

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ Α-01648

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

**ΠΕΡΑΣΤΑ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ ΒΑΘΜΟΥ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΠΝ
[(ΥΠΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ, ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΩΝ ΟΠΛΙΤΩΝ (ΕΠ.ΟΠ) & ΝΑΥΤΟΔΙΟΠΩΝ (Ν/Δ))]**

23 ΙΟΥΝΙΟΥ 2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία.....	3
2.2 Πρότυπα	3
2.3 Τεχνικές Προδιαγραφές.....	4
2.4 Λοιπά Έγγραφα.....	4
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	4
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	10
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	14
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	14
5.1 Συσκευασία.....	14
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	14
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	15
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	15
6.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος - Έλεγχος Διαστάσεων.....	15
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	17
7.1 Εγγυήσεις.....	17
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	17
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	17
8.2 Τόπος παράδοσης.....	17
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	17
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	17
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	18
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	18
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	18
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι (Πίνακες Ταξινόμησης Ι έως Χ).....	19
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	24

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των περαστών διακριτικών βαθμών και ειδικοτήτων του προσωπικού του Πολεμικού Ναυτικού και συγκεκριμένα των υπαξιωματικών (Υπαξ/κων), των Επαγγελματιών Οπλιτών (ΕΠ.ΟΠ) και των Ναυτοδιόπων (Ν/Δ, προσωπικό στρατευμένης θητείας) με βάση τις ανάγκες του Πολεμικού Ναυτικού (ΠΝ).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 105-A01:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

2.2.2 EN ISO 105-B01:2014 «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

2.2.3 EN ISO 105-B02:2014 «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

2.2.4 EN ISO 105-C06:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

2.2.5 EN ISO 105-D01:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».

2.2.6 EN ISO 105-X12:2002 «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».

2.2.7 EN ISO 1833-1:2010 «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».

2.2.8 EN ISO 1833-2:2010 «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.9 EN ISO 9001 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.10 EN 12127 «Textiles, - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

2.2.11 EN 20105-A02:1994 «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».

2.2.12 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.13 ISO 7211-1 «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».

2.2.14 ISO 7211-5:1984 «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».

2.3 Τεχνικές Προδιαγραφές

2.3.1 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΕΔΕ-1286/(01-2002) του ΓΕΣ.

2.4 Λοιπά έγγραφα

2.4.1 Το έγγραφο Φ.456.2/5016/Σ.48516/ 17 Μαρ 2013 / ΓΕΝ/Β3

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, κατисχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Τα διακριτικά βαθμού των υπαξιωματικών της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης που δίνονται στους Πίνακες I έως VI της συνημμένης Προσθήκης I.

3.2 Τα διακριτικά βαθμού των Επαγγελματιών ΕΠ.ΟΠ της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης που δίνονται στους Πίνακες VII & VIII της συνημμένης Προσθήκης I.

3.3 Τα διακριτικά βαθμού των Ναυτοδιόπων (Ν/Δ) της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης που δίνονται στους Πίνακες IX & X της συνημμένης Προσθήκης I.

3.4 Ο κωδικός των διακριτικών της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 39561132-6 (υφασμάτινα διακριτικά σήματα).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Το προσωπικό του ΠΝ φέρει διακριτικό σήμα του βαθμού του και της ειδικότητά του στο εξωτερικό κάθετο πτερύγιο που υφίσταται στο μπουφάν της στολής ασκήσεως - εκστρατείας καθώς και στη στολή ασκήσεων – εκστρατείας στο οποίο απεικονίζεται αφενός ο βαθμός και αφετέρου η ειδικότητα τους όπως αυτές αναλύονται παρακάτω.

4.1.2 Τα περαστά διακριτικά βαθμού των Υπαξ/κων αποτελούνται από γαλόνη (σειρίτι) κίτρινης - χρυσής απόχρωσης τοποθετημένο (ραμμένο) πάνω σε μαύρο ύφασμα.

4.1.3 Τα περαστά διακριτικά βαθμού των ΕΠ.ΟΠ και των Ν/Δ κατασκευάζονται από κόκκινη κλωστή με πολυβέλονη κεντητική μηχανή (που σχηματίζει/διαμορφώνει συμπαγής ταινία) και κεντιούνται πάνω σε μαύρο ύφασμα.

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

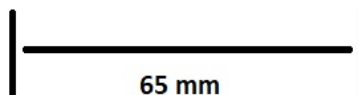
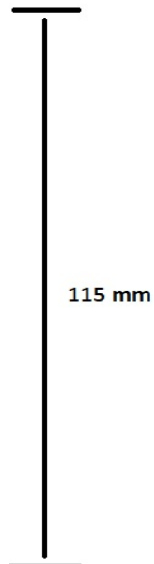
4.2.1 Διαστάσεις:

4.2.1.1 Οι επιμέρους κατασκευαστικές διαστάσεις των διακριτικών βαθμού Υπαξ/κων ΕΠ.ΟΠ και Ν/Δ παρουσιάζονται στην κατωτέρω Εικόνα I και στη § 4.3.1 (παρούσας ΠΕΔ).

4.2.1.2 Οι επιμέρους διαστάσεις των ειδικοτήτων και τεχνών των διακριτικών αναγράφονται στην κατωτέρω § 4.3.3 (παρούσας ΠΕΔ).

ΕΙΚΟΝΑ I

Φωτογραφία διακριτικού Υπαξιωματικού ΣΜΥΝ (Αρχικελευστής)



Σημείωση: Οι κατασκευαστικές διαστάσεις του διακριτικού όλων των κατηγοριών (Υπαξ/κων ΣΜΥΝ, ΕΜΘ, ΕΠ.ΟΠ και Ν/Δ) είναι όμοιες με αυτές του διακριτικού υπαξιωματικού ΣΜΥΝ.

ΕΙΚΟΝΑ II

Φωτογραφία διακριτικού Υπαξιωματικού (Μονιμ/ντων) ΕΜΘ (Αρχικελευστής)



ΕΙΚΟΝΑ III
Φωτογραφία διακριτικού Δίοπτου ΕΠ.ΟΠ



ΕΙΚΟΝΑ IV
Φωτογραφία διακριτικού Ναύτη ΕΠ.ΟΠ



ΕΙΚΟΝΑ V

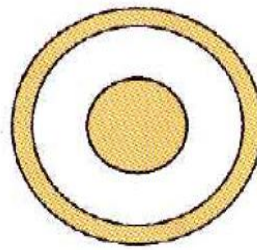
Φωτογραφία διακριτικού Δίοπτου**ΕΙΚΟΝΑ VI****Φωτογραφία διακριτικού Ναύτη****ΕΙΚΟΝΑ VII****Σχέδια Ειδικοτήτων (& Τεχνών) Διακριτικών Προσωπικού**



Αρμενιστής (ΑΡΜ)

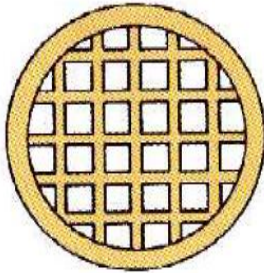


Διαχειριστής (ΔΙΑΧ)
& λοιπών ειδικοτήτων

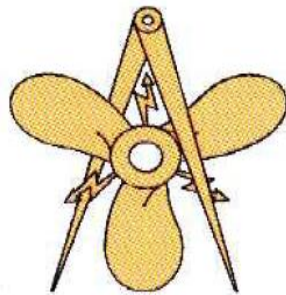


Διοικητικής
Υποστήριξης (Δ/ΥΠ)
& λοιπών ειδικοτήτων

Επιχειρήσεων /
Επικοινωνιών (Ε/Ε)
& λοιπών ειδικοτήτων



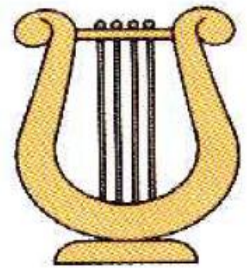
Εσχαρέας (ΕΣΧ)
(Μάγειρας)



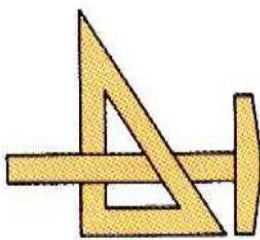
Ηλεκτρολόγος (Η/Λ)
& λοιπών ειδικοτήτων



Ηλεκτρονικός
Υπολογιστών & Δικτύων
(ΗΥ/Λ)
& λοιπών ειδικοτήτων



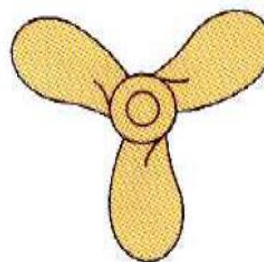
Μουσικός (ΜΟΥΣ)



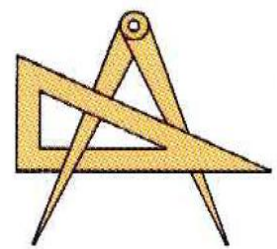
Σχεδιαστής (ΣΧΕΔ)
& λοιπών ειδικοτήτων



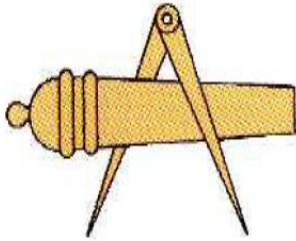
Τεχνικός Ηλεκτρονικών
Συστημάτων (Τ/ΗΝ)
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνικός
Μηχανολογικών
Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ)
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνικός Συνεργείων
(Τ/ΣΥΝ)
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ)
& λοιπών ειδικοτήτων

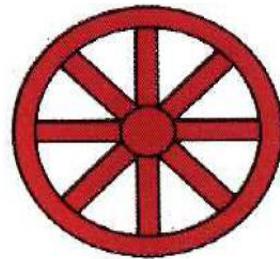


Βοηθός Νοσηλευτικής (Β/ΝΟΣ)
& λοιπών ειδικοτήτων

Φυσιοθεραπευτής (ΦΥΣ)
& λοιπών ειδικοτήτων



Ιατρός – Οδοντίατρος (ΙΑΤ)



Οδηγός (Τροχοφόρων Οχημάτων) (ΟΔΗ)

Σημείωση 1: Όλα τα στοιχεία των διακριτικών των ειδικοτήτων και τεχνών των υπαξιωματικών θα ράβονται με χρυσοκίτρινη γυαλιστερή κλωστή της § 4.2.4

Σημείωση 2: Για τα διακριτικά της ειδικότητας του «Βοηθού Νοσηλευτικής» και «Φυσιοθεραπευτή» των Υπαξιωματικών θα χρησιμοποιείται κλωστή παρόμοιας σύνθεσης και ιδιοτήτων με των ΕΠ.ΟΠ και Ν/Δ, αλλά κόκκινης και μαύρης γυαλιστερής απόχρωσης αντίστοιχα (όπως απεικονίζονται ανωτέρω).

Σημείωση 3: Όλα τα στοιχεία των διακριτικών των ειδικοτήτων και τεχνών των ΕΠ.ΟΠ και των Ν/Δ θα ράβονται κόκκινη γυαλιστερή κλωστή της § 4.2.4

4.2.2 Γαλόني (σειρίτι) κατασκευής σειρίδων του διακριτικών βαθμού των Υπαξιωματικών
Θα κατασκευάζεται από επίχρυση (χρυσοποϊκίλη) βαμβακερή ταινία πλάτους 10 mm.

4.2.3 Ύφασμα διακριτικών (τσόχα):

4.2.3.1 Σύνθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Πολυεστέρας

4.2.3.2 Βάρος, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 180 (-5% έως +10%) g/m².

4.2.3.3 Ύφανση κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Συνθετικό πύλημα (τσόχα) .

4.2.3.4 Απόχρωση: Μαύρη.

4.2.4 Κλωστή κατασκευής διακριτικών ΕΠ.ΟΠ, Ν/Δ καθώς και ειδικοτήτων και τεχνών όλων των κατηγοριών (Υπαξ/κων, ΕΠ.ΟΠ & Ν/Δ)

4.2.4.1 Σύνθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

100% Πολυεστέρας ή 100% Ραιγιόν βισκόζης.

4.2.4.2 Τίτλος (κλωστής) κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 120 Denier.

4.2.4.3 Αντοχή χρωματισμού, [βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02:

4.2.4.3.1 Στη ξηρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

4.2.4.3.2 Στην υγρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4.

4.2.4.3.3 Στο στεγνό καθάρισμα, κατά EN ISO 105-D01 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4.

4.2.4.3.4 Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα C1S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

4.2.4.3.5 Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

4.2.4.4 Απόχρωση

4.2.4.4.1 Υπαξιωματικών: Κίτρινη (χρυσή) γυαλιστερή (όχι ματ).

4.2.4.4.2 ΕΠ.ΟΠ και Ν/Δ: Κόκκινη γυαλιστερή και Μαύρη γυαλιστερή (όχι ματ).

Σημείωση: Για τα διακριτικά της ειδικότητας του «Βοηθού Νοσηλευτικής» και «Φυσιοθεραπευτή» των Υπαξιωματικών θα χρησιμοποιείται παρόμοια κλωστή σύνθεσης και ιδιοτήτων με των ΕΠ.ΟΠ και Ν/Δ, αλλά κόκκινης και μαύρης γυαλιστερής απόχρωσης αντίστοιχα (όπως απεικονίζονται και στην Εικόνα VII ανωτέρω § 4.2.1).

4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

4.3.1 Γενικά

4.3.1.1 Το περαστό διακριτικό των Υπαξιωματικών, ΕΠ.ΟΠ και των Ν/Δ έχει σχήμα πεπλατυσμένου κυλίνδρου. Η άνω και κάτω πλευρά του είναι ανοιχτή (έχει οπή) για να διέρχεται στο εξωτερικό κάθετο περύγιο που υπάρχει στο μπουφάν και τη στολή υπ' αριθμόν 9 ασκήσεως - εκστρατείας.

4.3.1.2 Η μορφή του περαστού διακριτικού σχηματίζεται από την ύπαρξη εσωτερικού κατάλληλου θερμοκολλητικού συνθετικού υλικού ή άλλου υφάνσιμου υλικού (πχ. φορτέσα ή καναβάτσο) το οποίο μορφοποιείται κατάλληλα και επενδύεται (περιβάλλεται) εξωτερικά από το μαύρο ύφασμα τσόχας της § 4.2.3, πάνω στο οποίο είτε ράβεται το επίχρυσο γαλόνι (σειρίτι) της § 4.2.2 για τους υπαξιωματικούς, είτε κεντάται η κόκκινη κλωστή § 4.2.4.4.2 για τους ΕΠ.ΟΠ και τους Ν/Δ αντίστοιχα.

4.3.1.3 Το ύψος του περαστού διακριτικού για όλες τις κατηγορίες θα είναι 115 ± 2 mm. Το (εξωτερικό) πλάτος του περαστού διακριτικού είναι 60 ± 1 mm. Το δε «ωφέλιμο» εσωτερικό άνοιγμά του είναι 50 - 55 mm.

4.3.2 Διακριτικό βαθμών Υπαξιωματικών

4.3.2.1 Υπαξιωματικών Αποφοίτων ΣΜΥΝ

Με το γαλόνι της § 4.2.2 κατασκευάζονται δύο (2) σειρίδες (σειρές - ταινίες) για τους κελευστές, τρεις (3) για τους επικελευστές και τέσσερις (4) σειρίδες για τους αρχικελευστές αντίστοιχα σε μορφή «V» με γωνία περίπου $115 - 120^\circ$ οι οποίες ράβονται με την γωνία αυτών να «κοιτάει» προς τα κάτω στο ύφασμα της § 4.2.3. Η απόσταση μεταξύ των εν λόγω σειρίδων είναι περίπου 2 mm.

Το μήκος της μίας πλευράς της γωνίας είναι περίπου 3,2 - 3,5 cm, (και εννοείται αντίστοιχο θα είναι το μήκος της άλλης πλευράς), για να σχηματισθούν οι κάτω γωνίες «V».

Ακριβώς πάνω από την «πρώτη» κάτωθεν σειρίδα, (Ως πρώτη νοείται η σειρίδα που βρίσκεται προς την άνω πλευρά, κοιτώντας το διακριτικό από πάνω προς τα κάτω) ράβονται επίσης κατά τον ίδιο τρόπο δύο σειρίδες σε μορφή τόξου (τόξο κύκλου).

Κατ' αυτόν τον τρόπο, «σχηματίζεται» ανάμεσα στην «πρώτη» κάτω σειρίδα και την πάνω σειρίδα του τόξου «ελεύθερος» χώρος ύψους περίπου 25 mm, μέσα στον οποίο ράβεται το διακριτικό της ειδικότητας ή τέχνης του χρήστη.

Οι ως άνω σειρίδες (αναλόγως του βαθμού) ράβονται με τέτοιο τρόπο ώστε να είναι ισοκατανεμημένες και να ισαπέχουν από τα άκρα της επωμίδας [κατά την έννοια του μήκους (ύψους) της] καταλαμβάνοντας το μέσο αυτής (όπως παρουσιάζεται και στην Εικόνα I της ανωτέρω § 4.2.1).

4.3.2.2 Υπαξιωματικών Μονιμοποιηθέντων ΕΜΘ

Με το ως άνω γαλόνι § 4.2.2 κατασκευάζονται δύο (2) σειρίδες για τους κελευστές, τρεις (3) για τους επικελευστές και τέσσερις (4) σειρίδες για τους αρχικελευστές αντίστοιχα σε μορφή «V» σε γωνία περίπου 120° οι οποίες ράβονται με την γωνία αυτών να «κοιτάει» προς τα κάτω στο ύφασμα της § 4.2.3. Η απόσταση μεταξύ των εν λόγω σειρίδων είναι περίπου 2mm.

Το μήκος της μίας πλευράς της γωνίας είναι περίπου 3,2 - 3,5 cm, (και εννοείται αντίστοιχο θα είναι το μήκος της άλλης πλευράς), για να σχηματισθούν οι κάτω γωνίες «V».

Ακριβώς πάνω από την «πρώτη» κάτωθεν σειρίδα, (Ως πρώτη νοείται η σειρίδα που βρίσκεται προς την άνω πλευρά, κοιτώντας το διακριτικό από πάνω προς τα κάτω) ράβονται επίσης κατά τον ίδιο τρόπο μία (1) σειρίδα σε μορφή τόξου (τόξο κύκλου) .

Κατ' αυτόν τον τρόπο, «σχηματίζεται» ανάμεσα στην «πρώτη» κάτω και την πάνω σειρίδα του τόξου «ελεύθερος» χώρος, με ύψος περίπου 25 mm μέσα στον οποίο ράβεται το διακριτικό της ειδικότητας ή τέχνης του χρήστη.

Οι ως άνω σειρίδες (αναλόγως του βαθμού) ράβονται με τέτοιο τρόπο ώστε να είναι ισοκατανεμημένες και να ισαπέχουν από τα άκρα του διακριτικού [κατά την έννοια του μήκους (ύψους) του] καταλαμβάνοντας το μέσο αυτού (όπως παρουσιάζεται και στην Εικόνα II της ανωτέρω § 4.2.1).

4.3.3 Διακριτικό βαθμού ΕΠ.ΟΠ.

Με την κλωστή της § 4.2.4.4.2 κατασκευάζονται (κεντιούνται) δύο (2) σειρίδες - ταινίες (σειρές) για τους διόππους ΕΠ.ΟΠ και μία (1) σειρίδα-ταινία (σειρά) για τους ναύτες ΕΠ.ΟΠ αντίστοιχα σε μορφή «V» με γωνία περίπου 120° οι οποίες κεντώνται με την γωνία αυτών να «κοιτάει» προς τα κάτω στο ύφασμα της § 4.2.3. Η απόσταση μεταξύ των εν λόγω σειρίδων-ταινιών για τους δίοππους ΕΠ.ΟΠ είναι περίπου 3mm.

Οι δύο πλευρές της γωνίας καλύπτουν όλο το πλάτος του διακριτικού, από άκρη σε άκρη. [Ως εκ τούτου το μήκος της μίας πλευράς της γωνίας είναι περίπου 3,2 – 3,5 cm, (και αντίστοιχο εννοείται ότι θα είναι το μήκος της άλλης πλευράς, για να σχηματισθεί η γωνία «V»)].

Πάνω από την «πρώτη» κάτωθεν σειρίδα-ταινία, (Ως πρώτη νοείται η σειρίδα που βρίσκεται προς την άνω πλευρά, κοιτώντας το διακριτικό από πάνω προς τα κάτω) και σε απόσταση 4,0 cm της κεντάται επίσης κατά τον ίδιο τρόπο μία οριζόντια ταινία μήκους 3 cm και πλάτους (πάχους) 1 cm.

[Ως απόσταση των 4,0 cm εννοείται η απόσταση (κάθετος) από την εσωτερική γωνία της «πρώτης» σειρίδας-ταινίας έως την κάτω πλευρά της οριζόντιας σειρίδας-ταινίας

Κατ' αυτόν τον τρόπο, «σχηματίζεται» ανάμεσα στην κάτω σειρίδα και την πάνω οριζόντια ταινία «ελεύθερος» χώρος, μέσα στον οποίο ράβεται το διακριτικό της ειδικότητας ή τέχνης του χρήστη.

Οι ως άνω σειρίδες ράβονται με τέτοιο τρόπο ώστε να είναι ισοκατανεμημένες και να ισαπέχουν από τα άκρα του διακριτικού (κατά την έννοια του μήκους / ύψους του)

καταλαμβάνοντας το μέσο αυτού (όπως παρουσιάζεται και στις Εικόνες III και IV της ανωτέρω § 4.2.1).

Το συνολικό ύψος (κατακόρυφο μήκος) του συμπλέγματος του διακριτικού του δίοπου ΕΠ.ΟΠ θα είναι περίπου 80 mm, ενώ το ύψος του συμπλέγματος του διακριτικού του ναύτη ΕΠ.ΟΠ θα είναι 55-65 mm.

4.3.4 Διακριτικό βαθμού Ναυτοδίοπων (Προσωπικό στρατευμένης θητείας)

Με την κλωστή της § 4.2.4 κατασκευάζονται (κεντιούνται) δύο (2) σειρίδες - ταινίες (σειρές) για τους δίοπους και μία (1) σειρίδα-ταινία (σειρά) για τους ναύτες αντίστοιχα σε μορφή «V» με γωνία περίπου 120° οι οποίες κεντώνται με την γωνία αυτών να «κοιτάει» προς τα κάτω στο ύφασμα της § 4.2.3. Η απόσταση μεταξύ των εν λόγω σειρίδων-ταινιών για τους δίοπους είναι περίπου 3mm.

Οι δύο πλευρές της γωνίας καλύπτουν όλο το πλάτος του διακριτικού, από άκρη σε άκρη. [Ως εκ τούτου το μήκος της μίας πλευράς της γωνίας είναι περίπου 3,2 – 3,5 cm, (και αντίστοιχο εννοείται ότι θα είναι το μήκος της άλλης πλευράς, για να σχηματισθεί η γωνία «V»)].

Στον χώρο άνωθεν της κάτω σειρίδας ταινίας κεντάται το διακριτικό της ειδικότητας ή τέχνης του χρήστη, (το οποίο τοποθετείται περίπου στην ίδια ευθεία με το τελείωμα της των/(της) γωνίας «V».)

Η εν λόγω σειρίδα-ταινία ράβεται με τέτοιο τρόπο ώστε να είναι ισοκατανεμημένη και να ισαπέχει από τα άκρα του διακριτικού (κατά την έννοια του μήκους / ύψους του) καταλαμβάνοντας το μέσο αυτού (όπως παρουσιάζεται και στις Εικόνες V και VI της ανωτέρω § 4.2.1).

Το συνολικό ύψος (κατακόρυφο μήκος) του συμπλέγματος του διακριτικού του δίοπου είναι περίπου 60 - 65 mm, ενώ το ύψος του συμπλέγματος του διακριτικού του ναύτη είναι 45-50 mm.

4.3.5 Ειδικότητες Διακριτικού

4.3.5.1 Οι ειδικότητες όλων των κατηγοριών των διακριτικών του προσωπικού θα κατασκευάζονται (κεντώνται) με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή με χρυσοκίτρινη κλωστή της § 4.2.4 για τους υπαξιωματικούς και κόκκινη κλωστή της ίδιας παραγράφου για τους ΕΠ.ΟΠ και τους Ν/Δ. Τα σχέδια και η μορφή τους παρουσιάζονται στην Εικόνα VII της ανωτέρω § 4.2.1.

4.3.5.2 Περιγραφή (λεπτομέρειες) κατασκευής ειδικοτήτων και τεχνών των διακριτικών

Οι ακόλουθες περιγραφές παρέχουν τις «βασικές» διαστάσεις των ειδικοτήτων και των τεχνών. Τα σχέδια που αντιστοιχούν στις περιγραφές αυτές, παρουσιάζονται στην Εικόνα VII της § 4.2.1. Για όλες τις ακόλουθες διαστάσεις των ειδικοτήτων και τεχνών δίνεται ανοχή ± 1 mm.

Μέσα στις παρενθέσεις αναγράφεται η εν συντομία περιγραφή της ειδικότητας όπως είθισται στο ΠΝ για λόγους εύκολης διάκρισης (αλλά και γλωσσικής διευκόλυνσης).

4.3.5.2.1 Αρμενιστή (ΑΡΜ): Άγκυρα ύψους 12 mm και πλάτους 9 mm (μετρούμενη στη βάση της) στην οποία περιτυλίσσεται σχοινί.

4.3.5.2.2 Διαχειριστής (ΔΙΑΧ): Δύο (2) κυρτά φτερά (γραφίδες) ύψους και μέγιστου πλάτους 12 mm (μετρούμενο στην κορυφή) που διασταυρώνονται οι κάτω άκρες τους.

4.3.5.2.3 Διοικητικής Υποστήριξης: Ένας δακτύλιος με εξωτερική διάμετρο 11 mm και εσωτερική διάμετρο 10 mm και εντός αυτού στο κέντρο του ένας συμπαγής κύκλος με διάμετρο 3-4 mm.

4.3.5.2.4 Επιχειρήσεων / Επικοινωνιών (Ε/Ε): Δύο ομόκεντροι κύκλοι με διάμετρο 12 και 11 mm. Ο μικρότερος κύκλος έχει άγκυρα με σχοινί ύψους 4 - 5 mm. Από το μεγαλύτερο κύκλο ξεκινούν τρεις τεθλασμένες γραμμές και από τις δύο πλευρές του (εκατέρωθεν) που

απολήγουν σε μικρό βέλος. Η άκρη των βελών απέχει 4 έως 5 mm περίπου από την περιφέρεια του μεγάλου κύκλου.

4.3.5.2.5 Εσχαρέας (Μάγειρας) (ΕΣΧ): Δύο (2) ομόκεντροι κύκλοι με διάμετρο 12 και 11 mm. Ο μικρότερος κύκλος φέρει στο εσωτερικό πλέγμα από 5 κάθετες και 5 οριζόντιες γραμμές.

4.3.5.2.6 Ηλεκτρολόγος (Η/Λ): Σύμπλεγμα από ανοιχτό διαβήτη και έλικα με τρία πτερύγια. Τρεις τεθλασμένες γραμμές ανάμεσά τους καταλήγουν σε μικρό βέλος. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 12 - 11 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 10 mm. Τα πτερύγια απέχουν 4 - 5 mm από την περιφέρεια του κύκλου στο μέσο του έλικα, η διάμετρος του οποίου είναι περίπου 3 - 4 mm.

4.3.5.2.7 Ηλεκτρονικός Υπολογιστών και Δικτύων (ΗΥ/Δ): Δύο ομόκεντροι κύκλοι με διάμετρο 8 και 6 mm μέσα σε ανοιχτό διαβήτη. Ο μικρότερος κύκλος έχει άγκυρα με σχοινί ύψους 4-5 mm. Από το μεγαλύτερο κύκλο ξεκινούν τρεις τεθλασμένες γραμμές και από τις δύο πλευρές του (εκατέρωθεν) που απολήγουν σε μικρό βέλος. Η άκρη των βελών απέχει 4 - 5 mm από την περιφέρεια του μεγάλου κύκλου. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 12 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 10 mm.

4.3.5.2.8 Μουσικός (ΜΟΥΣ): Λύρα ύψους 12 mm και πλάτους 12 mm. Η λύρα φέρει 4 χορδές μήκους περίπου 10 mm.

4.3.5.2.9 Σχεδιαστής (ΣΧΕΔ): Σύμπλεγμα από δύο όργανα σχεδιάσεως, ταυ και ορθογωνίου τριγώνου. Το τρίγωνο έχει μήκος υποτείνουσας 12 mm και μικρή κάθετη πλευρά 8 mm και το ταυ έχει μήκος 100 mm και το ύψος (στο δεξί του άκρο) 8 mm.

4.3.5.2.10 Τεχνικός Ηλεκτρονικών Συστημάτων (Τ/ΗΝ): Σύμπλεγμα από πυξίδα, οριζόντια τεθλασμένη γραμμή και ανοικτό διαβήτη. Η πυξίδα έχει εξωτερική διάμετρο 12 mm και εσωτερική 11 mm. Η περιφέρεια της έχει αποτύπωση των οκτώ σημείων του ορίζοντα και η βελόνα της έχει σχήμα ρόμβου μήκους περίπου 8 mm. Η οριζόντια τεθλασμένη γραμμή απολήγει δεξιά σε βέλος. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 12 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 9 - 10 mm.

4.3.5.2.11 Τεχνικός Μηχανολογικών Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ): Έλικας με τρία πτερύγια που έχουν μεγαλύτερο πλάτος 5 mm. Αυτά απέχουν 5-6 mm από την περιφέρεια του κύκλου στο μέσο του έλικα η διάμετρος του οποίου είναι 5 mm.

4.3.5.2.12 Τεχνικός Συνεργείων (Τ/ΣΥΝ): Σύμπλεγμα από ορθογώνιο τρίγωνο με μήκος υποτείνουσας 12 mm και ανοικτό διαβήτη. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 12 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 9 - 10 mm.

4.3.5.2.13 Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ): Οριζόντιος σωλήνας όλμου μήκους 12 mm ο οποίος διέρχεται από ανοικτό διαβήτη. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι περίπου 12 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 9 - 10 mm.

4.3.5.2.14 Βοηθός Νοσηλευτικής (Β/ΝΟΣ): Ένας δακτύλιος με εξωτερική διάμετρο 12 mm και εσωτερική διάμετρο 11mm. Εντός του εσωτερικού κύκλου ράβεται (με κόκκινη κλωστή) ισουψής σταυρός περίπου 10 mm και πάχος πλευρών 1,5 - 2,0 mm.

4.3.5.2.15 Φυσικοθεραπευτής (ΦΥΣ/Θ): Μία μορφή μωρού που περιβάλλεται (περιστοιχίζεται) από δύο παλάμες χεριών (με τον αντίχειρα στραμμένο προς τα πάνω) με ύψος και πλάτος 12 mm. Η μορφή του μωρού είναι συμπαγής και ράβεται (κεντάται) με μαύρη κλωστή.

4.3.5.2.16 Ιατρός – Οδοντίατρος (ΙΑΤ): Ράβδος στην οποία περιτυλίσσεται φίδι με το κεφάλι του στραμμένο προς τ' αριστερά. Το ύψος του συμπλέγματος είναι 11 - 12 mm και το πλάτος (μέγιστο) 10 - 11 mm.

4.3.5.2.17 Οδηγός (τροχοφόρων οχημάτων, ΟΔΗΓ): Ένα δακτύλιος εξωτερικής διαμέτρου 12 mm, και εσωτερικής (διαμέτρου) 11 mm στο κέντρο του οποίου υπάρχει ένα συμπαγής κύκλος διαμέτρου 2-3 mm. Από την περιφέρεια του εσωτερικού κύκλου ξεκινούν οκτώ

ακτίνες που καταλήγουν στην εσωτερική περιφέρεια του δακτυλίου και ισαπέχουν μεταξύ τους. Το πάχος των ακτίνων είναι περίπου 1,0 έως 1,5 mm.

Σημείωση: Οι ανωτέρω διαστάσεις των ειδικοτήτων είναι ενδεικτικές και όχι δεσμευτικές για την ραφή- κατασκευή τους.

Η τελική μορφή των σχεδίων ειδικοτήτων και τεχνών δύναται να διαφέρει ώστε αυτές (κατά περίπτωση) να αποτυπώνονται με το καλύτερο δυνατό βαθμό και το βέλτιστο αισθητικό αποτέλεσμα με βάση τα επιμέρους σχέδια της Εικόνας VII της παρούσας ΠΕΔ.

4.3.4 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

4.3.4.1 Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας εφόσον αυτό υφίσταται, προσδιορίζεται ο χρωματισμός του διακριτικού (του μαύρου υφάσματος και του χρυσού γαλονιού, ο τρόπος ραφής - κατασκευής του και η γενικότερη μακροσκοπική εμφάνιση αυτού: ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα κ.λπ. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα.

Σημείωση: Το Επίσημο Δείγμα (ομοίως, εφόσον αυτό υφίσταται) κατά το χρόνο εκτέλεσης του εκάστοτε μειοδοτικού διαγωνισμού θα βρίσκεται στο χώρο της αρμόδιας για το διαγωνισμό Υπηρεσίας. Οι υποψήφιοι προμηθευτές θα μπορούν να επισκεφτούν την Υπηρεσία και θα έχουν την δυνατότητα και ευχέρεια να το μελετήσουν και να το εξετάσουν επί τόπου.

4.3.4.2 Η Υπηρεσία παρέχει με απόδειξη στον μειοδότη κατασκευαστή με υποχρέωση επιστροφής του, το Επίσημο Δείγμα του διακριτικού (ομοίως, εφόσον αυτό υφίσταται), το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή του περιγραφόμενου είδους. Το ανωτέρω Επίσημο Δείγμα λειτουργεί επικουρικά των §§ 4.2.1 έως και 4.3.3 της παρούσας ΠΕΔ σε ότι αφορά τις λεπτομέρειες κατασκευής.

4.3.4.3 Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίστημου Δείγματος, που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα, κατισχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οπωσδήποτε το Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού §2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των περαστών διακριτικών βαθμού και ειδικοτήτων των υπαξιωματικών, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω κανονισμού.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Διακριτικά ίδιου βαθμού (ίδιου τύπου) και ίδιας ειδικότητας δύναται να συσκευάζονται μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα κατά μέγιστο αριθμό 10 τεμαχίων.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού (π.χ. Περσά Διακριτικά Αρμενιστή Κελευστή ΣΜΥΝ).

5.2.1.2 NAT υλικού, ως Πίνακες Ταξινόμησης I έως και X της συνημμένης Προσθήκης I.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2 Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας

Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού (π.χ.Περσά Διακριτικά Αρμενιστή Κελευστή) .

5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ

5.2.2.3 NAT υλικού, ως Πίνακες Ταξινόμησης I έως και X της συνημμένης Προσθήκης I.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή εφόσον διαφέρουν.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων διακριτικών.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1 και 5.5.2 σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά στο ΠΝ.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2 έως 9.1.4 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΡΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
2 - 8	2	0
9 - 15	2	0
16 - 25	3	0
26 - 50	5	0
51 - 90	5	0
91 - 150	8	1
151 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 5.1.2 και 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος διακριτικών με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα διακριτικών με πρωτογενή συσκευασία του ίδιου βαθμού που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα διαθέσιμα διακριτικά βαθμού και ειδικοτήτων της παρτίδας.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

6.2.1.2.3.2 Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

6.2.1.2.3.3 Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

6.2.1.2.3.4 Ανομοιομορφία βαφής ή/και φινιρίσματος του υφάσματος βάσης.

5.2.1.2.3.5 Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού .

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.3.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.3.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

7.1.1 Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που

θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής κλωστοϋφαντουργικών ειδών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ιματισμού (textile clothing or textile material production/manufacture). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

9.1.5 Την εγγύηση § 7.1

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνεται το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Περαστά διακριτικά, Διακριτικά μπλε μπουφάν στολής ασκήσεων - εκστρατείας, Διακριτικά μπλε στολής υπ' αριθμόν 9 ασκήσεων - εκστρατείας, Εξωτερικός ιματισμός υπαξιωματικών ανδρών και γυναικών.

10.2 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με ισχύουσα Ευρωπαϊκή ή Ελληνική Νομοθεσία, κατисχύει η τελευταία.

10.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΑΡΧΙΚΕΛΕΥΣΤΗ ΑΠΟΦΟΙΤΩΝ ΣΜΥΝ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3609	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3610	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3611	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3612	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3613	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3614	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3615	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3616	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3617	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3618	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3619	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3620	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3621	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3622	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3623	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΕΠΙΚΕΛΕΥΣΤΗ ΑΠΟΦΟΙΤΩΝ ΣΜΥΝ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3802	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3803	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3804	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3805	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3806	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3807	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3808	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3809	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3810	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3811	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3812	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3813	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3814	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3815	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3816	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ III ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΚΕΛΕΥΣΤΗ ΑΠΟΦΟΙΤΩΝ ΣΜΥΝ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3817	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3818	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3819	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3820	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3821	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3822	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3823	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3824	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3825	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3826	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3827	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3828	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3829	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3830	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3831	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ IV ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΑΡΧΙΚΕΛΕΥΣΤΩΝ ΜΟΝΙΜΟΠΟΙΗΘΕΝΤΩΝ ΕΜΘ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3624	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3625	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3626	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3627	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3628	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3629	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3630	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3631	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3632	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3633	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3634	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3635	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3636	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3637	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3638	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ V ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΕΠΙΚΕΛΕΥΣΤΩΝ ΜΟΝΙΜΟΠΟΙΗΘΕΝΤΩΝ ΕΜΘ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3832	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3833	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3834	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3835	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3836	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3837	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3838	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3839	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3840	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3841	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3842	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3843	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3844	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3845	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3846	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ VI ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΚΕΛΕΥΣΤΩΝ ΜΟΝΙΜΟΠΟΙΗΘΕΝΤΩΝ ΕΜΘ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3847	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3848	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3849	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3850	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3851	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3852	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3853	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3854	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3855	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3856	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3857	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3858	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3859	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3860	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3861	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)

ΠΙΝΑΚΑΣ VII ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΔΙΟΠΩΝ ΕΠ.ΟΠ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3670	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3671	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3672	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3673	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3674	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3675	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3676	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3677	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3678	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3679	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3680	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3681	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3682	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3683	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3684	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)
8455-NT-BB1-3685	ΙΑΤΡΟΣ – ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΟΣ
8455-NT-BB1-3686	ΟΔΗΓΟΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ VII ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΝΑΥΤΩΝ ΕΠ.ΟΠ	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3687	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3688	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3689	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3690	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3691	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3692	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3693	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3694	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3695	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3696	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3697	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3698	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3699	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3700	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3701	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)
8455-NT-BB1-3702	ΙΑΤΡΟΣ – ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΟΣ
8455-NT-BB1-3703	ΟΔΗΓΟΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΧ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΔΙΟΠΩΝ (ΣΤΡΑΤΕΥΜΕΝΗΣ ΘΗΤΕΙΑΣ)	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3704	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3705	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3706	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3707	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3708	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3709	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3710	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3711	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3712	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3713	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3714	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3715	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3716	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3717	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3718	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)
8455-NT-BB1-3719	ΙΑΤΡΟΣ – ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΟΣ
8455-NT-BB1-3720	ΟΔΗΓΟΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ Χ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΩΝ & ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΩΝ ΝΑΥΤΩΝ (ΣΤΡΑΤΕΥΜΕΝΗΣ ΘΗΤΕΙΑΣ)	
ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ (ΝΑΤ)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
8455-NT-BB1-3721	ΑΡΜΕΝΙΣΤΗΣ (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-3722	ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΗΣ (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-3723	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (Δ/ΥΠ)
8455-NT-BB1-3724	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ / ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-3725	ΕΣΧΑΡΕΑΣ (ΕΣΧ)
8455-NT-BB1-3726	ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ (Η/Λ)
8455-NT-BB1-3727	ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΩΝ ΚΑΙ ΔΙΚΤΥΩΝ (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-3728	ΜΟΥΣΙΚΟΣ (ΜΟΥΣ)
8455-NT-BB1-3729	ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ (ΣΧΕΔ)
8455-NT-BB1-3730	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-3731	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-3732	ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΡΓΕΙΩΝ (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-3733	ΤΕΧΝΙΤΗΣ ΟΠΛΩΝ (Τ/ΟΠΛ)
8455-NT-BB1-3734	ΒΟΗΘΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ (Β/ΝΟΣ)
8455-NT-BB1-3735	ΦΥΣΙΚΟΘΕΡΑΠΕΥΤΗΣ (ΦΥΣ/Θ)
8455-NT-BB1-3736	ΙΑΤΡΟΣ – ΟΔΟΝΤΙΑΤΡΟΣ
8455-NT-BB1-3737	ΟΔΗΓΟΣ

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-01648

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων
(1200)

Αντιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Αγγελάκης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Παναγιωτούνης ΠΝ

Ημερομηνία: 23/06/2025