

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01863

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

08 Σεπτεμβρίου 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια - Προδιαγραφές	4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού	4
4.2 Φυσικά και Χημικά Χαρακτηριστικά	4
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	5
5.1 Επισημάνσεις	6
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	6
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	7
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	10
7.1 Χώρος και Τρόπος Παράδοσης	10
7.2 Περιεχόμενο Προσφοράς	10
8. ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ / ΣΥΜΒΟΛΑ	11
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ	11
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	I-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια του υλικού «περλίτης», που προορίζεται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) 2020/878 της Επιτροπής της 18^{ης} Ιουνίου 2020 για την τροποποίηση του Παραρτήματος II του κανονισμού (ΕΚ) 1907/2006 των Χημικών Προϊόντων (REACH).

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 16ης Δεκεμβρίου 2008, για την ταξινόμηση, την επισήμανση και τη συσκευασία ουσιών και μειγμάτων (CLP), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Οδηγία 2012/18/ΕΕ της 4^{ης} Ιουλίου 2012 για την αντιμετώπιση κινδύνων μεγάλων ατυχημάτων που σχετίζονται με επικίνδυνες ουσίες και για την τροποποίηση και στη συνέχεια την κατάργηση της οδηγίας 96/82/ΕΚ.

2.1.6 Οδηγία 98/24/ΕΚ του Συμβουλίου της 7ης Απριλίου 1998 για την Προστασία της Υγείας και Ασφάλειας των Εργαζομένων κατά την Εργασία από Κινδύνους Οφειλόμενους σε Χημικούς Παράγοντες.

2.1.7 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-08-2016), "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια – Προδιαγραφές

2.2.1 ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015: «Συστήματα Διαχείρισης της Ποιότητας-Απαιτήσεις» (Quality Management Systems – Requirements).

2.2.2 ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17025:2017, «Γενικές απαιτήσεις για την ικανότητα των εργαστηρίων δοκιμών και διακριβώσεων».

2.2.3 ACodP-2/3, «NATO multilingual supply classification handbook».

2.2.4 ISO 2859-1:2026, «Sampling procedures for inspection by attributes — Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection

2.2.5 ISO 2591-1, «Test sieving — Part 1: Methods using test sieves of woven wire cloth and perforated metal plate».

2.2.6 ISO 3310-1, «Test sieves — Technical requirements and testing — Part 1: Test sieves of metal wire cloth».

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το υλικό που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ταξινομείται όπως παρακάτω στην κλάση (NSC) 9620 «Ορυκτά» κατά NATO AcodP-2/3 στον κωδικό (CPV) 14523100-4 «Ορυκτά», με βάση τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 2195/2002.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το υλικό με την ονομασία «περλίτης» είναι όξινο, ηφαιστειακό, υαλώδες πέτρωμα και προορίζεται για βιομηχανική χρήση. Μία από τις κύριες εφαρμογές του στη βιομηχανία είναι η απορρόφηση βιομηχανικών λαδιών και επικίνδυνων υγρών σε μολυσμένες περιοχές.

4.2 Φυσικά και Χημικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Το προσφερόμενο υλικό πρέπει να είναι διογκωμένος περλίτης και να συμμορφώνεται με τα φυσικά, χημικά και λειτουργικά χαρακτηριστικά που καθορίζονται στις ακόλουθες παραγράφους. Οι τιμές των χαρακτηριστικών πρέπει να αποδεικνύονται από το Τεχνικό Δελτίο Δεδομένων (TDS), το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS) και το Πιστοποιητικό Ανάλυσης (CoA) της παραδιδόμενης παρτίδας, κατά περίπτωση και όπου προβλέπεται να επαληθεύονται με εργαστηριακό έλεγχο σύμφωνα με τις καθοριζόμενες μεθόδους δοκιμής.

4.2.2 Φυσική κατάσταση: στερεό.

4.2.3 Μορφή: Κοκκώδης, διογκωμένος περλίτης, ελεύθερος από συσσωματώματα και εμφανείς ξένες ύλες.

4.2.4 Χρώμα: Λευκό έως υπόλευκο ή ανοικτό γκρι, χωρίς εμφανείς χρωματικές αλλοιώσεις που υποδηλώνουν υγρασία ή επιμόλυνση.

4.2.5 Οσμή: άοσμο.

4.2.6 pH: 6-9

4.2.7 Ευφλεκτότητα: άκαυστο

4.2.8 Σύσταση SiO_2 : 74,0-78,0%, Al_2O_3 : 10,0 -16,5%, Fe_2O_3 : 0,5-2,0% [ο προσδιορισμός μπορεί να πραγματοποιείται με φασματομετρία φθορισμού ακτίνων Χ (XRF) ή άλλη ισοδύναμη μέθοδο εφόσον απαιτηθεί από την Υπηρεσία. Η μέτρηση εκτελείται από εργαστήριο διαπιστευμένο κατά ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17025 για τη συγκεκριμένη μέθοδο ή για το αντίστοιχο πεδίο δοκιμών].

4.2.9 Απώλεια κατά την ανάφλεξη (Loss on Ignition): 2,0-6,0%

4.2.10 Ειδικό βάρος : 2,1-2,3

4.2.11 Κοκκομετρία: Τουλάχιστον 90% κ.β. του υλικού πρέπει να έχει μέγεθος κόκκων από 0,25 mm έως 0,30 mm.

4.2.12 Αντιδραστικότητα: Χημικώς αδρανές υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες αποθήκευσης, χειρισμού και χρήσης.

4.2.13 Χημική σταθερότητα: Το υλικό είναι σταθερό υπό κανονικές συνθήκες περιβάλλοντος φύλαξης και χειρισμού και προβλεπόμενες συνθήκες θερμοκρασίας και πίεσης.

4.2.14 Πιθανότητα επικίνδυνων αντιδράσεων: Αντιδρά με υδροφθορικό οξύ και μπορεί να σχηματίσει τοξικές ενώσεις φθορίου του πυριτίου.

4.2.15 Συνθήκες προς αποφυγή: Έκθεση σε υγρασία, δημιουργία και διασπορά σκόνης και επαφή με υδροφθορικό οξύ, μακριά από θερμότητα.

4.2.16 Περιεκτικότητα σε υγρασία: $\leq 1,0\%$ κ.β.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το υλικό να παραδίδεται σε καινούργιους, καθαρούς και ανθεκτικούς σάκους, κατάλληλους για τη φύση και τη μάζα του περιεχομένου, η οποία θα καθορίζεται από την Υπηρεσία κατά τις διαγωνιστικές διαδικασίες. Η συσκευασία να προστατεύει τον περλίτη από την υγρασία, την επιμόλυνση και την απώλεια υλικού, να περιορίζει τη διαφυγή σκόνης και να αντέχει στις συνήθεις καταπονήσεις μεταφοράς, φόρτωσης, εκφόρτωσης και αποθήκευσης. Οι σάκοι να κλείνουν ασφαλώς και, εφόσον απαιτείται, να διαθέτουν κατάλληλη εσωτερική επένδυση προστασίας από την υγρασία. Σάκοι σχισμένοι, ανοικτοί, υγροί, επιμολυσμένοι ή με εμφανή απώλεια υλικού δεν γίνονται αποδεκτοί.

5.1 Επισημάνσεις

Σε κάθε σάκο να αναγράφονται ή να επικολλώνται, κατά τρόπο ευδιάκριτο, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο, τουλάχιστον οι ακόλουθες ενδείξεις στην ελληνική γλώσσα:

5.1.1 Ονομασία υλικού: «Διογκωμένος περλίτης» και προβλεπόμενη χρήση ως απορροφητικό υλικό.

5.1.2 Καθαρή μάζα περιεχομένου, σε kg.

5.1.3 Επωνυμία, πλήρης διεύθυνση και τηλέφωνο του κατασκευαστή ή του υπεύθυνου προμηθευτή, χώρα προέλευσης και εργοστάσιο παραγωγής.

5.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.1.5 Αριθμός της παρούσας ΠΕΔ.

5.1.6 Αριθμός παρτίδας παραγωγής.

5.1.7 Ημερομηνία παραγωγής ή συσκευασίας.

5.1.8 Οδηγίες ασφάλειας, χρήσης και αποθήκευσης: «Να διατηρείται στεγνό, σε κλειστή συσκευασία και μακριά από υδροφθορικό οξύ. Αποφεύγετε τη δημιουργία και την εισπνοή σκόνης. Χρησιμοποιείτε κατάλληλη προστασία ματιών και αναπνευστική προστασία, σύμφωνα με το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας».

5.1.9 Σημάνσεις Ασφαλείας και Χρήσης. Εφόσον το προϊόν δεν ταξινομείται ως επικίνδυνο σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 (CLP), δεν απαιτείται η αναγραφή εικονογραμμάτων κινδύνου, προειδοποιητικής λέξης ή δηλώσεων επικινδυνότητας. Σε περίπτωση μεταβολής της ταξινόμησης του προϊόντος, η επισήμανση πρέπει να προσαρμόζεται στις εκάστοτε ισχύουσες απαιτήσεις του CLP.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση, κάθε παρτίδα του υλικού πρέπει να συνοδεύεται από τα ακόλουθα έγγραφα, τα οποία παραδίδονται στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής:

6.1.1 Αντίγραφο ισχύοντος πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο, του εργοστασίου παραγωγής ή επεξεργασίας και συσκευασίας του περλίτη. Το πεδίο εφαρμογής του πιστοποιητικού πρέπει να καλύπτει το αντικείμενο της προμήθειας, εκδοθέν από

φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

6.1.2 Επικαιροποιημένο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (Safety Data Sheet – SDS) του προσφερόμενου προϊόντος, στην ελληνική γλώσσα, με τις δεκαέξι (16) προβλεπόμενες ενότητες. Το SDS πρέπει να έχει συνταχθεί σύμφωνα με το Παράρτημα II του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 (REACH), όπως τροποποιήθηκε με τον Κανονισμό (ΕΕ) 2020/878, και να είναι συνεπές με την ισχύουσα ταξινόμηση του προϊόντος κατά τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 (CLP). Το SDS πρέπει να φέρει ημερομηνία έκδοσης ή αναθεώρησης και τα στοιχεία του υπεύθυνου προμηθευτή.

6.1.3 Δήλωση του κατασκευαστή ή του υπεύθυνου προμηθευτή περί συμμόρφωσης του προϊόντος με τους Κανονισμούς REACH και CLP. Στη δήλωση πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός καταχώρισης REACH, εφόσον απαιτείται, ή η συγκεκριμένη νομική βάση εξαίρεσης από την υποχρέωση καταχώρισης, ιδίως η υπαγωγή στο Παράρτημα IV ή V του REACH, κατά περίπτωση. Πρέπει επίσης να δηλώνεται η συμμόρφωση με τους ισχύοντες περιορισμούς του Παραρτήματος XVII και, όπου εφαρμόζεται, με τις απαιτήσεις αδειοδότησης του Παραρτήματος XIV του REACH, καθώς και η ισχύουσα ταξινόμηση του προϊόντος κατά CLP.

6.1.4 Πιστοποιητικό Ανάλυσης (Certificate of Analysis – CoA) για κάθε παραδιδόμενη παρτίδα. Στο πιστοποιητικό πρέπει να αναγράφονται τουλάχιστον η ονομασία του προϊόντος, ο αριθμός παρτίδας, η ημερομηνία έκδοσης, οι εφαρμοζόμενες μέθοδοι ελέγχου και τα αποτελέσματα για τη χημική σύσταση, το pH, την απώλεια κατά την ανάφλεξη, το ειδικό βάρος, την κοκκομετρία και την περιεκτικότητα σε υγρασία.

6.1.5 Επικαιροποιημένο Τεχνικό Δελτίο Δεδομένων (Technical Data Sheet – TDS) του προϊόντος, στο οποίο πρέπει να αναφέρονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά, η προβλεπόμενη χρήση, οι συνθήκες αποθήκευσης και οι οδηγίες εφαρμογής. Τα στοιχεία του TDS, του SDS, του CoA και της επισήμανσης πρέπει να είναι μεταξύ τους συνεπή και να αντιστοιχούν στο παραδιδόμενο προϊόν.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Την ευθύνη για τον έλεγχο ποιότητας φέρουν:

6.2.2 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής είναι αρμόδια για τον μακροσκοπικό έλεγχο, τον έλεγχο των συνοδευτικών εγγράφων και τη δειγματοληψία του υλικού.

6.2.3 Το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) είναι αρμόδιο για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και τις μεθόδους ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.4 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου εργαστηριακού ελέγχου από το (ΧΗΕΔ), τότε αυτός θα εκτελείται, με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού ή ιδιωτικού φορέα, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.3 Δειγματοληψία

6.3.1 Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για το μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, και τα επίπεδα επιθεώρησης για τον μακροσκοπικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο II.

6.3.2 Ως παρτίδα (μερίδα) θεωρείται η συνολικά παραδιδόμενη ποσότητα του υλικού, ίδιας ποιότητας και σύστασης, κατασκευασμένης με τις ίδιες συνθήκες και στο ίδιο χρονικό διάστημα, που προσκομίζεται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία. Σε κάθε παραδιδόμενη παρτίδα, η Επιτροπή Παραλαβής κάνει δειγματοληψία ικανού αριθμού σάκων, επιλεγμένων τυχαία, ώστε ο αριθμός των επιλεγόμενων σάκων να είναι ίσος με το μέγεθος δείγματος απλής δειγματοληψίας του ακόλουθου πίνακα ο οποίος συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1.

Πίνακας Απλής Δειγματοληψίας με AQL=4 %

Μέγεθος Παρτίδας	Μακροσκοπικός Έλεγχος Κανονικός, Επίπεδο II (Normal, Level II)	
	Μέγεθος Δείγματος	Αποδεκτός Αριθμός Ελαττωματικών Τεμαχίων Δείγματος
2 - 8	2	0
9 - 15	3	0
16 - 25	5	0
26 - 50	8	1
51 - 90	13	1
91 - 150	20	2
151 - 280	32	3
281 - 500	50	5
501 - 1200	80	7
1201 - 3200	125	10
3201 - 10000	200	14

6.3.3 Από κάθε επιλεγμένο σάκο, μετά από ήπια ομογενοποίηση του περιεχομένου του, λαμβάνεται με καθαρό και ξηρό δειγματολήπτη ίση στοιχειώδης ποσότητα από διαφορετικό βάθος. Οι στοιχειώδεις ποσότητες συνενώνονται και αναμιγνύονται προσεκτικά, ώστε να σχηματιστεί αντιπροσωπευτικό σύνθετο δείγμα της παρτίδας.

6.3.4 Το σύνθετο δείγμα μειώνεται με κατάλληλο διαχωριστή δείγματος ή με τεταρτομερισμό και χωρίζεται σε δύο ισοδύναμα μέρη τα οποία τοποθετούνται σε

δοχεία που κλείνουν στεγανά, καθαρής μάζας τουλάχιστον 500 g το καθένα. Τα δοχεία του Δείγματος και του Αντιδείγματος επισημαίνονται σύμφωνα με τα υποδείγματα της Προσθήκης Ι της παρούσας ΠΕΔ.

6.3.5 Το «Δείγμα», το οποίο αποστέλλεται για εργαστηριακό έλεγχο στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ).

6.3.6 Το «Αντίδειγμα», το οποίο φυλάσσεται από την Υπηρεσία μέχρι την οριστική παραλαβή της παρτίδας και την ολοκλήρωση τυχόν επανελέγχου, μέχρι την ολοκλήρωση της σύμβασης οπότε και επιστρέφεται στον προμηθευτή.

6.3.7 Τα αναγκαία δοχεία (κενά) συσκευασίας των δειγμάτων και αντιδειγμάτων θα προσκομίζονται στην Επιτροπή Παραλαβής από τον προμηθευτή. Η ποσότητα του δείγματος, του αντιδείγματος καθώς και τα δοχεία συσκευασίας, βαρύνουν τον προμηθευτή.

6.4 Μακροσκοπικός έλεγχος

6.4.1 Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζονται η ακεραιότητα, η καθαρότητα και η ασφαλής σφράγιση των σάκων, καθώς και η απουσία εμφανών ενδείξεων υγρασίας, επιμόλυνσης, ξένων υλών ή απώλειας προϊόντος. Επιπλέον, ελέγχονται η πληρότητα, η ορθότητα, η αναγνωσιμότητα και η ανθεκτικότητα των επισημάνσεων, καθώς και η συμφωνία του αριθμού παρτίδας και των λοιπών στοιχείων της συσκευασίας με τα συνοδευτικά έγγραφα.

6.4.2 Εφόσον ο αριθμός των ελαττωματικών συσκευασιών υπερβαίνει τον αποδεκτό αριθμό του Πίνακα Απλής Δειγματοληψίας της παραγράφου 6.3, η παρτίδα δεν γίνεται αποδεκτή. Ο προμηθευτής δύναται να προβεί, με δικά του έξοδα, στην επανασυσκευασία και την αποκατάσταση των επισημάνσεων και να υποβάλει την παρτίδα σε νέο έλεγχο με την ίδια διαδικασία, εντός χρονικού ορίου που θα καθοριστεί από την Υπηρεσία. Εάν κατά τον επανέλεγχο διαπιστωθεί εκ νέου υπέρβαση του αποδεκτού αριθμού ελαττωματικών συσκευασιών, η παρτίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.5 Εργαστηριακός έλεγχος

6.5.1 Ο εργαστηριακός έλεγχος πραγματοποιείται εφαρμόζοντας την ενδεδειγμένη για κάθε χαρακτηριστικό που ελέγχεται μέθοδο, το πρότυπο της οποίας και θα αναφέρεται στο αντίστοιχο πιστοποιητικό διενεργούμενου ελέγχου.

6.5.2 Προσδιορισμός της κοκκομετρίας με ξηρή κοσκίνιση σύμφωνα με το ISO 2591-1, με χρήση κόσκινων που συμμορφώνονται με το ISO 3310-1. Το αποτέλεσμα πρέπει να συμμορφώνεται με την παράγραφο 4.2.11.

6.5.3 Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Ενόπλων Δυνάμεων από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο κρατικού φορέα ή ιδιωτικού διαπιστευμένο κατά ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17025, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.5.4 Σε περίπτωση τεκμηριωμένης αδυναμίας εύρεσης κατάλληλου διαπιστευμένου εργαστηρίου του δημόσιου ή του ιδιωτικού τομέα για την εκτέλεση του προβλεπόμενου εργαστηριακού ελέγχου, ο έλεγχος δεν πραγματοποιείται και διενεργείται τεχνική αξιολόγηση του υλικού με βάση τα κατατιθέμενα TDS ή/και CoA, από τα οποία πρέπει να προκύπτει η συμμόρφωση με τις αντίστοιχες απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Χώρος και Τρόπος Παράδοσης

7.1.1 Η παράδοση του υλικού πραγματοποιείται στον χώρο, στον χρόνο και με τον τρόπο που καθορίζονται στη διακήρυξη και στη σύμβαση της προμήθειας, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.1.2 Κατά τη μεταφορά, φόρτωση, εκφόρτωση και παράδοση, το υλικό πρέπει να προστατεύεται από τη βροχή, την υγρασία, την επιμόλυνση, το σχίσιμο της συσκευασίας και την απώλεια περιεχομένου.

7.1.3 Κάθε παραδιδόμενη παρτίδα πρέπει να είναι ομοιόμορφης ποιότητας και σύστασης. Ο αριθμός παρτίδας που αναγράφεται στους σάκους πρέπει να συμφωνεί με τον αριθμό παρτίδας του Πιστοποιητικού Ανάλυσης (CoA) και με τα λοιπά συνοδευτικά έγγραφα.

7.1.4 Το υλικό παραλαμβάνεται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, εφόσον συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και του εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ, τα συνοδευτικά έγγραφα είναι πλήρη και σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παραγράφου 6 και έχει επαληθευτεί η παραδιδόμενη ποσότητα.

7.2 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην τεχνική προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα:

7.2.1 Έντυπο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» της διαδικτυακής τοποθεσίας <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την

υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

7.2.2 Αντίγραφο ισχύοντος πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο.

7.2.3 Τεχνικό δελτίο δεδομένων (Technical Data Sheet-TDS) του προσφερόμενου υλικού που αφορά ακριβώς το προσφερόμενο υλικό.

7.2.4 Δελτίο δεδομένων ασφαλείας (Safety Data Sheet – SDS) που αφορά ακριβώς το προσφερόμενο υλικό.

7.2.5 Υπεύθυνη δήλωση στην οποία να δηλώνονται: Εργοστάσιο παραγωγής (χώρα, περιοχή, διεύθυνση ,τηλέφωνο κλπ) και υποκατασκευαστές εάν υπάρχουν.

7.2.6 Να υποβάλλεται η δήλωση συμμόρφωσης σύμφωνα με την 6.1.3, με αριθμό καταχώρισης ή τεκμηριωμένη εξαίρεση.

7.2.7 Η παράδοση του προσφερόμενου περλίτη θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στη διακήρυξη του διαγωνισμού προμήθειάς τους, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.2.8 Το κόστος τόσο της μεταφοράς του δείγματος στο εργαστήριο του ΧΗΕΔ ή άλλου διαπιστευμένου εργαστηρίου όσο και της διενέργειας των ελέγχων των φυσικοχημικών χαρακτηριστικών και των απαιτήσεων λειτουργικότητας του υλικού, βαρύνει τον προμηθευτή.

7.2.9 Ο προσφέρων θα δηλώνει ότι θα προσκομίσει τα έγγραφα της συγκεκριμένης παρτίδας κατά την παράδοση.

7.2.10 Οι τεχνικές απαιτήσεις πρέπει να αποδεικνύονται από TDS, SDS, πιστοποιητικά ή εκθέσεις δοκιμών και όχι μόνο από υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντος.

8. ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ / ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ

Σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

		ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)
No Z <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u> 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΕΡΙΛΙΤΗΣ 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-A-01863/1^η Έκδοση (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : M 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

- M : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
 XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
 YY : Το έτος της Σύμβασης
 Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01863/1^η Έκδοση
ΣΥΝΤΑΞΗ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Ζήσης Καραμανώλας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΤΧ)
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Πέτρος Περιμένης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
08 Σεπτεμβρίου 2026