

# **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ – Α – 01867

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΚΑΡΟΤΣΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ  
ΛΑΜΑΡΙΝΩΝ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΑΡΤΟΠΟΙΪΑΣ

ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

|        |                                                                                                    |    |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1.     | ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ .....                                                                              | 3  |
| 2.     | ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....                                                                               | 3  |
| 2.1.   | ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ .....                                                                                    | 3  |
| 2.2.   | ΠΡΟΤΥΠΑ.....                                                                                       | 3  |
| 2.3.   | ΔΙΑΦΟΡΑ .....                                                                                      | 3  |
| 3.     | ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ .....                                                                                   | 4  |
| 4.     | ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....                                                                       | 4  |
| 4.1.   | ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ .....                                                                               | 4  |
| 4.2.   | ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ.....                                                                      | 4  |
| 4.3.   | ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....                                                                        | 4  |
| 4.4.   | ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ .....                                                                                   | 5  |
| 4.5.   | ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ .....                                                                        | 5  |
| 4.6.   | ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ.....                                                                                    | 5  |
| 4.7.   | ΥΛΙΚΑ / ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ.....                                                                            | 6  |
| 4.8.   | ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ.....                                                                      | 6  |
| 5.     | ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ .....                                                                      | 6  |
| 5.1.   | ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ.....                                                                                    | 6  |
| 5.2.   | ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....                                                                                  | 6  |
| 6.     | ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ .....                                                                | 7  |
| 6.1.   | ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ/ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ .....                                                            | 7  |
| 6.2.   | ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ .....                                                                       | 7  |
| 6.2.1. | ΠΟΣΟΤΙΚΟΣ ΈΛΕΓΧΟΣ .....                                                                            | 7  |
| 6.2.2. | ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ.....                                                                         | 7  |
| 6.2.3. | ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ/ΔΟΚΙΜΕΣ .....                                                                 | 8  |
| 6.2.4. | ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ.....                                                                                | 8  |
| 7.     | ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ .....                                                                       | 8  |
| 7.1.   | ΠΑΡΑΔΟΣΗ .....                                                                                     | 8  |
| 7.2.   | ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ .....                                                                        | 8  |
| 8.     | ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....                                                                             | 10 |
| 9.     | ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ .....                                                                        | 10 |
| 10.    | ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ .....                                                | 11 |
|        | ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ<br>ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ ..... | 11 |

## **1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ**

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια **καροτσιού μεταφοράς και αποθήκευσης λαμαρινών αλουμινίου αρτοποιίας**, το οποίο προορίζεται για τη μεταφορά και αποθήκευση λαμαρινών στα Στρατιωτικά Αρτοποιεία.

## **2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ**

### **2.1. ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ**

2.1.1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 178/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 28ης Ιανουαρίου 2002 για τον καθορισμό των γενικών αρχών και απαιτήσεων της νομοθεσίας για τα τρόφιμα, για την ίδρυση της Ευρωπαϊκής Αρχής για την Ασφάλεια των Τροφίμων και τον καθορισμό διαδικασιών σε θέματα ασφαλείας των τροφίμων, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.2. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 852/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την υγιεινή των τροφίμων, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.3. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 2004 σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και με την κατάργηση των οδηγιών 80/590/ΕΟΚ και 89/109/ΕΟΚ, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.4. Κανονισμός (ΕΚ) 2023/2006 σχετικά με την ορθή πρακτική παραγωγής υλικών και αντικειμένων που προορίζονται να έλθουν σε επαφή με τρόφιμα, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.5. Νόμος 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

### **2.2. ΠΡΟΤΥΠΑ**

2.2.1. EN ISO 9001 – Quality Management Systems – Requirements.

2.2.2. ISO 22000 – Food Safety Management Systems – Requirements for Any Organization in the Food Chain.

2.2.3. NATO ACodP-2/3 – Allied Codification Publication Number.

2.24 EN 1757:2022 «Safety of industrial trucks – Pedestrian propelled industrial platform trucks»

### **2.3. ΔΙΑΦΟΡΑ**

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με

μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το καρότσι μεταφοράς και αποθήκευσης λαμαρινών αλουμινίου αρτοποιίας που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή ανήκει στην κλάση NSC 7320 "Εξοπλισμός και Συσκευές Κουζίνας", κατά NATO ACodP-2/3. Επιπλέον, φέρει περιγραφή και κωδικό CPV 39314000-6 "Βιομηχανικός εξοπλισμός κουζίνας".

### 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### 4.1. ΟΡΙΣΜΟΣ ΥΛΙΚΟΥ

Με την ονομασία «καρότσι μεταφοράς και αποθήκευσης λαμαρινών αλουμινίου αρτοποιίας» νοείται τροχήλατο μεταλλικό μέσο, κατάλληλο για τη μεταφορά και αποθήκευση λαμαρινών αρτοποιίας διαστάσεων 500 × 700 mm, στους χώρους παραγωγής των Στρατιωτικών Αρτοποιείων.

#### 4.2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

Το καρότσι, θα πρέπει να:

4.2.1. Εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά και αποθήκευση των λαμαρινών χωρίς παραμορφώσεις ή φθορές, όταν είναι πλήρως φορτωμένο (βάρος 18 λαμαρινών και συνολικό βάρος αρτοπαρασκευασμάτων τουλάχιστον 108 κιλών).

4.2.2. Διαθέτει κατάλληλη διάταξη για την τοποθέτηση και αφαίρεση των λαμαρινών με ευχέρεια και ασφάλεια, καθώς και διάταξη συγκράτησης η οποία να εμποδίζει ολίσθηση ή πτώση των λαμαρινών από τους οδηγούς.

4.2.3. Αντοχή σε φορτίο ανά θέση τουλάχιστον 6kg, χωρίς να υπολογίζεται το βάρος της λαμαρίνας (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.2.4. Επιτρέπει την εύκολη μετακίνησή του από ένα χειριστή, ακόμη και όταν είναι πλήρως φορτωμένο. Επιθυμητή η ύπαρξη χειρολαβής ώθησης.

#### 4.3. ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.3.1. Το υπό προμήθεια καρότσι θα πρέπει να πληροί τα παρακάτω:

4.3.1.1. Να είναι καινούργιο, σύγχρονης κατασκευής (όχι κατασκευής άνω των δύο (2) ετών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης) και αμεταχείριστο, (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.3.1.2. Να είναι συμβατό με λαμαρίνες διαστάσεων **500 × 700 mm**, όπως ορίζονται στην ΠΕΔ ##### Λαμαρίνες Αλουμινίου Αρτοποιίας.

4.3.1.3. Οι εξωτερικές διαστάσεις του να είναι **550 × 700 × 1800 mm ± 100mm**. Σε κάθε θέση λαμαρίνας να υπάρχει επαρκές διάκενο ώστε να

εξασφαλίζεται η ασφαλής τοποθέτηση των λαμαρινών όταν είναι στο μέγιστο φορτίο τους και η συνολική ασφαλής μετακίνηση του καροτσιού, στοιχείο το οποίο θα ελεγχθεί κατά το λειτουργικό έλεγχο.

4.3.1.4. Να διαθέτει **δεκαοκτώ (18)** οδηγούς/ θέσεις στήριξης λαμαρινών, με διάκενο **85 mm ± 5mm** μεταξύ τους.

4.3.1.5. Να είναι εξ ολοκλήρου κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα **AISI 304**, κατάλληλο για χρήση σε χώρους παραγωγής τροφίμων.

4.3.1.6. Να φέρει τέσσερις (4) περιστρεφόμενους τροχούς βαρέως τύπου. Τουλάχιστον δύο (2) εκ των τροχών θα φέρουν σύστημα πέδησης που θα επιτρέπει την πλήρη ακινητοποίηση του καροτσιού όταν είναι εντελώς γεμάτο ακόμα και σε κλίση πέντε μοιρών (5°).

4.3.1.7. Οι επιφάνειες να είναι λείες, χωρίς αιχμηρές ακμές και με επιμελημένες συγκολλήσεις, ώστε να διευκολύνεται ο καθαρισμός - απολύμανσή τους.

4.3.1.8. Να είναι κατάλληλο για τον σκοπό για τον οποίο προορίζεται και ανθεκτικής κατασκευής για συνεχή επαγγελματική χρήση σε χώρους αρτοποιίας.

#### **4.4. ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ**

Το καρότσι πρέπει να εξασφαλίζει ασφαλή λειτουργία και να διατηρεί τα χαρακτηριστικά του κατά τη συνήθη χρήση, χωρίς παραμορφώσεις ή αστοχίες.

#### **4.5. ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ**

4.5.1. Ο προμηθευτής να εγγυάται τη δυνατότητα προμήθειας ανταλλακτικών, ιδίως τροχών και λοιπών εξαρτημάτων, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την οριστική παραλαβή.

4.5.2. Να υπάρχει δυνατότητα επισκευής και συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης από τον προμηθευτή. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του προμηθευτή να υποστηρίξει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κλ.π, πρέπει στην Τεχνική Προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται με τη μορφή Υπεύθυνης Δήλωσης, επιπλέον των αναφερομένων στο Έντυπο Συμμόρφωσης, ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του προς προμήθεια υλικού.

4.5.3. Ο προμηθευτής να αναφέρει στην προσφορά του λεπτομερώς τη διαδικασία και τον τρόπο επικοινωνίας για την αναγγελία βλαβών και την τεχνική κάλυψη. Η αναγγελία βλαβών θα γίνεται απαραίτητως πέρα από τηλεφωνικά και με μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου σε διεύθυνση που θα υποδείξει ο προμηθευτής.

#### **4.6. ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ**

Το καρότσι να είναι κατάλληλο για χρήση σε χώρους παρασκευής τροφίμων και να αντέχει στις συνθήκες καθαρισμού και απολύμανσης που εφαρμόζονται στα Στρατιωτικά Αρτοποιεία. Παράλληλα να μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε περιβάλλον με θερμοκρασίες από +5°C έως +45°C και σχετική υγρασία έως 95%, χωρίς να επηρεάζονται τα λειτουργικά και φυσικά χαρακτηριστικά της

#### **4.7. ΥΛΙΚΑ / ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**

Όλα τα μεταλλικά μέρη του καροτσιού να είναι από ανοξείδωτο χάλυβα **AISI 304**. Οι τροχοί να είναι κατάλληλοι για επαγγελματική χρήση, αθόρυβης λειτουργίας και ανθεκτικοί στην υγρασία και στα συνήθη καθαριστικά.

#### **4.8. ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

Το υπό προμήθεια καρότσι πρέπει να παραδίδεται πλήρες, με όλα τα απαραίτητα εξαρτήματα για την άμεση και ασφαλή χρήση του.

### **5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

#### **5.1. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

Το υπό προμήθεια καρότσι πρέπει να είναι συσκευασμένο κατάλληλα, ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά και παράδοσή του, χωρίς φθορές ή αλλοιώσεις. Η συσκευασία πρέπει να προστατεύει το υλικό από μηχανικές καταπονήσεις, υγρασία και λοιπούς παράγοντες που ενδέχεται να προκαλέσουν βλάβη κατά τη μεταφορά και αποθήκευση.

#### **5.2. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

5.2.1. Το υπό προμήθεια καρότσι πρέπει να φέρει, σε εμφανές και ανεξίτηλο σημείο, πινακίδα του κατασκευαστή, στην οποία να αναγράφονται κατ' ελάχιστον:

5.2.1.1. Η επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

5.2.1.2. Ο τύπος ή το μοντέλο του καροτσιού.

5.2.1.3. Τον αριθμός σειράς (Serial Number), εφόσον υφίσταται.

5.2.1.4. Το έτος κατασκευής.

5.2.1.5 Το μέγιστο επιτρεπόμενο βάρος ανά θέση χωρίς τις λαμαρίνες και το συνολικό επιτρεπόμενο βάρος μαζί με τις λαμαρίνες.

5.2.2. Στη συσκευασία μεταφοράς να αναγράφονται, με μέριμνα του προμηθευτή, τα ακόλουθα στοιχεία:

5.2.2.1. Η ονομασία του υλικού.

5.2.2.2. Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.2.3. Ο αριθμός της σύμβασης και το έτος υπογραφής της, εφόσον προβλέπεται από τους όρους της προμήθειας.

## **6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

### **6.1. ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ/ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ**

Κατά την παράδοση του υπό προμήθεια καροτσιού, ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει στην Επιτροπή Παραλαβής:

6.1.1. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή ότι το καρότσι είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

6.1.2. Βεβαίωση ή πιστοποιητικό ότι ο ανοξείδωτος χάλυβας που χρησιμοποιήθηκε είναι ποιότητας **AISI 304** και κατάλληλος για χρήση σε χώρους επεξεργασίας τροφίμων.

6.1.3. Οδηγίες χρήσης και συντήρησης στην ελληνική γλώσσα.

### **6.2. ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ**

Ο έλεγχος παραλαβής θα πραγματοποιείται μετά την παράδοση του υπό προμήθεια υλικού ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής παραλαβής, η οποία θα διενεργεί τους ακόλουθους ελέγχους:

#### **6.2.1. ΠΟΣΟΤΙΚΟΣ ΈΛΕΓΧΟΣ**

Θα ελεγχθεί ο αριθμός των παραδοθέντων καροτσιών καθώς και η πληρότητα των συνοδευτικών εγγράφων και πιστοποιητικών.

#### **6.2.2. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο θα εξετάζονται:

6.2.2.1. Η γενική κατάσταση του καροτσιού από πλευράς εμφάνισης, κατασκευής και τυχόν φθορών ή αλλοιώσεων.

6.2.2.2. Η συμφωνία των τεχνικών χαρακτηριστικών με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.2.3. Η ποιότητα των συγκολλήσεων, των επιφανειών και του φινιρίσματος.

6.2.2.4. Η ύπαρξη της προβλεπόμενης σήμανσης και των συνοδευτικών εγγράφων.

Εφόσον κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο διαπιστωθούν αποκλίσεις από τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, η Επιτροπή Παραλαβής δύναται να μην προχωρήσει στη διενέργεια του λειτουργικού ελέγχου μέχρι την αποκατάστασή τους ή την αντικατάσταση των καροτσιών.

### 6.2.3. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ/ΔΟΚΙΜΕΣ

Κατά τον λειτουργικό έλεγχο θα διαπιστώνεται ότι:

6.2.3.1. Οι λαμαρίνες διαστάσεων 500 × 700 mm όπως ορίζονται στην ΠΕΔ ##### Λαμαρίνες Αλουμινίου Αρτοποιίας, τοποθετούνται και αφαιρούνται εύκολα και με ασφάλεια και παραμένουν σταθερά στη θέση τους. Έλεγχος και των 18 θέσεων με τοποθέτηση λαμαρινών με το μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο τους.

6.2.3.2. Το καρότσι μετακινείται ομαλά, χωρίς δυσχέρεια, ακόμη και όταν είναι πλήρως φορτωμένο. Ελέγχεται φορτωμένο με 18 λαμαρίνες στο μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο τους, για κίνηση τουλάχιστον 20 μέτρων με αλλαγή κατεύθυνσης και σε κλίση έως και πέντε μοίρες (5°).

6.2.3.3. Οι τροχοί λειτουργούν κανονικά και τα φρένα ασφαλίζουν αποτελεσματικά το καρότσι. Ελέγχεται αν αυτό παραμένει ακίνητο όταν είναι πλήρως φορτωμένο με 18 λαμαρίνες στο μέγιστο επιτρεπόμενο φορτίο τους, σε κλίση έως και πέντε μοίρες (5°).

### 6.2.4. ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει οποιονδήποτε πρόσθετο έλεγχο κρίνει αναγκαίο για τη διαπίστωση της συμμόρφωσης του υπό προμήθεια υλικού με την παρούσα ΠΕΔ. Το κόστος των απαιτούμενων ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

## 7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

### 7.1. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Η μεταφορά και η παράδοση του υπό προμήθεια καροτσιού θα πραγματοποιηθεί στον τόπο που θα υποδείξει ο φορέας προμήθειας, με δαπάνη, ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή.

### 7.2 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

#### 7.2.1. ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ – ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΧΡΟΝΟΥ ΕΓΓΥΗΣΗΣ

7.2.1.1. Ο προμηθευτής υποχρεούται να παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του καροτσιού (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2.1.2. Κατά τη διάρκεια της εγγύησης, ο προμηθευτής υποχρεούται, χωρίς οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, να επισκευάζει ή να αντικαθιστά κάθε εξάρτημα που παρουσιάζει κατασκευαστικό ελάττωμα ή πρόωρη φθορά.

7.2.1.3. Η εργασία για τα ως άνω θα είναι άριστης ποιότητας, σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης, του βαθμού ακρίβειας που απαιτεί το συγκεκριμένο εξάρτημα και της θέσης ή του τρόπου λειτουργίας του ενώ και τα

ανταλλακτικά θα είναι αμεταχείριστα και πιστοποιημένα από τον κατασκευαστικό οίκο. Εξαιρούνται τα αναλώσιμα τα οποία δε βαρύνουν τον προμηθευτή.

7.2.1.4 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του υπό προμήθεια υλικού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από της εγγράφου ειδοποίησής του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.1.5. Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση δέκα (10) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του υλικού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.1.6. Όταν αποδεδειγμένα το υλικό λόγω βλαβών παραμένει για τα δύο (2) πρώτα χρόνια της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε θεωρείται ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.1.5. Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω μηχανήματος σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών υπολογίζονται και οι ημέρες αργίας.

## 7.2.2. ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ – ΕΠΙΣΚΕΥΩΝ

Ο προμηθευτής να διαθέτει δυνατότητα επισκευής και συντήρησης του υπό προμήθεια καροτσιού.

## 7.2.3. ΕΓΓΥΗΣΗ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑΣ ΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

7.2.3.1. Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί με υπεύθυνη δήλωση τη δυνατότητα προμήθειας ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή του καροτσιού (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

## 7.2.4. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ

Ο προμηθευτής να παρέχει τεχνική υποστήριξη για την αντιμετώπιση βλαβών και την προμήθεια ανταλλακτικών καθ' όλη τη διάρκεια της εγγύησης.

## 8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Η μεταφορά του υπό προμήθεια καροτσιού θα πραγματοποιηθεί στην έδρα της Μονάδας ή του Στρατιωτικού Αρτοποιείου που θα υποδείξει ο φορέας προμήθειας, με δαπάνη, ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή.

8.2. Ο χρόνος παράδοσης δεν θα υπερβαίνει τις εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακές ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης ή σύμφωνα με τους όρους που θα καθορίσει ο φορέας προμήθειας (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

8.3. Κατά την παράδοση, το καρότσι θα πρέπει να συνοδεύεται από:

8.3.1 Πρωτότυπο τεχνικό φυλλάδιο (PROSPECTUS) ή τεχνικό εγχειρίδιο του κατασκευαστή στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα.

8.3.2. Οδηγίες χρήσης και καθαρισμού στην ελληνική γλώσσα.

8.3.3. Πρωτότυπη έγγραφη εγγύηση καλής λειτουργίας, σύμφωνα με τα δηλωθέντα στην τεχνική προσφορά.

8.3.4. Έγγραφη εγγύηση του προμηθευτή για τη διάθεση ανταλλακτικών για το χρονικό διάστημα που δηλώθηκε στην προσφορά.

## 9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1. Ο φάκελος «**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**» θα περιέχει όλα τα τεχνικά στοιχεία του προσφερόμενου καροτσιού μεταφοράς και αποθήκευσης λαμαρινών αλουμινίου αρτοποιίας. Επίσης, θα περιέχει prospectus και τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή, πιστοποιητικά, βεβαιώσεις και δηλώσεις, καθώς και κάθε άλλο στοιχείο που τεκμηριώνει τη συμμόρφωση του προσφερόμενου υλικού με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ. Ο φάκελος θα περιλαμβάνει, υποχρεωτικά, τα παρακάτω:

9.1.1. Πλήρη αναλυτική τεχνική περιγραφή του προσφερόμενου καροτσιού στην ελληνική γλώσσα.

9.1.2. Συμπληρωμένο **Έντυπο Συμμόρφωσης ΠΕΔ**, σύμφωνα με το ισχύον υπόδειγμα της Υπηρεσίας, με παραπομπές στα αντίστοιχα τεχνικά φυλλάδια και δικαιολογητικά.

9.1.3. Prospectus ή τεχνικά φυλλάδια του κατασκευαστή, από τα οποία να προκύπτουν τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου καροτσιού.

9.1.4. Έγγραφη δήλωση του προμηθευτή ότι το υπό προμήθεια καρότσι είναι καινούργιο, αμεταχείριστο και πληροί όλες τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

9.1.5 Έγγραφη δήλωση του προμηθευτή στην οποία να αναφέρονται:

9.1.5.1 Ο χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας.

9.1.5.2 Η δυνατότητα διάθεσης ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη.

9.1.5.3 Ο χρόνος παράδοσης του υλικού.

9.1.5.4 Η αποδοχή όλων των όρων της παρούσας ΠΕΔ.

9.1.6 Βεβαίωση ή πιστοποιητικό του κατασκευαστή ότι το καρότσι είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα **AISI 304**, κατάλληλο για χρήση σε χώρους παραγωγής τροφίμων.

9.1.7 Κατάλογο των παρελκομένων και των ανταλλακτικών που συνοδεύουν το υπό προμήθεια καρότσι, εφόσον υπάρχουν.

9.1.8 Οποιοδήποτε άλλο στοιχείο τεκμηριώνει πληρέστερα την τεχνική προσφορά και αποδεικνύει τη συμμόρφωση του προσφερόμενου υλικού με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

9.1.9 Κατάλογο όλων των εγγράφων και δικαιολογητικών που περιλαμβάνονται στον φάκελο της τεχνικής προσφοράς

9.2 Όλα τα πιστοποιητικά, οι βεβαιώσεις και τα τεχνικά φυλλάδια που συνοδεύουν την προσφορά θα πρέπει να είναι στην ελληνική γλώσσα ή να συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση στην ελληνική.

9.3 Η Επιτροπή Τεχνικής Αξιολόγησης δύναται να ζητήσει από τους συμμετέχοντες συμπληρωματικά στοιχεία ή διευκρινίσεις, εφόσον το κρίνει απαραίτητο για την αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών.

9.4. Η αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους όρους της παρούσας προδιαγραφής και τα κριτήρια αξιολόγησης της **Προσθήκης Ι**.

## 10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

|                                     |
|-------------------------------------|
| ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΕΔ-Α-01867                 |
| ΣΥΝΤΑΞΗ                             |
| Διονύσιος Τσίππρας<br>Τχης (ΕΜ)     |
| ΕΛΕΓΧΟΣ                             |
| Κωνσταντίνος Αρτεμάκης<br>Σχης (ΤΧ) |
| ΘΕΩΡΗΣΗ                             |
| Βίκτωρας Γεσουλάς<br>Ταξίαρχος      |
| Αθήνα, 25 Σεπ 26                    |

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

### **ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΡΟΤΣΙΟΥ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΛΑΜΑΡΙΝΩΝ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ**

| A/A                                | ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ                                         | ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ | ΣΥΝΤΕ-ΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥ-ΤΗΤΑΣ (%) | ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ΟΜΑΔΑ Α΄</b>                    |                                                              |             |                             |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1                                  | Έτος κατασκευής                                              | 4.3.1.1     | 30                          | (α)         | Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (κατασκευής όχι άνω των δύο ετών από την ημερομηνία παράδοσης) και με 120 βαθμούς η προσφορά μηχανήματος με έτος κατασκευής ίδιο με το έτος παράδοσης του καροτσιού. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές. |
| 2                                  | Ωφέλιμο φορτίο καροτσιού ανά θέση                            | 4.2.3       | 40                          | (α)         | Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά που καλύπτει τις ελάχιστες απαιτήσεις της ΠΕΔ και με 120 η προσφορά με το μεγαλύτερο επιτρεπόμενο φορτίο ανά θέση χωρίς να υπολογίζεται το βάρος των λαμαρινών. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.                                              |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄</b>            |                                                              |             | <b>70</b>                   |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>ΟΜΑΔΑ Β΄</b>                    |                                                              |             |                             |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 3                                  | Διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας                          | 7.2.1.      | 8                           | (α)         | Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (2 έτη) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μέγιστη διάρκεια σε έτη (>2έτη). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.                                                                                         |
| 4                                  | Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά | 7.2.3.      | 8                           | (α)         | Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (10 έτη) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μέγιστη διάρκεια σε έτη (>10 έτη). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.                                                                                      |
| 5                                  | Χρόνος παράδοσης υλικών                                      | 8.2         | 14                          |             | Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (120 ημέρες) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μικρότερη διάρκεια σε ημέρες (<120 ημέρες). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.                                                                         |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄</b>            |                                                              |             | <b>30</b>                   |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ (Α΄+Β΄)</b> |                                                              |             | <b>100</b>                  |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

#### ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120. Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{Π - Α}{Β - Α}$$

Όπου :

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη αποδεκτή τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.