

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01725

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΛΕΥΚΑ-ΜΑΥΡΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)

28 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 Ορισμός υλικού.....	5
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	10
4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	12
4.5 Επισήμανση υλικού.....	12
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	15
5.1 Συσκευασία.....	15
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	12
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	13
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	13
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	13
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	17
7.1 Εγγυήσεις.....	17
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	18
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	18
8.2 Τόπος παράδοσης.....	18
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	18
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	18
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	18
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	18
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	19
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	19

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας λευκών και μαύρων γυναικείων υποδημάτων (γόβες) από δέρμα προσώπου και σόλα από θερμοπλαστικό ελαστικό (ThermoRubber, TR) με βάση τις ανάγκες του Π. Ναυτικού.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 ΠΔ 241/2000 - Άρθρο 2 (ΦΕΚ 205Α΄/22-09-00) «Κανονισμός Στολών Πολεμικού Ναυτικού».

2.1.4 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147Α΄ /08-08-16) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα:

2.2.1 EN ISO 2589 (IUP 4) «Leather - Physical and mechanical tests. Determination of thickness».

2.2.2 EN ISO 3376 (IUP 6) «Leather - Physical and mechanical tests. Determination of tensile strength and elongation».

2.2.3 EN ISO 3377-2 (IUP 8) «Leather - Physical and mechanical tests. Determination of tear load. Double edge tear».

2.2.4 EN ISO 4045 (IUC 11) «Leather - Chemical tests - Determination of pH and difference figure».

2.2.5 EN ISO 4047 (IUC 7) «Leather Determination of sulphated total ash and sulphated water-insoluble ash».

2.2.6 EN ISO 4684 (IUC 5) «Leather - Chemical tests - Determination of volatile matter».

2.2.7 EN ISO 5402-1 (IUP 20) «Leather - Physical and mechanical tests. Determination of flex resistance. Part-1: Flexometer method».

2.2.8 EN ISO 5403-1 (IUP 10-1) «Leather. Determination of water resistance of flexible leather. Repeated linear compression (penetrometer)».

2.2.9 EN ISO 11640 (IUF 450) «Leather -Tests for colour fastness - Colour fastness to cycles of to-and-fro rubbing».

2.2.10 EN ISO 14268 (IUP 15) «Leather - Physical and mechanical tests - Determination of water vapour permeability».

2.2.11 EN ISO/IEC 17050-1 «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.12 EN ISO 17075-1 (IUC 18-1) «Leather - Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part1: Colorimetric method».

2.2.13 EN ISO 17075-2 (IUC 18-2) «Leather - Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part2: Chromatographic method».

- 2.2.14** EN ISO 17234-1 (IUC 20-1) «Leather. Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers. Determination of certain aromatic amines derived from azo colorants».
- 2.2.15** EN ISO 17234-2 (IUC 20-2) «Leather. Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers. Determination of 4-aminobenzene».
- 2.2.16** EN ISO 20344 «Personal protective equipment - Test methods for footwear»
- 2.2.17** CEN 13698-1:2003 «Pallet production specification - Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm flat wooden pallets».
- 2.2.18** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».
- 2.2.19** ISO 4649 «Rubber, Vulcanized or Thermoplastic - Determination of abrasion resistance using a rotating cylindrical drum device»
- 2.2.20** BS 5131 Sec 3.6 «Methods of test for footwear and footwear materials Part 3: Uppers, Textiles and Threads Section 3.6: Abrasion resistance of shoe laces».
- 2.2.21** ASTM D-297 «Standard Test Methods for Rubber Products - Chemical Analysis».
- 2.2.22** ASTM D-412 «Standard Test Methods for Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers - Tension».
- 2.2.23** ASTM D-1052 «Standard Test Method for Measuring Rubber Deterioration—Cut Growth Using Ross Flexing Apparatus».
- 2.2.24** ASTM D-2240 «Standard Test Method for Rubber Property-Durometer Hardness».
- 2.2.25** SATRA TM 92 «Resistance of footwear to flexing».

2.3 ΤΠ:

- 2.3.1** ΚΕΦΝ N-2080 Δ Νοε. 2012, που καταργείται με την παρούσα.
- 2.3.2** Ενιαίες Τεχνικές Προδιαγραφές Υποδήματα Γυναικών (Γόβες) ΥΠΑΝ (ΓΓΕμπορίου & Προστασίας Καταναλωτή – Γενική Δ/ση Δημ. Συμβάσεων – Δ/ση Ερεύνας Αγοράς & Τεχνικών Προδιαγραφών)
- 2.3.3** ΠΕΔ-A-00974 27 Μαΐ. 2020 «Υποδήματα Λευκά Γυναικών (Γόβες) Παραγωγικών Σχολών
- 2.3.4** ΠΕΓΣ-ΥΜΓ-1287Α Μαρ. 2003

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κασχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η ταξινόμηση των γυναικείων υποδημάτων (γοβών) είναι συναρτήσει του χρωματισμού και του μεγέθους τους και παρουσιάζονται στον παρακάτω Πίνακα I:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ		
ΓΥΝΑΙΚΕΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ (ΓΟΒΕΣ ΓΥΝΑΙΚΩΝ)		
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	
№	ΜΑΥΡΕΣ	ΛΕΥΚΕΣ
35	8435-NT-DA0-0150	8435-NT-DA0-0140
36	8435-NT-DA0-0151	8435-NT-DA0-0141
37	8435-NT-DA0-0152	8435-NT-DA0-0142
38	8435-NT-DA0-0153	8435-NT-DA0-0143
39	8435-NT-DA0-0154	8435-NT-DA0-0144

40	8435-NT-DA0-0155	8435-NT-DA0-0145
41	8435-NT-DA0-0156	8435-NT-DA0-0146
42	8435-NT-DA0-0157	8435-NT-DA0-0147
43	8435 NT-DA0-0158	8435- NT-DA0-0148
44	8435 NT-DA0-0159	8435 NT-DA0-0149
45	8435 NT-BB1-2800	8435 NT-BB1-2802
46	8435 NT-BB1-2801	8435 NT-BB1-2803

3.2 Τα υποδήματα της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8435 “Footwear women” κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Η ταξινόμηση των υποδημάτων κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.2 είναι: 18813000-1 (Υποδήματα με επάνω μέρη από δέρμα).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα δερμάτινα γυναικεία υποδήματα (γόβες) χορηγούνται ως επιμέρους είδος στολής σύμφωνα με το Κανονισμό Στολών (ΚΣ) του Πολ. Ναυτικού (ως § 2.1.3 ΠΕΔ) στις σπουδάστριες των Παραγωγικών Σχολών ΣΝΔ και ΣΜΥΝ.

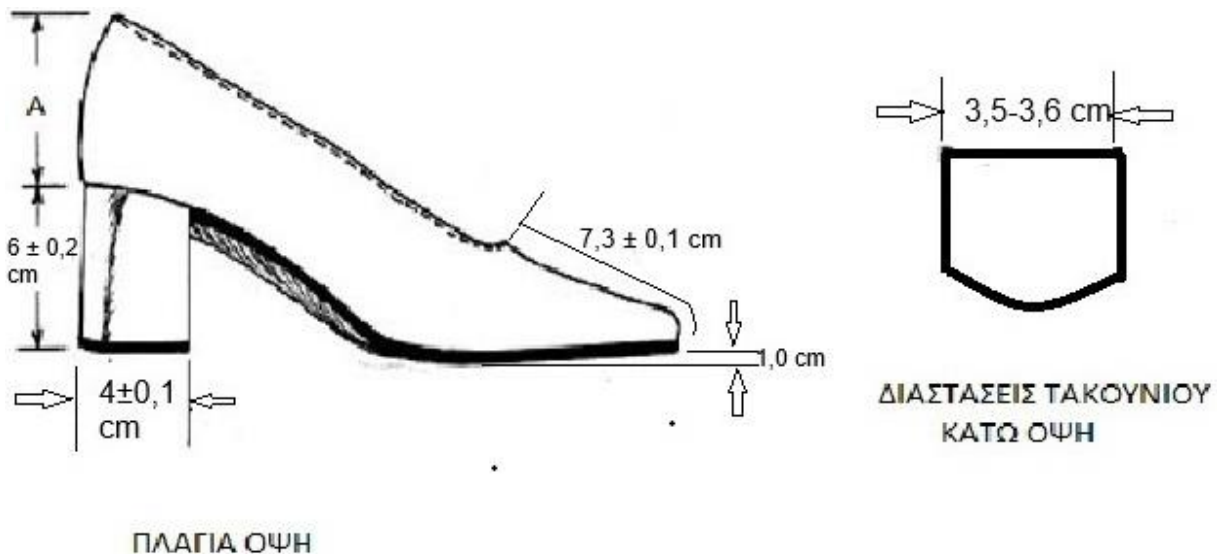
4.1.2 Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε: άριστη εμφάνιση, άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα, και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής των σε καλή κατάσταση. Το φόνι τους θα κατασκευασμένο από δέρμα βόειου προσώπου και η σόλα τους θα είναι από θερμοπλαστικό ελαστικό (Thermorubber, TR) άριστης εμφάνισης και αντοχής.

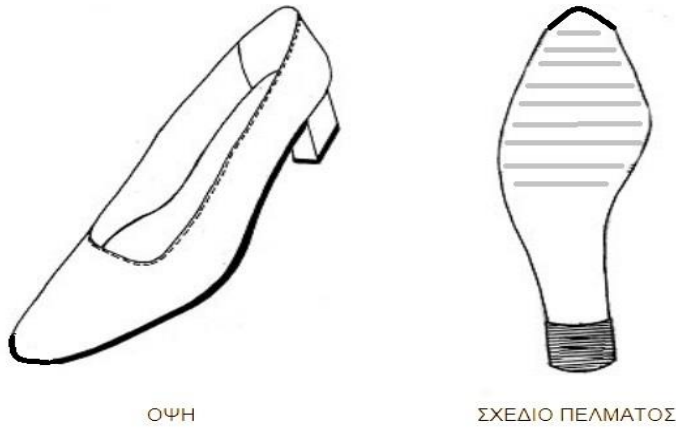
4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Διαστάσεις

Η γενική μορφή των υποδημάτων παρουσιάζονται στις εικόνες του ακόλουθου Σχεδίου Ι. Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τις κατωτέρω §§ 4.3.1 έως 4.3.10, σε συνδυασμό με τις εικόνες Σχεδίου Ι και το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον αυτό υφίσταται).

ΣΧΕΔΙΟ Ι ΓΥΝΑΙΚΕΙΟ ΥΠΟΔΗΜΑ (ΓΟΒΑ)





Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm

4.2.2 Χαρακτηριστικά ολόκληρου υποδήματος

4.2.2.1 Δύναμη αποκόλλησης μεταξύ άνω μέρους και εξωτερικής σόλας κατά EN ISO 20344 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $\geq 400\text{N}$.

4.2.2.2 Αντοχή του υποδήματος στις κάμψεις κατά SATRA TM 92 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: Μετά από 450.000 κάμψεις δεν θα παρατηρείται καμία βλάβη στο υπόδημα.

4.2.3 Άνω μέρος υποδήματος (φόνη)

4.2.3.1 Το φόνη κατασκευάζεται από δέρμα προσώπου, δέψης χρωμίου, εκ βοοειδών, χρώματος μαύρου, ελαφρά φινιρισμένου.

(Σημείωση: Προσώπου χαρακτηρίζεται το δέρμα, στο οποίο το πρόσωπο μπορεί να αναγνωριστεί με x6 μεγέθυνση, μετά την απομάκρυνση του φινιρίσματος. Όλοι οι άλλοι τύποι δερμάτων συμπεριλαμβανομένων και εκείνων με επικαλυπτικό στρώμα, πάχους πάνω από 0,15 mm δεν χαρακτηρίζονται προσώπου).

4.2.3.2 Πάχος επάνω δέρματος κατά EN ISO 2589 (IUP 4) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 1,0 - 1,2 mm.

4.2.3.3 Ποσοστό υγρασίας, εξεταζόμενο κατά EN ISO 4684 (IUC 6) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο, το ποσοστό υγρασίας θα είναι: $\leq 16\%$ (max. 16%)

4.2.3.4 Ποσοστό (%) τέφρας επί ξηρού δείγματος, εξεταζόμενο κατά EN ISO 4047 (IUC 7) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο θα είναι: $\leq 10\%$ (max. 10%)

4.2.3.5 Αντοχή στη διάσχιση ανά μονάδα πάχους κατά EN ISO 3377-2 (IUP 8) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $\geq 3\text{Kg/mm}$ (min 3Kg/mm).

4.2.3.6 Διαπερατότητα από υδρατμούς εξεταζόμενο κατά EN ISO 14268 (IUP 15) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο θα είναι: $\geq 0,8 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$. (min 0,8 $\text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$)

4.2.3.7 Αδιαβροχία κατά (Bally Penetrometer) εξεταζόμενο κατά EN ISO 5403-1 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο. Χρόνος πρώτης διαπέρασης: $\geq 50 \text{ min}$ (50 λεπτά ελάχ.).

4.2.3.8 Αντοχή στις κάμψεις κατά EN ISO 5402-1 (IUP 20-1) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο.

4.2.3.8.1 Μετά από 50.000 κάμψεις δεν θα εμφανίζεται βλάβη στο φινίρισμα ή στο δέρμα.

4.2.3.8.2 Μετά από 20.000 κύκλους κάμψεων υγρού δοκιμίου δεν θα εμφανίζεται βλάβη στο φινίρισμα ή στο δέρμα.

4.2.3.9 Αντοχή χρωματισμού στην τριβή κατά EN ISO 11640 (IUF 450) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο.

4.2.3.9.1 Ανοχή χρώματος προσώπου στην τριβή:

4.2.3.9.1.1 Μετά από 50 στεγνές τριβές: βαθμός 5 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.3.9.1.2 Μετά από 20 υγρές τριβές: βαθμός 5 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.3.9.2 Ανοχή χρώματος βουδουρά (ή γουδουρά) στην τριβή:

4.2.3.9.2.1 Μετά από 50 στεγνές τριβές: βαθμός 4 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.3.9.2.2 Μετά από 20 υγρές τριβές: βαθμός 4 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.3.10 pH υδατικού εκχυλίσματος, κατά EN ISO 4045 (IUC 11) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $\geq 3,2$. Για $\text{pH} < 4$, το ΔpH θα είναι $\leq 0,7$.

4.2.3.11 Εξασθενές χρώμιο, εξεταζόμενο κατά EN ISO 17075-2 (IUC 18-1) κατά προτίμηση (ή εναλλακτικά κατά EN ISO 17075-1, IUC 18-2): $< 3 \text{ mg/kg}$ (μη ανιχνεύσιμο).

4.2.3.12 Περιεκτικότητα σε αζωχρώματα: Όταν το επανώδερμα εξετάζεται κατά EN ISO 17234-1 (IUC 20-1) ή/και EN ISO 17234-2 (IUC 20-2) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο, τότε η ποσότητα δεν θα υπερβαίνει τα τα 30 ppm αζωχρωμάτων.

4.2.4 Φόδρα:

Τα πλαϊνά μέρη του υποδήματος θα φοδράρονται με δέρμα κασικιού (αιγός), χρώματος μπεζ (ή καφέ ανοιχτό) και για τους δύο χρωματισμούς των γοβών.

4.2.4.1 Πάχος, κατά EN ISO 2589 (IUP 4) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $0,7 \pm 0,1 \text{ mm}$.

4.2.4.2 Ποσοστό υγρασίας, εξεταζόμενο κατά EN ISO 4684 (IUC 6) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο, το ποσοστό υγρασίας θα είναι: $\leq 16\%$ (max. 16%)

4.2.4.3 Ποσοστό (%) τέφρας επί ξηρού δείγματος, εξεταζόμενο κατά EN ISO 4047 (IUC 7) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $\leq 10\%$ (max. 10%).

4.2.4.4 Διαπερατότητα από υδρατμούς, κατά EN ISO 14268 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο θα είναι: $\geq 1,0 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$.

4.2.4.5 Αντοχή στη διάσχιση ανά μονάδα πάχους, κατά EN ISO 3377-2 (IUP 8) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο. Η δύναμη διάδοσης σχισίματος θα είναι $\geq 2 \text{ Kg/mm}$ (min 2 Kg/mm).

4.2.4.6 pH υδατικού εκχυλίσματος, κατά EN ISO 4045 (IUC 11) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 3,5 - 4,5. Για $\text{pH} < 4$, το ΔpH θα είναι $\leq 0,7$.

4.2.4.7 Εξασθενές χρώμιο, εξεταζόμενο κατά EN ISO 17075-2 (IUC 18-1) κατά προτίμηση (ή εναλλακτικά κατά EN ISO 17075-1, IUC 18-2): $< 3 \text{ mg/kg}$ (μη ανιχνεύσιμο).

4.2.4.8 Αντοχή χρωματισμού στην τριβή κατά EN ISO 11640 (IUF 450) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο

4.2.4.8.1 Μετά από 50 στεγνές τριβές: βαθμός 5 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.4.8.2 Μετά από 20 υγρές τριβές: βαθμός 5 κατ' ελάχιστον στην κλίμακα των γκρι (Grey Scale).

4.2.4.9 Περιεκτικότητα σε αζωχρώματα: Όταν η φόδρα εξετάζεται εξετάζεται κατά EN ISO 17234-1 (IUC 20-1) ή/και EN ISO 17234-2 (IUC 20-2) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο, τότε η ποσότητα δεν θα υπερβαίνει τα τα 30 ppm αζωχρωμάτων.

4.2.5 Εσωτερική Σόλα ή Πάτος:

4.2.5.1 Θα είναι τοποθετημένη με τέτοιο τρόπο ώστε να μην είναι δυνατόν να αφαιρεθεί χωρίς να καταστραφεί το υπόδημα.

4.2.5.2 Η εσωτερική σόλα θα είναι από χαρτονόπτεσο τύπου TEXON®-BONTEX®.

4.2.5.3 Πάχος, εξεταζόμενο κατά EN ISO 20344 - § 7.1 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 1,8 – 2,1 mm.

4.2.5.4 Απορρόφηση και αποβολή ύδατος, κατά EN ISO 20344 - § 7.2 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο.

4.2.5.4.1 Απορρόφηση : $\geq 35\%$ κ.β. (κατά βάρος) του νερού που απορροφήθηκε

4.2.5.4.2 Αποβολή: $\geq 40\%$ κ.β (κατά βάρος) του νερού που αποβλήθηκε.

4.2.5.5 pH υδατικού εκχυλίσματος, κατά EN ISO 4045 (IUC 11) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 3,5 - 4,5. Για pH < 4, το ΔpH θα είναι $\leq 0,7$.

Σημείωση: Οι έλεγχοι της εσωτερικής σόλας θα εκτελεστούν όσοι εξ' αυτών μπορούν να διενεργηθούν στο έτοιμο προϊόν.

4.2.6 Πατάκι:

4.2.6.1 Το υπόδημα θα φέρει μη αφαιρούμενο πατάκι που θα καλύπτει όλη την εσωτερική σόλα και θα κατασκευάζεται από δέρμα προσώπου από κασίκι της § 4.2.4, χρώματος μαύρου (για τις μαύρες γόβες) και μπεζ (ή καφέ ανοιχτό) για τις λευκές γόβες αντίστοιχα.

4.2.6.2 Το πατάκι θα φέρει στο κάτω μέρος του, σε όλη την επιφάνειά του, κατάλληλο αφρώδες υλικό πάχους 3,4 - 3,8 mm για την απορρόφηση των κραδασμών κατά το περπάτημα και περισσότερη άνεση κατά την ορθοστασία.

4.2.6.3 Απορρόφηση και αποβολή ύδατος, κατά EN ISO 20344 - § 7.2 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο.

4.2.6.3.1 Απορρόφηση : $\geq 35\%$ κ.β. (κατά βάρος) του νερού που απορροφήθηκε

4.2.6.3.2 Αποβολή: $\geq 40\%$ κ.β (κατά βάρος) του νερού που αποβλήθηκε.

4.2.6.3 Τιμή pH κατά EN ISO 4045 (IUC 11): 3,5 - 4,5. Για pH <4 το ΔpH πρέπει να είναι μικρότερο από 0,7.

4.2.6.4 Εξασθενές χρώμιο, εξεταζόμενο κατά EN ISO 17075-2 (IUC 18-1) κατά προτίμηση (ή εναλλακτικά κατά EN ISO 17075-1, IUC 18-2): < 3 mg/kg (μη ανιχνεύσιμο).

4.2.6.5 Περιεκτικότητα σε αζωχρώματα: Όταν το πατάκι εξετάζεται κατά EN ISO 17234-1 (IUC 20-1) ή/και EN ISO 17234-2 (IUC 20-2) ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο, τότε η ποσότητα δεν θα υπερβαίνει τα 30 ppm αζωχρωμάτων.

Σημείωση: Οι έλεγχοι της εσωτερικής σόλας θα εκτελεστούν όσοι εξ' αυτών μπορούν να διενεργηθούν στο έτοιμο προϊόν.

4.2.7 Εξωτερική Σόλα

4.2.7.1 Η εξωτερική σόλα είναι από θερμοελαστικό (Thermo rubber) και καλύπτει το κάτω μέρος του υποδήματος. Τοποθετείται (σχεδόν) από το μέσο του τακουινιού έως το εμπρόσθιο τμήμα των δακτύλων (πόντια) του υποδήματος. Είναι χρώματος μαύρου για τις μαύρες γόβες και μπέζ (ή καφέ ανοιχτό) για τις λευκές γόβες αντίστοιχα και θα φέρει ανιολισθητικό σχεδιασμό στο κάτω μέρος αυτής.

4.2.7.2 Πάχος σόλας κατα EN ISO 20344 - § 8.2 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: $4 \pm 0,2$ mm.

4.2.7.3 Πυκνότητα, κατά ASTM D-297 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 1,0 - 1,2 g/cm³ (1000 kg/m³ - 1.200 kg/m³)

4.2.7.4 Αντοχή στη διάσχιση κατά ASTM D-624 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 70N/mm

4.2.7.5 Αντοχή στον εφελκυσμό, κατά ASTM D-412-51T, Δοκίμιο C ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 200N/cm²

4.2.7.6 Αντοχή σε κάμψεις κατά ASTM D-1052 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 200% max μετά από 50.000 κάμψεις.

4.2.7.7 Σκληρότητα κατά ASTM D-2240 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: 75-90 Shore A.

4.2.7.8 Αντοχή στη τριβή (απώλεια όγκου) κατά ISO 4649 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: ≤ 200 mm³ (max 200 mm³).

4.2.8 Υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος δακτύλων (πομπές) και φτέρνας (φόρπι):

4.2.8.1 Το υλικό ενισχύσεως των δακτύλων (πομπές) και της φτέρνας αντίστοιχα θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από κατάλληλο υλικό για τη χρησιμοποίησή τους σαν εσωτερικό ενδυναμώματος.

Δεν θα επηρεάζει την εργονομία των υποδημάτων και δεν θα δημιουργεί προβλήματα στην χρήση. Ειδικότερα το υλικό ενισχύσεως της περιοχής των δακτύλων δεν θα εκτείνεται στην περιοχή κάμψεως των υποδημάτων, και επίσης θα πρέπει κατά τη διαδικασία του μονταρίσματος να γυρίζει με τα περιθώρια του φοντίου.

4.2.8.2 Η σύσταση των πομπέδων και των φόρπιων είναι τύπου μη υφάνσιμο (Nonwoven) μαζί με κατάλληλες πλαστικές ουσίες με συγκολλητικές και σκληρυντικές ιδιότητες όταν αυτά είτε εμβαπτίζονται σε μίγμα οργανικών διαλυτών (σκλήρυνση δια εβάπτισης) είτε όταν θερμαίνονται (σκλήρυνση δια θερμότητας).

4.2.8.3 Πάχος πομπέδων: $0,8 \pm 0,1$ mm.

4.2.8.4 Πάχος φόρπιων: $1,4 \pm 0,1$ mm.

4.2.9 Τακούνι & Φτερνίτης

4.2.9.1 Τακούνι

4.2.9.1.1 Θα είναι κατασκευασμένο από συνθετικό υλικό και θα είναι επενδεδυμένο με δέρμα προσώπου κασικιού και απόχρωσης όμοιας με το δέρμα του φονπού.

4.2.9.1.2 Θα είναι καρφωμένο (καλτσαρισμένο) στην σόλα με πέντε (5) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μια βίδα.

4.2.9.1.3 Το ύψος του τακουινιού (στο όπισθεν τμήμα του) θα είναι $6 \pm 0,2$ cm όπως φαίνεται στο Σχέδιο I και το ύψος της φτέρνας (A) της γόβας θα κυμαίνεται μεταξύ 5,5 έως 6,5 cm, σύμφωνα με τον ακόλουθο Πίνακα

ΠΙΝΑΚΑΣ II	
ΥΨΟΣ ΦΤΕΡΝΑΣ ΓΥΝΑΙΚΕΙΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ (ΓΟΒΩΝ)	
Μέγεθος	Ύψος Φτέρνας (A)
No 35	5,5
No 36	5,6
No 37	5,7
No 38	5,8
No 39	5,9
No 40	6,0
No 41	6,1
No 42	6,2
No 43	6,3
No 44	6,4
No 45	6,5
No 46	6,5

4.2.9.2 Φτερνίτης:

4.2.9.2.1 Σε περίπτωση που είναι ξεχωριστό κομμάτι, τότε θα είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο συνθετικό υλικό (π.χ. PVC).

4.2.9.2.2 Αντοχή στην τριβή (απώλεια όγκου) κατά ISO 4649 ή άλλο τεχνικώς ισοδύναμο πρότυπο: ≤ 150 mm³.

4.2.10 Μεταλλικό έλασμα (μπανέλλα) ενισχυμένο με νεύρο (κατά μήκος του) με διαστάσεις, μήκος 10-12 cm, πλάτος $1,4 \pm 0,1$ cm και πάχος $1,3 \pm 0,1$ mm.

4.2.11 Κλωστή ραφής

Η ραφή των επιμέρους τμημάτων του φοντιού θα γίνεται με συνθετική κλωστή υψηλής αντοχής (πάσα) Νο 141 και η βελόνα ραφής θα είναι Νο 85-90. Η πυκνότητα του γαζιού για όλες τις επιμέρους ραφές θα είναι 5-6 βελονιές/cm.

4.3 Σχεδίαση – Κατασκευή

4.3.1 Τα υποδήματα κατασκευάζονται από υλικά άριστης ποιότητας και η κατασκευή τους πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της υποδηματοποιίας.

Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι κολλητός, δηλαδή μοντάρισμα πόντας, κλείσιμο καμάρας μπουγέτας, ρίξιμο σόλας και κάρφωμα τακουιού. Το υπόδημα θα περνάει υποχρεωτικά από το στάδιο του φούρνου (120 °C) για τη διατήρηση της φόρμας αυτού. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής φαίνονται στο Σχέδιο Ι της § 4.2.1 καθώς και στο Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας, (εφόσον αυτό υφίσταται).

4.3.2 Η διαμόρφωση των υποδημάτων θα γίνεται με καλαπόδια τα οποία κατασκευάζουν οι προμηθευτές. Με μέριμνα των προμηθευτών και με βήμα $\pm 6,66 \text{ mm}$ από το «βασικό» καλαπόδι αναπαράγονται όλα τα λοιπά μεγέθη των καλαποδιών ώστε όλα τα μεγέθη των υποδημάτων να ανταποκρίνονται πλήρως στο Γαλλικό σύστημα μέτρησης.

4.3.3 Επάνω μέρος υποδήματος

4.3.3.1 Το επάνω μέρος του υποδήματος κατασκευάζεται αποκλειστικά από δέρμα της § 4.2.5. Η κοπή και η κατασκευή θα είναι όπως στο Σχέδιο Ι της § 4.2.1 και στο Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον αυτό υφίσταται). Εσωτερικά επενδύεται με φόδρα από δέρμα κατσικιού (αιγός) άριστης ποιότητας και δέψης με τα χαρακτηριστικά της § 4.2.4. Στο ελεύθερο άκρο του φοντιού το δέρμα γυρίζεται, αφού τοποθετηθεί εσωτερικά φακαρόλα κατάλληλου πάχους και η φόδρα ράβεται στο γυρισμένο άκρο του δέρματος. Στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) η φόδρα τοποθετείται (με ράψιμο και κόλλημα) με το βουδουρά (ή γουδουρά) γυρισμένο προς το εσωτερικό του υποδήματος ώστε να εξασφαλίζεται καλή πρόσφυση στο πόδι και να μη γλιστρά η φτέρνα. Η περιμετρική ραφή θα είναι απλή και θα γίνει με κλωστή της § 4.2.11. Η πυκνότητα του γαζιού είναι 5-6 βελονιές ανά εκατοστό.

4.3.4 Η φόδρα θα αποτελείται από δύο (2) κομμάτια. Το κομμάτι στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) θα τοποθετείται με την πλευρά του βουδουρά (ή γουδουρά) προς τα έξω, ενώ το υπόλοιπο φόνι θα φοδράρεται έτσι ώστε το πρόσωπο της δερμάπινης φόδρας να έρχεται σε επαφή με το πόδι.

4.3.3.2 Το φόνι θα είναι μονοκόμματο (γόβα) με κλείσιμο ραφής μόνο στο πίσω μέρος. Η ραφή κλεισίματος στην φτέρνα θα ενισχύεται με πάνινη ταινία. Η περιοχή των δακτύλων της γόβας θα έχει ελλειψοειδές σχήμα (μπομπέ και όχι μορφή «καρέ»).

4.3.3.3 Στο επάνω μέρος του υποδήματος (περιοχή ψιδιού) και επάνω από την επιφάνεια που καταλαμβάνουν τα δάκτυλα, μεταξύ φόδρας και δέρματος, τοποθετείται σκληρυμένο υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος των δακτύλων (πομπές) για να κρατά σταθερό το υπόδημα και να προφυλάσσει τα δάκτυλα. Αντίστοιχα στην περιοχή της φτέρνας, από την αρχή της καμπύλης του πέλματος μέχρι και το πίσω μέρος, ανάμεσα στο δέρμα και τη φόδρα, τοποθετείται το φόρπι με σκοπό αφενός μεν να διατηρεί το σχήμα του υποδήματος, αφετέρου δε να προστατεύει τη φτέρνα του ποδιού εσωτερικά. Οι πομπέδες και τα φόρπια θα έχουν αντίστοιχα πάχος $0,8 \pm 0,1 \text{ mm}$ και $1,4 \pm 0,1 \text{ mm}$ αντιστοίχως (βλ. και § 4.2.8)

4.3.4 Εσωτερικό κάτω μέρος υποδήματος (Εσωτερική σόλα & Πατάκι)

4.3.4.1 Η εσωτερική σόλα, δηλαδή ο εσωτερικός πάτος του υποδήματος θα είναι κατασκευασμένος από χαρτόπετσο τύπου TEXON, μονοκόμματος, απρεσσάριστος, άριστης ποιότητας, ώστε να απορροφά τον ιδρώτα, να έχει μεγάλη ανθεκτικότητα, να μην τσακίζει και να μην μυρίζει. Ο εσωτερικός πάτος, από τη φτέρνα μέχρι ως την καμπύλη

του πέλματος (περιοχή μήλων), είναι ενισχυμένος με φορτέσα (πάνω-κάτω). Εσωτερικά, μεταξύ κάτω φορτέσας και χαρτόπετσου, τοποθετείται ενισχυμένο μεταλλικό έλασμα (μπανέλα) της § 4.2.10, που αρχίζει από το μέσο του τακουιού και φτάνει ως την καμπύλη του πέλματος (περιοχή των μήλων) για την ενίσχυση της καμάρας του ποδιού.

4.3.4.2 Το πατάκι κατασκευάζεται από φόδρα της § 4.2.4 στο κάτω μέρος της οπτοίας, επικολλάται αφρώδες υλικό σύμφωνα με τα στοιχεία της § 4.2.6. Το (εσωτερικό) πατάκι είναι τοποθετημένο σε όλο το μήκος του πέλματος και επικολλάται στο υπόδημα με κατάλληλη συνθετική κόλα. Είναι επιθυμητό και όχι δεσμευτικό το πατάκι να φέρει ανατομικά στοιχεία τουλάχιστον στην περιοχή της καμάρας, όπως φαίνεται και στο επίσημο δείγμα.

4.3.5 Εξωτερικό κάπυμα (Εξωτερική σόλα - Τακούνι)

4.3.5.1 Η σόλα είναι από συνθετικό υλικό (ThermoRubber, TR) της § 4.2.7, και στο κάτω μέρος της φέρει ανπολισθητικές ραβδώσεις. Το χρώμα της σόλας είναι μαύρο για τις μαύρες γόβες και μπεζ (ή καφέ ανοιχτό) για τις λευκές αντίστοιχα. Η σόλα καλύπτει το κάτω μέρος των υποδημάτων, από το μέσο περίπου του τακουιού, μέχρι την άκρη των δακτύλων. Η εξωτερική σόλα συγκολλάται με τον εσωτερικό πάτο (εσωτερική σόλα) ώστε η δύναμη αποκόλλησης να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της § 4.2.2.1 της ΠΕΔ.

4.3.5.2 Το τακούνι είναι από συνθετικό υλικό και επενδύεται εξωτερικά στο σύνολό του (πλην του φτερνίτη) από δέρμα όμοιας απόχρωσης και όμοιας σύνθεσης με το φόντι των υποδημάτων, δηλαδή μαύρο δέρμα για τις μαύρες γόβες και λευκό δέρμα για τις λευκές αντίστοιχα.

Το τακούνι είναι καρφωμένο εσωτερικά με τον πάτο με πέντε (5) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μία βίδα. Στο κάτω μέρος φέρει τεμάχιο πλαστικού (φτερνίτης), το οποίο συνδέεται με το κυρίως τακούνι με την προσαρμογή των υπαρχουσών ειδικών προεξοχών του πλαστικού τεμαχίου στις αντίστοιχες υποδοχές του τακουιού. Εξωτερικά το πλαστικό τεμάχιο (φτερνίτης) φέρει ραβδώσεις ώστε αυτό να διαθέτει υψηλές ανπολισθητικές ιδιότητες.

4.3.5.3 Το ύψος του τακουιού θα είναι $5,5 \pm 0,1$ cm ενώ του φτερνίτη $0,5 \pm 0,1$ cm (συνολικό ύψος $6 \pm 0,2$ cm) και το σχέδιό του όμοιο με του επίσημου δείγματος (εφόσον αυτό υφίσταται). Οι λεπτομέρειες της κατασκευής του φαίνονται στο Σχέδιο I της § 4.2.1 και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον αυτό υφίσταται).

Το χρώμα της σόλας για τις μαύρες γόβες θα είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντιού (μαύρο), ενώ για τις λευκές θα είναι μπεζ (ή καφέ ανοιχτό) περιμετρικά (κατά την εγκάρσια διεύθυνση, προφίλ).

4.3.6 Κλωστή ραφής

Η κλωστή ραφής θα είναι συνθετική No 141 (60/3 Ne) και η βελόνα ραφής θα είναι No 85-90. Το μήκος του γαζιού θα κυμαίνεται από 5 έως 6 βελονιές/cm.

4.3.7 Το φινίρισμα θα γίνεται με μαύρο ή λευκό βαφικό κερί (για τις μαύρες και τις λευκές γόβες αντίστοιχα) χρησιμοποιώντας πάνινη βούρτσα και στη συνέχεια γυαλιστικό κερί (καρναούμπα) στη μάλλινη βούρτσα. Η όλη διαδικασία θα είναι επιμελής, ώστε να μην παρατηρείται μετανάστευση του βαφικού κεριού (να μην ξεβάφει).

4.3.8 Επίσημο Δείγμα Υπηρεσίας

Με το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας **εφόσον αυτό υφίσταται** προσδιορίζεται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των γυναικείων γοβών και η μακροσκοπική εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινίρισμα, την αφή και την ευκαμψία κλπ. Επιπλέον, στο δείγμα αναρτάται καρτέλα στην οποία αναφέρονται οι τυχόν διαφοροποιήσεις από τους όρους και τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Όταν υπάρχουν διαφοροποιήσεις / ασυμφωνίες μεταξύ του Επίσημου Δείγματος και της ΠΕΔ, πλην των αναφερομένων στην εν λόγω

καρτέλα, καποχύνουν τα χαρακτηριστικά της ΠΕΔ. Οπωσδήποτε το Επίσημο Δείγμα δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαπώματα.

4.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη και περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.1 και τυχόν περιέχονται στα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των γυναικείων υποδημάτων (γοβών), τότε αυτές θα πληρούν τις διατάξεις του εν λόγω Κανονισμού.

4.5 Επισήμανση (υλικού)

Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξίτηλα η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή και εξωτερικά στην σόλα θα αναγράφεται ενχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος καθώς και η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5 Συσκευασία / Επισημάνσεις

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενή συσκευασία

Τα υποδήματα θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρπινο κουτί (πρωτογενής συσκευασία).

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

5.1.2.1 Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών υποδημάτων, ίδιου μεγέθους (ίδιου NAT) θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώπιο ανθεκτικό στη μεταφορά και στην αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας,

5.1.2.2 Το χαρτοκιβώπιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.3 Τριτογενής συσκευασία

Όταν ο αριθμός των δευτερογενών συσκευασιών § 5.1.2 (χαρτοκιβωτίων) είναι μεγαλύτερος των είκοσι (20), τότε ο προμηθευτής υποχρεούται να τα τοποθετήσει σε ξύλινες παλέτες συσκευασίας μέγιστου μικτού βάρους 2 tn έκαστη, που θα φτάνει σε ύψος το μέγιστο 200 cm. Τα χαρτοκιβώπια της παλέτας θα συγκρατούνται - περιβάλλονται με νάιλον διαφανή μεμβράνη (Stretch film) περιμετρικά καθ' όλο το ύψος τους. Η ξύλινη παλέτα θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο της § 2.2.17 παρούσας ΠΕΔ.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Μέγεθος του υλικού

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας § 3.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώπιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

- 5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.
- 5.2.2.2 Μέγεθος των υλικών.
- 5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας § 3.1.
- 5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.
- 5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.
- 5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών.
- 5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.
- 5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.
- 5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Επισήμανση τριτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε παλέτα επί της διαφανής πλαστικής μεμβράνης (σε εμφανές σημείο αυτής), θα αναγράφονται τα παρακάτω:

- 5.2.3.1 Η εμπορική ή χαρακτηριστική ονομασία του προϊόντος που βρίσκεται εντός της τριτογενούς συσκευασίας.
- 5.2.3.2 Το ονοματεπώνυμο ή ο εμπορικός τίτλος της επιχείρησης που παράγει ή εισάγει ή εμπορεύεται το προϊόν.
- 5.2.3.3 Ο ναυτικός αριθμός ταξινόμησης (NAT) του προϊόντος που βρίσκεται εντός της δευτερογενούς συσκευασίας.
- 5.2.3.4 Ο κωδικός της ΠΕΔ.
- 5.2.3.5 Αριθμός τεμαχίων δευτερογενούς συσκευασίας.
- 5.2.3.6 Μικτό βάρος.
- 5.2.3.7 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

5.2.4 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2 και 5.2.3 σε κάθε πρωτογενή συσκευασία, χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας και τριτογενή συσκευασία, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, 9.1.3 και 9.1.4.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά τόσο τη δευτερογενή συσκευασία όσο και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 – 3	Όλα	0
4 – 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων (τεμάχια) που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος υποδημάτων με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία:

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα ζευγών υποδημάτων με πρωτογενή συσκευασία ίδιου χρωματισμού (μαύρες ή λευκές γόβες) ανεξαρτήτως του αριθμού ταξινόμησης (NAT), που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, **δηλαδή σε περίπτωση που παραδίδονται ταυτόχρονα μαύρες και λευκές γόβες, τότε η συγκεκριμένη παράδοση θεωρείται ότι αποτελείται συνολικά από δύο (2) παρτίδες.**

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Ανομοιομορφία χρωματισμού των φοντίων

6.2.1.2.3.2 Διαφορετικό τύπο φοντίων και επιφανειακά ελαττώματα αυτών όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, ρυτιδώσεις μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα σολών όπως ακανόνιστο σχήμα, είδος και τύπο ραφής κ.λ.π.

6.2.1.2.3.3 Κλωστές και ραφές με πιθανές ατέλειες όπως ανοικτή ραφή, χαλαρή ραφή κ.λ.π.

6.2.1.2.3.4 Διαστάσεις και ταύπιση μεγεθών (ζευγάρωμα).

6.2.1.2.3.5 Μη αρπότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων (π.χ. ζαρών) και ατελειών.

6.2.1.2.3.6 Σημαντικές διαφορές από το Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας κατά τη κρίση της ΕΠ, πέραν των διαφοροποιήσεων που αναφέρονται στην καρτέλα του Επίσημου Δείγματος (βλ. § 4.4.3).

6.2.2 Εργαστηριακός έλεγχος

6.2.2.1 Από κάθε παρτίδα όπως αυτή ορίζεται στην ανωτέρω § 6.2.1.2.1, η ΕΠ επιλέγει τυχαία από διαφορετικά κιβώτια ζεύγη υποδημάτων διαφορετικών μεγεθών (εφόσον αυτό είναι δυνατόν), σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα που αποτελούν το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.2

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 2,5%, Normal, Level S-2)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
2 - 8	2	0
9 - 15	2	0
16 - 25	2	0
26 - 50	3	0
51 - 90	3	0

91 - 150	3	0
151 - 280	5	0
281 - 500	5	0
501 - 1200	5	0
1201 - 3200	5	0
3201 - 10000	5	0

Ένα (1) από τα ανωτέρω ζεύγη, η ΕΠ θα το διαθέσει για την εκτέλεση του εργαστηριακού έλεγχου ύπαρξης αζωχρωμάτων και αζωχρωσπικών όπως αυτά αναφέρονται στο σημείο 43 στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH). Το ζεύγος αυτό, θα αποστέλλεται σε διαπιστευμένα εργαστήρια του δημόσιου ή ιδιωτικού τομέα. Για τον εν λόγω έλεγχο, θα εφαρμοστεί η μέθοδος ελέγχου των προτύπων §§ 2.2.14 και 2.2.15.

6.2.2.2 Έλεγχος ιδιοτήτων

6.2.2.2.1 Θα εκτελεστεί εργαστηριακός έλεγχος σχετικά με τη συμμόρφωση ή μη των τεχνικών χαρακτηριστικών. Το δείγμα της § 6.2.2.1 θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο των τεχνικών χαρακτηριστικών των §§ 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.3.2, 4.2.3.3, 4.2.3.4, 4.2.3.5, 4.2.3.6, 4.2.3.7, 4.2.3.8, 4.2.3.9, 4.2.3.10, 4.2.3.11, 4.2.3.12, 4.2.4.1, 4.2.4.2, 4.2.4.3, 4.2.4.4, 4.2.4.5, 4.2.4.6, 4.2.4.7, 4.2.4.8, 4.2.4.9, 4.2.5.3, 4.2.5.4, 4.2.5.5, 4.2.6.2 (πάχος πατακιού) 4.2.6.3, 4.2.6.4, 4.2.6.5, 4.2.7.1 (σύνθεση σόλας), 4.2.7.2, 4.2.7.3, 4.2.7.4, 4.2.7.5, 4.2.7.6, 4.2.7.7, 4.2.7.8, 4.2.9.2.2 και 4.2.11 (πίλος κλωστής ραφής) σύμφωνα με τα αναγραφόμενα πρότυπα, για όσα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορούν να ελεγχθούν στο έτοιμο προϊόν. Για τα ανωτέρω αναφερόμενα τεχνικά χαρακτηριστικά της ΠΕΔ για τα οποία τυχόν δεν υπάρχει αντίστοιχο πρότυπο / μέθοδος ελέγχου θα εφαρμοστούν τα διεθνώς χρησιμοποιούμενα πρότυπα / μέθοδοι ελέγχου για δέρματα και δερμάτινα ή/και πλαστικά υλικά υποδηματοποιίας.

6.2.2.2.2 Ειδικά για τον έλεγχο της § 4.2.5.3 «Αντοχή στη διάσχιση επανωδέρματος» αυτός θα καταμετράται αλλά δεν θα λαμβάνεται υπόψη (δεν θα συμμετάσχει) κατά την κρίση και εξαγωγή των αποτελεσμάτων του εργαστηριακού ελέγχου σχετικά με την συμμόρφωση ή μη της συγκεκριμένης ιδιότητας.

6.2.2.3 Για κάθε ένα (1) δείγμα (ζεύγος) εργαστηριακού ελέγχου όπως περιγράφεται στην ανωτέρω § 6.2.2.1, θα λαμβάνεται αντίστοιχα ένα (1) αντίδειγμα (ζεύγος) του ίδιου NAT, που θα παραμένει στην ΕΠ ή στο αρμόδιο γραφείο της εκτελούσας την προμήθεια Αρχής. Τα τεμάχια δείγματος - αντιδείγματος θα αριθμούνται και θα φέρουν καρτέλα. Η καρτέλα θα υπογράφεται από την ΕΠ καθώς και από τον προμηθευτή ή νόμιμο εκπρόσωπό του.

Στην καρτέλα θα αναγράφονται τα εξής:

6.2.2.3.1 Υπηρεσία προς την οποία αποστέλλονται τα τεμάχια δείγματος.

6.2.2.3.2 Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

6.2.2.3.3 Επωνυμία του προμηθευτή.

6.2.2.3.4 Ονομασία του υλικού, NAT του υλικού ως Πίνακα της § 3.1 και κωδικός ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Ημερομηνία παράδοσης § 6.2.1.2.1 καθώς και ημερομηνία δειγματοληψίας.

6.2.2.3.6 Ο αύξων αριθμός δευτερογενούς συσκευασίας § 5.2.2.7.

6.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων ζευγών για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η ΕΠ κατόπιν συνεννόησης με το εκάστοτε εργαστήριο και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών ζευγών.

6.2.2.5 Σημειώνεται ότι τα τεμάχια (ζεύγη) των εργαστηριακών ελέγχων θα επιλέγονται από διαφορετικά χαρτοκιβώτια και από διαφορετικά μεγέθη από το σύνολο των υποδημάτων της δευτερογενούς συσκευασίας της παρτίδας. Τα τεμάχια δειγμάτων

(ζεύγη) και των αντιδειγμάτων των εργαστηριακών ελέγχων της εκάστοτε παρτίδας (όπως αυτή ορίζεται στην ανωτέρω § 6.2.1.2.1), βαρύνουν τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχια (ζεύγη), (4, 6 ή 10 ζεύγη, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην ανωτέρω § 6.2.2.1) σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.

Για τα εν λόγω επιπρόσθετα τεμάχια (ζεύγη) του εργαστηριακού ελέγχου ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει / προσκομίσει (με την παρτίδα) και τον απαιτούμενο αριθμό αυτών ισοκατανεμημένα (κατά το δυνατόν) στα υπό παραλαβή μεγέθη της παρτίδας.

6.2.2.6 Οι έλεγχοι της § 6.2.2.2, θα εκτελούνται σε διαπιστευμένα εργαστήρια, σύμφωνα με την § 13 του άρθρου 214 του Νόμου § 2.1.4, που ανήκουν είτε στο δημόσιο τομέα, ενδεικτικά αναφέρονται τα Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (τηλ. 210-4613441), Γ.Χ.Κ. (τηλ. 210-6479123), ΕΒΕΤΑΜ (τηλ. 210-9234932) ή του ιδιωτικού τομέα. Όλοι οι παραπάνω εργαστηριακοί έλεγχοι θα γίνονται με έξοδα των προμηθευτών.

6.2.3 Το δείγμα εργαστηριακού ελέγχου § 6.2.2.1 θεωρείται ελαττωματικό όταν οποιαδήποτε τιμή των τεχνικών χαρακτηριστικών που ελέχθησαν ως § 6.2.2.2 είναι είτε εκτός των ορίων ή και των ανοχών που αναγράφονται στις αντίστοιχες παραγράφους της ΠΕΔ.

Σημείωση: Ειδικά για τα τεχνικά χαρακτηριστικά των § 4.2.3.6, 4.2.3.7 και 4.2.4.4 αναφορικά με την διάκριση ελαττωματικού ή με έκπτωση δείγματος θα ισχύουν τα αναφερόμενα στις κατωτέρω παραγράφους 6.2.4.6.1 έως και 6.2.4.6.3 κατ' αντιστοιχία.

6.2.4 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.4.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την ανηκαντάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.4.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την ανηκαντάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.4.3.1 Την επιβολή ανηκαντάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.4.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.4.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1,

τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.4.6 Αν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο της § 6.2.2.2 βρεθούν ελαττωματικά τεμάχια, όπως ορίζονται στην ανωτέρω § 6.2.3, η ΕΠ δύναται να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ.

6.2.4.6.1 Ειδικά για το τεχνικό χαρακτηριστικό της § 4.2.3.6 «Διαπερατότητα από υδρατμούς» αναφορικά με την επιβολή έκπτωσης ή απόρριψης θα ισχύουν τα ακόλουθα: Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που θα διαπερνάει το επανώδερμα θα είναι $\geq 0,8 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$. Ο προβλεπόμενος έλεγχος διαπερατότητας από υδρατμούς σε κάθε υπόδημα θα πραγματοποιηθεί με τη μέθοδο ISO 14268:2002 (IUP 15) (χωρίς τρόχισμα του προσώπου του δέρματος). Ο έλεγχος γίνεται σε τρία (3) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο.

Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων. Για πμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι $0,6 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$ η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 1% για κάθε $0,1 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$ απόκλιση. Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο πμή μικρότερη από $0,6 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ.

6.2.4.6.2 Ειδικά για το τεχνικό χαρακτηριστικό της § 4.2.3.7 «Αδιαβροχία» αναφορικά με την επιβολή έκπτωσης ή απόρριψης θα ισχύουν τα ακόλουθα:

Ο χρόνος διαπέρασης νερού θα είναι τουλάχιστο 50 min. Η μέτρηση γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο ISO 5403 (IUP 10). Ελέγχονται τέσσερα (4) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο.

Χρόνος διαπέρασης νερού είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων μετρήσεων και θα επιτυγχάνεται η ως άνω πμή. Εάν σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των 50 min αλλά όχι μικρότερο των 40 min η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 0,2% για κάθε min (λεπτό) απόκλισης. Εάν έστω και σε ένα (1) από τα τέσσερα (4) δοκίμια σημειωθεί διείσδυση νερού σε χρόνο μικρότερο των 40 min, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ.

6.2.4.6.3 Ειδικά για το τεχνικό χαρακτηριστικό της § 4.2.4.4 «Διαπερατότητα από υδρατμούς» αναφορικά με την επιβολή έκπτωσης ή απόρριψης θα ισχύουν τα ακόλουθα: Η ελάχιστη ποσότητα υδρατμών που θα διαπερνάει το επανώδερμα θα είναι $\geq 1,0 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$. Ο προβλεπόμενος έλεγχος διαπερατότητας από υδρατμούς σε κάθε υπόδημα θα πραγματοποιηθεί με τη μέθοδο ISO 14268:2002 (IUP 15) (χωρίς τρόχισμα του προσώπου του δέρματος). Ο έλεγχος γίνεται σε τρία (3) υποδήματα τυχαία επιλεγόμενα από το δείγμα. Από κάθε υπόδημα λαμβάνεται ένα (1) δοκίμιο.

Διαπερατότητα υδρατμών είναι ο μέσος όρος των τριών μετρήσεων. Για πμές διαπερατότητας υδρατμών μέχρι $0,8 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$ η μερίδα παραλαμβάνεται με έκπτωση 1% για κάθε $0,1 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$ απόκλιση.

Εάν βρεθεί έστω και σε ένα δοκίμιο πμή μικρότερη από $0,8 \text{ mg/cm}^2 \cdot \text{h}$, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας, κρίνοντας ότι το υλικό παρουσιάζει σημαντικές αποκλίσεις από την ΠΕΔ.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις:

7.1.1 Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής

7.1.2 Η παραπάνω εγγύηση § 7.1.1 περί διατήρησης θα καλύπτει κάθε ελάττωμα, φθορά που συνεπάγεται προβληματική λειτουργία / εφαρμογή του είδους.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι συμμετέχοντες προμηθευτές θα υποβάλλουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται επίσης αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΙΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΙΑ».

9.1.2 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.1 (REACH).

9.1.3 Εφόσον προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους της διακήρυξης: Αντίγραφο ισχύοντος **Πιστοποιητικού** Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.5.1 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των υποδημάτων, στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή υποδημάτων με άνω μέρος από δέρμα ή άλλα υλικά (footwear production/manufacture/design). Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 4.4.3.

9.1.5 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.5.1 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.5.2 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Υπόδηση σπουδαστριών ΣΝΔ και ΣΜΥΝ.

10.2 Οπδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<http://www.geetha.mil.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσης προδιαγραφής, για την βελτίωση της.

**ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ – ΚΕΦΝ
ΠΕΔ-Α-01725**

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης Τμήματος Προδιαγραφών (1270)

ΜΠΥ Α΄ βαθμ. Αντώνης Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

Ε.Γ.

Ο Διευθυντής
Διεύθυνσης Ελέγχου & Προβλέψεως Αποθεμάτων (1200)

Αντιπλοίαρχος (Ο) Νικόλαος Αγγελάκης ΠΝ

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Αθανάσιος Νοταράς ΠΝ

Ημερομηνία: 28/04/2026