

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01616

ΕΚΔΟΣΗ 1

ΒΙΒΛΙΟΔΕΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ ΚΟΛΛΑΣ PUR

18 ΜΑΡΤΙΟΥ 2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ	4
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	4
4.3 ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ.....	5
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	6
5.1 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	6
5.2 ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
6.1 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
6.2 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	7
6.3 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ ΔΟΚΙΜΕΣ	7
6.4 ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ.....	7
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	8
7.1 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ.....	8
7.2 ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ	8
7.3 ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΧΡΟΝΟΥ ΕΓΓΥΗΣΗΣ	8
7.4 ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ.....	10
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	10
8.1 ΤΟΠΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ	10
8.2 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ / ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΤΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ.....	10
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	12
9.1 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	12
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ.....	13
11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ.....	12
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I – ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΒΙΒΛΙΟΔΕΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	12
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ	12
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ	20
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	23
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	24
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια παραγωγικής, ημιαυτόματης, επαγγελματικής, κολλητικής, βιβλιοδετικής μηχανής PUR.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28 Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.4 «Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.5 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2016), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», με τις ισχύουσες αλλαγές και τροποποιήσεις του κειμένου αυτού.

2.6 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.7 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο εξοπλισμός ημιαυτόματης κολλητικής, βιβλιοδετικής μηχανής PUR που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό NSC: 3610 «Printing, Duplicating and Bookbinding Equipment», σύμφωνα με τη συμμαχική κωδικοποίηση NATO ACodP-2/3.

3.2 Ο εξοπλισμός ημιαυτόματης κολλητικής, βιβλιοδετικής μηχανής PUR που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση με κωδικό CPV: 42991100-0 «Εκτυπωτικά Μηχανήματα», του ΕΚ 2195/2002 της ΕΕ.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

4.1.1 Το προς προμήθεια βιβλιοδετικό μηχάνημα αποτελείται από ένα συγκρότημα το οποίο περιλαμβάνει τα παρακάτω:

4.1.1.1 Κολλητική μηχανή PUR.

4.1.1.2 Οθόνη αφής (Controller) – διαχειριστής βιβλιοδεσίας και ροής εργασιών.

4.1.1.3 Κλειστό κύκλωμα PUR .

4.1.2 Το προς προμήθεια συγκρότημα πρέπει να είναι καινούριο, άριστης ποιότητας κατασκευής και αντοχής. Ως καινούριο νοείται το συγκρότημα και κάθε συστατικό, παράρτημα ή / και παρελκόμενο αυτού, τα οποία δεν είναι μεταχειρισμένα ούτε ανακατασκευασμένα.

4.1.3 Ο εξοπλισμός πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα συστατικά, παραρτήματα ή / και παρελκόμενα αυτού για την πλήρη λειτουργία του.

4.1.4 Τα μηχανήματα πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο Π.Δ. 57/2010 και να φέρουν το καθορισμένο σήμα “CE” (παράγραφος 2.2.).

4.2 Τεχνικές απαιτήσεις

4.2.1 Οι τεχνικές απαιτήσεις της κολλητικής μηχανής PUR έχουν όπως παρακάτω:

4.2.1.1 Κολλητική μηχανή PUR, η οποία θα είναι καινούρια κατά την έννοια του όρου 4.1.2. Ως καινούριο νοείται αυτό που είναι εξ’ ολοκλήρου κατασκευασμένο εντός δύο ετών από την ημερομηνία παράδοσης του μηχανήματος.

4.2.1.2 Να χρησιμοποιεί κόλλα PUR.

4.2.1.3 Να περιλαμβάνει δοχείο κόλλας τουλάχιστον 3 λίτρων κλειστού τύπου **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**, που θα τροφοδοτείται με κόλλα πολυουρεθάνης (PUR). Το δοχείο είναι κλειστού τύπου διότι, η μέθοδος συγκόλλησης PUR των φύλλων του βιβλίου γίνεται με ψεκασμό υγρής κόλλας και πρέπει να είναι αδύνατη η εισαγωγή ατμοσφαιρικού αέρα. Λόγω αυτής της μεθόδου συγκόλλησης το δοχείο πρέπει να είναι κατασκευασμένο από ειδικό κράμα αλουμινίου.

4.2.1.4 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι τα παραγόμενα βιβλία έχουν διαστάσεις : Ύψος 120-380χιλ και Πλάτος 110-320χιλ.

4.2.1.5 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι το μέγιστο πάχος των παραγόμενων βιβλίων να είναι 2-50χιλ.**(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.1.6 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι δέχεται εξώφυλλα διαστάσεων 120x222χιλ έως 380x700χιλ και βάρους μέχρι 400γρ.

4.2.1.7 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι έχει ταχύτητα το ελάχιστο 200 κύκλους/ώρα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.1.8 Η μέτρηση του πάχους του σώματος να γίνεται αυτόματα και το μηχάνημα να ρυθμίζεται αυτόματα μετά την μέτρηση.

4.2.1.9 Να διαθέτει ρυθμίσεις της κόλλας , ανάλογα με το πάχος και τις διαστάσεις του βιβλίου .

4.2.1.10 Να διαθέτει μύλο χάραξης της ράχης του σώματος.

4.2.1.11 Η κόλλα του δοχείου να έχει την ιδιότητα να παραμένει σε αυτό για να επαναχρησιμοποιηθεί όταν ξαναθερμανθεί , χωρίς το δοχείο να χρειάζεται καθαρισμό μετά από κάθε χρήση, διαφορετικά υπάρχει κίνδυνος φραγής των σωληνώσεων ψεκασμού και κατά συνέπεια φθοράς του μηχανήματος.

4.2.1.12 Να λειτουργεί σε τάση AC 220V, 50HZ.

4.2.1.13. Ο προμηθευτής να διαθέτει πιστοποιητικό EN ISO 9001.

4.3 Παρελκόμενα / Εξοπλισμός

Το μηχάνημα πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύει απαραίτητα από τα παρακάτω, κατ' ελάχιστον, παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.3.1 Τυχόν απαραίτητα εξαρτήματα, καθώς και επισημάνσεις μηχανημάτων και σωληνώσεων και λοιπά παρελκόμενα, τα οποία να εξασφαλίζουν την απαιτούμενη παροχή ενέργειας, για την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή τους, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.3.2 Να αναφέρονται αναλυτικά στην τεχνική προσφορά τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα του μηχανήματος, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με αυτό και τα οποία δεν θα το συνοδεύουν, σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα φυλλάδια τεχνικών χαρακτηριστικών (PROSPECTUS) μεταφρασμένα στην ελληνική γλώσσα, που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.3.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές), καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, κατάλογος των οποίων θα περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Το βιβλιοδετικό μηχάνημα πρέπει να είναι συσκευασμένο με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε κατάλληλη θέση επί του βιβλιοδετικού μηχανήματος να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

5.2.1.1 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο σειριακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

5.2.1.2 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.1.3 Αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Όλοι οι επιμέρους όροι της παρούσης προδιαγραφής είναι απαραίτατοι όροι και η μη συμμόρφωση με αυτούς συνεπάγεται απόρριψη της προσφοράς.

6.1.1 Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει το Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ) όπως στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» το οποίο αποτελεί φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την αντίστοιχη παράγραφο, με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κ.λπ) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλονται με την τεχνική προσφορά.

6.1.2 Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τις οδηγίες σύνταξη του ΦΣΜ, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης. Διευκρινίζεται, ότι η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους υποψήφιους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των λοιπών δικαιολογητικών που καθορίζονται με την ΠΕΔ.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του βιβλιοδετικού μηχανήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των προσφερόμενων τεχνικών χαρακτηριστικών επί της Τεχνικής Προσφοράς σε σχέση με το παραδιδόμενο μηχάνημα ή μηχανήματα.

6.2.1.3 Το σύνολο των παρελκόμενων, συσκευών, αναλωσίμων ανταλλακτικών, εγγράφων- εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται στις παραγράφους 4.3.1 , 4.3.2 , 4.3.3 , 8.2.1 , 8.2.2 και 8.2.3 της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει με την παράδοση του βιβλιοδετικού μηχανήματος.

6.2.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από τη ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει το βιβλιοδετικό μηχάνημα χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των ελλιπών προβλέψεων.

6.3 Λειτουργικές δοκιμές

6.3.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο το βιβλιοδετικό μηχάνημα θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.4 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται απαραίτητος, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο και τόπο ελέγχου μέχρι την οριστική παραλαβή.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας που θα καθορίζεται στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Με δαπάνη του προμηθευτή να πραγματοποιηθούν οι εργασίες κατασκευής, υποδομών και προμήθειας υλικών, για την πλήρη εγκατάσταση του συστήματος ώστε να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία.

7.1.2 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί ο εξοπλισμός, θα υποδειχθεί από τη Μονάδα, επί ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός.

7.1.3 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης του προς προμήθεια βιβλιοδετικού μηχανήματος πρέπει να είναι το αργότερο εντός προθεσμίας σαράντα πέντε (45) εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία της ανάθεσης–υπογραφής σύμβασης (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2 Εκπαίδευση

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος μετά την εγκατάσταση και παραλαβή του μηχανήματος από την υπηρεσία, να διαθέσει στη Μονάδα επί ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός κατάλληλο προσωπικό, για παροχή εκπαίδευσης επί του χειρισμού και της λειτουργίας του βιβλιοδετικού μηχανήματος, για χρονικό διάστημα πέντε (5) εργάσιμων ημερών, χωρίς οικονομική επιβάρυνση της υπηρεσίας.

7.3 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.3.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας του μηχανήματος για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα σε αυτό το χρονικό διάστημα ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει με δική του δαπάνη κάθε εξάρτημα ή μέρος αυτού, το οποίο παρουσιάζει πρόωρη φθορά, συστηματική βλάβη ή οποιαδήποτε αστοχία υλικού. Η υποχρέωση του προηγούμενου εδαφίου καλύπτει επιπλέον όλες τις απαραίτητες αναβαθμίσεις του συστήματος ή / και των λογισμικών από τον κατασκευαστή ή / και τον προμηθευτή. Η εγγύηση περιλαμβάνει τεχνική εξυπηρέτηση με γνήσια ανταλλακτικά του κατασκευαστή του βιβλιοδετικού μηχανήματος, εργασία και λοιπά έξοδα, στο χώρο εγκατάστασης αυτού. Δεν περιλαμβάνει τα αναλώσιμα υλικά και αναλώσιμα ανταλλακτικά.

7.3.2 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης της παραγράφου 7.3.1 όλα τα ανταλλακτικά της παραγράφου 7.3.8 καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών, από την ημερομηνία παράδοσης τους στις ΕΔ.

7.3.3 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του βιβλιοδετικού μηχανήματος λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρώνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.3.4 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση δυο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3.5 Όταν αποδεδειγμένα το βιβλιοδετικό μηχάνημα λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτός θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικός και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν τον αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να καταγγείλει τη σύμβαση και να ασκήσει κάθε εκ του Νόμου δικαίωμα, όπως ενδεικτικά και όχι περιοριστικά αυτά της υπαναχώρησης ή / και αποζημίωσης τόσο για τη θετική ζημία, όσο και το διαφυγόν κέρδος.

7.3.6 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση δυο (2) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δυο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω συστήματος σε λειτουργία.

7.3.7 Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των δυο (2) εργάσιμων ημερών δεν προσμετρώνται οι ημέρες αργίας.

7.3.8 Ο προμηθευτής με την αποδοχή της προμήθειας εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με γνήσια ανταλλακτικά τουλάχιστον επτά (7) χρόνια, από την οριστική παραλαβή του μηχανήματος, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του βιβλιοδετικού μηχανήματος.

7.4 Δυνατότητα Συντήρησης

Ο προμηθευτής, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα:

7.4.1 Υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή τεχνικής πληροφόρησης, από τον ίδιο τον προμηθευτή. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης (παράγραφος 9.1.1) και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης - ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό - επιστημονικό προσωπικό, εντός δυο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη ειδική σε σχέση με όλα τα ανωτέρω υπενθύμιση, καθώς και ότι υπάρχουν εγκαταστάσεις και αποθήκες με απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη μονάδα άμεσα, με ταχυμεταφορά δικής του χρέωσης εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών.

7.4.2 Για τις παρεχόμενες υπηρεσίες από τον προμηθευτή, οι οποίες αφορούν το σύνολο των υποχρεώσεων και δεσμεύσεων που αυτός αναλαμβάνει στο πλαίσιο της σύμβασης κατά τα περιγραφόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, κατά τη διάρκεια της διετούς (2ετούς) εγγύησης καλής λειτουργίας, δεν θα καταβάλλεται κανένα επιπλέον τίμημα, αμοιβή ή / και άλλο κόστος. Αυτές οι υπηρεσίες συμφωνούνται ως ουσιώδεις όροι της σύμβασης, οι οποίες καλύπτονται από το τίμημα αυτής.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.1 και 7.1.2

8.1.2 Χρόνος παράδοσης:

Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.3

8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων

Κατά την παράδοση των μηχανημάτων, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την οικονομική προσφορά του:

8.2.1 Εγχειρίδια λειτουργίας - χειρισμού μεταφρασμένα στα Ελληνικά.

8.2.2 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας - χειρισμού, του προσφερόμενου μηχανήματος, και μία (1) πλήρης σειρά τεχνικού εγχειριδίου των απαραίτητων αναλωσίμων ανταλλακτικών για την λειτουργία του μηχανήματος, μεταφρασμένη στα Ελληνικά.

8.2.3 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του προμηθευτή του βιβλιοδετικού μηχανήματος για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την παράδοση του μηχανήματος και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

8.2.4 Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ), σύμφωνα με την ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» της παρούσας ΠΕΔ και κατά τα αναφερόμενα στην παράγραφο 6.2. Προσφορά χωρίς (ή με ελλείψεις) φύλλο συμμόρφωσης σύμφωνα με το παράρτημα «Α» του παρόντος (ή του υποδείγματος που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>) θα απορρίπτεται.

8.2.5 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

8.2.5.1 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια βιβλιοδετικού μηχανήματος με ανταλλακτικά για επτά (7) τουλάχιστον χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.

8.2.5.2 Η συχνότητα της περιοδικής συντήρησης (Service), το κόστος αυτής χωρίς ανταλλακτικά, τυχόν αναβαθμίσεις λογισμικού (να γίνονται δωρεάν κατά την διάρκεια της εγγύησης) καθώς και η τοποθεσία εκτέλεσής της.

8.2.5.3 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου προσωπικού στη λειτουργία του προς προμήθεια συστήματος, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 7.2.

8.2.5.4 Ότι τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (Prospectus) είναι αληθή.

8.2.6 Κατάλογος όλων των επί μέρους υλικών (part list) και παρελκομένων, με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών και, εφόσον υπάρχει, τον κωδικό κλάσης κατά NATO (NATO Supply Code) σύμφωνα με την ACodP-2/3.

8.2.7 Πιστοποιητικό ασφαλείας CE.

8.2.7 Πιστοποιητικό EN ISO 9001 .

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην Τεχνική Προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παρ. 9.1.1 έως και 9.1.5.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ», υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγονται αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμία, διεύθυνση, αριθμός εμπορικού μητρώου [EUID], διακριτικός τίτλος, αριθμός φορολογικού μητρώου, ημερομηνία σύστασης, νομική μορφή, ιστοσελίδα, αρμόδια πρόσωπα επικοινωνίας, πρόσωπα διοίκησης).

9.1.3 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για τους προμηθευτές των βιβλιοδετικών μηχανημάτων, εκδοθέντα από φορείς διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Εγχειρίδια λειτουργίας - χειρισμού μεταφρασμένα στα Ελληνικά της παραγράφου 8.2.1.

9.1.5 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή/και σχέδια για κάθε τύπο βιβλιοδετικού μηχανήματος, μεταφρασμένα στην ελληνική γλώσσα.

9.2 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθεί υπόψιν η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου με την προσκόμιση εγγράφων από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π.

9.3 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε

συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων της προς προμήθεια μηχανήματος ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή του σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή να γεννάται εκ της εφαρμογής της παραγράφου.

9.4 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των βιβλιοδετικών μηχανημάτων.

9.5 Σε περίπτωση αποκλίσεων της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατисχύει η ΠΕΔ.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ» παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων, για τη βελτίωσή της.

11. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την Προμήθεια Βιβλιοδετικού Μηχανήματος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II» Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV» Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I»

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΒΙΒΛΙΟΔΕΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

<u>ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</u>				
Κριτήριο	ΠΕΔ	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής Βαρύτητας %	Οδηγίες Βαθμολόγησης
K1	4.2.1.3	ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ ΔΟΧΕΙΟΥ ΚΟΛΛΑΣ ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ 3 ΛΙΤΡΩΝ	25%	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά που πληροί την ελάχιστη απαίτηση και με 150 βαθμούς η προσφορά που την υπερκαλύπτει στο μέγιστο βαθμό σε σχέση με τις υπόλοιπες προσφορές τιμών. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
K2	7.1.3	ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΤΟ ΜΕΓΙΣΤΟ 45ΗΜΕΡΕΣ	25%	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά που πληροί την ελάχιστη απαίτηση και με 150 βαθμούς η προσφορά που την υπερκαλύπτει στο μέγιστο βαθμό σε σχέση με τις υπόλοιπες προσφορές τιμών. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές

Κ3	4.2.1.7	ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΕΛΑΧΙΣΤΟ 200 ΚΥΚΛΟΙ/ΩΡΑ	25%	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά που πληροί την ελάχιστη απαίτηση και με 150 βαθμούς η προσφορά που την υπερκαλύπτει στο μέγιστο βαθμό σε σχέση με τις υπόλοιπες προσφορές τιμών. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές
Κ4	4.2.1.5	ΜΕΓΙΣΤΟ ΠΑΧΟΣ ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΩΝ ΒΙΒΛΙΩΝ	25%	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά που πληροί την ελάχιστη απαίτηση και με 150 βαθμούς η προσφορά που την υπερκαλύπτει στο μέγιστο βαθμό σε σχέση με τις υπόλοιπες προσφορές τιμών. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές
ΑΘΡΟΙΣΜΑ ΣΥΝΟΛΟΥ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			100%	-

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΚΑΤΑΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές που καλύπτουν ακριβώς όλες τις ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές βαθμολογούνται με 100. Κριτήρια με βαθμολογία μικρότερη από 100 βαθμούς, ήτοι που δεν καλύπτουν ή/και παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας, επιφέρουν την απόρριψη της προσφοράς.

Η βαθμολόγηση κυμαίνεται μέχρι τους 100 βαθμούς στην περίπτωση που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών, αυξάνεται δε μέχρι τους 150 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι απαιτήσεις συγκεκριμένων κριτηρίων, όπως αυτά προβλέπονται και περιγράφονται ανωτέρω. Η βαθμολόγηση καθενός κριτηρίου προκύπτει μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 50 \times \frac{\text{Π} - \text{Α}}{\text{Β} - \text{Α}}$$

Όπου:

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

Κάθε κριτήριο αξιολόγησης βαθμολογείται αυτόνομα με βάση τα στοιχεία της προσφοράς.

Η σταθμισμένη βαθμολογία του κάθε κριτηρίου προκύπτει από το γινόμενο του επιμέρους συντελεστά βαρύτητας επί την βαθμολογία του, η δε συνολική βαθμολογία της προσφοράς προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών όλων των κριτηρίων.

Η συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς υπολογίζεται με βάση τον παρακάτω τύπο:

$$T = \sigma_1 \times K_1 + \sigma_2 \times K_2 + \dots + \sigma_n \times K_n$$

Όπου:

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_n$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου

K_1, K_2, \dots, K_n : η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Ως τέτοια νοείται εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της προσφερθείσας τιμής προς τη συνολική βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς, ήτοι αυτή στην οποία το Λ είναι ο μικρότερος αριθμός, σύμφωνα με τον τύπο που ακολουθεί:

$$\Lambda = \frac{\text{Προσφερθείσα τιμή}}{\text{Συνολική βαθμολογία τεχνικής προσφοράς}}$$

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ

ΒΕΒΑΙΩΣΗ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το εργοστάσιό μας[1]

Είναι πιστοποιημένο κατά.....[2] και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το..... [3]

β. Η πιστοποίηση του εργοστασίου έγινε στις..... [4]

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[5]

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου είναι[6]

ε. Ο υπεύθυνος από το[3] που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται.....[7]

βρίσκεται στη διεύθυνση[8] και έχει τηλέφωνο..... [9] και email.....[10]..... [11], [12]

-Ο-

βεβαιών

..... [13]

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

[1] Αναγράφεται το όνομα του εργοστασίου

[2] Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2008 ή μεταγενέστερο

[3] Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[4] Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το εργοστάσιο

[5] Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του εργοστασίου

[6] Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου

[7] Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[8] Αναγράφεται η διεύθυνση του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[9], [10] Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου

[11], [12] Αναγράφεται ο τόπος και η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου

[13] Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του εργοστασίου και η σφραγίδα του εργοστασίου.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ (άρθρο 8 Ν. 1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	ΤΚ:
Αρ. Τηλεομοιότυπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις⁽³⁾, που προβλέπονται από της διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

Είμαι νόμιμος αντιπρόσωπος της.....(11)..... και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και ότι για το προσφερόμενο.....(12)..... Ισχύουν τα κάτωθι:

Ημερομηνία:

Ο – Η Δηλ.

α. Ο **χρόνος εγγύησης** είναι έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους έως και ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του Εργοστασίου Κατασκευής και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.

β. Η **δυνατότητα υποστήριξης** του προς προμήθεια (12)..... σε ανταλλακτικά είναι για χρόνια τουλάχιστον (παράγραφος.....).

γ. Υπάρχει **δυνατότητα υποστήριξης** του προς προμήθεια(12)..... με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως προβλέπεται στην παράγραφο

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) του(12) πραγματοποιείται κάθε

.....(13)

ε. Το **Εργοστάσιο κατασκευής** του(12) και των επί μέρους συγκροτημάτων του:

(α). Είναι πιστοποιημένο κατά(14) και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το(15)

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι(17)

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι.....(18)

(5) Ο υπεύθυνος από το.....(15)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται(19), βρίσκεται

στη διεύθυνση.....(20) και έχει τηλέφωνο.....(21) και FAX/e-mail(22)

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για το προς προμήθεια(12), όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο **ΦΣΜ** σε αντίστοιχο έγγραφο.

ζ. Το προσφερόμενο(12) κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις(23)

η. Γίνεται αποδεκτή η παράγραφος που αφορά παράδοση προς αρχική αξιολόγηση του προσφερόμενου Υλικού στην Ελλάδα και σε χώρο που θα μας υποδειχθεί και με έξοδα που θα μας βαρύνουν εξ' ολοκλήρου.

θ. Τα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (PROSPECTUS) είναι αληθή.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το όργανο, μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
- 2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).
14. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/2000 ή μεταγενέστερο
15. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
16. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
17. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
18. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
19. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
20. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 21,22. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
23. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερόμενου υλικού

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «ΙV»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι:

1. (Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της κατασκευάστριας εταιρίας ή του εξουσιοδοτημένου προμηθευτή σε 4-10 γραμμές)
2. Οι πελάτες μας κατά το παρελθόν φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

Α/Α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΠΕΛΑΤΗ ή ΕΤΑΙΡΙΑΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ
1
2

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΝΟΜΙΜΟΥ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ
ΤΙΘΕΤΑΙ ΣΦΡΑΓΙΔΑ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΤΗΣ ΠΕΔ-Α-01616 / Έκδοση 1^η

ΓΙΑ

ΑΓΟΡΑ ΒΙΒΛΙΟΔΕΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΚΟΛΛΑΣ PUR

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΥΛΙΚΟΥ	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ
4	<u>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</u>	
4.1	<u>Ορισμός Υλικού</u>	
4.1.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospect us Μηχανήματος σελ. 23
4.1.1.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
4.1.1.2	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.
4.2	<u>Τεχνικές απαιτήσεις</u>	

4.2.1	τεχνικές απαιτήσεις	
	<u>Βιβλιοδετικό μηχάνημα κόλλας</u>	
4.2.1.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
4.2.1.2	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
4.2.1.3	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.
4.3	<u>Παρελκόμενα / Εξοπλισμός</u>	
4.3.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
4.3.2	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
4.3.3	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
5	<u>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</u>	
5.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospectus Μηχανήματος σελ. 23
5.2	<u>Επιστημόνες</u>	
5.2.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

5.2.1.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
5.2.1.2	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
5.2.1.3	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
6	<u>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</u>	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospect us Μηχανήματος σελ. 23
6.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
6.1.1	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης το οποίο και υποβάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
6.1.2	Αποδεχόμαστε την υποβολή του Φύλλου Συμμόρφωσης το οποίο και υποβάλλουμε συντεταγμένο σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
6.2	<u>Επιθεωρήσεις / Δοκιμές</u>	Τεχνικό Εγχειρίδιο/Prospect us Μηχανήματος σελ. 23
6.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.2.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.2.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.2.1.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.2.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ

6.2.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.3	<u>Λειτουργικές Δοκιμές</u>	
6.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
6.4	<u>Λοιποί Έλεγχοι</u>	
7	<u>ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ</u>	
7.1	<u>Εγκατάσταση</u>	Τεχνική Προσφορά Μηχανήματος σελ. 17
7.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
7.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
7.1.3	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
7.2	<u>Εκπαίδευση</u>	
7.2.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
7.3	<u>Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης</u>	
7.3.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
7.3.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.

7.4	<u>Δυνατότητα Συντήρησης</u>
7.4.1	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
7.4.2	Το προσφερόμενο βιβλιοδετικό μηχάνημα μαζί με τα παρελκόμενά του συμφωνούν απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
8	<u>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</u>	
8.1	<u>Τόπος και Χρόνος Παράδοσης</u>	Οικονομική Προσφορά Μηχανήματος σελ. 17
8.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
8.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
8.2	<u>Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά κατά την παράδοση των μηχανημάτων</u>	
8.2.1	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
8.2.2	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
8.2.3	Καταθέτουμε τα ζητούμενα στοιχεία που αναγράφονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.
9	<u>ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ</u>	
9.1	<u>Περιεχόμενο Προσφοράς</u>	
9.1.1	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ

9.1.2	Αποδεχόμαστε τα καθοριζόμενα στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ
.....	Συμπληρώνεται για όλες τις αντίστοιχες παραγράφους.
10	<u>ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ</u>	

Αθήνα,

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

ΓΕΝΙΚΕΣ

α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (Τ.Π.).

β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την Τεχνική Περιγραφή. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι «ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.» ή «ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ Τ.Π.». Σε περίπτωση **που δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του Prospectus – Τεχνικού Εγχειριδίου.

γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου Prospectus -Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της Τεχνικής Περιγραφής.

δ. Για όσα χαρακτηριστικά δίνονται στη στήλη (β) και στα Prospectus – Τεχνικά Εγχειρίδια σε διαφορετικές μονάδες από εκείνες της Τεχνικής Περιγραφής, να δίνονται **υποχρεωτικά** οι τύποι μετατροπής αυτών, καθώς και επεξηγήσεις της χρησιμοποιούμενης διαφορετικής ορολογίας από εκείνης της Τ.Π.

ΕΙΔΙΚΕΣ

- (1) Αναγράφεται το υλικό που θα κατασκευαστεί ή θα προσφερθεί.
- (2) Αναγράφεται η σελίδα του Prospectus ή της τεχνικής προσφοράς ή του τεχνικού εγχειριδίου.
- (3) Αναγράφεται ο δείκτης του Prospectus που φαίνονται τα στοιχεία που ζητάει η παράπλευρη παράγραφος. Ο δείκτης αυτός γράφεται με στυλό διαρκείας και για την πρώτη παραπομπή τον χαρακτηρίζουμε (1), για τη δεύτερη (2) κ.ο.κ.
- (4) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να έχει εναλλαξιμότητα.
- (5) Αναγράφεται το υλικό ή τα υλικά με τα οποία θέλουμε να συνεργάζεται το υλικό που θα προσφερθεί ή θα κατασκευασθεί.
- (6) Αναγράφεται ο αριθμός (ταυτότητα) του Σχεδίου ή των Σχεδίων.
- (7) Αναγράφονται τυχόν άλλες εγγυήσεις που απαιτούνται π.χ. για βαφή οχήματος, για οπτικά όργανα κ.λπ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01616
ΒΙΒΛΙΟΔΕΤΙΚΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ ΚΟΛΛΑΣ ΡΥΡ
ΕΚΔΟΣΗ 1^Η

ΣΥΝΤΑΞΗ

-Ο-
Πρόεδρος

-Τα-
Μέλη

α.

Ηλίας Ευθυμίου
Ταγματάρχης (ΑΤΓ)

Γεώργιος Ψαρράς
Ανθυπολοχαγός (ΑΤΓ)

β.

Γεώργιος Συκάς
Ανθυπασπιστής (ΑΤΓ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

Παναγιώτης Ντιώνιας
Ταξίαρχος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Χαράλαμπος Παράσχου
Ταξίαρχος

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
18 Μαρ 2025