

# **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

ΠΕΔ – Β – 10075

ΕΚΔΟΣΗ 2<sup>η</sup>

## **ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΤΑ Ε/Π CH-47D ΤΟΥ ΕΣ**

05 ΜΑΡΤΙΟΥ 2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ .....	4
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	4
2.1	Νομοθεσία.....	4
2.2	Πρότυπα .....	4
2.3	Διάφορα .....	4
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ .....	5
4	ΑΝΑΛΥΣΗ ΕΡΓΟΥ .....	5
<b>4.1</b>	<b>Καθορισμός Εργασιών</b> .....	<b>5</b>
4.2	Εκτέλεση Έργου.....	6
4.2.1	Επιθεώρηση του Ε/Π.....	6
4.2.2	Παράδοση του Ε/Π στον Ανάδοχο .....	6
4.2.3	Εκτέλεση Εργασιών από τον Ανάδοχο .....	7
4.2.4	Εκτέλεση Δοκιμών.....	7
4.2.5	Παράδοση Ε/Π στον ΕΣ .....	8
4.3	Παρακολούθηση – Έλεγχος Έργου .....	8
4.3.1	Διαχειριστής Έργου – Σύνδεσμος – Τεχνικοί Εκπρόσωποι .....	8
4.3.2	Ενημέρωση ΕΣ.....	9
4.3.3	Διαδικασία Εκτέλεσης Εκτάκτων (Emergent) Εργασιών .....	9
4.4	Χρονοδιάγραμμα Έργου .....	9
5	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	10
5.1	Απαιτήσεις από τον Ανάδοχο.....	10
5.2	Απαιτήσεις Επισκευαστικού Κέντρου.....	10
5.3	Απαιτήσεις Ανταλλακτικών, Αναλωσίμων και Ειδικών Συσκευών – Εργαλείων.....	10
5.3.1	Απαιτήσεις Ανταλλακτικών .....	10
5.3.2	Απαιτήσεις Εξαρτημάτων Περιορισμένης Διάρκειας Ζωής (Life-Limited Parts) και Χρονικά Ελεγχόμενων Παρελκόμενων (Time Controlled Components)...	12
5.3.3	Απαιτήσεις Αναλωσίμων .....	12
5.3.4	Απαιτήσεις Ειδικών Συσκευών – Εργαλείων.....	13
5.4	Απαιτήσεις Παρεχόμενων Εντύπων – Πιστοποιητικών.....	13
6	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	13
6.1	Εγγυήσεις.....	13
7	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	14
8	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	14
8.1	Έντυπο Συμμόρφωσης .....	15
9	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ .....	15
9.1	Κατηγορίες Ε/Π CH-47D .....	15

9.4	Συντμήσεις.....	16
10	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	16
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH 47D	
	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 1 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-712).....	18
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D	
	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 2 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-714Α) .....	26
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D	
	ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 3 (SR ΜΕ Α/Κ Τ55-GA-714Α).....	35

## **1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ**

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις του Ελληνικού Στρατού (ΕΣ) για την εκτέλεση εργασιών συντήρησης Ελικοπτέρων (Ε/Π) CH-47D του ΕΣ.

## **2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ**

### **2.1 Νομοθεσία**

**2.1.1** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2014/25ΕΕ και 2014/24/ΕΕ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.2** Π.Δ. Υπ' Αριθμ.85/16 Οκτ 20 «Απαιτήσεις Αξιοπλοΐας Στρατιωτικών Αεροσκαφών και οργάνωση της Εθνικής Στρατιωτικής Αρχής Αξιοπλοΐας (Ε.Σ.Α.Α)

**2.1.3** Ν. 3978/2011 περί Δημόσιων Συμβάσεων Έργων, Υπηρεσιών και Προμηθειών στους τομείς της Άμυνας και της Ασφάλειας – Εναρμόνιση με την Οδηγία 2009/81/ΕΚ – Ρύθμιση θεμάτων του Υπουργείου Εθνικής Άμυνας.

### **2.2 Πρότυπα**

**2.2.1** Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001:2015.

**2.2.2** Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας – Απαιτήσεις για Οργανισμό Συντήρησης Αεροπορικού Υλικού κατά το πρότυπο AS 9110.

**2.2.3** Εθνικός Στρατιωτικός Κανονισμός Αξιοπλοΐας (ΕΣΚΑ) Σ «Αξιοπλοΐα Συντήρησης».

**2.2.4** Ευρωπαϊκές Στρατιωτικές Απαιτήσεις Αξιοπλοΐας (European Military Airworthiness Requirements) - EMARs κατά EMAR145 (Requirements for Maintenance Organizations), CAMO (Requirements for Continuing airworthiness Management Organizations) σύμφωνα με την Φ.073/955525/Σ.80/ΕΣΑΑ/22 Φεβ 24 για «Χρήση Ευρωπαϊκών Στρατιωτικών Απαιτήσεων Αξιοπλοΐας από την ΕΣΑΑ ως προτύπων Αξιοπλοΐας» μέχρι την έκδοση των αντίστοιχων Εθνικών Στρατιωτικών Κανονισμών Αξιοπλοΐας – ΕΣΚΑ 145 και ΟΔΑΣ.

**2.2.5** Εθνική Αμυντική και Βιομηχανική Στρατηγική (ΕΑΒΣ), που εκδόθηκε από ΥΠΕΘΑ/ΓΔΑΕΕ/Μαρ 2017, με σκοπό την κάλυψη ουσιωδών συμφερόντων ασφάλειας της χώρας, μέσω της εξασφάλισης βιώσιμης εγχώριας αμυντικής βιομηχανίας.

### **2.3 Διάφορα**

Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναγράφονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης,

εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### **3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων ταξινομείται σύμφωνα με τον Κανονισμό 2195/2002 με τον κωδικό CPV: 50212000-4 «Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης ελικοπτέρων».

### **4 ΑΝΑΛΥΣΗ ΕΡΓΟΥ**

#### **4.1 Καθορισμός Εργασιών**

**4.1.1** Οι εργασίες συντήρησης διακρίνονται σε:

##### **4.1.1.1 Προγραμματισμένη Συντήρηση (Scheduled Maintenance)**

Είναι οι εργασίες οι οποίες εκτελούνται στο Ε/Π και στους αεροκινητήρες αυτού κατά την εκτέλεση περιοδικής συντήρησης και περιλαμβάνονται στα σχετικά δεδομένα συντήρησης (maintenance data). Περιλαμβάνουν το σύνολο των περιοδικών επιθεωρήσεων, σύμφωνα με την τεχνική βιβλιογραφία και τα τεχνικά εγχειρίδια καθώς και την εφαρμογή τεχνικών οδηγιών/τροποποιήσεων που απαιτείται να υλοποιηθούν κατά την εκτέλεση της περιοδικής συντήρησης. Οι εν λόγω επιθεωρήσεις εμπεριέχονται στις Προσθήκες I έως III της ΠΕΔ και εκτελούνται κατά τη διάρκεια των προγραμματισμένων 200ωρων επιθεωρήσεων του Ε/Π.

##### **4.1.1.2 Μη Προγραμματισμένη Συντήρηση (Unscheduled Maintenance)**

Είναι οι εργασίες οι οποίες δεν εμπίπτουν στην κατηγορία των προγραμματισμένων εργασιών. Περιλαμβάνουν τις συμπληρωματικές εργασίες (additional works) και τις έκτακτες εργασίες (emergent works). Οι εν λόγω εργασίες περιορίζονται αποκλειστικά σε όσες περιλαμβάνονται σε εγκεκριμένα δεδομένα σχεδίασης/συντήρησης.

##### **4.1.1.3 Συμπληρωματική Συντήρηση (Additional Maintenance)**

Είναι οι εργασίες οι οποίες θα διαπιστωθούν κατά την αρχική επιθεώρηση του Ε/Π από τον ανάδοχο, προ της παραλαβής του ελικοπτέρου για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης. Εκτελούνται από τον ανάδοχο μόνο εφόσον εγκριθούν από τον ΕΣ αφού έχει προηγηθεί επιτόπιος έλεγχος από τεχνικό προσωπικό του. Αυτές μπορεί να περιλαμβάνουν:

**4.1.1.3.1** Εφαρμογή τεχνικών οδηγιών/τροποποιήσεων, οι οποίες εφαρμόζονται άπαξ ή δεν περιλαμβάνονται σε αυτές που εκτελούνται κατά την εκτέλεση της περιοδικής συντήρησης.

**4.1.1.3.2** Εργασίες αποκατάστασης παρατηρήσεων που έχουν αναγραφεί στα μητρώα του Ε/Π ή των αεροκινητήρων του, οι οποίες δεν περιλαμβάνονται σε αυτές που εκτελούνται

κατά την εκτέλεση της περιοδικής συντήρησης.

**4.1.1.3.3** Αντικατάσταση ή εκτέλεση Γενικής Επισκευής (Overhaul) Υλικών-Κυρίων Συγκροτημάτων, του ελικοπτέρου ή των αεροκινητήρων με προκαθορισμένα διαστήματα εκτέλεσης, είτε ημερολογιακά (calendar), είτε χρονικά (hours).

**4.1.1.3.4** Οτιδήποτε άλλο διαπιστωθεί και συμφωνηθεί κατά την αρχική επιθεώρηση.

**4.1.1.4 Έκτακτες εργασίες (emergent works) :**

**4.1.1.4.1** Είναι οι εργασίες οι οποίες προκύπτουν, κατά τη διάρκεια εκτέλεσης των εργασιών συντήρησης από τον ανάδοχο και αφορούν στην αποκατάσταση παρατηρήσεων οι οποίες θα προκύψουν κατά την εκτέλεση των εν λόγω εργασιών.

**4.1.1.4.2** Εργασίες οι οποίες θα προκύψουν κατά τη διάρκεια της συντήρησης του Ε/Π και οφείλονται σε αποδεδειγμένη υπαιτιότητα του αναδόχου, όπως ζημιές κατά την αφαίρεση/τοποθέτηση υλικών, υποσυγκροτημάτων/συγκροτημάτων του Ε/Π δεν ανήκουν στις παραπάνω εργασίες και η αποκατάστασή τους αποτελεί αποκλειστική υποχρέωση του αναδόχου χωρίς κόστος για τον ΕΣ (υλικά και εργασία).

## **4.2 Εκτέλεση Έργου**

### **4.2.1 Επιθεώρηση του Ε/Π**

**4.2.1.1** Δύο (2) μήνες προ της παράδοσης του ελικοπτέρου στον ανάδοχο και με διαθέσιμο υπόλοιπο ωρών πτήσης (ΩΠ) όχι μεγαλύτερο από 5 ΩΠ θα διεξάγεται αρχική επιθεώρησή του από προσωπικό του αναδόχου υπό την επίβλεψη επιτροπής του ΕΣ.

**4.2.1.2** Σκοπός της επιθεώρησης είναι η καταγραφή των προς εκτέλεση εργασιών συμπληρωματικής συντήρησης (Additional Maintenance), η οποία εμπεριέχεται στην βιβλιογραφία και στα έντυπα συντήρησης.

**4.2.1.3** Μετά το πέρας της επιθεώρησης θα συντάσσεται πρωτόκολλο μεταξύ των δύο μερών (ανάδοχος - ΕΣ), με συνημμένη εντολή εργασίας (work order) σύμφωνα με τα πρότυπα του ΕΣ, στα οποία θα αναγράφονται με σαφήνεια η προς εκτέλεση προγραμματισμένη συντήρηση (scheduled Maintenance) και οι συμπληρωματικές εργασίες (additional works), καθώς επίσης και διαπιστωθείσες παρατηρήσεις από την προ παράδοση του Ε/Π επιθεώρηση και δοκιμαστική πτήση.

**4.2.1.4** Το πρωτόκολλο καταγραφής των προς εκτέλεση εργασιών θα υπογράφεται από νόμιμο εκπρόσωπο του αναδόχου και από επιτροπή του ΕΣ προκειμένου ο ανάδοχος να υποβάλλει το εκτιμώμενο κόστος αυτών για έγκριση από τον ΕΣ.

### **4.2.2 Παράδοση του Ε/Π στον Ανάδοχο**

**4.2.2.1** Τα Ε/Π θα παραδίδεται, εκτός εάν συμφωνηθεί διαφορετικά μεταξύ των δύο πλευρών, από τον ΕΣ στις εγκαταστάσεις συντήρησης του αναδόχου εντός Ελλαδικού χώρου, σε χρόνο ο οποίος θα καθορίζεται μεταξύ ΕΣ και αναδόχου.

**4.2.2.2** Τα Ε/Π κατά την παράδοση θα είναι πλήρη, χωρίς ελλείψεις σύμφωνα με την

υφιστάμενη διαμόρφωση, εκτός αν διαφορετικά προβλέπεται στη σύμβαση ανάθεσης.

**4.2.2.3** Προ της παράδοσης του Ε/Π και εφόσον το Ε/Π βρίσκεται σε πτήσιμη κατάσταση θα εκτελείται Πτήση Ελέγχου Συντήρησης διάρκειας από 1 έως 2 ώρες, ώστε να είναι δυνατή η καταγραφή τυχόν παρατηρήσεων και η αποκατάστασή τους κατά την επικείμενη επιθεώρηση του Ε/Π.

**4.2.2.4** Η μεταφορά του Ε/Π στις εγκαταστάσεις του αναδόχου εντός του Ελλαδικού χώρου θα προγραμματίζεται με μέριμνα του ΕΣ.

**4.2.2.5** Το Ε/Π δύναται να παραδοθεί από τον ΕΣ στον ανάδοχο σε πτήσιμη ή μη κατάσταση.

**4.2.2.6** Κατά την παράδοση του Ε/Π θα συντάσσεται πρωτόκολλο ποιοτικής και ποσοτικής παράδοσης-παραλαβής του Ε/Π, το οποίο θα υπογράφεται από νόμιμο εκπρόσωπο του αναδόχου και από κατάλληλη επιτροπή του ΕΣ.

### **4.2.3 Εκτέλεση Εργασιών από τον Ανάδοχο**

Όλες οι εργασίες που καθορίζονται με την παράγραφο 4.1, θα εκτελεστούν από τον ανάδοχο σύμφωνα με την επίσημη βιβλιογραφία των Ε/Π CH-47D και των Αεροκινητήρων (Α-Κ) που εκδίδεται από τον OEM (και υποκατασκευαστές του) ή τον Αμερικανικό Στρατό (ΑΣ), η οποία θα εξασφαλίζεται πρωτίστως με μέριμνα του αναδόχου και σε περίπτωση που αυτό δεν είναι εφικτό, δύναται να χορηγείται από τον ΕΣ στον ανάδοχο σε ηλεκτρονική μορφή ή φυσικό αντίγραφο (hard copy), στην περίπτωση που δεν υφίσταται σε ηλεκτρονική μορφή, μόνο εφόσον εξασφαλισθεί σχετική έγκριση από τον OEM ή τον ΑΣ και χωρίς την επιβάρυνση του ΕΣ.

### **4.2.4 Εκτέλεση Δοκιμών**

**4.2.4.1** Ο ανάδοχος δεκαπέντε (15) ημέρες προ της προβλεπόμενης ολοκλήρωσης των εργασιών συντήρησης του Ε/Π, θα ενημερώνει τον ΕΣ για το χρόνο έναρξης των λειτουργικών ελέγχων και πτητικών δοκιμών.

**4.2.4.2** Οι λειτουργικοί έλεγχοι και οι πτητικές δοκιμές θα εκτελούνται από τεχνικό και ιπτάμενο προσωπικό του ΕΣ, σε χρόνο και τόπο που θα καθορίζονται κατόπιν συμφωνίας μεταξύ ΕΣ και αναδόχου.

**4.2.4.3** Ο ανάδοχος διατηρεί τη δυνατότητα καθορισμού εκπροσώπων του κατά την εκτέλεση των λειτουργικών ελέγχων. Κατά τη διάρκεια των πτητικών δοκιμών σε περίπτωση που ο ανάδοχος επιθυμεί την παρουσία εκπροσώπου του επί του Ε/Π, θα αναλαμβάνει και το ενδεχόμενο κόστος ασφάλισής του. Ο ΕΣ σε καμία περίπτωση δεν υποχρεούται για την αποζημίωση του προσωπικού του αναδόχου σε περίπτωση αεροπορικού ατυχήματος.

**4.2.4.4** Όλες οι παρατηρήσεις, οι οποίες θα προκύψουν κατά την εκτέλεση των λειτουργικών ελέγχων και πτητικών δοκιμών, θα αποκαθίστανται από τον ανάδοχο χωρίς κόστος για τον ΕΣ.

**4.2.4.5** Η απαραίτητη ποσότητα καυσίμου, για την εκτέλεση των λειτουργικών ελέγχων και των πτητικών δοκιμών, θα παρέχεται από τον ΕΣ.

**4.2.4.6** Ο ανάδοχος θα παρέχει, άνευ κόστους για τον ΕΣ, υποστήριξη για εργασίες Συντήρησης Γραμμής (Line Maintenance) που θα προκύψουν και θα απαιτηθούν κατά την εκτέλεση των λειτουργικών ελέγχων, των δοκιμαστικών πτήσεων, της πτήσης αναχώρησης και όσων πτήσεων απαιτηθούν για την απόδοση του Ε/Π.

#### **4.2.5 Παράδοση Ε/Π στον ΕΣ**

**4.2.5.1** Μετά την επιτυχή ολοκλήρωση των λειτουργικών ελέγχων και των δοκιμαστικών πτήσεων, θα πραγματοποιηθεί οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του Ε/Π από επιτροπή του ΕΣ στις εγκαταστάσεις του αναδόχου.

**4.2.5.2** Το πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής του Ε/Π που θα συνταχθεί θα συνυπογράφεται από το νόμιμο εκπρόσωπο του αναδόχου.

**4.2.5.3** Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει το Ε/Π σε πτήσιμη κατάσταση, πλήρως επιχειρησιακό «FMC» (Full Mission Capable).

**4.2.5.4** Σε περίπτωση ύπαρξης λόγων ανωτέρας βίας για τον ΕΣ (περιστατικά/περίοδοι έντασης, κρίσης ή επιχειρήσεων) και κατόπιν αντιστοίχου αιτήματος, ο ανάδοχος υποχρεούται να διακόψει τις εργασίες συντήρησης και να παραδώσει τα εισερχόμενα Ε/Π εντός 7 ημερολογιακών ημερών στον ΕΣ, αφού έχει επανατοποθετήσει επί αυτών το σύνολο των υλικών και υποσυγκροτημάτων/συγκροτημάτων τους. Στην περίπτωση που η αποσυναρμολόγηση του Ε/Π έχει γίνει σε τέτοιο βαθμό ώστε να μην καθίσταται αποδεδειγμένα δυνατή η συναρμολόγησή του εντός του παραπάνω διαστήματος των 7 ημερών, θα καταβάλλεται κάθε δυνατή προσπάθεια η οποία θα πρέπει να συνοδεύεται και από υπερωριακή εργασία, ανεξαρτήτως αργιών, με σκοπό την όσο το δυνατό συντόμευση του χρόνου παράδοσης του Ε/Π, τουλάχιστον σε κατάσταση «Partial Mission Capable».

### **4.3 Παρακολούθηση – Έλεγχος Έργου**

#### **4.3.1 Διαχειριστής Έργου – Σύνδεσμος – Τεχνικοί Εκπρόσωποι**

**4.3.1.1** Ο ανάδοχος θα ορίζει κατάλληλο διαχειριστή έργου (project manager), ο οποίος θα είναι υπεύθυνος για την ομαλή εξέλιξη (διαχείριση) του έργου και την επικοινωνία του αναδόχου με τον ΕΣ.

**4.3.1.2** Ο ΕΣ διατηρεί το δικαίωμα καθορισμού εκπροσώπου του ο οποίος θα μπορεί να παρευρίσκεται στις εγκαταστάσεις εκτέλεσης των εργασιών. Ο εκπρόσωπος θα λειτουργεί και ως σύνδεσμος μεταξύ αναδόχου και ΕΣ.

**4.3.1.3** Ο ανάδοχος οφείλει να παρέχει στον εκπρόσωπο του ΕΣ γραφείο με 1 θέση εργασίας πλησίον του Ε/Π, με υπολογιστή, πρόσβαση στο διαδίκτυο (internet), πρόσβαση στους χώρους υγιεινής και κάθε δυνατή διευκόλυνση για την εκτέλεση του έργου του.

**4.3.1.4** Το Ε/Π θα πρέπει να είναι επισκέψιμο από επιτροπή του ΕΣ, όποτε κρίνεται απαραίτητο.

### **4.3.2 Ενημέρωση ΕΣ**

Κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης του έργου και κατόπιν αιτήματος του ΕΣ, θα πραγματοποιείται συνάντηση ανασκόπησης συντήρησης (Program Management Review) μεταξύ εκπροσώπων του ΕΣ και των υπευθύνων του έργου, από την πλευρά του αναδόχου, στις εγκαταστάσεις επισκευής του Ε/Π, όποτε απαιτείται.

### **4.3.3 Διαδικασία Εκτέλεσης Εκτάκτων (Emergent) Εργασιών**

**4.3.3.1** Σε περίπτωση ανάγκης εκτέλεσης έκτακτης εργασίας (emergent work), ο ανάδοχος θα υποβάλει στον ΕΣ τυποποιημένο αίτημα εκτέλεσης προς έγκριση (στη μορφή που θα συμφωνηθεί μεταξύ αναδόχου - ΕΣ), στο οποίο θα περιλαμβάνονται κατ' ελάχιστο:

**4.3.3.1.1** Αναλυτική καταγραφή του ευρήματος με έμφαση στον ακριβή προσδιορισμό του επηρεαζόμενου υλικού ή της περιοχής του Ε/Π. Εάν κριθεί απαραίτητο ή ζητηθεί από τον ΕΣ λόγω σπουδαιότητας του ευρήματος, η καταγραφή θα συνοδεύεται από φωτογραφικό υλικό ή/και σύνταξη κατάλληλης τεχνικής αναφοράς.

**4.3.3.1.2** Σαφής περιγραφή της απαιτούμενης εργασίας για την αποκατάσταση του ευρήματος.

**4.3.3.1.3** Προσδιορισμός των απαιτούμενων εργατοωρών (ΕΩ) ανά επιμέρους εργασία για την αποκατάσταση του ευρήματος.

**4.3.3.1.4** Αναλυτική καταγραφή των υλικών (Spare Parts) που απαιτούνται για την αποκατάσταση του ευρήματος.

**4.3.3.1.5** Το συνολικό κόστος για τον ΕΣ της έκτακτης εργασίας, επιμερισμένο στο κόστος ΕΩ (Labor Cost) και στο κόστος προμήθειας υλικών (Material Cost).

**4.3.3.1.6** Ο εκτιμώμενος χρόνος αποκατάστασης του ευρήματος, καθώς και ο χρόνος διάθεσης των απαιτούμενων υλικών (Lead Time).

**4.3.3.1.7** Τυχόν επιδράσεις στο χρονοδιάγραμμα ολοκλήρωσης του έργου.

**4.3.3.2** Το ανωτέρω αίτημα θα γνωστοποιείται άμεσα στον ΕΣ, προκειμένου αυτός να εγκρίνει την εκτέλεση της έκτακτης εργασίας (emergent work).

**4.3.3.3** Σε περίπτωση που απαιτείται επιπλέον χρόνος για την αποδοχή της υπόψη προσφοράς από τον ΕΣ, ο επιπλέον χρόνος θα επιμηκύνει αντίστοιχα το χρόνο περάτωσης του έργου χωρίς καμία συνέπεια για τον ΕΣ.

## **4.4 Χρονοδιάγραμμα Έργου**

**4.4.1** Ο ανάδοχος ολοκληρώνει όλες τις καθοριζόμενες εργασίες της παραγράφου 4.1 και θα παραδίδει σε πτήσιμη κατάσταση συμπεριλαμβανομένης της εκτέλεσης των λειτουργικών ελέγχου και πτητικών δοκιμών, εντός 9 εβδομάδων.

**4.4.2** Σε εξαιρετικές περιπτώσεις και κατόπιν εμφάνισης σημαντικών βλαβών – δυσλειτουργιών, ευρημάτων κατά την εκτέλεση Προγραμματισμένης ή μη

Προγραμματισμένης συντήρησης, οι οποίες απαιτούν εκτεταμένες παρεμβάσεις στο Ε/Π, δύναται ο ΕΣ να εξετάζει κατά περίπτωση την έγκριση παράτασης των εργασιών.

## **5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **5.1 Απαιτήσεις από τον Ανάδοχο**

**5.1.1** Ο ανάδοχος θα πρέπει να προσκομίσει πιστοποιητικό έγκρισης οργανισμού συντήρησης για το συγκεκριμένο τύπο Ε/Π από την ΕΣΑΑ ή από αρμόδια αρχή αξιοπλοΐας/αεροπλοΐας κ-μ του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Άμυνας (European Defence Agency - EDA) αναγνωρισμένο από την ΕΣΑΑ, όπου στις διευθετήσεις εφαρμογής (implementation arrangements) το σχετικό πιστοποιητικό θα καταχωρίζεται ως αποδεκτό από την ΕΣΑΑ. Εναλλακτικά, θα πρέπει να διαθέτει πιστοποίηση ή εξουσιοδότηση από τον OEM (Original Equipment Manufacturer) ή από τον Αμερικανικό Στρατό για την εκτέλεση των απαιτούμενων εργασιών συντήρησης, όπου να αποδεικνύεται η πρόσβαση του σε δεδομένα συντήρησης (maintenance data) για το συγκεκριμένο τύπο Ε/Π και Α/Κ.

**5.1.2** Ο ανάδοχος διατηρεί το δικαίωμα ανάθεσης μέρους των εργασιών σε τρίτα μέρη (υπεργολάβους), οι οποίοι θα διαθέτουν αποδεδειγμένη ικανότητα – πιστοποίηση για την εκτέλεση των εργασιών αυτών, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στη παράγραφο 5.1.1 και τα οποία υποχρεούται να προσκομίσει ο ανάδοχος.

**5.1.3** Σε κάθε περίπτωση, οποιοδήποτε κόστος προκύπτει από την υπεργολαβία του αναδόχου προς τρίτο φορέα για την εκτέλεση μέρους των εργασιών (πχ κόστος μεταφορικών, χρέωση κοινών εργατοωρών συντήρησης ως τεχνική συνδρομή, κόστος χρήσης δανειζόμενου εξοπλισμού, διάθεση εξειδικευμένου προσωπικού, κλπ), δεν επιβαρύνει τον ΕΣ.

### **5.2 Απαιτήσεις Επισκευαστικού Κέντρου**

**5.2.1** Οι εγκαταστάσεις συντήρησης των Ε/Π, τις οποίες θα χρησιμοποιήσει ο ανάδοχος, θα πρέπει να βρίσκονται εντός του Ελλαδικού χώρου και τις οποίες θα δηλώσει ο ανάδοχος στην προσφορά του.

**5.2.2** Ειδικότερα οι εγκαταστάσεις συντήρησης του αναδόχου θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις σύμφωνα με τον EMAR 145 (Section A, Technical Requirements, 145.A.25, Facility requirements).

**5.2.3** Στη φάση αξιολόγησης των προσφορών, ο κάθε υποψήφιος ανάδοχος παρέχει το δικαίωμα στον ΕΣ να εκτελεί επί τόπου επιθεώρηση των εγκαταστάσεων συντήρησης στις οποίες πρόκειται να εκτελεστεί το έργο, σε περίπτωση που αυτές ήδη υφίστανται.

### **5.3 Απαιτήσεις Ανταλλακτικών, Αναλωσίμων και Ειδικών Συσκευών – Εργαλείων**

#### **5.3.1 Απαιτήσεις Ανταλλακτικών**

**5.3.1.1** Ο ανάδοχος θα παρέχει τα ανταλλακτικά υποχρεωτικής αντικατάστασης (Standard Replacement Parts) που απαιτούνται για την εκτέλεση των προγραμματισμένων εργασιών, (PMS 2 - 3, εκτέλεση τεχνικών οδηγιών και ειδικών επιθεωρήσεων) όπως περιγράφονται στην παράγραφο 4.1.1.1, σύμφωνα με την αντίστοιχη βιβλιογραφία του Ε/Π

και των Α/Κ του. Το κόστος των ανωτέρω υλικών θα περιλαμβάνεται στην οικονομική προσφορά του υποψηφίου αναδόχου και δεν θα βαρύνει επιπρόσθετα τον ΕΣ.

**5.3.1.2** Ο ανάδοχος θα παρέχει τα ανταλλακτικά που απαιτούνται για την εκτέλεση της εγκεκριμένης μη προγραμματισμένης συντήρησης, σύμφωνα με την αντίστοιχη βιβλιογραφία του Ε/Π και των Α/Κ του. Το κόστος των ανωτέρω υλικών δεν θα περιλαμβάνεται στην οικονομική προσφορά του υποψηφίου αναδόχου και θα υπολογίζεται ως κόστος «πλέον του συμβατικού τιμήματος» («over and above»), το οποίο θα τελεί υπό προηγούμενη συμφωνία Αναδόχου και ΕΣ, ως προς την αναγκαιότητα, την τιμή και το μέρος που θα επιβαρυνθεί τη σχετική δαπάνη. Ο ΕΣ διατηρεί το δικαίωμα, σε περίπτωση που αυτό απαιτηθεί και με στόχο την μη καθυστέρηση του έργου, να παρέχει επ' ωφελείας της εκτέλεσης των εργασιών του έργου αριθμό ανταλλακτικών από το απόθεμά του.

**5.3.1.3** Ο ανάδοχος θα πρέπει να παρέχει, για όλα τα ανταλλακτικά τα οποία χρησιμοποίησε κατά την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης του ελικοπτερου, τα παρακάτω δικαιολογητικά καταλληλότητας:

**5.3.1.3.1** Για ανταλλακτικά των οποίων η προμήθεια έγινε από τον αρχικό κατασκευαστή: Τιμολόγια και «Packing Lists», στα οποία να αναγράφεται ο κωδικός αριθμός κατασκευαστή και επιπλέον η ένδειξη πιστοποίησης των υλικών, η οποία δίδεται από την υπηρεσία ποιοτικού ελέγχου του φορέα που ελέγχει τον κατασκευαστή και πιστοποιητικό συμμόρφωσης (Certificate of Conformity - CoC) κατά περίπτωση ή πιστοποιητικό Αποδέσμευσης Υλικού Προς Χρήση (Authorised Release Certificate - AuRC, ΕΣΑΑ Έντυπο 1 ή αντίστοιχο EMAR Form 1 αποδεκτό από την ΕΣΑΑ ή Airworthiness Approval Tag: FAA Form 8130-3 ή EASA Form 1), το οποίο θα είναι κατάλληλα συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο. Στα υπόψη πιστοποιητικά θα συμπληρώνονται τα εδάφια όπως προβλέπονται από τις αντίστοιχες Αρχές Έκδοσης (ΕΣΑΑ, Στρατιωτική Αρχή κ-μ του ΕΔΑ, EASA, FAA).

**5.3.1.3.2** Για ανταλλακτικά των οποίων η προμήθεια έγινε από υπεργολάβους ή επικουρικούς κατασκευαστές (SUBCONTRACTORS ή VENDORS ή UNDER LICENCE) των Αρχικών Κατασκευαστών που δεν αναγράφονται στα Τεχνικά Εγχειρίδια τα πιστοποιητικά της παραγράφου 5.3.1.3.1 της παρούσας ΠΕΔ και επιπλέον πιστοποιητικό του αρχικού κατασκευαστή (φωτοαντίτυπο εξουσιοδότησης), στο οποίο να φαίνεται ότι ο υποκατασκευαστής είναι εξουσιοδοτημένος από αυτόν (τον κατασκευαστή) για την κατασκευή του συγκεκριμένου υλικού, κατά το χρονικό διάστημα που διαρκεί η προμήθεια.

**5.3.1.3.3** Για ανταλλακτικά των οποίων η προμήθεια έγινε από κατασκευαστές που αναφέρονται στους επίσημους τιμοκαταλόγους ή στη Βιβλιογραφία του αρχικού κατασκευαστή ή στις βάσεις δεδομένων FED LOG και NMCRL: τα δικαιολογητικά της παραγράφου 5.3.1.3.1 της παρούσας ΠΕΔ.

**5.3.1.3.4** Για ανταλλακτικά των οποίων η προμήθεια έγινε μέσω αντιπροσώπων αναγνωρισμένων από τους κατασκευαστικούς οίκους: τα δικαιολογητικά της παραγράφου 5.3.1.3.1 της παρούσας ΠΕΔ ή σε περίπτωση που αυτά προέρχονται από υπεργολάβους ή επικουρικούς κατασκευαστές (SUBCONTRACTORS ή VENDORS ή UNDER LICENSE) των Αρχικών Κατασκευαστών που δεν αναγράφονται στα Τεχνικά Εγχειρίδια τα πιστοποιητικά της παραγράφου 5.3.1.3.2 της παρούσας ΠΕΔ.

**5.3.1.3.5** Για ανταλλακτικά των οποίων η προμήθεια έγινε μέσω αντιπροσώπων ή

εκπροσώπων αναγνωρισμένων από προμηθευτικούς – εμπορικούς οίκους του κατασκευαστή: τιμολόγιο και «Packing List» του αντίστοιχου προμηθευτικού οίκου, πιστοποιητικό συμμόρφωσης (Certificate of Conformity - CoC) κατά περίπτωση ή πιστοποιητικό Αποδέσμευσης Υλικού Προς Χρήση (Authorised Release Certificate - AuRC, ΕΣΑΑ Έντυπο 1 ή αντίστοιχο EMAR Form 1 αποδεκτό από την ΕΣΑΑ ή Airworthiness Approval Tag: FAA Form 8130-3 ή EASA Form 1), το οποίο θα είναι κατάλληλα συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο, από αρμόδια κρατική υπηρεσία, βεβαίωση της οικείας κρατικής υπηρεσίας ποιοτικού ελέγχου, με την οποία θα βεβαιώνεται ότι ο προμηθευτικός οίκος έχει τα εχέγγυα πιστοποίησης των υλικών ή συνυπογραφή από αυτήν (κρατική υπηρεσία) του CoC και πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του αρχικού κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου υποκατασκευαστή (MANUFACTURER QC INSPECTION CERTIFICATE) από τον οποίο προέρχονται τα υλικά.

**5.3.1.4** Όλα τα ανταλλακτικά τα οποία θα χρησιμοποιούνται κατά την εκτέλεση των εργασιών θα πρέπει να είναι καινούργια και αχρησιμοποιήτα, εκτός εάν άλλως εγκριθεί εγγράφως από τον ΕΣ.

### **5.3.2 Απαιτήσεις Εξαρτημάτων Περιορισμένης Διάρκειας Ζωής (Life-Limited Parts) και Χρονικά Ελεγχόμενων Παρελκόμενων (Time Controlled Components)**

**5.3.2.1** Για τα Εξαρτήματα Περιορισμένης Διάρκειας Ζωής (Life Limited Parts) και τα Χρονικά Ελεγχόμενα Παρελκόμενα (Time Controlled Components) όπου η αντικατάστασή τους ή συντήρησή τους, κατά περίπτωση, δεν συμπεριλαμβάνονται στην προγραμματισμένη συντήρηση και η αντικατάστασή τους ή εκτέλεση συντήρησης, κατά περίπτωση, έχουν καταγραφεί ως συμπληρωματική συντήρηση (additional maintenance) κατά την επιθεώρηση του Ε/Π σύμφωνα με τη παράγραφο 4.1.1.3 της παρούσας ΠΕΔ, ισχύουν τα παρακάτω:

**5.3.2.2** Παραμένει στη διακριτική ευχέρεια του ΕΣ να παρέχει τα υλικά ή να ζητήσει από τον ανάδοχο την προμήθεια και αντικατάστασή τους ή την επισκευή τους και επαναφορά τους σε μηδενικές ώρες από ανακατασκευή (Time Since Overhaul = 0).

**5.3.2.3** Σε περίπτωση προμήθειας ή επισκευής τους από τον ανάδοχο ή εκτέλεση ανακατασκευής, αυτός θα πρέπει να παρέχει τα δικαιολογητικά καταλληλότητας, όπως αυτά αναφέρονται στη παράγραφο 5.3.1.3 του παρόντος.

**5.3.2.4** Σε περίπτωση προμήθειας καινούργιου υλικού ή γενικής επισκευής τους, αυτά θα πρέπει να έχουν μηδενικές ώρες λειτουργίας (Time Since New = 0) ή μηδενικές ώρες λειτουργίας από ανακατασκευή (Time Since Overhaul = 0), αντίστοιχα.

**5.3.2.5** Ο ανάδοχος θα επιστρέφει στον ΕΣ τα αντικατασταθέντα υλικά.

### **5.3.3 Απαιτήσεις Αναλωσίμων**

**5.3.3.1** Ο ανάδοχος θα παρέχει όλα τα αναλώσιμα υλικά (Consumables and Expendables) που θα απαιτηθούν για την εκτέλεση των προγραμματισμένων εργασιών. Το κόστος των ανωτέρω υλικών θα περιλαμβάνεται στην οικονομική προσφορά του υποψηφίου αναδόχου.

**5.3.3.2** Ως αναλώσιμα υλικά λογίζονται τα ελαγιολιπαντικά (oils - greases - lubricants), αέρια προϊόντα (gases), κόλλες (adhesives), μονωτικά υλικά (sealants), καθαριστικά

προϊόντα (cleaning products), χημικά προϊόντα κατεργασίας μεταλλικών επιφανειών (chemical products, primers, solvents), βαφές (paints), υλικά προστασίας (protection and preservation products), συρματασφαλίσεις (lock wires), κοπίλιες (safety pins), δεματικά καλωδίων (tire ups), ταινίες (tapes) και λοιπά υλικά που προβλέπονται σε τεχνικά εγχειρίδια και τη βιβλιογραφία του μέσου..

### **5.3.4 Απαιτήσεις Ειδικών Συσκευών – Εργαλείων**

**5.3.4.1** Ο ανάδοχος θα εξασφαλίζει όλα τα ειδικά εργαλεία, τις συσκευές και τον επίγειο εξοπλισμό που απαιτούνται από τη βιβλιογραφία του Ε/Π για την εκτέλεση του συνόλου των εργασιών. Όλα τα παραπάνω απαιτείται να είναι διακριβωμένα, σύμφωνα με τις διαδικασίες και τις απαιτήσεις του κατασκευαστή. Σε περίπτωση μη ευρέσεως του παραπάνω εξοπλισμού, είναι στη διακριτική ευχέρεια του ΕΣ να διαθέσει τον εξοπλισμό, μόνο για τις έκτακτες εργασίες (emergent work), με ανάλογη κοστολόγηση και χωρίς ευθύνη στην περίπτωση μη δυνατότητας διάθεσής του.

**5.3.4.2** Ο ανάδοχος θα εξασφαλίσει τα κατάλληλα κιβώτια, κατάλληλες βάσεις και, γενικότερα, οποιαδήποτε ειδική συσκευασία (προβλεπόμενη από τα αντίστοιχα ΤΜ's), που θα απαιτηθούν για την αποστολή υλικών από και προς τρίτους επισκευαστικούς φορείς χωρίς πρόσθετη επιβάρυνση για τον ΕΣ για τα υλικά που αφορούν στις προγραμματισμένες εργασίες, ενώ για τις απρογραμμάτιστες εργασίες θα υπολογιστούν ως επιπλέον κόστος (over and above).

### **5.4 Απαιτήσεις Παρεχόμενων Εντύπων – Πιστοποιητικών**

Ο ανάδοχος μετά το πέρας των εργασιών και με τη παράδοση του Ε/Π στον ΕΣ θα παραδίδει τα παρακάτω:

**5.4.1** Πιστοποιητικό Αποδέσμευσης σε Υπηρεσία (Certificate of Release to Service - CRS), σύμφωνα με το πρότυπο του EMAR 145.

**5.4.2** Μητρώα του Ε/Π, των Α/Κ και των συγκροτημάτων του ελικοπτέρου (LOGBOOKS και HISTORICAL RECORDS) πλήρως συμπληρωμένα, στην Αγγλική γλώσσα, σύμφωνα με το εγχειρίδιο DA PAM 738-751 και τα προβλεπόμενα στην τεχνική βιβλιογραφία του Ε/Π, από τον ανάδοχο και με τις οδηγίες του εκπροσώπου του ΕΣ.

**5.4.3** Το σύνολο των προβλεπόμενων, στη παράγραφο 5.3.1 της παρούσας ΠΕΔ, δικαιολογητικών για τα ανταλλακτικά που χρησιμοποιήθηκαν κατά την εκτέλεση των εργασιών.

## **6 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### **6.1 Εγγυήσεις**

**6.1.1** Κάθε εκτελούμενη εργασία ή τοποθέτηση υλικού στο Ε/Π, θα είναι σύμφωνη με τις προβλέψεις του OEM και θα είναι κατά την παράδοσή τους ελεύθερες από ελαττώματα που απορρέουν από την ποιότητα του υλικού, από τη διεργασία κατασκευής του ή την εργασία του αναδόχου (ή του υποκατασκευαστή - υπερεργολάβου).

**6.1.2** Ο προμηθευτής θα παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον ενός (1) έτους ή

200 ωρών πτήσης (όποιο έρθει πρώτο), η οποία θα έχει ισχύ από την ημερομηνία τελικής αποδοχής του Ε/Π από τον ΕΣ και θα αφορά τις εκτελεσθείσες εργασίες στο Ε/Π από τον ανάδοχο και το σύνολο των ανταλλακτικών τα οποία χρησιμοποιήθηκαν κατά την εκτέλεση των εργασιών.

**6.1.3** Εάν διαπιστωθεί από τον ΕΣ ελαττωματικό ή μη συμμορφούμενο υλικό ή εκτελεσθείσα εργασία εντός της διάρκειας ισχύος της εγγύησης, θα ειδοποιείται το συντομότερο δυνατό ο ανάδοχος, ο οποίος θα προβαίνει στην άνευ κόστους αποκατάσταση της ελαττωματικότητας ή μη συμμόρφωσης. Ο ανάδοχος έχει την ευθύνη κατ' επιλογήν του, είτε να επισκευάσει, είτε να αντικαταστήσει το υλικό ή οποιοδήποτε ελαττωματικό του μέρος, καθώς επίσης να επανορθώσει ή να αντικαταστήσει όμοια υλικά που ανήκουν στην ίδια παρτίδα. Επιπρόσθετα, αναλαμβάνει και οποιοδήποτε πρόσθετο κόστος προκύπτει από τη μεταφορά των υπό εγγύηση υλικών στο πλαίσιο αποκατάστασης των παρατηρήσεων (πχ, κόστος μεταφοράς, φόροι, τέλη, κόστος εγκιβωτισμού-συσκευασίας σε περίπτωση ειδικών απαιτήσεων).

**6.1.4** Μετά την επισκευή ή αντικατάσταση εντός εγγύησης, το παραδοθέν υλικό ή εργασία παραμένει σε εγγύηση για το υπόλοιπο της αρχικής εγγύησης ή τουλάχιστον για έξι (6) μήνες μετά την επιστροφή του υλικού στον ΕΣ εάν το υπόλοιπο της αρχικής περιόδου εγγύησης είναι μικρότερο από έξι (6) μήνες.

**6.1.5** Στην περίπτωση που αποδειχθεί από τον ΕΣ ότι ένα ελαττωματικό υλικό προκάλεσε σοβαρή ζημιά σε συγκρότημα ή σύστημα του Ε/Π (στο σύνολό του ή εν μέρει) επί του οποίου ήταν τοποθετημένο, καθώς και σε λοιπά συγκροτήματα, στο σύνολο του κύριου υλικού (ΚΥ) αλλά και στις εγκαταστάσεις του ΕΣ, τότε ο ανάδοχος θα επισκευάσει ή θα αντικαταστήσει το υπόψη συγκρότημα ή σύστημα (στο σύνολό του ή εν μέρει) καθώς και τα λοιπά συγκροτήματα, το σύνολο του κύριου υλικού (ΚΥ) αλλά και τις εγκαταστάσεις του ΕΣ, χωρίς κόστος για τον ΕΣ και όχι μόνο το ελαττωματικό υλικό που προκάλεσε τη ζημιά.

## **7 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

**7.1** Ο ΕΣ και ο ανάδοχος δύνανται να προβούν σε αναθεώρηση των επιμέρους απαιτούμενων εργασιών ανά έργο, οι οποίες θα έχουν προκύψει λόγω τροποποιήσεων στη βιβλιογραφία του Ε/Π μετά την κατακύρωση και την υπογραφή της σύμβασης.

**7.2** Πιθανό πρόσθετο κόστος που θα προκύψει από την υπόψη διαδικασία θα βαρύνει τον ανάδοχο, σε περίπτωση που η έκταση των αλλαγών επιφέρει αύξηση λιγότερο από πέντε τοις εκατό (5%) στο συνολικό αριθμό των απαιτούμενων ΕΩ εκτέλεσης της ΚΦΕΣ. Σε περίπτωση μεγαλύτερης αύξησης, καθώς και σε περίπτωση απαίτησης αντικατάστασης ή εκτέλεσης Γενικής Επισκευής (Overhaul) σε υλικό του Ε/Π λόγω αλλαγής της βιβλιογραφίας, αυτή θα αντιμετωπιστεί ως «Over and Above» εργασία και θα βαρύνει αντίστοιχα τον ΕΣ.

**7.3** Το κόστος εργατοώρας θα πρέπει να είναι σταθερό για τις προγραμματισμένες και απρογραμμάτιστες εργασίες.

## **8 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Στις προσφορές να κατατεθούν:

## 8.1 Έντυπο Συμμόρφωσης.

**8.1.1** Η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ όσο και οι τυχόν αποκλίσεις από αυτή ή ακόμη πρόσθετες ή εναλλακτικές δυνατότητες, για να είναι δυνατή η σύγκριση και η αξιολόγηση. Ο υποψήφιος ανάδοχος είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει το Έντυπο Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στη διαδικτυακή τοποθεσία (<https://prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας στη σχετική ηλεκτρονική εφαρμογή “ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ – ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ” (<https://prodiagrafes.army.gr/>) και έπειτα «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του εν λόγω εντύπου δεν απαλλάσσει τους υποψήφιους αναδόχους από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

**8.1.2** Το Έντυπο Συμμόρφωσης συμπληρώνεται από τον υποψήφιο ανάδοχο, παράγραφο προς παράγραφο, με παραπομπή όπου απαιτείται (π.χ. τεχνικά χαρακτηριστικά, διαστάσεις, επιδόσεις κλπ.) στα τεχνικά φυλλάδια και λοιπά έντυπα και έγγραφα που συνυποβάλλει με την τεχνική προσφορά του.

## 9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

### 9.1 Κατηγορίες Ε/Π CH-47D

**9.1.1** Η παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή αφορά στα Ε/Π CH-47D κατασκευασμένα από την Boeing Helicopters.

**9.1.2** Τα Ε/Π CH-47D που διαθέτει ο ΕΣ είναι δύο (2) διαμορφώσεων:

**9.1.2.1** Standard Range (SR).

**9.1.2.2** Long Range (LR).

**9.1.3** Τα Ε/Π CH-47D που διαθέτει ο ΕΣ φέρουν τρεις (3) τύπους Αεροκινητήρων (Α/Κ):

**9.1.3.1** Α/Κ T55-L-712.

**9.1.3.2** Α/Κ T55-L-714A.

**9.1.3.3** Α/Κ T55-GA-714A.

**9.1.4** Τα Ε/Π CH-47D που διαθέτει ο ΕΣ, ανάλογα με τη διαμόρφωση και σε συνδυασμό με τους τύπους Α/Κ που φέρουν διακρίνονται σε τρεις (3) κατηγορίες, όπως παρακάτω:

**9.1.4.1** Κατηγορία 1: LR με Α/Κ T55-L-712.

**9.1.4.2** Κατηγορία 2: LR με Α/Κ T55-L-714A.

**9.1.4.3** Κατηγορία 3: SR με Α/Κ T55-GA-714A.

**9.2** Όλοι οι όροι της παραπάνω ΠΕΔ είναι **απαράβατοι** και η μη κάλυψη έστω και ενός ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.

## **9.4 Συντμήσεις**

**9.4.1** EASA: EUROPEAN AVIATION SAFETY AGENCY. Είναι η ευρωπαϊκή ρυθμιστική Αρχή Πολιτικής Αεροπορίας.

**9.4.2** FAA: FEDERAL AVIATION ADMINISTRATION. Είναι η ρυθμιστική Αρχή Πολιτικής Αεροπορίας των ΗΠΑ.

**9.4.3** EMAR: European Military Airworthiness Requirements

**9.4.4** EMAR CAMO: EMAR Continuing Airworthiness Management Organization

**9.4.5** EMAR M: EMAR Maintenance

**9.4.6** ΕΣΑΑ: Εθνική Στρατιωτική Αρχή Αξιοπλοΐας

**9.4.7** HNMAA: Hellenic National Military Airworthiness Authority

**9.4.8** EDA: European Defense Agency

**9.4.9** ΕΣΚΑ ΟΔΑΣ: Εθνικός Στρατιωτικός Κανονισμός Αξιοπλοΐας ΟΔΑΣ «Οργανισμοί Διαχείρισης Αξιοπλοΐας Συντήρησης».

**9.4.10** ΕΣΚΑ Σ: Εθνικός Στρατιωτικός Κανονισμός Αξιοπλοΐας «Αξιοπλοΐα Συντήρησης»

## **10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

Σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ - Β – 10075 ΕΚΔΟΣΗ 2<sup>η</sup></p> <p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>ΧΡΗΣΤΟΣ ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΛΟΧΑΓΟΣ (ΤΧ)</p>
	<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p> <p>ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΡΤΕΜΑΚΗΣ ΣΥΝΤΑΓΜΑΤΑΡΧΗΣ (ΤΧ)</p>
	<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>ΠΕΡΙΑΝΔΡΟΣ ΚΩΣΤΟΥΛΑΣ ΤΑΞΙΑΡΧΟΣ</p> <p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ 05 Μαρ 26</p>

**ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ**

«I» ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH 47D ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 1 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-712)

«II» ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 2 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-714Α)

«III» ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 3 (SR ΜΕ Α/Κ Τ55-GA-714Α)

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH 47D  
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 1 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-712)**

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
<b>Standard Inspections</b>			
1	OIL ANALYSIS (SOAP) 7 SYSTEMS REQUIRED	BH 55-1520-240-23	25 H
2	APU OIL ANALYSIS (SOAP)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:15	12 M
3	HYDRAYLIC ANALYSIS REQUIRED #1- #2- UTIL SYS	BH 55-1520-240-23	100D/50H
4	ILCAS JAM SENSOR TEST AFTER HYDRAULIC SAMPLE	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:9	100D/50H
5	REINSPECTION OF CABIN FLOORS FOR CORROSION AFTER CORROSION FINDING	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:2	30 D
6	IF CORROSION IS NOT PRESENT AFTER 30 DAYS NEXT CORROSION INSPECTION AT 90 DAYS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	90 D
7	AIRCRAFT WEIGHT AND BALANCE CHECK	TM 55-1500-342-23 TASK 1-92 Seq no:20	30 M
8	REMOVAL OF SOUNDPROOFING BLANKET UPPER AREA STA 95 AND INSP FOR CRACKS BETWEEN 30L AND 30R BUTT LINES	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	200 H
9	INSPECTION-LUBRICATION OF FLIGHT CONTROL ROD END BEARINGS (EXCEPT COCKPIT)	SB 145-67-1011R3 BH 55-1520-240-23	12M/200H
10	INSPECTION OF IFIS SPRING PLATES	SB 145 -53-1016R1	200 H
11	VISUAL INSPECTION OF 6 LACING CORDS OF FUEL TANKS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:11	12M/200H
12	INSPECTION OF FWD YOKE SHAFT BORE FOR CORROSION	SB 145-67-1026	12M/200H
13	ACFT LUBRICATION DUE TO TASK 1- 87	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:36	100 H
14	#1, #2 ENG XMSN FAIRINGS INSPECTION (FAIRINGS REMOVED).XMSN DUCTS INSPECTION.AT INSTALLATION INSPECT FOR SECURITY AND INTERFERENCE	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:34	100 H

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
15	VISUAL INSPECTION OF 3 HYD PUMPS FOR BROKEN BOLTS AND LEAKS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:31	10H/14D
16	ELASTOMERIC BEARINGS INSPECTION TASK 5-87.1	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:32	25 H
17	INSPECT FIXED DROOP STOP AND LUGS TASK (5-47)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:11	100 H
18	VISUALLY INSPECT ENG DRIVE SHAFTS AND ADAPTERS. CHECK TORQUE ON ALL NUTS. (TASK:6-30.2)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:18 CH-47-MIM-07-02	100 H
19	CHECK TORQUE ON PITCH LINK BOLTS (TASK 5-99.1)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:12	100 H
20	INSPECTION ON INBOARD-OUTBOARD BOLTS OF FWD-AFT ROTOR BLADES	SB 145-62-1015	200H
21	VISUAL INSPECTION TO THE OUT-BOARD ENGINE DRIVE SHAFT LUGS AND ADAPTER LUGS (TASK 6-30.2)	BH 55-1520-240-23 ASAM 92-04 TASK 1-92 Seq no:30	25H
22	INSPECT TWO MAIN GENERATORS BEFORE FIRST FLIGHT WHEN GENERATORS HAVE COOL DOWN IN TEMP BELOW 0° C.	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:17	10H/14D
23	PMS 4 ABBREVIATED	TM 1-1500-240-PMS 4	15 D
24	PMS 4 INDEPTH	TM 1-1500-240-PMS 4	30 D
25	PMS 1 MODE (1)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
26	PMS 1 MODE (2)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
27	PMS 1 MODE (3)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
28	PMS 1 MODE (4)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
29	PMS 1 MODE (5)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
30	PMS 1 MODE (6)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H

1.INSP No	2.ITEMS TO BE INSPECTED	3.REFERENCE	4.FREQUENCY
31	PMS 1 MODE (7)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
32	PMS 1 MODE (8)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
33	PMS 1 MODE (9)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
34	PMS 1 MODE (10)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
35	PMS2 CYCLE INSPECTION OR PMS3 CYCLE INSPECTION	TM 1-1520-240-PMS2 OR TM 1-1520-240-PMS3	400 H 400 H
36	INSPECTION OF LIGHTENING HOLES OF AFT ROTOR HUB P/N 114R2050-19, 21,39,41	SB 145-62-1029R1	60H/200H
37	INSPECTION OF LIGHTENING HOLES OF AFT ROTOR HUB P/N 114R2050- 20,22,40,42	SB 145-62-1029R1	60H/200H
38	INSPECTION FWD-AFT SWASHPLATE BEARINGS	SB 145-62-1039	100 H
39	EDDY CURRENT INSPECTION OF FWD- AFT SWASHPLATE ROTATING RING	SB 145-62-1046	200 H
40	LUBRICATION-GREASE SAMPLE- GREASE INSPECTION OF FWD-AFT SWASHPLATES	SB 145-62-1039	50 H
41	INSPECTION-LUBRICATION COMB XMSN OIL COOLER FAN AND SHAFT (TASK 6-182.1 AND 6-186)	BH 55-1520-240-23 SB 145-63-1034R1	100 H
42	INSPECTION-LUBRICATION AFT XMSN OIL COOLER FAN AND SHAFT (TASK 6- 143 AND 6-144)	BH 55-1520-240-23	200 H
43	INSPECTION OF FWD-AFT ROTOR HEAD RETAINING NUT FOR SPECIFIED TORQUE	BH 55-1520-240-23	200 H
44	INSPECTION OF ROTOR SHAFT SPLINES FOR CORROSION	SB 145-63-1029R1	200 H
45	VIBRATION CHECK OF AFT AND COMB XMSN OIL COOLER FAN	BH 55-1520-240-23	50 H
46	EDDY CURRENT INSPECTION OF FWD- AFT ROTOR HEAD LUGS	SB 145-62-1031	100 H

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
47	DEMAGNETISM OF #1 ENG XMSN QUILL SHAFT	SB	200 H
48	DEMAGNETISM OF #2 ENG XMSN QUILL SHAFT	SB	200 H
49	TORQUE CHECK TO BOLTS WHICH SECURE TURBINE ASSY WITH REDUCTION ASSY OF APU	CH-47-98-ASAM-03	50 H
50	BATTERY PREVENTIVE MAINTENANCE	TM 11-6140-203-14-23	30D/25H
51	BATTERY AND CABLE PREVENTIVE MAINTENANCE	TM 11-6140-203-14-23 BH 55-1520-240-20	4M/100H
52	O.A.T. INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	12M/200H
53	INSPECTION OF DUAL CHIP-DETECT #1,#2 ENGINES FOR CONTINUITY	MM281.2/MM94.2	50 H
54	P.D.P.S. CORROSION INSPECTION	CH-47-97-ASAM-07	200 H
55	AVIONICS CHECK	BH 55-1520-240-20	200 H
56	RETORQUE APU MOUNTBOLTS AFTER INSTALLATION	TM 55-2835-205-23	50 H
57	RETORQUE COMB XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
58	RETORQUE FWD XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
59	RETORQUE AFT XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
60	RETORQUE AFT ROTOR SHAFT NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
61	RETORQUE PITCH LINK BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	10 H
62	RETORQUE #1 ENGINE FWD MOUNT BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	4-10 H

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
63	RETORQUE #2 ENGINE FWD MOUNT BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	4-10 H
64	ROTARY WING BLADES ROOT END INSPECTION	SB 145-62-1047	200 H
65	AIRCRAFT EXTERIOR CLEANING TASK (1-76)	BH 55-1520-240-23	30 D
66	FUEL FILLING OF FUEL CELL TO THE MAXIMUM CAPACITY	SN 145-069/7-3-08/Boeing	60-90 D
67	FUEL TANKS BREAKAWAY VALVES INSPECTION	SB 145-28-1037RO	200 H
68	5000 pds TIE DOWN RING INSPECTION	H-47-10-ASAM-07	12M/200H
69	BREAKAWAY VALVE 114PS414-2 RETAINING WIRE PROTRUSION INSPECTION	SB 145-28-1039	200H
70	AFT PYLON INSPECTION AT STA 534 AND STA 594 L/H AND R/H SIDE FORMERS ABOVE THE WL 72 DECK, OUTBOARD AT THE OUTER MOLD LINE.	SB 145-54-1009/Rev 2/13 Nov 15/Boeing	50 H (EDDY CURRENT) OR 19 H (FLUORENCE). (2400 H INITIAL)
71	#1 ENG 200 H INSPECTION	MM281.2	200 H
72	#2 ENG 200 H INSPECTION	MM281.2	200 H
73	#1 ENG OIL REPLACEMENT	MM281.2	200 H
74	#2 ENG OIL REPLACEMENT	MM281.2	200 H
75	# 1 ENG COMPRESSOR HOUSING INSPECTION	HAGS (Φ.691.85/185/675354/Σ.1982/13A ΥΓ2008/ΓΕΣ/ΔΤΧ)	200 H
76	# 2 ENG COMPRESSOR HOUSING INSPECTION	HAGS (Φ.691.85/185/675354/Σ.1982/13A ΥΓ2008/ΓΕΣ/ΔΤΧ)	200 H

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
77	# 1 ENG 1 <sup>st</sup> STAGE COMPRESSOR RO- TOR VANE ASSY P/N 2-101-790-01 INSPECTION	SB T55-L-712-0075 SB 145-71-1026	200 H
78	2 ENG 1 <sup>st</sup> STAGE COMPRESSOR RO- TOR VANE ASSY P/N 2-101-790-01 INSPECTION	SB T55-L-712-0075 SB 145-71-1026	200 H
79	# 1 ENG AFT MOUNT INSPECTION	BH 55-1520-240-23	50 H
80	# 2 ENG AFT MOUNT INSPECTION	BH 55-1520-240-23	50 H
81	CF3BR (PORTABLE) FIRE EXTINGUISHER- WEIGHT TEST & INSPECTION	TM1-1500-204-23-1	6 M
82	FIRST AID KIT INSPECTION	BH 55-1520-240-23 Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	6 M
83	ILCAS LEAKAGE CHECK AND MOC	HA	EVERY PMS2/3
84	AFCS BENCH CHECK	HA	EVERY PMS2/3
85	INSPECTION OF COCKPIT-CABIN-RAMP FLOORS DUE TO TASK 1-92	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:13	12 M
86	IF CORROSION IS NOT PRESENT AFTER 90 DAYS NEXT CORROSION INSPECTION AT 180 DAYS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	90 D or 180 D
87	5000 pds TIE DOWN RING INSPECTION	SB 145-53-1050	SUPERCEDED BY H-47-10-ASAM-07
88	BREAKAWAY VALVE RETAINING WIRE MIGRATION INSPECTION	H-47-10-ASAM-03	SUPERCEDED BY SB 145-28-1039 PMS2/3
<b>Calendar Inspections</b>			
1	TORQUE CHECK OF BOLTS NAS- 628 TO THE AFT PYLON	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:20	300 H
2	INSPECTION-LUBRICATION OF COCK- PIT FLIGHT CONTROL ROD END BEARINGS	SB 145-67-1011R3	6 Y
5	INSPECTION OF FWD AND AFT LANDING GEAR STRUTS FOR SPECIFIED HYDRAULIC LEVEL	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:7	600 H

1.INSP No	2.ITEMS TO BE INSPECTED	3.REFERENCE	4.FREQUENCY
6	INSPECTION LUBRICATION FWD-AFT LANDING GEAR WHEEL BEARINGS	BH 55-1520-240-23 TM 1-1500-204-23-1 TM 55-1500-322-24 TASK 1-92 Seq no:14	12 M
7	INSPECT AND TEST FUEL JETTISON SYSTEM (TASK 10-165)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:16	12M/400H
8	INSPECTION OF ENGINE FIRE EXTIN- GUISHER SYSTEM BOTTLES	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:5	12 M
9	HYDROSTATIC CHECK OF FUEL JET- TISON SYSTEM BOTTLES	BH 55-1520-240-23	5 Y
10	INSPECTION-ROTATION 180° FWD RO- TOR HEAD HORIZ AND VERTICAL HINGE PINS AND BEARINGS	BH 55-1520-240-23	1200 H
11	INSPECTION-ROTATION 180°AFT RO- TOR HEAD HORIZ AND VERTICAL HINGE PINS AND BEARINGS	BH 55-1520-240-23	1200 H
12	REMOVE END CAPS FROM FWD RO- TOR HEAD HORIZ PINS AND INSPECT BEARINGS	BH 55-1520-240-23	2Y/400H
13	REMOVE END CAPS FROM AFT ROTOR HEAD HORIZ PINS AND INSPECT BEAR- INGS	BH 55-1520-240-23	2Y/400H
14	INSPECTION-REPLACEMENT OF SHOULDERED BOLTS OF FWD HORIZ PINS P/N 114R2201-1 WITH P/N 114R2201-2	CH-47-00-ASAM-02	1200 H
15	INSPECTION-REPLACEMENT OF SHOULDERED BOLTS OF AFT HORIZ PINS P/N 114R2201-1 WITH P/N 114R2201-2	CH-47-00-ASAM-02	1200H
20	INSPECTION OF TIE BAR ASSY (P/N 114R2155-1) OF FWD ROTOR HEAD (TASK 5-23.2)	BH 55-1520 240-23 SB 145-62-1060R1	1200 H
21	INSPECTION OF TIE BAR ASSY (P/N 114R2155-1) OF AFT ROTOR HEAD (TASK 5-23.2)	BH 55-1520-240-23 SB 145-62-1060R1	1200 H
22	APU OIL REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
23	APU OIL FILTER REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
24	APU PUMP FUEL FILTER CLEANING	TM 55-2835-205-23	12 M

1. INSP No	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
25	APU FUEL FILTER REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
26	PITOT STATIC SYSTEM CHECK	BH 55-1520-240-23	12 M
27	AIR SPEED INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	24 M
28	ALTIMETER INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	24 M
29	HYDROSTATIC CHECK OF FIRE EX- TINGUISHER BOTTLES	BH 55-1520-240-23	5 Y
30	ENGINE FIRE EXTINGUISHERS CATRIDGES REPLACEMENT	BH 55-1520-240-23	9.5 Y
31	FUEL JETTISON SYSTEM CATRIDGES REPLACEMENT	BH 55-1520-240-23	10 Y
32	FUEL TANKS BREAKAWAY VALVES RE- PLACEMENT	SB 145-28-1037RO	15 Y
33	APPLY OF CH-47-MIM-07-02 AND SN 145-058 WHEN MAIN SYNCH SHAFT OR ENG DRIVE SHAFT IS REMOVED OR FOUND WRONG TORQUE	CH-47-MIM-07-02 SN 145-058	WHEN NEEDED
34	# 1 ENG FUEL CONTROL UNIT SHAFTS LUBRICATION	MM281.2	600 H
35	# 2 ENG FUEL CONTROL UNIT SHAFTS LUBRICATION	MM281.2	600 H
36	# 1 ENG COMPRESSOR HOUSING IN- SPECTION	Φ.691.85/185/675354/Σ.1982/13A ΥΓ2008/ΓΕΣ/ΔΤΧ	600 H
37	# 2 ENG COMPRESSOR HOUSING IN- SPECTION	Φ.691.85/185/675354/Σ.1982/13A ΥΓ2008/ΓΕΣ/ΔΤΧ	600 H
38	ENGINE AND FUEL CONTROL TBI TBO (1200 H INSP) 1 ENG	MM281.2 SB-T55-L-712-0027	1200 H
39	ENGINE AND FUEL CONTROL TBI TBO (1200 H INSP) 2 ENG	MM281.2 SB-T55-L-712-0027	1200 H

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D  
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 2 (LR ΜΕ Α/Κ Τ55-L-714Α)**

1. INSP NO	2. ITEM TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
<b>Standard inspections</b>			
1	OIL ANALYSIS (SOAP) 7 SYSTEMS REQUIRED	BH 55-1520-240-23	25 H
2	APU OIL ANALYSIS (SOAP)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:15	12 M
3	HYDRAYLIC ANALYSIS REQUIRED #1- #2- UTIL SYS	BH 55-1520-240-23	100D/50H
4	ILCAS JAM SENSOR TEST AFTER HYDRAULIC SAMPLE	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:9	100D/50H
5	REINSPECTION OF CABIN FLOORS FOR CORROSION AFTER CORRO- SION FINDING	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:2	30 D
6	IF CORROSION IS NOT PRESENT AF- TER 30 DAYS NEXT CORROSION IN- SPECTION AT 90 DAYS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	90 D
7	AIRCRAFT WEIGHT AND BALANCE CHECK	TM 55-1500-342-23 TASK 1-92 Seq no:20	30 M
8	REMOVAL OF SOUNDPROOFING BLANKET UPR AREA STA 95 AND INSP FOR CRACKS BETWEEN 30L AND 30R BUTT LINES	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	200 H
9	INSPECTION-LUBRICATION OF FLIGHT CONTROL ROD END BEARINGS (EX- CEPT COCKPIT)	SB 145-67-1011R3 BH 55-1520-240-23	12M/200H
10	INSPECTION OF IFIS SPRING PLATES	SB 145 -53-1016R1	200 H
11	VISUAL INSPECTION OF 6 LACING CORDS OF FUEL TANKS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:11	12M/200H
12	INSPECTION OF FWD YOKE SHAFT BORE FOR CORROSION	SB 145-67-1026	12M/200H
13	ACFT LUBRICATION DUE TO TASK 1-87	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:36	100 H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
14	#1, #2 ENG XMSN FAIRINGS INSPECTION (FAIRINGS REMOVED). XMSN DUCTS INSPECTION. AT INSTALLATION INSPECT FOR SECURITY AND INTER-FERENCE	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:34	100 H
15	VISUAL INSPECTION OF 3 HYD PUMPS FOR BROKEN BOLTS AND LEAKS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:31	10H/14D
16	ELASTOMERIC BEARINGS INSPECTION TASK 5-87.1	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:32	25 H
17	INSPECT FIXED DROOP STOP AND LUGS TASK (5-47)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:11	100 H
18	VISUALLY INSPECT ENG DRIVE SHAFTS AND ADAPTERS. CHECK TORQUE ON ALL NUTS. (TASK:6-30.2)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:18 CH-47-MIM-07-02	100 H
19	CHECK TORQUE ON PITCH LINK BOLTS (TASK 5-99.1)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:12	100 H
20	INSPECTION ON INBOARD-OUTBOARD BOLTS OF FWD-AFT ROTOR BLADES	SB 145-62-1015	200H
21	VISUAL INSPECTION TO THE OUT-BOARD ENGINE DRIVE SHAFT LUGS AND ADAPTER LUGS (TASK 6-30.2)	BH 55-1520-240-23 ASAM 92-04 TASK 1-92 Seq no:30	25H
22	INSPECT TWO MAIN GENERATORS BEFORE FIRST FLIGHT WHEN GENERATORS HAVE COOL DOWN IN TEMP BELOW 0° C.	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:17	10H/14D
23	PMS 4 ABBREVIATED	TM 1-1500-240-PMS 4	15 D
24	PMS 4 INDEPTH	TM 1-1500-240-PMS 4	30 D
25	PMS 1 MODE (1)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
26	PMS 1 MODE (2)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
27	PMS 1 MODE (3)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
28	PMS 1 MODE (4)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
29	PMS 1 MODE (5)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
30	PMS 1 MODE (6)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
31	PMS 1 MODE (7)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
32	PMS 1 MODE (8)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
33	PMS 1 MODE (9)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
34	PMS 1 MODE (10)	TM 1-1500-240-PMS 1	14 D/10 H
35	PMS2 CYCLE INSPECTION OR PMS3 CYCLE INSPECTION	TM 1-1520-240-PMS2 OR TM 1-1520-240-PMS3	400 H 400 H
36	INSPECTION OF LIGHTENING HOLES OF AFT ROTOR HUB P/N 114R2050- 19, 21,39,41	SB 145-62-1029R1	60H/200H
37	INSPECTION OF LIGHTENING HOLES OF AFT ROTOR HUB P/N 114R2050- 20,22,40,42	SB 145-62-1029R1	60H/200H
38	INSPECTION FWD-AFT SWASHPLATE BEARINGS	SB 145-62-1039	100 H
39	EDDY CURRENT INSPECTION OF FWD- AFT SWASHPLATE ROTATING RING	SB 145-62-1046	200 H
40	LUBRICATION-GREASE SAMPLE- GREASE INSPECTION OF FWD-AFT SWASHPLATES	SB 145-62-1039	50 H
41	INSPECTION-LUBRICATION COMB XMSN OIL COOLER FAN AND SHAFT (TASK 6- 182.1 AND 6-186)	BH 55-1520-240-23 SB 145-63-1034R1	100 H
42	INSPECTION-LUBRICATION AFT XMSN OIL COOLER FAN AND SHAFT (TASK 6- 143 AND 6-144)	BH 55-1520-240-23	200 H
43	INSPECTION OF FWD-AFT ROTOR HEAD RETAINING NUT FOR SPECIFIED TORQUE	BH 55-1520-240-23	200 H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
44	INSPECTION OF ROTOR SHAFT SPLINES FOR CORROSION	SB 145-63-1029R1	200 H
45	VIBRATION CHECK OF AFT AND COMB XMSN OIL COOLER FAN	BH 55-1520-240-23	50 H
46	EDDY CURRENT INSPECTION OF FWD-AFT ROTOR HEAD LUGS	SB 145-62-1031	100 H
47	DEMAGNETISM OF #1 ENG XMSN QUILL SHAFT	SB	200 H
48	DEMAGNETISM OF #2 ENG XMSN QUILL SHAFT	SB	200 H
49	TORQUE CHECK TO BOLTS WHICH SECURE TURBINE ASSY WITH REDUCTION ASSY OF APU	CH-47-98-ASAM-03	50 H
50	BATTERY PREVENTIVE MAINTENANCE	TM 11-6140-203-14-23	30D/25H
51	BATTERY AND CABLE PEVENTIVE MAINTENANCE	TM 11-6140-203-14-23 BH 55-1520-240-20	4M/100H
52	O.A.T. INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	12M/200H
53	INSPECTION OF DUAL CHIP-DETECT #1,#2 ENGINES FOR CONTINUITY	MM281.2/MM94.2	50 H
54	P.D.P.S. CORROSION INSPECTION	CH-47-97-ASAM-07	200 H
55	AVIONICS CHECK	BH 55-1520-240-20	200 H
56	RETORQUE APU MOUNTBOLTS AFTER INSTALLATION	TM 55-2835-205-23	50 H
57	RETORQUE COMB XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
58	RETORQUE FWD XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
59	RETORQUE AFT XMSN NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
60	RETORQUE AFT ROTOR SHAFT NUTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	25 H
61	RETORQUE PITCH LINK BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	10 H
62	RETORQUE #1 ENGINE FWD MOUNT BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	4-10 H
63	RETORQUE #2 ENGINE FWD MOUNT BOLTS AFTER INSTALLATION	BH 55-1520-240-23	4-10 H
64	ROTARY WING BLADES ROOT END INSPECTION	SB 145-62-1047	200 H
65	AIRCRAFT EXTERIOR CLEANING TASK (1-76)	BH 55-1520-240-23	30 D
66	FUEL FILLING OF FUEL CELL TO THE MAXIMUM CAPACITY	SN 145-069/7-3-08/Boeing	60-90 D
67	FUEL TANKS BREAKAWAY VALVES INSPECTION	SB 145-28-1037RO	200 H
68	5000 pds TIE DOWN RING INSPECTION	H-47-10-ASAM-07	12M/200H
69	5000 pds TIE DOWN RING INSPECTION	SB 145-53-1050	SUPERCEDED BY H-47-10-ASAM-07
70	BREAKAWAY VALVE RETAINING WIRE MIGRATION INSPECTION	H-47-10-ASAM-03	SUPERCEDED BY SB 145-28-1039
71	BREAKAWAY VALVE 114PS414-2 RETAINING WIRE PROTRUSION INSPECTION	SB 145-28-1039	200H
72	AFT PYLON INSPECTION AT STA 534 AND STA 594 L/H AND R/H SIDE FORMERS ABOVE THE WL 72 DECK, OUT-BOARD AT THE OUTER MOLD LINE.	SB 145-54-1009/Rev 2/13 Nov 15/Boeing	50 H (EDDY CURRENT) OR 19 H (FLUORENCE). (2400H INITIAL)
73	#1 ENG 200 H INSPECTION	MM281.2	200 H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
74	#2 ENG 200 H INSPECTION	MM281.2	200 H
75	#1 ENG OIL REPLACEMENT	MM281.2	200 H
76	#2 ENG OIL REPLACEMENT	MM281.2	200 H
77	#1 ENG AFT ENGINE MOUNTINSPEC- TION	BH 55-1520-240-33	50 H
78	#2 ENG AFT ENGINE MOUNTINSPEC- TION	BH 55-1520-240-33	50 H
79	TQ RDPS INSPECTION #1 ENG	SB 145-71-1025	100 H
80	TQ RDPS INSPECTION #2 ENG	SB 145-71-1025	100 H
81	DECU DOWNLOAD # 1 ENG	MM94-2	50 H
82	DECU DOWNLOAD # 2 ENG	MM94-2	50 H
83	CLEANING AND INSPECTION OF TUBES AND H.M.A. #1 ENG	Φ.691.85/392/357307/ Σ.2818/18- 12- 07/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4 ΓΡ	200 H
84	CLEANING AND INSPECTION OF TUBES AND H.M.A. #2 ENG	Φ.691.85/392/357307/ Σ.2818/18- 12- 07/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4 ΓΡ	200 H
85	INSPECTION OF AIR SUPPLY TUBES (P AMBPORT) OF H.M.A. #1 ENG	Φ.691.85/92/104204/Σ .1600/2 ΑΥΓ 13/307 ΤΣΥΑΥ/ΔΜΕ- SB 55- L-714Α-0038	7 D
86	INSPECTION OF AIR SUPPLY TUBES (P AMBPORT) OF H.M.A. #2 ENG	Φ.691.85/92/104204/Σ .1600/2 ΑΥΓ 13/307 ΤΣΥΑΥ/ΔΜΕ- SB 55- L-714Α-0038	7 D
87	APR-39 OPERATIONAL CHECK	TM 11-5841-300-12	30 D

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
88	ALE-47 VISUAL AND OPERATIONAL CHECK	BH 11-1520-240-20	30D/25H
89	ALQ-156 VISUAL AND OPERATIONAL CHECK	TM GR5859763	30D/25H
90	CF3BR (PORTABLE) FIRE EXTINGUISH-ERWEIGHTTEST&INSPECTION	TM1-1500-204-23-1	6 M
91	FIRSTAIDKITINSPECTION	BH 55-1520-240-23 Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	6 M
92	ILCAS LEAKAGE CHECK AND MOC	HA	EVERY PMS2/3
93	AFCS BENCH CHECK	HA	EVERY PMS2/3
94	INSPECTION OF COCKPIT-CABIN- RAMP FLOORS DUE TO TASK 1-92	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:13	12 M
95	IF CORROSION IS NOT PRESENT AF- TER 90 DAYS NEXT CORROSION IN- SPECTION AT 180 DAYS	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:3	90 D or 180 D
<b>Calendar inspections</b>			
1	TORQUE CHECK OF BOLTS NAS- 628 TO THE AFT PYLON	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:20	300 H
2	INSPECTION-LUBRICATION OF COCKPIT FLIGHT CONTROL ROD END BEARINGS	SB 145-67-1011R3	6 Y
3	INSPECTION OF IFIS SPRING PLATES	SB 145 -53-1016R1	900 H
5	INSPECTION OF FWD AND AFT LAND- ING GEAR STRUTS FOR SPECIFIED HYDRAULIC LEVEL	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:7	600 H
6	INSPECTION LUBRICATION FWD-AFT LANDING GEAR WHEEL BEARINGS	BH 55-1520-240-23 TM 1-1500-204-23-1 TM 55-1500-322-24 TASK 1-92 Seq no:14	12 M
7	INSPECT AND TEST FUEL JETTISON SYSTEM (TASK 10-165)	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:16	12M/400H

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
8	INSPECTION OF ENGINE FIRE EXTINGUISHER SYSTEM BOTTLES	BH 55-1520-240-23 TASK 1-92 Seq no:5	12 M
9	HYDROSTATIC CHECK OF FUEL JETTISON SYSTEM BOTTLES	BH 55-1520-240-23	5 Y
10	INSPECTION-ROTATION 180° FWD ROTOR HEAD HORIZ AND VERTICAL HINGE PINS AND BEARINGS	BH 55-1520-240-23	1200 H
11	INSPECTION-ROTATION 180° AFT ROTOR HEAD HORIZ AND VERTICAL HINGE PINS AND BEARINGS	BH 55-1520-240-23	1200 H
12	REMOVE END CAPS FROM FWD ROTOR HEAD HORIZ PINS AND INSPECT BEARINGS	BH 55-1520-240-23	2Y/400H
13	REMOVE END CAPS FROM AFT ROTOR HEAD HORIZ PINS AND INSPECT BEARINGS	BH 55-1520-240-23	2Y/400H
14	INSPECTION-REPLACEMENT OF SHOULDERED BOLTS OF FWD HORIZ PINS P/N 114R2201-1 WITH P/N 114R2201-2	CH-47-00-ASAM-02	1200 H
15	INSPECTION-REPLACEMENT OF SHOULDERED BOLTS OF AFT HORIZ PINS P/N 114R2201-1 WITH P/N 114R2201-2	CH-47-00-ASAM-02	1200H
20	INSPECTION OF TIE BAR ASSY (P/N 114R2155-1) OF FWD ROTOR HEAD (TASK 5-23.2)	BH 55-1520 240-23 SB 145-62-1060R1	1200 H
21	INSPECTION OF TIE BAR ASSY (P/N 114R2155-1) OF AFT ROTOR HEAD (TASK 5-23.2)	BH 55-1520-240-23 SB 145-62-1060R1	1200 H
22	APU OIL REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
23	APU OIL FILTER REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
24	APU PUMP FUEL FILTER CLEANING	TM 55-2835-205-23	12 M
25	APU FUEL FILTER REPLACEMENT	TM 55-2835-205-23	12 M
26	PITOT STATIC SYSTEM CHECK	BH 55-1520-240-23	12 M

1. INSP NO	2. ITEMSTOBEINSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
27	AIR SPEED INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	24 M
28	ALTIMETER INDICATOR INSPECTION	TM 1-1500-204-23-1	24 M
29	HYDROSTATIC CHECK OF FIRE EX- TINGUISHER BOTTLES	BH 55-1520-240-23	5 Y
30	ENGINE FIRE EXTINGUISHERS CATRIDGES REPLACEMENT	BH 55-1520-240-23	9.5 Y
31	FUEL JETTISON SYSTEM CATRIDGES REPLACEMENT	BH 55-1520-240-23	10 Y
32	FUEL TANKS BREAKAWAY VALVES REPLACEMENT	SB 145-28-1037RO	15 Y
33	APPLY OF CH-47-MIM-07-02 AND SN 145-058 WHEN MAIN SYNCH SHAFT OR ENG DRIVE SHAFT IS REMOVED OR FOUND WRONG TORQUE	CH-47-MIM-07-02 SN 145-058	WHEN NEEDED
34	ENGINE AND H.M.A. TBI-TBO (1500 H INSPECTION) #1 ENG	SB 55-L-714-001	1500 H
35	ENGINE AND H.M.A. TBI-TBO (1500 H INSPECTION) #2 ENG	SB 55-L-714-001	1500 H

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Ε/Π CH-47D  
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ 3 (SR ΜΕ Α/Κ T55-GA-714A)**

1. INSP NO	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
<b>Standard Inspections</b>			
1	PREVENTIVE MAINTENANCE DAILY (PMD1-10)	TM1-1520-240-PMS1 ALL AND MODE 1-10	BEFORE FLIGHT 14 D
2	PERFORM PMS2 CYCLE INSPECTION OR PERFORM PMS3 CYCLE INSPECTION	TM 1-1520-240-PMS2 OR TM1-1520-240-PMS3	400 H 400 H
3	CORROSION CONTROL INSPECTION, ABBREVIATED, SEVERE	TM1-1520-240-PMS4	15 D
4	CORROSION CONTROL INSPECTION, IN-DEPTH, SEVERE	TM1-1520-240-PMS4	30 D
4	14 DAY ENGINE RUN UNREQUIRED	TM1-1520-240-23P	14 D
5	VISUAL INSPECT OUT-BOARD DRIVE SHAFT LUGS ADAPTER (STEPS 1 AND 2 ONLY)	TM1-1520-240-23P	25 D
6	OIL ANALYSIS (SOAP) 7 SYSTEMS REQUIRED	TM1-1520-240-23P	25 D
7	APU OIL ANALYSIS (SOAP)	HA SOAP SYSTEM	1 Y
8	HYDRAULIC ANALYSIS REQUIRED #1 - #2 - UTIL SYS	HA SOAP SYSTEM	50 H 100 D
9	CHECK ILCAS JAM SENSOR AFTER HYDRAULIC ANALYSIS (Task 7-104.1)	TM1-1520-240-23P	50 H 100 D
10	PERFORM LUBRICATION IAW LUBRICATION CHARTS	TM1-1520-240-23P	50 H
11	30 DAY SLAB BATTERY INSPECTION (M8565/11-1)	TM11-6140-203-23&P	30 D

1. INSP NO	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
12	AIRCRAFT WASH DUE	TM1-1500-344-23	30 D
13	PERFORM ENGINE WATER WASH IAWI-ETM	TM1-1520-240-23P	25 H 30 D
14	LUBRICATE FW DAFTSWASH-PLATE BEARING	TM1-1520-240-23P	50 H
15	#1 ENGINE DUAL CHIP DETECTOR FOR CONTINUITY	TM1-1520-240-23P	25 H
16	#2 ENGINE DUAL CHIP DETECTOR FOR CONTINUITY	TM1-1520-240-23P	25 H
17	COMBINING XMSN COOLER FAN VIBRATION TEST	TM1-1520-240-23P	50 H
18	AFT XMSN COOLER FAN VIBRATION TEST	TM1-1520-240-23P	50 H
19	VISUALLY INSPECT COMBINING XMSNSPT FITTINGS FOR CRACKS	TM1-1520-240-23P	50 H
20	VISUAL INSPECTION AND APPLICATION OF CPC AT 2 <sup>nd</sup> STAGE MIXING SHAFT (P/N 114C3314-1) REQUIRED	H-47-17-ASAM-06	90 D
21	90 DAY REVIEW/UPDATE OF 365-4 ENTRIES	AR95-1	90 D
22	PERFORM LUBRICATION REQUIREMENTS IAW LUBE CHARTS	TM1-1520-240-23P	100 H
23	LUBRICATE AND INSPECT FW DAFTSWASH PLATE BEARING. GREASE SAMPLE IAWS OF CH-47-04-01	TM1-1520-240-23P	100 H
24	INSPECT FW DAFTSWASH PLATE ROTATING RING CH-47-07-SOF-01 (EDDY CURRENT INSP)	TM1-1520-240-23P	200 H
25	5000 LB TIED DOWN ADAPTER RINGS INSP	H47-10-ASAM-07	200 H

1. INSP NO	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
26	#1#2 ENGINE XMSN FAIRING AND DRIVE SHAFT AREA FOR DAMAGE AND INSTALLATION, SECURITY AND INTERFERENCE	TM1-1520-240-23P	100 H
27	TORQUE CHECK FWD PITCH LINK BOLTS	TM1-1520-240-23P	100 H
28	TORQUE CHECK AFT PITCH LINK BOLTS	TM1-1520-240-23P	100H
29	PERFORM 50 HR ENGINE DECU DOWN-LOAD	TM1-1520-240-23P	50H
30	LUBRICATE AND INSPECT THE COMBINING XMSN COOLING FAN SHAFT	TM1-1520-240-23P IAWLUBE CHARTS	100H
31	CHECK COMBINING XMSN COOLING-FAN SHAFT OUTPUT GEARS PLINE (GO-NO-GO) SPECIAL TOOL	TM1-1520-240-23P	100H
32	INSPECTION OF ENGINES AFT CONNECTING LINK (TASK 4-37)	TM1-1520-240-23P	200H
33	PERFORM LUBRICATION REQUIREMENTS IAWLUBE CHARTS	TM1-1520-240-23P	200H
34	INS PHORIZONTAL HINGE PIN BEARING (AFT HEAD)	TM1-1520-240-23P	24 M PMS 2,3
35	INS PHORIZONTAL HINGE PIN BEARING (FWD HEAD)	TM1-1520-240-23P	24 M PMS 2,3
36	PMS 2/3 #1 ENGINE	TM1-1520-240-23P	200 H
37	PMS 2/3 #2 ENGINE	TM1-1520-240-23P	200 H
38	HMA AND TUBE INSPECTION OF No1 ENGINE	Φ.691.85/392/357307/Σ.2818/18 Δεκ 07/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	200 H
39	HMA AND TUBE INSPECTION OF No2 ENGINE	Φ.691.85/392/357307/Σ.2818/18 Δεκ 07/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	200 H

1. INSP NO	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
40	EDDY CURRENT INSPECTION OF FWD-AFT ROTOR HEADS	SB 145-62-1031 Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	100 H
41	CF3BR (PORTABLE) FIRE EXTINGUISHER WEIGHT TEST & INSPECTION	TM1-1500-204-23-1	6 M
42	FIRST AID KIT INSPECTION	BH 55-1520-240-23 Φ.691.85/166/832029/Σ.993/15 Μαϊ 17/ΓΕΣ/ΔΤΧ/4ε	6 M
43	ILCAS LEAKAGE CHECK AND MOC	HA	EVERY PMS2/3
45	AFCS BENCH CHECK	HA	EVERY PMS2/3
<b>Calendar Inspections</b>			
1	VISUAL INSPECTION OF BEND AREAS APPENDIX D-15 THRUD- 26	AWRTN69499D	400H
2	PERFORM LUBRICATION REQUIREMENTS TIA W LUBE CHART	TM1-1520-240-23P	400H
3	EDDY CURRENT NO.1 FWD MOUNT	TM1-1520-240-23P	600H
4	EDDY CURRENT NO.2 FWD MOUNT	TM1-1520-240-23P	600H
5	AFT HEAD VERTICAL PIN BEARING IN- SPANDROTATION	TM1-1520-240-23P	1200H
6	FWD HEAD VERTICAL PIN BEARING IN- SPANDROTATION	TM1-1520-240-23P	1200H
7	FWD HEAD HORIZONTAL PIN BEARING IN- SPANDROTATION	TM1-1520-240-23P	1200H
8	AFT HEAD HORIZONTAL PIN BEARING IN- SPANDROTATION	TM1-1520-240-23P	1200H
9	REPLACE FWD HEAD HORIZONTAL PIN (IF NOT SHOT PEENED)	TM1-1520-240-23P	1200H

1. INSP NO	2. ITEMS TO BE INSPECTED	3. REFERENCE	4. FREQUENCY
10	REPLACE AFT HEAD HORIZONTAL PIN (IF NOT SHOTPEENED)	TM1-1520-240-23P	1200 H
11	FWD & AFT ROTARY HEAD TIE BARS INSPECTION	TM1-1520-240-23P	1200 H
12	AIRCRAFTWEIGHINGINVENTORY(365- 1)	AR95-1	12 M
13	ENGINEFIREEXTINGUISHERSYSTEM INSPECTION (BOTTLES, PRESSURE CHARGE, TUBING AND ELECTRICAL CONNECTION)	TM1-1520-240-23P	12 M
14	ENGINEFIREBOTTLEFORWEIGHT	TM1-1520-240-23P	12 M
15	RETURN SLAB TO AVIM FOR CAPACITY CHECK	TM11-6140-203-23P	24 M
16	AIRCRAFTWEIGHING CLASS 1	AR95-1	36 M
17	REPLACEMENT OF BATTERY (SLAB M8565/11-1)	TM11-6140-203-23P	36 M
18	SLAB REPLACEMENT	T-55-1500-342-23	36 M
19	ENGINE FIRE EXTINGUISHER CARTRIDGE (#1 AFT) MH-92	TB9-1300-385	114 M
20	ENGINE FIRE EXTINGUISHER CARTRIDGE (#2 AFT) MH-92	TB9-1300-385	114 M
21	ENGINE FIRE EXTINGUISHER CARTRIDGE (#1 FWD), MH-92	TB9-1300-385	114 M
22	ENGINE FIRE EXTINGUISHER CARTRIDGE (#2 FWD) MH-92	TB9-1300-385	114 M
23	FIRE EXTINGUISHER BOTTLES HYDROSTATIC INSPECTION	BH 55-1520-240-23	5 YEARS

