant (IR) agent) γίνεται αποδεκτό και σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ, εφόσον συμπεριλαμβάνεται στις εγκεκριμένες ουσίες κατά την ΤΠ § 2.3.2 (CP-4 Woolmark Company) και η δραστική του ουσία είναι τέτοια που να πληροί τα αναφερόμενα όρια του επιπέδου 3 (Level 3) στον Πίνακα της ίδιας ΤΠ, και αναγράφεται ομοίως στον κατωτέρω Πίνακα 1, ύστερα από τις προβλεπόμενες δοκιμές αντοχών χρωματισμού μετά από 3 κύκλους στεγνού καθαρίσματος, (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην προδιαγραφή § 2.3.2 ή σε νεώτερη έκδοση αυτής και σε συνδυασμό με τις μεθόδους ελέγχου §§ 2.2.27 και 2.2.28 παρούσας ΠΕΔ).

Σημείωση: Το level 3 σύμφωνα με την CP-4:2016 της Woolmark είναι συνιστώμενο για θερμότερες και ξηρότερες κλιματολογικές συνθήκες (εν συγκρίσει με το level 2 που συστήνεται για υγρότερα κλίματα) όπως αυτές που επικρατούν στην κεντρική και νότιο Ευρώπη.

4.2.2.11.3 Σημειώνεται ότι απαγορεύεται η εφαρμογή της ουσίας Mitin FF κατά την παραγωγή, επεξεργασία και διάθεση μάλλινων ειδών εντός της Ε.Ε, Ελβετίας και Νορβηγίας, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον Κανονισμό § 2.1.2.

Πίνακας 1					
Ελάχιστα αποδεκτά όρια δραστικών συστατικών					
Όνομασία δραστικού συστατικού	Minimum Concentration after Fastness Testing as active (ppm or mg/kg)				
	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
Permethrin	35	35	75	181	181
Bifenthrin				6,6	6,6
Chlorofenapyr	47	47	54	70	70
Sulcofuron	3175	3175	3175	3175	3175

4.2.2.11.4 Ο πίνακας που ακολουθεί (ο οποίος είναι ενδεικτικός, καθόσον τα δεδομένα του προκύπτουν από στοιχεία των κατασκευαστικών οίκων) αναφέρει την ελάχιστη συγκέντρωση εμπορικών αντισκορικών σκευασμάτων / προϊόντων (IR agents), τα οποία αντιστοιχούν στην καθορισμένη συγκέντρωση της δραστικής ουσίας % w/w, για το επίπεδο 3 (Level 3) και πρέπει να είναι παρόντα στο μαλλί προκειμένου να συμμορφώνεται με τα όρια (του αυτού επιπέδου) ανωτέρω Πίνακα 1 (σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην ΤΠ § 2.3.2 ή σε νεώτερη έκδοση αυτής).

Η ποσότητα που πρέπει να χρησιμοποιηθεί στην παραγωγή θα είναι ασφαλώς υψηλότερη. Την απόλυτη ευθύνη της χρησιμοποιούμενης ποσότητας των κατωτέρω εμπορικών προϊόντων προκειμένου να πληρούνται τα ελάχιστα αποδεκτά όρια δραστικών συστατικών (ως ανωτέρω πίνακας 1) έχει ο κατασκευαστής / προμηθευτής.

Πίνακας 2			
A/A	Commercial IR agent	LEVEL 3 minimum (% w/w) Insect resist agent (as % product) on the wool	Δραστικό Συστατικό
1	Antitarma NTC	0,107	Permethrin
2	Antitarma NTC/60	0,179	
3	Bematin 988	0,063	
4	Berlintarm	0,092	
5	Edolan ETS	0,062	
6	Eulan SPN	0,075	

7	Eulan SPA -01	0,075	
8	Fermentol 2000 (10%)	0,075	
9	Fermentol 2000 (12%)	0,063	
10	Insecta EC 12	0,063	
11	JF-86	0,129	
12	Konservan P10	0,075	
13	Lixawin MIP	0,075	
14	Meythrin A	0,075	
15	Molantin SP	0,075	
16	Mystox CMP	0,063	
17	NearMust MP	0,075	Να καθοριστεί
18	Nymcide TE	0,075	Permethrin
19	Perigen New	0,062	Να καθοριστεί
20	Pythrin WB	0,073	Permethrin

Σημείωση: Για τα εμπορικά προϊόντα με α/α 17 και 19, πρέπει το δραστικό τους συστατικό να δηλωθεί και να εμπίπτει σε μία εκ των τεσσάρων δραστικών συστατικών του ανωτέρω Πίνακα 1. Τούτο θα πρέπει να τεκμηριώνεται με την κατάθεση του/(ων) κατάλληλου εντύπου/(ων) της κατασκευάστριας εταιρείας του IR agent, προκειμένου να ελεγχθεί κατά το στάδιο του εργαστηριακού ελέγχου.

4.2.2.11.5 Κάποια από τα ανωτέρω εμπορικά προϊόντα ενδέχεται κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών, ή κατά την εφαρμογή της αντισκορικής ουσίας στο σύμμικτο πλεκτό νήμα/ύφασμα, να εμπίπτουν σε απαγορεύσεις ή/και περιορισμούς με βάση την ισχύουσα νομοθεσία. Επομένως, θα επιτρέπεται αποκλειστικά η διάθεση και η χρήση της δραστικής ουσίας του αντισκορικού προϊόντος στην αγορά της ΕΕ, βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας, όπως αυτή εκάστοτε τροποποιείται, συμπληρώνεται και είναι σε ισχύ, ως §§ 2.1.1, 2.1.2 και 2.1.3 παρούσας ΠΕΔ και επίσης η δραστικής ουσία ή το εμπορικό προϊόν (IR agent) να συμπεριλαμβάνεται στην ΤΠ § 2.3.2 (CP-4 Woolmark Company) ή νεότερη έκδοση αυτής.

Ως εκ τούτου, είναι υποχρέωση των υποψηφίων προμηθευτών κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών, αλλά και του μειοδότη να ελέγχει τις απαγορεύσεις της νομοθεσίας πριν το στάδιο της επεξεργασίας του νήματος / υφάσματος με την αντισκορική ουσία.

4.2.2.11.6 Εάν κατά το χρονικό διάστημα μεταξύ υποβολής τεχνικής προσφοράς και υπογραφή σύμβασης επέλθει αλλαγή του εμπορικού προϊόντος που αρχικά έχει δηλωθεί, λόγω αλλαγής της νομοθεσίας (πχ. απαγόρευση χρήσης του), τότε πρώτα ενημερώνεται η αρμόδια Υπηρεσία/Αρχή έκδοσης του διαγωνισμού, με κατάθεση των κατάλληλων εγγράφων προς τεκμηρίωση αυτού από την πλευρά του μειοδότη, προκειμένου να δοθεί έγκριση για την αλλαγή αυτή.

4.2.3 Ύφασμα πτερυγίων επωμίδων, ενίσχυσης ώμων και αγκώνων

4.2.3.1 Βάρος υφάσματος, κατά ISO 3801 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας 2 Προσθήκης III): 165 g/m².

4.2.3.2 Σύνθεση υφάσματος εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.5, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο, (ανοχές ως Πίνακας Προσθήκης I): Τουλάχιστον 50% Βαμβάκι. Το υπόλοιπο ποσοστό δύναται να είναι συνθετικό, ενδεικτικά αναφέρεται πολυεστέρας.

4.2.3.3 Ύφανση, κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Απλή (ποπλίνα) 1/1.

4.2.3.4 Πυκνότητα κλωστών/cm κατά ISO 7211-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας 2 Προσθήκης III):

4.2.3.4.1 Στημόνι: 40.

4.2.3.4.2 Υφάδι: 22.

4.2.3.5 Αντοχή εφελκυσμού κατά EN ISO 13934-1 ή EN ISO 13934-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας 2 Προσθήκης III):

4.2.3.5.1 Στημόνι: 550 N.

4.2.3.5.2 Υφάδι: 450 N.

4.2.3.6 Έλεγχος μεταβολής διαστάσεων:

Μετρούμενη κατά το πρότυπο EN ISO 5077, (μετά από προετοιμασία και μαρκάρισμα με το πρότυπο EN ISO 3759) με διαδικασία πλυσίματος (βαθμίδα) 4A και διαδικασία στεγνώματος A "Line Dry" του προτύπου EN ISO 6330] ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο (ανοχές ως Πίνακας 2 Προσθήκης III):

4.2.3.6.1 Στημόνι: $\pm 1\%$.

4.2.3.6.2 Υφάδι $\pm 1\%$.

4.2.3.7 Αντοχή χρωματισμού, (βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02, (ανοχές ως Πίνακας 2 Προσθήκης III):

4.2.3.7.1 Στη ξηρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.3.7.2 Στην υγρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 3-4.

4.2.3.7.3 Στον ιδρώτα, κατά EN ISO 105-E04 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.3.7.4 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα B2S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.3.7.5 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.3.1 Πλέξη:

4.3.1.1 Όλα τα επιμέρους τμήματα του πουλόβερ θα κατασκευαστούν με δύο (2) νήματα της § 4.2.2.2, όχι συνεστριμένα μεταξύ τους.

4.3.1.2 Η πλέξη του πουλόβερ θα είναι Rib 2x2 εξ' ολοκλήρου.

4.3.1.3 Το «λάστιχο» των άκρων των μανικιών (μανσετών) και της μέσης θα είναι πλεγμένο σε συνέχεια με τον κορμό και τα μανίκια.

4.3.1.4 Το περιλαίμιο θα σχηματίζεται από αναδίπλωση (θα είναι δηλαδή διπλό) ενός μονοκόμματος πλεκτού τμήματος ξεχωριστά πλεγμένου αλλά ενωμένο με το σώμα πόντο-πόντο (θηλειά-θηλειά). Επίσης η συνένωση των άκρων του περιλαΐμιου θα είναι με μηχανή τύπου ρεμαγιά.

4.3.1.5 Πυκνότητα πλέξης κορμού και μανικιών:

4.3.1.5.1 Κατά μήκος: 5 θηλειές/cm.

4.3.1.5.2 Κατά πλάτος: 4 βελόνες/cm.

4.3.1.6 Πυκνότητα πλέξης λάστιχου (μανσετών και μέσης):

4.3.1.6.1 Κατά μήκος: 7 θηλειές/cm.

4.3.1.6.2 Κατά πλάτος: 4 βελόνες/cm.

4.3.2 Κατασκευή:

4.3.2.1 Το πουλόβερ θα κατασκευάζεται από 5 κύρια μέρη, δύο (2) για τον κορμό, δύο (2) για τα μανίκια και ένα (1) ακόμη για το περιλαίμιο.

4.3.2.2 Τα τμήματα του κορμού θα κατασκευάζονται αυτοτελή πλεγμένα και όχι κατασκευασμένα με «πατρόν» (δηλ. κομμένα).

4.3.2.3 Αντιθέτως τα μανίκια θα είναι κατασκευασμένα από πατρόν θα είναι δηλαδή κομμένα και θα ενώνονται (ράβονται) κατά μήκος τους «εσωτερικά» καθώς και στο σημείο ραφής-ένωσης με τους ώμους με μηχανή ρεμαγιά.

4.3.2.4 Η «περίμετρος» του περιλαίμιου θα είναι αντίστοιχη προς το μέγεθος, ώστε να εξασφαλίζεται η καλή εφαρμογή κατά τη χρήση.

4.3.2.5 Και στους δύο τύπους πουλόβερ (I και II), άνωθεν της ραφής του πίσω με το εμπρόσθιο φύλλο του κορμού υπάρχουν τεμάχιο υφάσματος της § 4.2.3, διαστάσεων $13,5 \times 14,5 \pm 0,5$ cm εκατέρωθεν σε κάθε «ώμο».

4.3.2.6 Και στους δύο τύπους πουλόβερ (I και II), στο ύψος των αγκώνων υπάρχει τεμάχιο όμοιου υφάσματος διαστάσεων $25 \times 8 \pm 0,3$ cm εκατέρωθεν σ' αυτούς. Στα εν λόγω τεμάχια, η πλευρά του προς τον ώμο έχει σχήμα οβάλ (ελλειψοειδές) σύμφωνα με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας.

4.3.2.7 Στους ώμους του πουλόβερ τύπου I, υπάρχουν πτερύγια επωμίδων από το ίδιο ύφασμα στα οποία τοποθετούνται οι περαστές επωμίδες. Η πλευρά των πτερυγίων προς το μέρος του γιακά είναι καμπύλη και έχει στο απώτερο άκρο της «εσωτερικά» και κάτωθεν, αυτόδετη ταινία (στερεώσεως) τύπου Velcro μαύρης απόχρωσης και διαστάσεων $2,5 \times 2,5$ cm περίπου. Το πλάτος των πτερυγίων θα είναι $5 \pm 0,2$ cm και το ολικό τους μήκος θα είναι $16,5 \pm 0,3$ cm. Το ωφέλιμο μήκος (για το πέρασμα των επωμίδων) δηλαδή από τον ώμο μέχρι την άκρη της αυτόδετης ταινίας τ. Velcro θα είναι $13,5 \pm 0,2$ cm.

4.3.2.8 Στο δεξί μανίκι (του πουλόβερ τύπου I), υπάρχει μικρή τσέπη (υποδοχή για μολύβια ή στυλογράφους) κατασκευασμένη από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων $9 \times 12 \pm 0,3$ cm και είναι τοποθετημένη στην «εξωτερική» πλευρά του μανικιού και στο μέσο της απόστασης μεταξύ του ώμου και του αγκώνα.

4.3.2.9 Στο πουλόβερ τύπου II δεν υπάρχουν πτερύγια επωμίδων στους ώμους. Επίσης η τσέπη (υποδοχής στυλογράφων) βρίσκεται στο αριστερό μανίκι στο μέσο της απόστασης μεταξύ του ώμου και του αγκώνα. Αντιθέτως στο δεξί μανίκι θα υπάρχει ραμμένο τεμάχιο υφάσματος της § 4.2.3 διαστάσεων $9 \times 11 \pm 0,3$ cm πάνω στο οποίο θα τοποθετούνται (από τον χρήστη) τα διακριτικά βαθμού και τέχνης των Υπαξ/κων.

4.3.2.10 Το πατρόν κοπής του υφάσματος ενίσχυσης καθώς και ο τρόπος ραφής αυτών επί του πουλόβερ θα είναι τέτοιος ώστε στο σημείο των ραφών-ενώσεων να μην αλλοιώνεται η πλέξη του πουλόβερ αλλά και να μην δημιουργούνται «σακουλιάσματα» ή τραβήγματα στους ώμους ή στα μανίκια που να συντελούν στην ελάττωση του μήκους των διαστάσεων του πουλόβερ.

4.3.2.11 Τα άκρα (η αρχή) των λάστιχων μανσετών και μέσης θα είναι πάρα πολύ καλά στερεωμένα ώστε να αποφεύγονται τα ξεφτίσματα και να εξασφαλίζεται η στερεότητα κατά τη χρήση του. Επιπλέον οι ούγιες στην αρχή της πλέξης των ελαστικών μέσης και μανσετών θα περιέχουν νήμα Lastex τουλάχιστον στους 2 πρώτους κύκλους πλοκής της μηχανής.

(Σημείωση: Το αριστερό - δεξί μέρος του πουλόβερ θεωρείται η πλευρά που απεικονίζεται στο μάτι εξωτερικού παρατηρητή ή (διαζ) η αντίθετη πλευρά κατά την έννοια του χρήστη.

4.3.3 Ραφές:

4.3.3.1 Η κλωστή ραφής-ένωσης των επιμέρους τμημάτων θα είναι συνθετική κατάλληλης αντοχής και τίτλου ή 100% βαμβακερή πενιέ, γκαζέ, μερσεριζέ και τίτλου 30/3 Nec, απόχρωσης όμοιας με αυτήν του πουλόβερ.

4.3.3.2 Μηχανή ραφής - συνένωσης του εμπρόσθιου με το οπίσθιο φύλλο στον ώμο και της ένωσης των μανικιών με τον κορμό: Κοπτοράπτης με γαζί ασφαλείας.

4.3.3.3 Μηχανή ραφής - συνένωσης περιλαίμιου (γιακά) με τον κορμό: Ρεμαγιά.

4.3.3.4 Μηχανή ραφής - συνένωσης των άκρων του περιλαίμιου: Ρεμαγιά.

4.3.4 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας προσδιορίζεται η γενική μακροσκοπική εμφάνιση του πουλόβερ δηλαδή: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λ.π., και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα.

Το ανωτέρω Επίσημο Δείγμα λειτουργεί επικουρικά στην παρούσα ΠΕΔ σε ότι αφορά τις λεπτομέρειες κατασκευής.

Επιπλέον, στο δείγμα και στην εν λόγω καρτέλα, αναφέρονται οι τυχόν διαφοροποιήσεις από τους όρους και τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, (που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα), κασιχύνουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των σύμμικτων πουλόβερ βαθμοφόρων, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

4.5 Επισήμανση (υλικού)

Σε κάθε πουλόβερ θα αναγράφονται σε εμφανές σημείο επί συνθετικής ετικέτας με ανεξίτηλο τρόπο τα ακόλουθα στοιχεία:

4.5.1 Σύνθεση υλικού.

4.5.2 Το μέγεθος του υλικού, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

4.5.3 Τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας (όπως καθαρισμού, σιδερώματος και στεγνώματος κ.λπ) σύμφωνα με το EN ISO 3758, που μπορεί να υποστεί το υλικό.

4.5.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

4.5.5 Αριθμός σύμβασης

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής Συσσκευασία

Κάθε πουλόβερ θα είναι καλά σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός πουλόβερ του ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT)) (πρωτογενείς συσκευασίες), θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας.

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.3 Τριτογενής συσκευασία

Όταν ο αριθμός των δευτερογενών συσκευασιών § 5.1.2 (χαρτοκιβωτίων) είναι μεγαλύτερος των είκοσι (20), τότε ο προμηθευτής υποχρεούται να τα τοποθετήσει σε ξύλινες παλέτες συσκευασίας μέγιστου μικτού βάρους 2 tn έκαστη, που θα φτάνει σε ύψος το μέγιστο 200 cm. Τα χαρτοκιβώτια της παλέτας θα συγκρατούνται - περιβάλλονται με νάιλον διαφανή μεμβράνη (Stretch film) περιμετρικά καθ' όλο το ύψος

τους. Η ξύλινη παλέτα θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο της § 2.2.21 παρούσας ΠΕΔ.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Το μέγεθος του υλικού, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υλικών, σύμφωνα με τους Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακες I και II της § 4.2.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Επισημάνση τριτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε παλέτα επί της διαφανής πλαστικής μεμβράνης (σε εμφανές σημείο αυτής), θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.3.1 Η εμπορική ή χαρακτηριστική ονομασία του προϊόντος που βρίσκεται εντός της τριτογενούς συσκευασίας.

5.2.3.2 Το ονοματεπώνυμο ή ο εμπορικός τίτλος της επιχείρησης που παράγει ή εισάγει ή εμπορεύεται το προϊόν.

5.2.3.3 Ο/οι ναυτικός/οι αριθμός/οι ταξινόμησης (NAT) των πουλόβερ που βρίσκονται συσκευασμένα (εντός της τριτογενούς συσκευασίας).

5.2.3.4 Ο κωδικός της ΠΕΔ.

5.2.3.5 Αριθμός τεμαχίων δευτερογενούς συσκευασίας.

5.2.3.6 Μικτό βάρος.

5.2.3.7 Αριθμός και ημερομηνία σύμβασης ή κατακύρωσης.

5.2.4 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 4.5, 5.2.1, 5.2.2 και 5.2.3 σε κάθε πουλόβερ, πρωτογενή, δευτερογενή και τριτογενή συσκευασία αντίστοιχα, έχει ο προμηθευτής που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4, 9.1.7.2 (εμπορική ονομασία ή/και χημικό τύπο αντισκορικής ουσίας) και ενδεχομένως το έγγραφο § 9.1.5 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΡΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
2 - 8	2	0
9 - 15	2	0
16 - 25	3	0
26 - 50	5	0
51 - 90	5	0
91 - 150	8	1
151 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 5.1.2 και 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος πουλόβερ με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα πουλόβερ με πρωτογενή συσκευασία του ίδιου τύπου (δηλαδή αντρικά ή γυναικεία πουλόβερ) ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

Δηλαδή σε περίπτωση που παραδίδονται ταυτόχρονα αντρικά και γυναικεία πουλόβερ, τότε η συγκεκριμένη παράδοση θεωρείται ότι αποτελείται από δύο (2) παρτίδες.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα μεγέθη της παρτίδας.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 4.5 και 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

6.2.1.2.3.4 Ανομοιομορφία βαφής ή/και φινιρίσματος του πλεκτού υφάσματος.

5.2.1.2.3.5 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.6 Ασυμφωνία με τις κατασκευαστικές διαστάσεις των Πινάκων I και II § 4.2.1.

6.2.1.2.3.7 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.3.4).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος (ή/και σχετικός έλεγχος εγγράφων)

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα της § 6.2.1.2.1 δηλαδή από κάθε παραδιδόμενο τύπο (αντρικά ή γυναικεία) η ΕΠ επιλέγει τυχαία πουλόβερ διαφορετικών μεγεθών, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2 και ενδεχομένως § 6.2.2.3. (Ένα (1) από τα ανωτέρω πουλόβερ, η ΕΠ θα το διαθέτει για την εκτέλεση του εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης των αζωχρωμάτων, εφόσον αυτός εκτελεστεί ως § 6.2.2.3).

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 1,5%, Normal, Level S-2)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
2 - 8	2	0
9 - 15	2	0
16 - 25	2	0
26 - 50	3	0
51 - 90	3	0
91 - 150	3	0
151 - 280	5	0
281 - 500	5	0
501 - 1200	5	0
1201 - 3200	8	0
3201 - 10000	8	0

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων (πλην αζωχρωμάτων)

Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 4.2.2.4, 4.2.2.5, 4.2.2.6 και 4.2.2.7.2 σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Όπου στις εν λόγω παραγράφους δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου βάσει προτύπου, θα εφαρμοστούν κατά σειρά προτίμησης τα ευρωπαϊκά πρότυπα (CEN), μετά τα διεθνή (ISO) και τέλος τα εθνικά (π.χ. BSI, ASTM, DIN, AATCC κλπ) ή οι μέθοδοι ελέγχου Y-xxx του ΓΕΣ για πλεκτά υφάνσιμα και κλωστ/κά υλικά.

6.2.2.3 Έλεγχος ύπαρξης αζωχρωμάτων και αζωχρωστικών των πουλόβερ (σε περίπτωση μη υποβολής του εγγράφου § 9.1.5)

Η ΕΠ μεριμνά για τη διενέργεια εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης αζωχρωμάτων και αζωχρωστικών όπως αυτά αναφέρονται στο σημείο 43 του Παραρτήματος XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

Το ένα (1) τεμάχιο του πουλόβερ του δείγματος § 6.2.2.1, θα αποστέλλεται σε διαπιστευμένα εργαστήρια του δημόσιου ή ιδιωτικού τομέα. Για τον εν λόγω έλεγχο, θα εφαρμοστούν οι μέθοδοι ελέγχου των προτύπων §§ 2.2.22 ή/και 2.2.23.

6.2.2.4 Για κάθε ένα (1) τεμάχιο δείγματος εργαστηριακού ελέγχου θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) τεμάχιο αντιδείγματος του ίδιου NAT, από το ίδιο κιβώτιο του

αντίστοιχου δείγματος, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του. Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.4.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.4.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.4.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.4.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακες I και II της § 4.2.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.4.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.4.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.5 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των υπό παραλαβή υλικών της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Τα τεμάχια δειγμάτων και αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια, (10, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στις ανωτέρω §§ 6.2.2.1 και 6.2.2.4) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκαταμεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.6 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2 και ενδεχομένως της § 6.2.2.3 θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.6, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα: Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ, τηλ. 210-4613441), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), είτε του ιδιωτικού τομέα. Στη περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το εκάστοτε εργαστήριο, με μέριμνά του, τεμάχια από το δείγμα της § 6.2.2.1, θα αποστέλλονται σε άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια (του δημόσιου ή του ιδιωτικού τομέα), για εκτέλεση των σχετικών ελέγχων. Όλοι οι εργαστηριακοί έλεγχοι γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέχθησαν ως §§ 6.2.2.2 και 6.2.2.3 είναι είτε εκτός των ανοχών του Πινάκα της Προσθήκης I είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για

φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.4.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.4.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**
i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.7 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης I, των οποίων όμως το άθροισμα (μετά την αφαίρεση των επιτρεπόμενων άνευ έκπτωσης ανοχών) υπερβαίνει το 6%, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ

6.2.4.8 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν αποκλίσεις εντός των επιτρεπόμενων ανοχών του Πίνακα Προσθήκης I και δεν ισχύουν τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.7 η ΕΠ προτείνει την προβλεπόμενη στον Πίνακα έκπτωση.

6.2.4.9 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 αναφορικά με την χρωματομετρική σύγκριση αποχρώσεων της § 4.2.2.7.2 των μπλε σκούρων σύμμικτων πουλόβερ, βρεθούν αποκλίσεις, τότε η ΕΠ υπολογίζει και προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΖΟΜΕΝΟ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ $\Delta E_{cmc}(2:1)$	Έκπτωση (%)
Χρωματομετρική Σύγκριση Αποχρώσεων $\Delta E_{cmc}(2:1)$ (Αποτελέσματα Σύγκρισης τεμαχίου δείγματος με τις πρότυπες τιμές, βάσει της εξίσωσης CMC)	$\Delta E_{cmc}(2:1) \leq 1,5$	–
	$1,5 < \Delta E_{cmc}(2:1) \leq 2,5$ Για κάθε μία 0,2 μονάδα πάνω του 1,5 και έως το 2,5	1%
	$\Delta E_{cmc}(2:1) > 2,5$	Απόρριψη

Σημείωση: Το παρόν ποσοστό έκπτωσης προφανώς προστίθεται στις τυχόν επιβαλλόμενες εκπτώσεις για αποκλίσεις στα λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά σύμφωνα και

με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.4.8, για τον υπολογισμό της συνολικής έκπτωσης.

6.2.4.10 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 για τα ελεγχθέντα τεχνικά χαρακτηριστικά, βρεθούν αποκλίσεις εκτός των ορίων της ΠΕΔ για τα οποία δεν γίνεται αναφορά στις ανοχές των Πινάκων της Προσθήκης I και II, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το μέγεθος της απόκλισης και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ή την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας στην δεύτερη περίπτωση, ότι το υλικό δεν ικανοποιεί τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

6.2.4.11 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο των αζωχρωμάτων § 6.2.2.3 των υλικών προκύψει συγκέντρωση αζωχρωμάτων μεγαλύτερη του ανώτατου επιτρεπτού ορίου σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας το υλικό ως ακατάλληλο.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

7.1.1 Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

7.1.2 Η παραπάνω εγγύηση § 7.1.1, περί διατήρησης θα καλύπτει κάθε ελάττωμα, φθορά ή πιθανή αλλοίωση των σύμμικτων πουλόβερ κατά την διάρκεια φύλαξής τους σύμφωνα με τις ενδεδειγμένες από τον κατασκευαστή οδηγίες / συνθήκες αποθήκευσης αυτών. Κατά τη διάρκειά της θα παρέχεται δωρεάν προς την Υπηρεσία όση ποσότητα τεμαχίων υλικών χρειαστεί προς αντικατάσταση, (από την συγκεκριμένη παρτίδα).

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που

θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.7.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των σύμμικτων πουλόβερ, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή πλεκτών υφασμάτων (knitted fabrics production) ή/και πλεκτών ειδών ιματισμού (knitted clothing or knitted garments production). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Για τα υλικά § 1, ο προσφέρων μπορεί (προαιρετικά) να συμπεριλάβει Ισχύον Πιστοποιητικό απονομής Οικολογικού σήματος (π.χ. OekoTex® Standard 100 ή Ecolabel EU) του τελικού προϊόντος εκδοθέν από διαπιστευμένο φορέα. Στην περίπτωση αυτή, εφόσον κριθεί μειοδότης, θα απαλλάσσεται του εργαστηριακού ελέγχου ύπαρξης αζωχρωμάτων σε αυτά ως § 6.2.2.3.

9.1.6 Την εγγύηση § 7.1

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.7.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.7.2 Η εμπορική ονομασία ή ο χημικός τύπος της αντισκορικής ουσίας που θα χρησιμοποιήσει για την αντισκορική προστασία του σύμμικτου πλεκτού πουλόβερ (βλ. § 4.2.2.11.1).

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Πουλόβερ τ. Woolly Pully, Ιματισμός Βαθμοφόρων, Εξωτερικός ιματισμός ανδρών και γυναικών.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατισχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΠΛΕΚΤΑ ΕΙΔΗ

ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο)		ΒΑΡΟΣ (Σε g/m ² ή g/τεμάχιο)		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΡΡΗΞΗ, ΣΧΙΣΙΜΟ Σε Κρα ή Ν αντίστοιχα Κατά μήκος και κατά πλάτος		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ (Προκαθορισμένος Αριθμός θηλειών)		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία)		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΔΙΑΣΤΟΛΗ (Σε % Αναλογία)		ΦΥΤΙΚΕΣ & ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ (Σε % Αναλογία)	
Για τα ακόλουθα είδη: Φανέλες (μάλλινες, αθλητικές, κοινές κ.λπ, σλιπ, πουλόβερ, λαιμοδέτες, παντελόνια εργασίας) Μ.Ο.		Για τα ακόλουθα είδη: Γάντια, Κάλτσες Μ.Ο.		Ελάχιστο		Κατά μήκος και κατά πλάτος σε αρ. θηλειών / cm		Κατά μήκος και κατά πλάτος Από το Ελάχιστο		Κατά μήκος και κατά πλάτος Από το Μέγιστο		Μέγιστο	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
Από +10% έως +1%	-	Από +10% έως +1%	-	έως -1%	1%	-1	-	-1%	1,5%	+1%	1,5%	0,1%	0,2%
Από -1% έως -5%	-	Από -1% έως -2%	-	-2%	2%	-2	1%	-2%	3%	+2%	3%	0,2%	0,4%
-6%	2%	-3%	0,5%	-3%	3%							0,3%	0,6%
-7%	4%	-4%	1%	-4%	4%							0,4%	0,8%
-8%	6%	-5%	1,5%	-5%	5%							0,5%	1,0%
-10%	8%	-6%	2%	-6%	6%								
		-7%	2,5%	-7%	7%								
		-8%	3%	-8%	8%								
				-9%	9%								
				-10%	10%								

ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ επί τοις % Μέγιστη		ΠΛΕΞΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 (1997) και EN 20105-A02 (1997) & σε μονάδες της κλίμακας των μπλε όπως ορίζεται στο EN ISO 105-B01		Finesse Μαλλιού (για μάλλινα πλεκτά είδη)	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %			Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %
+1%	1%	Όπως καθορίζεται στην ΠΕΔ.	1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και κάτω δεν δίνεται ανοχή στον τίτλο 2. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος από NE ή Nm 18 και άνω δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 2 Νούμερα	Στο ηλιακό φως 1	-	- 1	-
				Στο ηλιακό φως > 1	Απόρριψη	- 2	2%
				Λοιπές δοκιμασίες ½	-	> -2	Απόρριψη
				Λοιπές δοκιμασίες 1	1%		
				Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη		

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ – ΣΥΜΜΕΙΚΤΑ ΥΦΑΣΜΑΤΑ

ΒΑΡΟΣ Σε g/m ²	ΠΛΑΤΟΣ Σε cm ελάχιστον		ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Σε N ελάχιστη		ΑΝΤΟΧΗ ΥΦΑΔΙΟΥ Σε N ελάχιστη		ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Σε mm ελάχιστη		ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΥΦΑΔΙΟΥ Σε mm ελάχιστη		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ Αρ. κλωστών/cm		ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΥΦΑΔΙΟΥ Αρ. κλωστών/cm		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ επί τοις % Μέγιστη		ΜΕΤΑΒΟΛΗ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΥΦΑΔΙΟΥ επί τοις % Μέγιστη				
	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή σε cm	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή Αρ.Κλ ανά cm.	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή Αρ.Κλ ανά cm.	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %			
Από +10% έως -5%	-	Από +3 cm έως -2cm	-	έως -5%	-	έως -5%	-	έως -5%	-	έως -5%	-	1) Μέχρι 24 κλωστές / cm				±1%	1%	±1%	1%		
-6%	2%	Έως -3 cm	2%	-6%	1%	-6%	1%	-6%	1%	-6%	1%	Από +2 έως -1	-	Από +2 έως -1	-						
-7%	3%		-7%	2%	-7%	2%	-7%	2%	-7%	2%	-2κλ.	1%	-2κλ.	1%							
-8%	4%		-8%	4%	-8%	4%	-8%	3%	-8%	3%	2) Από 24 Κλωστές έως 40 κλωστές / cm										
-9%	6%		-9%	6%	-9%	4%	-9%	4%	-9%	4%	±2κλ	-	±2κλ	-							
-10%	10%	-10%	8%	-10%	8%	-10%	5%	-10%	5%	-3 κλ.	1%	-3 κλ.	1%	3) Άνω των 40 κλωστών / cm							
										Από +4κλ. έως -3κλ. -4κλ.	- 1%	Από +4κλ. έως -3κλ. -4κλ.	- 1%								

ΦΥΤΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις % Μέγιστη		ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις % Μέγιστη		ΑΠΩΛΕΙΑ ΔΙ' ΕΚΠΛΥΣΕΩΣ επί τοις % Μέγιστη		ΥΦΑΝΣΗ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΗΜΟΝΙΟΥ	ΤΙΤΛΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ ΥΦΑΔΙΟΥ	ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ Ελάχιστη Σε μονάδες της κλίμακας των γκρι όπως ορίζεται στα EN ISO 105 - A01 (1997) και EN 20105-A02 (1994) (T.E 34-233 ΓΕΣ)		ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΒΑΜΒΑΚΙΟΥ	ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΟ Pilling	
Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %				Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %		Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %
0,1%	0,5%	0,1%	0,2%	+1%	-	Όπως καθορίζονται από τις Τεχν. Προδ.	1. Για τα υφάσματα με τίτλο νήματος NE 12 και κάτω δίνεται ανοχή στον τίτλο ± 1 Νούμερο		Στο ηλιακό φως 1	-	Άριστης ποιότητας, καλά εκκοκισμένος, καθαρισμένος, ομοειδής, μακρόνιος, λεπτός και απαλλαγμένος ξένων ουσιών	½	-
0,2%	1,0%	0,2%	0,4%	+2%	-				Στο ηλιακό φως > 1	Απόρριψη		1	2%
0,3%	1,5%	0,3%	0,9%						Λοιπές δοκιμασίες ½	-		>1	Απόρριψη
0,4%	2,0%	0,4%	1,6%						Λοιπές δοκιμασίες 1	1%			
0,5%	2,5%	0,5%	2,5%						Λοιπές δοκιμασίες > 1	Απόρριψη			
Τα ανωτέρω ποσοστά ανοχών και εκπτώσεων για φυτικές και λιπαρές ουσίες νοούνται πέραν των προβλεπόμενων ορίων από τις ΤΠ													

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΕΛΑΧΙΣΤΟ ΑΠΟΔΕΚΤΟ ΠΟΣΟΣΤΟ (%) ΑΝΤΙΣΚΟΡΙΚΗΣ ΟΥΣΙΑΣ							
REQUIREMENT	IR AGENT	PRODUCER	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4	LEVEL 5
MINIMUM EFFECTIVE RATE: MINIMUM PERCENTAGE (WEIGHT/ WEIGHT) OF IR AGENT (AND ACTIVE AS ANALYSED) PRESENT ON PRODUCT FOLLOWING CLEANING AND/OR LIGHT FASTNESS TESTING TO WOOLMARK TM 28	Antitarma NTC	Dalton	0.050	0.050	0.107	0.259	0.259
	Antitarma NTC/60	Dalton	0.084	0.084	0.179	0.433	0.433
	Bematin 988	Bezema AG	0.029	0.029	0.063	0.150	0.150
	Berlintarm	BBC S.r.L.	0.043	0.043	0.092	0.223	0.223
	Edolan ETS	Lanxess Corp	0.029	0.029	0.062	0.150	0.150
	Eulan SPN1	Tanatex Chemicals	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Eulan SPA – 01	(Netherlands)	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Fermentol 2000 (10%)	Datt Chimica	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Fermentol 2000 (12%)		0.029	0.029	0.063	0.150	0.150
	JF-86	Jiangsu Kaixing Plastic Chemical Co Ltd	0.060	0.060	0.129	0.312	0.312
	Konservan P10	Thor Specialities Pty Ltd	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Lanacare DBC	Shamrock Group Ltd	-	-	-	0.132	0.132
	Lanacare DBCS		0.11	0.11			
	Lanacare DBC1.5		0.088	0.088			
	Larvanil SB5	Melbourne Aniline & Lye	-	-	-	0.132	0.132
	Lixawin MIP	Yogeshwar Chemicals Ltd	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Meythrin A	Oxford Technologies	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Molantin SP	Spolchemie	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
	Mystox CMP	Catomance	0.029	0.029	0.063	0.150	0.150
	Mystox MP		0.117	0.117	0.136	0.175	0.175
	NearMust MP	Near Chimica Spa	0.035	0.035	0.075	0.181	0.181
Nymcide TE	Nymco	0.035	0.035	0.075	0.181	0.075	
Perigen New	Stephenson Group	0.029	0.029	0.062	0.150	0.150	
Pythrin WB	RCA International	0.034	0.034	0.073	0.176	0.176	
Synthecol BMP	Chemcolour NZ				0.0055	0.0055	

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-01445

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων
(1200)

Πλοίαρχος (Ο) Φώτιος Μιχαηλίδης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ

Ημερομηνία: 17/06/2024