

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01826

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΣΚΕΥΗ – ΣΚΛΗΡΟΜΕΤΡΟ ΜΕΤΑΛΛΩΝ

31 Ιουλ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ
ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	4
2.3 Διάφορα	4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού	4
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	4
4.3 Παρελκόμενα/Εξοπλισμός	7
4.4 Αξιοπιστία	11
4.5 Περιβάλλον	12
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	12
5.1 Συσκευασία	12
5.2 Επισημάνσεις	12
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	12
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα/Πιστοποιητικά	12
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	13
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ	14
7.1 Εγκατάσταση	14
7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης - Εγγυήσεις	15
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	17
8.1 Τόπος και χρόνος παράδοσης	17
8.2 Εκπαίδευση	17
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	17
9.1 Έντυπο Συμμόρφωσης	18
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	19
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ	20
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I - ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ	I-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	II-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	III-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV - ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ - ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ	IV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ - ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ	V-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ	VI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII - ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ –	VII-1

ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	VIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	IX-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ X – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ	X-1

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια «Συσκευή – Σκληρόμετρο Μετάλλων», που προορίζεται για χρήση σε εργαστήριο ποιοτικού ελέγχου των Ενόπλων Δυνάμεων (ΕΔ).

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/39, όπως τροποποιήθηκε με τον Κανονισμό (ΕΕ) 2019/1020 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 20ης Ιουνίου 2019.

2.1.3 ΠΔ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010 που αφορά στην προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

2.1.4 ΠΔ 81/2011 (ΦΕΚ 197/Α/9-9-2011) Τροποποίηση του Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ97/Α') σε συμμόρφωση προς την Οδηγία 2009/127/ΕΚ.

2.1.5 Ν.3978/2011 (ΦΕΚ 137/Α 16/6/2011) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ – Ρύθμιση θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.6 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α 8/8/16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.7 Η ΥΕ 22 Εγκύκλιος ΥΠΕΘΑ (Φ.060/8/301111/Σ.1418/24 Ιουν 19), Τυποποίηση στις Ε.Δ.

2.1.8 ΠΔ 105/95 (ΦΕΚ Α'67) «Ελάχιστες προδιαγραφές για τη σήμανση ασφαλείας και υγείας στην εργασία σε συμμόρφωση με την οδηγία του συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων 92/58/ΕΟΚ», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 ISO 6508-1 «Metallic materials – Rockwell hardness test» Part 1: Test method.

2.2.2 ISO 6507-1 «Metallic materials – Vickers hardness test» Part 1: Test method.

2.2.3 EN ISO 9001 «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.5 EN 60204-1 «Safety of machinery - Electrical equipment of machines Part 1: General requirements».

2.3 Διάφορα

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Στα έγγραφα για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η «Συσκευή - Σκληρόμετρο Μετάλλων», που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 6630 «Chemical Analysis Instruments», κατά NATO ACod-2/3. Επιπλέον, φέρει κωδικό CPV (Common Procurement Vocabulary) 38432000-2, με την περιγραφή «Συσκευές αναλύσεων».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η «Συσκευή - Σκληρόμετρο Μετάλλων» αποτελεί μια συσκευή που χρησιμοποιείται για να μετρά τη σκληρότητα σε μεταλλικά υλικά.

4.2 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.2.1 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός/συσκευή (με τα επιμέρους εξαρτήματα) πρέπει να είναι καινούριος, αμεταχείριστος, να ανταποκρίνεται στο σύγχρονο επίπεδο τεχνολογικής εξέλιξης του είδους και κατάλληλος για το σκοπό που προορίζεται. Επιπλέον, πρέπει να συμμορφώνεται με τις βασικές απαιτήσεις υγείας και ασφάλειας σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010, να φέρει τη σήμανση CE (παράγραφος 2.1.3) και να είναι κατασκευασμένος εντός 18 μηνών από υπογραφής της σύμβασης.

4.2.2 Να είναι αυτόματη και να λειτουργεί στα 230V AC $\pm 10\%$, 50Hz.

4.2.3 Να πληροί τις απαιτήσεις των μεθόδων: ISO 6508-1 και ISO 6507-1 (παράγραφοι 2.2.1 και 2.2.2)

- 4.2.4 Να υποστηρίζει εύρος φορτίων τουλάχιστον: 0,5 - 187,5 kg (4,9 – 1839 N). **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.5 Η εφαρμογή της δύναμης να γίνεται ηλεκτρονικά με σύστημα κλειστού βρόχου.
- 4.2.6 Να διαθέτει μέγιστο ύψος δοκιμίου τουλάχιστον 130 mm. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.7 Να διαθέτει βάθος λαιμού (throat depth) τουλάχιστον 235 mm. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.8 Να διαθέτει σύστημα δυναμικής κατακόρυφης κίνησης (dynamic Z-Axis) με πλήρως μηχανοκίνητο άξονα Z (motorized Z-axis).
- 4.2.9 Να διαθέτει οδηγό ακριβείας με άξονα τύπου roller-bearing spindle, χωρίς οπισθοκίνηση (backlash-free).
- 4.2.10. Να διαθέτει κάμερα αξιολόγησης τουλάχιστον 5 Megapixel (5 MP evaluation camera) με δυνατότητα μεταφοράς δεδομένων εικόνας μέσω Ethernet.
- 4.2.11. Να υποστηρίζει αυτόματη και χειροκίνητη αξιολόγηση αποτυπωμάτων.
- 4.2.12 Να υποστηρίζει αυτόματη ρύθμιση φωτεινότητας και αυτόματη εστίαση.
- 4.2.13 Να διαθέτει αυτόματο πύργο αλλαγής εργαλείων 5 θέσεων.
- 4.2.14 Να επιτρέπει τοποθέτηση 3 indenter και 3 φακών ή XLEDs.
- 4.2.15 Να περιλαμβάνει προσαρμογείς για φακούς και indenter.
- 4.2.16 Να διαθέτει φωτισμό χώρου εργασίας με LED.
- 4.2.17 Να διαθέτει κάτω συγκρατητήρα (down holder), χειροκίνητα περιστρεφόμενο.
- 4.2.18 Να περιλαμβάνει ανταλλάξιμο εξάρτημα συγκράτησης.
- 4.2.19 Να διαθέτει επιφάνεια στήριξης τουλάχιστον 72 × 48 mm.
- 4.2.20 Να διαθέτει πλήρως μηχανοκίνητη τράπεζα X/Y με διαδρομή τουλάχιστον 200 × 200 mm. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**
- 4.2.21 Να διαθέτει σύστημα μέτρησης διαδρομής υψηλής ακρίβειας.
- 4.2.22 Να υποστηρίζει έλεγχο αξόνων XYZ μέσω joystick.
- 4.2.23 Να διαθέτει πλάκα φθοράς διαστάσεων τουλάχιστον 190 × 170 mm.

4.2.24 Να διαθέτει έγχρωμη κάμερα τουλάχιστον 5 MP (5 MP color camera) για απεικόνιση ολόκληρου του δείγματος.

4.2.25 Να διαθέτει πεδίο θέασης τουλάχιστον 44 × 33 mm.

4.2.26 Να υποστηρίζει αυτόματη λήψη εικόνας δείγματος και πανοραμική απεικόνιση υψηλής ανάλυσης κατά μήκος όλης της διαδρομής X/Y.

4.2.27 Να συνοδεύεται από κατάλληλο λογισμικό για πλήρως αυτόματη δοκιμή σκληρότητας σε μεμονωμένα και πολλαπλά δείγματα, καθώς και σε πολλαπλά καλούπια.

4.2.28 Να συνοδεύεται από υπολογιστή τελευταίας τεχνολογίας με ελάχιστες απαιτήσεις:

4.2.28.1 Οθόνη τουλάχιστον 24“ Full HD 1920x1080 px, 16:9, 60Hz ή καλύτερη.

4.2.28.2 Κάρτα γραφικών 2GB, GeForce GT1030 ή καλύτερη.

4.2.28.3 Επεξεργαστή Intel Core i7-14700, 5.4GHz, 8-Core ή καλύτερο.

4.2.28.4 Μνήμη (RAM) τουλάχιστον 16 GB DDR5.

4.2.28.5 Λειτουργικό Windows 11 Pro, 64 bit ή νεότερο

4.2.28.6 Θύρες τουλάχιστον : 2x USB, 2x DisplayPort, 2x RJ45 1Gbit, 1x Company network, 1x Machine connection.

4.2.28.7 Πληκτρολόγιο και ποντίκι.

4.2.29 Να συνοδεύεται από διεισδυτές:

4.2.29.1 Ball holder με σφαιρίδιο διαμέτρου 2,5 mm, μήκους 28 mm και διαμέτρου 6,5 mm.

4.2.29.2 Διεισδυτής διαμαντιού Vickers, κατάλληλος για μετρήσεις $\geq \text{HV0,001}$, μήκους 28 ± 1 mm και διαμέτρου $6,5 \pm 1$ mm.

4.2.29.3 Διεισδυτή διαμαντιού Rockwell, μήκους 28 ± 1 mm και διαμέτρου $6,5 \pm 1$ mm.

4.2.30 Να συνοδεύεται από:

4.2.30.1 XLED 5x – Φακός αξιολόγησης Brinell.

4.2.30.1.1 Εστιακή απόσταση (FL): 45 mm.

4.2.30.1.2 Απόσταση εργασίας (WD): 19 mm.

- 4.2.30.1.3 Πεδίο όρασης: 2,23 x 1,67 mm.
- 4.2.30.1.4 Περιοχή μετρήσεων: HBW 2,5/6,25 – HBW 2,5/187,5.
- 4.2.30.2 Φακό 10x / 0,3.
- 4.2.30.2.1 Εστιακή απόσταση (FL): 45 mm.
- 4.2.30.2.2 Απόσταση εργασίας (WD): 16 mm
- 4.2.30.2.3 Πεδίο όρασης: 1,11 x 0,83 mm
- 4.2.30.2.4 Περιοχή μετρήσεων: HV 20 – HV 30
- 4.2.30.3 Φακός 20x / 0,4.
- 4.2.30.3.1 Εστιακή απόσταση (FL): 45 mm.
- 4.2.30.3.2 Απόσταση εργασίας (WD): 12 mm.
- 4.2.30.3.3 Πεδίο όρασης: 0,554 x 0,415 mm.
- 4.2.30.3.4 Περιοχή μετρήσεων: HV 3 – HV 10.
- 4.2.30.4 Φακός 50x / 0,55.
- 4.2.30.4.1 Εστιακή απόσταση (FL): 45 mm.
- 4.2.30.4.2 Απόσταση εργασίας (WD): 9.2 mm.
- 4.2.30.4.3 Πεδίο όρασης: 0,222 x 0,166 mm.
- 4.2.30.4.4 Περιοχή μετρήσεων: HV 1 – HV 2.
- 4.2.31 Να συνοδεύεται από εξάρτημα συγκράτησης τουλάχιστον 8 εγκιβωτισμένων δειγμάτων διαμέτρου 40 mm συμπεριλαμβανομένης βίδας σύσφιξης με άρθρωση με ενσωματωμένη προστασία υπερφόρτωσης.
- 4.3 Παρελκόμενα/Εξοπλισμός
- 4.3.1 Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός/συσκευή πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία παρελκόμενα, τα οποία είναι απολύτως απαραίτητα για την πλήρη, ασφαλή, καλή λειτουργία και χρήση του, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς και είναι όπως παρακάτω:
 - 4.3.1.1 Πίνακας σύγκρισης τιμών σκληρότητας (Hardness comparison chart).
 - 4.3.1.2 Κάλυμμα προστασίας από σκόνη.
 - 4.3.1.3 Καλώδια σύνδεσης και κιβώτιο εξαρτημάτων (Accessory box).

4.3.1.4 Χειροκίνητο Κοπτικό Μηχάνημα για κοπή σπαθιών

4.3.1.4.1 Να είναι υψηλής αντοχής, σχεδιασμένο για ακριβείς και ασφαλείς κάθετες κοπές σε μεταλλικά και σύνθετα υλικά, στιβαρής κατασκευής από αλουμίνιο.

4.3.1.4.2 Να διαθέτει μέγιστη ικανότητα κοπής διαμέτρου τουλάχιστον 45 mm (για συνεχόμενα μακριά τεμάχια) και 80 mm (έως 25 mm μήκος).

4.3.1.4.3 Να έχει διάμετρο άξονα τουλάχιστον 30 mm.

4.3.1.4.4 Να έχει κατακόρυφη διαδρομή μεγαλύτερη από 140 mm.

4.3.1.4.5 Να διαθέτει επιφάνεια τραπεζιού τουλάχιστον (ΠxB): 345 x 285 mm (ανοξείδωτη).

4.3.1.4.6 Να διαθέτει τύπο αυλάκωσης (T-slot) 12 mm.

4.3.1.4.7 Να διαθέτει ισχύ σύνδεσης 4,5 kVA και ισχύ κινητήρα (κύριος κινητήρας) τουλάχιστον 3 kW.

4.3.1.4.8 Να λειτουργεί με στροφές κινητήρα τουλάχιστον 2.850 rpm.

4.3.1.5 Σύστημα Ανακύκλωσης Ψυκτικού Υγρού χωρητικότητας 45 λίτρων.

4.3.1.5.1 Να διαθέτει αντλία ισχύος τουλάχιστον 15 L/min.

4.3.1.5.2 Να διαθέτει δοχείο PVC τουλάχιστον 45 λίτρων.

4.3.1.5.3 Να διαθέτει φίλτρο εισόδου με σακούλα φίλτρου και υπερχειλίση.

4.3.1.5.4 Καλάθι φίλτρου από ανοξείδωτο ατσάλι (για προφίλτραση).

4.3.1.6 Μέγγενη

4.3.1.6.1 Να είναι υψηλής ακρίβειας με λειτουργία ταχείας σύσφιξης και δυνατότητα αποθήκευσης της ροπής σύσφιξης και κατάλληλη για εφαρμογές με συχνές αλλαγές τεμαχίων.

4.3.1.6.2 Να διαθέτει γρήγορη σύσφιξη με λειτουργία απομνημόνευσης δύναμης με ρυθμιζόμενη δύναμη σύσφιξης: Υψηλή / Χαμηλή και ενσωματωμένη λειτουργία εύκολης σύσφιξης και εύκολη και ταχεία αλλαγή σιαγόνων.

4.3.1.6.3 Να διαθέτει κινούμενη πίσω σιαγόνα και εργονομική λαβή με δυνατότητα επέκτασης.

4.3.1.6.4 Να περιλαμβάνονται 2 ανταλλακτικές σάνταρ σιαγόνες.

4.3.1.6.5 Να έχει πλάτος σιαγόνων τουλάχιστον 100 mm.

4.3.1.6.6 Να έχει ύψος σιαγόνων τουλάχιστον 40 mm.

4.3.1.6.7 Να έχει εύρος σύσφιξης έως 100 mm.

4.3.1.7 Συσκευή ψυχρού εγκιβωτισμού/UV Mounting για εγκιβωτισμό σπαθιών

4.3.1.7.1 Να χρησιμοποιούνται για τον εγκιβωτισμό διαφανή καλούπια στερέωσης τα οποία να γεμίζουν με ειδική ρητίνη η οποία πήζει με υπεριώδη ακτινοβολία.

4.3.1.7.2 Ο εγκιβωτισμός με UV φωτισμό να λαμβάνει χώρα σε χρόνο 30 έως 60 second.

4.3.1.7.3 Να χρησιμοποιείται ρητίνη ενός συστατικού η οποία να είναι έτοιμη για απευθείας χρήση χωρίς καμία ανάμιξη.

4.3.1.7.4 Να διαθέτει δυνατότητα σύνδεσης μονάδας αναρρόφησης.

4.3.1.7.5 Να διαθέτει μέγιστη επιφάνεια υποστήριξης δείγματος 200 x 260 mm και μέγιστο ύψος δείγματος 40 mm.

4.3.1.7.6 Να λειτουργεί σε μήκος κύματος 365 nm.

4.3.1.7.7 Να διαθέτει ρυθμιζόμενο χρόνο σκλήρυνσης 0 - 100 λεπτά.

4.3.1.7.8 Να έχει τη δυνατότητα θερμοκρασίας πολυμερισμού 70 - 90 °C.

4.3.1.7.9 Να συνοδεύεται με Starter Set με αναλώσιμα για τις πρώτες χρήσεις.

4.3.1.7.10 Να διαθέτει ανθεκτικό περίβλημα από αλουμίνιο (powder coated), καπάκι υψηλής απόδοσης LED UV, λειτουργία start-stop με ένδειξη στην οθόνη καθώς και δυνατότητα αυτόματης παύσης σε περίπτωση που κάποιος χρήστης επιχειρήσει να ανοίξει το καπάκι πρόωρα.

4.3.1.8 Σύστημα λείανσης/στίλβωσης με ενσωματωμένη κεφαλή συγκράτησης και αυτόματο δοσομετρικό σύστημα αιωρημάτων διαμαντιού για αυτόματη διαδικασία μεταλλογραφικής προετοιμασίας δειγμάτων σπαθιών

4.3.1.8.1 Να διαθέτει τροχό με διάμετρο τουλάχιστον 250 mm.

4.3.1.8.2 Να λειτουργεί με ταχύτητα περιστροφής σε εύρος τουλάχιστον: 30 rpm - 600 rpm.

4.3.1.8.3 Να διαθέτει είσοδο νερού με σύνδεση με σπείρωμα 1/2" (μέγιστη πίεση νερού: 6 bar)

4.3.1.8.4 Να διαθέτει αποχέτευση νερού με σωλήνα διαμέτρου τουλάχιστον 40 mm.

4.3.1.8.5 Να διαθέτει ισχύ σύνδεσης τουλάχιστον 1,4 Kva.

- 4.3.1.8.6 Να έχει δυνατότητα τοποθέτησης για 6 δοκιμια με διάμετρο $40\pm 1\text{mm}$.
- 4.3.1.8.7 Να διαθέτει Ισχύ κίνησης (κεφαλή) τουλάχιστον 180 W.
- 4.3.1.8.8 Να διαθέτει Ταχύτητα κεφαλής τουλάχιστον: 30 rpm - 160 rpm.
- 4.3.1.8.9 Να έχει τη δυνατότητα εφαρμογής δύναμης ανά δείγμα τουλάχιστον: 5N - 80 N.
- 4.3.1.8.10 Να έχει τη δυνατότητα εφαρμογής κεντρικής δύναμης τουλάχιστον: 20N - 350 N.
- 4.3.1.8.11 Να συνοδεύεται από επαναχρησιμοποιήσιμο σύστημα στερέωσης χαρτιών λείανσης με διάμετρο $250\pm 1\text{ mm}$.
- 4.3.1.8.12 Να συνοδεύεται από βασικό σετ παρελκομένων σύνδεσης μηχανήματος.
- 4.3.1.8.13 Να συνοδεύεται από δειγματοφορέα για μονή πίεση/δύναμη ανά δείγμα με διάμετρο $130\pm 1\text{ mm}$ και με δυνατότητα υποδοχής για 6 δείγματα ή και παραπάνω με διάμετρο $40\pm 1\text{ mm}$.
- 4.3.1.8.14 Να συνοδεύεται από συγκρατητήρα τύπου sample holder για εφαρμογή κεντρικής δύναμης με διάμετρο $130\pm 1\text{ mm}$ και με δυνατότητα υποδοχής για 5 δείγματα ή και παραπάνω με διάμετρο 40 mm.
- 4.3.1.8.15 Να συνοδεύεται από εξάρτημα/διάταξη επιπεδοποίησης κατάλληλο για τον συγκρατητήρα κεντρικής δύναμης με δυνατότητα τοποθέτησης συγκρατητήρων διαμέτρου $130\pm 1\text{mm}$.
- 4.3.1.8.16 Να συνοδεύεται από δαχτυλίδι προστασίας με διάμετρο $250\pm 1\text{mm}$ και δίσκο εργασίας με διάμετρο $250\pm 1\text{mm}$.
- 4.3.1.8.17 Να συνοδεύεται από μαγνητική επιφάνεια τύπου Foil ανισότροπη $250 \times 1,0\text{ mm}$.
- 4.3.1.8.18 Να συνοδεύεται από αυτόματο δοσομετρικό σύστημα για 3 αντλίες για αιώρημα διαμαντιού και 1 αντλία για λιπαντικό στίλβωσης.
- 4.3.1.8.19 Να συνοδεύεται από στήριγμα για ακροφύσια δοσομέτρησης (κατάλληλο για κεφαλή συγκράτησης τύπου ECO) με αριθμό μπεκ 4.
- 4.3.1.8.20 Να συνοδεύεται από μαγνητικό αναδευτήρα για το δοσομετρικό σύστημα τύπου Doser Eco.
- 4.3.1.9 Οποιοδήποτε άλλο παρελκόμενο απαιτείται.
- 4.3.2 Κατόπιν τούτου, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να υποβάλει με την προσφορά του:

4.3.2.1 Κατάσταση με τα παρελκόμενα που είναι απαραίτητα για τη χρήση και τη λειτουργία της συσκευής, προσκομίζοντας αντίστοιχο έντυπο παρελκομένων (Υπόδειγμα **Προσθήκης IV**). Κατά την παράδοση θα παραδίδονται και θα ελέγχονται από την επιτροπή παραλαβής τα εν λόγω παρελκόμενα.

4.3.2.2 Κατάσταση των εργαλείων, εξαρτημάτων και συλλογών, που απαιτούνται για τη ρύθμιση, συντήρηση και τυχόν την επισκευή της συσκευής (Υπόδειγμα **Προσθήκης IV**).

4.3.2.3 Κατάσταση με οποιαδήποτε παρελκόμενα ή εξαρτήματα (**Προσθήκη IV**) ή διατάξεις που δεν προβλέπονται στην παρούσα, αλλά είναι αναγκαία για την κανονική και ασφαλή λειτουργία της συσκευής, τα οποία ο υποψήφιος προμηθευτής - εγκαταστάτης υποχρεούται να αναφέρει και να προσφέρει. Το κόστος αυτών θα περιλαμβάνεται στη συνολική τιμή του υλικού χωρίς επιπλέον χρεώσεις.

4.3.2.4 Εγχειρίδιο του κατασκευαστή με λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, οδηγιών χρήσης, λειτουργίας, συντήρησης, κατάλογο ανταλλακτικών κ.λπ. στην ελληνική ή/και την αγγλική γλώσσα.

4.3.2.5 Συνοπτικές οδηγίες χρήσης, λειτουργίας και συντήρησης, καθώς και δυνατότητες αποκατάστασης τυχόν απλών βλαβών στην ελληνική γλώσσα, σε τρία (3) αντίτυπα υπό μορφή φυλλαδίου και σε ηλεκτρονική μορφή (αρχείο pdf μέσω email ή αφαιρούμενου μέσου αποθήκευσης).

4.3.2.6 Κατάλογο των Μέσων Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ) τα οποία απαιτούνται κατά τη λειτουργία και συντήρηση του εξοπλισμού/συσκευής, από το προσωπικό.

4.4 Αξιοπιστία

Ο προσφέρων υποχρεούται να υποβάλει βεβαίωση για τον προσφερόμενο εξοπλισμό/συσκευή, στην οποία θα αναγράφονται κατ' ελάχιστο τα εξής:

4.4.1 Το εργοστάσιο κατασκευής εφαρμόζει πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο ISO 9001 (Υπόδειγμα Προσθήκης IX).

4.4.2 Η κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας του υπό προμήθεια εξοπλισμού/-συσκευής, να είναι η ελάχιστη δυνατή. Για το σκοπό αυτό, ο προμηθευτής υποχρεούται να δηλώσει την ονομαστική απορροφούμενη ισχύ του μηχανήματος καθώς και την κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας (KWh) σε τυπικό κύκλο λειτουργίας όπως αυτή προκύπτει από τα τεχνικά στοιχεία του κατασκευαστή. Να δηλώνονται σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης στο Φύλλο Συμμόρφωσης.

4.4.3 Η χρονολογία κατασκευής της προσφερόμενης συσκευής.

4.5 Περιβάλλον

Να εξασφαλίζεται η κανονική λειτουργία της συσκευής σε συνθήκες εργαστηριακού περιβάλλοντος και συγκεκριμένα σε θερμοκρασία από 10°C έως 40°C και σχετική υγρασία έως 80%.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. Συσκευασία

Ο προς προμήθεια εξοπλισμός/συσκευή, πρέπει να είναι συσκευασμένος με τρόπο που να εξασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά του, καθώς και η καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης, μαζί με όλες τις απαραίτητες πληροφοριακές επισημάνσεις μεταφοράς επί της συσκευασίας του.

5.2. Επισημάνσεις

Επί της συσκευασίας και του υλικού να αναρτηθούν/προσαρτηθούν μόνιμα σε κατάλληλες θέσεις, με μέριμνα του προμηθευτή ή του κατασκευαστή, πινακίδες σήμανσης ευανάγνωστες και ανθεκτικές στις συνθήκες χρήσης, στις οποίες να αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

5.2.1 Η φράση «ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ».

5.2.2 Η ονομασία (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα) και ο εργοστασιακός σειριακός αριθμός «SERIAL NUMBER».

5.2.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής αυτής.

5.2.5 Πληροφορίες χειρισμού κι ενδείξεων (αφορά μόνο το υλικό).

5.2.6 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο, σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 (παράγραφος 2.1.3).

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσκευής, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής τα παρακάτω:

6.1.1. Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων με οδηγίες εγκατάστασης, λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού στην ελληνική ή/και στην αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή εξαρτήματα αυτού και συγκεκριμένα εγχειρίδιο χειρισμού και εγχειρίδιο συντήρησης-επισκευών.

6.1.2. Υπεύθυνη Δήλωση, σύμφωνα με την οποία οι τροποποιήσεις - αναθεωρήσεις των τεχνικών εγχειριδίων θα αποστέλλονται δωρεάν στην Υπηρεσία σε έντυπη και σε ηλεκτρονική μορφή.

6.1.3. Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή στην ελληνική γλώσσα (ή σε επίσημη μετάφραση), για την καλή λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσσκευής, για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, στην οποία θα φαίνεται ο εργοστασιακός αριθμός (Serial Number) αυτού. Σε περίπτωση που κάποιο εξάρτημα ή/και σύστημα εξαιρείται της εν λόγω χρονικής εγγύησης, αυτό να αναφέρεται ρητά και να προσδιορίζονται από τον προμηθευτή οι σχετικές λεπτομέρειες (όροι και προϋποθέσεις) της εγγύησης.

6.1.4. Υπεύθυνη Δήλωση, με το αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης του προσωπικού διάρκειας σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 8.2.

6.1.5. Υπεύθυνη δήλωση, στην οποία να αναφέρεται ότι πληροί τις απαιτήσεις των μεθόδων που περιγράφονται στα πρότυπα ISO 6508-1 και ISO 6507-1.

6.1.6. Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για το δηλωθέν εργοστάσιο/εταιρεία κατασκευής της συσκευής, εκδοθέν από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης Ποιότητας. Εάν το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας λήγει πριν την παράδοση της συσκευής, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει αντίγραφο του ανανεωμένου πιστοποιητικού κατά την παράδοση.

6.1.7. Έγγραφο εγγύηση του προμηθευτή για δωρεάν εργασίες και ανταλλακτικά προγραμματισμένης συντήρησης (service), καθώς και δωρεάν εργασίες και ανταλλακτικά απρογραμμάτιστης συντήρησης λόγω βλαβών - που δεν έχουν προκληθεί με υπαιτιότητα του χρήστη - του υπό προμήθεια υλικού, για τουλάχιστον 2 έτη.

6.1.8 Έγγραφο εγγύηση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, ότι παρέχει ασφάλεια στο χειριστή κατά το χειρισμό και τη λειτουργία του υπό προμήθεια εξοπλισμού.

6.2. Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1. Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα ελεγχθούν από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1. Η καλή κατάσταση του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσσκευής από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2. Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τα καθοριζόμενα στη σύμβαση.

6.2.1.3. Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.4. Οι απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 4.

6.2.2. Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των καθοριζόμενων στις παραγράφους **6.2.1.1** και **6.2.1.2** δεν ικανοποιούνται τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, η επιτροπή δύναται **να απορρίψει τον υπό προμήθεια εξοπλισμό/συσκευή χωρίς περαιτέρω ελέγχους.**

6.2.3. Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο των καθοριζόμενων της παραγράφου **6.2.1.3** δεν ικανοποιούνται τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση του λειτουργικού ελέγχου του υπό προμήθεια εξοπλισμού/μηχανήματος, μέχρι την εκπλήρωση αυτών εντός των καθορισθέντων χρονικών ορίων, στις παραγράφους 7.1.3 και 8.1.2.

6.2.4. Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.4.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο της υπό προμήθεια συσκευής, θα υποβληθεί σε δοκιμή σε εργασία ρουτίνας, για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες, παρουσία επιτροπής.

6.2.4.2 Μετά την ολοκλήρωση των λειτουργικών ελέγχων, θα πραγματοποιηθεί εξωτερικός οπτικός έλεγχος της υπό προμήθεια συσκευής καθώς και των επιμέρους συγκροτημάτων ή εξαρτημάτων του προς διαπίστωση δυσλειτουργιών ή εμφανών φθορών.

6.2.4.3 Μετά από τους παραπάνω ελέγχους και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες ή μη φυσιολογικές φθορές, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσκευής με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή.

6.2.5 Η Στρατιωτική Υπηρεσία, κατά το χρονικό διάστημα του λειτουργικού ελέγχου, διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει από τον προμηθευτή, μέσω της επιτροπής παραλαβής, οποιονδήποτε έλεγχο κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος για να διαπιστωθούν οι τεχνικές δυνατότητες της υπό προμήθεια συσκευής.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

7.1. Εγκατάσταση

7.1.1 Ο χώρος που θα εγκατασταθεί ο υπό προμήθεια εξοπλισμός/συσκευή, θα υποδειχτεί από τη Μονάδα επ' ωφέλεια της οποίας υλοποιείται η προμήθεια.

7.1.2 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού/συσκευής, θα πραγματοποιείται με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας επ' ωφέλεια της οποίας γίνεται η προμήθεια σε εργάσιμες ημέρες και ώρες κατόπιν έγκαιρης

ειδοποίησης (έγγραφης) ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email) τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες νωρίτερα.

7.1.3 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσκευής να μην υπερβαίνει τους πέντε (5) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης. Ο προσφέρων οφείλει να δηλώσει ρητά στην τεχνική του προσφορά τον απαιτούμενο χρόνο παράδοσης και εγκατάστασης, τεκμηριώνοντας τυχόν ανάγκη παράτασης.

7.2. Υπηρεσίες Υποστήριξης-Εγγυήσεις

7.2.1. Εγγύηση Καλής Λειτουργίας – Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.2.1.1. Στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή να δηλώνεται ρητά ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής - εγκατάστασης του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσκευής **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής-προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κ.λπ.).

7.2.1.2. Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσκευής, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email) ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.1.3. Όταν αποδεδειγμένα ο εξοπλισμός/συσκευή παραμένει κατά το διάστημα των δύο (2) ετών της εγγύησης, εκτός λειτουργίας λόγω βλαβών, πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.1.4. Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email) ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από την παράδοση του εξοπλισμού/συσκευής σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email) ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας (Σάββατο – Κυριακή και επίσημες αργίες).

7.2.1.5. Άρνηση ή μη έγκαιρη ανταπόκριση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής, δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία, μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ή μέσω μηνύματος

ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email) ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού/συσσκευής σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.1.6. Για την ομαλή υλοποίηση των ανωτέρω ο προμηθευτής οφείλει να προσκομίσει στην Υπηρεσία κατά την παράδοση του εξοπλισμού/συσσκευής τα ακριβή στοιχεία επικοινωνίας του (διεύθυνση, e-mail, τηλέφωνο), στα οποία μπορεί να απευθυνθεί για οποιαδήποτε απορία λειτουργίας/συντήρησης.

7.2.1.7. Πρόσθετες απαιτήσεις εγγυήσεων μπορούν να καθορισθούν στην διακήρυξη του Διαγωνισμού, κατά την κρίση της Υπηρεσίας.

7.2.2 Δυνατότητα Συντήρησης

7.2.2.1 Ο υποψήφιος προμηθευτής να δηλώνει στο Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣ), **(Προσθήκη II)** και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, ότι για το προσφερόμενο εξοπλισμό υπάρχει η δυνατότητα επισκευής – αντικατάστασης, με έναρξη εντός πέντε (5) ημερών από την έγγραφη ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail) ειδοποίηση του προμηθευτή - εφόσον το κατάλληλο ανταλλακτικό είναι διαθέσιμο στον Ελλαδικό χώρο - καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Η διάθεση των ανταλλακτικών καλύπτεται από τα αναφερόμενα στην παράγραφο 7.2.2.2.

7.2.2.2 Για τον σκοπό αυτό, καθώς και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει τον προσφερόμενο εξοπλισμό/μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές κ.λπ., πρέπει στην προσφορά του, να αναφέρεται απαραίτητως (και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήρισή του. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίζει την Στρατιωτική Υπηρεσία άμεσα (εντός 15 ημερών), μετά την ενημέρωσή του (εγγράφως ή μέσω email) για την απαίτηση του ανταλλακτικού.

7.2.2.3 Ο προμηθευτής υποχρεούται κατά την υποβολή της τεχνικής προσφοράς του, να υποβάλλει χρονοδιάγραμμα κόστους και περιοδικής συντήρησης του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσσκευής, με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών (after sales service).

7.2.3 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Για την υποστήριξη σε ανταλλακτικά και αναλώσιμα του υπό προμήθεια εξοπλισμού, ο προμηθευτής υποχρεούται να εγγυηθεί τη διαθεσιμότητά τους για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή αυτού ή για όσο χρονικό διάστημα είναι διαθέσιμο στην αγορά. Οι αιτήσεις της Υπηρεσίας προς τον

προμηθευτή για ανταλλακτικά και αναλώσιμα να ικανοποιούνται άμεσα (εντός 15 ημερών από την ενημέρωσή του ή περισσότερο κατόπιν τεκμηριωμένης αιτιολόγησης). Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης: Στην έδρα της Μονάδας επ' ωφέλεια της οποίας γίνεται η προμήθεια.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης/εγκατάστασης: Το μέγιστο πέντε (5) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης και σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην 7.1.3. (χρόνος παράδοσης –εγκατάστασης).

8.2. Εκπαίδευση

Η εκπαίδευση του προσωπικού στον υπό προμήθεια εξοπλισμό/συσσκευή, θα γίνει με δαπάνη του προμηθευτή σε χώρο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία, στην ελληνική γλώσσα ή με μεταφραστή, σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής είναι αλλοδαπός, σε εργάσιμες ημέρες και ώρες και σε κάθε περίπτωση το μέγιστο δεκαπέντε (15) ημέρες από την ολοκλήρωση του μακροσκοπικού ελέγχου και μετά την ολοκλήρωση της εγκατάστασης του υπό προμήθεια εξοπλισμού (παράγραφος 7.1), πριν την έναρξη των λειτουργικών δοκιμών αυτού, όπως παρακάτω:

8.2.1 Εκπαίδευση Χειριστών Εξοπλισμού/Συσκευής

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα για την εκπαίδευση τουλάχιστον τριών (3) χειριστών. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι μία (1) έως πέντε (5) εργάσιμες ημέρες (Υπόδειγμα Προσθήκης VIII).

8.2.2 Εκπαίδευση Τεχνικού Προσωπικού

8.2.2.1. Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα για την εκπαίδευση τουλάχιστον δύο (2) τεχνιτών της Υπηρεσίας, ώστε να καθίστανται ικανοί να συντηρούν και να επισκευάζουν μικροβλάβες του προς προμήθεια εξοπλισμού.

8.2.2.2. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι μία (1) έως πέντε (5) εργάσιμες ημέρες (**Υπόδειγμα Προσθήκης VIII**).

8.2.2.3 Η Στρατιωτική Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να αιτηθεί μέσω της επιτροπής παραλαβής παράταση της παρεχόμενης εκπαίδευσης.

8.2.3 Εκπαιδευτικά Μέσα–Υλικά

Ο εκπαιδευτής και το αναγκαίο εκπαιδευτικό υλικό (τεχνικά εγχειρίδια, σημειώσεις κ.λπ.) θα παρασχεθούν από τον προμηθευτή (**Υπόδειγμα Προσθήκης**

VIII), ενώ η αίθουσα εκπαίδευσης (χώρος) και τα λοιπά εκπαιδευτικά μέσα, θα διατεθούν από την Υπηρεσία.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή να συμπεριλαμβάνονται:

8.3. Έντυπο Συμμόρφωσης

8.3.1. Με το Έντυπο Συμμόρφωσης (**Προσθήκη II**) δηλώνεται τόσο η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτή ή ακόμη πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες, για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Ο υποψήφιος προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει το Έντυπο Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων, σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ/ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ-ΤΑ» και έπειτα «ΕΝΤΥΠΑ».

8.3.2. Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον υποψήφιο προμηθευτή, παράγραφο προς παράγραφο, με παραπομπή, όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κ.λπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την Τεχνική Προσφορά του.

8.3.3. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους υποψηφίους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

8.4. Τα εργοστάσια/εταιρείες κατασκευής του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσσκευής (χώρα προέλευσης, επωνυμία, διευθύνσεις, στοιχεία επικοινωνίας, ιστοσελίδα).

8.5. Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών (**Προσθήκη IX**) προμηθευτών/κατασκευαστών του υπό προμήθεια εξοπλισμού/συσσκευής, εκδοθέντα από κατάλληλα διαπιστευμένους φορείς.

8.6. Εγχειρίδια της παραγράφου **6.1.1**, για κάθε τύπο προσφερόμενου συγκροτήματος.

8.7. Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στη διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες και σχέδια για τον υπό προμήθεια εξοπλισμό/συσσκευή.

8.8. Σύντομο ιστορικό του υποψήφιου προμηθευτή (**Προσθήκη VI**), δηλαδή ενδεικτικό κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λπ.), που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή παρόμοιο εξοπλισμό/συσσκευή κατά την τελευταία τριετία. Ο κατάλογος να συνοδεύεται από αντίστοιχη έγγραφη βεβαίωση του πελάτη στην οποία θα αναφέρονται ο τύπος του μηχανήματος, η ημερομηνία παράδοσης, η ποσότητα και η βεβαίωση ορθής εκτέλεσης της προμήθειας/εγκατάστασης.

8.9. Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 (**Προσθήκη Χ**) του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

8.9.1. Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο(2)], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους **7.2.1.2** έως και **7.2.1.7** και το ότι κατά την παράδοση του προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής θα παραδώσει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

8.9.2. Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού/μηχανήματος με ανταλλακτικά για δέκα (10) τουλάχιστον χρόνια.

8.9.3. Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ.

8.9.4. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) καθώς και το κόστος χωρίς ανταλλακτικά.

8.9.5. Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής είναι πιστοποιημένο για την κατασκευή του υπό προμήθεια εξοπλισμού. (**Προσθήκη ΙΧ**)

8.9.6. Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού του προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής.

8.9.7. Ο χρόνος κατασκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής (μήνας-έτος).

8.9.8. Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια προσφερόμενου εξοπλισμού/συσσκευής.

8.9.9. Ότι τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή και ακριβή.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1. Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ, σε σχέση με την κατασκευή του εξοπλισμού/μηχανήματος, να πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της Ε.Ε. που ισχύουν και με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στην κατηγορία αυτή του εξοπλισμού.

9.2. Οι βαθμολογούμενοι όροι περιγράφονται αναλυτικά στον Πίνακα Κριτηρίων Αξιολόγησης της Προσθήκης Ι, ενώ όλοι οι υπόλοιποι όροι της παραπάνω ΠΕΔ είναι απαράβατοι.

9.3. Συντμήσεις

9.3.1. ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

9.3.2. Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ/ΣΥΣΚΕΥΗΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΣΤΑΘΜΙΣΗΣ(%)	ΟΔΗΓΙΕΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΟΜΑΔΑ Α: ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ				
A1	Εύρος φορτίων Τουλάχιστον : 0,5 - 187,5 kg (4,9 – 1839 N)	4.2.4	20	(α)
A2	Μέγιστο ύψος δοκιμίου τουλάχιστον 130 mm	4.2.6	10	(α)
A3	Βάθος λαιμού (throat depth) τουλάχιστον 235 mm	4.2.7	10	(α)
A4	Διαδρομή μηχανοκίνητης τράπεζας τουλάχιστον 200 x 200 mm	4.2.20	10	(α)
ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΣΤΑΘΜΙΣΗΣ ΟΜΑΔΑΣ Α			50%	
ΟΜΑΔΑ Β: ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ				
B1	Εγγύηση καλής λειτουργίας (Ελάχιστο 2 έτη)	7.2.1.1	50	(α)
ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΣΤΑΘΜΙΣΗΣ ΟΜΑΔΑΣ Β			50%	
ΣΥΝΟΛΟ			100%	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Κάθε κριτήριο της κάθε Ομάδας βαθμολογείται από 100 έως 120 μόρια, ανάλογα με το αν η τεχνική προσφορά του οικονομικού φορέα πληροί επακριβώς ή υπερκαλύπτει την απαίτηση της ΠΕΔ αντίστοιχα. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε κριτήριο λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε κριτήριο λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120, από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{Π - Α}{Β - Α}$$

Όπου:

X: η βαθμολογία που λαμβάνει κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε κριτήριο

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε κριτήριο από την ΠΕΔ.

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κριτήριο(διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις, που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη (ή μέγιστη), **αποδεκτή** τιμή από το σύνολο των προσφορών αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A και η μέγιστη (ή ελάχιστη) τιμή από το σύνολο των προσφορών την απαιτούμενη τιμή B.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην τεχνική προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Το άθροισμα της βαθμολογίας για κάθε Ομάδα θα προκύπτει από το άθροισμα του γινομένου της βαθμολογίας ανά κριτήριο με τον αντίστοιχο συντελεστή στάθμισης του κριτηρίου, ήτοι:

$$\text{Βαθμολογία Ομάδος A (ή B)} = \sum_{i=1}^N (\text{Στάθμιση}_i \times \text{Κριτήριο}_i)$$

ε. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας της ομάδας A και της ομάδας B και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ (α)	ΑΠΟΔΟΧΗ ΤΩΝ ΑΝΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ (β)	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ (γ)
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	
1.1	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
1.2	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
2.1.1	Το προσφερόμενο πληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	PROSPECTUS σελ.....ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα....
2.1.2	Το προσφερόμενο πληροί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	PROSPECTUS σελ... ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα...
.....		

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ: ΓΕΝΙΚΕΣ

α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται υποχρεωτικά όλες οι παράγραφοι κατ' απόλυτη σειρά όπως φαίνονται στην παρούσα ΠΕΔ.

β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού συμφωνούν απόλυτα ή όχι με την ΠΕΔ. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ". Σε περίπτωση που δεν υπάρχει συμφωνία αναγράφονται υποχρεωτικά όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.

γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι
Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5].....,
το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις ΠΕΔ

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:
.....[6].....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :
.....[7].....

-Ο-
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ
(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της
εταιρείας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το προσφερόμενο υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ
(ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIALNUMBER	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ- ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ

.....

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIALN UMBER	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ – ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ
(ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ
ΔΕΝ ΘΑ ΤΗ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΚΟΣΤΟΣ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της
εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ

(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 8.2)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[1]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[2]....
08:00 έως 08:45[3].....
08:55 έως 09:40[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη
.....
.....
.....
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ.[4].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό:

α.[5]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1)[6].....
(2)[6].....

β.[5]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων:
(1)[6].....
(2)[6].....

γ.[5]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της[8].....
για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :
(1)[6].....
(2)[6].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΒΕΒΑΙΩΣΗ **ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ** **(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ)**

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο[1]..... είναι πιστοποιημένο κατά[2]..... και συγκεκριμένα:

- α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το[3].....
- β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις[4].....
- γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[5].....
- δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι[6].....
- ε. Ο Υπεύθυνος από το[3]..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και email.....[10].....
.....[11].....[12]

-Ο-

Βεβαιών

.....[13].....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το email του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
13. Τίθεται η υπογραφή του υπευθύνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)							
ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ ⁽⁵⁾
και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Τα προσκομιζόμενα δικαιολογητικά και έγγραφα είναι αληθή και η Στρατιωτική Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προβεί σε οποιοδήποτε έλεγχο κρίνεται αναγκαίος.

Ημερομηνία:/...../20.....
Ο – Η Δηλ. (Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01826
1^η ΕΚΔΟΣΗ

ΣΥΝΤΑΞΗ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Ζήσης Καραμανώλας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΤΧ)
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Πέτρος Περιμένης

Αθήνα, 31 Ιουλ 2026