

# **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

**ΠΕΔ Α-01692**

**ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>**

**ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΑ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/-ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ ΣΝΔ ΚΑΙ  
ΤΗΣ ΣΜΥΝ**

**09 ΜΑΡΤΙΟΥ 2026**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία.....	3
2.2 Πρότυπα.....	3
2.3 Τεχνικές Προδιαγραφές.....	4
2.4 Λοιπά Έγγραφα.....	4
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	4
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	7
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	11
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	11
5.1 Συσκευασία.....	11
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	11
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	12
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	12
6.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος - Έλεγχος Διαστάσεων.....	12
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	14
7.1 Εγγυήσεις.....	14
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	14
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	14
8.2 Τόπος παράδοσης.....	14
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	14
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	14
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	15
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	15
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	15
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι - ΠΙΝΑΚΕΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/-ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ ΣΝΔ ΚΑΙ ΤΗΣ ΣΜΥΝ	16
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	18

## **1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ**

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών των ΑΣΕΙ και ΑΣΜΥ του Πολεμικού Ναυτικού με βάση τις ανάγκες του.

## **2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ**

### **2.1 Νομοθεσία**

**2.1.1** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.2** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

**2.1.3** ΠΔ 241/2000 - Άρθρο 2 (ΦΕΚ 205Α΄/22-09-00) «Κανονισμός Στολών Πολεμικού Ναυτικού».

### **2.2 Πρότυπα**

**2.2.1** EN ISO 105-A01:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing».

**2.2.2** EN ISO 105-B01:2014 «Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to light: Daylight».

**2.2.3** EN ISO 105-B02:2014 «Textiles - Tests for color fastness - Part B02: Color fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test».

**2.2.4** EN ISO 105-C06:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering».

**2.2.5** EN ISO 105-D01:2010 «Textiles - Tests for color fastness - Part D01: Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent».

**2.2.6** EN ISO 105-X12:2002 «Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing».

**2.2.7** EN ISO 1833-1:2010 «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».

**2.2.8** EN ISO 1833-2:2010 «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».

**2.2.9** EN ISO 9001 «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

**2.2.10** EN 12127 «Textiles, - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

**2.2.11** EN 20105-A02:1994 «Textiles - Tests for color fastness - Part A02: Grey scale for assessing change in color».

**2.2.12** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

**2.2.13** ISO 7211-1 «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».ISO 7211-5:1984 «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric».

### **2.3 Τεχνικές Προδιαγραφές**

**2.3.1** Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΕΔΕ-1286/(01-2002) του ΓΕΣ.

**2.4** Το έγγραφο Φ.060/1/282322/Σ.301/4 Φεβ 26/ΓΕΝ/Ε1.

**2.5** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

## **3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

**3.1** Τα διακριτικά βαθμού και ειδικότητας της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης που δίνονται στους Πίνακες I έως IV της συνημμένης Προσθήκης I.

**3.2** Τα διακριτικά βαθμού και ειδικότητας της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8455 Badges and Insignia», κατά NATO ACodP-2/3.

**3.3** Ο κωδικός των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 39561132-6 (υφασμάτινα διακριτικά σήματα).

## **4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

### **4.1 Ορισμός υλικού**

**4.1.1** Οι σπουδαστές/-δάστριες της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ φέρουν διακριτικό σήμα στο οποίο απεικονίζεται ο βαθμός τους (η τάξη τους) στο εξωτερικό κάθετο πτερύγιο που υφίσταται στο τζάκετ της στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων - εκστρατείας" καθώς και στο χιτώνιο της στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων - εκστρατείας".

**4.1.2** Τα διακριτικά βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ κατασκευάζονται από κίτρινη κλωστή με πολυβέλονη κεντητική μηχανή (που σχηματίζει/διαμορφώνει σε συμπαγή σώμα τον αριθμό της τάξης και την ειδικότητα των σπουδαστών/-τριών) και κεντιούνται πάνω σε μαύρο ύφασμα τσόχα.

**4.1.3** Τα διακριτικά βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ κατασκευάζονται από κόκκινη κλωστή με πολυβέλονη κεντητική μηχανή (που σχηματίζει/διαμορφώνει σε συμπαγή σώμα τον αριθμό τάξης και την ειδικότητα των σπουδαστών/-τριών) και κεντιούνται πάνω σε μαύρο ύφασμα τσόχα.

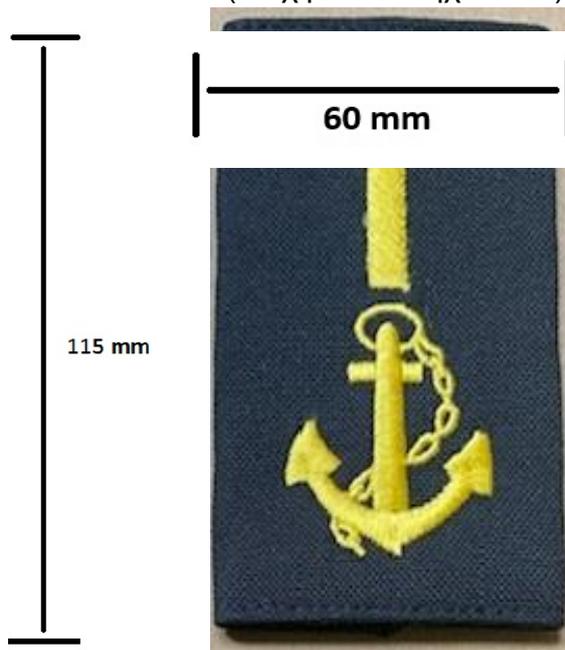
### **4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά**

#### **4.2.1 Διαστάσεις:**

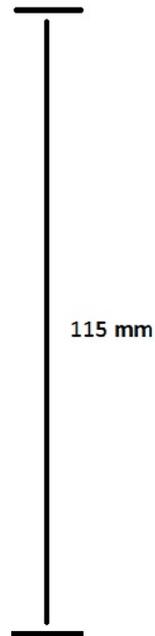
**4.2.1.1** Οι επιμέρους κατασκευαστικές διαστάσεις του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ καθώς και λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία αυτών παρουσιάζονται στις κατωτέρω Εικόνες I και II και στην κατωτέρω § 4.3.1.

**ΕΙΚΟΝΑ I**

Φωτογραφία διακριτικού βαθμού και ειδικότητας σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ  
(Μαχίμου & Μηχανικού)

**ΕΙΚΟΝΑ II**

Φωτογραφία διακριτικού βαθμού και ειδικότητας σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ



**4.2.2** Ύφασμα διακριτικών βαθμού και ειδικότητας (τσόχα):



**4.2.2.1** Σύθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Πολυεστέρας

**4.2.2.2** Βάρος, κατά EN 12127 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 185 (-5% έως +10%) g/m<sup>2</sup>.

**4.2.2.3** Ύφανση κατά ISO 7211-1 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: Συνθετικό πύλημα (τσόχα) .

**4.2.2.4** Απόχρωση: Μαύρη.

**4.2.3** Κλωστή κατασκευής διακριτικών βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ

**4.2.3.1** Σύνθεση, κατά EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 100% Πολυεστέρας ή 100% Ραιγιόν βισκόζης.

**4.2.3.2** Τίτλος (κλωστής) κατά ISO 7211-5 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο: 120 Denier.

**4.2.3.3** Αντοχή χρωματισμού, βαθμολογημένη σύμφωνα με την κλίμακα των Μπλε για την αντοχή χρωματισμού στο φως κατά EN ISO 105-B01 και για τις λοιπές αντοχές σύμφωνα με την κλίμακα του Γκρι κατά EN ISO 105-A01 και EN 20105-A02:

**4.2.3.3.1** Στη ξηρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4-5.

**4.2.3.3.2** Στην υγρή τριβή, κατά EN ISO 105-X12 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4.

**4.2.3.3.3** Στο στεγνό καθάρισμα, κατά EN ISO 105-D01 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 4.

**4.2.3.3.4** Στο οικιακό πλύσιμο στη βαθμίδα C1S, κατά EN ISO 105-C06 ή σε αντίστοιχη βαθμίδα ισοδύναμου προτύπου: βαθμός 4-5.

**4.2.3.3.5** Στο ηλιακό φως, κατά EN ISO 105-B01 ή ισοδύναμο πρότυπο ή φωτισμός λυχνίας Xenon, κατά EN ISO 105-B02 ή ισοδύναμο πρότυπο: βαθμός 5.

**4.2.3.4** Απόχρωση

**4.2.3.4.1** Σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ: Κίτρινη γυαλιστερή (όχι ματ).

Όλα τα στοιχεία των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας (ο αριθμός τάξης και η άγκυρα ή η προπέλα) των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ θα ράβονται με αυτήν.

Πιο συγκεκριμένα η κίτρινη απόχρωση σύμφωνα με τον χώρο CIE L\*,a\*,b\* (D65 / 10<sup>0</sup>) θα είναι:

**L\***= 87,80

**a\***= -2,90

**b\***= 82,00

Ομοίως για λόγους ευχρηστίας παρατίθεται και οι ακόλουθες χρωματικές ισοδύναμες αποχρώσεις σε διαφορετικά συστήματα (χρωματικούς χώρους απεικόνισης):

- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων HEX (κωδικός HEX): #FFDA29
- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων CMYK: (0%, 15%, 84%, 0%)
- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων RGB: (215, 218, 41)

**4.2.3.4.2** Σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ: Κόκκινη γυαλιστερή (όχι ματ)

Όλα τα στοιχεία των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας (ο αριθμός τάξης και το σχέδιο της ειδικότητας) των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ θα ράβονται με αυτήν.

Πιο συγκεκριμένα η κόκκινη απόχρωση σύμφωνα με τον χώρο CIE L\*,a\*,b\* (D65 / 10<sup>0</sup>) θα είναι:

**L\***= 35.09

**a\***= 59.12

**b\***= 49.41

Ομοίως για λόγους ευχρηστίας παρατίθεται και οι ακόλουθες χρωματικές ισοδύναμες αποχρώσεις σε διαφορετικά συστήματα (χρωματικούς χώρους απεικόνισης):

- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων HEX (κωδικός HEX): #aa0000.
- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων CMYK (0%, 100%, 100%, 33%)
- κατά το σύστημα χρωματικών συντεταγμένων RGB (171, 0, 0).

### 4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή

#### 4.3.1 Γενικά

**4.3.1.1** Το διακριτικό βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ έχει σχήμα πεπλατυσμένου κυλίνδρου. Η άνω και κάτω πλευρά του είναι ανοιχτή (έχει οπή) για να διέρχεται στο εξωτερικό κάθετο πτερύγιο που υπάρχει στο τζάκετ της στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων – εκστρατείας" καθώς και στο χιτώνιο της στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων - εκστρατείας".

**4.3.1.2** Η μορφή του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας σχηματίζεται από την ύπαρξη εσωτερικού κατάλληλου θερμοκολλητικού συνθετικού υλικού ή άλλου υφάνσιμου υλικού (πχ. φορτέτσα ή καναβάτσο) το οποίο μορφοποιείται κατάλληλα και επενδύεται (περιβάλλεται) εξωτερικά από το μαύρο ύφασμα τσόχας της § 4.2.2, πάνω στο οποίο είτε κεντάται η κίτρινη κλωστή για τους σπουδαστές/-δάστριες της ΣΝΔ, είτε η κόκκινη κλωστή για τους σπουδαστές/-δάστριες της ΣΜΥΝ, αντίστοιχα.

**4.3.1.3** Το ύψος του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας θα είναι  $115 \pm 2$  mm. Το (εξωτερικό) πλάτος του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας είναι  $60 \pm 1$  mm. Το δε «ωφέλιμο» εσωτερικό άνοιγμά του είναι 50 - 55 mm.

#### 4.3.2 Διακριτικό Βαθμού και Ειδικότητας των Σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ

Με την κλωστή της § 4.2.3.4.1 κατασκευάζεται το σύμπλεγμα του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ που αποτελείται από τον αριθμό της τάξης (1, 2, 3 και 4) και κάτωθεν αυτού είτε η ναυτική άγκυρα, η οποία περιτυλίσσεται από αλυσίδα για τους μάχιμους, είτε η προπέλα για τους μηχανικούς.

Ειδικότερα το ύψος του αριθμού τάξης θα είναι περίπου 35-38 mm, το δε πλάτος του θα είναι ανάλογο του αριθμού της τάξης (για τον αριθμό «1» περίπου 10 mm, για τους αριθμούς «2», «3», «4» περίπου 22-24 mm. Το πάχος του αριθμού θα είναι περίπου 8 - 10 mm.

Για τους μεν μάχιμους, κάτωθεν του αριθμού τάξης, η άγκυρα θα έχει ολικό ύψος (με τον κύκλο) 35-38 mm, το άνοιγμα της άγκυρας στη βάση της θα είναι 35-38 mm, το πάχος του κάθετου και του οριζώντιου τμήματος της άγκυρας 3 - 4 mm, ενώ η απόσταση μεταξύ του αριθμού τάξης και της άγκυρας θα είναι περίπου 15 mm.

Για τους δε μηχανικούς, η προπέλα θα έχει ολικό ύψος 35-38 mm, το άνοιγμα (πλάτος στη βάση αυτής) θα είναι ομοίως 35-38 mm, ενώ η απόσταση μεταξύ του αριθμού τάξης και της προπέλας άγκυρας θα είναι περίπου 15 mm. Το πάχος των πτερυγίων της προπέλας θα είναι περίπου 10 mm.

Το ολικό μήκος / ύψος του συμπλέγματος του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ από το ανώτατο άνω άκρο έως το κατώτατο άκρο του (τελείωμα) θα είναι περίπου 85 - 90 mm.

Το ως άνω σύμπλεγμα κεντάται με τέτοιο τρόπο ώστε αυτό να είναι ισοκατανομημένο και να ισαπέχει από τα άκρα του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας (κατά την έννοια τόσο του μήκους/ύψους του, όσο και του πλάτους αυτού) καταλαμβάνοντας το μέσο αυτού (όπως παρουσιάζεται και στην Εικόνα Ι της ανωτέρω § 4.2.1).

#### 4.3.3 Διακριτικό Βαθμού και Ειδικότητας των Σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ

Με την κλωστή της § 4.2.3.4.2 κατασκευάζεται το σύμπλεγμα του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ που αποτελείται από τον αριθμό της τάξης (1, 2 και 3) και κάτωθεν αυτού των σχεδίων ειδικότητων.

Ειδικότερα το ύψος του αριθμού τάξης θα είναι περίπου 35-38 mm, το δε πλάτος του θα είναι ανάλογο του αριθμού της τάξης (για τον αριθμό «1» περίπου 10 mm, για τους

αριθμούς «2», «3» και «4» περίπου 22 - 24 mm. Το πάχος όλων των αριθμών θα είναι περίπου 8 - 10 mm.

Κάτωθεν των αριθμών τάξης και σε απόσταση περίπου 15 mm, ράβονται τα σχέδια των ειδικοτήτων των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ, όπως παρουσιάζονται στην κατωτέρω § 4.3.4.2.

Το ολικό μήκος / ύψος του συμπλέγματος του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας από το ανώτατο άνω άκρο έως το κατώτατο άκρο του (τελείωμα) θα είναι περίπου 85 - 90 mm. Το ως άνω σύμπλεγμα κεντάται με τέτοιο τρόπο ώστε αυτό να είναι ισοκατανεμημένο και να ισαπέχει από τα άκρα του διακριτικού βαθμού και ειδικότητας (κατά την έννοια τόσο του μήκους/ύψους του, όσο και του πλάτους αυτού) καταλαμβάνοντας το μέσο αυτού (όπως παρουσιάζεται και στην Εικόνα II της ανωτέρω § 4.2.1).

#### **4.3.4 Ειδικότητες Διακριτικών Βαθμού και Ειδικότητας των Σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ**

**4.3.4.1** Οι ειδικότητες όλων των κατηγοριών των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ θα κατασκευάζονται (κεντώνται) με κατάλληλη πολυκέφαλη κεντητική μηχανή με κόκκινη κλωστή της § 4.2.3.4.2.

**4.3.4.2** Περιγραφή (λεπτομέρειες) κατασκευής ειδικοτήτων των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ:

Οι ακόλουθες περιγραφές παρέχουν τις «βασικές» διαστάσεις των ειδικοτήτων. Τα σχέδια και η μορφή τους παρουσιάζονται στην κατωτέρω Εικόνα III.

Μέσα στις παρενθέσεις αναγράφεται η εν συντομία περιγραφή της ειδικότητας όπως είθισται στο ΠΝ για λόγους εύκολης διάκρισης (αλλά και γλωσσικής διευκόλυνσης).

**4.3.4.2.1** Αρμενιστή (ΑΡΜ): Άγκυρα ύψους 35 mm και πλάτους 25-30 mm (μετρούμενη στη βάση της) στην οποία περιτυλίσσεται σχοινί.

**4.3.4.2.2** Διαχειριστής (ΔΙΑΧ): Δύο (2) κυρτά φτερά (γραφίδες) ύψους και μέγιστου πλάτους 32 - 35 mm (μετρούμενο στην κορυφή) που διασταυρώνονται οι κάτω άκρες τους.

**4.3.4.2.3** Επιχειρήσεων / Επικοινωνιών (Ε/Ε): Δύο ομόκεντροι κύκλοι με διάμετρο 24-26 mm και 20 - 22 mm αντίστοιχα. Ο μικρότερος κύκλος φέρει εντός του άγκυρα με σχοινί ύψους 16 - 18 mm. Από το μεγαλύτερο κύκλο ξεκινούν τρεις τεθλασμένες γραμμές και από τις δύο πλευρές του (εκατέρωθεν) που απολήγουν σε μικρό βέλος. Η άκρη των βελών απέχει 10 mm περίπου από την περιφέρεια του μεγάλου κύκλου.

**4.3.4.2.4** Ηλεκτρολόγος (Η/Λ): Σύμπλεγμα από ανοιχτό διαβήτη και έλικα με τρία πτερύγια. Τρεις τεθλασμένες γραμμές ανάμεσά τους καταλήγουν σε μικρό βέλος. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 33 - 35 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 22 - 24 mm. Τα πτερύγια απέχουν περίπου 10 - 12 mm από την περιφέρεια του κύκλου στο μέσο του έλικα, η διάμετρος του οποίου είναι περίπου 16 - 18 mm.

**4.3.4.2.5** Ηλεκτρονικός Υπολογιστών και Δικτύων (ΗΥ/Δ): Δύο ομόκεντροι κύκλοι με διάμετρο 24 - 26 mm και 20 - 22 mm μέσα σε ανοιχτό διαβήτη. Ο μικρότερος κύκλος φέρει εντός του άγκυρα με σχοινί ύψους 16 - 18 mm. Από το μεγαλύτερο κύκλο ξεκινούν τρεις τεθλασμένες γραμμές και από τις δύο πλευρές του (εκατέρωθεν) που απολήγουν σε μικρό

βέλος. Η άκρη των βελών απέχει περίπου 10 mm από την περιφέρεια του μεγάλου κύκλου. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 32 - 34 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 20 - 22 mm.

**4.3.4.2.6** Τεχνικός Ηλεκτρονικών Συστημάτων (Τ/ΗΝ): Σύμπλεγμα από πυξίδα, οριζόντια τεθλασμένη γραμμή και ανοικτό διαβήτη. Η πυξίδα έχει εξωτερική διάμετρο 24 - 26 mm και εσωτερική 20 - 22 mm. Η περιφέρεια της έχει αποτύπωση των οκτώ σημείων του ορίζοντα και η βελόνα της έχει σχήμα ρόμβου μήκους περίπου 18 - 20 mm. Η οριζόντια τεθλασμένη γραμμή απολήγει δεξιά σε βέλος (το μήκος της οποίας είναι περίπου 30 mm). Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 33 - 35 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 22 - 24 mm.

**4.3.4.2.7** Τεχνικός Μηχανολογικών Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ): Έλικας με τρία πτερύγια που έχουν μεγαλύτερο πάχος (πλάτος) 10 - 12 mm. Η διάμετρος του κύκλου της έλικας είναι 13 - 15 mm. Τα πτερύγια της έλικας απέχουν 18 - 20 mm από την εξωτερική περιφέρεια του κύκλου της έλικας.

**4.3.4.2.8** Τεχνικός Συνεργείων (Τ/ΣΥΝ): Σύμπλεγμα από ορθογώνιο τρίγωνο με μήκος υποτείνουσας 33 - 35 mm και μικρής κάθετης πλευράς 16 - 18 mm και ανοικτό διαβήτη. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι 30 - 35 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 22 - 24 mm.

**4.3.4.2.9** Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ): Οριζόντιος σωλήνας όλμου μήκους 33 - 35 mm ο οποίος διέρχεται από ανοικτό διαβήτη. Το μήκος των σκελών του διαβήτη είναι περίπου 33 - 35 mm και η κάτω (μέγιστη) απόσταση τους 22 - 24 mm.

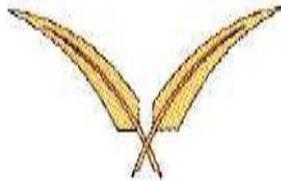
**Σημείωση 1:** Οι ανωτέρω διαστάσεις των ειδικοτήτων **είναι ενδεικτικές και όχι δεσμευτικές** για την ραφή - κατασκευή τους.

Η τελική μορφή των σχεδίων ειδικοτήτων δύναται να διαφέρει ώστε αυτές (κατά περίπτωση) να αποτυπώνονται με **τον καλύτερο δυνατό βαθμό** και το **βέλτιστο αισθητικό αποτέλεσμα** με βάση τα επιμέρους σχέδια της Εικόνας III της παρούσας ΠΕΔ.

**ΕΙΚΟΝΑ ΙΙΙ**  
**Σχέδια Ειδικοτήτων Διακριτικών Σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ**



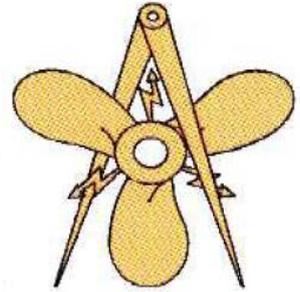
Αρμενιστής (ΑΡΜ)



Διαχειριστής (ΔΙΑΧ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



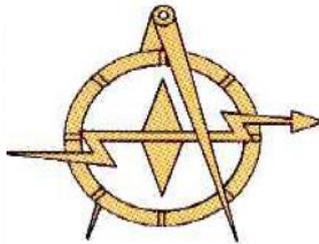
Επιχειρήσεων /  
Επικοινωνιών (Ε/Ε)  
& λοιπών ειδικοτήτων



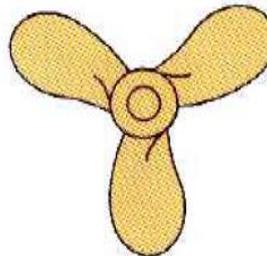
Ηλεκτρολόγος (Η/Λ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



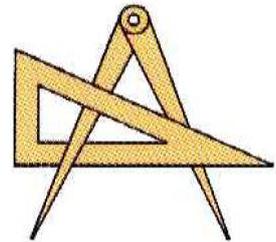
Ηλεκτρονικός  
Υπολογιστών & Δικτύων  
(ΗΥ/Λ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



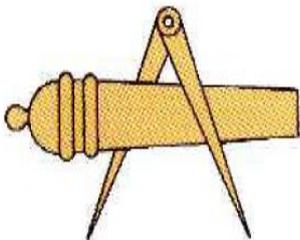
Τεχνικός Ηλεκτρονικών  
Συστημάτων (Τ/ΗΝ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνικός  
Μηχανολογικών  
Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνικός Συνεργείων  
(Τ/ΣΥΝ)  
& λοιπών ειδικοτήτων



Τεχνικός Όπλων (Τ/ΟΠΛ)  
& λοιπών ειδικοτήτων

**Σημείωση 2:** Όλα τα στοιχεία των διακριτικών των ειδικοτήτων των σπουδαστών/-τριών της ΣΜΥΝ θα ράβονται με κόκκινη γυαλιστερή κλωστή της § 4.2.3.4.2.

#### 4.3.5 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

**4.3.5.1** Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας **εφόσον αυτό υφίσταται**, προσδιορίζεται ο χρωματισμός του διακριτικού (του μαύρου υφάσματος και της κίτρινης κλωστής), ο τρόπος ραφής - κατασκευής του και η γενικότερη μακροσκοπική εμφάνιση αυτού: ευκαμψία, αφή,

καθαρότητα, φινίρισμα κ.λπ. και γενικά ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά τα οποία αναφέρονται στην επ' αυτού αναρτημένη καρτέλα.

Σημείωση: Το Επίσημο Δείγμα (ομοίως, εφόσον αυτό υφίσταται) κατά τον χρόνο εκτέλεσης του εκάστοτε μειοδοτικού διαγωνισμού θα βρίσκεται στον χώρο της αρμόδιας για το διαγωνισμό Υπηρεσίας. Οι υποψήφιοι προμηθευτές θα μπορούν να επισκεφτούν την Υπηρεσία και θα έχουν τη δυνατότητα και την ευχέρεια να το μελετήσουν και να το εξετάσουν επί τόπου.

**4.3.5.2** Η Υπηρεσία παρέχει με απόδειξη στον μειοδότη κατασκευαστή με υποχρέωση επιστροφής του, το Επίσημο Δείγμα του διακριτικού (ομοίως, εφόσον αυτό υφίσταται), το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή του περιγραφόμενου είδους. Το ανωτέρω Επίσημο Δείγμα λειτουργεί επικουρικά των §§ 4.2.1 έως και 4.3.4 της παρούσης ΠΕΔ σε ότι αφορά τις λεπτομέρειες κατασκευής.

**4.3.5.3** Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της ΠΕΔ και του Επίσημου Δείγματος, που δεν διευκρινίζονται αλλού στην παραπάνω καρτέλα, κατисχύουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οποσδήποτε το Δείγμα Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.

#### **4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας**

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των διακριτικών βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ, τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω κανονισμού.

### **5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

#### **5.1 Συσσκευασία**

##### **5.1.1** Πρωτογενής συσκευασία

Διακριτικά βαθμού και ειδικότητας ίδιου αριθμού NAT θα συσκευάζονται μέσα σε διαφανή πλαστική ανθεκτική σακούλα κατά μέγιστο αριθμό 10 τεμαχίων.

##### **5.1.2** Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m<sup>2</sup>, σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

#### **5.2 Επισημάνσεις**

##### **5.2.1** Επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

**5.2.1.1** Περιγραφή του υλικού (π.χ. Διακριτικά βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ).

**5.2.1.2** NAT υλικού, ως Πίνακες Ταξινόμησης I έως IV της συνημμένης Προσθήκης I.

**5.2.1.3** Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

**5.2.2** Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας

Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

**5.2.2.1** Περιγραφή του υλικού (π.χ. Διακριτικά βαθμού και ειδικότητας των σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ της 1ης Τάξης (μάχιμου)).

**5.2.2.2** Κωδικός ΠΕΔ

**5.2.2.3** NAT υλικού, ως Πίνακες Ταξινόμησης I έως IV της συνημμένης Προσθήκης I.

**5.2.2.4** Αριθμός και έτος σύμβασης.

**5.2.2.5** Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή εφόσον διαφέρουν.

**5.2.2.6** Αριθμός περιεχόμενων διακριτικών.

**5.2.2.7** Αύξων αριθμός συσκευασίας.

**5.2.2.8** Βάρος συσκευασμένου υλικού.

**5.2.2.9** Μήνας και έτος κατασκευής.

**5.3** Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1 και 5.5.2 σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά στο ΠΝ.

## **6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

### **6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά**

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2 έως 9.1.4 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

### **6.2 Μακροσκοπικός έλεγχος - Έλεγχος διαστάσεων**

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)</b>		
<b>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</b>	<b>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</b>	<b>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</b>
2 - 8	2	0
9 - 15	2	0
16 - 25	3	0
26 - 50	5	0
51 - 90	5	0
91 - 150	8	1
151 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

**6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας**

**6.2.1.1.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.1.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

**6.2.1.1.3** Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**6.2.1.1.4** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §§ 5.1.2 και 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

**6.2.1.2 Έλεγχος διακριτικών βαθμού και ειδικότητας με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία**

**6.2.1.2.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα διακριτικών βαθμού και ειδικότητας με πρωτογενή συσκευασία του ίδιου βαθμού (τάξης) που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.2.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα και επιδιώκεται να καλύπτονται αν είναι εφικτό όλα τα διαθέσιμα διακριτικά βαθμού και ειδικότητας της παρτίδας.

**6.2.1.2.3** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

**6.2.1.2.3.1** Έλλειψη / ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.1.

**6.2.1.2.3.2** Έλλειψη / φθορά πρωτογενούς συσκευασίας

**6.2.1.2.3.3** Ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές (π.χ. ξέφτια, στραβά γαζιά, μη «τελειωμένες» ραφές) και γενικότερα μη επιμελημένη κατασκευή.

**6.2.1.2.3.4** Ανομοιομορφία βαφής ή/και φινιρίσματος του υφάσματος βάσης.

**5.2.1.2.3.5** Επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού .

**6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας**

**6.2.3.1** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

**6.2.3.2** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

**6.2.3.3** Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

**6.2.3.3.1** Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

**6.2.3.3.2** Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με τη συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

**6.2.3.4** Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.3.5** Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

## **7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### **7.1 Εγγυήσεις**

**7.1.1** Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC), σύμφωνα με το EN ISO 17050-1, εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

## **8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **8.1 Χρόνος παράδοσης**

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

### **8.2 Τόπος παράδοσης**

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

### **8.3 Αριθμός παρτίδων**

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

## **9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**9.1** Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

**9.1.1** Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

**9.1.2** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC, σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1), στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που

θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

**9.1.3** Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.6 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής κλωστοϋφαντουργικών ειδών, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ιματισμού (textile clothing or textile material production/manufacture). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

**9.1.4** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1) του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.2.

**9.1.5** Την εγγύηση § 7.1

**9.1.6** Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνεται το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση) του τελικού προϊόντος.

## **10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

**10.1 Λέξεις κλειδιά:** Διακριτικά βαθμού και ειδικότητας, Τζάκετ στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων - εκστρατείας", Χιτώνιο στολής υπ' αριθμόν 9 "ασκήσεων - εκστρατείας", Εξωτερικός ιματισμός σπουδαστών/-τριών της ΣΝΔ και της ΣΜΥΝ .

**10.2** Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

## **11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ Ι</b>			
<b>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/-ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ Σ.Ν.Δ.</b>			
<b>Α/Α</b>	<b>Βαθμός – Τάξη</b>	<b>Ειδικότητα</b>	<b>Ναυτικός Αριθμός Ταξινόμησης</b>
1	1η Τάξη	Μάχιμος	8455-NT-BB1-4155
2		Μηχανικός	8455-NT-BB1-4156
3	2η Τάξη	Μάχιμος	8455-NT-BB1-4157
4		Μηχανικός	8455-NT-BB1-4158
5	3η Τάξη	Μάχιμος	8455-NT-BB1-4159
6		Μηχανικός	8455-NT-BB1-4160
7	4η Τάξη	Μάχιμος	8455-NT-BB1-4161
8		Μηχανικός	8455-NT-BB1-4162

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ</b>	
<b>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/-ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ ΣΜΥΝ 1ης Τάξης</b>	
<b>Ναυτικός Αριθμός Ταξινόμησης (ΝΑΤ)</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟΥ (Ειδικότητα)</b>
8455-NT-BB1-4163	Αρμενιστής (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-4164	Διαχειριστής (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-4165	Επιχειρήσεων / Επικοινωνιών (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-4166	Ηλεκτρολόγος (Η/Λ)
8455-NT-BB1-4167	Ηλεκτρονικών Υπολογιστών & Δικτύων (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-4168	Τεχνικός Ηλεκτρονικών Συστημάτων (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-4169	Τεχνικός Μηχανολογικών Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-4170	Τεχνικός Συνεργείων (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-4171	Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ)

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙΙ</b>	
<b>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/-ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ ΣΜΥΝ 2ης Τάξης</b>	
<b>Ναυτικός Αριθμός Ταξινόμησης (ΝΑΤ)</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟΥ (Ειδικότητα)</b>
8455-NT-BB1-4172	Αρμενιστής (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-4173	Διαχειριστής (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-4174	Επιχειρήσεων / Επικοινωνιών (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-4175	Ηλεκτρολόγος (Η/Λ)
8455-NT-BB1-4176	Ηλεκτρονικών Υπολογιστών & Δικτύων (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-4177	Τεχνικός Ηλεκτρονικών Συστημάτων (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-4178	Τεχνικός Μηχανολογικών Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-4179	Τεχνικός Συνεργείων (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-4180	Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ)

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ IV</b>	
<b>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΩΝ ΒΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ/ΤΡΙΩΝ ΤΗΣ ΣΜΥΝ 3ης Τάξης</b>	
<b>Ναυτικός Αριθμός Ταξινόμησης (ΝΑΤ)</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΙΑΚΡΙΤΙΚΟΥ (Ειδικότητα)</b>
8455-NT-BB1-4181	Αρμενιστής (ΑΡΜ)
8455-NT-BB1-4182	Διαχειριστής (ΔΙΑΧ)
8455-NT-BB1-4183	Επιχειρήσεων / Επικοινωνιών (Ε/Ε)
8455-NT-BB1-4184	Ηλεκτρολόγος (Η/Λ)
8455-NT-BB1-4185	Ηλεκτρονικών Υπολογιστών & Δικτύων (ΗΥ/Δ)
8455-NT-BB1-4186	Τεχνικός Ηλεκτρονικών Συστημάτων (Τ/ΗΝ)
8455-NT-BB1-4187	Τεχνικός Μηχανολογικών Συστημάτων (Τ/ΜΗΧ)
8455-NT-BB1-4188	Τεχνικός Συνεργείων (Τ/ΣΥΝ)
8455-NT-BB1-4189	Τεχνίτης Όπλων (Τ/ΟΠΛ)

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-01692

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας  
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας  
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής  
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων (1200)

Αντιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Αγγελάκης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Αθανάσιος Νοταράς ΠΝ

Ημερομηνία: 09/03/2026