

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01868

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΛΑΜΑΡΙΝΕΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
ΑΡΤΟΠΟΙΑΣ

ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1.	ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ	3
2.2.	ΠΡΟΤΥΠΑ.....	4
2.3.	ΔΙΑΦΟΡΑ.....	4
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1.	ΟΡΙΣΜΟΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ.....	4
4.2.	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ	4
4.3.	ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.4.	ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ	6
4.5.	ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ	6
4.6.	ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ.....	7
4.7.	ΥΛΙΚΑ / ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	7
4.8.	ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ.....	7
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	7
5.2.	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	8
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	9
6.1.	ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ/ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ.....	9
6.2.	ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ.....	9
6.2.1.	ΠΟΣΟΤΙΚΟΣ ΈΛΕΓΧΟΣ	10
6.2.2.	ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ	10
6.2.3.	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ/ΔΟΚΙΜΕΣ.....	10
6.2.4.	ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ.....	10
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	10
7.1.	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ.....	11
7.2.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	11
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
9.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	12
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13
	ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ	1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια λαμαρινών αρτοποιίας από αλουμίνιο, οι οποίες προορίζονται για την παραγωγή άρτου και αρτοσκευασμάτων σε Μόνιμα Στρατιωτικά Αρτοποιεία.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1. ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

2.1.1. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 178/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 28ης Ιανουαρίου 2002 για τον καθορισμό των γενικών αρχών και απαιτήσεων της νομοθεσίας για τα τρόφιμα, για την ίδρυση της Ευρωπαϊκής Αρχής για την Ασφάλεια των Τροφίμων και τον καθορισμό διαδικασιών σε θέματα ασφαλείας των τροφίμων, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.2. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 852/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την υγιεινή των τροφίμων, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.3. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1935/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27^{ης} Οκτωβρίου 2004 σχετικά με τα υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα και με την κατάργηση των οδηγιών 80/590/ΕΟΚ και 89/109/ΕΟΚ, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.4. Κανονισμός (ΕΚ) 2023/2006 σχετικά με την ορθή πρακτική παραγωγής υλικών και αντικειμένων που προορίζονται να έλθουν σε επαφή με τρόφιμα, (όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει).

2.1.5. Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 10/2011 της Επιτροπής της 14ης Ιανουαρίου 2011, σχετικά με τα πλαστικά υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα, στο μέρος που εφαρμόζεται σε επικαλύψεις ή βοηθητικά υλικά των υπό προμήθεια ειδών, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.6. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Ιουλίου 2008, για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία προϊόντων, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.7. Κανονισμός (ΕΕ) 2017/625 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 15ης Μαρτίου 2017, σχετικά με τους επίσημους ελέγχους και τις άλλες επίσημες δραστηριότητες που διενεργούνται για την εξασφάλιση της εφαρμογής της νομοθεσίας για τα τρόφιμα και τις ζωοτροφές, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.8. Νόμος 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-08-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.9. Κανονισμός (ΕΕ) 2023/988 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 10ης Μαΐου 2023, σχετικά με τη γενική ασφάλεια των προϊόντων (General Product Safety Regulation – GPSR), όπως ισχύει.

2.2. ΠΡΟΤΥΠΑ

2.2.1. EN 573 – Aluminium and Aluminium Alloys – Chemical Composition and Form of Wrought Products.

2.2.2. EN 485 – Aluminium and Aluminium Alloys – Sheet, Strip and Plate.

2.2.3. EN 602 – Wrought Aluminium and Aluminium Alloys – Chemical Composition of Semi-Finished Products Used for the Fabrication of Articles for Use in Contact with Foodstuffs.

2.2.4. EN ISO 9001 – Quality Management Systems – Requirements.

2.2.5. ISO 22000 – Food Safety Management Systems – Requirements for Any Organization in the Food Chain.

2.2.6. EN ISO 17025 – General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories.

2.2.7. NATO ACodP-2/3 – Allied Codification Publication Number.

2.3. ΔΙΑΦΟΡΑ

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η λαμαρίνα αρτοποιίας από αλουμίνιο, που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση NSC 7320 "Εξοπλισμός και Συσκευές Κουζίνας", κατά NATO ACodP-2/3. Επιπλέον, φέρει περιγραφή και κωδικό CPV (Common Procurement Vocabulary) 39221000-7 "Εξοπλισμός μαγειρείου" και 39314000-6 "Εξοπλισμός επαγγελματικού μαγειρείου".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1. ΟΡΙΣΜΟΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Με την ονομασία «λαμαρίνα αρτοποιίας από αλουμίνιο» νοείται το σκεύος έψησης αρτοσκευασμάτων, κατασκευασμένο από κράμα αλουμινίου κατάλληλο για επαφή με τρόφιμα, το οποίο προορίζεται για χρήση σε επαγγελματικούς και στρατιωτικούς κλιβάνους αρτοποιίας για την παραγωγή άρτου και λοιπών αρτοσκευασμάτων.

4.2. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

4.2.1. Οι επιδόσεις και οι δυνατότητες της λαμαρίνας πρέπει να εξασφαλίζουν την ασφαλή, ορθή και επαρκή έψηση των προϊόντων αρτοποιίας.

4.2.2. Η λαμαρίνα πρέπει να είναι κατάλληλη για συνεχή χρήση σε επαγγελματικούς κλιβάνους αρτοποιίας με θερμοκρασίες λειτουργίας έως και 300°C.

4.2.3. Η λαμαρίνα πρέπει να είναι απαλλαγμένη από παραμορφώσεις, στρεβλώσεις, ρωγμές ή αλλοιώσεις των φυσικών και μηχανικών χαρακτηριστικών της μετά από επαναλαμβανόμενους κύκλους θέρμανσης και ψύξης.

4.2.4. Η κατασκευή της πρέπει να εξασφαλίζει ομοιόμορφη κατανομή της θερμότητας κατά τη διαδικασία έψησης.

4.2.5. Να παρουσιάζει υψηλή αντοχή στη μηχανική καταπόνηση που προκαλείται από τη φόρτωση, εκφόρτωση, στοίβαξη και μεταφορά εντός του αρτοποιείου.

4.3. ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.3.1. Το υπό προμήθεια υλικό θα πρέπει να πληροί τα παρακάτω:

4.3.1.1. Να είναι πλήρες, καινούργιο (κατασκευής όχι άνω των δύο ετών από την ημερομηνία παράδοσης), αμεταχείριστο, σύγχρονης τεχνολογίας και κατασκευής όχι μεγαλύτερης των δύο (2) ετών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.1.2. Οι εξωτερικές διαστάσεις της λαμαρίνας να είναι:

4.3.1.2.1 Μήκος: 700 mm $\pm$ 3 mm.

4.3.1.2.2 Πλάτος: 500 mm $\pm$ 3 mm.

4.3.1.2.3 Ύψος περιμετρικού χείλους: 50 mm $\pm$ 2 mm.

4.3.1.3. Η λαμαρίνα να είναι κατάλληλη για χρήση σε επαγγελματικούς κλιβάνους που δέχονται σκεύη διαστάσεων 50 x 70 cm.

4.3.1.4. Το πάχος του ελάσματος να είναι τουλάχιστον 2,0mm και όχι πάνω από 3,0mm **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.3.1.5 Οι συγκολλήσεις, εφόσον υπάρχουν, να είναι συνεχείς, λείες και απαλλαγμένες από ασυνέχειες.

4.3.1.6. Το βάρος της λαμαρίνας να είναι ανάλογο του πάχους και των διαστάσεων της, ώστε να εξασφαλίζεται η απαιτούμενη μηχανική αντοχή.

4.3.1.7. Η επιφάνεια της λαμαρίνας να είναι απολύτως λεία και απαλλαγμένη από πόρους, εγκλείσματα, γρέζια, οξειδώσεις, ρωγμές, παραμορφώσεις, χτυπήματα.

4.3.1.8. Οι ακμές και οι γωνίες, να είναι πλήρως λειασμένες και ασφαλείς για το προσωπικό.

4.3.1.9. Οι γωνίες να είναι ενισχυμένες και κατάλληλα διαμορφωμένες ώστε να αποφεύγεται η παραμόρφωση κατά τη χρήση.

4.3.1.10. Η λαμαρίνα να είναι κατάλληλη για ασφαλή στοίβαξη.

4.3.1.11. Η απόκλιση επιπεδότητας του πυθμένα να μην υπερβαίνει τα 3 mm μετά τον έλεγχο της παρ.6.2.3.4 (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.3.1.12. Να μην παρουσιάζει μόνιμες παραμορφώσεις μετά από θερμική καταπόνηση. Συγκεκριμένα μετά τον

4.3.1.13. Να διαθέτει περιμετρικό χείλος συνεχούς διαμόρφωσης ύψους 50 mm.

4.4. ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ

4.4.1. Η λαμαρίνα πρέπει να παρουσιάζει υψηλή αντοχή στη συνεχή χρήση σε συνθήκες στρατιωτικού αρτοποιείου.

4.4.2. Να μην παρουσιάζει διάβρωση ή αλλοίωση της επιφάνειας κατά τη χρήση.

4.4.3. Να διατηρεί τα γεωμετρικά χαρακτηριστικά της για τουλάχιστον δύο (2) έτη κανονικής χρήσης και σε συμφωνία με τα καθορισθέντα στην παράγραφο 7.2.1, εφόσον δηλωθούν περισσότερα των δύο (2) έτη.

4.4.4. Επιθυμητό ο κατασκευαστής να διαθέτει πιστοποίηση περιβαλλοντικής διαχείρισης κατά ISO 14001. Η εν λόγω απαίτηση δεν είναι απαραίτητος όρος.

4.5. ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

4.5.1. Η λαμαρίνα να καθαρίζεται εύκολα με συνήθη απορρυπαντικά και απολυμαντικά εγκεκριμένα για χώρους παραγωγής τροφίμων.

4.5.2. Να μην απαιτεί ειδική συντήρηση.

4.5.3. Να μην απαιτούνται ειδικά αναλώσιμα ή εξαρτήματα για τη χρήση της.

4.5.4. Να συνοδεύεται από οδηγίες καθαρισμού και συντήρησης στην ελληνική γλώσσα.

4.5.5. Ο προμηθευτής να αναφέρει στην προσφορά του λεπτομερώς τη διαδικασία και τον τρόπο επικοινωνίας για την αναγγελία βλαβών και την τεχνική κάλυψη. Η αναγγελία βλαβών θα γίνεται απαραίτητως πέρα από τηλεφωνικά και

με μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου σε διεύθυνση που θα υποδείξει ο προμηθευτής.

4.6. ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Η λαμαρίνα πρέπει να μπορεί να χρησιμοποιείται σε περιβάλλον με θερμοκρασίες από +5°C έως +45°C και σχετική υγρασία έως 95%, χωρίς να επηρεάζονται τα λειτουργικά και φυσικά χαρακτηριστικά της.

4.7. ΥΛΙΚΑ / ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

4.7.1. Η λαμαρίνα να είναι κατασκευασμένη από κράμα αλουμινίου EN AW-1050A ή EN AW-3003 H14.

4.7.2. Το υλικό να είναι πιστοποιημένο ως κατάλληλο για επαφή με τρόφιμα.

4.7.3. Να συμμορφώνεται με τον Κανονισμό (ΕΚ) 1935/2004.

4.7.4. Να μην φέρει βαφές, βερνίκια ή επιστρώσεις που δύνανται να αποκολληθούν.

4.7.5. Να μην φέρει αντικολλητική επίστρωση τύπου PTFE (τεφλόν).

4.7.6. Η εσωτερική και εξωτερική επιφάνεια να είναι ομοιόμορφη και κατάλληλη για χρήση σε επαγγελματικά αρτοποιεία.

4.8. ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Η λαμαρίνα κατά την παράδοση δεν απαιτεί ειδικά παρελκόμενα ή εξοπλισμό για την κανονική χρήση της.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

5.1.1 Οι υπό προμήθεια λαμαρίνες αρτοποιίας πρέπει να είναι συσκευασμένες κατά τρόπο που να εξασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά, φορτοεκφόρτωση, αποθήκευση και διακίνησή τους, χωρίς να προκαλούνται μηχανικές φθορές, παραμορφώσεις, χτυπήματα ή αλλοιώσεις της επιφάνειάς τους.

5.1.2 Κάθε λαμαρίνα θα πρέπει να προστατεύεται με κατάλληλο διαχωριστικό υλικό (χαρτί, κυματοειδές χαρτόνι, αφρώδες υλικό ή άλλο ισοδύναμο μέσο προστασίας), ώστε να αποφεύγονται οι εκδορές και οι γρατζουνιές κατά τη μεταφορά και αποθήκευση.

5.1.3 Οι λαμαρίνες δύνανται να συσκευάζονται σε δέματα ή κιβώτια κατάλληλης αντοχής, ώστε να εξασφαλίζεται η ακεραιότητά τους μέχρι την οριστική παραλαβή τους από την Υπηρεσία.

5.1.4 Η συσκευασία πρέπει να επιτρέπει την ασφαλή στοίβαξη των δεμάτων χωρίς να προκαλείται παραμόρφωση των λαμαρινών.

5.1.5 Τα χρησιμοποιούμενα υλικά συσκευασίας δεν πρέπει να προκαλούν διάβρωση, οξείδωση ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του αλουμινίου.

5.1.6 Οι συσκευασίες πρέπει να είναι κατάλληλες για μεταφορά με στρατιωτικά ή εμπορικά μέσα και να προστατεύουν το υλικό από:

5.1.6.1 Υγρασία.

5.1.6.2 Σκόνη.

5.1.6.3 Μηχανικές καταπονήσεις.

5.1.6.4 Κραδασμούς και κτυπήματα

5.1.6.5 Περιβαλλοντικές επιδράσεις κατά την αποθήκευση.

5.1.7 Σε περίπτωση παράδοσης μεγάλου αριθμού λαμαρινών, οι συσκευασίες να φέρουν κατάλληλες διατάξεις για ασφαλή ανύψωση και διακίνηση με περονοφόρο όχημα.

5.2. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.2.1. Κάθε λαμαρίνα πρέπει να φέρει μόνιμη, ανεξίτηλη και ευανάγνωστη σήμανση σε σημείο που δεν επηρεάζει τη λειτουργικότητα και την καταλληλότητά της για επαφή με τρόφιμα.

5.2.2. Η σήμανση της παραγράφου 5.2.1 πρέπει να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον:

5.2.2.1. Την επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

5.2.2.2. Τη χώρα κατασκευής.

5.2.2.3. Τον κωδικό ή τον αριθμό παρτίδας παραγωγής (LOT Number).

5.2.2.4. Το έτος παραγωγής.

5.2.2.5. Τις ονομαστικές διαστάσεις της λαμαρίνας (50 × 70 × 5 cm).

5.2.2.6. Τη σήμανση καταλληλότητας για επαφή με τρόφιμα, όπου αυτή προβλέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία.

5.2.3. Στη συσκευασία μεταφοράς να επικολλάται πινακίδα ή ετικέτα στην οποία θα αναγράφονται:

5.2.3.1. Η ονομασία του υλικού: «ΛΑΜΑΡΙΝΑ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 50×70×5 cm».

- 5.2.3.2. Η ποσότητα των τεμαχίων ανά συσκευασία.
- 5.2.3.3. Τα στοιχεία του κατασκευαστή.
- 5.2.3.4. Τα στοιχεία του προμηθευτή.
- 5.2.3.5. Ο αριθμός της σύμβασης προμήθειας και το έτος υπογραφής της, εφόσον αυτό απαιτηθεί από την Υπηρεσία.
- 5.2.3.6. Το συνολικό μικτό βάρος της συσκευασίας.
- 5.2.3.7. Ειδικές οδηγίες χειρισμού και αποθήκευσης, εφόσον απαιτούνται.
- 5.2.4. Όλες οι επισημάνσεις, πινακίδες και ετικέτες πρέπει να είναι στην ελληνική γλώσσα ή να συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση στην ελληνική γλώσσα.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1. ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΈΓΓΡΑΦΑ/ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Ο προμηθευτής, κατά την παράδοση των λαμαρινών αρτοποιίας, υποχρεούται να καταθέσει στην επιτροπή παραλαβής:

- 6.1.1. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή ότι οι λαμαρίνες είναι κατάλληλες για επαφή με τρόφιμα σύμφωνα με τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1935/2004, καθώς και ότι δύναται να χρησιμοποιηθούν για τις προοριζόμενες θερμοκρασίες χρήσης. Σε περίπτωση που χρησιμοποιείται επίστρωση επί αυτών αντίστοιχη δήλωση συμμόρφωσης για αυτή και ότι έχει ελεγχθεί για θέματα μετανάστευσης υλικών.
- 6.1.2. Πιστοποιητικό ή δήλωση του κατασκευαστή σχετικά με το χρησιμοποιούμενο κράμα αλουμινίου ή την ενδεχόμενη υφιστάμενη επίστρωση των λαμαρινών.
- 6.1.3. Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας κατά ISO 9001 του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.
- 6.1.4. Τεχνικά φυλλάδια (Prospectus) και τεχνικές προδιαγραφές του προσφερόμενου υλικού.
- 6.1.5. Οδηγίες χρήσης στην ελληνική γλώσσα.
- 6.1.6. Οδηγίες καθαρισμού και συντήρησης στην ελληνική γλώσσα.

6.2. ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

Ο έλεγχος παραλαβής πραγματοποιείται από αρμόδια επιτροπή της Υπηρεσίας.

6.2.1. ΠΟΣΟΤΙΚΟΣ ΈΛΕΓΧΟΣ

Κατ' αυτόν, θα ελεγχθεί ο ακριβής αριθμός των υπό προμήθεια υλικών, συμπεριλαμβανομένων των τυχόν παρελκόμενων, των τεχνικών εγχειριδίων και των συνοδευτικών απαραίτητων εγγράφων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα προδιαγραφή. Διευκρινίζεται ότι τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ αφορούν την παράδοση του συνόλου των υλικών (λαμαρίνες) ανά παράδοση.

6.2.2. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η επιτροπή παραλαβών θα προβεί σε έλεγχο των κάτωθι:

- 6.2.2.1. Κατάσταση της επιφάνειας.
- 6.2.2.2. Απουσία χτυπημάτων, στρεβλώσεων και παραμορφώσεων στο σκεύος.
- 6.2.2.3. Ποιότητα των ακμών και των γωνιών.
- 6.2.2.4. Συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ/ΔΟΚΙΜΕΣ

Η επιτροπή παραλαβών θα προβεί σε έλεγχο των κάτωθι:

- 6.2.3.1. Διαστάσεις σκεύους.
- 6.2.3.2. Πάχος λαμαρίνας σκεύους.
- 6.2.3.3. Έλεγχος επιπεδότητας.
- 6.2.3.4. Δοκιμές θερμικής καταπόνησης, κατά την κρίση της επιτροπής και λαμβάνοντας υπόψη τις συνήθεις πρακτικές αρτοποίησης σε Μόνιμα Στρατιωτικά Αρτοποιία. Συγκεκριμένα θα εφαρμοστεί τουλάχιστον η κάτωθι δοκιμή:

Υλοποίηση 5 θερμικών κύκλων σε θερμοκρασία 300 °C, με παραμονή 30 λεπτών και επαναφορά σε θερμοκρασία περιβάλλοντος. Μετά τη δοκιμή, η απόκλιση επιπεδότητας του πυθμένα να μην υπερβαίνει τα 3 mm και να μην εμφανίζονται ρωγμές, στρεβλώσεις ή μόνιμες παραμορφώσεις.

6.2.4. ΛΟΙΠΟΙ ΈΛΕΓΧΟΙ

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος και είναι εντός των αναφερομένων στην παρούσα ή στη σύμβαση προμήθειας ή στην τεχνική προσφορά του μειοδότη, χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου. Το κόστος των διενεργούμενων ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

Η μεταφορά και παράδοση των λαμαρινών θα πραγματοποιείται στον τόπο που θα υποδείξει ο φορέας προμήθειας, με δαπάνη, ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

7.2.1. ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ – ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΧΡΟΝΟΥ ΕΓΓΥΗΣΗΣ

7.2.1.1. Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί την διατήρηση των χαρακτηριστικών της παρ. 4 των λαμαρινών για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2.1.2. Κατά τη διάρκεια της εγγύησης ο προμηθευτής υποχρεούται να αντικαταστήσει οποιαδήποτε λαμαρίνα παρουσιάσει παραμόρφωση, ρωγμή, αστοχία υλικού, κατασκευαστικό ελάττωμα, χωρίς υπαιτιότητα του χρήστη του σκεύους.

7.2.1.3. Η αντικατάσταση θα πραγματοποιείται χωρίς οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας και θα πραγματοποιηθεί στην έδρα αρχικής παράδοσης του σκεύους.

7.2.2. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

Ο προμηθευτής θα πρέπει να διαθέτει δυνατότητα τεχνικής υποστήριξης και αντικατάστασης ελαττωματικών τεμαχίων.

7.2.3. ΕΓΓΥΗΣΗ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑΣ ΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ

Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα προμήθειας όμοιων λαμαρινών για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών. (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.2.4. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΓΓΥΗΣΗ

Εφόσον ζητηθεί από την Υπηρεσία, ο προμηθευτής θα παρέχει πληροφορίες σχετικά με την προμήθεια όμοιων ή ισοδύναμων ειδών.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1. Η μεταφορά του υπό προμήθεια υλικού να γίνει στο μικρότερο δυνατό χρόνο στην έδρα της Μονάδας ή Στρατιωτικού Αρτοποιείου, όπως θα καθορίσει ο φορέας προμήθειας, με δαπάνες, ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή.

8.2. Ο χρόνος παράδοσης των υλικών δεν θα υπερβαίνει τις εκατόν είκοσι (120) ημερολογιακές ημέρες (**βαθμολογούμενο κριτήριο**), εκτός αν διαφορετικά καθορίσει ο φορέας προμήθειας.

8.3. Οι λαμαρίνες θα παραδίδονται πλήρεις, καθαρές και έτοιμες προς χρήση.

8.4. Κάθε παρτίδα θα συνοδεύεται από τα προβλεπόμενα πιστοποιητικά.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1. Ο φάκελος «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ», θα περιέχει όλα τα τεχνικά στοιχεία της προσφερόμενης λαμαρίνα αρτοποίησης αλουμινίου. Επίσης, θα περιέχει prospectus και τεχνικά φυλλάδια της εταιρίας κατασκευής, στην Ελληνική γλώσσα, πιστοποιητικά, βεβαιώσεις, δηλώσεις με τα εργοστάσια κατασκευής, κλπ. Θα περιέχει συνεπώς, υποχρεωτικά και με ποιινή αποκλεισμού, τα παρακάτω στοιχεία:

9.1.1. Πλήρη αναλυτική «Τεχνική Περιγραφή» στην Ελληνική γλώσσα για το προσφερόμενο υλικό, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει επακριβώς το υλικό και τον τρόπο λειτουργίας του.

9.1.2. Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα "ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ" (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγονται αρχικά "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ - ΕΝΤΥΠΑ - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ" και στη συνέχεια "ΕΝΤΥΠΑ".

9.1.2.1 Απαραίτητως, θα πρέπει να υπάρχουν σημειώσεις στο φύλλο συμμόρφωσης, που να παραπέμπουν στα ενημερωτικά φυλλάδια και στα εγχειρίδια χρήσης του κατασκευαστή και που να αντιστοιχούν σε κάθε μια από τις απαιτούμενες προδιαγραφές.

9.1.2.2 Διευκρινίζεται, ότι η κατάθεση του Εντύπου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ. ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9.1.3 Με το Έντυπο Συμμόρφωσης, ο προσφέρων πρέπει να επισυνάψει τα απαραίτητα prospectus, τεχνικά φυλλάδια κατασκευαστών, αναλυτικές τεχνικές περιγραφές των λαμαρινών αλουμινίου αρτοποίησης, οδηγίες και εγχειρίδια χρήσεως-καθαρισμού, συνοδευτικά τεχνικά ή/και κατασκευαστικά σχέδια, service manuals, κατάλληλα σχήματα, εικόνες, φωτογραφίες, πιστοποιητικά, δικαιολογητικά και ότι άλλο στοιχείο τεκμηρίωσης που διαθέτει και αποδεικνύει την συμμόρφωση του προσφερόμενου σκεύους με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών και με τις λοιπές υποχρεώσεις και όρους, ώστε να είναι εύκολη η αξιολόγηση από την αρμόδια επιτροπή.

9.1.4 Πρωτότυπο διαφημιστικό έντυπο ή φυλλάδιο (PROSPECTUS) για το προς προμήθεια υλικό, το οποίο να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του.

9.1.5 Έγγραφες δηλώσεις του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στις οποίες να δηλώνεται:

9.1.5.1 Ότι η μεταφορά, και η παράδοση του υπό προμήθεια υλικού θα πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή και αποδοχή των καθοριζόμενων στην παράγραφο 7.1 της παρούσας ΠΕΔ.

9.1.5.2 Ο χρόνος εγγύησης ο οποίος πρέπει να είναι τουλάχιστον δύο (2) έτη, η αποδοχή των καθοριζόμενων στην παράγραφο 7.2.1 της παρούσας ΠΕΔ και ότι κατά την παράδοση του υπό προμήθεια υλικού θα παραδίδεται πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

9.1.5.3 Ότι υπάρχει δυνατότητα για επισκευή, συντήρηση, σχετική τεχνική πληροφόρηση κτλ (και αποδοχή των καθοριζόμενων στην παράγραφο 7.2.2).

Για την κάλυψη στο ακέραιο της ανωτέρω απαίτησης, θα συμπεριληφθεί στη προσφορά του προμηθευτή πρωτότυπη βεβαίωση του κατασκευαστή του υλικού.

9.1.5.4 Η διάρκεια του χρόνου τεχνικής εξυπηρέτησης.

9.1.5.5 Η χρονολογία κατασκευής του υπό προμήθεια υλικού.

9.1.5.6 Ο χρόνος παράδοσης σε ημερολογιακές ημέρες, του υπό προμήθεια υλικού, στον τόπο που θα υποδείξει η Υπηρεσία.

9.1.6 Έγγραφη δήλωση, στην οποία οι διαγωνιζόμενοι αναφέρουν τις επιχειρηματικές μονάδες (εργοστάσια) στα οποία θα κατασκευάσουν το προσφερόμενο υλικό, καθώς και τον τόπο εγκατάστασής τους.

9.1.7 Πλήρη κατάλογο στον οποίο θα φαίνεται ο αριθμός ονομαστικού (αν υπάρχει), ο αριθμός κατασκευαστή και η ονομασία του για :

9.1.8 Οποιοδήποτε επιπλέον στοιχείο τεκμηριώνει πληρέστερα την τεχνική προσφορά του διαγωνιζόμενου και απαντά στις επιμέρους απαιτήσεις που τίθενται στην παρούσα προδιαγραφή.

9.1.9 Κατάλογο των εγγράφων/ δικαιολογητικών των ανωτέρω παραγράφων.

9.2 Όλα τα πιστοποιητικά και οι βεβαιώσεις που θα συνοδεύουν την προσφορά, θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα στην Ελληνική γλώσσα.

9.3 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του υπό προμήθεια μηχανήματος χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

9.4. Αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών και έλεγχοι παραλαβής σύμφωνα με τους όρους της παρούσας προδιαγραφής και τον πίνακα κριτηρίων αξιολόγησης της Προσθήκης Ι.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΕΔ-Α-01868
ΣΥΝΤΑΞΗ
Διονύσιος Τσίπηρας Τχης (ΕΜ)
ΕΛΕΓΧΟΣ
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης Σχης (ΤΧ)
ΘΕΩΡΗΣΗ
Βίκτωρας Γεσουλάς Ταξίαρχος
Αθήνα, 25 Σεπ 26

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΑΜΑΡΙΝΑΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ- ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕ- ΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥ- ΤΗΤΑΣ (%)	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
ΟΜΑΔΑ Α΄					
1	Έτος κατασκευής	4.3.1.1	15	(α)	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (κατασκευής όχι άνω των δύο ετών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης) και με 120 βαθμούς η προσφορά μηχανήματος με έτος κατασκευής ίδιο με το έτος παράδοσης του μηχανήματος. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
2	Πάχος ελάσματος	4.3.1.4	25	(α)	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά με πάχος 2,0 mm και με 120 βαθμούς η προσφορά με το μεγαλύτερο προσφερόμενο πάχος. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
3	Επιπεδότητα	4.3.1.11	30	(α)	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά με απόκλιση επιπεδότητας 3,0mm και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μικρότερη απόκλιση επιπεδότητας. Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄			70		
ΟΜΑΔΑ Β΄					
3	Διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας	7.2.1.	10	(α)	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (2 έτη) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μέγιστη διάρκεια σε έτη (>2έτη). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
4	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού της Υπηρεσίας με όμοια είδη	7.2.3.	10	(α)	Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (10 έτη) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μέγιστη διάρκεια σε έτη (>10 έτη). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
5	Χρόνος παράδοσης υλικών	8.2	10		Με 100 βαθμούς βαθμολογείται η προσφορά είδους που πληροί την ελάχιστη απαίτηση (120 ημέρες) και με 120 βαθμούς η προσφορά με τη μικρότερη διάρκεια σε ημέρες (<120 ημέρες). Εφαρμόζεται αναλογική βαθμολόγηση για τις ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές.
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄			30		
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ (Α΄+Β΄)			100		

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίσιμοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την

προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120. Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{P - A}{B - A}$$

Όπου :

X: η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

B: η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη αποδεκτή τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας όλων των κριτηρίων αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.