

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-XXXX

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ M25 (80 Λίτρων)

27 Ιανουαρίου 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
3.1 Κλάση Υλικού	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	4
4.2 Υλικά – Εξαρτήματα Κατασκευής	5
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά	5
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	16
5.1 Συσκευασία	16
5.2 Επισημάνσεις	17
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	18
6.1 Συμμόρφωση Υλικού - Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	18
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	19
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	24
7.1 Μερίδα	24
7.2 Παραλαβή – Απόρριψη	24
7.3 Όροι Αποδοχής	24
7.4 Περιεχόμενο Προσφοράς	25
7.5 Απαιτήσεις Γλώσσας Τεχνικών και Συνοδευτικών Εγγράφων	25
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	26
8.1 Σύμβολα	26
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	26
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ I – ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ – ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΑΠΕΙΚΟΝΙΣΕΙΣ – ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ	I-1
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ II – ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	II-1
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ III – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	III-1
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV – ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ	IV-1
 ΠΡΟΣΘΗΚΗ V – ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ	V-1
 ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια σάκου ιματισμού M25, που προορίζεται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/EK της Επιτροπής της 15ης Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/EK, 2002/255/EK, 2002/371/EK, 2002/740/EK, 2002/741/EK, 2005/341/EK και 2005/343/EK ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV).

2.4 Νόμος 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.5 ISO 2859-1:"Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.6 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.7 EN ISO 536:"Paper and Board-Determination of grammage"

2.8 EN ISO 2759:"Board-Determination of Bursting Strength".

2.9 A-A-55126 "Fastener Tapes, Hook and Loop, Synthetic".

2.10 ISO 3801: «Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area».

2.11 ASTM D3776:"Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics"

2.12 ASTM D5034 «Standard test Methods for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)».

- 2.13 ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".
- 2.14 ISO 105-E02: "Textiles - Tests for color fastness - Part E02: Color fastness to sea water".
- 2.15 ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".
- 2.16 ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness – Part X12: Color fastness to rubbing".
- 2.17 ISO 137: "Determination of fibre diameter-Projection microscope method".
- 2.18 ISO 3071: "Textiles – Determination of pH of aqueous extract".
- 2.19 ISO 4674: "Rubber or plastics-coated fabrics. Determination of tear resistance".
- 2.20 ISO 7211-1: "Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting".
- 2.21 ISO 7211-5: "Textiles -- Woven fabrics -- Construction -- Methods of analysis -- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric".
- 2.22 ISO 12947-2: "Textiles - Determination of the abrasion resistance of fabrics by the MartinDale method - Part 2: Determination of specimen breakdown".
- 2.23 ISO 13934-1: "Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method".
- 2.24 ISO 13934-2: "Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method".
- 2.25 ASTM D276: "Standard test methods for identification of fibers in textiles".
- 2.26 ISO 1833: "Textiles – Quantitative Chemical Analysis".
- 2.27 ASTM D1907: "Standard method for linear density of yarn by the Skein Method".
- 2.28 ISO 3759: "Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change".
- 2.29 ISO 5077: "Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying".
- 2.30 EN ISO 6330: "Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".

2.31 ISO 14362-1: "Textiles – Methods for the Determination of Certain Aromatic Amines Derived from Azo Colorants".

2.32 BS 3084: "Slide Fasteners (zips) .Specifications".

2.33 AATCC Test Method 20: "Fiber Analysis: Qualitative".

2.34 ISO 4920: "Textiles fabrics – Determination of Resistance to Surface Wetting(Spray Test)".

2.35 ISO 811: "Textiles – Determination of Resistance to Water Penetration Test)".

2.36 ΠΕΔ-A-00704-1η Έκδοση/26 Σεπ 18/Σάκος Ιματισμού, η οποία και καταργείται.

2.37 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, στα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'ισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Ο Σάκος Ιματισμού που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση 8105 "Σακούλες και Σάκοι" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18934000-5 " Σάκοι Προσωπικών Ειδών".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας, τα οποία προσδιορίζουν τα υλικά (εφόσον υφίστανται), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά και φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα, οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσης, η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος τους σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Υλικά – Εξαρτήματα Κατασκευής

4.2.1 Ύφασμα τύπου Cordura, 1000 Denier, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι.

4.2.2 Κλωστή ραφής Nylon 250 Denier χρώματος πράσινου.

4.2.3 Φερμουάρ πλαστικά, No 5, με μήκη 1,70m (δύο (2) κλειδιών με τρύπες) και 0,65m σε χρωματισμό Πράσινο. Φερμουάρ με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι (παράγραφος 6).

4.2.4. Πλαστικός αυξομειωτήρας σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι (παράγραφος 5).

4.2.5 Υφασμάτινοι ιμάντες nylon (PA) 6 ή 6,6 με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι (παράγραφος 9).

4.2.6 Ζελατίνη κατασκευασμένη από οξική κυτταρίνη [Cellulose Acetate (CA)] ή άλλο παρόμοιο υλικό, εύπλαστο, διαφανές και άχρωμο.

4.2.7 Χάρτινη ετικέτα.

4.2.8 Ελαστικοί ιμάντες (δακτύλιοι) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι (παράγραφος 4).

4.2.9 Αυτοκόλλητες Ταινίες Τύπου VELCRO, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη Ι (παράγραφος 3).

4.2.10 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης ΙΙ.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Η κατασκευή του σάκου ιματισμού M25 πρέπει να υλοποιείται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης, σε κατάλληλες γαζωτικές μηχανές και με τις πρώτες ύλες που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2. Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, τα σημεία τοποθέτησης των ταινιών, ελαστικών μερών, των πλαστικών μερών και των λοιπών απαρτίων, όπως και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες κατασκευής του, πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), έτσι ώστε τα τελικά προϊόντα να καλύπτουν πλήρως τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

4.3.1.1 Όλες οι ραφές πρέπει να είναι υψηλής αντοχής, κατάλληλες για τον σκοπό που επιτελούν με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας. Οι εν λόγω διαστάσεις και πρόσθετες λεπτομέρειες που αφορούν στον τύπο των ραφών, τον τρόπο συνένωσης των επιμέρους τμημάτων και τη γενικότερη κατασκευή του σάκου, φαίνονται και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.3.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.2.1 Το σακίδιο είναι σχήματος ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου. Αποτελείται από το κυρίως σακίδιο με δύο ιμάντες αναρτήσεως πλάτης, ιμάντες μεταφοράς με λαβή, μία χειρολαβή μεταφοράς και από μία εσωτερική αποσπώμενη θήκη με φερμουάρ (θήκη υποδημάτων) σχήματος ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου. Όλα τα

μέρη κατασκευάζονται από ύφασμα τύπου Cordura, 1000 Denier, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι. Λεπτομέρειες κατασκευής, όπως στα κατασκευαστικά σχέδια και τις ενδεικτικές απεικονίσεις της Προσθήκης Ι, καθώς και στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.

4.3.2.2 Κυρίως σάκος

4.3.2.2.1 Αποτελείται κυρίως από τέσσερα (4) τεμάχια υφάσματος της παραγράφου 4.2.1, ήτοι ένα (1) τεμάχιο για τη βάση και τις τέσσερις πλευρές και τρία (3) τεμάχια για την άνω επιφάνεια. Στο εσωτερικό και στο μέρος συνένωσης των υφασμάτων επιρράπτεται ταινία 30 χιλιοστών, χρώματος που δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου, για μεγαλύτερη αντοχή των ραφών, όπως στα σχέδια της Προσθήκης Ι.

4.3.2.2.2 Στην άνω επιφάνεια φέρει άνοιγμα κατά τις τρεις πλευρές αυτής, το οποίο κλείνει με τη χρήση φερμουάρ της παραγράφου 4.2.3. Η πλευρά που δεν ανοίγει και είναι ραμμένη, είναι η άνω πίσω πλευρά περιοχή του αυχένα, όταν ο σάκος έχει αναρτηθεί στους ώμους. Οι άκρες των τεμαχίων των υφασμάτων που σχηματίζουν το άνοιγμα είναι αναδιπλωμένες προς τα μέσα και η μία πλευρά του φερμουάρ γαζώνεται περιμετρικά 5 cm πιο μέσα από τις αναδιπλωμένες άκρες των υφασμάτων, όπως στα σχέδια και τις ενδεικτικές απεικονίσεις της Προσθήκης Ι. Στην εσωτερική καμπύλη του τρίτου τεμαχίου υφάσματος της άνω επιφάνειας, ράβεται η δεύτερη πλευρά του φερμουάρ και η εξωτερική του καμπύλη ράβεται στις πλευρές του σάκου.

4.3.2.2.3 Στην μία μικρότερη πλευρά του σάκου (της χειρολαβής) τοποθετείται θήκη από ζελατίνη διαστάσεων 11 cm X8 cm και χαρακτηριστικών όπως στην παράγραφο 4.2.6, η οποία συρράπτεται στις τρεις πλευρές περιμετρικά πάνω στο σακίδιο με τη χρήση ταινίας (ρελιασμα) πλάτους 1,5cm από το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1, σχηματίζοντας θήκη, όπως στα σχέδια της Προσθήκης Ι.

4.3.2.2.4 Μέσα στη θήκη της παραγράφου 4.3.1.2.4 τοποθετείται χάρτινη ετικέτα της παραγράφου 4.2.7, χρώματος λευκού, ανάλογων διαστάσεων με τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΣ
ΒΑΘΜΟΣ
ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ
ΑΣΜ

4.3.2.3 Ιμάντες αναρτήσεως

4.3.2.3.1 Οι ιμάντες ανάρτησης στους ώμους αποτελούνται από δύο τμήματα, από υλικό της παραγράφου 4.2.5 που ενώνονται μεταξύ τους με κατάλληλο μηχανισμό ρύθμισης (αυξομειωτήρα) για την καθ' ύψος ρύθμιση του σάκου στην πλάτη. Θα πρέπει να επιτρέπεται εύρος ρύθμισης τουλάχιστον 15 cm καθ' ύψος, ανά ώμο. Το εύρος ρύθμισης πρέπει να είναι επαρκές, ώστε να εξασφαλίζεται η εργονομική και λειτουργική εφαρμογή σε χρήστες διαφορετικών σωματότυπων και αναστημάτων, για τη σωστή τοποθέτηση του σάκου και την βέλτιστη κατανομή του βάρους.

4.3.2.3.2 Στους ιμάντες, θα συρραφτούν κατάλληλα κατασκευασμένα μαξιλαράκια προστασίας ώμων, από ύφασμά όμοιο με το ύφασμα κατασκευής του σάκου, που εσωτερικά θα φέρουν αφρώδες υλικό πάχους 5-6 mm και ελάχιστου βάρους 30 Kg/m³. Τα μαξιλάκια προστασίας ώμων θα έχουν μήκος 35-40 cm και πλάτος 6,5-7,0 cm. Οι ελεύθερες άκρες θα πρέπει να συγκρατούνται με κατάλληλους ελαστικούς ιμάντες (δακτυλίους), πλάτους 2,5(±1) cm. Τα μαξιλαράκια και οι ελαστικού ιμάντες προσαρμόζονται στο σάκο σύμφωνα με τα κατασκευαστικά σχέδια και τις ενδεικτικές απεικονίσεις της Προσθήκης Ι.

4.3.2.4 Χειρολαβή μεταφοράς

Στη μία μικρότερη πλευρά του σάκου (στην άνω πλευρά, περιοχή πίσω από τον αυχένα όταν ο σάκος έχει αναρτηθεί στους ώμους), συρράπτεται με ενισχυμένη ραφή τεμάχιο ταινίας της παραγράφου 4.2.5 η οποία διαμορφώνεται σε λαβή μετά από αναδίπλωσή της στο μέσο, όπως στα σχέδια της Προσθήκης Ι.

4.3.2.5 Ιμάντες μεταφοράς με λαβή

4.3.2.5.1 Οι ιμάντες μεταφοράς του σάκου είναι κατασκευασμένοι από ενιαίο ιμάντα μήκους 340cm (±10) της παραγράφου 4.2.5 που διαμορφώνεται κατάλληλα έτσι ώστε να περιβάλλει το σάκο. Ο ιμάντας συρράπτεται γύρω από το σάκο ώστε να διαμορφωθούν δυο χειρολαβές μεταφοράς. Στα σημεία που σταματά η συρραφή ενισχύεται με (2) τεμάχια υφάσματος, ίδιου με το ύφασμα κατασκευής του σάκου διατάσεων 6x8 cm (±1). Στη μία πλευρά του σάκου τοποθετείται ταινία μήκους 38 (έως 40cm) από ιμάντα της παραγράφου 4.2.5 με τα άκρα της συραμμένα στα σημεία ενίσχυσης. Στα ελεύθερα τμήματα, διαμορφώνεται μετά από αναδίπλωσή της ταινίας στο μέσο λαβή μήκους τουλάχιστον 25cm,. Κατασκευαστικές λεπτομέρειες σύμφωνα με τα κατασκευαστικά σχέδια και τις ενδεικτικές απεικονίσεις της Προσθήκης Ι

4.3.2.5.2 Στα ελεύθερα τμήματα του ιμάντα και επί της μίας διαμορφωμένης λαβής μήκους τουλάχιστον 25cm, συρράπτεται τεμάχιο υφάσματος 17x19cm (±1) της παρ. 4.2.5, το οποίο φέρει περιμετρικά αναδίπλωση. Στο εσωτερικό του παραπάνω τεμαχίου τοποθετείται αρσενική ταινία VELCRO μήκους τουλάχιστον 17cm και πλάτους 2cm, που κουμπώνει σε αντίστοιχη θηλυκή στην εξωτερική επιφάνεια, με σκοπό να εσωκλείονται οι διαμορφούμενες λαβές κατά τη μεταφορά.

4.3.2.6. Αποσπώμενη Θήκη (θήκη υποδημάτων)

4.3.2.6.1 Η εσωτερική αποσπώμενη θήκη με φερμουάρ (θήκη υποδημάτων) έχει σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και είναι κατασκευασμένη από το ύφασμα ίδιο με του κυρίως σάκου, όπως όπως στα σχέδια της Προσθήκης Ι.

4.3.2.7 Χρωματισμός

4.3.2.7.1 Το χρώμα του υφάσματος κατασκευής του σάκου και η θήκη υποδημάτων θα είναι τρίχρωμο παραλλαγής με χρωματικές συντεταγμένες, όπως αυτές καθορίζονται στην Προσθήκη Ι.

4.3.2.7.2 Το χρώμα των ελαστικών μερών, των υφασμάτων ιμάντων, των ταινιών Velcro και λοιπών μονόχρωμων μερών του σάκου θα είναι γαϊώδες βαθύ με χρωματικές συντεταγμένες, όπως αυτές καθορίζονται στην Προσθήκη Ι.

4.3.2.7.3 Η πυκνότητα των βελονιών των ραφών του σάκου, πρέπει να είναι τουλάχιστον πέντε (5) ανά δύο (2) εκατοστά. Οι θραύσεις της κλωστής πρέπει να στερεώνονται με επαναφορά της ραφής τουλάχιστον 2-3 εκατοστά από το σημείο θραύσης.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Κάθε ένας σάκος, παραδίδεται συσκευασμένος σε πλαστική, διάφανη σακούλα για να μην λερώνεται, κατά τέτοιο τρόπο, ώστε ο όγκος του να είναι ο μικρότερος δυνατός.

5.1.2 Αριθμός των παραπάνω σάκων τοποθετείται σε χαρτοκιβώτια κατάλληλων διαστάσεων. Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία πλαστική (τσέρκι), μία κατά τον διαμήκη και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

5.1.3 Αριθμός χαρτοκιβωτίων της παραπάνω παραγράφου, τοποθετείται σε ευρωπαλέτα (euro pallet) και στερεώνεται σ' αυτή με τσέρκι (δύο ανά άξονα). Το μέγιστο ύψος της παλέτας δεν ξεπερνά τα 1,60m και τα χαρτοκιβώτια περιτυλίσσονται με διάφανο νάιλον (stretch film), ώστε να καλυφθούν πλήρως.

5.1.4 Σε περίπτωση που κατά τον έλεγχο παραλαβής των υλικών διαπιστωθεί διαφορά από τα παραπάνω, η αρμόδια επιτροπή απορρίπτει την αντίστοιχη μερίδα και αφού πραγματοποιηθεί συσκευασία σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή, ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.1.5 Πρώτες Ύλες Συσσκευασίας

5.1.5.1 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην Προσθήκη ΙΙ.

5.1.5.2 Διάφανη πλαστική σακούλα για την συσκευασία κάθε σάκου με ανάλογες διαστάσεις, κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται (ελέγχεται μόνο μακροσκοπικά).

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε κάθε σάκο και αποσπώμενη θήκη (θήκη υποδημάτων), στο εσωτερικό μέρος και σε κατάλληλο σημείο, ράβεται κομμάτι ταινίας καταλλήλων διαστάσεων, στο οποίο θα είναι τυπωμένα με ανεξίτηλο τρόπο, τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ
Αριθμός Ονομαστικού: Στοιχεία Προμηθευτή: Αριθμός και Έτος Σύμβασης: Οδηγίες Καθαρισμού και Συντήρησης:

5.2.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου, θα πρέπει να επικολλάται κατάλληλη αυτοκόλλητη ετικέτα, στην οποία να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ M25
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ (ή ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ): ΠΟΣΟΤΗΤΑ:..... ΕΙΔΟΣ:..... NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ):..... ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:.....

5.2.3 Επί της μεγαλύτερης πλευράς της παλέτας που συσκευάζονται τα χαρτοκιβώτια, όπου δεν φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να τοποθετείται με κατάλληλη κόλλα πάνω στο νάιλον κατάλληλη ετικέτα διαστάσεων τουλάχιστον 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ M25
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ (ή ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ): ΕΙΔΟΣ:..... NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ):..... ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:.....

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συμμόρφωση Υλικού - Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Συμμόρφωση Υλικού

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση υλικών, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα παρακάτω:

6.1.2.1 Έκθεση δοκιμών εργαστηρίου, διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσας ΠΕΔ και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται, ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2, σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (ISO EN 14362 PART 1).

6.1.2.2 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης «VI» στην οποία να δηλώνεται ότι η προσκομιζόμενη έκθεση αφορά στη συγκεκριμένη ποσότητα υλικού.

6.1.2.3 Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία να δηλώνεται ρητά ότι, οι παραδιδόμενοι σάκοι είναι κατασκευασμένοι εντός του τελευταίου έτους από το χρόνο παράδοσης.

6.1.2.4 Έγγραφη εγγύηση καλής λειτουργίας και αντοχής του σάκου για ένα (1) έτος τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής, υποχρεούμενος να αναλαμβάνει την αντικατάσταση σε περίπτωση τυχόν παρουσιαζόμενων βλαβών ή ανωμαλιών, που προέρχονται από κακή ποιότητα του υλικού ή κακή κατασκευή και δεν οφείλονται σε κακή χρήση ή συντήρηση (δυσλειτουργία φερμουάρ, ξήλωμα ραφών, σπάσιμο πλαστικών μερών κ.α).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει (εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη σύμβαση της προμήθειας) να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, ως δείγματα δύο (2) σάκους, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την αρμόδια επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.1.2 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει ως εκτροπές, τις οποιεσδήποτε διαφορές τυχόν παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίστανται) και τους κανόνες της τέχνης. Σε περίπτωση που πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων

ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.3 Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης III, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα, βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία διενεργείται σύμφωνα με το πρότυπο ISO 2859-1:1999, με εφαρμογή δειγματοληπτικών πινάκων για απλή μονή δειγματοληψία. Για τον μακροσκοπικό έλεγχο, εφαρμόζεται το Γενικό Επίπεδο Επιθεώρησης III και για τον χημικό έλεγχο, εφαρμόζεται το Ειδικό Επίπεδο Επιθεώρησης S-1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (**Acceptable Quality Level - AQL**) για τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται στο 4,0%, ενώ για το χημικό έλεγχο στο 1,5%. Το μέγεθος του δείγματος, για μακροσκοπικό και χημικό έλεγχο, ορίζονται με βάση το πλήθος τεμαχίων της μερίδας (όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο 7.1) και αναγράφονται στις παραγράφους 6.2.2.1 και 6.2.2.2, αντίστοιχα.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής επιλέγει από κάθε μερίδα, τριακόσια δεκαπέντε (315) σάκους, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας της μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην Προσθήκη V. Τα παραπάνω αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται).

6.2.2.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία, από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου, δέκα (10) σάκους, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό

της μερίδας στην οποία ανήκουν. Οι δέκα (10) σάκοι, αποτελούν το δείγμα – αντιδείγμα.

6.2.2.2.2 Από τους δέκα (10) σάκους, οι πέντε (5) αποστέλλονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν τα δείγματα, ενώ οι υπόλοιπα πέντε (5) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac” μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης III, [η φόρμα του υποδείγματος μπορεί να διαφέρει, αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια (ΠΑ ή ΠΝ)], οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Οι σάκοι του δείγματος – αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας.

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών σάκων.

6.2.2.2.6 Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός – Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ποσότητες χαρτοκιβωτίων του παρακάτω πίνακα, τις οποίες ελέγχει, όπως αναφέρεται στην ΠΕΔ και τις τροποποιήσεις της (εφόσον υπάρχουν).

α/α	Αριθμός Χαρτοκιβωτίων	Ποσότητα Για Έλεγχο	Επιτρεπόμενο Πλήθος Ελαττωμάτων	Παρατηρήσεις
1	έως – 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 – 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντιδείγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την ΠΕΔ, ενώ το αντιδείγμα παραδίδεται στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων, όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα. Σε αυτά θα μπουον τυχαία τα περιεχόμενα είδη από τα χαρτοκιβώτια που επιλέχθηκαν, τα οποία (κενά πλέον) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή, με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου από την επιτροπή με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής/κατασκευής των υλικών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα, απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο, να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, λαμβάνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους προκειμένου να διαπιστωθεί εάν υπάρχει συμφωνία με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ. Το κόστος των εν λόγω ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) είναι διαπιστευμένο εργαστήριο των Ενόπλων Δυνάμεων. Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο ΧΗΕΔ για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών – απαιτήσεων που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ (Προσθήκη Ι). Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου εργαστηριακού ελέγχου από το ΧΗΕΔ, ο έλεγχος αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή οποιοδήποτε άλλο εργαστήριο του δημοσίου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται από τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου. Αν δεν μπορούν να εφαρμοσθούν τα ανωτέρω, οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται από διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Η ανωτέρω διαδικασία ακολουθείται και κατά τη διαδικασία των εργαστηριακών ελέγχων της κατ' έφεση εξέτασης. Το κόστος για όλες τις

εργαστηριακές εξετάσεις που διενεργούνται κατά την εκτέλεση της σύμβασης βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους, τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται), καθώς και η ύπαρξη τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον Πίνακα της Προσθήκης IV.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των σάκων ιματισμού M25, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», είκοσι ένα (21), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή, αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (22), τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα:

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται ως τρία (3) ελαττώματα, αν διαπιστωθούν σε σάκο:

- α. Γδάρσιμο.
- β. Ανομοιόμορφος χρωματισμός.
- γ. Διαστάσεις εκτός ορίων ΠΕΔ

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων. Δύο (2) σάκοι, στους οποίους καταγράφηκαν τρία (3) ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα.

6.2.3.3.3 Η μερίδα δύναται να παραληφθεί με έκπτωση τιμής έως 5%, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται, ωστόσο δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα του υλικού και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%. Σε διαφορετική περίπτωση, το υλικό απορρίπτεται.

6.2.3.3.4 Κάθε μερίδα παραλαμβάνεται οριστικά, εάν από τον μακροσκοπικό και τον χημικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι πληροί τους όρους της παρούσας ΠΕΔ. Σε αντίθετη περίπτωση, η μερίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή/και οι επισημάνσεις, είναι διαφορετικές από τις καθοριζόμενες στην ΠΕΔ, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν, με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του

Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH), της παραγράφου 2.2, σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σε αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα εν λόγω είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μερίδα

Οι σάκοι παραδίδονται σε μερίδες των 5.000, οι οποίες και θα αριθμούνται. Αν ο αριθμός των υπό προμήθεια τεμαχίων δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.500 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη, με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή – Απόρριψη

Η ποσοτική παραλαβή του υλικού γίνεται εφόσον δεν παρατηρούνται εκτροπές μετά την έκδοση του σχετικού δελτίου εργαστηριακού ελέγχου από το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ).

7.3 Όροι αποδοχής

7.3.1 Το υλικό που κατά τη μακροσκοπική εξέταση παρουσιάζει ελαττώματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, απορρίπτεται.

7.3.2 Εφόσον η ποσότητα των υλικών μιας μερίδας που απορρίφθηκε με βάση τα μακροσκοπικά ελαττώματα που αναλύονται παραπάνω, ανέρχεται πάνω από το 5% της ποσότητας, τα υλικά της μερίδας απορρίπτονται οριστικά.

7.4 Περιεχόμενο Προσφοράς

7.4.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή στην οποία να δηλώνεται ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτεται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσας ΠΕΔ και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2**, σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (ISO EN 14362 PART 1).

7.4.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα, τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.4.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ», σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο «ΕΝΤΥΠΑ», αφού προηγουμένως επιλεγεί «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ», μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ. ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

7.5 Απαιτήσεις Γλώσσας Τεχνικών και Συνοδευτικών Εγγράφων

Όλα τα τεχνικά έντυπα, φυλλάδια, δηλώσεις συμμόρφωσης, πιστοποιητικά και λοιπά δικαιολογητικά που προσκομίζονται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, πρέπει να είναι στην ελληνική γλώσσα ή να συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση στην ελληνική γλώσσα, πλέον των πρωτότυπων εγγράφων στην ξένη γλώσσα.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Σύμβολα:

g	γραμμάρια
kg	χιλιόγραμμα
kPa	kilopascal
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα
N	Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίβρα
in	ίντσα
L	λίτρα

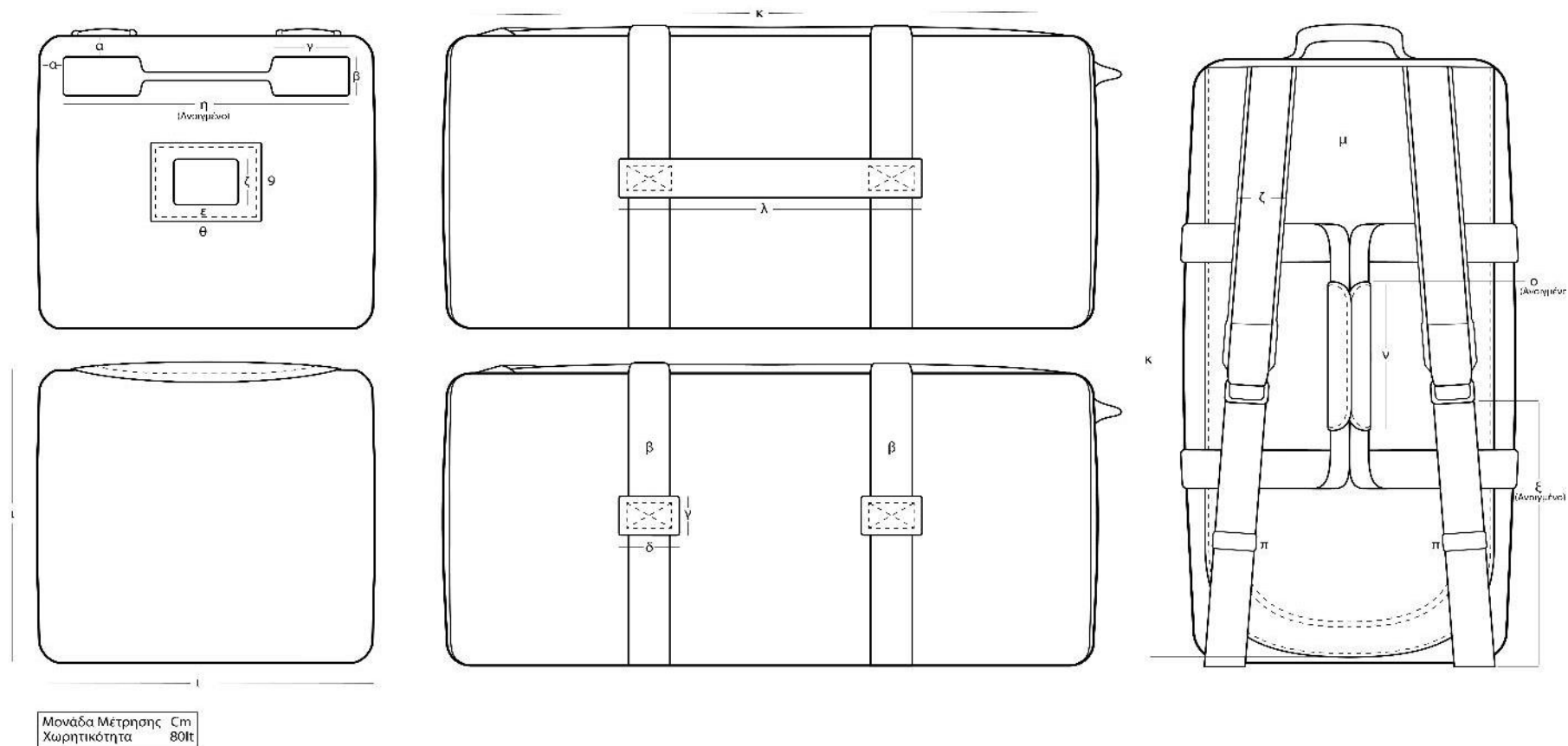
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ – ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΕΙΚΟΝΕΣ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΣΑΚΟΥ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ M25

1. Κατασκευαστικά Σχέδια Σάκου Ιματισμού M25 – Ενδεικτικές Εικόνες



Εικόνα 1. Κατασκευαστικό Σχέδιο Σάκου Ιματισμού M25

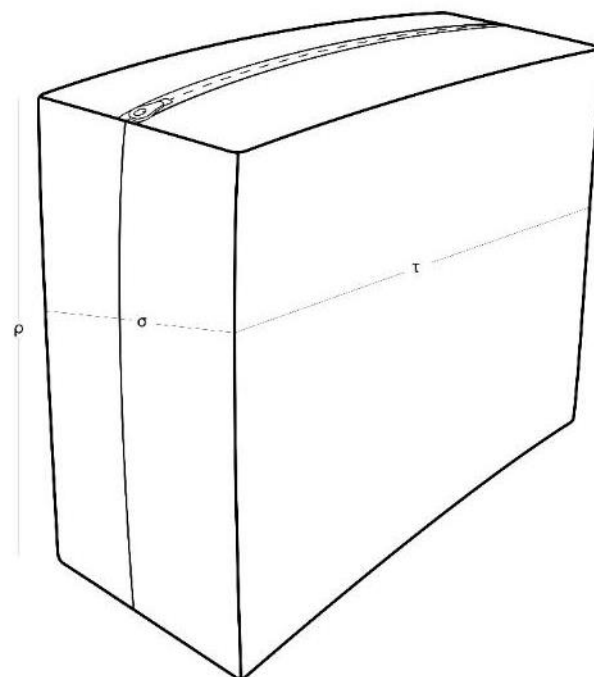


Εικόνα 2. Ενδεικτικές Απεικονίσεις Σάκου Ιπρατισμού M25 (άνω –κάτω κάτοψη, μεγάλες πλάγιες πλευρές)



Εικόνα 3. Ενδεικτικές Απεικονίσεις Σάκου Ιματισμού M25 (μικρές πλάγιες πλευρές, εσωτερικό, λεπτομέρειες ιμάνες ανάρτησης όμων)

I-4



Εικόνα 4 Κατασκευαστικό Σχέδιο



Εικόνα 5. Ενδεικτικές Απεικονίσεις Θήκης Υποδημάτων Σάκου Ιματισμού M25 (κάτοψη και πλάγια πλευρά)

α - 2cm
β - 5cm
γ - 6cm
δ - 8cm
ε - 4,5cm
ζ - 6,5cm
η - 37cm
θ - 11,5cm
ι - 33cm
κ - 75cm
λ - 38cm
μ - 32,5cm
ν - 18,5cm
ξ - 88cm
ο - 16,5cm
π - 2,5cm
ρ - 30cm
σ - 17cm
τ - 45cm

Εικόνα 6: Διαστάσεις Κατασκευαστικών Σχεδίων Σάκου Ιματισμού M25



Εικόνα 7: Λεπτομέρειες λαβής με velcro

2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά – Χρωματικές Ιδιότητες Υφάσματος Κατασκευής Σάκου Ιματισμού M25 –

2.1 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι Ελέγχου
1	Βάρος σε g/m ²	330 ±10%	ISO 3801 ή ASTM D3776
2	Δυναμομετρική Αντοχή Στήμονα σε kg (Ελάχιστη)	235	ISO 13934 ή ASTM D5034
3	Δυναμομετρική Αντοχή Κρόκης σε kg (Ελάχιστη)	190	ISO 13934 ή ASTM D5034
4	Είδος Νήματος Στήμονα	Συνεχείς	Οπτικά
5	Είδος Νήματος Κρόκης	Συνεχείς	Οπτικά
6	Αριθμός Κλώνων Νήματος Στήμονα	Μονόκλωνο	Οπτικά
7	Αριθμός Κλώνων Νήματος Κρόκης	Μονόκλωνο	Οπτικά
8	Πυκνότητα Στήμονα	14±1 κλωστές/cm	ISO 7211-2
9	Πυκνότητα Κρόκης	10±1 κλωστές/cm	ISO 7211-2
10	Ύφανση:	Απλή 1/1	ISO 7211-1 (Οπτικά)
11	Πρώτη Ύλη Κατασκευής Υφάσματος τύπου Cordura	100 % Nylon (PA) 6,6 ή 6 υψηλής συνεκτικότητας συνεχείς ίνες (filaments) με επικάλυψη διπλής πολυουρεθάνης προς επίτευξη μερικής αδιαβροχίας (water repellant)	ASTM D 276, ISO 1833, AATCC 20 (FTIR)
12	Τίτλος Nylon Νημάτων (Στήμονας και Κρόκη)	1000 Denier	ISO 7211-5 ή ISO 137 ή ASTM D1907
13	Σταθερότητα Χρωματισμού (Ελάχιστη)		
	α. Στο Ηλιακό Φως:	5-6	ISO 105 B01
	β. Στο Θαλασσινό Νερό:	4-5	ISO 105 E02
	γ. Στην Τριβή:	4-5	ISO 105 X12
14	Αντίσταση στη Φθορά (Εφαρμοζόμενη Πίεση 12 κPa) (Ελάχιστη)	100.000 Κύκλοι Τριβής	ISO 12947-2
15	Αντοχή στη Διάσχιση (N), (Ελάχιστη) (Resistance to tear)		ISO 4674-1 ή ISO 4674-2
	α. Κατά Στήμονα:	240	
	β. Κατά Κρόκη:	210	
16	pH	5 – 8,5	ISO 3071
17	Συστολή Στήμονα (Πλύση 4A, Στέγνωμα Flat Dry) (Μέγιστο)	3%	ISO 5077 ISO 6330 ISO 3759

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι Ελέγχου
18	Συστολή Κρόκης (Πλύση 4A, Στέγνωμα Flat Dry) (Μέγιστο)	3%	ISO 5077 ISO 6330 ISO 3759
19	Αντοχή στην Επιφανειακή Διαβροχή (Spray Test) (Ελάχιστο)	90	ISO 4920
20	Αντίσταση στη Διείσδυση Νερού (Hydrostatic Head) (Ελάχιστο)	3000 mm στήλης νερού	ISO 811

2.2 Χρωματικές Ιδιότητες Υφάσματος

2.2.1 Χρωματικές Συντεταγμένες

Ο χρωματισμός του υφάσματος κατασκευής του σάκου ιματισμού καθώς και των συνοδευτικών απαρτίων (θήκη υποδημάτων) – ειδών θα είναι όπως παρακάτω:

2.2.1.1 Μονόχρωμος (για τα μονόχρωμα μέρη, όπως αυτά αποτυπώνονται στις ενδεικτικές εικόνες της παρούσας προσθήκης και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας): Γαιώδες Βαθύς με χρωματικές συντεταγμένες: $L=43,43$, $a^*=6,93$, $b^*=23,50$. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου. Οι χρωματικές συντεταγμένες (L^*, a^*, b^*) που καθορίζουν την απόχρωση δίδονται για διευκόλυνση/υποβοήθηση των κατασκευαστών.

2.2.1.2 Τρίχρωμος Παραλλαγής (για τα τρίχρωμα μέρη, όπως αυτά αποτυπώνονται στις ενδεικτικές εικόνες της παρούσας προσθήκης και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας)

2.2.1.2.1 Το ύφασμα πρέπει να φέρει στην εξωτερική του επιφάνεια τρεις αποχρώσεις, ώστε να σχηματίζεται διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στα παρακάτω σχήματα των Εικόνων I-1 και I-2, με τιμές χρωμάτων σύμφωνες με το Πίνακα I-1:

Πίνακας I-1. Χρωματικές Συντεταγμένες Υφάσματος

A/A	ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ	ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ
1	Γαιώδες	$L^*=59,14$ $a^*=3,37$ $b^*=19,47$
2	Πράσινο	$L^*=31,30$ $a^*=-6,80$ $b^*=12,20$
3	Γαιώδες Βαθύ	$L^*=43,43$ $a^*=6,93$ $b^*=23,50$

2.2.1.2.2 Το διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής πρέπει να προκύπτει από την εφαρμογή του πράσινου και του βαθέος γαιώδους χρώματος στο ύφασμα βάσης με χρώμα γαιώδες (πρώτα εφαρμόζεται το βαθύ γαιώδες και μετά το πράσινο). Τα διασπαστικά σχέδια των δύο χρωμάτων φαίνονται υπό κλίμακα στις παρακάτω Εικόνες I-1 και I-2. Το διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής θα ελέγχεται σε δύο (2) τουλάχιστον τεμάχια υφάσματος, τα οποία θα λαμβάνονται από διαφορετικές περιοχές του δείγματος. Το σχήμα και το μέγεθος των επιφανειών των αποχρώσεων του πράσινου και του βαθέος γαιώδους χρώματος των εξεταζόμενων δοκιμίων πρέπει να είναι ίδια με εκείνα που καθορίζονται στις Εικόνες I-1 και I-2. Το διασπαστικό σχέδιο θα ελέγχεται με εσωτερική μέθοδο ελέγχου του ΧΗΕΔ. Σύμφωνα με αυτή τη μέθοδο, το διασπαστικό σχέδιο των Εικόνων 1 και 2 αναπτύσσεται σε κλίμακα 1:1 (σε ριζόχαρτο) και με βάση το σχέδιο που προκύπτει διαπιστώνεται μακροσκοπικά η ταύτιση ή μη με το προς εξέταση δείγμα.

2.2.1.2.3 Ο χρωματισμός θα ελέγχεται ως προς το τρίχρωμο της παραλλαγής, επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής, από το ΧΗΕΔ στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους. Ο έλεγχος των αποχρώσεων θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° (μοίρες) από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση κάποιας απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου **1,2 – 1,5 cm**. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι – στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committies της Society of Dyers and Colourists) για τον υπολογισμό της διαφοράς χρώματος (ΔΕ), η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

2.2.1.2.4 Η βάση των μετρήσεων για κάθε απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος είναι οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων που καθορίζονται στον Πίνακα I-1 της παρούσα Προσθήκης. **Οι τιμές και ανοχές για κάθε απόχρωση παρατίθενται στον παρακάτω Πίνακα I-2.**

2.2.1.2.5 Για οποιαδήποτε απόκλιση στη απόχρωση πέραν των ορίων που καθορίζονται παρακάτω, το ύφασμα απορρίπτεται. Διευκρινίζεται ότι, το ύφασμα απορρίπτεται ακόμη και στην περίπτωση που εμφανίζεται απόκλιση στην απόχρωση έστω και σε ένα μόνο χρώμα.

Πίνακας I-2. Όρια – Αποκλίσεις στις Χρωματικές Συντεταγμένες

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΙΣ ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΟΠΩΣ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕ ΤΗΝ CMC (2:1)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	Γαιώδες	$\Delta E \leq 1$	$1 \leq \Delta E \leq 1,5$	0,5% για κάθε 0,1
			Μέχρι και 0,4 πάνω του 1,5 , δηλαδή 1,9	1% για το επιπλέον 0,1
2	Πράσινο	$\Delta E \leq 1$	$1 \leq \Delta E \leq 1,5$	0,5% για κάθε 0,1
			Μέχρι και 0,4 πάνω του 1,5 , δηλαδή 1,9	1% για το επιπλέον 0,1
3	Γαιώδες Βαθύ	$\Delta E \leq 1$	$1 \leq \Delta E \leq 1,4$	0,5% για κάθε 0,1
			Μέχρι και 0,4 πάνω του 1,5 , δηλαδή 1,9	1% για το επιπλέον 0,1

2.2.2 Φασματική Ανακλαστικότητα στην Εγγύς Υπέρυθρη Ακτινοβολία

2.2.2.1 Οι αποχρώσεις θα πρέπει να ελέγχονται ως προς τη φασματική ανακλαστικότητα τους, στην εγγύς υπέρυθρη ακτινοβολία, μετά από τρεις μέτριες πλύσεις (ISO 105 C10, Test Number C (3), στέγνωμα Flat Dry), στα μήκη κύματος του Πίνακα I-3 και να παρουσιάζουν φασματικές ανακλαστικότητες εντός των ορίων που καθορίζονται στον ίδιο Πίνακα. Αν οποιαδήποτε απόχρωση παρουσιάζει τιμές φασματικής ανακλαστικότητας, οι οποίες εκτρέπονται από τα όρια που αναφέρονται στον Πίνακα I-3 **σε τρία (3) ή περισσότερα μήκη κύματος**, στα οποία πραγματοποιείται η μέτρηση, τότε θεωρείται ότι το εξεταζόμενο δείγμα υφάσματος απέτυχε στον έλεγχο αυτό και δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής.

2.2.2.2 Ο έλεγχος της φασματικής ανακλαστικότητας, θα γίνεται με το φασματοφωτόμετρο, το οποίο διαθέτει το ΧΗΕΔ.

2.2.2.3 Οι τιμές φασματικής ανακλαστικότητας που θα λαμβάνονται υπόψη, θα είναι αυτές που δίνονται με απευθείας μέτρηση από το παραπάνω όργανο, δεδομένου ότι κατά τον καθορισμό των ορίων που δίνονται στον Πίνακα I-3, έχουν ληφθεί υπόψη όλοι οι παράγοντες που επηρεάζουν την ακρίβεια των μετρήσεων.

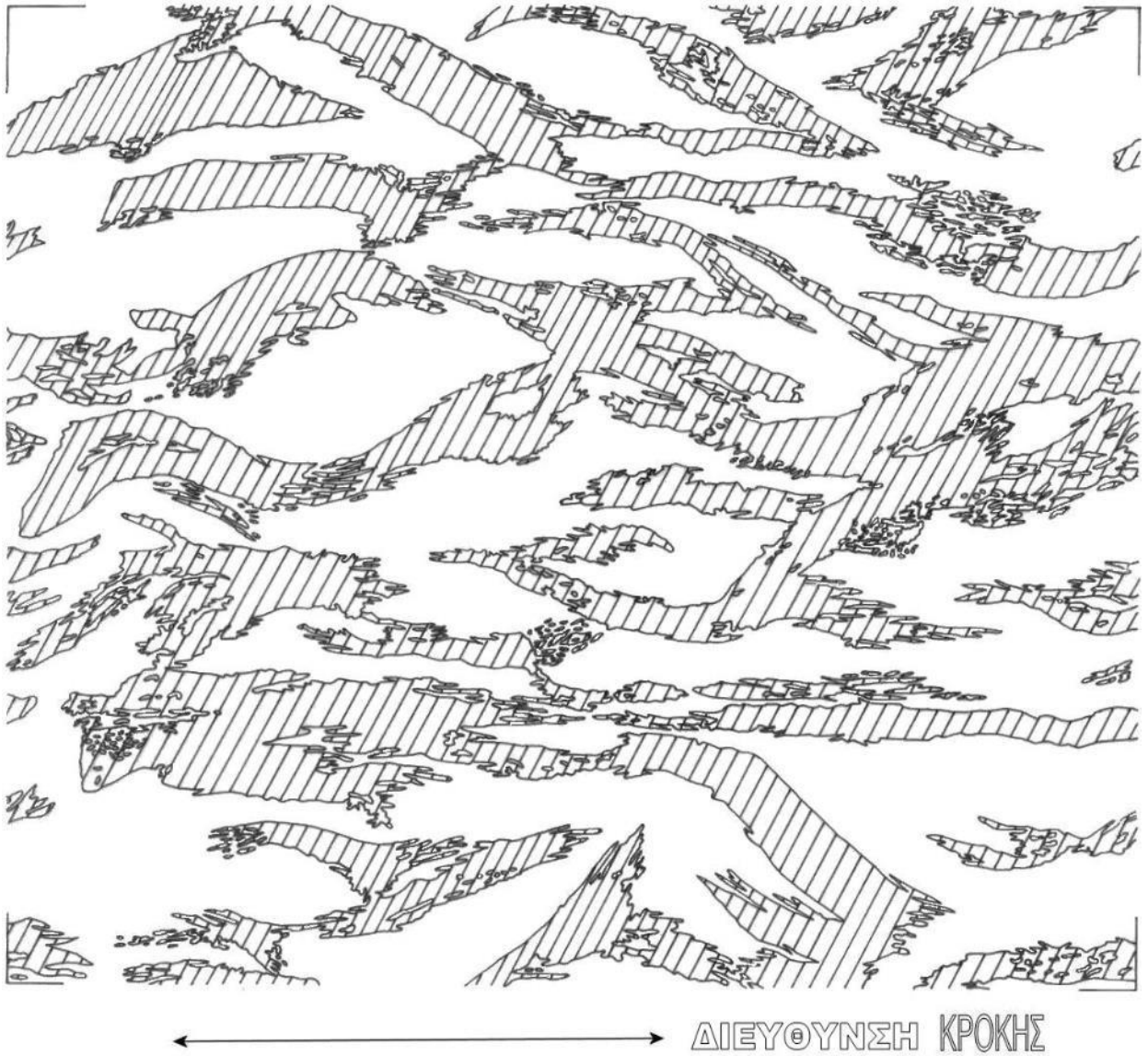
Πίνακας I-3. Μήκη Κύματος και Ανοχές Ανακλαστικότητας

ΜΗΚΟΣ ΚΥΜΑΤΟΣ (σε nm)	ΑΝΑΚΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ %		
	ΧΡΩΜΑ ΒΑΣΗΣ	ΤΥΠΩΜΑΤΑ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ	
	ΓΑΙΩΔΕΣ	ΠΡΑΣΙΝΟ	ΓΑΙΩΔΕΣ ΒΑΘΥ
780	26-42	28-45	24-42
800	-//-	-//-	-//-
820	-//-	-//-	-//-
840	-//-	-//-	-//-
860	-//-	-//-	-//-
880	-//-	-//-	-//-
900	-//-	-//-	-//-
950	-//-	-//-	-//-
1000	-//-	-//-	-//-

ΔΙΑΣΠΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΠΡΑΣΙΝΟΥ ΧΡΩΜΑΤΟΣ

(Διαστάσεις Εικόνας Πλάτος :19 cm Ύψος 16 cm)

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:4

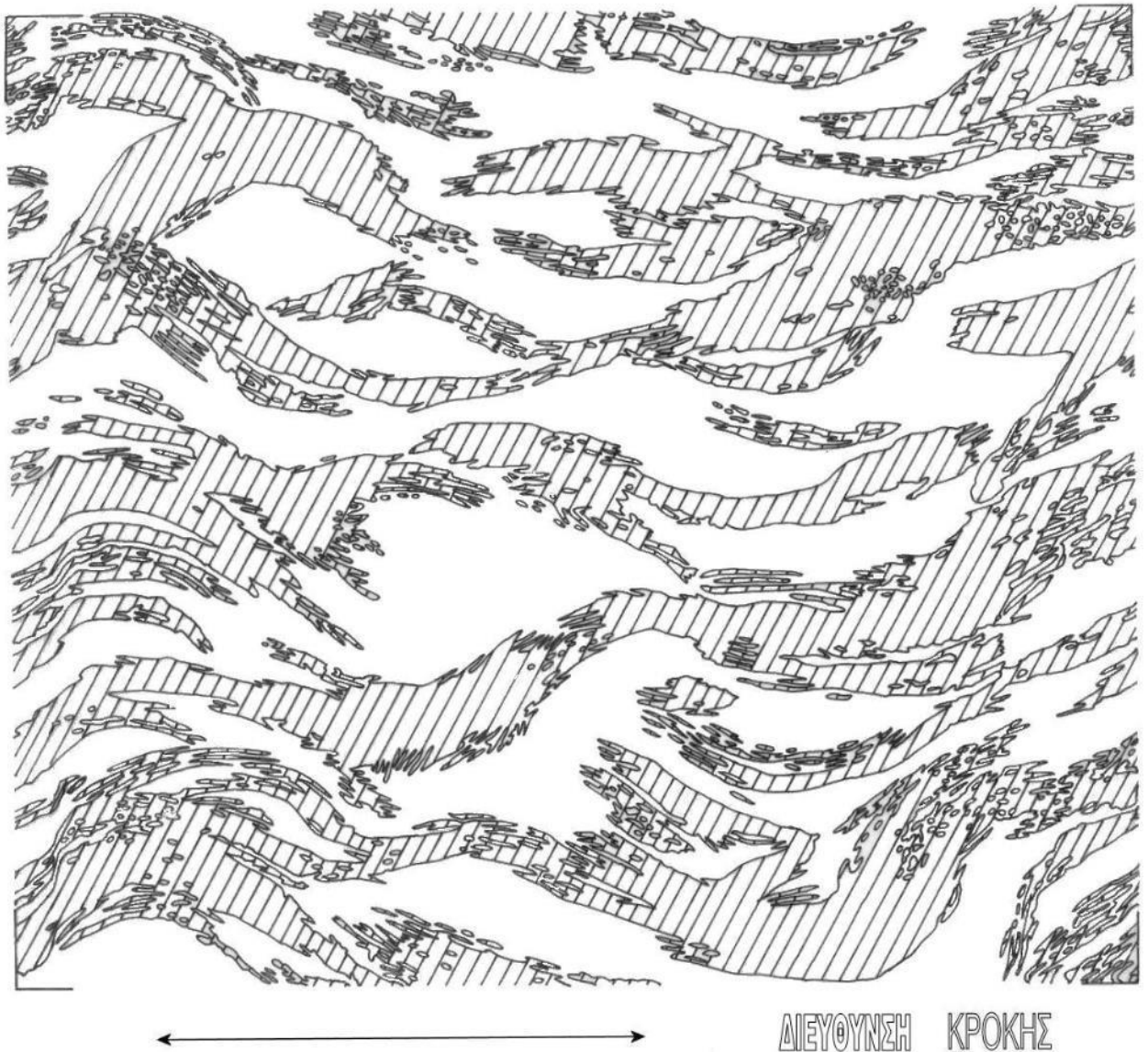


Εικόνα I-1. Διασπαστικό Σχέδιο Πράσινου Χρώματος

ΔΙΑΣΠΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΒΑΘΕΟΣ ΓΑΙΩΔΟΥΣ ΧΡΩΜΑΤΟΣ

(Διαστάσεις Εικόνας Πλάτος :19 cm Ύψος 16 cm)

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:4



Εικόνα I-2. Διασπαστικό Σχέδιο Βαθέος Γαιώδους

3. Ειδικές Απαιτήσεις για Αυτοκόλλητες Ταινίες Τύπου VELCRO (Θηλυκή- Αρσενική)

3.1 Οι αυτοκόλλητες ταινίες τύπου VELCRO, πρέπει να είναι πολυαμιδικές (PA), χρώματος γαιώδες βαθύ όπως αυτό καθορίζεται στην παράγραφο 2.2.1.1 της παρούσας Προσθήκης, κατάλληλες για το σκοπό που προορίζονται. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου.

3.2 Ενδεικτικά σχέδια ταινιών τύπου VELCRO, όπως απεικονίζονται στα κατασκευαστικά σχέδια και στις ενδεικτικές απεικονίσεις των ειδών στην παράγραφο 1 της παρούσας Προσθήκης.

4. Ειδικές Απαιτήσεις για Ελαστικούς Ιμάντες

4.1 Για την κατασκευή των ελαστικών ταινιών που χρησιμοποιούνται στους ιμάντες ανάρτησης ώμων (κατάλληλων διαστάσεων για το σκοπό που προορίζονται, σε χρώμα γαιώδες βαθύ, όπως αυτό καθορίζεται στην παράγραφο 2.2.1.1 της παρούσας Προσθήκης) χρησιμοποιούνται νήματα 100% πολυπροπυλενίου (PP) στο στήμονα, νήματα 100% πολυεστερικά (PES) στην κρόκη και ελαστικά νήματα από καουτσούκ. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου.

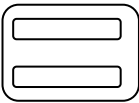
4.2 Ενδεικτικά σχέδια ελαστικών ταινιών, όπως απεικονίζονται στα κατασκευαστικά σχέδια και στις ενδεικτικές απεικονίσεις των ειδών στην παράγραφο 1 της παρούσας Προσθήκης.

5. Ειδικές Απαιτήσεις για Πλαστικά Απάρτια

5.1 Τα πλαστικά απάρτια του σάκου (αυξομειωνωτήρες), πρέπει να είναι κατασκευασμένα από πολυαμίδιο (PA) ή ακετάλη, χρώματος όπως αυτό καθορίζεται στην παράγραφο 2.2.1.1 της παρούσας Προσθήκης, κατάλληλων διαστάσεων για το σκοπό που προορίζονται. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου.

5.2 Ενδεικτικά σχέδια πλαστικών απαρτίων, όπως απεικονίζονται στα κατασκευαστικά σχέδια και στις ενδεικτικές απεικονίσεις των ειδών στην παράγραφο 1 της παρούσας Προσθήκης και όπως παρακάτω στον παρακάτω Πίνακα:

Πίνακας I-4. Ενδεικτικά Σχέδια Πλαστικών Απαρτίων

ΣΧΕΔΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
	Πόρπη Τριών Θέσεων Αυξομείωσης Μήκους Ταινίας/Ιμάντα

6. Ειδικές Απαιτήσεις για Φερμουάρ

6.1 Τα φερμουάρ πρέπει να είναι κατάλληλων διαστάσεων και να διαθέτουν δύο (2) ολισθητήρες (διπλής κατεύθυνσης – double slider zipper), να φέρουν γλωττίδες έλξης για εύκολο άνοιγμα και κλείσιμο, να είναι πλαστικά, διαχωριζόμενα, με πολυεστερικά δόντια τοποθετημένα σε πολυεστερική ταινία. Τα φερμουάρ θα πρέπει να είναι εξαιρετικής ποιότητας και υψηλής αντοχής. Δεν θα πρέπει να αποκολλώνται οι λαβές από τους ολισθητήρες ή οι ολισθητήρες να διαφεύγουν από το τελείωμα του φερμουάρ. Ο χρωματισμός τους πρέπει να είναι Πράσινος ή Γαιάδες βαθύς όπως αυτό καθορίζεται στον Πίνακα I-1 της παρούσας Προσθήκης.

6.2 Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου. Οι χρωματικές συντεταγμένες (L^*, a^*, b^*) που καθορίζουν την απόχρωση δίδονται για διευκόλυνση/υποβοήθηση των κατασκευαστών.

6.3 Τα απαιτούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά των φερμουάρ απαιτούμενες ιδιότητες, καθώς και οι έλεγχοι αυτών, παρατίθενται στον παρακάτω Πίνακα I-5:

Πίνακας I-5. Τεχνικά Χαρακτηριστικά Φερμουάρ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Πρώτη Ύλη	Πλαστικό	AATCC 20 (FTIR)
2	Αντοχή Εξολκέα Συνδέσμου (Puller Attachment Strength)	250 N (Ελάχιστο)	BS 3084
3	Αντοχή Κλειστού Άκρου Closed End Strength	100 N (Ελάχιστο)	
4	Αντοχή Άνω Στοπ (Top Stop Strength)	110 N (Ελάχιστο)	
5	Αντοχή ανοικτού άκρου (Open End Faster Box Strength)	120 N (Ελάχιστο)	
6	Παλινδρόμηση Cycles (Ελάχιστος Αριθμός Κύκλων Χωρίς Αστοχία) (Reciprocation Minimum Cycles)	500 (Ελάχιστο)	
7	Πλευρική Αντοχή (Lateral Strength)	120 N (Ελάχιστο)	
8	Αντοχή ολισθητήρα ασφάλισης (Slider Locking Device Strength)	90 N (Ελάχιστο)	

9. Υφασμάτινοι Ιμάντες

9.1 Οι υφασμάτινοι ιμάντες πλάτους 5 ($\pm 0,2$) cm πρέπει να είναι κατασκευασμένοι από nylon (PA) τύπου 6 Ή 6,6 [μέθοδος ελέγχου AATCC 20 (FTIR)], υψηλής αντοχής, κατάλληλοι για στρατιωτική χρήση. Το υλικό θα πρέπει να παρουσιάζει αυξημένη αντοχή σε εφελκυσμό, φθορά και τριβή, καθώς και

ανθεκτικότητα σε υγρασία, θερμότητα και υπεριώδη ακτινοβολία (UV). Επιπλέον, θα πρέπει να παρουσιάζουν σταθερότητα διαστάσεων σε επιχειρησιακές και περιβαλλοντικές συνθήκες. Ο χρωματισμός θα πρέπει να είναι όπως καθορίζεται στην παράγραφο 2.2.1.1 της παρούσας Προσθήκης.

9.2 Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται μακροσκοπικά και δεν πρέπει να διαφέρει από τα επιμέρους τμήματα του σάκου. Οι χρωματικές συντεταγμένες (L^*, a^*, b^*) που καθορίζουν την απόχρωση (παράγραφος 2.2.1.1) δίδονται για διευκόλυνση/υποβοήθηση των κατασκευαστών.

10. Περισσότερες κατασκευαστικές λεπτομέρειες (διαμόρφωση υλικού, λεπτομερείς διαστάσεις κ.λπ), όπως στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι, σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και κατάλληλων διαστάσεων για τη συσκευασία της ποσότητας που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά, μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση κατάλληλης κόλλας, ώστε να επιτυγχάνεται η αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2.** της παρούσας Προσθήκης.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος: **820 g/m² ± 5%.**

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης **3 cm**), Ελάχιστο : **200 lb/in² (14.06 kg/cm²).**

2.3 Οι μέθοδοι ελέγχου των τεχνικών χαρακτηριστικών των χαρτοκιβωτίων, παρατίθενται στον πίνακα II-1:

Πίνακας II-1. Μέθοδοι Ελέγχου Τεχνικών Απαιτήσεων Χαρτοκιβωτίων

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
Βάρος	ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80
Αντοχή στην διάρρηξη	ISO 2759

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικό Πρότυπο (Δείγμα Κατηγορίας β')

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
No Z	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ M25	
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-.....	
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2) ΤΕΜΑΧΙΑ	
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :	
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης.	
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.	
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ	
-Ο- ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
	α.
	β.

Όπου :

XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 2)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγμα - Αντίδειγμα

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/5 <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΣΑΚΟΣ ΙΑΜΑΤΙΣΜΟΥ M25 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-A-..... (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΠΕΝΤΕ (5) ΤΕΜΑΧΙΑ 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)		
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
-Ο- ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	-Ο- ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α. β.

Όπου :

- M** : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ

1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. 1.2 Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή) 1.3 Σκιές.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την προδιαγραφή θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου 2.4 Επιμέρους απαιτούμενες εργασίες μη ολοκληρωμένες.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Τρύπες 3.2 Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές. 3.4. Καμμένο ή καψαλισμένο ύφασμα
4	ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ	4.1 Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. 4.2 Οποιαδήποτε ραφή που συνδέει κατά μη κανονικό τρόπο τα τμήματα του είδους. 4.3 Ανοικτές ραφές (κενά ραφών, κομμένες κλωστές, πολύ αραιωμένη κλωστή, ατέλειες ραφής στα άκρα). 4.4 Χαλαρή βελονιά που καταλήγει σε χαλαρή ραφή. 4.5 Σφικτή βελονιά(κυματοειδής εμφάνιση επί της ραφής είναι απόδειξη σφικτής βελονιάς με αποτέλεσμα να ακολουθεί θραύση της ραφής όταν εφαρμόζεται σε αυτή η κανονική τάση).
5	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	5.1 Ο χρωματισμός δεν είναι ο προβλεπόμενος. 5.2 Τμήματα με κακή απόχρωση (π.χ. ανομοιομορφία βαφής).
6	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	6.1 Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις πέραν των προβλεπόμενων ορίων.
7	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	7.1 Δεν υπάρχει ταινία επισημάνσεων. 7.2 Αναγράφονται λάθος επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο.
8.	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ	8.1 Δυσλειτουργίες στη ρύθμιση ιμάντων – μηχανισμών προσαρμογής στο σωματότυπο του χρήστη.

		8.2 Μη ύπαρξη δυνατότητας ρύθμισης των ιμάντων ανάρτησης του σάκου στους ώμους για την καθ' ύψος προσαρμογή αναλόγως σωματότυπου και αναστήματος. 8.3 Μη ύπαρξη Velcro, ελαστικών ταινιών στα σημεία που καθορίζονται στην ΠΕΔ.
8	ΠΛΑΣΤΙΚΑ- ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΜΕΡΗ	Σπασμένα, χαλαρή ελαστικότητα ή κακής κατασκευής
9	ΔΙΑΦΟΡΑ	9.1 Απαράδεκτη οσμή. 9.2 Η συσκευασία και οι επισημάνσεις της δεν είναι οι καθοριζόμενες στην παρούσα ΠΕΔ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. Γενικά

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται "τυχαία δειγματοληψία".

2. Λήψη Δειγμάτων

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. Πίνακας Τυχαίων Αριθμών

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης V-1.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμηση τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης V-1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης V-1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. Επιλογή Τυχαίων Αριθμών

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης V-1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. Παράδειγμα Επιλογής Τυχαίων Αριθμών

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως, οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. Παρατηρήσεις

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υλικά, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

ΣΕΛΙΔΑ ΣΚΟΠΙΜΑ ΚΕΝΗ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725

V-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499

V-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-XXXX/1^η Έκδοση.
ΣΥΝΤΑΞΗ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Ζήσης Καραμανώλας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΤΧ)
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Πέτρος Περιμένης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
27 Ιανουαρίου 2026