

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

**ΠΕΔ -Α- 01583**

**ΕΚΔΟΣΗ: 1<sup>η</sup>**

**«ΔΙΑΣΩΣΤΙΚΗ ΛΕΜΒΟΣ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ ΣΥΜΒΑΤΙΚΗ  
ΤΥΠΟΥ RAFTING»**

**ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2024**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ - ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3-4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4-6
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6-8
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	8-10
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	10-11
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	11-12
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	12
11. ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	12

### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολογήσεως

## 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Σκοπός της παρούσας ΠΕΔ είναι η διατύπωση των επιχειρησιακών και τεχνικών χαρακτηριστικών, που θα πρέπει να διαθέτει η προμήθεια διασσωστικής λέμβου αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting.

## 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 STANAG 3150 Κωδικοποίηση – Ενιαίο Σύστημα Ταξινόμησης των Υπό Προμήθεια Υλικών για τις Ένοπλες Δυνάμεις των Κρατών Μελών του NATO.

2.2 STANAG 3151 Κωδικοποίηση – Ενιαίο Σύστημα Αναγνώρισης Υλικών για τις Ένοπλες Δυνάμεις των Κρατών Μελών του NATO.

2.3 STANAG 4177 Κωδικοποίηση – Ενιαίο Σύστημα Απόκτησης Δεδομένων.

2.4 STANAG 4438 Ed:2 Codification of Equipment – Uniform System of Dissemination of Data Associated with NATO Stock Numbers.

2.5 STANAG 4107 Mutual Acceptance of Government Quality Assurance and Usage of the Allied Quality Assurance Publications.

2.6 STANAG 4199 Κωδικοποίηση – Ενιαίο Σύστημα Ανταλλαγής Δεδομένων Διαχείρισης Υλικών.

### 2.7 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

2.7.1 Ν.3433/06 (ΦΕΚ 20 Α'), «Προμήθειες Αμυντικού Υλικού των ΕΔ».

2.7.2 Ν.3978/11 (ΦΕΚ 137 Α'), « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ-Ρύθμιση Θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας».

2.7.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.7.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.7.5 Το καθορισμένο με το Π.Δ 57/2010 σήμα «CE».

### 2.8 ΠΡΟΤΥΠΑ

2.8.1 ISO 17025 «General requirements for the competence of testing and calibration laboratories».

2.8.2 ΕΛΟΤ EN ISO 9001 «Σύστημα διαχείρισης της ποιότητας - απαιτήσεις» (της ισχύουσας έκδοσης)».

2.8.3 ΕΛΟΤ EN ISO 14001 «Σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης».

2.8.4 ISO 6185: Πνευστές λέμβοι – Μέρος 3: Λέμβοι με μήκος γάστρας μικρότερη από 8m με ισχύ κινητήρα μεγαλύτερη ή ίση με 15 kW.

2.9 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.10 Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

2.11 Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή για την τήρηση των προτύπων που αφορούν «*Ευστάθεια και έξαλα*» και «*Άντωση και πλευστότητα*» (Παρ. 3.2, 3.3, Μέρους Α, Παράρτημα. Ι, Οδηγίας 2013/53/ΕΕ) σύμφωνα με τις κατευθύνσεις της ενότητας i, Παρ. 1.β, Άρθ. 20, Κεφ. IV, Οδηγίας 2013/53/ΕΕ που αφορούν στο Παράρτημα II της Αποφ. Αριθ. 768/2008/ΕΚ.

### **3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

3.1 Κωδικός CPV (Common Procurement Vocabulary): 34513700-3/ Διασωστικοί Λέμβοι.

3.2. Κωδικοποίηση (κατά ACodP-2/3): 14259 «Life Boat».

### **4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

#### **4.1 Ορισμός Υλικού**

Με την έννοια «διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting» εννοείται το υλικό που θα χρησιμοποιείται από το στρατιωτικό προσωπικό (διασώστες) και είναι σχεδιασμένο ώστε να παρέχει δυνατότητα χρήσης σε υδάτινο περιβάλλον.

#### **4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων**

4.2.1 Δυνατότητα χρήσης, ιδιαίτερα σε ποταμούς με πολύ μεγάλο όγκο νερού.

4.2.2 Να διαθέτει εξωλέμβιο τετράχρονο βενζινοκινητήρα με ανοξειδωτη προπέλα, για πρόωση.

4.2.3 Το κατάστρωμα να είναι αντιολισθητικό, αυτοστραγγιζόμενο εν κινήσει, και να παρέχει την μέγιστη ελεύθερη επιφάνεια (πλατφόρμα) χωρίς επιπρόσθετες υπερκατασκευές.

4.2.4 Το εμπρός μέρος - τμήμα των σωλήνων άνωσης (πλήρη) να φέρει προσθαφαιρούμενο κάλυμμα για να παρεμποδίζει την είσοδο του νερού, μέσα στις λέμβους και να υπάρχει ειδική υποδοχή για την πρόσδεση του σχοινιού αγκυροβόλησης.

4.2.5 Να διαθέτει αεροθάλαμο από ελαστομερές υλικό (τύπου Hyralon / Neoprene) με ρυθμιζόμενα χωρίσματα, χρώματος πορτοκαλί ή γκρι, 1100 DTEX για τους σωληνωτούς αεροθαλάμους και για το φουσκωτό πάτωμα, ενώ στο κάτω μέρος των σωλήνων να υπάρχει ενίσχυση για ακόμα μεγαλύτερη αντοχή και προστασία από την τριβή, ο οποίος να είναι ενιαίος πλευρικά και πλώρα του σκάφους (σχηματίζοντας U) και να αποτελείται από τον περιφερειακό πνευστό σωλήνα άνωσης (αεροθάλαμο) χρώματος πορτοκαλί ή γκρι, που θα διαιρείται σε τουλάχιστον τρία (3) στεγανά διαμερίσματα ανεξάρτητα μεταξύ τους.

4.2.6 Η καρίνα της λέμβου να είναι φουσκωτή με δικό της ανεξάρτητο στεγανό διαμέρισμα/αεροθάλαμο.

4.2.7 Το πάτωμα του σκάφους να είναι φουσκωτό με δικό του ανεξάρτητο στεγανό διαμέρισμα/αεροθάλαμο.

4.2.8 Να έχει δυνατότητα πλήρωσης αέρα με φιάλη πεπιεσμένου αέρα και μειωτήρα πίεσης, με ταυτόχρονη πλήρωση όλων των αεροθαλάμων και του πατώματος, με τη βοήθεια διάταξης διακλάδωσης, για ταχεία πλήρωση και να διαθέτει βαλβίδες ασφαλείας υπερπίεσης.

4.2.9 Στο πίσω μέρος των δύο σκελών του σωλήνα (πρύμνη) να υπάρχει τοίχωμα σύνδεσης (καθρέπτης) διαμορφωμένο για την ανάρτηση - στήριξη της εξωλέμβιας μηχανής με τουλάχιστον δύο (2) ανεπίστροφες βαλβίδες εκκένωσης λέμβου από νερά, τουλάχιστον δύο (2) πόρτες (κρίκους ανάρτησης) και τουλάχιστον μία (1) τάπα με πεταλούδα.

4.2.10 Στο εξωτερικό μέρος του σωλήνα να υπάρχουν τουλάχιστον έξι (6) χειρολαβές για την μεταφορά των λέμβων και στο πάνω μέρος των αεροθαλάμων στις δύο πλευρές των λέμβων να υπάρχουν κατά προτίμηση τουλάχιστον έξι (6) υποδοχές κουπιών (σκαρμοί) ενώ στα σημεία σύνδεσης, να υπάρχουν ενισχύσεις εσωτερικά ή εξωτερικά.

#### 4.3 **Φυσικά Χαρακτηριστικά**

4.3.1 Ολικό μήκος σκάφους (χωρίς να προσμετρείται η μηχανή) έως και 4,20m **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.3.2 Πλάτος σκάφους τουλάχιστον 1,90m **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.3.3 Το συνολικό βάρος της λέμβου, χωρίς φορτίο, να είναι έως και 85 kgf **(Βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.3.4 Ελάχιστος αριθμός επιβαινόντων: 8 **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.3.5 Το σκάφος να φέρει δύο κινητήρες συνολικά 8 HP (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

#### 4.4 **Αξιοπιστία**

Το παρεχόμενο υλικό πρέπει να είναι πρόσφατης παραγωγής (ο ανάδοχος υποχρεούται να προσφέρει διασωστική λέμβο αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting πρόσφατης παραγωγής, ήτοι, η παραγωγή θα πρέπει να είναι εντός 24μήνου από υπογραφή της εκτελεστικής σύμβασης), αμεταχείριστη, αναγραφόμενου του έτους παραγωγής σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης, που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής της.

#### 4.5 **Δυνατότητα Συντήρησης**

4.5.1 Ο κατασκευαστής απαιτείται να παρέχει πλήρη δυνατότητα συντήρησης για τη διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική, που θα προμηθεύσει το χρήστη.

4.5.2 Θα πρέπει να υπάρχει πρόβλεψη αποκατάστασης επιμέρους φθορών, ενώ απαιτείται η παροχή οδηγιών Περιοδικής καθώς και Γενικής Επιθεώρησης για τη διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως, με αναγραφή των σημείων επιθεώρησης όπως και των ενεργειών αποκατάστασης φθορών ή τυχόν αντικαταστάσεων.

#### 4.6 **Περιβάλλον**

Τα τεχνικά χαρακτηριστικά για την διασωστική λέμβο αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting καθώς και οι ιδιότητές της δεν πρέπει να αλλοιώνονται από επίδραση χαμηλών ή υψηλών θερμοκρασιών (-10°C έως +55°C), υγρασίας IPX8, σκόνης, ακτινών ήλιου και τις συνηθισμένες φθορές του εξωτερικού μέρους.

#### 4.7 **Σχεδίαση**

Ως σχεδιασμός.

##### 4.7.1 Υλικά

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

##### 4.7.2 Διεργασίες

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

##### 4.7.3 Καθαρότητα Περιβάλλοντος

Δεν απαιτείται ανάλυση.

##### 4.7.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Απαιτήσεις σχεδίασης, παραγωγής και λειτουργίας σύμφωνα με την υφιστάμενη νομοθεσία περί προμηθειών στρατιωτικού εξοπλισμού.

## 5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

### 5.1 Συσκευασία

5.1.1 Τα προς προμήθεια υλικά θα παραδοθούν με μέριμνα του προμηθευτή, συσκευασμένα ώστε να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά (σύμφωνα με τους διεθνείς όρους υλικών), καθώς και τη συντήρησή τους σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

5.1.2 Κάθε διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting να παραδοθεί έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η αποθήκευση και μεταφορά της. Επίσης να εξασφαλίζει την προστασία αυτού από υγρασία, ρύπους και ηλιακή ακτινοβολία.

5.1.3 Επιπλέον να φέρει τα παρακάτω παρελκόμενα:

5.1.3.1 Σωσίβιο (γιλέκο) (9 τεμάχια). Υλικό: τύπου Cordura® 1000 D και αφρώδες PVC, με δύο (2) ιμάντες σύσφιξης εμπρός, ελαστική ζώνη μέσης, ανακλαστικές ταινίες ώμων.

5.1.3.2 Μία (1) αδιάβροχη θήκη με βεγγαλικά και φωτοβολίδες.

5.1.3.3 Να συνοδεύεται με δύο (2) δοχεία καυσίμων ασφαλείας χωρητικότητας τουλάχιστον πέντε (5) λίτρων.

5.1.3.4 Δύο (2) ζεύγη κουπιών οδηγού βάρκας rafting, κατασκευασμένα από διπλό σωλήνα με επικάλυψη fiberglass και πτερύγιο από πολυπροπυλένιο, με εργονομική λαβή τύπου T, ενδεικτικό μήκος 165 cm και ενδεικτικό βάρος 1,2 kg.

5.1.3.5 Έξι (6) ζεύγη κουπιών βάρκας rafting, κατασκευασμένα από αλουμίνιο με επικάλυψη πολυαιθυλένιο και πτερύγιο από πολυπροπυλένιο, με εργονομική λαβή τύπου T, ενδεικτικό μήκος 140 cm και ενδεικτικό βάρος 0,88 kg.

5.1.3.6 Μία (1) μικρή άγκυρα.

5.1.3.7 Σχοινί πρόσδεσης διαμέτρου τουλάχιστον 10 mm και μήκους 10 m τουλάχιστον.

5.1.3.8 Έναν (1) φορητό πυροσβεστήρα ανάλογης χωρητικότητας AFFF FOAM σε κατάλληλη βάση για ευχερή χρήση.

5.1.3.9 Αντλία πλήρωσης αέρα βάρκας, χειροκίνητη για όλα τα είδη φουσκωτών, διπλής ενέργειας, με εργονομική λαβή, διευρυμένη βάση για μέγιστη σταθερότητα, μανόμετρο πίεσης, προστατευτικό φίλτρο, χωρητικότητα: 2 x 1500 cc, μέγιστη πίεση: 1,9 bar (27,5 psi), κατασκευασμένη από ABS και Αλουμίνιο.

5.1.3.10 Αντλία πλήρωσης αέρα τρόμπας αυτοκινήτου για φουσκωτά σκάφη, τροφοδοσία 12V από τον αναπτήρα του αυτοκινήτου, φίλτρο αέρα αναρρόφησης, σωλήνα 1,70m, καλώδιο τροφοδοσίας 3m, ενδεικτική παροχή αέρα: 160 l/min-450

l/min, μέγιστη πίεση: 0,95 mbar (13,8 psi) και συνοδεύεται από τσάντα ώμου για τη μεταφορά της.

5.1.3.11 Ένα (1) σετ με όλα τα εργαλεία επισκευής συντήρησης της λέμβου.

5.1.3.12 Ένα (1) σετ υλικών για την πρόχειρη επισκευή φθορών μικρής επιφάνειας επί του αεροθαλάμου, κατά τη διάρκεια επιχειρησιακών απασχολήσεων τους (κιτ επισκευής).

5.1.3.13 Ένα (1) σετ εργαλείων για την εξωλέμβια μηχανή, τα οποία θα περιλαμβάνουν αμοιβά μπουζί και φίλτρα.

5.1.3.14 Ακουστικά πλυσίματος με γλυκό νερό της εξωλέμβιας μηχανής.

5.1.3.15 Το σκάφος θα φέρει επιπλέον αδιάβροχο (5.000mm) κάλυμμα σκάφους και αδιάβροχο (5.000mm) κάλυμμα κινητήρα χρώματος γκρι.

5.1.3.16 Ένα (1) σάκο μεταφοράς.

5.1.3.17 Ένα (1) φορέα μεταφοράς (trailer), χρώματος γκρι/ασημί, αντοχής έναντι του υγρού περιβάλλοντος (5.000mm), με σύστημα πέδησης, σύστημα ηλεκτρικών καλωδιώσεων σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ. (ρευματολήπτης, ρευματοδότης, ηλεκτραγωγοί), εργάτη σε ρυθμιζόμενο εμπρόσθιο στέλεχος του φορέα με συρματόσχοινο ή ιμάντα για υποβοήθηση καθέλκυσης και ανέλκυσης του σκάφους που θα διαθέτει.

## 5.2 **Επισημάνσεις**

5.2.1 Σε κάθε συσκευασία, πρέπει να υπάρχει κατάλληλη επιγραφή στην οποία να αναγράφονται με μαύρα γράμματα τα παρακάτω :

5.2.1.1 **ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ**

5.2.1.2 Ονομασία υλικού (π.χ. διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting)

5.2.1.3 Στοιχεία κατασκευαστή

5.2.1.4 Αριθμός σύμβασης

5.2.1.5 Χρονολογία κατασκευής

5.2.1.6 Αριθμός αναγνώρισης (αριθμός κατασκευαστή, αριθμός ονομαστικού κλπ).

5.2.2 Στο εξωτερικό μέρος του σωλήνα και από τις δύο πλευρές κάθε λέμβου να υπάρχει η επιγραφή «ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ» με ευδιάκριτα κεφαλαία γράμματα.

5.2.3 Όλες οι επισημάνσεις θα είναι γραμμένες τουλάχιστον στην ελληνική γλώσσα.



## **6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

### **6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά**

6.1.1 Ο προμηθευτής να προσκομίσει αντίγραφο πιστοποιητικού ποιότητας του κατασκευαστή κατά ISO 9001, ISO 14001 επί ποινή αποκλεισμού. Επιπλέον αντίγραφο ανανεωμένου Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά EN ISO 9001 και ISO 14001 επί ποινή αποκλεισμού.

6.1.2 Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεότερων ή ισοδύναμων προτύπων.

6.1.3 Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

6.1.4 Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

6.1.5 Η ημερομηνία κατασκευής των ειδών να μην είναι προγενέστερη των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης.

6.1.6 Κάθε διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting να συνοδεύεται από ένα τεχνικό εγχειρίδιο και ψηφιακό μέσο με τις οδηγίες χρήσης, συντήρησης και εναποθήκευσης στην ελληνική και αγγλική γλώσσα. Παράδοση 4 πλήρων σειρών εγχειριδίων (ανά 2 για ΓΕΣ/ΔΜΧ – 747 ΕΤΜΧ).

### **6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές**

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει ενώπιον της επιτροπής παραλαβής και παρουσία του προμηθευτή ή νόμιμου εκπροσώπου του. Κατά τον έλεγχο παραλαβής θα περιλαμβάνονται οι παρακάτω έλεγχοι:

#### **6.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Κατ' αυτόν να ελεγχθεί από την Επιτροπή Παραλαβής.

6.2.1.1 Ο έλεγχος αυτός έχει ως σκοπό να διαπιστωθεί η γενική εμφάνιση και κατάσταση του υλικού. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελεγχθεί:

6.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση του υλικού από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας και εμφανών φθορών.

6.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες, οι οποίες συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3 Η ύπαρξη εγγράφων – εντύπων – σχεδίων, με όσα προσδιορίζονται/περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα οποία είναι υποχρεωμένος ο προμηθευτής να προσκομίσει.

6.2.1.2 Το υλικό, το οποίο παρουσιάζει απόκλιση από τα καθοριζόμενα στις παραγράφους 4.2 και 4.3 κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, θα απορρίπτεται.

## 6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.1 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο, η διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting θα υποστεί δοκιμή σε δυσμενείς καιρικές συνθήκες με συνεχή πλου διάρκειας τουλάχιστον μίας (1) ώρας σε ορμητικά νερά με πλήρες φόρτο και πλήρωση δεξαμενών καυσίμου στο ήμισυ.

6.2.2.2 Με το πέρας του ελέγχου, εφόσον δεν έχουν παρατηρηθεί φθορές ή αστοχίες του υλικού και με την προϋπόθεση ότι και οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν έχουν παρουσιάσει προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή του υλικού με την σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

## 6.2.3 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.3.1 Η Στρατιωτική Υπηρεσία (ΣΥ) έχει δικαίωμα εκτέλεσης οποιουδήποτε ελέγχου ή δοκιμής των υλικών στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών, που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.3.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου ή δοκιμής από το ΧΗΕΔ, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ από το Γενικό Χημείου του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του Δημοσίου Τομέα ή άλλο διαπιστευμένο κατά ISO 17025 εργαστήριο του ιδιωτικού τομέα στην Ελλάδα ή στο εξωτερικό, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου.

6.2.3.3 Τα έξοδα του εργαστηριακού ελέγχου σε όλες τις περιπτώσεις θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

## 6.2.4 Λοιποί Έλεγχοι

Η ΣΥ διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

## 7. **ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ /ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### 7.1 **Εγκατάσταση**

Δεν απαιτείται.

### 7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής διατήρησης ή λειτουργίας για τη διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting για τουλάχιστον δύο (2) έτη, για τους αεροθαλάμους τουλάχιστον πέντε (5) χρόνια, για το κάλυμμα σκάφους και τον κινητήρα τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Η αποκατάσταση της φθοράς ή η αντικατάσταση της διασωστικής λέμβου 3,65μ αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting, θα πρέπει να γίνει εντός πέντε (5)

ημερών από την χρονική στιγμή που ενημερώθηκε ο προμηθευτής **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

7.2.2 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή και σχέδια για τη διασωστική λέμβο αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting.

### 7.3 Εκπαίδευση

7.3.1 Ο προμηθευτής να παρέχει, χωρίς την επιβάρυνση της Στρατιωτικής Υπηρεσίας, εκπαίδευση, διάρκειας μιας (1) τουλάχιστον ημέρας, σε στρατιωτικό προσωπικό σύμφωνα με τις απαιτήσεις της υπηρεσίας, όπως αυτές καθορίζονται στην σχετική σύμβαση.

7.3.2 Αντικείμενο εκπαίδευσης να είναι η χρήση, η λειτουργία και η συντήρηση για τη διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting σύμφωνα με αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.3.3 Η εκπαίδευση θα γίνει σε χώρο της ΣΥ ή άλλο κατάλληλα εξοπλισμένο χώρο στον τόπο παράδοσης του υλικού.

## 8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος – Χρόνος παράδοσης: όπως ορίζεται στη Διακήρυξη διαγωνισμού.

8.2 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποίησης της συμβάσεως ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

8.3 Όλα τα προς παράδοση υλικά θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO ή ο προμηθευτής θα δεσμεύεται με τη σχετική ρήτρα κωδικοποίησης για τα υλικά που δεν είναι κωδικοποιημένα.

8.4 Ο κατασκευαστικός οίκος και η υπό προμήθεια διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting, θα πρέπει να έχουν αποδεδειγμένη παρουσία και στη χώρα εκτός από τις υπόλοιπες Χώρες του εξωτερικού.

## 9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Υποβολή Εγγράφων για Αξιολόγηση

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

9.1.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για τη συγκεκριμένη διασωστική λέμβο αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά της.

9.1.2 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

9.1.3 Πιστοποιητικό ISO 9001 & 14001 τόσο του κατασκευαστή όσο και του προμηθευτή.

## 9.2 Έντυπο Συμμόρφωσης

9.2.1 Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της εν λόγω ΠΕΔ, όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτή ή ακόμα πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΔ» (<http://www.geetha.mil.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του εντύπου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

9.2.2 Το Έντυπο Συμμόρφωσης είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα τεχνική προδιαγραφή. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα (του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής παράγραφο προς παράγραφο). Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με την παραπάνω σύνταξη του Φύλλου Συμμόρφωσης ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης .

9.2.3 Προσφορά χωρίς ή με ελλιπές Έντυπο Συμμόρφωσης θα απορρίπτεται.

## 9.3 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ

Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν πληροφορίες, φωτογραφίες ή/και σχέδια για τη διασωστική λέμβο αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting.

## 10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με το εν λόγω υλικό, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στην κατηγορία αυτή.

10.2 Ο πίνακας κριτηρίων αξιολογήσεως για την προμήθεια για τη διασωστική λέμβος αυτομάτου πληρώσεως συμβατική τύπου rafting είναι όπως στο Παράρτημα «Α» της παρούσας ΠΕΔ.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολογήσεως

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ -Α- 01583	
ΣΥΝΤΑΞΗ	ΓΕΣ/ΔΜΧ/2α
Συνταγματάρχης (ΜΧ) Νικόλαος Παπαμαργαρίτης	
ΕΛΕΓΧΟΣ	ΓΕΣ/Γ3/ΥΔΝΤΗΣ
Συνταγματάρχης (ΤΧ) Παρασκευάς Κατσιλίδης	
ΘΕΩΡΗΣΗ	ΓΕΣ/ΔΜΧ/ΔΝΤΗΣ
Υποστράτηγος Ευθύμιος Γιαννακάκης	
ΑΥΓΟΥΣΤΟΣ 2024	

**ΠΙΝΑΚΑΣ**  
**ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ**

Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕΛΕ-ΣΤΗΣ	ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
<b>ΟΜΑΔΑ Α΄</b>				
1.1	Ολικό μήκος σκάφους (χωρίς να προσμετρείται η μηχανή) έως και 4,20μ.	4.3.1	16	
1.2	Πλάτος σκάφους τουλάχιστον 1,90m.	4.3.2	16	
1.3	Το συνολικό βάρος της λέμβου, χωρίς φορτίο, να είναι έως και 85 kg.	4.3.3	16	
1.4	Ελάχιστος αριθμός επιβαινόντων: 8.	4.3.4	16	
1.5	Το σκάφος να φέρει δύο κινητήρες συνολικά 8 HP.	4.3.5	16	
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄</b>			80	
<b>ΟΜΑΔΑ Β΄</b>				
2.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας	7.2.1	15	
2.2	Χρόνος παράδοσης των λεμβών	8.2	5	
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄</b>			20	
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ</b>			<b>100</b>	

**ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:**

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

**X:** η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

**Π:** η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

**A:** η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

**B:** η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη,

**αποδεκτή**, τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή Α για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

**γ.** Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρησιμότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

**δ.** Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.