ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01877 ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΓΑΛΑΚΤΩΜΑ ΣΙΛΙΚΟΝΗΣ

12 Νοεμβρίου 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ 3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ 3
2.1 Νομοθεσία 3
2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια – Προδιαγραφές 4
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ 4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ 4
4.1 Ορισμός Υλικού 4
4.2 Φυσικά και Χημικά Χαρακτηριστικά 4
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ 5
5.1 Επισημάνσεις 5
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ 6
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά 6
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές 7
6.3 Δειγματοληψία 7
6.4 Μακροσκοπικός έλεγχος 8
6.5 Εργαστηριακός έλεγχος 8
7 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ 9
7.1 Χώρος και Τρόπος Παράδοσης 9
7.2 Περιεχόμενο Προσφοράς 9
8 ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ / ΣΥΜΒΟΛΑ 10
9 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ 10

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια του υλικού «γαλάκτωμα σιλικόνης», που προορίζεται για στρατιωτική χρήση.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΕ) 2020/878 της Επιτροπής της 18ης Ιουνίου 2020 για την τροποποίηση του Παραρτήματος II του κανονισμού (ΕΚ) 1907/2006 των Χημικών Προϊόντων (REACH).

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 16ης Δεκεμβρίου 2008, για την ταξινόμηση, την επισήμανση και τη συσκευασία ουσιών και μειγμάτων (CLP), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΕ) 2019/1148 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 20ής Ιουνίου 2019, σχετικά με την κυκλοφορία στην αγορά και τη χρήση πρόδρομων ουσιών εκρηκτικών υλών, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.6 Οδηγία 2012/18/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 4ης Ιουλίου 2012, για την αντιμετώπιση των κινδύνων μεγάλων ατυχημάτων που σχετίζονται με επικίνδυνες ουσίες (Seveso III), όπως ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία και ισχύει.

2.1.7 Οδηγία 98/24/ΕΚ του Συμβουλίου, της 7ης Απριλίου 1998, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των εργαζομένων από κινδύνους οφειλόμενους σε χημικούς παράγοντες κατά την εργασία, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.8 Ν. 4412/2016 (Α΄ 147), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Πρότυπα – Εγχειρίδια – Προδιαγραφές

2.2.1 ΕΛΟΤ ΕΝ ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις» (Quality management systems – Requirements).

2.2.2 ACodP-2/3, «NATO Multilingual Supply Classification Handbook» και «NATO Item Name Directory».

2.2.3 ISO 2859-1, «Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Το υλικό που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή ταξινομείται στην κλάση (NSC) 6810 «Χημικά» κατά NATO ACodP-2/3 και στον κωδικό CPV 24590000-6 «Σιλικόνες σε πρωτογενείς μορφές».

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το υλικό με την ονομασία «γαλάκτωμα σιλικόνης» είναι πολυμερικό σιλικονούχο βιομηχανικό προϊόν, το οποίο χρησιμοποιείται ως αποκολλητικό μέσο ελαστομερών και μεταλλικών αντικειμένων από βιομηχανικές μήτρες επεξεργασίας.

4.2 Φυσικά και Χημικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Φυσική κατάσταση: Υγρό.

4.2.2 Μορφή: Γαλάκτωμα.

4.2.3 Χρώμα: Λευκό.

4.2.4 Οσμή: Ελαφριά.

4.2.5 Περιεκτικότητα: 35–38% κ.β.

4.2.6 pH στους 20 °C: 6–7.

4.2.7 Ευφλεκτότητα: Μη εύφλεκτο.

4.2.8 Πυκνότητα στους 20 °C: 0,98-1,00 g/cm^3.

4.2.9 Δυναμικό Ιξώδες: <100 mPa·s

4.2.10 Αντιδραστικότητα: Το προϊόν δεν αντιδρά υπό κανονικές συνθήκες χρήσης, φύλαξης και χειρισμού.

4.2.11 Χημική σταθερότητα: Το υλικό είναι σταθερό υπό κανονικές συνθήκες περιβάλλοντος φύλαξης και χειρισμού.

4.2.12 Πιθανότητα επικίνδυνων αντιδράσεων: Δεν είναι γνωστή καμία επικίνδυνη αντίδραση υπό κανονικές συνθήκες χρήσης.

4.2.13 Συνθήκες προς αποφυγή: Θερμότητα και ακατάλληλες συνθήκες αποθήκευσης.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το προϊόν διατίθεται σε κατάλληλους, ανθεκτικούς και στεγανούς περιέκτες (δοχεία), κατασκευασμένους από υλικό συμβατό με το περιεχόμενο, κατάλληλους για τη φύση και τη μάζα του περιεχομένου, η οποία θα καθορίζεται από την Υπηρεσία κατά τις διαγωνιστικές διαδικασίες. Οι περιέκτες να κλείνουν ερμητικά και να προστατεύουν το υλικό από διαρροή, επιμόλυνση και αλλοίωση κατά τη μεταφορά, τη φόρτωση, την εκφόρτωση και την αποθήκευση.

5.1 Επισημάνσεις

Σε κάθε περιέκτη να αναγράφονται ή να επικολλώνται, κατά τρόπο ευδιάκριτο, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο, τουλάχιστον οι ακόλουθες ενδείξεις στην ελληνική γλώσσα:

5.1.1 Ονομασία υλικού.

5.1.2 Καθαρή μάζα περιεχομένου, σε kg

5.1.3 Επωνυμία, πλήρης διεύθυνση και τηλέφωνο του κατασκευαστή ή του υπεύθυνου προμηθευτή, χώρα προέλευσης και εργοστάσιο παραγωγής.

5.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.1.5 Αριθμός της παρούσας ΠΕΔ

5.1.6 Αριθμός Παρτίδας.

5.1.7 Ημερομηνία Παραγωγής.

5.1.8 Οδηγίες ασφαλούς χρήσης, χειρισμού και αποθήκευσης.

5.1.9 Η επισήμανση του προϊόντος πρέπει να συμμορφώνεται με τις εκάστοτε

ισχύουσες απαιτήσεις του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 (CLP) και να είναι συνεπής με το επικαιροποιημένο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS) του προσφερόμενου προϊόντος.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση του υλικού, αυτό πρέπει να συνοδεύεται από τα παρακάτω, τα οποία παραδίδονται στην επιτροπή παραλαβής:

6.1.1 Αντίγραφο ισχύοντος πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά EN ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο, του εργοστασίου παραγωγής, επεξεργασίας ή συσκευασίας του υλικού. Το πεδίο εφαρμογής του πιστοποιητικού πρέπει να καλύπτει το αντικείμενο της προμήθειας. Το πιστοποιητικό πρέπει να έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή από άλλο φορέα διαπίστευσης που συμμετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης Ποιότητας.

6.1.2 Επικαιροποιημένο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (Safety Data Sheet – SDS) του προσφερόμενου προϊόντος, στην ελληνική γλώσσα, με τις δεκαέξι (16) προβλεπόμενες ενότητες. Το SDS πρέπει να έχει συνταχθεί σύμφωνα με το Παράρτημα II του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 (REACH), όπως τροποποιήθηκε με τον Κανονισμό (ΕΕ) 2020/878, και να είναι συνεπές με την ισχύουσα ταξινόμηση του προϊόντος κατά τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 1272/2008 (CLP). Πρέπει επίσης να φέρει ημερομηνία έκδοσης ή αναθεώρησης και τα στοιχεία του υπεύθυνου προμηθευτή.

6.1.3 Δήλωση του κατασκευαστή ή του υπεύθυνου προμηθευτή περί συμμόρφωσης του προϊόντος με τους Κανονισμούς REACH και CLP. Στη δήλωση πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός καταχώρισης REACH, εφόσον απαιτείται, ή η συγκεκριμένη νομική βάση εξαίρεσης από την υποχρέωση καταχώρισης. Πρέπει επίσης να δηλώνεται η συμμόρφωση με τους ισχύοντες περιορισμούς του Παραρτήματος XVII και, όπου εφαρμόζεται, με τις απαιτήσεις αδειοδότησης του Παραρτήματος XIV του REACH, καθώς και η ισχύουσα ταξινόμηση του προϊόντος κατά CLP.

6.1.4 Πιστοποιητικό Ανάλυσης (Certificate of Analysis – CoA) για κάθε παραδιδόμενη παρτίδα. Στο πιστοποιητικό πρέπει να αναγράφονται τουλάχιστον η ονομασία του προϊόντος, ο αριθμός παρτίδας, η ημερομηνία έκδοσης και τα φυσικοχημικά χαρακτηριστικά που ελέγχθηκαν, με τα αντίστοιχα αποτελέσματα και τις μονάδες μέτρησης.

6.1.5 Επικαιροποιημένο Τεχνικό Δελτίο Δεδομένων (Technical Data Sheet – TDS) του προσφερόμενου υλικού, στο οποίο πρέπει να αναφέρονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά, η προβλεπόμενη χρήση και οι συνθήκες αποθήκευσης.

6.1.6 Τα στοιχεία του TDS, του SDS, του CoA, της δήλωσης συμμόρφωσης και της

επισήμανσης πρέπει να είναι μεταξύ τους συνεπή και να αντιστοιχούν στο παραδιδόμενο προϊόν. Το CoA πρέπει να αντιστοιχεί στον συγκεκριμένο αριθμό παρτίδας.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

Την ευθύνη για τον έλεγχο ποιότητας φέρουν:

6.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, η οποία είναι αρμόδια για τον μακροσκοπικό έλεγχο, τον έλεγχο των συνοδευτικών εγγράφων και τη δειγματοληψία του υλικού.

6.2.2 Το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) είναι αρμόδιο για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με τις απαιτήσεις και τις μεθόδους ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου εργαστηριακού ελέγχου από το (ΧΗΕΔ), τότε αυτός θα εκτελείται, με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο διαπιστευμένο κατά ΕΛΟΤ ΕΝ ISO/IEC 17025 για τη συγκεκριμένη ή ισοδύναμη μέθοδο δοκιμής, εργαστήριο κρατικού ή ιδιωτικού φορέα, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.3 Δειγματοληψία

6.3.1 Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για το μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, ενώ για το χημικό έλεγχο 1,5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν το μακροσκοπικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο ΙΙ, για δε το χημικό έλεγχο το επίπεδο S-2.

6.3.2 Ως παρτίδα θεωρείται η συνολικά παραδιδόμενη ποσότητα γαλακτώματος σιλικόνης ίδιας σύνθεσης και ποιότητας, η οποία έχει παραχθεί υπό τις ίδιες συνθήκες, φέρει τον ίδιο αριθμό παρτίδας παραγωγής και παραδίδεται στην Υπηρεσία σε συγκεκριμένη ημερομηνία. Για τον μακροσκοπικό έλεγχο, η Επιτροπή Παραλαβής επιλέγει τυχαία από κάθε παρτίδα τον αριθμό περιεκτών που αντιστοιχεί στο μέγεθος δείγματος του Πίνακα Απλής Δειγματοληψίας. που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1.

Πίνακας Απλής Δειγματοληψίας με AQL=4 %

Μέγεθος Παρτίδας	**Μακροσκοπικός Έλεγχος Κανονικός, Επίπεδο ΙΙ (Normal, Level II)**	
	Μέγεθος Δείγματος	**Αποδεκτός Αριθμός Ελαττωματικών Τεμαχίων Δείγματος**
2 - 8	2	0
9 - 15	3	0
16 - 25	5	0
26 - 50	8	1
51 - 90	13	1

91 – 150	20	2
151 - 280	32	3
281 - 500	50	5
501 - 1200	80	7
1201 – 3200	125	10
3201 - 10000	200	14

6.3.3 Από τους περιέκτες που επιλέγονται για τον εργαστηριακό έλεγχο (εφόσον προβλέπεται εργαστηριακός έλεγχος στα έγγραφα της σύμβασης), αφού προηγηθεί κατάλληλη ομογενοποίηση του περιεχομένου τους, λαμβάνονται ίσες ποσότητες υλικού και αναμιγνύονται για τη δημιουργία αντιπροσωπευτικού σύνθετου δείγματος. Το σύνθετο δείγμα διαχωρίζεται σε δύο ίσα μέρη, τα οποία τοποθετούνται σε κατάλληλους, καθαρούς και στεγανούς περιέκτες. Το ένα μέρος αποστέλλεται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) ως «Δείγμα» για τη διενέργεια του εργαστηριακού ελέγχου, ενώ το δεύτερο τηρείται ως «Αντίδειγμα» από την Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια μέχρι την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.3.4 Η ποσότητα του δείγματος και του αντιδείγματος πρέπει να επαρκεί για την εκτέλεση των προβλεπόμενων δοκιμών και ενδεχόμενου επανελέγχου. Οι απαιτούμενοι κενοί περιέκτες δειγματοληψίας προσκομίζονται στην Επιτροπή Παραλαβής από τον προμηθευτή και, μαζί με τις ποσότητες του δείγματος και του αντιδείγματος, τον βαρύνουν.

6.4 Μακροσκοπικός έλεγχος

6.4.1 Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζονται η ακεραιότητα, η καθαρότητα και το ερμητικό κλείσιμο των περιεκτών, καθώς και η απουσία εμφανών διαρροών ή παραμορφώσεων, επιμόλυνσης, ξένων υλών ή απώλειας προϊόντος. Επιπλέον, ελέγχονται η πληρότητα, η ορθότητα, η αναγνωσιμότητα και η ανθεκτικότητα των επισημάνσεων, καθώς και η συμφωνία του αριθμού παρτίδας και των λοιπών στοιχείων της συσκευασίας με τα συνοδευτικά έγγραφα.

6.4.2 Εφόσον ο αριθμός των ελαττωματικών συσκευασιών υπερβαίνει τον αποδεκτό αριθμό του Πίνακα Απλής Δειγματοληψίας της παραγράφου 6.3, η παρτίδα δεν γίνεται αποδεκτή. Ο προμηθευτής δύναται να προβεί, με δικά του έξοδα, στην επανασυσκευασία και την αποκατάσταση των επισημάνσεων και να υποβάλει την παρτίδα σε νέο έλεγχο με την ίδια διαδικασία εντός προθεσμίας που θα καθοριστεί από την Υπηρεσία. Εάν κατά τον επανέλεγχο διαπιστωθεί εκ νέου υπέρβαση του αποδεκτού αριθμού ελαττωματικών συσκευασιών, η παρτίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.5 Εργαστηριακός έλεγχος

6.5.1 Εφόσον προβλέπεται στα έγγραφα της συγκεκριμένης σύμβασης, δύναται να διενεργείται εργαστηριακός έλεγχος για την εξακρίβωση ενός ή περισσότερων φυσικοχημικών χαρακτηριστικών της §4.2. Τα χαρακτηριστικά που θα ελεγχθούν, οι εφαρμοζόμενες μέθοδοι, τα κριτήρια αποδοχής και η απαιτούμενη ποσότητα δείγματος καθορίζονται στα έγγραφα της σύμβασης. Η εφαρμοζόμενη μέθοδος και το αντίστοιχο

πρότυπο αναγράφονται στο πιστοποιητικό δοκιμής.

6.5.2 Η παρτίδα γίνεται αποδεκτή ως προς τον εργαστηριακό έλεγχο, εφόσον τα αποτελέσματα των δοκιμών συμμορφώνονται με τις αντίστοιχες απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ. Σε περίπτωση μη συμμόρφωσης, η παρτίδα απορρίπτεται.

6.5.3 Οι εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων, αυτή εκτελείται, με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ, από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο κατάλληλο εργαστήριο δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα, διαπιστευμένο κατά ΕΝ ISO/IEC 17025 για τη συγκεκριμένη ή ισοδύναμη μέθοδο δοκιμής, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.5.4 Σε περίπτωση τεκμηριωμένης αδυναμίας εύρεσης κατάλληλου διαπιστευμένου εργαστηρίου του δημόσιου ή του ιδιωτικού τομέα για την εκτέλεση του προβλεπόμενου εργαστηριακού ελέγχου, ο έλεγχος δεν πραγματοποιείται και διενεργείται τεχνική αξιολόγηση του υλικού με βάση τα κατατιθέμενα TDS ή/και CoA, από τα οποία πρέπει να προκύπτει η συμμόρφωση με την αντίστοιχη απαίτηση της παρούσας ΠΕΔ.

7 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Χώρος και Τρόπος Παράδοσης

7.1.1 Η παράδοση του υλικού πραγματοποιείται στον χώρο, στον χρόνο και με τον τρόπο που καθορίζονται στη διακήρυξη και στη σύμβαση της προμήθειας, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.1.2 Κατά τη μεταφορά, φόρτωση, εκφόρτωση και παράδοση, το υλικό πρέπει να προστατεύεται από τη βροχή, την υγρασία, την επιμόλυνση, τη διάρρηξη της συσκευασίας και την απώλεια περιεχομένου.

7.1.3 Κάθε παραδιδόμενη παρτίδα πρέπει να είναι ομοιόμορφης ποιότητας και σύστασης. Ο αριθμός παρτίδας που αναγράφεται στη συσκευασία πρέπει να συμφωνεί με τον αριθμό παρτίδας του Πιστοποιητικού Ανάλυσης (CoA) και με τα λοιπά συνοδευτικά έγγραφα.

7.1.4 Το υλικό παραλαμβάνεται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, εφόσον συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και, εφόσον προβλέπεται στα έγγραφα της σύμβασης, του εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ, τα συνοδευτικά έγγραφα είναι πλήρη και σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παραγράφου 6 και έχει επαληθευτεί η παραδιδόμενη ποσότητα.

7.2 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην τεχνική προσφορά συμπεριλαμβάνονται τα ακόλουθα:

7.2.1 Έντυπο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο

στο φάκελο «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» της διαδικτυακής τοποθεσίας https://prodiagrafes.army.gr. Διευκρινίζεται ότι η κατάθεση του φύλλου συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

7.2.2 Αντίγραφο ισχύοντος πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ΕΛΟΤ ΕΝ ISO 9001:2015 ή ισοδύναμο.

7.2.3 Επικαιροποιημένο Τεχνικό Δελτίο Δεδομένων (Technical Data Sheet – TDS), το οποίο αφορά ακριβώς το προσφερόμενο προϊόν.

7.2.4 Δελτίο δεδομένων ασφαλείας (Safety Data Sheet – SDS) που αφορά ακριβώς το προσφερόμενο υλικό.

7.2.5 Υπεύθυνη δήλωση στην οποία να δηλώνονται τα παρακάτω: Εργοστάσιο παραγωγής (χώρα, περιοχή, διεύθυνση ,τηλέφωνο κλπ) και υποκατασκευαστές εάν υπάρχουν.

7.2.6 Να υποβάλλεται η δήλωση συμμόρφωσης σύμφωνα με την 6.1.3, με αριθμό καταχώρισης ή τεκμηριωμένη εξαίρεση.

7.2.7 Το κόστος τόσο της μεταφοράς του δείγματος στο ΧΗΕΔ ή σε άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο όσο και της διενέργειας των προβλεπόμενων εργαστηριακών ελέγχων των φυσικοχημικών χαρακτηριστικών του υλικού βαρύνει τον προμηθευτή.

7.2.8 Ο προσφέρων θα δηλώνει ότι θα προσκομίσει τα έγγραφα της συγκεκριμένης παρτίδας κατά την παράδοση.

7.2.9 Οι τεχνικές απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ πρέπει να αποδεικνύονται από τα κατατιθέμενα TDS, SDS, πιστοποιητικά, CoA ή εκθέσεις δοκιμών, κατά περίπτωση, και όχι μόνο από υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντος. Το CoA της συγκεκριμένης παρτίδας προσκομίζεται κατά την παράδοση.

8 ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ / ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ: Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

Φ.Σ.: Φύλλο Συμμόρφωσης

9 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία https://prodiagrafes.army.gr.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

<table>
<tr><td colspan="2"></td><td>ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY
ΦΟΡΕΑΣ : (α)</td></tr>
<tr><td colspan="3">No Z
<u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ: ΓΑΛΑΚΤΩΜΑ ΣΙΛΙΚΟΝΗΣ
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-01877/1η Έκδοση (δ)
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ:
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΠΑΡΤΙΔΑΣ : Μ
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ</td></tr>
<tr><td>Ο
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ</td><td>Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ</td><td>ΤΑ ΜΕΛΗ

α.

β.</td></tr>
</table>

Όπου :
Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος
(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΕΔ-Α-01877/1η Έκδοση.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Συνταγματάρχης (ΥΠ)
Ζήσης Καραμανώλας

ΕΛΕΓΧΟΣ

Συνταγματάρχης (ΤΧ)
Κωνσταντίνος Αρτεμάκης

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ταξίαρχος
Πέτρος Περιμένης

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
12 Νοεμβρίου 2026