**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΠΕΔ-Α- ΧΧΧΧΧ

ΚΑΛΤΣΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ

ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ – ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ

ΜΑΪΟΣ 2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ

ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | ΣΕΛΙΔΑ |
| 1. | ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ | 1 |
| 2 | ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ | 1 |
| 3. | ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ | 1 |
| 3.1 | Κλάση Υλικού | 1 |
| 3.2 | Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά | 1 |
| 4. | ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ | 2 |
| 4.1 | Ορισμός Υλικού | 2 |
| 4.2 | Φυσικά Χαρακτηριστικά | 2 |
| 4.3 | Σχεδιασμός και Κατασκευή | 2 |
| 4.4 | Επισήμανση Υλικού | 6 |
| 5. | ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ | 6 |
| 5.1 | Συσκευασία | 6 |
| 5.2 | Επισημάνσεις Συσκευασιών | 6 |
| 6. | ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ | 7 |
| 6.1 | Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά | 7 |
| 6.2 | Επιθεωρήσεις/Δοκιμές | 7 |
| 6.2.1 | Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο) | 7 |
| 6.2.2. | Δειγματοληψία | 9 |
| 6.2.2.1 | Μακροσκοπικός έλεγχος | 9 |
| 6.2.2.2 | Χημικός Έλεγχος | 9 |
| 6.2.2.3 | Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός) | 10 |
| 6.2.3 | Διενεργούμενοι Έλεγχοι | 11 |
| 6.2.3.1 | Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή | 11 |
| 6.2.3.2 | Εργαστηριακός Έλεγχος | 11 |
| 6.2.3.3 | Μακροσκοπικός Έλεγχος | 12 |
| 6.2.3.4 | Αζωχρώματα | 12 |
| 6.3 | Επίσημα Δείγματα | 12 |
| 7 | ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 13 |
| 7.1 | Μερίδα | 13 |
| 7.2 | Παραλαβή-Απόρριψη | 13 |
| 7.3 | ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ | 14 |
| 8. | ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ | 15 |
| 9. | ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ | 15 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ I-Κατασκευαστικό Σχέδιο Βαμβακερών Καλτσών | | Ι-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-Μεγέθη-Διαστάσεις-Πυκνότητα Βαμβακερών Καλτσών | | ΙΙ-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ III-Ειδικές Απαιτήσεις για Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα) | | ΙΙΙ-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV-Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Εκτροπές Εργαστηριακού Ελέγχου | | IV-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος | | V-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης | | VI-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIΙI- Τυχαία Δειγματοληψία | | VΙI-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIΙI- Μακροσκοπικά Ελαττώματα Βαμβακερών Καλτσών | | VIΙI-1 |

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια βαμβακερών καλτσών στολής ασκήσεων – εκστρατείας, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/EK της Επιτροπής της 15ης Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Οι βαμβακερές κάλτσες που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8405 "Ανδρικά Ενδύματα" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18317000-4 "Κάλτσες".

3.2 Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά

Οι κάλτσες κατασκευάζονται σε τρία (3) μεγέθη1 με τις διαστάσεις του Πίνακα της Προσθήκης ΙΙ. Ο πίνακας αυτός πρέπει να χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με το σχήμα της Προσθήκης Ι της παρούσας ΠΕΔ.

*1*. *Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.*

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Με την ονομασία «Κάλτσες Βαμβακερές Στολής Ασκήσεων – Εκστρατείας», νοούνται οι κάλτσες, σύστασης 100% βαμβάκι για χρήση τους με στρατιωτικά άρβυλα.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των καλτσών πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.2 Πρώτες Ύλες

Για την κατασκευή των βαμβακερών καλτσών χρησιμοποιούνται οι παρακάτω πρώτες ύλες:

4.2.2.1 Μονόκλωνο βαμβακερό νήμα, αριθμού τίτλου NEC.1/12

4.2.2.2 Δίκλωνο νήμα, αριθμού τίτλου “COTTON” NEC.2/70.

4.2.2.3 Δίκλωνο νήμα, αριθμού τίτλου “COTTON” NEC.2/30.

4.3 Σχεδιασμός και Κατασκευή

Οι κάλτσες πρέπει κατασκευάζονται από υλικά άριστης ποιότητας και η κατασκευή τους πρέπει να γίνεται με τις α΄ ύλες της παραγράφου 4.2.2 .

4.3.1 Γενικά

4.3.1.1 Η κατασκευή των βαμβακερών καλτσών πρέπει να είναι επιμελημένη και να γίνεται με τη χρησιμοποίηση των πλέον κατάλληλων πρώτων υλών και μεθόδων ώστε να καλύπτονται οι τεχνικές απαιτήσεις της ΠΕΔ.

4.3.1.2 Το βαμβάκι κατασκευής των νημάτων πλέξης πρέπει να είναι άριστης ποιότητας, καλώς εκκοκκισμένο και καθαρισμένο, απαλλαγμένο ξένων ουσιών, μακρόινο, ομοειδές, λεπτό και λευκού χρώματος, απαγορευμένης της χρήσης ή πρόσμιξης βαμβακιού προσβεβλημένου από έντομα, αβαριάτου ή αναμμένου λόγω κακής αποθήκευσης ή συντήρησης, καθώς και υπολειμμάτων βαμβακιού της αυτής ή ξένης βιομηχανίας.

4.3.1.3 Τα νήματα κατασκευής των καλτσών θα είναι κατασκευασμένα από βαμβάκι κτενισμένο (πενιέ) προ της νηματοποίησης, θα έχουν υποστεί καψάλισμα μετά από την νηματοποίηση (νήματα γκαζέ) για την καύση των μη συνεστραμμένων άκρων των ινών του βαμβακιού. Τα νήματα πρέπει να έχουν υποστεί επίσης χημική επεξεργασία μερσερισμού, για βελτίωση της τελικής εμφάνισής τους.

4.3.1.4 Δύο (2) είδη νημάτων, από άποψης τίτλου (ή αριθμού) χαρακτηρισμού αυτών, θα χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των καλτσών. Τα νήματα θα είναι όλα δίκλωνα οι δε αριθμοί χαρακτηρισμού αυτών αναγράφονται στον παρακάτω Πίνακα Ι, κατά τα ακόλουθα τέσσερα συστήματα αρίθμησης νημάτων.

4.3.1.4.1 Το Αγγλικό σύστημα αρίθμησης βαμβακερών, μεταξωτών, συνθετικών και σύμμεικτων νημάτων ή Σύστημα “COTTON”.

4.3.1.4.2 Το Μετρικό Σύστημα αρίθμησης εριονημάτων και νημάτων από βαμβάκι.

4.3.1.4.3 Το Γαλλικό Σύστημα αρίθμησης βαμβακερών νημάτων.

4.3.1.4.4 Το Διεθνές (I.S.O.) σύστημα αρίθμησης νημάτων, ή Σύστημα “ΤΕΧ”.

**ΠΙΝΑΚΑΣ Ι**

**ΑΡΙΘΜΟΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΜΟΥ ΝΗΜΑΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΛΤΣΩΝ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ ΝΗΜΑΤΟΣ**  **(Χρήση)** | **ΣΥΣΤΗΜΑ**  **“COTTON”** | **ΜΕΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ** | **ΓΑΛΛΙΚΟ**  **ΣΥΣΤΗΜΑ** | **ΣΥΣΤΗΜΑ**  **“ΤΕΧ”** |
| 1. | Νήμα, άνω μέρους (λάστιχο) κάλτσας,  κυρίου σώματος κάλτσας (κορμού), και πτέρνας | NEC.1/12 | NM.1/20,32 | No.1/10,2 | 1/49,21 TEX |
| NEC.2/70 | NM.1/118,5 | No.1/59,3 | 1/8,436 TEX |
| 2. | Νήμα πλέξης και ένωσης πτέρνας και δακτύλων | NEC.2/30 | NM.2/51 | No.2/25,4 | 2/19,7 TEX |

4.3.2 Λεπτομέρειες Κατασκευής

4.3.2.1 Οι κάλτσες κατασκευάζονται, σύμφωνα με το σχέδιο της Προσθήκης Ι, χωρίς ραφές κατά μήκος του κορμού αυτών, σε καλτσοπλεκτικές μηχανές κυλινδρικού τύπου, διαμέτρου 3 κ΄ 3/4’' ή 4'', περιφερειακής πυκνότητας 112 ή 120 βελονών συνολικά.

4.3.2.2 Η πλέξη των καλτσών πρέπει να είναι συνεχής, ισόπυκνη και ιδιαίτερα επιμελημένη, χωρίς ελαττώματα, ώστε να επιτυγχάνεται πολύ καλή εμφάνιση καθώς και απαλή-ευχάριστη αφή.

4.3.2.3 Κάθε κάλτσα θα αποτελείται από τα παρακάτω τμήματα, που θα αποτελούν ενιαίο σύνολο:

4.3.2.3.1 Άνω μέρος κάλτσας (Λάστιχο)

Το άνω μέρος (Λάστιχο) της κάλτσας κατασκευάζεται από τρία νήματα ήτοι, ένα βαμβακερό NEC 1/12, ένα NYLON NEC 2/70 και ένα ελαστικό νήμα Νο 90. Στο άνω άκρο δημιουργείται ''ρεβέρ'' (γυριστό λάστιχο) σε μήκος 2cm μέσα και 2cm έξω στο οποίο η πλέξη είναι ''Λάστιχο 1/1'' όπως στο κατασκευαστικό σχέδιο της Προσθήκης Ι της παρούσας ΠΕΔ ή/και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται). Στο υπόλοιπο τμήμα και σε μήκος όπως στο σχέδιο της Προσθήκης Ι, η πλέξη είναι ''Λάστιχο 3/1'' και αποτελεί συνέχεια της πλέξης 1/1 του ''ρεβέρ'' μεταπίπτουσα σ' αυτή χωρίς διακοπή. Το ελαστικό νήμα θα τοποθετείται κατά την πλέξη ανά μία στροφή και με τρόπο που να δημιουργούνται στο λάστιχο της κάλτσας 72 (-2) σειρές ελαστικού νήματος. Το ελαστικό αυτό νήμα θα έχει πυρήνα (ψυχή) από φυσικό ή συνθετικό ελαστικό, το οποίο θα περιβάλλεται από λεπτό νήμα από ίνες NYLON.

4.3.2.3.2 Κύριο σώμα κάλτσας (Κορμός-Πτέρνα-Μύτη)

Το κύριο σώμα της κάλτσας κατασκευάζεται από δύο νήματα ήτοι, ένα βαμβακερό NEC 1/12 και ένα NYLON NEC 2/70. Η πλέξη του κυρίου σώματος θα είναι εξωτερικά τύπου ''κάλτσα'' και εσωτερικά ''πετσετέ'' όπως στο επίσημο δείγμα (εφόσον υφίσταται). Η πλέξη αυτή θα αποτελεί συνέχεια της πλέξης ''Λάστιχο 3/1'' του άνω μέρους της κάλτσας μεταπίπτουσα σ' αυτήν χωρίς διακοπή. Η κάμψη της πλέξης στη διχοτόμο της πτέρνας και στη διχοτόμο της μύτης θα πραγματοποιείται με 12 ± 1 βελόνες (κτυπήματα) και από τις δύο πλευρές τους. Η ενωτική ραφή του τέλους των δακτύλων με το τέλος της πλέξης του πρόσθιου τμήματος του κορμού της κάλτσας θα γίνεται με ευθύγραμμη ενωτική μηχανή με νήμα NYLON NEC 2/30. Η ραφή αυτή θα πρέπει να είναι κανονική συνεχής, επιμελημένη και να μην προκαλεί τραυματισμό στα δάκτυλα.

4.3.2.3.3 Η πλέξη των δύο νημάτων ήτοι, του βαμβακερού NEC 1/12 και του NYLON NEC 2/70 κατά την κατασκευή της κάλτσας, θα γίνεται με τέτοιο τρόπο, ώστε το NYLON νήμα να περιβάλλεται πλήρως από το βαμβακερό (σάντουϊτς), η δε αναλογία τους να είναι 80% (±5%) βαμβάκι και 20% (±5%) NYLON.

4.3.3 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Καλτσών

4.3.3.1 Η σταθερότητα του χρωματισμού **(ΕΛΑΧΙΣΤΗ)** των βαμβακερών καλτσών στις διάφορες δοκιμασίες θα είναι:

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ**

**ΕΙΔΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ – ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΩΝ ΜΕΘΟΔΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ** | **ΑΠΑΙΤΗΣΗ** | **ΜΕΘΟΔΟΣ**  **ΕΛΕΓΧΟΥ** |
| 1 | * Πλύση (2η βαθμίδα) | 4-5 | ΕΝ ISO 105 C10 |
| 2 | Στο νερό | 4-5 | ΕΝ ISO 105-E01 |
| 3 | Στον ιδρώτα | 4-5 | ΕΝ ISO 105-E04 |
| 4 | Στην τριβή (ξηρή – υγρή) | 4-5 (ξηρή) – 4 (υγρή) | ΕΝ ISO 105 X 12 |
| 5 | Στο ηλιακό φως | 5 | ΕΝ ISO 105 B 01. |

4.3.3.2 Συστολή – Διαστολή (μετά από πλύσιμο) μήκους πέλματος: μέγιστο 4%.

Τα δείγματα των καλτσών βυθίζονται σε νερό θερμοκρασίας ζέσης. Διακόπτεται η θερμοκρασία του νερού και αφήνονται τα δείγματα επί 10-12 ώρες μέσα στο νερό. Στεγνώνονται κατά προτίμηση στον ήλιο, σιδερώνονται και μετρούνται οι διαστάσεις του μήκους του πέλματος (Διάσταση Γ Προσθήκης Ι). Ο υπολογισμός της τυχόν συστολής - διαστολής προκύπτει ως ο μέσος όρος των αποκλίσεων από τις μετρήσεις των δειγμάτων από το προβλεπόμενο μήκος (Προσθήκη ΙΙ) δια αναγωγής επί της εκατό.

4.3.3.3 Φυτικές Ουσίες (Χημική ανάλυση): μέγιστο 0,4%.

4.3.3.4 Απώλεια βάρους με έκπλυση (ASTM D-629): μέγιστο 2%

4.3.3.5 Ενωτικές ραφές (Οπτικά): παράγραφος 4.3.2.3.2.

4.3.4 Χρωματισμός

4.3.4.1 Ο χρωματισμός των βαμβακερών καλτσών, ο έλεγχος του οποίου θα γίνεται μακροσκοπικά, θα πρέπει να είναι είναι φαιοπράσινος και η ακριβής απόχρωση θα καθορίζεται από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται). Επιτρέπεται **ελαφρά** απόκλιση από το ζητούμενο χρωματισμό.

:

4.3.4.2 Η βαφή γίνεται μόνο στην πρώτη ύλη (νήμα) και όχι στο έτοιμο προϊόν (νηματοβαφή), ώστε να εξασφαλίζεται η ελάχιστη αντοχή χρωματισμού στις έτοιμες κάλτσες, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ. Για την πραγματοποίηση του χρωματισμού θα χρησιμοποιούνται χρώματα ανεξίτηλα, αρίστης ποιότητας.

4.4 Επισήμανση Υλικού

Στο κάτω μέρος (πατούσα) και στην εξωτερική όψη σε μία από τις δύο κάλτσες του ζεύγους των βαμβακερών καλτσών γράφονται με σιδηρότυπο με ανεξίτηλο τρόπο και λευκά γράμματα, τα παρακάτω στοιχεία:

|  |  |
| --- | --- |
| ΚΑΛΤΣΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ-ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ | |
| ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ  ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ  ΜΕΓΕΘΟΣ  ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΛΥΣΗΣ | ...................................  ...................................  ................................... |

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Κάθε ζευγάρι βαμβακερών καλτσών στολής ασκήσεων-εκστρατείας διπλώνεται στα δύο και αφού συνδεθούν οι δύο κάλτσες με κατάλληλο μεταλλικό εύκαμπτο συνδετήρα στο άνω μέρος και στη μύτη, τοποθετείται μέσα σε διαφανή σακούλα από σελοφάν. Πέντε (5) ζεύγη του ίδιου μεγέθους προσδένονται κατάλληλα σε δύο σημεία, όπως στο ελεύθερο εμπόριο και ακολούθως συσκευάζονται σε διαφανή πλαστική σακούλα.

5.1.2 Σαράντα (40) από τα πιο πάνω δέματα (σύνολο 200 ζεύγη) συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο μήκους 70cm, πλάτους 45cm και ύψους 50cm, το οποίο πρέπει να ικανοποιεί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην Προσθήκη IΙΙ.

5.1.3 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλική ή πλαστική, μία κατά τον διαμήκη άξονα και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών

Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς που δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

|  |  |
| --- | --- |
| ΚΑΛΤΣΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ-ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ  ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ  ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ  ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ | ...................................  ...................................  ...................................  ................................... |

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Εγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση των ειδών, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

6.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2, σε ό,τι αφορά στα αζωχρώματα.

6.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά ISO/IEC 17025 του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα), στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον ανωτέρω κανονισμό ελέγχους. Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.

6.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VI στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες που παραδίδονται.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, οχτώ (8) ζεύγη καλτσών μεγέθους Μ, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

6.2.1.2 Στις προβλεπόμενες επισημάνσεις της παραγράφου 4.4, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

6.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται) και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον και τα οχτώ (8) δείγματα κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τέσσερα (4) δείγματα, επιλεγόμενα τυχαία, θα αποστέλλονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων (ΧΗΕΔ) για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα τέσσερα (4) θα τηρούνται από την επιτροπή.

6.2.1.5 Το ΧΗΕΔ στα δείγματα που του αποστέλλονται θα πραγματοποιεί τους ελέγχους σταθερότητας χρωματισμού και συστολή-διαστολή (μετά από πλύσιμο) μήκους πέλματος, σύμφωνα με τις μεθόδους των παραγράφων 4.3.3.1 και 4.3.3.2 αντίστοιχα. Από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων πρέπει να προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των ειδών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την ΠΕΔ όρια (χωρίς να λαμβάνονται υπόψη οι αποκλίσεις για τις οποίες επιβάλλεται πρόστιμο). Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.6 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων της παραγράφου 6.2.1.5, επιβαρύνουν τους προμηθευτές.

6.2.1.7 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά και εργαστηριακά (υποβολή σε καταστροφικό έλεγχο), τότε τα τέσσερα (4) δείγματα που κρατήθηκαν από την επιτροπή επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης V), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων.

6.2.1.9 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, τα δύο (2) παραμένουν στην επιτροπή και τα άλλα δύο (2) δίδονται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για το μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, ενώ για το χημικό έλεγχο 2,5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν το μακροσκοπικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο ΙΙΙ, για δε το χημικό έλεγχο το επίπεδο S-1.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη καλτσών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη VII. Τα παραπάνω ζεύγη καλτσών αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται).

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δέκα (10) τεμάχια κάλτσες, δηλαδή πέντε (5) ζεύγη, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δέκα (10) τεμάχια, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα δέκα (10) τεμάχια, τα πέντε (5) αποστέλλονται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα πέντε (5) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac” μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης V, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο 5.1. Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία για τον εργαστηριακό έλεγχο τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει το Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων, για να διαπιστωθεί αν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της Προσθήκης ΙΙΙ.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ**  **ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ** | **ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ** | **ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ** |
| 1 | έως - 50 | 2 | 0 | Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων |
| 2 | 51 - 500 | 4 | 0 |
| 3 | 501 και άνω | 10 | 0 |

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα]. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των καλτσών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των καλτσών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Ενόπλων Δυνάμεων για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το ΧΗΕΔ, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του ΧΗΕΔ από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου δημόσιου τομέα ή άλλο διαπιστευμένο με ISO/IEC 17025 (για το συγκεκριμένο έλεγχο) εργαστήριο ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Κατά τους εργαστηριακούς ελέγχους εξετάζονται τα δείγματα προκειμένου να προσδιοριστούν

6.2.3.2.1 Ο τύπος της πλέξης και ο ολικός αριθμός θηλειών κορμού - πέλματος (οπτικά) καθώς και το είδος της πρώτης ύλης των νημάτων (χημική ανάλυση) που χρησιμοποιήθηκαν για την κατασκευή των διαφόρων μερών των καλτσών.

6.2.3.2.2 Η κανονικότητα του βάρους των διαφόρων μεγεθών των καλτσών (ISO 3801 ή ASTM D 3776).

6.2.3.2.3 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά των καλτσών (Παράγραφος 4.3.3).

6.2.3.2.4 Ο έλεγχος της σακούλας συσκευασίας της παραγράφου 5.1, πραγματοποιείται μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο στο ΧΗΕΔ.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 6.2.2.1. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των καλτσών ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται), καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με την Προσθήκη VIII.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των τριακοσίων δεκαπέντε (315) τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», είκοσι ένα (21)], η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (22), η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. οπή.

β. Τομή.

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός δείγματος καλτσών βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο (2) δείγματα καλτσών στα οποία καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα].

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσοτέρων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ΄ αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6.3 Επίσημα Δείγματα

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίστανται), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων (εφόσον υφίστανται) και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα (εφόσον υφίστανται) δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικό σχέδιο δίνεται στην Προσθήκη Ι της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα (εφόσον υφίστανται) φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα, τα οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης, απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μερίδα

Οι κάλτσες παραδίδονται κατανεμημένες κατά μέγεθος σε μερίδες των 5.000 ζευγών οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 2.000 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Οι κάλτσες παραδίδονται χωρισμένες σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή-Απόρριψη

7.2.1 Οι κάλτσες παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.

7.2.2 Για εκτροπές που αφορούν στις κάλτσες (κατά τον εργαστηριακό και μακροσκοπικό έλεγχο), ισχύουν αντίστοιχα τα όσα αναφέρονται στις Προσθήκες IV και VIII, ενώ για εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ

7.2.3 Σε περίπτωση κατ΄ έφεση εξέτασης, ο έλεγχος θα πραγματοποιείται σε όσο το δυνατόν περισσότερα τεμάχια του αντιδείγματος από κάθε μερίδα.

7.2.4 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τον μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην ΠΕΔ.

7.2.5 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

7.2.5.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

7.2.5.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στη παράγραφο 6.1 για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

7.2.5.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7.3 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.3.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου 6.1.

7.3.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Σύμβολα

m = τετραγωνικό μέτρο

cm² = τετραγωνικό εκατοστό

mm = χιλιοστό

cm = εκατοστό

g = γραμμάριο

kg = χιλιόγραμμο

N = μονάδα δύναμης (Newton)

max = μέγιστο

min = ελάχιστο

mg = μιλιγραμμάριο

h = ώρα

% = επί τοις εκατό

pH = ενεργός οξύτητα (πε-χα)

°C = βαθμός Κελσίου

lb = λίβρα

in2 = τετραγωνική ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

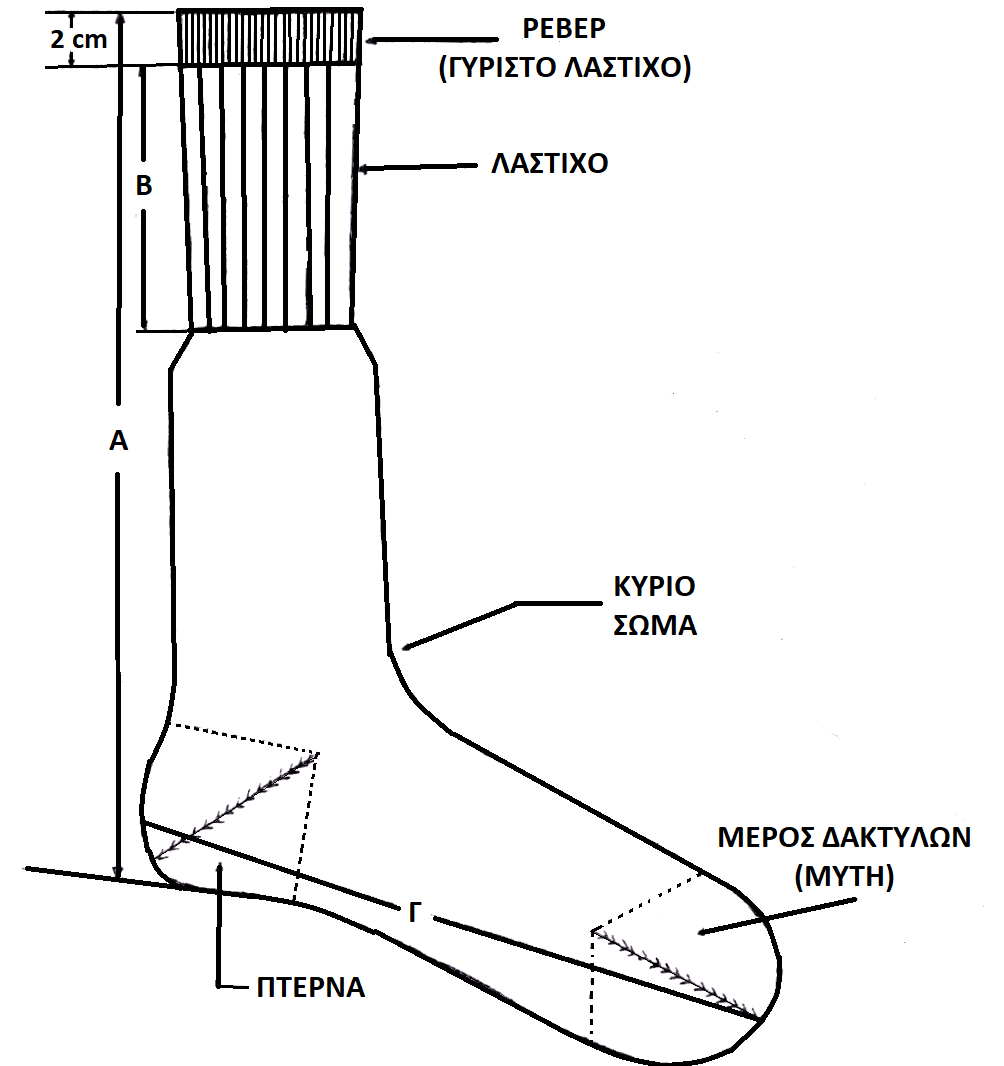
Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι**

**ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΒΑΜΒΑΚΕΡΩΝ ΚΑΛΤΣΩΝ**

**ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ - ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ**

**ΣΧΗΜΑ 1**

****

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙI**

**ΜΕΓΕΘΗ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΩΝ ΚΑΛΤΣΩΝ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ - ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΣΧΗΜΑ 1** | **ΜΕΓΕΘΗ**  **(Σε χιλιοστά)** | | | **ΑΝΟΧΗ** |
|  |  |  | S | M | L |  |
| 1 | Ολικό μήκος κορμού | Α | 380 | 400 | 420 | ± 2 mm |
| 2 | Μήκος ελαστικού | Β | 110 | 110 | 110 | ± 2 mm |
| 3 | Ολικό μήκος πέλματος | Γ | 290 | 300 | 310 | ± 2 mm |
| 4 | Ολικός αριθμός βελονιών κορμού |  | 112-120 | 112-120 | 112-120 | - |
| 5 | Βάρος ζεύγους σε g (ελάχιστο) |  | 70 | 72 | 74 | min |
| 6 | ΠΟΣΟΣΤΑ % | | **15** | **45** | **40** |  |

**Σημείωση*:*** Το βάρος κάθε ζεύγους καλτσών, στον παραπάνω πίνακα, δίδεται στην εμπορική (νόμιμη) υγρασία 8,5% και για τον προσδιορισμό του λαμβάνεται ο μέσος όρος της ζυγίσεως τριών (3) τουλάχιστον ζευγών καλτσών του αυτού μεγέθους.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ**

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ**

**ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)**

**1. Γενικές Απαιτήσεις**

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου καταλλήλων διαστάσεων. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2 της παρούσας Προσθήκης. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

**2. Ειδικές Απαιτήσεις**

**2.1** Βάρος ελάχιστο: 820 g/m2. ± 5% (ΕΝ ISO 536 ή TAPPI T 410).

**2.2** Αντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 lb/in2 (14,06 Kg/cm2) (ΕΝ ISO 2759).

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙV**

**ΠΙΝΑΚΑΣ**

**ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Χαρακτηριστικά** | **Ανοχή** | **Έκπτωση** |
| **Βάρος** σε g/m2 (ΜΕΣΟΣ ΟΡΟΣ) | από +1% έως + 10%  από -1% έως - 2%  -3%  -4%  -5%  -6%  -7%  -8% | 0  0  0,5%  1%  1,5%  2%  2,5%  3% |
| **Αντοχή και Επιμήκυνση** (ΕΛΑΧΙΣΤΟ)  (κατά μήκος και κατά πλάτος) | -1%  -2%  -3%  -4%  -5%  -6%  -7%  -8%  -9%  -10% | 1%  2%  3%  4%  5%  6%  7%  8%  9%  10% |
| **Πυκνότητα** προκαθορισμένος αριθ. θηλειών  (κατά μήκος και κατά πλάτος) | -1  -2 | 0  1% |
| **Συστολή** (ΜΕΓΙΣΤΟ)  (κατά μήκος και κατά πλάτος) | +1%  +2% | 1,5%  3% |
| **Διαστολή** (ΑΠΟ ΤΟ 0)  (κατά μήκος και κατά πλάτος) | -1%  -2% | 1,5%  3% |
| **Απώλεια δι’ εκπλύσεως** (ΜΕΓΙΣΤΟ) | +1% | 1% |
| **Φυτικές και Λιπαρές Ουσίες** (ΜΕΓΙΣΤΟ) | +0,1%  +0,2%  +0,3%  +0,4%  +0,5% | 0,2%  0,4%  0,6%  0,8%  1% |
| **Σταθερότητα χρωματισμού** (ΕΛΑΧΙΣΤΟ)  (σε μονάδες) | 1 Μονάδα | 0 |
| **Τίτλος Νήματος**  (ενδεικτικός) | Σε κάθε προδιαγραφή θα αναγράφεται ο τίτλος νήματος σε σύστημα Αγγλικό ή Μετρικό (Ν.Ε. ή Ν.Μ.). Ο κάθε κατασκευαστής θα έχει την δυνατότητα σχετικής αποκλίσεως (± 2) του ενδεικτικού τίτλου. Αυτό ισχύει για τίτλους νήματος 18 και άνω. Σε αντίθετη περίπτωση (κάτω του 18) δεν επιτρέπεται απόκλιση από τον προσδιοριζόμενο τίτλο. | |

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ V**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ**

**ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ**

**1. Βιομηχανικό Πρότυπο**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ**  **ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ**  **ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ** | |
|  | **Νο Ζ** | |
| **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ**  1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΤΣΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ - ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ  2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :  3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α- /1η Έκδοση  4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)  5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :  α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ’ αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.  β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.  Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ | | |
| -Ο-  ΠΡΟΕΔΡΟΣ | | ΤΑ ΜΕΛΗ  α.  β. |

Όπου :

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 2025)

ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος

ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος

ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

**2. Δείγμα – Αντίδειγμα**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | **ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ**  **ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ**  **ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ**  **ΦΟΡΕΑΣ : (α)** | |
| Νο Ζ/5  **ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ**  1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΤΣΕΣ ΒΑΜΒΑΚΕΡΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ - ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ  2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α- /1η Έκδοση (δ)  3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΠΕΝΤΕ (5)  4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ  5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)  6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)  Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ | | | |
| Ο  ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ | -Ο-  ΠΡΟΕΔΡΟΣ | | ΤΑ ΜΕΛΗ  α.  β. |

Όπου :

Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VΙ**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ**

****

**ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ**

**(άρθρο 8 Ν.1599/1986)**

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΠΡΟΣ(1):** |  | | | | | | | | | | | | |
| **Ο – Η Όνομα:** |  | | | | | **Επώνυμο:** | |  | | | | | |
| **Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Ημερομηνία γέννησης(2):** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Τόπος Γέννησης:** | | | |  | | | | | | | | | |
| **Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:** | | | |  | | | **Τηλ:** | |  | | | | |
| **Τόπος Κατοικίας:** | |  | | **Οδός:** | |  | | | **Αριθ:** |  | | **ΤΚ:** |  |
| **Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):** | | |  | | **Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Εmail):** | | | | | |  | | |

|  |
| --- |
| Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις (3), που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι: |
| 1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(5)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.  2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_\_ που εξεδόθη από το εργαστήριο \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(6)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ αφορά τα προσκομισθέντα είδη με αριθμό Δελτίου Αποστολής \_\_\_\_\_\_\_(7)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης \_\_\_\_\_\_\_(8)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ του \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(9)\_\_\_.  3. Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία και αν το αποφασίσει. (4) |

**Ημερομηνία: …./…./20……**

**Ο–Η Δηλ.**

**(Υπογραφή)**

**(1)** Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

**(2)** Αναγράφεται ολογράφως.

**(3)** «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

**(4)** Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

**(5)** Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

**(6)** Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

**(7)** Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

**(8)** Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

**(9)** Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση π.χ.. Υπουργείο Ανάπτυξης.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII**

**ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ**

1. ΓΕΝΙΚΑ

**1.1** Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

**1.2** Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

**1.3** Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία".

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

**2.1** Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

**2.2** Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

**2.3** Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

**3.1** Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης VII-1.**

**3.2** Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

**3.3** Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης VII-1** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

**3.4** Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

**3.5** Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

**3.6** Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της **Προσθήκης VII-1** μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης VII-1** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

**4.1** Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

**4.2** Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

**4.3** Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1ο-2ο-3ο, 1ο-3ο-4ο, 2ο-3ο-5ο κ.ο.κ.).

**4.4** Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

**5.1** Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

**5.2** Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

**5.3** Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

**5.4** Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

**5.5** Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

**6.1** Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υλικά, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

**6.2** Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

**6.3** Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της ΠΕΔ.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-1**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ**

|  | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| **2** | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| **3** | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| **4** | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| **5** | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| **6** | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| **7** | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| **8** | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| **9** | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| **10** | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| **11** | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| **12** | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| **13** | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| **14** | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| **15** | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| **16** | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| **17** | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| **18** | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| **19** | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| **20** | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| **21** | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| **22** | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| **23** | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| **24** | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| **25** | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |
| **26** | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| **27** | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| **28** | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |
| **29** | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| **30** | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| **31** | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| **32** | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| **33** | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| **34** | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| **35** | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| **36** | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| **37** | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| **38** | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| **39** | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| **40** | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| **41** | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| **42** | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| **43** | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| **44** | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| **45** | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| **46** | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| **47** | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| **48** | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| **49** | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| **50** | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |
| **51** | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| **52** | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| **53** | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| **54** | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |
| **55** | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| **56** | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| **57** | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |
| **58** | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| **59** | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |
| **60** | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| **61** | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| **62** | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| **63** | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| **64** | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| **65** | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| **66** | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| **67** | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| **68** | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| **69** | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| **70** | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| **71** | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| **72** | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| **73** | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| **74** | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| **75** | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |
| **76** | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| **77** | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| **78** | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| **79** | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| **80** | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| **81** | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| **82** | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| **83** | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| **84** | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| **85** | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| **86** | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| **87** | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| **88** | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| **89** | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |
| **90** | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |
| **91** | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| **92** | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| **93** | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| **94** | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| **95** | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| **96** | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| **97** | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| **98** | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| **99** | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| **100** | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII**

**ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΩΝ ΚΑΛΤΣΩΝ**

**ΣΤΟΛΗΣ ΑΣΚΗΣΕΩΝ - ΕΚΣΤΡΑΤΕΙΑΣ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **Έλεγχος** | **Ελαττώματα** |
| 1 | ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ | 1.1 Κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία.  1.2 Λεκέδες ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στην επιφάνεια της κάλτσας.  1.3 Δυσάρεστη ή δυνατή οσμή. |
| 2 | ΕΡΓΑΣΙΕΣ | 2.1 Ασυμμετρία. Αφορά τα επιμέρους τμήματα. Κατά τον έλεγχο θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα είναι συμμετρικά κατασκευασμένα.  2.2 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υφίσταται). |
| 3 | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ  ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ | 3.1 Μπαλώματα, σχισίματα, καψίματα, τρύπες, τομές, εγκοπές στην επιφάνεια της κάλτσας.  3.2 Μανταρίσματα, σπάσιμο νημάτων, κόμβοι.  3.3 Προεξέχουσες κλωστές.  3.4 Λεπτό ύφασμα κάλτσας που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία μπορούν να εξελιχθούν σε τρύπες. |
| 4 | ΝΗΜΑΤΑ | 4.1 Νήματα λανθασμένης απόχρωσης. |
| 5 | ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ | 5.1 Τμήματα κάλτσας με κακή απόχρωση. |
| 6 | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ | 6.1 Λανθασμένο μέγεθος ζεύγους καλτσών.  6.2 Λάθος διαστάσεις σε επιμέρους τμήματα.  6.3 Ανομοιομορφία μεγέθους των επιμέρους τμημάτων. |
| 7 | ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ-ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ | 7.1 Αναγράφονται λάθος επισημάνσεις.  7.2 Η μη ύπαρξη ταινίας (τσέρκι). |