

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01803

ΕΚΔΟΣΗ 1η

**ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΑΝΥΨΩΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟΤΕΛΟΥΜΕΝΟ ΑΠΟ
ΤΕΣΣΕΡΙΣ (4) ΑΝΕΞΑΡΤΗΤΕΣ ΚΙΝΗΤΕΣ ΚΟΛΩΝΕΣ ΑΝΥΨΩΣΗΣ ΜΕ
ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΗ ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΑΝΥΨΩΣΗΣ ΑΠΟ ΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΩΝ
ΟΧΗΜΑΤΩΝ**

18 ΜΑΙΟΥ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	1
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
2.1	Νομοθεσία.....	1
2.2	Πρότυπα.....	2
2.3	Διάφορα.....	2
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	3
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	3
4.1	Ορισμός Υλικού.....	3
4.2	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	3
4.3	Φυσικά Χαρακτηριστικά.....	6
4.4	Αξιοπιστία.....	6
4.5	Δυνατότητα Συντήρησης.....	6
4.6	Περιβάλλον.....	7
4.7	Παρελκόμενα.....	7
4.8	Επισήμανση Υλικού.....	8
5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	8
6	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	9
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά.....	9
6.2	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	9
6.2.1	Μακροσκοπικός Έλεγχος.....	9
6.2.2	Λειτουργικός Έλεγχος.....	10
6.2.3	Λοιποί Έλεγχοι.....	10
7	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	10
7.1	Μεταφορά.....	10
7.2	Εγκατάσταση.....	10
7.3	Υπηρεσίες Υποστήριξης.....	11
7.3.1	Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης.....	11
7.3.2	Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά.....	11
7.3.3	Συντήρηση.....	12
7.4	Βιβλιογραφία.....	12
7.5	Εκπαίδευση.....	12
8	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	13
9	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	13
9.1	Έντυπο Συμμόρφωσης.....	13
9.2	Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ.....	13
10	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	14
10.4	Συντμήσεις.....	14
11	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ.....	14
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	16

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα προδιαγραφή καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια ενός ηλεκτροϋδραυλικού συγκροτήματος ανύψωσης οχημάτων, αποτελούμενο από τέσσερις (4) ανεξάρτητες κινητές κολώνες ανύψωσης με αποσπώμενη τραβέρσα ανύψωσης από το πλαίσιο των οχημάτων.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1. Ν.3978/2011 (ΦΕΚ 137/Α/16.6.2011) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ – Ρύθμιση θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας», όπως τροποποιήθηκε από τους Ν.4407/2016 (ΦΕΚ 134/Α/26-7-16), 4433/2016 (ΦΕΚ 213/Β/15-11-2016), Ν.4690/2020 (ΦΕΚ 104/Α/30.5.2020) και Ν.4782/2021 (ΦΕΚ 36/Α/9.3.2021).

2.1.2. Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8.8.16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.4. Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α/25.6.2010) που αφορά στην προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των ΠΔ 18/96 και 377/93.

2.1.5. Π.Δ. 81/2011 (ΦΕΚ 197/Α/9.9.2011) Τροποποίηση του Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ97/Α') σε συμμόρφωση προς την Οδηγία 2009/127/ΕΚ.

2.1.6. Υ.Α. οικ. 15085/593/2003 (ΦΕΚ 1186/Β/25-8-03) Κανονισμός Ελέγχων Ανυψωτικών Μηχανημάτων.

2.1.7. Η ΥΕ 22 Εγκύκλιος ΥΠΕΘΑ (Φ.060/8/301111/Σ.1418/24 Ιουν 19), Τυποποίηση στις Ε.Δ.

2.1.8. Κ.Υ.Α. 50268/5137/2007 (ΦΕΚ 1853/Β'/13-09-2007) Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην οδηγία 2004/108/ΕΚ για την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα και κατάργηση της κοινής υπουργικής απόφασης 94649/8682/93, όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.9. Κοινή Υπουργική Απόφαση 48505/5585, «Τροποποίηση της υπ' αριθμ.50268/5137/13.09.2007 κοινής υπουργικής απόφασης (Β'1853) Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην οδηγία 2004/108/ΕΚ για την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα και κατάργηση της υπ' αριθμ.94649/8682/93 κοινής υπουργικής απόφασης».

2.1.10. Π.Δ 105/95 (ΦΕΚ Α'67) «Ελάχιστες προδιαγραφές για τη σήμανση ασφαλείας και υγείας στην εργασία σε συμμόρφωση με την οδηγία του συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων 92/58/ΕΟΚ».

2.2 Πρότυπα

2.2.1. EN ISO 9001, «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.2.2. ΕΛΟΤ HD 60364:2020+Δ1:2023 «Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις».

2.2.3. ACodP-2/3, «NATO multilingual supply classification handbook».

2.2.4. EN 61508 (Functional Safety of Control Systems).

2.2.5. NEN-EN-ISO 13489-1 (Safety of Machinery – Safety related parts of Control Systems).

2.2.6. NEN-EN-ISO 13850 (Safety of Machinery-Emergency stop Function)

2.2.7. EN 60204-1(Electrical Equipment of Machines).

2.2.8. EU Directive NEN-EN 1493 «Vehicle Lifts».

2.2.9. EN 300 220-2 (Short Range Devices (SRD) Operating in the Frequency Range 25 MHz to 1.000 MHz).

2.2.10. EN 300 330-2 (Short Range Devices (SRD) Radio Equipment in the Frequency Range 9 kHz to 25 MHz and inductive loop systems in the Frequency Range 9 kHz to 30 MHz).

2.2.11. EN 60950-1 (Information Technology Equipment – Safety).

2.2.12. IEC 60335-2-29 (Household and Similar Electrical Appliances – Safety).

2.2.13. EN 301 489-01 (Electromagnetic Compatibility (EMC) standard for radio equipment and services-part 1).

2.2.14. EN 301 489-02 (Electromagnetic Compatibility (EMC) standard for radio equipment and services-part 2).

2.2.15. EN 61000-3-2 (Electromagnetic Compatibility (EMC) Part 3-2).

2.2.16. EN 61000-3-3 (Electromagnetic Compatibility (EMC) Part 3-3).

2.3 Διάφορα

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναγράφονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα,

κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1. Το συγκρότημα που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση NSC (NATO) 3810 «Cranes and Crane Shovels», κατά ACodP-2/3.

3.2. Ο κωδικός CPV για το εν λόγω ανυψωτικό μηχάνημα οχημάτων, σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΚ) 213/2008, είναι ο 42413500-9 «Ανυψωτικά συστήματα οχημάτων».

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το συγκρότημα ανύψωσης οχημάτων θα αποτελείται από τέσσερις (4) ανεξάρτητες κινητές ηλεκτροϋδραυλικές κολώνες με αποσπώμενη τραβέρσα ανύψωσης από το πλαίσιο των οχημάτων. Η παροχή ισχύος του θα είναι από επαναφορτιζόμενους συσσωρευτές.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Το συγκρότημα ανύψωσης οχημάτων:

4.2.1. Να είναι καινούργιο και αμεταχείριστο κατασκευασμένο εντός 18 μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.

4.2.2. Να διαθέτει αποσπώμενη τραβέρσα [Μία (1) ανά δύο κολώνες] προκειμένου να υπάρχει η δυνατότητα ανύψωσης του οχήματος από το πλαίσιο (σασί). Η τραβέρσα:

4.2.2.1. Να είναι τροχήλατη.

4.2.2.2. Να έχει ανυψωτική ικανότητα τουλάχιστον 19 τόνων. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.2.3. Να έχει μήκος τουλάχιστον 3.750 mm.

4.2.2.4. Να έχει πλάτος τουλάχιστον 850 mm.

4.2.2.5. Να έχει βάρος έως 700 kg.

4.2.2.6. Να διαθέτει δύο (2) ανυψωτικές βάσεις (αντάπτορες) οι οποίοι θα ασφαρίζονται επί της τραβέρσας και θα είναι ρυθμιζόμενοι για την προσαρμογή τους κατά την ανύψωση στα tow eyes των διάφορων τύπων στρατιωτικών οχημάτων.

4.2.2.7. Να ανυψώνεται από τα άκρα της (αντάπτορες πιρουινιών ανυψωτικής κολόνας με πείρο και τρύπα για εύκολο κεντράρισμα) και από το πλάι (προσαρμογή πιρουινιών σε «χούφτες» της τραβέρσας και ασφάλιση στο φορείο των ανυψωτικών πιρουινιών).

4.2.2.8. Να διαθέτει βαθμονομημένο πίνακα ανάλογα με το βάρος ανύψωσης (θα προσδιορίζει τη θέση των ανυψωτικών βάσεων ανάλογα με το βάρος).

4.2.3. Να διαθέτει ηλεκτρο - υδραυλικό σύστημα ανύψωσης.

4.2.4. Το υδραυλικό σύστημα να είναι με ανάποδη διάταξη ώστε η κεφαλή του κυλίνδρου και τα επιμέρους εξαρτήματα να είναι προστατευμένα.

4.2.5. Να διαθέτει τέσσερις (4) ανεξάρτητες ηλεκτρο - υδραυλικές κινητές κολώνες ανύψωσης.

4.2.6. Να υπάρχει η δυνατότητα σύνδεσης επιπλέον κολώνων ανύψωσης (πλέον των τεσσάρων (4) στο συγκρότημα στην περίπτωση που απαιτηθεί.

4.2.7. Ανάλογα με τις απαιτήσεις και τις ανάγκες της κάθε εργασίας συντήρησης του οχήματος, οι κολόνες να μπορούν να λειτουργήσουν σαν πλήρες σετ, σε ζευγάρια ή κάθε μία ξεχωριστά.

4.2.8. Να υπάρχει η δυνατότητα χειρισμού και ρύθμισης του ανυψωτικού συγκροτήματος από οποιαδήποτε κολόνα του σετ. Επιπλέον να διατίθεται χειριστήριο με καλώδιο για απομακρυσμένο χειρισμό του ανυψωτικού συγκροτήματος.

4.2.9. Η επικοινωνία μεταξύ των κολώνων να είναι ασύρματη.

4.2.10. Να υπάρχει η δυνατότητα επιλογής ταχυτήτων για κανονική ή αργή λειτουργία (ανύψωσης και καθόδου) για εργασίες που απαιτούν ακρίβεια χειρισμών.

4.2.11. Η κάθε κολώνα να:

4.2.11.1. Έχει δυνατότητα ανύψωσης φορτίου τουλάχιστον 8,5 τόνων. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

4.2.11.2. Διαθέτει μηχανισμούς ασφάλισης (αντάπτορες) για ανύψωση του οχήματος από τα ελαστικά επίσωτρα.

4.2.11.3. Διαθέτει κατάλληλη υποδοχή για μετακίνησή της με περονοφόρο εντός του συνεργείου.

4.2.11.4. Διαθέτει έγχρωμη οθόνη αφής για τον χειρισμό της. Η οθόνη να παρέχει:

4.2.11.4.1. Τη δυνατότητα υπενθύμισης περιοδικής συντήρησης.

4.2.11.4.2. Τη δυνατότητα ένδειξης βλάβης.

4.2.11.4.3. Εγχειρίδιο χρήσης.

4.2.11.4.4. Διάφορες πληροφορίες (ύψος ανύψωσης, επίπεδο φόρτιση μπαταριών κτλ.)

4.2.11.5. Είναι αυτόνομης λειτουργίας με ενσωματωμένο φορτιστή για την φόρτιση των επαναφορτιζόμενων συσσωρευτών βαθιάς εκφόρτισης. Η φόρτιση να ξεκινάει και να σταματάει αυτόματα.

4.2.11.6. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί ταυτόχρονα ενώ φορτίζεται.

- 4.2.11.7.** Διαθέτει κινητήρα ισχύος τουλάχιστον 2.0 kW. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.11.8.** Έχει δυνατότητα να ανυψώσει από το έδαφος τα προς επισκευή οχήματα τουλάχιστον 1.700 mm. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.11.9.** Διαθέτει πίνακα χειρισμού, με κουμπί (μπουτόν) εκτάκτου ανάγκης και προστασία IP 65.
- 4.2.11.10.** Διαθέτει αυτόματο μηχανισμό προστασίας υπέρβασης του μεγίστου επιτρεπόμενου βάρους φόρτωσης (υπέρβαρου) με διακοπή της ανύψωσης σε περίπτωση εντοπισμού υπέρβαρου.
- 4.2.11.11.** Διαθέτει μηχανικό σύστημα ασφαλείας με οδοντωτό προφίλ, ασφαρίζοντας το φορτίο κατά 35mm ή σε μικρότερη απόσταση, σε περίπτωση απώλειας πίεσης ή διαρροής, το φορτίο θα στηρίζεται στο τελευταίο σημείο που ασφάλισε το μηχανικό σύστημα. Η στήριξη να είναι μηχανική και αυτόματη, για την ασφάλεια του προσωπικού και του φορτίου.
- 4.2.11.12.** Διαθέτει τη δυνατότητα επιλογής ασφάλισης του ανυψωμένου οχήματος στο οδοντωτό προφίλ του παραπάνω μηχανικού συστήματος (παρ.4.2.11.11), όπου το όχημα μπορεί να παραμείνει για όσο χρονικό διάστημα χρειαστεί (δυνατότητα «παρκαρίσματος»).
- 4.2.11.13.** Διαθέτει σύστημα ασφαλείας το οποίο θα αφορά στην περίπτωση που ο χειριστής ανυψώσει το πίσω μέρος της κολόνας για να την μετακινήσει αλλά παραλείψει να την κατεβάσει πριν ξεκινήσει την ανύψωση του οχήματος, τότε η έδρα της κολόνας θα εφάπτεται πλήρως με το δάπεδο, αυτόματα, για την αποφυγή ατυχημάτων.
- 4.2.11.14.** Διαθέτει τροχούς με «Retractable» διάταξη.
- 4.2.11.15.** Διαθέτει αυτόματη διακοπή καθόδου στην περίπτωση που κάποιο εμπόδιο αποτρέπει την κάθοδο του φορτίου.
- 4.2.11.16.** Διαθέτει τη δυνατότητα προκαθορισμού μέγιστου ύψους ανύψωσης.
- 4.2.11.17.** Διαθέτει δυνατότητα αυτόματου συγχρονισμού του ύψους ανύψωσης μεταξύ των ανεξάρτητων κινητών κολώνων, με μέγιστη επιτρεπόμενη διαφορά έως 30 mm. **(βαθμολογούμενο κριτήριο – βέλτιστη τιμή η μικρότερη διαφορά)**
- 4.2.11.18.** Διαθέτει τη δυνατότητα ενεργοποίησης / απενεργοποίησης της παύσης καθόδου σε ύψος τουλάχιστον 300mm από το έδαφος.
- 4.2.11.19.** Διαθέτει προστασία έναντι μη εξουσιοδοτημένης χρήσης, όπως λειτουργία ID – KEY ή password ή άλλης αντίστοιχης μορφής.
- 4.2.11.20.** Διαθέτει μπουτόν χειρισμού, για την ανύψωση και κάθοδο του φορτίου, τύπου dead – man.
- 4.2.11.21.** Έχει δυνατότητα να ανυψώσει οχήματα των οποίων τα ελαστικά έχουν εξωτερική διάμετρο μέχρι 1.400 mm και πέλμα τουλάχιστον 300 mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης να αναφέρεται η ελάχιστη

και η μέγιστη εξωτερική διάμετρος καθώς και το μέγιστο και το ελάχιστο πάχος πέλματος των ελαστικών των οχημάτων που δύναται να ανυψώσει.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1. Να λειτουργεί σε ηλεκτρικό μονοφασικό δίκτυο τάσης 230V ($\pm 10\%$) **AC** ή τριφασικό δίκτυο τάσης 400V ($\pm 10\%$) **AC** και συχνότητα 50Hz ($\pm 0.5\text{Hz}$).

4.3.2. Να είναι εφοδιασμένο με ενδεικτικές λυχνίες και ηχητικές σημάσεις λειτουργίας, ασφαλείας και προειδοποίησης.

4.3.3. Να παρέχει ασφάλεια λειτουργίας:

4.3.3.1. Διακόπτη έκτακτης ανάγκης (emergency stop).

4.3.3.2. Προστασία υπερθέρμανσης.

4.3.3.3. Διακοπή λειτουργίας σε σφάλμα.

4.3.3.4. Ασφάλεια ηλεκτρικού πίνακα.

4.4 Αξιοπιστία

Ο υποψήφιος προμηθευτής να αναφέρει το σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το εν λόγω μηχάνημα υπό μορφή ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1. Το εργοστάσιο κατασκευής του συγκροτήματος είναι πιστοποιημένο κατά ISO9001.

4.4.2. Η χρονολογία κατασκευής του προσφερόμενου συγκροτήματος, όπως στη παράγραφο 4.2.1.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1. Ο υποψήφιος προμηθευτής να δηλώνει στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, ότι για το συγκρότημα υπάρχει η δυνατότητα επισκευής – συντήρησης με έναρξη αυτής εντός πέντε (5) ημερών από την ειδοποίηση (τηλεφωνικά ή γραπτά) του προμηθευτή, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του, να υποστηρίζει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές κ.λπ., πρέπει στην προσφορά του, να αναφέρεται απαραίτητως (και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης), ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήρισή της.

4.5.2. Στην τεχνική προσφορά να περιλαμβάνεται πλήρης κατάλογος εξουσιοδοτημένων συνεργείων στην Ελλάδα με διευθύνσεις και αριθμούς τηλεφώνων.

4.5.3. Ο υποψήφιος προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να υποβάλλει χρονοδιάγραμμα περιοδικής συντήρησης του συγκροτήματος, με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών.

4.6 Περιβάλλον

4.6.1. Το συγκρότημα ανύψωσης προορίζεται για επαγγελματική χρήση σε βιομηχανικό περιβάλλον και θα εγκατασταθεί εντός παραγωγικού τμήματος επισκευαστικού φορέα των ΕΔ στην Ελλάδα.

4.6.2. Να έχει δυνατότητα λειτουργίας μεταξύ -5°C και $+40^{\circ}\text{C}$.

4.6.3. Να έχει δυνατότητα λειτουργίας σε περιβάλλον με παρουσία ελαφράς σκόνης. Επιθυμητά ο ηλεκτρικός εξοπλισμός, οι πίνακες ελέγχου, τα συστήματα αυτοματισμού και τα όργανα χειρισμού, να διαθέτουν βαθμό προστασίας τουλάχιστον IP54 ή ισοδύναμο, σύμφωνα με το πρότυπο EN/IEC 60529, καθώς και τα μεταλλικά του μέρη διαθέτουν αντιοξειδωτική προστασία οποιασδήποτε μορφής, όπως ανοξείδωτο μέταλλο, βαφή ή ισοδύναμη.

4.6.4. Στην Τεχνική Προσφορά να αναγράφονται οι θερμοκρασίες λειτουργίας του συγκροτήματος.

4.7 Παρελκόμενα

4.7.1. Το συγκρότημα ανύψωσης πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω παρελκόμενα, τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να υποβάλει με καταλόγους στη προσφορά του και να τα συμπεριλάβει στη τιμή της προσφοράς του:

4.7.1.1. Όλα τα εργαλεία, εξαρτήματα και παρελκόμενα για την πλήρη λειτουργία του.

4.7.1.2. Τα εργαλεία, τα εξαρτήματα και τις συλλογές εκείνες που απαιτούνται για τη συντήρηση και την επισκευή του.

4.7.1.3. Ανταλλακτικά / αναλώσιμα αναγκαία για την προληπτική συντήρηση για ένα (1) έτος λειτουργίας, κατάλογος των οποίων να περιλαμβάνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.7.1.4. Επιπρόσθετα το συγκρότημα, κατά την παράδοσή του, να συνοδεύεται τουλάχιστον από τέσσερις (4) τρίποδες οι οποίοι θα είναι ανυψωτικής ικανότητας τουλάχιστον δέκα (10) τόνων έκαστος. Οι τρίποδες θα φέρουν κατάλληλους μηχανισμούς ασφάλισης - αντάπτορες για την προσαρμογή τους στα tow eye των διάφορων ειδικών στρατιωτικών οχημάτων.

4.7.1.5. Ο υποψήφιος προμηθευτής υποχρεούται να αναφέρει και να προσφέρει οποιαδήποτε παρελκόμενα ή εξαρτήματα ή διατάξεις δεν προβλέπονται στην παρούσα, αλλά είναι απαραίτητα για την πλήρη, κανονική και ασφαλή λειτουργία του συγκροτήματος. Το κόστος αυτών θα περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή του συγκροτήματος χωρίς επιπλέον χρεώσεις.

4.7.2. Εγχειρίδιο του κατασκευαστή με λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, οδηγιών χρήσης, λειτουργίας, συντήρησης, κατάλογο ανταλλακτικών

κ.λπ. στην Ελληνική ή στην Αγγλική Γλώσσα. Περιληπτικές οδηγίες χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και δυνατότητας αποκατάστασης τυχόν απλών βλαβών στην Ελληνική σε μορφή φυλλαδίου ή σε ηλεκτρονική μορφή.

4.7.3. Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα του εν λόγω συγκροτήματος, εκτός αυτών που καθορίζονται στη παράγραφο 4.7.1, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με το προσφερόμενο μηχάνημα και τα οποία δεν θα το συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν, θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα τεχνικά φυλλάδια (prospectus), που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.8 Επισήμανση Υλικού

Το παραπάνω συγκρότημα να φέρει, με μέριμνα του προμηθευτή, σε κατάλληλες θέσεις, πινακίδες σήμανσης, όπου θα αναγράφονται:

4.8.1. Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή.

4.8.2. Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του προμηθευτή).

4.8.3. Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής αυτής.

4.8.4. Κωδικός και ημερομηνία έκδοσης ΠΕΔ.

4.8.5. Εμπορική ονομασία, τύπος, αριθμός ονομαστικού (A/O), SERIAL NUMBER (SN) και έτος κατασκευής του συγκροτήματος ή οποιοδήποτε άλλο χαρακτηριστικό αναγνωριστικό του συγκροτήματος (PART NUMBER – NCAGE).

4.8.6. Βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά του συγκροτήματος, όπως η τάση λειτουργίας, η ονομαστική ισχύς της μηχανής, βάρος του συγκροτήματος μικτό και καθαρό.

4.8.7. Η σήμανση πιστότητας "CE" με βάση το ΠΔ 57/2010. Η σήμανση πρέπει να είναι τοποθετημένη κατά τρόπο εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο πάνω στο υλικό, καθώς και στις οδηγίες χρήσεως.

4.8.8. Ειδικές πινακίδες ενδείξεων, προειδοποιήσεων και κανόνων ασφαλείας κατά τη μεταφορά, την εγκατάσταση και τη χρήση του συγκροτήματος καθώς και Οδηγίες για την ασφαλή χρήση του συγκροτήματος, οι οποίες να βρίσκονται τοποθετημένες σε εμφανή σημεία του συγκροτήματος, όπως προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Το συγκρότημα να φέρει, με μέριμνα του προμηθευτή, κατάλληλη συσκευασία προκειμένου κατά τη μεταφορά και αποθήκευση του να μην διατρέχει κίνδυνο καταστροφής ή φθοράς, συμφώνως προβλεπόμενη με την κείμενη νομοθεσία και τα τεχνικά εγχειρίδια.

5.2. Στη συσκευασία της πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

5.2.1. Εμπορικό σήμα της εταιρίας κατασκευής.

5.2.2. Στοιχεία της εταιρίας του προμηθευτή.

5.2.3. Ημερομηνία και αριθμός της σύμβασης προμήθειας.

5.2.4. Όποια διευκρινιστικά στοιχεία είναι απαραίτητα για τη μεταφορά και αποθήκευση της.

5.2.5. Καθαρό βάρος και οδηγίες μεταφοράς.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

6.1.1. Η επιτροπή παραλαβής κατά την παραλαβή του δοκιμαστηρίου να ελέγχει:

6.1.1.1. Ότι το συγκρότημα πληροί τις απαιτήσεις των παραγράφων 4.2 και 4.3.

6.1.1.2. Ότι το συγκρότημα έχει σημανθεί σύμφωνα με τα καθορισμένα στην παράγραφο 4.8 και η συσκευασία του σύμφωνα με την παράγραφο 5.

6.1.1.3. Γραπτές εγγυήσεις (όχι φωτοαντίγραφα) των αναφερομένων στις παραγράφους 7.3.1 και 7.3.2 .

6.1.1.4. Την ορθότητα των έγγραφων των παραγράφων 4.4, 4.5, και 4.7. ως προς την ορθή συμπλήρωση των στοιχείων και την ορθότητα τους με το προσφέρον μηχανήμα. [Όλα τα έγγραφα να είναι εντός φακέλου – ντοσιέ (ανάλογων διαστάσεων) και να παραδοθούν σε δύο αντίγραφα].

6.1.1.5. Τα απαραίτητα αναγραφόμενα εγχειρίδια της παραγράφου 7.4 .

6.1.1.6. Αντίγραφα ανανεωμένων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής, εάν τα πιστοποιητικά της παραγράφου 9.2.2, που περιλαμβάνονται στην Τεχνική Προσφορά λήγουν πριν την παράδοση του υλικού.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.1.1. Κατ' αυτόν να ελεγχθεί από την επιτροπή:

6.2.1.1.1. Η καλή κατάσταση του συγκροτήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας ή φθορών.

6.2.1.1.2. Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή, σε συνδυασμό με τους όρους που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3. Η ύπαρξη των παρελκόμενων, ανταλλακτικών, εγγράφων – εντύπων – σχεδίων κλπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας προδιαγραφής και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.2. Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 6.2.1.1 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει το συγκρότημα χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.1.3. Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 6.2.1.1 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.2.1. Κατά το λειτουργικό έλεγχο το συγκρότημα θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δέκα (10) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.2.2. Τα αναλώσιμα και λοιπά υλικά για την διενέργεια των απαιτούμενων ελέγχων θα πραγματοποιηθούν με οικονομική επιβάρυνση του υποψήφιου προμηθευτή.

6.2.3 Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Μεταφορά

Η μεταφορά θα πραγματοποιηθεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η προμήθεια.

7.2 Εγκατάσταση

7.2.1. Η πλήρης εγκατάσταση του συγκροτήματος [σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο ΕΛΟΤ HD 60364:2020+Δ1:2023 (Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις), θα πραγματοποιηθεί με μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η προμήθεια. Εργασίες κατασκευής, υποδομής και προμήθεια υλικών (ηλεκτρικών πινάκων, καλωδίων, αυτομάτων, αδρανών υλικών, μετάλλων και λοιπών υλικών και μέσων) για την πλήρη εγκατάστασή του, ώστε το συγκρότημα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.2.2. Ο χώρος όπου θα τοποθετηθεί το συγκρότημα, θα υποδειχθεί από τη Μονάδα, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η προμήθεια.

7.2.3. Τυχόν προεργασίες τοποθέτησης που απαιτούνται για την εγκατάσταση του συγκροτήματος και που δεν θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή προσφοράς, θα

εκτελεστούν με μέριμνα της Υπηρεσίας, κατόπιν συνεννόησης με τον προμηθευτή. Να δηλώνονται αναλυτικά στην Τεχνική Προσφορά.

7.3 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.3.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.3.1.1. Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.). **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.3.1.2. Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρώνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.3.1.3. Όταν αποδεδειγμένα το υλικό λόγω βλαβών παραμένει, κατά το διάστημα των δύο (2) χρόνων της εγγύησης, εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη Δικαιοσύνη.

7.3.1.4. Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την ημέρα της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του υλικού σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση για τη βλάβη και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας.

7.3.1.5. Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του συγκροτήματος σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3.1.6. Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στην διακήρυξη του Διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.3.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Για την υποστήριξη σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα της προμήθειας συνολικά ο προμηθευτής να εγγυηθεί τη διαθεσιμότητά τους για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την παράδοση. Οι αιτήσεις της Υπηρεσίας προς τον προμηθευτή για ανταλλακτικά και αναλώσιμα να ικανοποιούνται σε είκοσι (20) εργάσιμες ημέρες το αργότερο. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης

αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**

7.3.3 Συντήρηση

Η πρώτη προληπτική συντήρηση του συγκροτήματος γίνεται από τον προμηθευτή, μετά από τηλεφωνική ειδοποίησή του, με χρήση των ανταλλακτικών / αναλωσίμων της παραγράφου 4.7.1.3.

7.4 Βιβλιογραφία

Κατά την παράδοση του συγκροτήματος ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

7.4.1. Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου υλικού στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά, καθώς και του Η/Υ) που τυχόν υπάρχουν. Τα εγχειρίδια να παρασχεθούν επίσης σε ηλεκτρονική μορφή.

7.4.2. Δύο (2) πλήρεις καταλόγους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά. Οι κατάλογοι να παρασχεθούν επίσης σε ηλεκτρονική μορφή.

7.4.3. Μηχανολογικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά σχέδια, εφόσον διατίθενται, για το προσφερόμενο υλικό, τα οποία θα επεκτείνονται σε όλα τα συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματά του. Τα παραπάνω σχέδια να είναι εις διπλούν και να έχουν τέτοιες λεπτομέρειες, ώστε να είναι εύκολη η συντήρηση του συγκροτήματος καθώς και των συγκροτημάτων ή υποσυγκροτημάτων του.

7.4.4. Ο υποψήφιος προμηθευτής να εγγυηθεί εγγράφως ότι οι όποιες διαφοροποιήσεις – αναθεωρήσεις μελλοντικά των υπόψη εγχειριδίων (Updates – Revisions) θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία σε ηλεκτρονική ή έντυπη μορφή.

7.5 Εκπαίδευση

7.5.1. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει το παρακάτω προσωπικό χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

7.5.1.1. Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή του προς προμήθεια συγκροτήματος. Η διάρκεια της επίδειξης αυτής θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες ανάλογα με την απαίτηση της επιτροπής.

7.5.1.2. Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση χειριστών και τεχνικών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού και της συντήρησης του συγκροτήματος από το χειριστή. Ο χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το ελάχιστο δέκα (10) και το μέγιστο δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η

προμήθεια. Τα απαιτούμενα αναλώσιμα για την λειτουργία του συγκροτήματος θα επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

7.5.1.3. Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο παράδοσης, κατόπιν αίτησης της Μονάδας, για το διάστημα του χρόνου εγγύησης με σκοπό την επίλυση τυχόν αποριών που θα προκύψουν από τους εκπαιδευμένους χειριστές και τεχνικούς της Υπηρεσίας όσον αφορά στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού και της συντήρησης του συγκροτήματος. Ο χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το ελάχιστο μία (1) και το μέγιστο δύο (2) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η προμήθεια.

7.5.2. Σε κάθε εκπαιδευόμενο θα παραδίδεται μία (1) πλήρης σειρά εγχειριδίων, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή, σχετικών με τη λειτουργία, συντήρηση, επιθεώρηση και επισκευή του συγκροτήματος.

7.5.3. Για την οργάνωση της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει τα παρακάτω:

7.5.3.1. Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.5.3.2. Εκπαιδευτικά βοηθήματα και μέσα που θα χρησιμοποιήσει.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Τόπος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

8.2. Χρόνος Παράδοσης: Όπως ορίζεται στη Διακήρυξη του Διαγωνισμού.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Στις προσφορές να κατατεθούν:

9.1 Έντυπο Συμμόρφωσης

9.1.1. Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της υπόψη ΠΕΔ όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτή ή ακόμη πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες, για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει το Έντυπο Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία (<http://www.geetha.mil.gr/>), επιλέγοντας στη σχετική ηλεκτρονική εφαρμογή «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» (<http://prodiagrafes.army.gr/>), και έπειτα «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

9.1.2. Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον προμηθευτή παράγραφο προς παράγραφο με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις, κλπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την τεχνική προσφορά του.

9.2 Πιστοποιητικά, έντυπα κλπ.

9.2.1. Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες ή/και σχέδια για το δοκιμαστήριο.

9.2.2. Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για τα δηλωθέντα εργοστάσια κατασκευής του μηχανήματος.

9.2.3. Τα έντυπα και τους καταλόγους των παραγράφων 4.7.2 έως 4.7.4.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1. Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με το συγκρότημα ανύψωσης, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε. που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στη κατηγορία αυτή των συγκροτημάτων ανύψωσης.

10.2. Όλοι οι όροι της παραπάνω ΠΕΔ είναι απαραίτατοι ενώ οι βαθμολογούμενοι όροι περιγράφονται αναλυτικά στην Κατάσταση Βαθμολογίας στην Προσθήκη Ι.

10.3. Στη στήλη «Παρατηρήσεις» της Κατάστασης Βαθμολογίας δίνονται επεξηγήσεις, για την Τεχνική Επιτροπή Αξιολόγησης όσον αφορά το αντικείμενο αξιολόγησης, όπου απαιτείται.

10.4 Συντμήσεις

10.4.1. ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων.

10.4.2. Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης.

11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army>.

	<p style="text-align: center;">ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ - Α - 01803 ΕΚΔΟΣΗ 1^η</p>
ΣΥΝΤΑΞΗ	ΧΡΗΣΤΟΣ ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΛΟΧΑΓΟΣ (ΤΧ)
ΕΛΕΓΧΟΣ	ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΡΤΕΜΑΚΗΣ ΣΥΝΤΑΓΜΑΤΑΡΧΗΣ (ΤΧ)

	<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>ΠΕΡΙΑΝΔΡΟΣ ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΤΑΞΙΑΡΧΟΣ</p> <p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 18/05/26</p>
--	---

ΠΡΟΣΘΗΚΗ

«I» Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

α/α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ (X)	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
ΟΜΑΔΑ Α'				
1	Να έχει ανυψωτική ικανότητα τουλάχιστον 19 τόνων	4.2.2.2	15	
2	Κάθε κολώνα να έχει δυνατότητα ανύψωσης φορτίου τουλάχιστον 8,5 τόνων	4.2.11.1	15	
3	Κάθε κολώνα να διαθέτει κινητήρα ισχύος τουλάχιστον 2.0 kW	4.2.11.7	10	
4	Να έχει τη δυνατότητα να ανυψώσει από το έδαφος τα προς επισκευή οχήματα τουλάχιστον 1.700 mm	4.2.11.8	15	
5	Διαθέτει δυνατότητα αυτόματου συγχρονισμού του ύψους ανύψωσης μεταξύ των ανεξάρτητων κινητών κολώνων, με μέγιστη επιτρεπόμενη διαφορά έως 30 mm. (βέλτιστη τιμή η μικρότερη τιμή)	4.2.11.17	20	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α'			75	
ΟΜΑΔΑ Β'				
8	Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών.	7.3.1.1	20	
9	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού ανταλλακτικών τουλάχιστον δέκα (10) ετών.	7.3.2	5	
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β'			25	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ			100	

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην τεχνική προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{Π - Α}{Β - Α}$$

Όπου:

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη αποδεκτή τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή *A* για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρησιμότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην τεχνική προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.